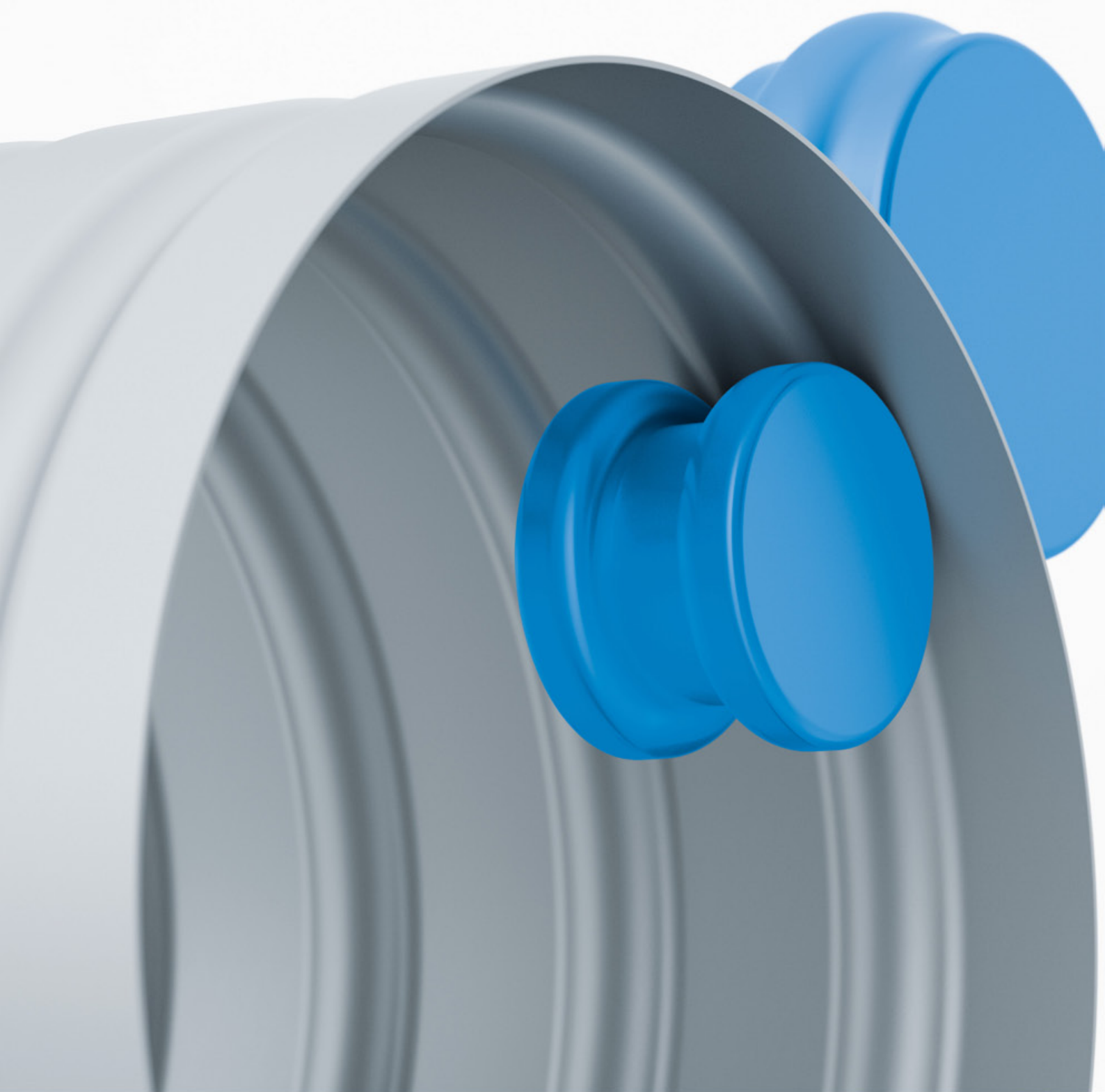


Sheet Metal Men

Máquinas para recortar y bordear



Sheet Metal Men

Máquinas para recortar y bordear

MÁQUINARIA PARA LA DEFORMACIÓN DE CHAPAS METÁLICAS Y TUBOS

SHEET METAL MEN es líder en el diseño y la producción de máquinas y líneas para la deformación de chapas y tubos.

Nosotros fabricamos una amplia fila de las máquinas. En este dominio hemos obtenido muchas máquinas y experiencia, que significa que podemos satisfacer todas las exigencias y abastecer una variedad de soluciones entre los siguientes sectores:

- Aeroespacial.
- Agronomía y jardinería.
- Alumbrado.
- Artículos de uso doméstico y aparatos eléctricos.
- Automoción.
- Calentadores.
- Ventilación.

