

DESHUMIDIFICADORES

con aire seco para granza de plástico

world of innovation



ENERGY RATING – EVALUACIÓN DE ENERGÍA

Ahorro en energía y la mayor eficiencia al mismo tiempo

Tras muchos años de investigación, WITTMANN ha desarrollado un método de evaluación estandarizado, basado en condiciones de ensayo rigurosas que ofrecen resultados repetibles sobre el consumo real de energía.



Para poder comparar los resultados entre los distintos tamaños de deshumidificadores, WITTMANN tuvo que encontrar una propiedad en común relativa al tamaño del deshumidificador. El caudal de aire fue seleccionado como tal, ya que está basado en el tamaño del deshumidificador y se determina específicamente mediante la medición del caudal de masa del aire. Luego, por explicarlo de manera sencilla, WITTMANN ha definido el consumo real de energía como el consumo de energía por caudal de masa del aire. Para determinar la validez de los resultados, WITTMANN ha comparado los resultados reales con valores teóricos. Una vez sometido al ensayo, cada modelo de deshumidificador recibe una Etiqueta Energética que indicará el resultado del ensayo en kW/h por unidad de peso de aire de secado.

Algunas de las funciones de ahorro de energía

- » **Regeneración en paralelo**
Rápida deshumidificación.
- » **SmartReg – Regeneración inteligente**
Tiempo de regeneración óptimo.
- » **Gestión del punto de condensación**
Regeneración adaptada al punto de condensación predeterminado.
- » **3-Save – Triple ahorro**
Recuperación de energía térmica.
- » **EcoMode**
Adaptación del proceso de deshumidificación.
- » **Función de protección del material**
Reducción de la temperatura de deshumidificación.
- » **SmartFlow – Caudal de aire inteligente**
Regulación automática del aire.
- » **FC plus – Activación/desactivación automática del generador de aire seco**
Optimización del rendimiento general del sistema de deshumidificación.

DRYMAX E30, E60

Deshumidificador compacto de aire seco

Wittmann

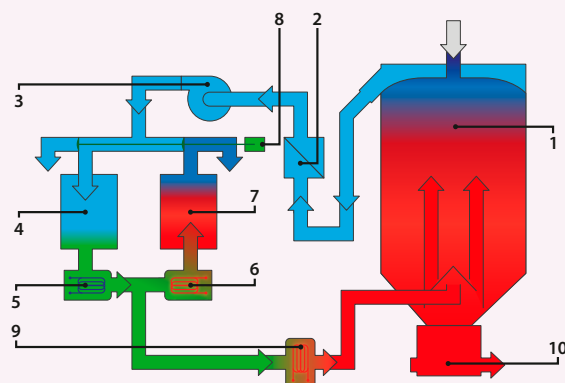
Los deshumidificadores de la serie **DRYMAX** están equipados con dos filtros de secado para ofrecer aire de secado continuo y una calidad constante para la deshumidificación perfecta de la granza de plástico.

- » **Punto de condensación de hasta -60°C (-76°F)**
- » **Válvula de conmutación motorizada**
Operación sin líneas de aire comprimido y control optimizado de los ciclos de secado y regeneración en ambos filtros de secado.
- » **Regeneración de aire con ahorro de energía**
Menores costes de energía gracias a una deshumidificación extremadamente rápida de los filtros de secado durante la fase de regeneración.
- » **SmartReg – Función de ahorro de energía**
Para el control optimizado en tiempo de la regeneración y la refrigeración de los filtros de secado (en el **DRYMAX E60**).
- » **SmartFlow – Distribución inteligente del aire**
Distribución automática del aire para ajustarlo a los diferentes materiales y a las distintas necesidades de consumo de material (disponible en unidades con 2 tolvas de secado).
- » **Función de protección del material**
Evita un secado excesivo y la degradación térmica de la granza de plástico a través de una bajada de temperatura en poco tiempo durante paradas de producción de la máquina de procesamiento.
- » **Filtro de micropartículas en el aire de retorno**
Separación de polvo de hasta un 99,9 % para una alta seguridad de proceso.



OPCIONALES

- » **Sensor de punto de condensación**
Pantalla integrada que indica el punto de condensación con función de alarma. Para ahorrar energía, la lectura del punto de condensación se puede utilizar para retrasar el cambio de filtro hasta que se alcance un punto de condensación definido por el usuario.
- » **Refrigerador de aire de retorno**
Altamente eficaz, integrado directamente en la carcasa del filtro y con posibilidad de integrarlo posteriormente sin necesidad de herramientas.
- » **Filtro de micropartículas en el aire de proceso**
Separación de polvo de hasta un 99,9 % para una alta seguridad de proceso en materiales con calidad óptica (en el **DRYMAX E60**).
- » **Versión de alta temperatura**
La temperatura de proceso ha sido incrementada del estándar de 130 °C a 180 °C para un secado eficiente de materiales que requieran de temperaturas superiores.



- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1 Granza de plástico | 6 Calefactor de regeneración 2 |
| 2 Microfiltro | 7 Filtro de secado 2 (en regeneración) |
| 3 Soplador | 8 Válvula de conmutación |
| 4 Filtro de secado 1 (en proceso) | 9 Calefactor de aire de proceso |
| 5 Calefactor de regeneración 1 | 10 Válvula para el control de salida de material |

PDC – PORTABLE DRYING CONVEYORS

Deshumidificadores móviles con el alimentador integrado

La opción del deshumidificador compacto **PDC** permite la mayor flexibilidad en la integración de un soplador lateral y la conexión de hasta dos alimentadores de material.

