

02/2022

SIERRAS



CS 225
CS 250 eco
CS 250
CS 315 L
CS 350 L
CS 275 H
CS 315 H
CS 350 SA
EBS 85 B
EBS 100 B
EBS 100 C
EBS 100 S
Vario 125

Vario 150
EBS 115
EBS 150 GC
EBS 150 BC
EBS 128 C
EBS 128 CL
EBS 181
EBS 181 G
GBS 200 B
GBS 200 G
MCB 210 eco
MCB 270 eco
MCB 320 eco

HBS 150 Z
HBS 210 Pro
HBS 210 Pro Vario
HBS 275
HBS 275 Vario
HBS 275 PRO
HBS 275 PRO Vario
MBS 280 DG PRO
MBS 280 DG-V PRO
MBS 290 DG PRO
MBS 290 DG-V PRO
MBS 300 DG PRO
MBS 300 DG-V PRO

MBS 315 DG-VR
PRO
MBS 350 DG-VR
PRO
MBS 530 DG
MBS 300 DGA
MBS 350 DGA
MBS 350 DGA-V
MBS 530 DGA-V
MBS 350 VAG
DGS 460 H
MBS 440 DGH
MSB 320 H

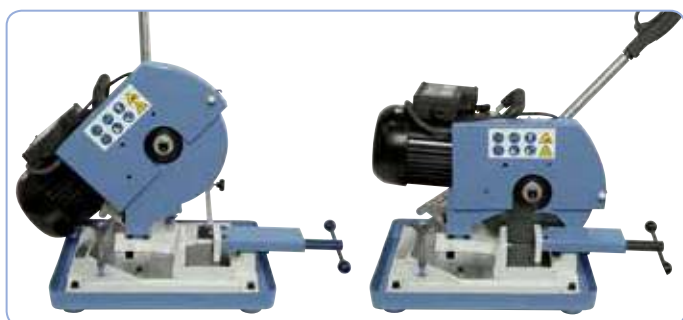
MSB 320 HL
MSB 320 HG
MSB 320 HGL
MSB 360 H
MSB 460 H
MSB 560 H
MSB 810 H
MSB 1110 H
MSB 320 V
MSB 320 VL
MSB 325 VC
MSB 360 V
MSB 460 V

Tronzadora portátil

CS 225

La tronzadora portátil CS 225, con un peso reducido y unas dimensiones prácticas, es la herramienta de trabajo ideal para su uso en la construcción y en trabajos de montaje.

- Funcionamiento silencioso y con vibraciones reducidas mediante el uso de materiales de primera calidad
- Engranaje reductor en baño de aceite
- Bomba de membrana automática para refrigerante, incluye filtro
- Para cortar perfiles, tubos, materiales sólidos, etc.
- Base de fundición con depósito de refrigerante integrado (contenido: aprox. 1,5 l)
- Palanca de control ergonómica con interruptor de seguridad
- Relación calidad-precio óptima gracias a las numerosas aplicaciones
- Incluye tope de pieza para un trabajo más eficiente



Protector de la hoja de sierra según la norma CE: se cierra automáticamente al levantarla

Incluye hoja de sierra HSS



Fácil de transportar gracias al asa de transporte ergonómica



Puede usarse en cortes en inglete y rectos hasta 45° izq.

Relación
calidad-precio óptima



Ilustración con
base opcional

BERNARDO®
SEMIPROFESIONAL

Especificaciones técnicas

CS 225

Dimensiones de la hoja de sierra	225 x 32 mm
Revoluciones	86 rpm
Apertura máxima de la mordaza	70 mm
Contenido aprox. de refrigerante	1,5 l
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 kW
Tensión	230 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	570 x 650 x 720 mm
Peso aprox.	33 kg
Art. N°	04-1839

Capacidad de corte

	○	□	▭	●	■
90°	60 mm	60 x 60 mm	70 x 60 mm	45 mm	40 x 40 mm
45° izquierda	60 mm	55 x 55 mm	70 x 55 mm	45 mm	40 x 40 mm

Equipo base:

- Hoja de sierra HSS 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150
- Dispositivo de refrigeración con filtro
- Tope de pieza de trabajo

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Hoja de sierra HSS 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150	48-1036	
Base de máquina móvil	56-1081	
Recogedor de virutas magnético	51-1050	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Sierra circular para metal

CS 250
eco

Sierras

La sierra circular para metal CS 250 eco ofrece al usuario consciente de los costes una convincente relación calidad-precio. Gracias a su diseño robusto, sus precisos resultados de corte y su facilidad de uso, este modelo es ideal para los aficionados al bricolaje, aunque también para su utilización en obras y montaje.

- Cabezal de engranajes para corte a inglete con inclinación a 45° a la derecha y la izquierda
- Engranaje sinfín templado y rectificado, rueda dentada de bronce
- Para cortar acero, metales ligeros y plásticos
- Palanca ergonómica con botón de puesta en marcha para un corte cómodo
- Engranaje reductor silencioso, girando en baño de aceite
- Mordaza autocentrante para doble sujeción precisa y con guiado cuádruple
- El dispositivo de protección de seguridad se abre automáticamente al cortar



Mordaza autocentrante, con garras de sujeción ajustables longitudinalmente.



La cubierta de protección se abre automáticamente al bajar el cabezal de engranaje.



Cabezal de engranajes inclinable (45° izquierda / derecha), óptimo para corte a inglete



Con dispositivo de refrigerante incluido

Capacidad de corte

	●	○	□	▭
90°	50 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm
45°	45 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm

Especificaciones técnicas

CS 250 eco

Dimensiones de la hoja de sierra	250 x 32 mm
Revoluciones	64 rpm
Tomillo de banco abierto máx.	110 mm
Altura de trabajo	880 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 kW
Tensión	230 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	825 x 700 x 1560 mm
Peso aprox.	85 kg
Art. N°	04-1838

Equipo base:

- Dispositivo de refrigeración con filtro
- Banco armario
- Tope de pieza
- Mordaza autocentrante

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Hoja de sierra HSS recubierta de TiN 250 x 2,5 x 32 mm, Z 128	48-1037	
Recogedor de virutas magnético	51-1050	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

De serie con armazón inferior



BERNARDO®
www.bernardo.at

Para contactar con su distribuidor más cercano, envíenos su petición a www.orpi-sl.com

Sierra circular para metal

CS 250

La sierra circular de metal económica CS 250 con cabezal de engranaje inclinable es la máquina ideal para obras de construcción, trabajos de montaje, agricultura y bricolaje casero.

- Engranaje sinfín templado y rectificado, rueda dentada de bronce
- Cabezal de engranajes para corte a inglete con inclinación a 45° a la derecha y la izquierda
- Engranaje reductor, girando en baño de aceite
- Para cortar perfiles, tubos, remaches, etc.
- El dispositivo de protección de seguridad se abre automáticamente al cortar
- Base de fundición maciza con depósito de refrigeración integrado
- Mordaza de grandes dimensiones con empuñadura en estrella y palanca de amarre rápido, ideal para trabajo en serie
- Palanca de control ergonómica con interruptor de seguridad
- Bomba de refrigeración de membrana automática para refrigerante, incluye filtro
- Mordaza maciza y autocentrante, con garras de sujeción con desplazamiento longitudinal

BERNARDO
SEMIPROFESIONAL



Mordaza de grandes dimensiones con empuñadura en estrella, palanca de amarre rápido y mordaza de sujeción especial para cortes precisos y sin rebabas



Cabezal de engranajes con inclinación de 45° hacia la derecha y la izquierda

Bajas revoluciones
40 / 80 rpm



Especificaciones técnicas

CS 250

Dimensiones de la hoja de sierra	250 x 32 mm
Revoluciones	40 / 80 rpm
Máxima apertura de mordaza	115 mm
Altura de trabajo	850 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 / 1,1 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 / 1,6 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	840 x 1150 x 1570 mm
Peso aprox.	124 kg
Art. N°	04-1841

Capacidad de corte

	●	○	□	▢
90°	60 mm	65 mm	65 x 65 mm	90 x 50 mm
45°	50 mm	50 mm	50 x 50 mm	55 x 50 mm

Equipo base:

- Dispositivo de refrigeración con filtro
- Banco armario
- Tope de pieza
- Mordaza con palanca de amarre rápido

Relación
calidad-precio óptima

Accesorios opcionales:

Sierra HSS recub. TiN 250 x 2,5 x 32 mm, Z128 (CS 250)	48-1037
Sierra HSS recub. TiN 315 x 2,5 x 32 mm, Z 160 (CS 315 L)	48-1040
Sierra HSS recub. TiN 350 x 2,5 x 32 mm, Z 160 (CS 350 L)	48-1044
Recogedor de virutas magnético	51-1050
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206

Art. N° excl. IVA

Sierra circular para metal

Las sierras circulares de la serie CS se entregan con una amplio equipo base. Inmejorable en cuanto a la relación precio-rendimiento, estas máquinas son ideales para talleres que trabajen el metal. La mordaza especial garantiza un corte preciso y libre de rebabas.