SHEET METAL MEN provee a sus clientes con una fila vista de máquinas favorables para muchas aplicaciones, incluso:

- Máquinas para recortar y bordear artículos circulares y poligonales.
- Prensas hidráulicas: para estampado y estiramiento de chapas, estampado del acero de alta resistencia, ensamblaje de componentes, aplanado de chapas.
- Máquinas de pruebas: máquinas para prueba de filtros de aceite, máquinas para prueba de juntas soldadas, máquinas para prueba por fugas de tanques de expansión.
- Máquinas especiales fabricado por encargo conforme con las demandas específicas de clientes: transferidor, volqueadoras de placas, máquinas para hacer superficies marmóreas, atornilladores.

Audición, comprensión y satisfacción de las demandas de clientes. Esos son nuestras prioridades. En todos los tiempos.

Nosotros subministramos convenientes, técnicamente avanzadas, flexibles soluciones rentables para satisfacer las demandas de Usted como un fabricante. Nuestras soluciones aciertan las más complicadas y difíciles necesidades apareciendo en el mercado. Juntos con nuestros clientes estudiamos y desplegamos las más convenientes soluciones para todas las aplicaciones.

Nosotros proveemos con asistencia en la esfera de industrialización y construcción de máquinas y equipos. Medios de comunicación modernos y trabajo en equipo con nuestros clientes provee una fuerza motivando para investigar soluciones de técnicas nuevas, fomento de nuevas máquinas para tratamiento de chapas, y mejorar la calidad y estándares de fiabilidad.

Los clientes pueden fiarse de práctica y servicios del equipo de nuestra empresa para aconsejar en más rentables diseños y métodos para fabricación de piezas de chapas.



.01

MAQUINAS PARA RECORTAR Y BORDEAR

Máquinas para recortar y bordear de SMM permite un simple, rápido ejecución de una extensa fila de operaciones de trabajo, como recortar, nervar, rebordar, conformar, bordonar, pestanar, agrafar, engatillar y torneer discos, tubos o elementos de chapas metálicas estiradas con forma circular y/o oval y/o poligonal.

Todas las máquinas para recortar y bordear pueden estar equipado con las unidades específicas de trabajo (sistemas neumáticos, hidráulicos y/o sistemas eléctricos sin escobillas), conforme con el tipo de trabajo para realizar.

La empresa también fabrica máquinas para recortar y bordear especiales diseñado conforme con las especificaciones del cliente, automatizado a grados diferentes.

Maquinas estándares están equipado con:

- Motor hidráulico con el bloque de alimentación montado, termocambiador.
- Bloque de prensa.
- Bloque de eyector.
- Eje motorizado del motor reductor, control de velocidad con inversor.
- Mando de ciclos con PLC, panel de control de dos-manos con pantalla de sensor.
- Dispositivos de seguridad en tres lados.
- Cortina luminosa de seguridad en el lado delantero
- Semiautomático régimen de funciones (carga/descarga manual de objetos).

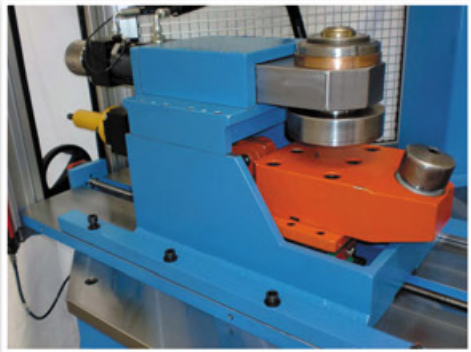
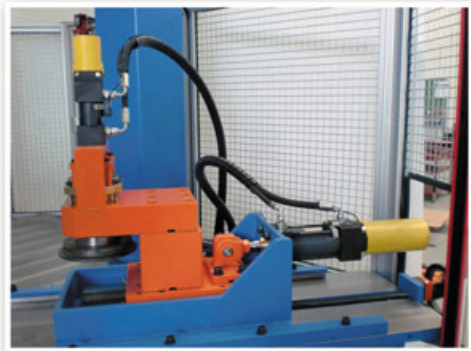


Por una solicitud de oferta una maquina puede estar equipado con unidades de trabajo de control eléctrico (C.N.), sistemas de expulsion de chatarras, interface de línea de producción con un robot, carga/descarga automática.

Todas las máquinas están diseñado y construido en conformidad con estándares internacionales de leyes de seguridad (CE) y conforme con las especificaciones del cliente. Claramente escrito, comprensible información es proveído con cada máquina, con planos, diagramas y planos útiles para los operadores.