» **Soplador de vacío sin mantenimiento**

Un soplador de vacío libre de mantenimiento con un motor trifásico suministra material a solicitud, ya sea a la máquina de inyección/extrusión o a la tolva de secado.

» **Alimentación justo a tiempo**

Un sensor en el cargador determina la cantidad mínima de material y activa la alimentación inmediata en caso de falta de material.

» **Alimentación de aire seco integrada**

La carga de material a la máquina de moldeo se realiza mediante un circuito cerrado de aire de secado a un receptor.

» **Separación y recolección de polvo centralizada**

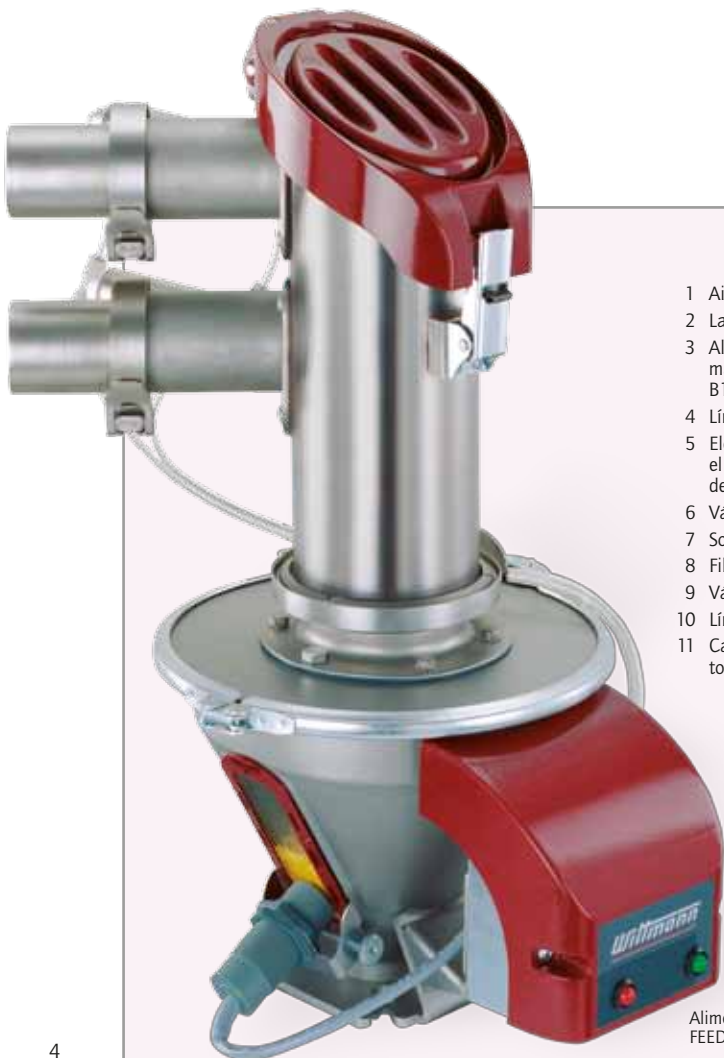
Fácil acceso para fácil limpieza.

» **Sistema de control 2-en-1**

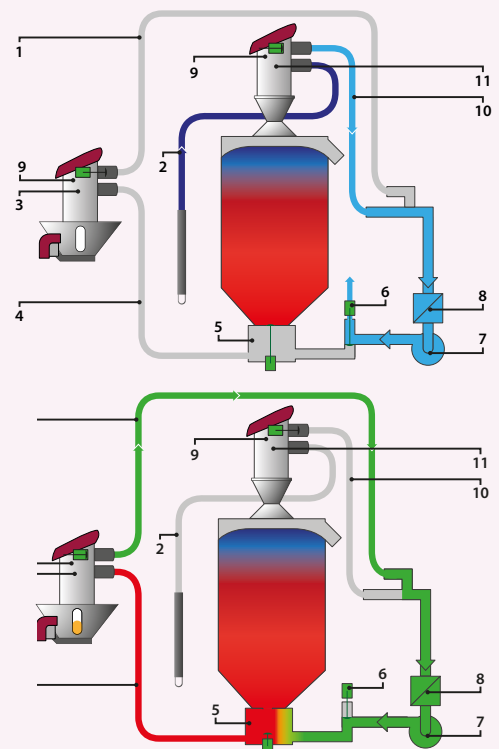
Un control para el secado y para la alimentación.

» **Interfaz simple**

Gracias a la selección del alimentador mediante botones ubicados en la puerta.



- 1 Aire de retorno
- 2 Lanza
- 3 Alimentador de máquina FEEDMAX B106
- 4 Línea de material
- 5 Electroválvula para el control de salida de material
- 6 Válvula de purga
- 7 Soplador
- 8 Filtro de polvo
- 9 Válvula de vacío
- 10 Línea de vacío
- 11 Cargador sobre tolva de secado



Alimentador de máquina FEEDMAX B105

ATON basic H30, H70, H120

Deshumidificador de rueda segmentada

Wittmann

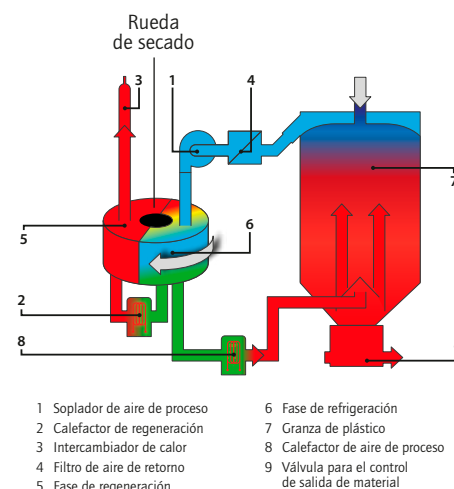
El secador de rueda segmentada **ATON basic** segmenta las perlas secantes en varias cámaras de la rueda giratoria. Esto permite una eficiencia energética máxima, además de facilitar la sustitución de las perlas secantes como alternativa a la compra de una rueda segmentada completa.