CS 315 L
CS 350 L

Sierras

- Mordaza doble con tope, para corte a inglete hasta 45°
- Para cortar acero, metales ligeros y plásticos
- Protector de la hoja de sierra según la CE: se cierra automáticamente al levantarla
- Palanca de control ergonómica con interruptor de seguridad de 24 V
- Resultados de cortes precisos mediante la mordaza, la pieza de trabajo se amarra a la derecha e izquierda de la hoja de sierra
- De serie con hoja de sierra recubierta de TiN
- Hoja de sierra con revoluciones reducidas, óptima para cortar acero inoxidable
- Engranajes templados y rectificadas girando en baño de aceite
- El dispositivo de refrigeración está en el cuerpo de la máquina para reducir espacio

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Mordaza maciza y autocentrante, con garras de sujeción con desplazamiento longitudinal.



Cabezal de engranajes inclinable (45° izquierda / derecha), óptimo para corte a inglete.

Sierra HSS-TiN incluida



Especificaciones técnicas

	CS 315 L	CS 350 L
Dimensiones de la hoja de sierra	315 x 32 mm	350 x 32 mm
Revoluciones	18 / 36 rpm	18 / 36 rpm
Máxima apertura de la mordaza	140 mm	145 mm
Altura de trabajo	960 mm	960 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 / 1,3 kW	0,75 / 1,3 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 / 1,8 kW	1,1 / 1,8 kW
Tensión	400 V	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	550 x 1000 x 1860 mm	550 x 1000 x 1910 mm
Peso aprox.	210 kg	215 kg
Art. N°	04-1885	04-1887

Capacidad de corte CS 315 L

	●	○	□	■	▢
90°	55 mm	100 mm	95 x 95 mm	50 x 50 mm	140 x 85 mm
60°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	110 x 90 mm
45°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	100 x 90 mm

Capacidad de corte CS 350 L

	●	○	□	■	▢
90°	60 mm	110 mm	110 x 110 mm	60 x 60 mm	140 x 100 mm
60°	55 mm	110 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	120 x 100 mm
45°	55 mm	105 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	100 x 100 mm

Bajas revoluciones
18 / 36 rpm

Equipo base:

- Dispositivo de refrigeración con filtro
- Mordaza autocentrante
- Hoja de sierra recubierta de TiN
- Tope de pieza
- Banco armario

BERNARDO
www.bernardo.at

Para más información visite www.orpi-sl.com

Sierra circular para metal

CS-Serie

Las sierras CS 275 H y CS 315 H cuentan con 2 gamas de velocidades, haciéndolas los modelos ideales para el corte de perfiles, tubos y hierro sólido, acero inoxidable y metales no ferrosos. La sólida construcción, los resultados de corte precisos y su gran facilidad de uso hacen que estas máquinas sean esenciales para talleres que trabajen el metal.

- Cabezal de engranajes para trabajos de ranurado con giro de 90° hacia la derecha y la izquierda
- Depósito de refrigeración extraíble integrado en el banco armario
- Engranaje sinfín templado y rectificado, rueda dentada de bronce
- El dispositivo de protección de seguridad se abre automáticamente al cortar
- Mordaza para sujeción doble con autocentrado y guiado cuádruple
- Palanca con forma ergonómica con botón de puesta en marcha para un corte cómodo
- Hoja de sierra con bajas revoluciones (19 / 38 rpm), óptima para cortar materiales duros (CS 315 H)
- Engranaje reductor silencioso, girando en baño de aceite



Mordaza autocentrante con garras de sujeción con desplazamiento lateral



Potente dispositivo de refrigeración, integrado en el banco armario para reducir espacio

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Bajas revoluciones
19 / 38 rpm**

CS 315 H

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Sierra HSS recubrimiento TiN, 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	48-1025	
Sierra HSS recubrimiento TiN, 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	48-1026	
Recogedor de virutas magnético	51-1050	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

	CS 275 H	CS 315 H
Diámetro de la hoja de sierra	275 x 40 mm	315 x 40 mm
Revoluciones	48 / 96 rpm	19 / 38 rpm
Máxima apertura de la mordaza	110 mm	150 mm
Altura de trabajo	900 mm	920 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,4 / 2,0 kW	0,75 / 1,5 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,0 / 2,8 kW	1,0 / 2,1 kW
Tensión	400 V	400 V
Dimensiones máquina (L×An×Al)	460 x 840 x 1740 mm	530 x 1000 x 1740 mm
Peso aprox.	175 kg	235 kg
Art. N°	04-1890	04-1891

Capacidad de corte CS 275 H

	●	●	□	■	□	■
90°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	70 x 60 mm	70 x 60 mm
45°	60 mm	60 mm	60 x 60 mm	60 x 60 mm	80 x 50 mm	70 x 50 mm

Capacidad de corte CS 315 H

	●	●	□	■	□	■
90°	80 mm	80 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm	90 x 80 mm	90 x 80 mm
45°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	80 x 70 mm	80 x 70 mm

Equipo base:

- Dispositivo de refrigeración con filtro
- Mordaza autocentrante
- Banco armario

Sierra circular semiautomática para metal

La sierra circular semiautomática para metal CS 350 SA se diseñó específicamente para el corte económico de piezas individuales y series cortas. Por lo tanto, esta máquina es especialmente adecuada para las empresas que necesitan un dispositivo fiable para trabajos de corte cotidianos.

CS 350 SA

Sierras

- Mordaza doble autocentrante precisa y con guiado cuádruple
- Seguridad óptima al cortar gracias al protector de apertura automática
- Banco armario pesado, diseñado para añadir diversas mesas de rodillos
- El engranaje con embrague evita la rotura de la hoja de sierra
- Potente dispositivo de refrigeración integrado en el banco armario
- Cilindro neumático en el cabezal con velocidad de elevación y de bajada ajustable
- Las 2 velocidades de corte son la solución perfecta para cortar perfiles, tubos, acero, acero inoxidable y metales no ferrosos

BERNARDO
PROFESSIONAL



Mordaza de amarre rápido neumática para acortar los tiempos de sujeción



Cabezal de engranajes con giro a 90° hacia la derecha y la izquierda

**Mordaza
neumática**

Funcionamientos en modo semiautomático:

- Amarre neumático de la mordaza
- Descenso neumático del cabezal de corte
- Tras finalizar el corte el cabezal vuelve a la posición inicial
- Apertura de la mordaza neumática

Accesorios opcionales:

Sierra HSS recubrimiento TiN, 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160
 Recogedor de virutas magnético
 Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. N° excl. IVA
 48-1027
 51-1050
 54-1206

Especificaciones técnicas

CS 350 SA

Diámetro de la hoja de sierra	350 x 40 mm
Revoluciones	19 / 38 rpm
Máxima apertura de la mordaza	150 mm
Altura de trabajo	930 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,0 / 2,1 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	750 x 1100 x 1400 mm
Peso aprox.	270 kg
Art. N°	04-1892

Capacidad de corte

	●	●	□	■	□	■
90°	95 mm	95 mm	95 x 95 mm	95 x 95 mm	100 x 90 mm	100 x 90 mm
45°	95 mm	95 mm	75 x 75 mm	75 x 75 mm	100 x 75 mm	100 x 75 mm

Equipo base:

- Dispositivo de refrigeración con filtro
- Mordaza neumática
- Pedal
- Banco armario

BERNARDO
www.bernardo.at

Para pedir nuestro catálogo especial de ofertas visite www.orpi-sl.com

Sierra de cinta vario para metal EBS 85 B

Gracias al su reducido peso, la sierra de cinta vario para metal EBS 85 B es la solución perfecta para trabajar en obras de construcción y trabajos de mantenimiento. Mediante la regulación continua de la velocidad de la cinta, esta máquina es perfecta tanto para materiales duros como para perfiles.

- Óptimos resultados de corte gracias al guiado de la cinta de la sierra con rodamientos a bolas
- Potente motor con una buena característica de regulación
- Velocidad de corte continua para una adaptación óptima a la pieza de trabajo
- Inclinação de la sierra para corte a inglete
- Incluye tope de pieza para un trabajo más eficiente
- Óptima relación calidad-precio gracias a sus numerosas aplicaciones
- Respetuosa con el medio ambiente, puesto que no requiere el uso de refrigerantes ni lubricantes
- Funcionamiento silencioso y con reducidas vibraciones mediante el uso de materiales de primera calidad

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Motor con control de velocidad electrónico



El guiado de la cinta de la sierra puede ajustarse según el ancho del material



Brazo de sierra con dispositivo de bloqueo para un mejor manejo durante el transporte



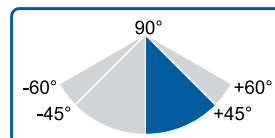
Especificaciones técnicas

EBS 85 B

Capacidad de corte redondo a 90°	85 mm
Capacidad de corte plano a 90°	85 x 105 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	70 mm
Capacidad de corte plano a 45°	55 x 70 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	1325 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de corte, continua	30 - 80 m/min
Potencia del motor	1,0 kW
Tensión	230 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	700 x 320 x 430 mm
Peso aprox.	19 kg
Art. N°	04-1018

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Velocidad continua de la cinta
- Palanca ergonómica



Accesorios opcionales:

Cinta de sierra HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 DPP
Cinta de sierra HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 DPP
Cinta de sierra BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 DPP
Cinta de sierra BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 DPP

Art. N°	excl. IVA
47-1206	
47-1207	
47-1208	
47-1209	

Sierra de cinta vario

EBS 100 B

Pequeña sierra de cinta metálica EBS 100 B con corte a inglete en un sentido. La velocidad de la sierra está controlada electrónicamente y hace que la máquina sea adecuada para el corte de numerosos materiales.

