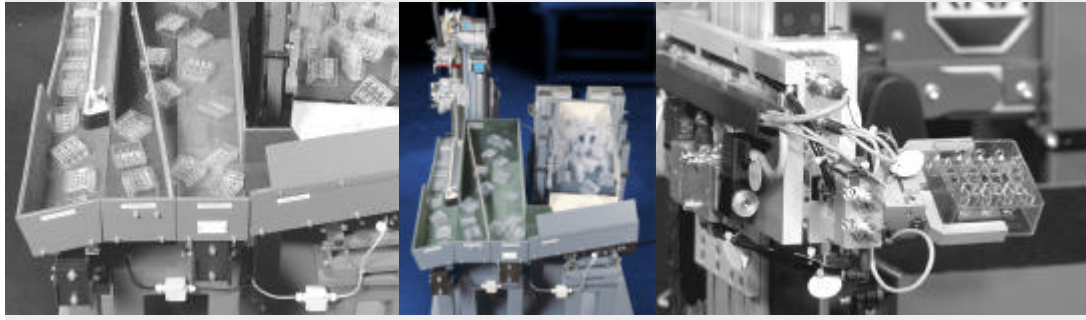




Produktinformation

Flächenförderer



Die konsequente Verbindung von Schwingantrieb und Bürstenbeschichtung im Programm der RNA

- Optimal schonende Werkstückbehandlung
- Für polierte und brüchige Werkstücke
- Flächige Anordnung ohne Fallhöhen
- Für große und schwere Werkstücke
- Sehr geringes Lärmniveau



Flächenförderer von RNA sind besonders geeignet für das Bunkern, Ordnen und Zuführen von empfindlichen, schweren oder „lauten“ Werkstücken. Herzstück dieser Zuführanlagen sind die bewährten und leistungsstarken Linearförderer von RNA. Bürstenbeschichtungen verstärken den Fördereffekt und führen zu einem gerichteten Teiletransport. Aus diesen Linearmodulen lassen sich Zuführanlagen an viele Anwendungen anpassen.

Schonende Teilehandhabung

Selbst empfindliche Bauteile wie z.B. Grünlinge, Glasteile oder oberflächenveredelte Werkstücke können gefördert werden. Dafür sorgt die flächige Anordnung von Bunker und Sortierstrecke ohne Fallhöhen in Kombination mit der Bürstenbeschichtung.

Einfach umrüstbar und flexibel

Standardisierte Linearsortiereinheiten erlauben eine schnelle und einfache Umstellung innerhalb von Teilefamilien. In der Kombination mit Lageerkennung durch Kameras geht das sogar noch schneller.

Leise und zugänglich

Der Geräuschpegel üblicher Flächenförderer liegt normalerweise unter 75 dB(A) – ohne zusätzlichen Schallschutz. Und wo nichts umbaut ist, stört auch nichts die Zugänglichkeit.

Hohe Zuführgeschwindigkeit

Die Förderleistung beträgt je nach Beschaffenheit der Werkstücke 2-10 m/min. Dabei kommen in der Sortierstrecke sowohl Linearförderer als auch Förderbänder zum Einsatz.

Arbeitsweise

Die Werkstücke werden ungeordnet in den Bunker (Band- oder Vibrationsbunker) eingefüllt und gelangen dosiert in die Sortiereinheit des Flächenförderers. Hier erfolgt eine Vorvereinzelung der Werkstücke, die kontinuierlich in die nachfolgende lineare Sortierstrecke übergeben werden. Die Anzahl der Teile in der Sortiereinrichtung kann so erheblich verringert werden. In der Sortierstrecke abgewiesene Werkstücke gelangen nach minimaler Verweilzeit über den Teilekreislauf des Flächenförderers ohne Fallhöhen wieder in die Sortierung. Durch geschickte Wahl der Ordnungselemente ist die gezielte Änderung der Werkstücklage möglich. In die Sortierstrecke lassen sich sehr einfach Kamerasysteme wie z.B. die Festo Checkbox integrieren. Lieferbar sind die Systeme in Rechts- und Linkslauf.

Typische Einsatzfälle

Klassische Anwendungsbereiche sind z.B.:

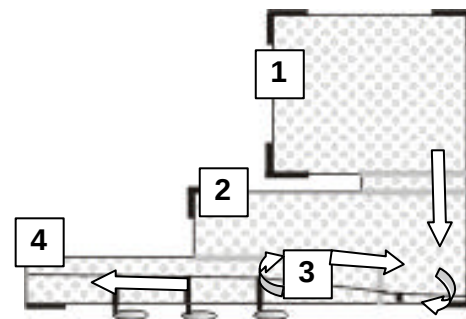
- Beschickung von spitzenlosen Schleifmaschinen
- Wälzlagerherstellung
- Automobilindustrie und deren Zulieferer

Schwerpunkte der förderbaren Werkstücke

Größen von 5 bis 250 mm Kantenlänge und Werkstückgewichte bis zu 3.000 g.

- Wälzlager und Komponenten
- Zahnräder und Synchronringe
- Komponenten des Antriebsstrangs
- Pulvermetallurgie
- Fittings

Zum System gehören



1. Bunker (Bandbunker oder Vibrationsbunker)
2. Flächenförderer mit Bürstenbeschichtung
3. Sortierstrecke (Förderband oder Linearförderer)
4. Stau- oder Abfuhrstrecke

Die RNA Zuführanlagen entsprechen den CE-Richtlinien und allen relevanten Sicherheitsbestimmungen. Konstruktion, Fertigung und Dokumentation stützt sich auf einen nach ISO9000 zertifizierten Ablauf.

Die Mitarbeiter der Rhein-Nadel Automation GmbH im Stammwerk Aachen sowie das gesamte Netzwerk mit Außendienstmitarbeitern und Außenwerken werden Sie als Anwender in allen Phasen eines Projektes bestens betreuen - von der Ausarbeitung einer Lösung für eine Zuführaufgabe über die Angebotserstellung, den Aufbau der Anlagen bis hin zum After-Sales-Service!

Die Präsenz der RNA in allen wesentlichen Märkten in Europa bietet Ihnen einen Partner, der mit den lokalen Besonderheiten vor Ort vertraut ist und nicht zuletzt Ihre Sprache spricht.



Rhein-Nadel Automation GmbH

Reichsweg 19-42 • D-52068 Aachen

Telefon 0241 5109-0 • Telefon (Vertrieb) 0241 5109-159 • Fax 0241 5109-219

Email: vertrieb@rna.de • Internet: www.rna.de

Stand: 04.09.02