- » **Punto de condensación de hasta -65°C (-85°F)**
- » **Temporizador semanal**
- » **ambiLED**
El innovador panel de control indica el modo de operación y el estado del secador a través de una iluminación con codificación por colores.
- » **Función de protección del material**
Evita un secado excesivo y la degradación térmica de la granza de plástico durante períodos de bajo caudal reduciendo automáticamente la temperatura de secado.
- » **Gestión del punto de condensación**
El punto de condensación ajustable por el usuario ajusta la temperatura de regeneración automáticamente para lograr un ahorro máximo de energía.



OPCIONALES

- » **Sensor de punto de condensación**
Pantalla integrada que indica el punto de condensación con función de alarma y activación de la gestión del punto de condensación.
- » **Refrigerador de aire de retorno**
Bobina de refrigeración para el aire de retorno integrada en la carcasa del filtro, que ofrece máxima eficiencia y fácil incorporación posterior.
- » **Filtro de micropartículas para el proceso**
Separación de polvo de hasta un 99,9 % para el procesamiento de material con calidad óptica.
- » **Construcción para altas temperaturas**
Capacidad de operación con una mayor temperatura de proceso (estándar: 130 °C) de hasta 180 °C (356 °F) para el secado eficiente de materiales que requieren de una temperatura de secado superior.

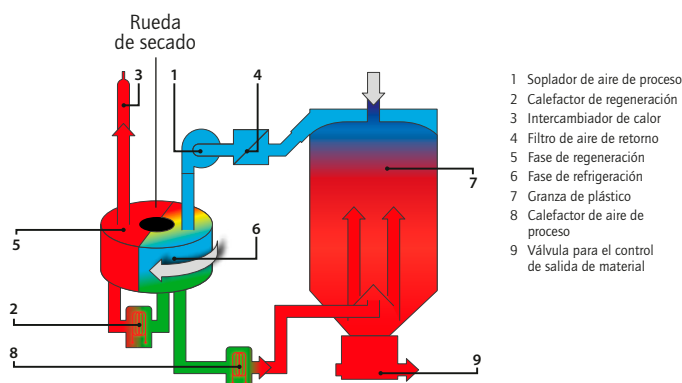


ATON plus H30, H70, H120

Deshumidificador de rueda segmentada

El deshumidificador de rueda segmentada **ATON plus** ofrece las ventajas de un punto de condensación constante con la mayor eficiencia energética. El deshumidificador está equipado con la rueda de secado segmentada de WITTMANN y dispone de una multitud de opciones para el ahorro de energía. Además, dispone de una pantalla táctil como interfaz del usuario y el **net5 system**. De esta manera se pueden ajustar los parámetros y los alimentadores se pueden conectar al sistema (p.e. **FEEDMAX S 3-net**).

- » **Punto de condensación de hasta -65 °C (-85 °F)**
- » **ambiLED**
El innovador panel de control indica el modo de operación y el estado del deshumidificador a través de una iluminación con codificación por colores.
- » **Base de datos de material a través de stick USB**
Posibilidad de importar 5 conjuntos de datos de material a través del interfaz USB.
- » **3-Save Process – Proceso de triple ahorro – Uso inteligente de la energía**
Tres métodos distintos utilizan la energía térmica del deshumidificador para reducir significativamente el consumo energético. La combinación de regeneración del flujo de aire de retorno, la recuperación del calor irradiado y un diseño más eficiente del calentador forman el **3-Save Process**.
- » **EcoMode – Regeneración indexada con bajas cargas de agua**
Durante altas cargas de agua, el modo continuo de la rueda ofrece las mejores condiciones de aire. El **ATON plus** ajusta automáticamente la temperatura de regeneración cuando el caudal de material o la carga de agua en la granza de plástico se reducen. La regeneración trabaja indexando partes de la rueda, ahorrando así energía.
- » **Gestión del punto de condensación**
El punto de condensación ajustable por el usuario adapta la temperatura de regeneración automáticamente para lograr un ahorro máximo de energía.
- » **Función de protección del material**
Evita un secado excesivo y la degradación térmica de las granza de plástico durante períodos de bajo caudal reduciendo automáticamente la temperatura de secado.



OPCIONALES

- » **Sensor de punto de condensación**
Pantalla que indica el punto de condensación con función de alarma y activación de la gestión del punto de condensación.
- » **Refrigerador de aire de retorno**
Bobina de refrigeración para el aire de retorno integrada en la carcasa del filtro, que ofrece máxima eficiencia y fácil incorporación posterior.
- » **Filtro de micropartículas para el proceso**
Separación de polvo de hasta un 99,9 % para el procesamiento de material con calidad óptica.
- » **Construcción para altas temperaturas**
Capacidad de operación con una mayor temperatura de proceso (estándar: 130 °C) de hasta 180 °C (356 °F) para el secado eficiente de materiales que requieren de una temperatura de secado superior.