- Para cortar perfiles, tubos, acero, materiales no ferrosos, madera
- Ideal para usar en obras de construcción y trabajos de montaje
- Peso reducido y, por lo tanto, fácil de transportar
- Velocidad de la cinta con un ajuste continuo de 20 a 70 m/min
- Cuerpo de la máquina y arco de sierra de fundición de aluminio de primera calidad
- Potente motor con fuerza de arrastre, incluso con trabajo continuo
- Guiado de la cinta de la sierra con rodamientos a bolas con ajuste rápido
- Tope de pieza ajustable para trabajos en serie
- Funcionamiento silencioso y con vibraciones reducidas gracias a volantes de aluminio de primera calidad



Incluye tope de pieza para un trabajo más eficiente, ideal para cortes en serie



Velocidad de la cinta con ajuste continuo para unos resultados de corte óptimos



El guiado de la cinta con rodamientos a bolas y ajuste rápido para adaptarlo al ancho de la pieza de trabajo garantiza unos resultados óptimos.



El volante de aluminio de primera calidad con protección de goma garantiza un funcionamiento silencioso.



Arco de sierra ajustable para efectuar cortes a inglete

Velocidad variable

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Regulación continua de la velocidad de la cinta

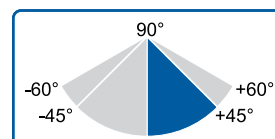


Especificaciones técnicas

EBS 100 B

Capacidad de corte redondo a 90°	100 mm
Capacidad de corte plano a 90°	100 x 100 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	60 mm
Capacidad de corte plano a 45°	55 x 60 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	1140 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de corte, continua	20 - 70 m/min
Potencia del motor	1,5 kW
Tensión	230 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	550 x 340 x 400 mm
Peso aprox.	16 kg
Art. N°	04-1020

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Accesorios opcionales:

Cinta de sierra HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP	Art. N° 47-1000	excl. IVA
Cinta de sierra HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 8 DPP	47-1001	
Cinta de sierra BiFlex 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP	47-1002P	
Cinta de sierra BiFlex 1140 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 DPP	47-1004	

BERNARDO®
www.bernardo.at

Sierra de cinta para metal EBS 100 C

La sierra de cinta para metal EBS 100 C con una relación calidad-precio muy atractiva es la máquina perfecta para el aficionado al bricolaje y a las manualidades.

- Relación calidad-precio óptima gracias a sus numerosas aplicaciones
- Incluye tope de pieza para un trabajo más eficiente
- Arco de sierra ajustable para efectuar cortes a inglete hasta 45°
- Por su peso reducido es ideal para utilizarla en obras de construcción
- De serie con recipiente de recogida de virutas integrado
- Mordaza de amarre rápido incluido en el equipo base
- Óptimos resultados de corte gracias al guiado de la cinta con rodamientos a bolas



Potente motor, incluso en trabajo continuo.



Óptimos resultados de corte gracias al guiado de la cinta mediante rodamientos a bolas

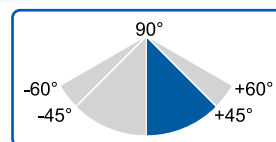


Incluye mordaza de amarre rápido y recipiente de recogida de virutas.

BERNARDO®
HOBBY



El arco de sierra puede girarse hasta 45° para cortes a inglete



Especificaciones técnicas

EBS 100 C

Capacidad de corte redondo a 90°	100 mm
Capacidad de corte plano a 90°	100 x 150 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	65 mm
Capacidad de corte plano a 45°	60 x 100 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	1470 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de corte	45 m/min
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,37 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,55 kW
Tensión	230 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	700 x 320 x 420 mm
Peso aprox.	26 kg
Art. N°	04-1025

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Mordaza de amarre rápido
- Palanca ergonómica
- Recogedor de virutas

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP	47-1005	
Cinta de sierra HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 DPP	47-1006	
Cinta de sierra BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP	47-1007P	
Cinta de sierra BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Varío 6/10 DPP	47-1009	
Base de máquina	56-1075	

Sierra de cinta para metal EBS 100 S

La sierra de cinta portátil EBS 100 S es la máquina ideal para los trabajos de montaje en las obras de construcción. Gracias al funcionamiento silencioso y sin vibraciones se logran cortes precisos.

- Para cortar perfiles, tubos, acero, materiales no ferrosos, madera
- Peso reducido y fácil de transportar por el asa
- Desconexión final automática al término del corte
- Presión de corte con triple ajuste para un descenso independiente del arco de sierra
- Óptimos resultados de corte mediante el guiado de la cinta con rodamientos a bolas
- Incluye mordaza de amarre rápido y tope de pieza
- Elevada calidad gracias a la carcasa de fundición de aluminio
- Funcionamiento silencioso y con pocas vibraciones mediante el uso de materiales de primera calidad

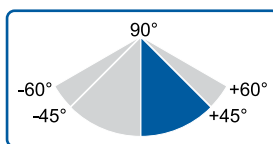


Arco de sierra ajustable para efectuar cortes a inglete



Presión de apoyo del arco de sierra con triple ajuste

Relación
calidad-precio inigualable



BERNARDO®
SEMIPROFESIONAL



Equipada de serie con mordaza de amarre rápido patentada



Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Mordaza de amarre rápido
- Desconexión final automática
- Recogedor de virutas
- Botón de parada de emergencia independiente según CE

Especificaciones técnicas

EBS 100 S

Capacidad de corte redondo a 90°	100 mm
Capacidad de corte plano a 90°	100 x 150 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	65 mm
Capacidad de corte plano a 45°	60 x 100 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	1470 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de corte	45 m/min
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,37 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,55 kW
Tensión	230 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	730 x 320 x 420 mm
Peso aprox.	23 kg
Art. N°	04-1040

Accesorios opcionales:

Cinta de sierra HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP	Art. N° 47-1005	excl. IVA
Cinta de sierra HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 DPP	Art. N° 47-1006	
Cinta de sierra BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP	Art. N° 47-1007P	
Cinta de sierra BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Varío 6/10 DPP	Art. N° 47-1009	
Base de máquina	Art. N° 56-1075	

BERNARDO®
www.bernardo.at

Las ofertas actuales le serán enviadas como un boletín informativo

Sierras de cinta vario

Vario 125 Vario 150

El Las sierras de cinta de la serie Vario para metal están disponibles con una capacidad de corte de 125 o 150 mm. El ajuste sin saltos de la velocidad y el bajo peso hacen de estos modelos ideales para sitios de construcción y reparación.

- Velocidad de corte continua para una adaptación óptima a la pieza de trabajo
- Para los cortes a inglete, el arco de sierra puede girarse hasta 60°
- Óptimos resultados de corte mediante el guiado de la cinta con rodamientos a bolas
- Bajo carga, el sistema electrónico del motor mantiene constante la velocidad de corte
- Respetuosa con el medio ambiente, puesto que no requiere el uso de líquidos refrigerantes ni lubricantes
- Funcionamiento silencioso y con vibraciones reducidas para resultados de corte óptimos
- Cuerpo de la máquina y arco de sierra de fundición de aluminio de primera calidad
- Incluye tope de pieza para un trabajo más eficiente
- Por su peso reducido es ideal para las obras de construcción
- Motor de CC con par óptimo incluso a bajas revoluciones

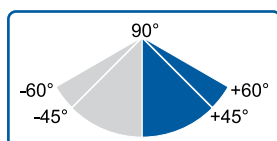


Incluye tope de pieza para un trabajo más económico, ideal para cortes en serie.



Arco de sierra giratorio para efectuar cortes a inglete hasta 60°.

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL



Potente motor con regulación electrónica de revoluciones



Velocidad variable

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 1325x13x0,6-Vario 6/10 DPP p. Vario 85	47-1209	
Cinta de sierra HSS 1440x13x0,65 mm-14 DPP p. Vario 125	47-1210	
Cinta de sierra BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP p. 125	47-1212	
Cinta de sierra HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 DPP p. Vario 150	47-1200	
Cinta de sierra HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 Zpz p. Vario 150	47-1201	
Cinta de sierra BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 DPP p. Vario 150	47-1202	
Cinta de sierra BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 DPP p. Vario 150	47-1203	
Base de máquina	56-1080	

Especificaciones técnicas

	Vario 125	Vario 150
Capacidad de corte redondo a 90°	125 mm	150 mm
Capacidad de corte plano a 90°	130 x 125 mm	150 x 140 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	95 mm	100 mm
Capacidad de corte plano a 45°	95 x 95 mm	100 x 90 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	1440 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,9 mm
Velocidad de corte, continua	25 - 70 m/min	25 - 75 m/min
Potencia del motor	0,375 kW	0,45 kW
Tensión	230 V	230 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	730 x 310 x 390 mm	900 x 330 x 450 mm
Peso aprox.	21 kg	25 kg
Art. N°	04-1070	04-1075

NUEVO

Motor de corriente directa

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Palanca ergonómica
- Velocidad de corte sin escalones

Sierra de cinta para metal

EBS 115

Sierra de cinta combinada completamente fiable para corte vertical y horizontal. Por su versatilidad y la relación calidad-precio excepcional, este modelo es ideal para los aficionados al bricolaje y artesanos profesionales.

