

RUBBOL® WP 151



sikkens
WOOD COATINGS

EXCELENTE AISLAMIENTO
CONTRA LOS EXTRACTIVOS
DE LA MADERA

Producto de poliuretano de dos componentes, imprimación y endurecedor, de cómoda aplicación a pistola para resultados óptimos en opacos libres de decoloraciones. Tanto si se trata de madera maciza o MDF/HDF, RUBBOL® WP 151 le proporciona a sus elementos de madera nuestra ya conocida y reputada protección de alta calidad.

Passion for wood

**La solución de dos
componentes contra
el amarillamiento**



AkzoNobel



Con la imprimación de poliuretano de dos componentes RUBBOL® WP 151, de aplicación a pistola, compuesta por imprimación (componente A) y endurecedor (componente B), obtiene un producto que actúa como nexo de unión entre la base y el revestimiento, por lo que tiene una importancia especial en la adherencia y el aislamiento contra la migración de extractivos.

Las características protectoras de este producto actúan de distinta forma según el tipo de madera en el que se aplique. Así en madera maciza, RUBBOL® WP 151 tiene un efecto aislante total que protege contra decoloraciones poco estéticas. En cambio en MDF/HDF, el producto actúa como agente de adherencia e impide la aparición de humedad en el material. Gracias a sus características, RUBBOL® WP 151 es un producto flexible que se puede aplicar en ventanas, puertas y MDF/HDF.

Características especiales del producto según ámbitos de aplicación:

Madera maciza

- Aislamiento completo de duramen de pino cuando el contenido de humedad de la construcción se mantiene permanentemente por debajo del 20 % y se aplica RUBBOL® WP 151. Bajo estas condiciones no se produce amarillamiento y el elemento de madera permanece protegido perfectamente.
- Buen efecto aislante contra decoloraciones con todos los extractos solubles en agua (p. ej. afzelia, merbau, padouk, roble)

MDF/HDF

- Buen anclaje en la base
- Buen bloqueo contra humedad/agua
- Poco hinchamiento incluso con pequeños daños en el revestimiento
- Excelente adherencia

Consejos para la aplicación de la imprimación pulverizable de poliuretano de dos componentes RUBBOL® WP 151:

- El producto está compuesto por dos componentes (A y B). Importante: no utilice nunca el componente A sin el componente B.
- El envase del componente A (imprimación) no está completamente lleno, lo que permite añadir el componente B (endurecedor) sin problemas en este mismo envase. Ambos componentes juntos totalizan 5 o 20 litros.
- El tiempo de vida de la mezcla es de dos horas. A partir de este tiempo el producto se vuelve espumoso y endurece. Por lo que durante su aplicación se deben evitar pausas prolongadas, además de que es necesario limpiar el equipo tras su uso.

Pistola:

- Al utilizar RUBBOL® WP 151 con una pistola normal se debe prestar atención a realizar el trabajo de forma rápida y a limpiar la pistola tras su uso.
- Al utilizar RUBBOL® WP 151 con una **pistola para poliuretano de dos componentes**, ambos componentes se mezclan directamente justo antes de su aplicación, por lo que no se debe prestar especial atención a la vida útil de la mezcla ni a la limpieza del equipo.



Sin RUBBOL® WP 151: decoloración visible en pino



Con RUBBOL® WP 151: sin decoloración gracias a un aislamiento seguro

Recomendaciones para la aplicación:

En condiciones climáticas normales la imprimación está seca al tacto tras aproximadamente dos horas, después de ocho horas se puede lijar y entre dos y diez horas se puede repintar. Tras un tiempo de secado mínimo de dos horas hasta máximo 16 horas se puede aplicar el revestimiento intermedio sin que sea necesario lijar.

Para obtener una adherencia mejor, recomendamos no esperar a que la imprimación se seque completamente, sino aplicar el revestimiento antes. Si el revestimiento se va a aplicar posteriormente a este periodo, entonces se debe lijar antes el elemento de madera para garantizar una buena adherencia.

Se debe tener en cuenta que todas las indicaciones de los tiempos de espera dependen de las condiciones ambientales y, por tanto, solo son valores orientativos.

A simple vista



RUBBOL® WP 151

La imprimación pulverizable de poliuretano de dos componentes blanca RUBBOL® WP 151 está compuesta por una imprimación (componente A) y un endurecedor (componente B).



Base agua

Componente A: combinación acrilato-poliuretano

Componente B: isocianato



Aplicación: pistola

Proporción mezcla 5:1

(5 partes de imprimación, 1 parte de endurecedor)

Tiempo de vida: aprox. 2 horas tras la mezcla



Ámbito de uso: elementos de madera estables y semi-estables, p. ej., ventanas, puertas y MDF/HDF, interior y exterior.

Ventajas del producto

- Buen efecto aislante contra decoloraciones poco estéticas
- Perfectamente adecuado para una aplicación cómoda por pulverización
- Buena humectación de poros
- Alta capacidad de rellenado
- Preparación ideal de la madera para revestimientos blancos o en color
- El revestimiento intermedio se puede aplicar sin lijar (véase: Recomendaciones para la aplicación)
- Excelente adherencia

Rendimiento: 100–150 ml/m², según grosor de capa húmeda aplicada por estrato de recubrimiento sin pérdida de pulverización.

Colores: Blanco crema

Formato

Componente A: 4,16 litros o 16,67 litros

Componente B: 0,84 litros o 3,33 litros

sikkens

WOOD COATINGS

Passion for wood

AkzoNobel Industrial Finishes SAS

Pol. Ind. Can Roca. C/ Sant Martí s/n.

Edificio Coveright

08107 - Martorelles (Barcelona) · Spain

Tel.: +34 93 4842681

Fax: +34 93 5708899

www.sikkens-wood-coatings.es