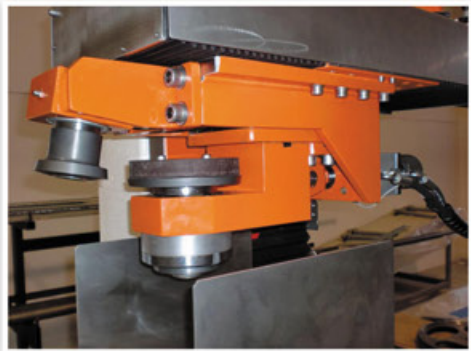
Tipos de operaciones de trabajo:

- Recortadura horizontal/vertical.
- Dobladura interior/exterior.
- Conformadura interior/exterior.
- Nervadura interior/exterior.
- Bordonadura interior/exterior.
- Rebordeadura interior/exterior.
- Agrafadura / Engatillado 3 o 5 grosor.
- Ensamblaje de partes hechas de materiales diferentes.
- Fileteado.
- Torneado.



ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO	SMM 400R	SMM 400P	SMM 700R	SMM 700P	SMM 1000R/P	SMM 1600R/P
Diámetro o diagonal máximos de piezas	400	400	700	700	1000	1600
Velocidad estándar del eje	100-400	20-80	50-150	5-60	10-120	4-80
Número de unidades trabajadas	3	3	3	3	4	4
Tipo de unidades trabajadas	Neumático o hidráulico	Neumático o hidráulico	Neumático o hidráulico	Neumático o hidráulico	Neumático o hidráulico	Neumático o hidráulico
Fuerza montada	4 kW	4 kW	5.5 kW	5.5 kW	7.5 kW	7.5 kW



.02

EJEMPLOS



CAJA RECTANGULAR

M: acero normal / 0,8 mm grosor
D: 300 x 220 mm
O: recortadura



CAJA RECTANGULAR

M: acero normal / 1,0 mm grosor
D: 200 x 160 mm
O: rebordeadura interior



CAJA RECTANGULAR

M: aluminio / 2,0 mm grosor
D: 270 x 270 mm
O: entallado y recortadura



TANQUE DE EXPANSION

M: acero normal / 1,5 mm grosor
D: 500 x 210 mm
O: engatillado de 2 mangos juntos, estrechamiento de la interiora envoltura de caucho adentro



CARETILLA

M: acero blando / 1,5 mm grosor
D: 800 x 580 x 230 mm
O: recortadora y bordonadura de bordes



PLACA DE TOPE DE SILENCIADOR POLIGONAL

M: acero de zinc / 1,5 mm grosor
D: 800 x 600 mm
O: recortadura



TUBO DEL SILENCIADOR POLIGONAL

M: acero de zinc / 1,5 mm grosor
D: 800 x 600 mm
O: rebordeadura



SILENCIADOR POLIGONAL

M: acero de zinc / 1,5 mm grosor
D: 800 x 600 mm
O: engatillado



CAMPANA DEL CONTENEDOR

M: acero inoxidable / 0,8 mm grosor
D: Ø 200 mm
O: semi-bordonadura de bordes y fileteado



CONTENEDOR PARA LECHE

M: acero inoxidable / 1,0 mm grosor
D: Ø 300 mm
O: semi-bordonadura de bordes y fileteado

LISTA DE SIMBOLOS

M: Materiales
D: Dimensiones / Diámetro
O: Operaciones

EJEMPLOS



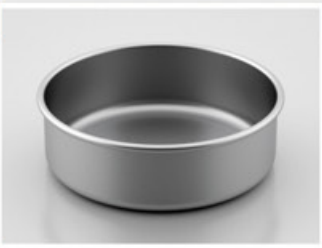
CONTENEDOR PARA TÈ
M: acero inoxidable / 0,8 mm grosor
D: Ø 128 mm
O: recortadura y rebordeadura



CAZUELA
M: acero inoxidable / 2,0 mm grosor
D: Ø 300 mm
O: recortadura



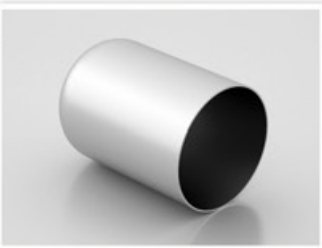
TAPA DEL BAÑO
M: aluminio - acero inoxidable / 0,6 - 1,0 mm grosor
D: Ø 100 ÷ 300 mm
O: conformadura, recortadura y torneadura



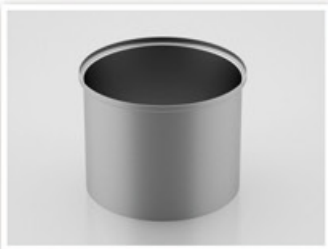
CAZUELA
M: acero inoxidable / 2,0 mm grosor
D: Ø 300 mm
O: bordonadura