Sierras

- Mordaza ajustable para efectuar cortes a inglete (90° hasta 45°)
- Presión de corte ajustable para cada pieza de trabajo
- Para cortar chapas también puede usarse en vertical
- Con las correas trapezoidales se pueden ajustar 3 velocidades
- El arco de fundición gris garantiza un funcionamiento sin vibraciones
- Incluye tope de pieza para un trabajo más eficiente
- Ruedas y asa de transporte para un fácil cambio de emplazamiento
- Desconexión automática de la sierra después de finalizar el corte
- Relación calidad-precio óptima, ideal para el aficionado al bricolaje

BERNARDO®
HOBBY



Mediante una correa trapezoidal puede cambiarse de forma rápida y sencilla la velocidad de la cinta.



Guiado de la cinta con rodamientos a bolas para cortes precisos.



Potente motor de fundición gris según IP 54, disponible opcionalmente en 230 V o 400 V



Interruptores de seguridad con desactivación en caso de caída de tensión y un botón de parada de emergencia independiente, desconexión final automática después de la finalización de proceso de corte

Transmisión por correa trapezoidal



Especificaciones técnicas

EBS 115

Capacidad de corte redondo a 90°	100 mm
Capacidad de corte plano a 90°	100 x 150 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	76 mm
Capacidad de corte plano a 45°	76 x 115 mm
Altura de trabajo	610 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	1638 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de corte	20 / 29 / 50 m/min
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,37 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,55 kW
Tensión	230 V o bien 400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	895 x 400 x 950 mm
Peso aprox.	62 kg
Art. N°	04-1085 (230 V) 04-1090 (400 V)

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Mordaza de amarre rápido
- Tope de pieza
- Mesa soporte
- Desconexión final automática
- Base móvil
- Botón de parada de emergencia independiente según CE

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP	47-1010	
Cinta de sierra HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 DPP	47-1011	
Cinta de sierra BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP	47-1012P	
Cinta de sierra BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 DPP	47-1014	

BERNARDO®
www.bernardo.at

Si tiene más preguntas, no dude en contactar con nuestro centro de atención al cliente +34 - 976 - 471440

Sierra de cinta

EBS 150 GC

La EBS 150 GC son sierra de cinta para metal de bajo costo con una amplia gama de accesorios incluidos en el equipo base, como el banco de máquina, el dispositivo de refrigeración, una hoja de sierra etc., lo que hace de la máquina este modelo ideales para los usuarios conscientes de precio. El brazo de la sierra gira hasta 60° para reducir la necesidad de espacio durante el corte de piezas de trabajo largas

- Para cortar perfiles, tubos, acero, materiales no ferrosos, plásticos
- El arco de la sierra de fundición gris evita la torsión y garantiza una elevada precisión de corte
- Óptimos resultados de corte gracias al guiado de la cinta con rodamientos a bolas
- Relación calidad-precio óptima, ideal para el bricolador exigente
- Incluye tope de pieza para un trabajo más económico
- Desconexión automática al término del corte
- De serie viene con banco armario y dispositivo de refrigeración



Sencillo ajuste de la mordaza mediante la palanca de amarre rápido



Arco de sierra giratorio para corte a inglete hasta 60°.



Dispositivo de refrigeración incluido en el equipo base

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI-PROFESSIONAL



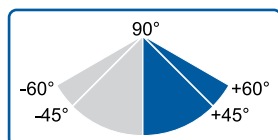
Guiado de la cinta con rodamientos a bolas, ajustables a cada uno de los anchos de la pieza de trabajo



Incluye banco armario y dispositivo de refrigeración

Equipo base:

- Tope de pieza
- Mordaza de amarre rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Banco armario
- Cinta de sierra
- Interruptor de protección del motor



Especificaciones técnicas

EBS 150 GC

Capacidad de corte redondo a 90°	140 mm
Capacidad de corte plano a 90°	150 x 140 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	100 mm
Capacidad de corte plano a 45°	120 x 100 mm
Capacidad de corte redondo a 60°	70 mm
Altura de trabajo	845 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	1735 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de corte	34 m/min
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,55 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,75 kW
Tensión	230 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1000 x 880 x 1550 mm
Peso aprox.	92 kg
Art. N°	04-1056

Accesorios opcionales:

Cinta de sierra HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 DPP
Cinta de sierra HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 DPP
Cinta de sierra BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 DPP
Cinta de sierra BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 DPP
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. N°	excl. IVA
47-1200	
47-1201	
47-1202	
47-1203	
54-1206	

Sierra de cinta

EBS 150 BC

La EBS 150 BC son sierra de cinta para metal de bajo costo con una amplia gama de accesorios incluidos en el equipo base, como el banco de máquina, el dispositivo de refrigeración, una hoja de sierra etc., lo que hace de la máquina este modelo ideales para los usuarios conscientes de precio. El brazo de la sierra gira hasta 60° para reducir la necesidad de espacio durante el corte de piezas de trabajo largas

- Para cortar perfiles, tubos, acero, materiales no ferrosos, plásticos
- El arco de la sierra de fundición gris evita la torsión y garantiza una elevada precisión de corte
- Óptimos resultados de corte gracias al guiado de la cinta con rodamientos a bolas
- Relación calidad-precio óptima, ideal para el bricolador exigente
- Incluye tope de pieza para un trabajo más económico
- Desconexión automática al término del corte
- De serie viene con banco armario y dispositivo de refrigeración



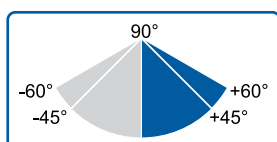
Sencillo ajuste de la mordaza mediante la palanca de amarre rápido



Arco de sierra giratorio para corte a inglete hasta 60°.



Dispositivo de refrigeración incluido en el equipo base



Equipo base:

- Tope de pieza
- Mordaza de amarre rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Banco armario
- Cinta de sierra
- Interruptor de protección del motor

Incluye banco armario y dispositivo de refrigeración

Especificaciones técnicas

EBS 150 BC

Capacidad de corte redondo a 90°	140 mm
Capacidad de corte plano a 90°	150 x 140 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	100 mm
Capacidad de corte plano a 45°	120 x 100 mm
Capacidad de corte redondo a 60°	70 mm
Altura de trabajo	845 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	1735 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de corte	23 / 33 / 52 m/min
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,55 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,75 kW
Tensión	230 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1000 x 880 x 1550 mm
Peso aprox.	98 kg
Art. N°	04-1057



Mediante una correa trapezoidal puede cambiarse la velocidad de corte (23 / 33 / 52 m/min)



Accesorios opcionales:

Cinta de sierra HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 DPP
Cinta de sierra HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 DPP
Cinta de sierra BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 DPP
Cinta de sierra BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 DPP
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. N° excl. IVA
47-1200
47-1201
47-1202
47-1203
54-1206

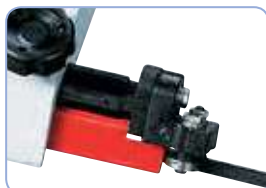
Sierra de cinta a doble inglete EBS 128 C

La económica sierra de cinta EBS 128 C tiene la capacidad de corte óptima para los bricoladores y combina una gran potencia con un fácil manejo.

- Es posible efectuar un corte a inglete doble (de -45° a $+60^\circ$)
- Bajada continua e hidráulica del arco de sierra
- Desconexión final automática al término del corte
- Sólido brazo de la sierra sin torsión
- Con las correas trapezoidales se pueden ajustar 3 velocidades
- El ajuste del ángulo de corte se lleva a cabo mediante el arco de sierra
- Incluye mordaza de amarre rápido con tope de pieza
- Diseño robusto, lo que permite un funcionamiento silencioso y sin vibraciones



Para una bajada sensible del arco de sierra, dispone de un cilindro hidráulico de serie.



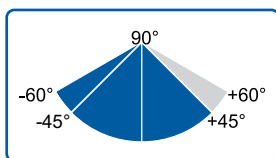
Guiado de la cinta de sierra con rodamientos a bolas, ajustable a cada uno de los anchos de la pieza de trabajo



De serie con desconexión automática, botón de encendido y apagado según IP 54.



Arco de sierra giratorio para efectuar cortes a inglete doble de -45° a $+60^\circ$.