ATON plus VS

Wittmann



La opción de deshumidificador compacto VS para el ATON plus permite la integración de un soplador de vacío en el bastidor, debajo de la unidad de secado. A este soplador se le pueden conectar varias unidades de alimentación. De esta manera se logra un máximo de flexibilidad.

» **Soplador de vacío sin mantenimiento**

Un soplador de vacío libre de mantenimiento con un motor trifásico suministra material a solicitud, ya sea a la máquina de inyección/extrusión o a la tolva de secado.

» **Alimentación justo a tiempo**

Un sensor en el cargador determina la cantidad mínima de material y activa la alimentación inmediata en caso de falta de material.

» **Alimentación de aire seco integrada**

La carga de material a la máquina se realiza mediante un circuito cerrado de aire seco a un alimentador con una mirilla de vidrio para la inspección visual.

» **Central Dust Separation and Collection**

Easily accessible for simple cleaning.

» **Fácil operación**

El deshumidificador y las unidades de alimentación se pueden controlar y operar individualmente.

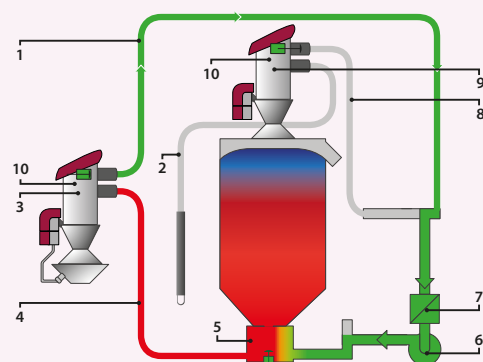
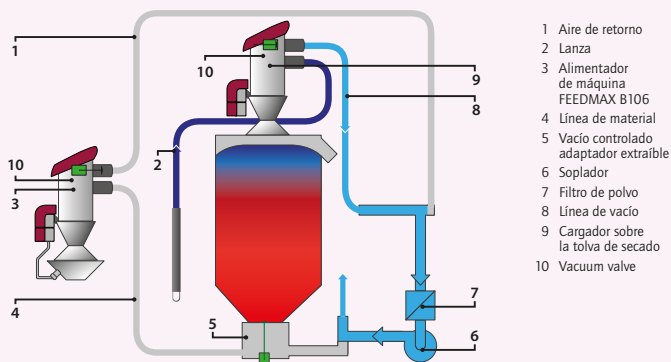


Captura de pantalla: ventana FEEDMAX



Captura de pantalla: ventana SILMAX

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO VS

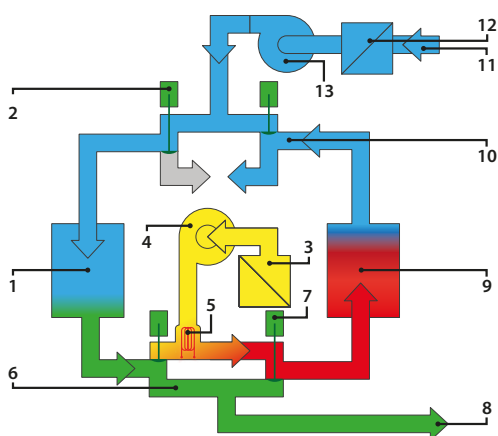


DRYMAX E180 – E1200

Deshumidificadores en batería

La serie de deshumidificadores en batería **DRYMAX** están equipados con dos filtros de secado para ofrecer aire de secado continuo y una calidad constante de aire para el secado perfecto de la granza de plástico.

- » **Punto de condensación de hasta -60°C (-76°F)**
- » **Temporizador semanal**
- » **Válvulas de conmutación que se detienen con control de posición**
Las válvulas de conmutación ofrecen un control optimizado de los ciclos de secado y regeneración en ambos filtros de secado.
- » **Regeneración de aire con ahorro de energía**
Reduce los costes de energía gracias a una deshumidificación extremadamente rápida de los filtros de secado durante la fase de regeneración.
- » **SmartReg – Función de ahorro de energía**
Control optimizado del tiempo de la regeneración y la refrigeración de los filtros de secado.
- » **Función de protección del material**
Evita un secado excesivo y la degradación térmica de la granza de plástico a través de una bajada de temperatura durante poco tiempo cuando hay paradas de producción de la máquina de inyección/extrusión.
- » **Filtro de micropartículas en el aire de retorno**
Separación de polvo de hasta un 99,9 % para una alta seguridad de proceso.
- » **Sopladores de canal lateral**
Sopladores de proceso y regeneración separados con el fin de garantizar un flujo de aire constante incluso durante condiciones de presión fluctuante.



- | | |
|---------------------------------|--|
| 1 Filtro de secado (en proceso) | 8 Aire de proceso |
| 2 Válvula de conmutación 1 | 9 Filtro de secado 2 (en regeneración) |
| 3 Filtro de entrada | 10 Válvula de conmutación 2 |
| 4 Soplador de regeneración | 11 Aire de retorno |
| 5 Calefactor de regeneración | 12 Microfiltro |
| 6 Válvula de conmutación 3 | 13 Soplador de proceso |
| 7 Válvula de conmutación 4 | |

OPCIONALES

- » **Sensor de punto de condensación**
Para cambios de filtro de secado en punto de condensación – visualización con función de alarma.
- » **Refrigerador de aire de retorno**
- » **Filtro de micropartículas para el aire de proceso**
- » **Calefactor de proceso integrado**
- » **Soplador de proceso con frecuencia controlada**
- » **Control redundante del deshumidificador**
- » **Activación/desactivación automática del generador de aire seco**
Optimización del rendimiento general del sistema de deshumidificación.