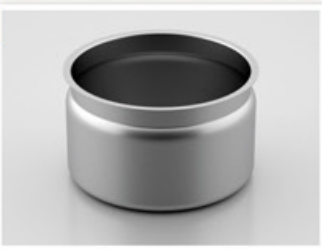
BARRIL PARA CERVEZA
M: acero inoxidable / 1,5 mm grosor
D: Ø 250 ÷ 390 mm
O: recortadura y nervadura



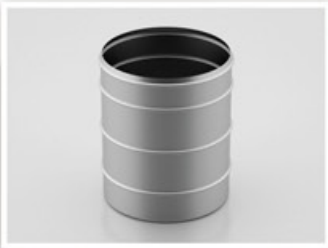
CONTENEDOR
M: acero normal / 3,0 mm grosor
D: Ø 207 mm
O: recortadura



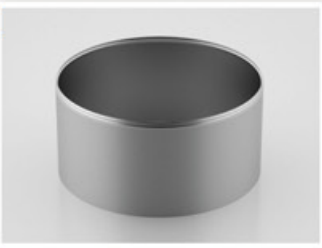
CONTENEDOR
M: acero normal / 2,0 mm grosor
D: Ø 325 mm
O: recortadura y conformadura



CONTENEDOR
M: acero inoxidable / 1,0 mm grosor
D: Ø 230 mm
O: recortadura y conformadura



CONTENEDOR
M: acero normal / 1,0 mm grosor
D: Ø 220 mm
O: nervadura



TANQUE
M: acero inoxidable / 1,0 mm grosor
D: Ø 440 mm
O: recortadura y conformadura



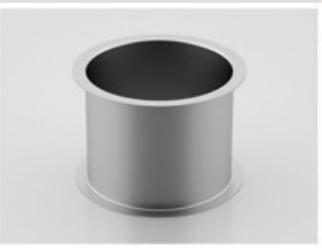
FILTRO DEL ACEITE
M: acero normal / 2,0 mm grosor
D: Ø 115 mm
O: recortadura y conformadura



CONTENEDOR PARA DESECHOS NUCLEARES
M: acero inoxidable / 2,3 mm grosor
D: Ø 800 mm
O: nervadura y recortadura



CUERPO DE LAMPARA
M: acero normal / 1,0 mm grosor
D: Ø 112 mm
O: nervadura



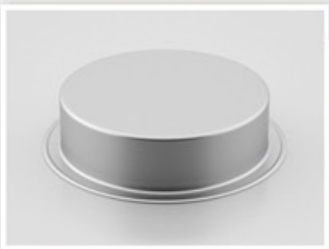
TAMBOR REBORDEADO
M: acero normal / 5,0 mm grosor
D: Ø 1800 mm
O: rebordeadura, torneado y dobladura



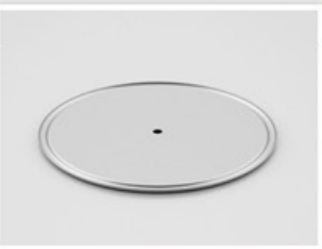
PARED BAJA DEL TANQUE
M: acero normal / 2,0 mm grosor
D: Ø 280 mm
O: rebordeadura



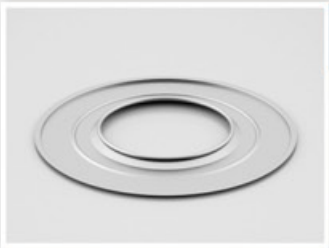
PARED BAJA DEL TANQUE
M: acero normal / 2,0 mm grosor
D: Ø 280 mm
O: recortadura y conformadura



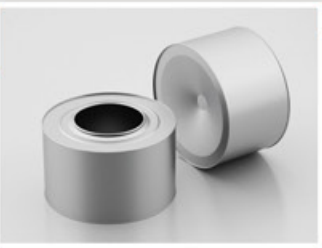
TAMBOR
M: acero normal / 2,5 mm grosor
D: Ø 300 mm
O: conformadura y nervadura



ROLLO REBORDEADO
M: acero blando / 3,0 mm grosor
D: Ø 1200 mm
O: conformadura



PLACA DELANTERA DEL TAMBOR INTERIOR DE LAVADORA
M: acero inoxidable / 1,5 mm grosor
D: Ø 500 mm
O: bordonadura de los bordes



TAMBOR INTERIOR DE LAVADORA
M: acero inoxidable / 0,5 mm grosor
D: Ø 450 mm
O: engatillado

LISTA DE SIMBOLOS

- M: Materiales
D: Dimensiones / Diámetro
O: Operaciones

Sheet Metal Men

Máquinas para recortar y bordear

Sheet Metal Men S.r.l.

**Via Luigi Cazzola, 35/E
36015 - Schio (VI) - ITALY**

**Web: www.sheetmetalmen.it
E-mail: info@sheetmetalmen.it**

**Tel. +39.0445.315431
Fax +39.0445.315431**