Equipo base:

- Cinta de sierra
- Mordaza de amarre rápido
- Tope de pieza
- Desconexión final automática
- Base móvil
- Cilindro hidráulico
- Botón de parada de emergencia independiente según CE



Especificaciones técnicas	EBS 128 C
Capacidad de corte redondo a 90°	125 mm
Capacidad de corte plano a 90°	100 x 150 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	95 mm
Capacidad de corte plano a 45°	95 x 76 mm
Capacidad de corte redondo a 60°	50 mm
Capacidad de corte plano a 60°	50 x 56 mm
Altura de trabajo	730 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	1638 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de corte	23 / 34 / 54 m/min
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,55 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,75 kW
Tensión	230 V o bien 400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1000 x 550 x 1100 mm
Peso aprox.	68 kg
Art. N°	04-1106 (230 V) 04-1107 (400 V)



Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP	47-1010	
Cinta de sierra HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 DPP	47-1011	
Cinta de sierra BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP	47-1012P	
Cinta de sierra BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 DPP	47-1014	

Sierra de cinta a doble ing.

EBS 128 CL

La sierra de cinta de doble inglete EBS 128 CL está equipada de serie, en comparación con la probada EBS 128 C, con un dispositivo de refrigeración. El brazo de sierra puede inclinarse hasta 60°, para reducir el espacio necesario para cortar piezas largas.

- Para cortar perfiles, tubos, acero, materiales no ferrosos, plásticos
- Arco de sierra giratorio para efectuar cortes a inglete hacia la izquierda (-60°) y la derecha (+45°)
- Desconexión final automática al término del corte
- Sólido brazo de la sierra sin torsión
- Con las correas trapezoidales se pueden ajustar 3 velocidades
- Diseño robusto, lo que permite un funcionamiento silencioso y sin vibraciones
- De serie viene con banco armario y dispositivo de refrigeración
- Incluye mordaza de amarre rápido con tope de pieza



Guiado de la cinta de sierra con rodamientos a bolas para unos cortes precisos.



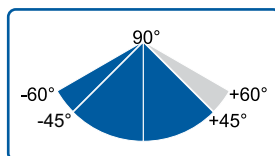
El arco de sierra giratorio puede realizar cortes a inglete y ajustarse de +45° a -60°.



Interruptores de seguridad con desactivación en caso de caída de tensión y un botón de parada de emergencia independiente



BERNARDO®
www.bernardo.es
HOBBY



Equipo base:

- Cinta de sierra
- Dispositivo de refrigerante
- Mordaza de amarre rápido
- Tope de pieza
- Desconexión final automática
- Base móvil
- Cilindro hidráulico
- Botón de parada de emergencia independiente según CE

Especificaciones técnicas

EBS 128 CL

Capacidad de corte redondo a 90°	125 mm
Capacidad de corte plano a 90°	100 x 150 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	95 mm
Capacidad de corte plano a 45°	95 x 76 mm
Capacidad de corte redondo a 60°	50 mm
Capacidad de corte plano a 60°	50 x 56 mm
Altura de trabajo	740 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	1638 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de corte	24 / 35 / 55 m/min
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,55 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,75 kW
Tensión	230 V o bien 400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1000 x 550 x 1100 mm
Peso aprox.	85 kg
Art. N°	04-1110 (230 V) 04-1111 (400 V)

Incluye banco armario y dispositivo de refrigeración

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP	47-1010	
Cinta de sierra HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 DPP	47-1011	
Cinta de sierra BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP	47-1012P	
Cinta de sierra BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 DPP	47-1014	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO®
www.bernardo.es

Sierra de cinta para metal

EBS 181

La sierra de cinta de alta calidad para metal EBS 181 asegura una marcha estable de la hoja de sierra gracias a su diseño y, por lo tanto, garantiza cortes precisos. Este modelo está pensado principalmente para usuarios conscientes de los costes.

- Para cortar perfiles, tubos, materiales sólidos, etc.
- La mordaza de amarre rápido para cortes a inglete puede ajustarse hasta 45°
- Óptimos resultados del guiado de la cinta con doble rodamiento a bolas
- Presión de apoyo del arco de sierra ajustable mediante válvula
- Desconexión automática de la cinta al finalizar el corte
- Incluye dispositivo de refrigeración, montado en el banco armario para reducir espacio
- Funcionamiento silencioso y con vibraciones reducidas para resultados de corte óptimos
- Robusto brazo de la sierra sin torsión de fundición gris
- Incluye tope de pieza para un trabajo más eficiente

Disposición centralizada de los elementos de mando en el arco de sierra



Precio estrella

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Cilindro hidráulico de grandes dimensiones para un descenso continuo del arco de sierra



Potente dispositivo de refrigeración, se integra en el banco de la máquina para reducir espacio.

Equipo base:

- Cinta de la sierra
- Dispositivo de refrigerante
- Tope de la pieza de trabajo
- Tornillo de banco de sujeción rápida
- Armazón inferior móvil de la máquina
- Interruptor de protección del motor
- Cilindro hidráulico
- Botón de parada de emergencia independiente según CE

Especificaciones técnicas

EBS 181

Capacidad de corte redondo a 90°	180 mm
Capacidad de corte plano a 90°	180 x 210 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	90 mm
Capacidad de corte plano a 45°	140 x 80 mm
Altura de trabajo	550 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2360 x 20 x 0,9 mm
Velocidad de corte	34 / 41 / 59 / 98 m/min
Depósito de refrigerante	9 litros
Bomba de refrigeración	25 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1250 x 520 x 1000 mm
Peso aprox.	130 kg
Art. N°	04-1130

4 velocidades para unos resultados de corte óptimos

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 DPP	47-1015	
Cinta de sierra HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 DPP	47-1016	
Cinta de sierra BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 DPP	47-1017	
Cinta de sierra BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 DPP	47-1019	
Cinta de sierra BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 DPP	47-1020	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Sierra de cinta para metal EBS 181 G

La sierra de cinta para metal EBS 181 G facilita un ajuste rápido y fácil de la velocidad de corte gracias al engranaje de 3 marchas y es ideal para los aficionados al bricolaje, las escuelas y los talleres de aprendizaje.

- Para cortar perfiles huecos y materiales sólidos, aceros inoxidables, aceros de herramientas, etc.
- Mordaza giratoria (hasta 45°) para corte a inglete
- 3 velocidades de corte que pueden cambiarse mediante engranajes
- Dispositivo de refrigeración y recogedor de virutas incluido en el equipo base
- El arco de sierra sin torsión de fundición gris garantiza una elevada precisión de corte
- Desconexión automática de la sierra después de finalizar el corte
- Transmisión óptima de la fuerza al volante mediante sinfín templado y rectificado y rueda dentada de bronce

BERNARDO
SEMIPROFESIONAL



Guiado de la cinta con rodamientos a bolas, ajustables a cada uno de los anchos de la pieza de trabajo



Disposición centralizada de los elementos de mando en el arco de sierra



Mordaza de amarre rápido con tope de material



De serie con cilindro hidráulico para una bajada continua del arco de sierra.



Transmisión de engranajes

Cambio de revoluciones rápido

Especificaciones técnicas

EBS 181 G

Capacidad de corte redondo a 90°	180 mm
Capacidad de corte plano a 90°	180 x 210 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	90 mm
Capacidad de corte plano a 45°	140 x 80 mm
Altura de trabajo	560 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2360 x 20 x 0,9 mm
Velocidad de corte	31 / 50 / 60 m/min
Depósito de refrigerante	9 litros
Bomba de refrigeración	25 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1250 x 520 x 1000 mm
Peso aprox.	136 kg
Art. N°	04-1131

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Dispositivo de refrigeración
- Interruptor de protección del motor
- Mordaza de amarre rápido
- Base móvil
- Tope de pieza
- Cilindro hidráulico
- Botón de parada de emergencia independiente según CE

**Mejor
Precio**

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 DPP	47-1015	
Cinta de sierra HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 DPP	47-1016	
Cinta de sierra BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 DPP	47-1017	
Cinta de sierra BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 DPP	47-1019	
Cinta de sierra BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 DPP	47-1020	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Sierra de cinta a doble inglete GBS 200 B

Las sierras de inglete GBS 200 B pueden girar el brazo de la sierra en ambos sentidos, manteniendo los requisitos de un espacio mínimo, así no es necesario cambiar la posición del material cuando corte a inglete. La capacidad de corte óptima y las velocidades de corte ajustable hacen de este modelo imbatibles para bricolaje y artesanos.

- Para los cortes a inglete, el arco de sierra puede inclinarse hasta $\pm 45^\circ$
- 4 velocidades de corte para una adaptación óptima a la pieza de trabajo
- Para cortar perfiles, tubos, acero, materiales no ferrosos, plástico, etc.
- Funcionamiento silencioso y sin vibraciones mediante el uso de materiales de primera calidad
- Presión ajustable hidráulicamente del arco de sierra mediante válvula reguladora
- Relación calidad-precio óptima, ideal para el exigente aficionado al bricolaje
- Incluye dispositivo de refrigeración, se almacena en la base de la máquina para reducir espacio



Disposición centralizada de los elementos de mando en el arco de sierra



El arco de sierra giratorio puede realizar cortes a inglete y ajustarse de -45° a 45° .