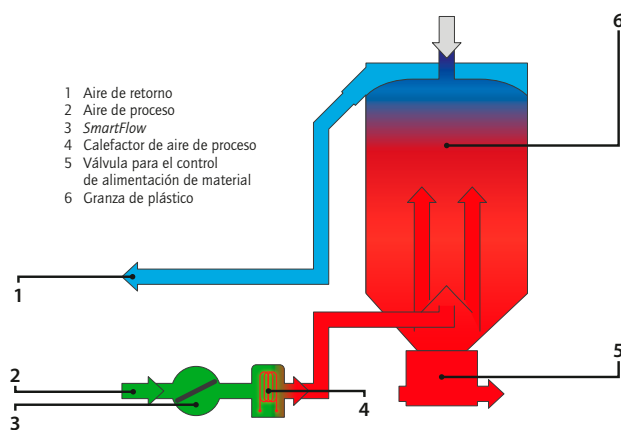
SILMAX E100 – E1200

Tolvas de secado

wittmann

Las tolvas de secado **SILMAX** con microprocesador integrado están disponibles en versiones con bancada integrada desde 100 hasta 1.200 l.

- » **Construcción robusta de acero inoxidable**
Todos los componentes en contacto con el material están fabricados de acero inoxidable y por ello son perfectamente adecuados para aplicaciones con materiales críticos y abrasivos.
- » **Aislamiento para mejorar la eficiencia**
Las tolvas de secado están equipadas totalmente con un aislamiento de 40 mm, con el fin de reducir las pérdidas de calor y de incrementar la eficiencia de secado.
- » **SmartFlow – Distribución inteligente del aire**
Distribución automática del aire para ajustarlo a los diferentes materiales y las necesidades de fluctuación de material.
- » **Interfaz CAN incorporado**
Permite un extenso intercambio de datos y comunicación del estado entre el secador y un sistema central para su visualización.
- » **Práctica puerta de limpieza**
Las tolvas de secado desde 100 l y superiores están equipadas de serie con una puerta de limpieza adecuada de forma ideal al diámetro correspondiente de la tolva. La perfecta geometría de la tolva garantiza un secado uniforme del material en toda la sección transversal.
- » **Mirilla de vidrio integrada**
Para la inspección visual del flujo y nivel de materiales.
- » **Trampilla vaciado material**
Todas las tolvas de secado llevan incorporada de serie una trampilla para el vaciado manual del material.



OPCIONALES

Válvula para el control de alimentación de material

Disponible con una o dos salidas de material así como con una válvula de descarga controlada para la purga eficiente después de cada ciclo de carga (en conexión con el sistema de control WITTMANN M7.3 IPC).

SILMAX compact G30 – G150

Tolvas de secado

Las tolvas de secado compactas **SILMAX** han sido diseñadas tanto para sistemas de secado en batería como para sistemas compactos portátiles. Los sistemas de secado en batería están disponibles con 2 o 3 tolvas de secado independientes.

- » **SmartFlow – Distribución inteligente del aire**
Distribución automática del aire para ajustarlo a los diferentes materiales y a las necesidades de fluctuación de material.
- » **Interfaz CAN incorporado**
Permite un extenso intercambio de datos y comunicación del estado entre el secador y un sistema central para su visualización.
- » **Mirilla de vidrio integrada**
Para la inspección visual del flujo y del nivel de materiales.
- » **Trampilla vaciado material**
Todas las tolvas de secado llevan incorporada de serie una trampilla para el vaciado manual del material.
- » **Opcional:**
Disponible con una o dos salidas de material así como con una válvula de descarga controlada para la purga eficiente después del ciclo de carga (en conexión con el sistema de control WITTMANN M7.3 IPC).



SERIES DE TOLVAS DE SECADO

- » **Construcción robusta de acero inoxidable**
Todos los componentes en contacto con el material están fabricados de acero inoxidable y por ello son perfectamente adecuados para aplicaciones con materiales críticos y abrasivos.
- » **Práctica puerta de limpieza**
Las tolvas de secado de 100 l y superiores están equipadas de serie con una puerta de limpieza adecuada al diámetro correspondiente de la tolva. La perfecta geometría de la tolva garantiza un secado uniforme del material en toda la sección transversal.
- » **Aislamiento para mejorar la eficiencia**
Las tolvas de secado están equipadas totalmente con un aislamiento de 40 mm, con el fin de reducir las pérdidas de calor y de incrementar la eficiencia de secado.



Datos de rendimiento del DRYMAX

Wittmann

DRYMAX	E30 30 T	E30 50 T	E30 70 T	E30 100 T	E30 30 M	E30 50 M	E30 70 M	E30 100 M	E30 30 PDC	E30 50 PDC	E30 70 PDC	E30 100 PDC
Aire de proceso [m³/h] @ 50 Hz	30				30				30			
Aire de proceso [cfm] @ 50 Hz	18				18				18			
Aire de proceso [m³/h] @ 60 Hz	36				36				36			
Aire de proceso [cfm] @ 60 Hz	21				21				21			
Calefactor de proceso [kW]	1,6				1,6				1,6			
Calefactor de proceso	en la tolva				en el secador				en el secador			
Calefactor de regeneración [kW]	0,8				0,8				0,8			
Alimentación de corriente EU/US [A]	12,5				12,5				14,4/8,4			
Conector de corriente EU/US	CEE 7/7 (16 amps)								CEE 16/sin			
Tamaño de la tolva de secado [litr.]	30	50	70	100	30	50	70	100	30	50	70	100
Tamaño de la tolva de secado [cu.ft]	1,05	1,77	2,47	3,53	1,05	1,77	2,47	3,53	1,05	1,77	2,47	3,53
Tolva de secado	en la máquina de inyección				en el secador				en el secador			
con ruedas	—				sí				sí			
Alimentadores de máquina	—				—				1			
Volumen de alimentación de la máquina	—				—				hasta 0,5 l/ciclo			
Alimentadores en la tolva de secado	—				—				1			
Volumen de alimentación de la tolva	—				—				6 l/ciclo			

DRYMAX	E60 70 T	E60 100 T	E60 70 M	E60 100 M	E60 150 M	E60 200 M	E60 300 M	E60 70 PDC	E60 100 PDC	E60 150 PDC	E60 200 PDC	E60 300 PDC	
Aire de proceso [m³/h] @ 50 Hz	60		60					60					
Aire de proceso [cfm] @ 50 Hz	35		35					35					
Aire de proceso [m³/h] @ 60 Hz	72		72					72					
Aire de proceso [cfm] @ 60 Hz	42		42					42					
Calefactor de proceso [kW]	3		3					3					
Calefactor de proceso	en la tolva		en la tolva					en la tolva					
Calefactor de regeneración [kW]	1,2		1,2					1,2					
Alimentación de corriente EU/US [A]	12,2/10,5		12,2/10,5					14,5/12,9					
Conector de corriente EU/US	CEE 16/sin							CEE 16/sin					
Tamaño de la tolva de secado [litr.]	70	100	70	100	150	200	300	70	100	150	200	300	
Tamaño de la tolva de secado [cu.ft]	2,47	3,53	2,47	3,53	5,30	7,06	10,59	2,47	3,53	5,30	7,06	10,59	
Tolva de secado	en la máquina		en el secador					en el secador					
con ruedas	sí		sí					sí					
Alimentadores de máquina	—							1					
Volumen de alimentación de la máquina	—							hasta 0,5 l/ciclo					
Alimentadores en la tolva de secado	—							1					
Volumen de alimentación de la tolva	—							6 l/ciclo				15 l/ciclo	

Datos de rendimiento del ATON

ATON	H30 30 T	H30 50 T	H30 70 T	H30 100 T	H30 30 M	H30 50 M	H30 70 M	H30 100 M	H30 30 VS	H30 50 VS	H30 70 VS	H30 100 VS
Aire de proceso [m³/h] @ 50 Hz	30				30				30			
Aire de proceso [cfm] @ 50 Hz	18				18				18			
Aire de proceso [m³/h] @ 60 Hz	36				36				36			
Aire de proceso [cfm] @ 60 Hz	21				21				21			
Calefactor de proceso [kW]	1,6				1,6				1,6			
Calefactor de proceso	en la tolva				en el secador/en la tolva (basic/plus)				en la tolva			
Calefactor de regeneración [kW]	1,2				1,2				1,2			
Alimentación de corriente EU/US [A]	máx. 16				máx. 16				máx. 16			
Conector de corriente EU/US	CEE 16				CEE 7/7 / CEE 16 (basic/plus)/sin				CEE 16			
Tamaño de la tolva de secado [litr.]	30	50	70	100	30	50	70	100	30	50	70	100
Tamaño de la tolva de secado [cu.ft]	1,05	1,77	2,47	3,53	1,05	1,77	2,47	3,53	1,05	1,77	2,47	3,53
Tolva de secado	en la máquina				en el secador				en el secador			
con ruedas	—				sí				sí			
Alimentadores de máquina	—				—				1 alimentador			
Volumen de alimentación de la máquina	—				—				0,5 l/ciclo			
Alimentadores en la tolva de secado	—				—				1 alimentador			
Volumen de alimentación de la tolva	—				—				6 l/ciclo			

ATON	H70 100 T	H70 100 M	H70 150 M	H70 200 M	H70 300 M	H70 100 VS	H70 150 VS	H70 200 VS	H70 300 VS
Aire de proceso [m³/h] @ 50 Hz	70	70				70			
Aire de proceso [cfm] @ 50 Hz	41	41				41			
Aire de proceso [m³/h] @ 60 Hz	84	84				84			
Aire de proceso [cfm] @ 60 Hz	49	49				49			
Calefactor de proceso [kW]	3	3				3			
Calefactor de proceso	en la tolva	en el secador/en la tolva (basic/plus)				en la tolva			
Calefactor de regeneración [kW]	2	2				2			
Alimentación de corriente EU/US [A]		máx. 16/máx. 32 (basic/plus)				máx. 32			
Conector de corriente EU/US		CEE 16/CEE 32/sin				CEE 32/sin			
Tamaño de la tolva de secado [litr.]	100	100	150	200	300	100	150	200	300
Tamaño de la tolva de secado [cu.ft]	3,53	3,53	5,30	7,06	10,59	3,53	5,30	7,06	10,59
Tolva de secado	en la máquina	en el secador				en el secador			
con ruedas	—	sí				sí			
Alimentadores de máquina		—				1 alimentador			
Volumen de alimentación de la máquina		—				3 l/ciclo			
Alimentadores en la tolva de secado		—				1 alimentador			
Volumen de alimentación de la tolva		—				6 l/ciclo		15 l/ciclo	