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Dispositivo de refrigeración
- Interruptor de protección del motor
- Mordaza
- Base móvil
- Tope de pieza
- Desconexión final automática
- Cilindro hidráulico
- Asa de transporte
- Botón de parada de emergencia independiente según CE



Mediante una correa trapezoidal puede cambiarse la velocidad de corte (24 / 41 / 61 / 82 m/min)

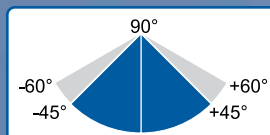


BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Especificaciones técnicas

GBS 200 B

Capacidad de corte redondo a 90°	205 mm
Capacidad de corte plano a 90°	215 x 205 mm
Capacidad de corte redondo a 45° D/I	140 mm
Capacidad de corte plano a 45° D/I	140 x 115 mm
Altura de trabajo	820 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2360 x 20 x 0,9 mm
Velocidad de corte (GBS 200 B)	24 / 41 / 61 / 82 m/min
Depósito de refrigerante	13 litros
Bomba de refrigeración	0,03 CV
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1200 x 625 x 1240 mm
Peso aprox.	190 kg
Art. N°	04-1155



Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 DPP	47-1015	
Cinta de sierra HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 DPP	47-1016	
Cinta de sierra BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 DPP	47-1017	
Cinta de sierra BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 DPP	47-1019	
Cinta de sierra BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 DPP	47-1020	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Sierra de cinta a doble inglete GBS 200 G

Las sierra de inglete GBS 200 G pueden girar el brazo de la sierra en ambos sentidos, manteniendo los requisitos de un espacio mínimo, así no es necesario cambiar la posición del material cuando corte a inglete. La capacidad de corte óptima y las velocidades de corte ajustable hacen de este modelo imbatibles para bricolaje y artesanos.

- Para los cortes a inglete, el arco de sierra puede inclinarse hasta $\pm 45^\circ$
- Para cortar perfiles, tubos, acero, materiales no ferrosos, plástico, etc.
- Funcionamiento silencioso y sin vibraciones mediante el uso de materiales de primera calidad
- Presión ajustable hidráulicamente del arco de sierra mediante válvula reguladora
- Relación calidad-precio óptima, ideal para el exigente aficionado al bricolaje
- Incluye dispositivo de refrigeración, se almacena en la base de la máquina para reducir espacio
- 3 velocidades de corte que pueden cambiarse mediante engranajes



Disposición centralizada de los elementos de mando en el arco de sierra



El arco de sierra giratorio puede realizar cortes a inglete y ajustarse de -45° a 45° .



Engranaje sinfín templado y rectificado y rueda dentada de bronce

BERNARDO
SEMIPROFESIONAL

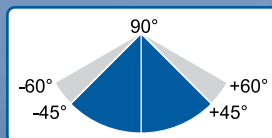
Equipo base:

- Cinta de sierra
- Dispositivo de refrigeración
- Interruptor de protección del motor
- Mordaza
- Base móvil
- Tope de pieza
- Desconexión final automática
- Cilindro hidráulico
- Asa de transporte
- Botón de parada de emergencia independiente según CE

Especificaciones técnicas

GBS 200 G

Capacidad de corte redondo a 90°	205 mm
Capacidad de corte plano a 90°	215 x 205 mm
Capacidad de corte redondo a 45° D/I	140 mm
Capacidad de corte plano a 45° D/I	140 x 115 mm
Altura de trabajo	820 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2360 x 20 x 0,9 mm
Velocidad de corte (GBS 200 B)	31 / 50 / 60 m/min
Depósito de refrigerante	13 litros
Bomba de refrigeración	0,03 CV
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1200 x 625 x 1240 mm
Peso aprox.	194 kg
Art. N°	04-1156



Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 DPP	47-1015	
Cinta de sierra HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 DPP	47-1016	
Cinta de sierra BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 DPP	47-1017	
Cinta de sierra BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 DPP	47-1019	
Cinta de sierra BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 DPP	47-1020	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO
www.bernardo.at

Sierra de cinta horizontal

MCB 210

eco

La económica sierra de cinta horizontal MCB 210 eco con un amplio equipamiento básico (banco armario, dispositivo de refrigeración, cinta de sierra, etc.) es la máquina ideal para los usuarios conscientes de los costes. El arco de sierra puede inclinarse hasta 60°, lo que permite que este modelo trabaje las piezas en espacios reducidos.

- Para cortar perfiles, tubos, acero, materiales no ferrosos, plásticos
- El arco de sierra sin torsión, de fundición gris, garantiza una elevada precisión de corte
- Óptimos resultados de corte gracias al guiado de la sierra con rodamientos a bolas
- Relación calidad-precio óptima, ideal para el exigente aficionado al bricolaje
- Incluye tope de pieza para un trabajo más económico
- Desconexión automática al término del corte
- De serie viene con pie de máquina y dispositivo de refrigeración



La mordaza fabricada en fundición gris y amarre rápido, óptimo para trabajos en serie.



Arco de sierra giratorio para corte a inglete hasta 60°.

**Relación
calidad-precio inigualable**

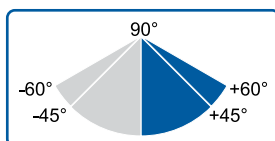


Dispositivo de refrigeración incluido en la máquina base

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Pie de máquina
- Manómetro de tensado de cinta
- Mordaza con bloqueo rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Motor con protección térmica
- Desconexión automática



Especificaciones técnicas

MCB 210 eco

Capacidad de corte redondo a 90°	170 mm
Capacidad de corte plano a 90°	140 x 200 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	125 mm
Capacidad de corte plano a 45°	100 x 125 mm
Capacidad de corte plano a 60°	80 x 70 mm
Altura de trabajo	890 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2110 x 20 x 0,9 mm
Velocidad de corte	32,5 / 65 m/min
Bomba de refrigeración	45 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 / 0,95 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 / 1,4 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1250 x 650 x 1340 mm
Peso aprox.	144 kg
Art. N°	04-1162

Accesorios opcionales:

Cinta de sierra BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 DPP	47-1025
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7-2000 (montaje por cliente)	07-1467
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206

Art. N° excl. IVA

Sierra de cinta horizontal

MCB 270 eco

Sierras

El modelo MCB 270 eco es una sierra de cinta horizontal precisa para uso universal. Las características de esta máquina son el cilindro hidráulico para el descenso suave del arco de la sierra y el dispositivo de refrigeración integrado.

- Para los cortes a inglete, el arco de sierra puede girarse hasta 60°
- Diseño robusto, lo que permite un funcionamiento silencioso y sin vibraciones
- Descenso con ajuste continuo mediante cilindro hidráulico
- Brazo de sierra de fundición gris sin torsión y robusto
- 2 velocidades de la cinta para unos resultados de corte óptimos
- Robusta mordaza de fundición gris con bloqueo rápido
- Desconexión automática al término del corte



Guiado de la cinta de sierra con rodamientos a bolas para unos cortes precisos.



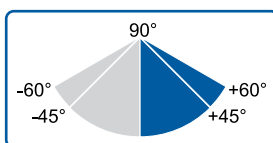
Cilindro hidráulico para un descenso continuo del arco de sierra.

Rápido cambio de revoluciones

Incluye pie de máquina y dispositivo de refrigeración

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Pie de máquina
- Manómetro de tensado de cinta
- Mordaza con bloqueo rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Motor con protección térmica
- Desconexión automática



Especificaciones técnicas

MCB 270 eco

Capacidad de corte redondo a 90°	225 mm
Capacidad de corte cuadrado a 90°	180 x 180 mm
Capacidad de corte plano a 90°	265 x 120 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	160 mm
Capacidad de corte cuadrado a 45°	160 x 160 mm
Capacidad de corte redondo a 60°	100 mm
Capacidad de corte cuadrado a 60°	100 x 100 mm
Altura de trabajo	920 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2450 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte	37,5 / 75 m/min
Bomba de refrigeración	45 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1200 x 710 x 1490 mm
Peso aprox.	219 kg
Art. N°	04-1164

Accesorios opcionales:

Cinta de sierra BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 DPP
Mesa de rodillos RB 4 - 1000
Mesa de rodillos RB 10 - 3000
Jgo. de rodillos PVC para RB4 / 7 / 10 / 13 (3 piezas)*
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10 - 3000 (montaje por cliente)
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

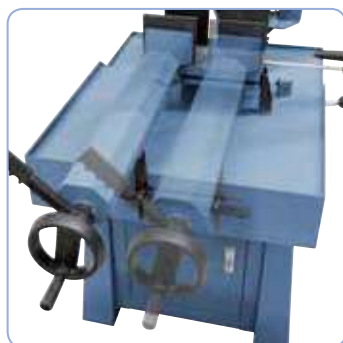
Art. N° excl. IVA
47-1030
07-1461
07-1463XL
07-1465
07-1468XL
07-1510
54-1206