ATON	H120 100 T	H120 200 M	H120 300 M	H120 400 M	H120 200 VS	H120 300 VS	H120 400 VS
Aire de proceso [m³/h] @ 50 Hz	120	120			120		
Aire de proceso [cfm] @ 50 Hz	71	71			71		
Aire de proceso [m³/h] @ 60 Hz	144	144			144		
Aire de proceso [cfm] @ 60 Hz	85	85			85		
Calefactor de proceso [kW]	3	6			6		
Calefactor de proceso	en la tolva	en la tolva			en la tolva		
Calefactor de regeneración [kW]	2	2			2		
Alimentación de corriente EU/US [A]	máx. 16/máx. 32 (basic/plus)				máx. 32		
Conector de corriente EU/US	CEE 16/CEE 32 (basic/plus)/sin				CEE 32/sin		
Tamaño de la tolva de secado [litr.]	100	200	300	400	200	300	400
Tamaño de la tolva de secado [cu.ft]	3,53	7,06	10,59	14,13	7,06	10,59	14,13
Tolva de secado	en la máquina	en el secador			en el secador		
con ruedas	—	sí			sí		
Alimentadores de máquina	—				1 alimentador		
Volumen de alimentación de la máquina	—				3 l/ciclo		
Alimentadores en la tolva de secado	—				1 alimentador		
Volumen de alimentación de la tolva	—				15 l/ciclo		

Tabla de aplicaciones

Wittmann

Material	Tiempo de secado [h]	Temp. [°C]	Deshumidificador				Tolva de secado								
			30				30 l	50 l	70 l	100 l					
				60			70 l				100 l	150 l	200 l	300 l	
					70			100 l				150 l	200 l	300 l	
							120			200 l				300 l	400 l
ABS	2,5	80	19	37	43	74	8	13	18	25	38	50	76	101	
ASA	3	80	19	37	43	49	9	14	20	29	33	44	66	88	
CA	2,8	65	12	24	28	48	9	16	22	31	47	62	94	125	
CP	2,5	70	13	26	30	52	9	15	21	30	44	59	89	118	
EVA	2	80	10	21	24	42	9	14	20	29	43	57	86	114	
IONOMERE	3,5	90	12	23	27	46	5	8	11	16	24	32	48	64	
PA 11	3	75	18	37	43	74	6	10	14	21	31	41	62	83	
PA 12	3	75	14	29	34	58	6	10	14	21	31	41	62	83	
PA6	3	80	14	28	33	57	7	11	16	23	34	45	68	91	
PA6.6	3	80	14	28	33	57	7	11	16	23	34	45	68	91	
PA6.6GF35	3	80	17	34	40	69	9	14	20	28	43	57	85	113	
PBT	3,5	120	17	35	41	70	7	12	16	23	35	45	69	93	
PC	3	120	22	45	52	90	7	12	17	24	36	48	72	96	
PEEK	4	160	12	24	28	47	6	10	14	20	30	40	59	79	
PE lleno	3	90	13	27	31	54	6	10	13	19	29	38	57	76	
PEI	3,5	150	21	43	50	86	7	11	15	22	33	43	65	87	
PE	1,5	90	13	27	31	54	11	19	26	37	56	75	112	149	
PES	3,5	150	20	39	46	79	7	12	16	23	35	47	70	94	
PET	4	125	17	35	41	70	6	11	15	21	37	42	63	84	
PET-A	6	170	14	28	33	56	4	7	10	14	21	28	42	56	
PETG	4	65	17	34	40	69	6	10	13	19	29	38	57	76	
PMMA	3,5	80	16	33	38	66	6	10	14	20	30	41	61	81	
POM	2,5	100	18	36	42	72	10	17	24	34	51	68	102	136	
PP	1,5	90	15	30	35	60	11	18	25	36	54	72	108	144	
PPO	2,5	100	19	37	43	75	8	13	18	28	38	51	77	102	
PPS	3,5	150	18	37	43	74	7	11	16	23	34	46	69	91	
PS	1,5	80	19	37	43	74	13	21	29	42	63	84	126	168	
PSU	2,5	140	12	24	27	47	9	15	21	30	44	59	89	118	
PUR	2,5	90	15	30	35	60	9	15	20	29	44	58	88	117	
PVC	1,5	70	26	52	61	104	16	27	38	54	81	108	162	216	
SAN	2,5	80	20	40	47	81	8	13	18	26	39	52	78	104	
SB	1,5	70	17	34	40	68	13	21	29	42	63	84	126	168	
TPE-E	3	100	15	29	34	59	7	12	17	24	36	47	71	95	
TPE-U	2	90	16	32	37	64	11	18	26	37	55	73	110	146	