BERNARDO®
www.bernardo.at

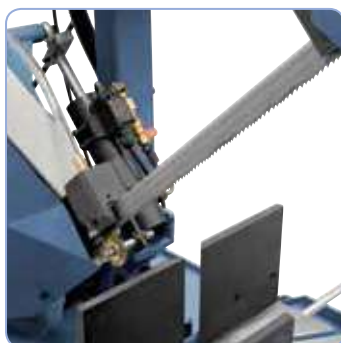
Sierra de cinta a doble inglete

MCB 320 eco

- Para cortar perfiles huecos y materiales macizos, aceros inoxidables, aceros de herramientas, etc.
- Robusto brazo de la sierra de fundición gris, sin torsión
- 2 velocidades de la cinta (35 / 70 m/min) para unos resultados de corte óptimos
- Cilindro hidráulico ajustable para la regulación de la presión del arco de sierra
- Arco de sierra giratorio para efectuar cortes a inglete hacia la izquierda (-45°) y la derecha (+60°)
- Funcionamiento silencioso y con vibraciones reducidas mediante el uso de materiales de primera calidad
- Mordaza robusta, de fundición gris con bloqueo rápido y tope de pieza, ideal para cortes en serie
- Guiado de la cinta con ajuste rápido para adaptarlo al ancho de la pieza de trabajo y garantizar un resultado óptimo
- Diseño robusto, lo que permite un funcionamiento silencioso y sin vibraciones



Mordaza de amarre rápido para cortes a inglete en dos direcciones y desplazable.



El guiado de la cinta con rodamientos a bolas y el cepillo para virutas garantizan excelentes resultados de corte.



El panel de control montado en la parte frontal de la máquina permite trabajar cómodamente.



El arco de sierra de fundición gris garantiza una elevada precisión de corte.



El arco de sierra puede girarse en los cortes a inglete de 90° a 60°.



Incluye tope de pieza para un trabajo más efectivo, ideal para cortes en serie.



Cilindro hidráulico de grandes dimensiones para un descenso continuo del arco de sierra



Palanca ergonómica, el ajuste de la tensión de hoja se realiza mediante volante

Especificaciones técnicas

MCB 320 eco

Capacidad de corte redondo a 90°	240 mm
Capacidad de corte cuadrado a 90°	225 x 225 mm
Capacidad de corte plano a 90°	310 x 180 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	200 mm
Capacidad de corte cuadrado a 45°	180 x 180 mm
Capacidad de corte redondo a 60°	140 mm
Capacidad de corte cuadrado a 60°	140 x 140 mm
Altura de trabajo	950 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2680 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte	35 / 70 m/min
Bomba de refrigeración	45 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1550 x 870 x 1490 mm
Peso aprox.	313 kg
Art. N°	04-1166

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 DPP	47-1033	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Mesa de rodillos de entrada RB 1000 A con tope	07-1505	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1515XL	
Jgo. de rodillos PVC para RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 piezas)*	07-1465	
Sist. de medida lineal LS 1 p. RB 4 - 1000 (montaje por cliente)	07-1466	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1468XL	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

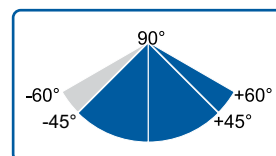
La compacta sierra de cinta con giro del arco de sierra a ambos lados MCB 320 eco permite trabajar en espacios reducidos, ya que la posición del material con cortes a inglete no debe modificarse. Más características de esta máquina son el dispositivo para el cambio a modo de sierra manual, la mordaza desplazable con bloqueo rápido y el control automático de rotura de cinta.

MCB 320 eco

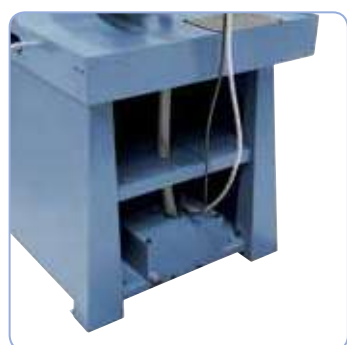
Sierras



Guiado de cinta de la sierra con piezas de carburo



Modo automático o manual



Potente dispositivo de refrigeración, integrado en el banco armario para reducir espacio.

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Banco armario
- Manómetro de tensado de cinta
- Mordaza con bloqueo rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Desconexión automática
- Control automático de rotura de cinta

BERNARDO®
www.bernardo.at

Las ofertas actuales le serán enviadas como un boletín informativo

Sierra de cinta horizontal HBS 150 Z

La compacta sierra de cinta horizontal HBS 150 Z está equipada de serie con una velocidad de corte de ajuste sin saltos y un dispositivo de refrigeración. Para corte a inglete el arco de sierra es giratorio hasta 60°.

- Velocidad de corte con regulación electrónica para unos óptimos resultados de trabajo
- De serie con mordaza de amarre rápido y tope de pieza.
- Engranaje sinfín templado y rectificado, rueda dentada de bronce
- De serie viene con pie de máquina y dispositivo de refrigeración
- Guiado de cinta de sierra por 3 puntos con rodamientos a bolas: correcto desplazamiento de la cinta
- El arco de sierra se gira para cortes a inglete (hasta 60°), lo que permite trabajar piezas largas en espacios reducidos
- Arco de sierra sin torsión y bien dimensionado



Ahora con cilindro hidráulico

BERNARDO
PROFESSIONAL

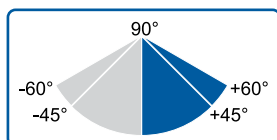
Velocidad de corte variable para una adaptación óptima a la pieza de trabajo correspondiente, consola de control fácil de usar.



Sencillo ajuste de la mordaza mediante la palanca de amarre rápido.

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Pie de máquina
- Mordaza de amarre rápido
- Cilindro hidráulico
- Dispositivo de refrigeración
- Interruptor de protección del motor



Especificaciones técnicas

HBS 150 Z

Capacidad de corte redondo a 90°	150 mm
Capacidad de corte plano a 90°	145 x 150 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	100 mm
Capacidad de corte plano a 45°	90 x 150 mm
Capacidad de corte redondo a 60°	70 mm
Altura de trabajo	890 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	1735 x 13 x 0,9 mm
Velocidad de corte, continua	20 - 65 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia del motor	1,1 kW
Tensión	230 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1000 x 510 x 1520 mm
Peso aprox.	100 kg
Art. N°	04-1689

Velocidad variable



Potente bomba de refrigeración incluida en el equipo base.



Accesorios opcionales:

Cinta de sierra HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 14 DPP
Cinta de sierra HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 8 DPP
Cinta de sierra BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 14 DPP
Cinta de sierra BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 8 DPP
Mesa de rodillos RB 4 - 1000
Mesa de rodillos RB 7 - 2000
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. N°	excl. IVA
47-1200	
47-1201	
47-1202	
47-1203	
07-1461	
07-1462	
54-1206	

Sierra de cinta horizontal HBS 210 PRO

La sierra de cinta horizontal HBS 210 PRO con giro del brazo para cortes a inglete, asegura un ahorro de espacio en el lugar de trabajo. Un cilindro hidráulico con una válvula ajustable permite un descenso controlado. El área de aplicación está dirigido principalmente al usuario profesional.

- Ajuste óptimo de la tensión de la hoja de sierra mediante manómetro
- Descenso continuo y ajustable mediante cilindro hidráulico con válvula regulable
- Robusta mordaza de fundición gris con bloqueo rápido y tope de pieza
- Para cortar perfiles huecos y macizos, aceros inoxidable, aceros de herramientas
- Óptimos resultados del guiado de la cinta de la sierra con doble rodamientos de bolas
- Pie de máquina estable, por lo que proporciona un funcionamiento silencioso y sin vibraciones
- Desconexión automática al término del corte



Ajuste óptimo de la tensión de la hoja de sierra mediante manómetro.



Cilindro hidráulico para un descenso suave del arco de sierra.

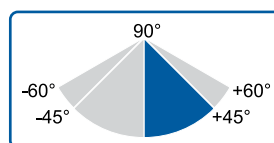


Elementos de control dispuestos de forma visible.



Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Manómetro para tensar la cinta
- Mordaza con bloqueo rápido
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Desconexión final automática
- Dispositivo de refrigeración
- Pie de máquina



Especificaciones técnicas

HBS 210 PRO

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	170 mm / 150 x 150 mm
Capacidad de corte plano a 90°	150 x 190 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45°	125 mm / 95 x 95 mm
Capacidad de corte plano a 45°	95 x 120 mm
Altura de trabajo	870 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2080 x 20 x 0,9 mm
Velocidad de corte	40 / 80 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia del motor	0,75 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1340 x 810 x 1320 mm
Peso aprox.	145 kg
Art. N°	04-1693

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 2080 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 DPP	47-1345	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Sierra de cinta horizontal

HBS 210 Vario PRO

- Ajuste óptimo de la tensión de la hoja de sierra mediante manómetro
- Descenso continuo y ajustable mediante cilindro hidráulico con válvula regulable
- Robusta mordaza de fundición gris con bloqueo rápido y tope de pieza
- Velocidad de corte continua para una adaptación óptima a la pieza de trabajo
- Para cortar perfiles huecos y macizos, aceros inoxidable, aceros de herramientas
- Óptimos resultados del guiado de la cinta de la sierra con doble rodamientos de bolas
- Pie de máquina estable, por lo que proporciona un funcionamiento silencioso y sin vibraciones
- Desconexión automática al término del corte



Guiado de la cinta de sierra con rodamientos a bolas para unos cortes precisos.