Datos de rendimiento del DRYMAX E/SILMAX E

Material	Drying time [h]	Temperature [°C]	Bulk density [kg/dm³]	DRYMAX E [kg/h]						SILMAX E [kg/h]										
				180	300	450	600	900	1200	30	50	100	150	200	300	400	600	800	1.000	1.200
ABS	2,5	80	0,63	111	185	278	370	556	741	8	13	25	38	50	76	101	151	202	252	304
ASA	3	80	0,66	111	185	278	370	556	741	7	11	22	33	44	66	88	132	176	220	264
CA	2,8	65	0,78	73	122	183	244	366	488	9	16	31	47	62	94	125	187	250	312	376
CP	2,5	70	0,74	78	130	195	260	390	519	9	15	30	44	59	89	118	178	237	296	356
EVA	2	80	0,57	63	105	157	210	315	420	9	14	29	43	57	86	114	171	228	285	344
IONOMERE	3,5	90	0,56	69	116	174	232	347	463	5	8	16	24	32	48	64	96	128	160	192
PA 11	3	75	0,62	110	184	276	368	552	736	6	10	21	31	41	62	83	124	165	207	248
PA 12	3	75	0,62	87	145	217	290	435	580	6	10	21	31	41	62	83	124	165	207	248
PA6	3	80	0,68	85	142	213	284	427	569	7	11	23	34	45	68	91	136	181	227	272
PA6.6	3	80	0,68	85	142	213	284	427	569	7	11	23	34	45	68	91	136	181	227	272
PA6.6GF35	3	80	0,85	103	172	259	345	517	690	9	14	28	43	57	85	113	170	227	283	340
PBT	3,5	120	0,81	105	174	262	349	523	698	7	12	23	35	46	69	93	139	185	231	276
PC	3	120	0,72	134	224	336	448	672	896	7	12	24	36	48	72	96	144	192	240	288
PEEK	4	160	0,79	71	118	177	236	354	472	6	10	20	30	40	59	79	110	158	198	236
PE lleno	3	90	0,57	81	135	202	269	404	538	6	9	19	29	38	57	76	114	152	190	228
PEI	3,5	150	0,76	129	214	321	429	643	857	7	11	22	33	43	65	87	130	174	217	260
PE	1,5	90	0,56	81	135	202	269	404	538	11	18	37	56	75	112	149	224	299	373	448
PES	3,5	150	0,82	118	197	296	395	592	789	7	12	23	35	47	70	94	141	187	234	280
PET	4	125	0,84	105	174	262	349	523	698	6	11	21	32	42	63	84	126	168	210	252
PET-A	6	170	0,84	85	141	211	282	423	563	4	7	14	21	28	42	56	64	112	140	168
PETG	4	65	0,76	103	172	259	345	517	690	6	10	19	29	38	57	76	114	152	190	228
PMMA	3,5	80	0,71	98	164	246	328	492	656	6	10	20	30	41	61	81	122	162	203	244
POM	2,5	100	0,85	108	181	271	361	542	722	10	17	34	51	68	102	136	204	272	340	408
PP	1,5	90	0,54	90	150	225	300	450	600	11	18	36	54	72	108	144	216	288	360	432
PPO	2,5	100	0,64	112	186	280	373	559	745	8	13	26	38	51	77	102	154	205	256	308
PPS	3,5	150	0,80	110	184	276	368	552	736	7	11	23	34	46	69	91	137	183	229	276
PS	1,5	80	0,63	111	185	278	370	556	741	13	21	42	63	84	126	168	252	336	420	504
PSU	2,5	140	0,74	71	118	176	235	353	470	9	15	30	44	59	89	118	178	237	296	356
PUR	2,5	90	0,73	90	150	225	300	450	600	9	15	29	44	58	88	117	175	234	292	352
PVC	1,5	70	0,81	157	261	391	522	783	1.043	16	27	54	81	108	162	216	324	432	540	648
SAN	2,5	80	0,65	121	201	302	403	604	805	8	13	26	39	52	78	104	156	208	260	312
SB	1,5	70	0,63	102	170	256	341	511	682	13	20	42	63	84	126	168	252	336	420	504
TPE-E	3	100	0,71	88	147	221	294	441	588	7	12	24	36	47	71	95	142	189	237	284
TPE-U	2	90	0,73	96	160	239	319	479	638	11	18	37	55	73	110	146	219	292	365	440



GESTIÓN EFICIENTE DEL MATERIAL

La colocación del deshumidificador y las tolvas de secado en una plataforma sobre los barriles de suministro de material garantiza el uso óptimo del espacio disponible así como también disminuye las distancias de alimentación para el llenado de las tolvas de secado.

La geometría perfecta de las tolvas de secado y el cono de descarga, que ha sido diseñado para un flujo uniforme del material, están adecuados perfectamente para el secado de material virgen y triturado.



CONSTRUCCIÓN FLEXIBLE Y MODULAR

La serie de tolvas de secado modulares **SILMAX** con bancadas separadas permite una combinación flexible para las distintas necesidades de secado. Incluso si las necesidades cambian a lo largo del tiempo, las tolvas de secado **SILMAX** pueden ser colocadas de forma distinta y se pueden añadir nuevas tolvas, siempre y cuando se dimensione adecuadamente el suministro de aire de los secadores de la serie **DRYMAX**.

Sensores de nivel opcionales incorporados en los cargadores de vacío **FEEDMAX** calculan y monitorizan mediante el sistema de control **M7.3 IPC WITTMANN** cualquier necesidad excesiva de material seco en cada una de las tolvas de secado y responden de acuerdo con las instrucciones del usuario.



DISTRIBUCIÓN DE AIRE INTELIGENTE

La distribución inteligente de aire **SmartFlow** de cada tolva de secado **SILMAX** ajusta el suministro de aire a las necesidades actuales de material de la tolva **SILMAX** correspondiente.

En consecuencia se pueden conectar una gran cantidad de tolvas de secado a un deshumidificador y aun así garantizar un proceso de secado eficiente y perfecto.



WITTMANN Kunststoffgeräte GmbH

Lichtblaustrasse 10

1220 Viena | Austria

Tel.: +43 1 250 39-0

info.at@wittmann-group.com

www.wittmann-group.com