Arco de sierra giratorio para corte a inglete hasta 45°.



Cilindro hidráulico para un descenso continuo del arco de sierra.

Diseño moderno



Potente bomba de refrigeración incluida en el equipo base.



Especificaciones técnicas

HBS 210 Vario PRO

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	170 mm / 150 x 150 mm
Capacidad de corte plano a 90°	150 x 190 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45°	125 mm / 95 x 95 mm
Capacidad de corte plano a 45°	95 x 120 mm
Altura de trabajo	870 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2080 x 20 x 0,9 mm
Velocidad de corte, continua	0 - 90 m/min (230 V)
	20 - 90 m/min (400 V)
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW (230 V)
	0,75 kW (400 V)
Tensión	230 V o bien 400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1120 x 810 x 1310 mm
Peso aprox.	145 kg
Art. N°	04-1694 (230 V)
	04-1694A (400 V)

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Pie de máquina
- Manómetro para tensar la cinta
- Mordaza con bloqueo rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Filtro CEM conforme a normativa de la CE (HBS 210 Vario PRO - 230 V)
- Desconexión final automática

**Mejor
Precio**

La sierra de cinta horizontal HBS 210 Vario PRO está equipada de serie con velocidad de corte variable, lo que permite una adaptación óptima a una amplia variedad de materiales. El área de aplicación está dirigido principalmente al usuario profesional.

HBS 210 Vario PRO

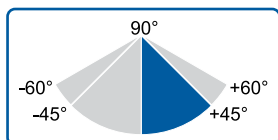
Sierras



Ajuste óptimo de la tensión de la hoja de sierra mediante manómetro.



El panel de control montado en el frontal de la máquina para trabajar cómodamente



Incluye manómetro para indicar la tensión de la sierra



Mordaza de grandes dimensiones con palanca de amarre rápido, ideal para cortes en serie.

Velocidad variable



Accesorios opcionales:

Cinta de sierra BiFlex 2080 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 DPP
Mesa de rodillos RB 4 - 1000
Mesa de rodillos RB 7 - 2000
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. N°	excl. IVA
47-1345	
07-1461	
07-1462	
07-1467	
07-1510	
54-1206	

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
www.bernardo.at

Para consultas técnicas puede contactar con orpi@orpi-sl.com

Sierra de cinta horizontal

HBS 275

El modelo HBS 275 es una sierra de cinta horizontal precisa para uso universal. Las características de esta máquina son el cilindro hidráulico para el descenso suave del arco de sierra y un manómetro para indicar la tensión de la cinta.

- Para cortar perfiles, tubos, macizo de acero y materiales no ferrosos
- Para los cortes a inglete, el arco de sierra puede girarse hasta 60°
- Descenso con ajuste continuo mediante cilindro hidráulico
- Robusto brazo de sierra de fundición gris sin torsión
- 2 velocidades de la cinta para unos resultados de corte óptimos (HBS 275 / 400 V)
- Diseño robusto, lo que permite un funcionamiento silencioso y sin vibraciones
- Desconexión automática al término del corte
- Mordaza robusta de fundición gris con bloqueo rápido
- Velocidad de corte continua para una adaptación óptima a la pieza de trabajo (HBS 275 Vario)
- Guiado de la cinta con rodamientos a bolas con ajuste rápido para adaptarlos al ancho de la pieza de trabajo y garantizar un resultado de trabajo óptimo

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



El arco de sierra puede girarse en los cortes a inglete de 90° a 60°.



Todos los elementos de control están montados directamente en el panel de mandos



El manómetro incluido en el equipo base permite un ajuste óptimo de la tensión de la hoja de sierra.

**Mejor
Precio**



**Incluye manómetro para
indicar la tensión de la cinta**

Especificaciones técnicas

HBS 275

Capacidad de corte redondo a 90°	225 mm
Capacidad de corte cuadrado a 90°	200 x 200 mm
Capacidad de corte plano a 90°	245 x 150 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	160 mm
Capacidad de corte cuadrado a 45°	160 x 160 mm
Capacidad de corte redondo a 60°	100 mm
Capacidad de corte cuadrado a 60°	100 x 100 mm
Altura de trabajo	910 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2480 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte 230 V	72 m/min
Velocidad de corte 400 V	45 / 90 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 kW
Tensión	230 V o bien 400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1430 x 720 x 1700 mm
Peso aprox.	190 kg
Art. N°	04-1696 (230 V) 04-1695 (400 V)

Accesorios opcionales HBS 275/ HBS 275 Vario:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 DPP	47-1032	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Jgo. de rodillos PVC para RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 piezas)*	07-1465	
Sistema de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1468XL	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Carretilla manual	07-1531	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Sierra de cinta horiz. HBS 275 Vario

La sierra de cinta horizontal HBS 275 Vario está equipada de serie con velocidad de corte variable, lo que permite una adaptación óptima a una amplia variedad de materiales. Además viene dotada de un manómetro para la tensión de la cinta.



Para una bajada suave del arco de sierra dispone de un cilindro hidráulico incluido en el equipo base

Arco de sierra reforzado

Calida
acreditada

Velocidad
variable



La mordaza de fundición gris está equipada con un ajuste rápido, óptimo para trabajos en serie.

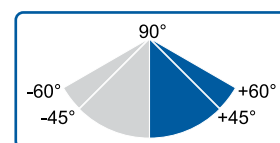
Especificaciones técnicas

HBS 275 Vario

Capacidad de corte redondo a 90°	225 mm
Capacidad de corte cuadrado a 90°	200 x 200 mm
Capacidad de corte plano a 90°	245 x 150 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	160 mm
Capacidad de corte cuadrado a 45°	160 x 160 mm
Capacidad de corte redondo a 60°	100 mm
Capacidad de corte cuadrado a 60°	100 x 100 mm
Altura de trabajo	910 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2480 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte, continua	45 - 90 m/min (230 V) 20 - 90 m/min (400 V)
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW (230 V) 1,5 kW (400 V)
Tensión	230 V o bien 400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1430 x 720 x 1700 mm
Peso aprox.	200 kg
Art. N°	04-1697 (230 V) 04-1697A (400 V)

Equipo base HBS 275 y HBS 275 Vario:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Pie de máquina
- Manómetro de tensado de cinta
- Mordaza con bloqueo rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Filtro CEM conforme a normativa de la CE (HBS 275 Vario - 230 V)
- Desconexión automática



Sierra de cinta horizontal HBS 275 PRO

El modelo HBS 275 PRO es una sierra de cinta horizontal precisa para uso universal. Las características de esta máquina son el guiado de la cinta con piezas de carburo y el dispositivo de refrigeración integrado.

- Guiado de la cinta mediante un sistema combinado de guía con rodillos de carburo
- Sierras de cinta profesionales para el uso universal en talleres, cerrajerías, etc.
- Para cortar perfiles huecos y macizos, aceros inoxidables, aceros de herramientas, etc.
- Arco de sierra sin torsión y bien dimensionado de fundición
- Fácil ajuste de la velocidad de corte (HBS 275 Vario PRO)
- Cilindro hidráulico ajustable para la regulación de la presión de bajada de la sierra
- 2 velocidades de la cinta para resultados de corte óptimos (HBS 275 PRO)
- Engranaje sinfín templado y rectificado, rueda dentada de bronce
- Desconexión automática al término del corte
- Guiado de la cinta con ajuste rápido para adaptarlo al ancho de la pieza de trabajo y garantizar un resultado óptimo



De serie con un cilindro hidráulico para una bajada continua del arco de sierra



Potente bomba de refrigeración incluida en el equipo base

BERNARDO
PROFESSIONAL



El panel de control montado en el frontal de la máquina para trabajar cómodamente

Guiado de la cinta mediante rodillos de carburo

Especificaciones técnicas

HBS 275 PRO

Capacidad de corte redondo a 90°	225 mm
Capacidad de corte cuadrado a 90°	200 x 200 mm
Capacidad de corte plano a 90°	245 x 150 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	160 mm
Capacidad de corte cuadrado a 45°	160 x 160 mm
Capacidad de corte redondo a 60°	100 mm
Capacidad de corte cuadrado a 60°	100 x 100 mm
Altura de trabajo	910 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2480 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte	45 / 90 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1430 x 720 x 1700 mm
Peso aprox.	180 kg
Art. N°	04-1705

Accesorios opcionales HBS 275 PRO / Vario PRO:

Cinta de sierra BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 DPP	Art. N°	excl. IVA
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	47-1032	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1461	
Jgo. de rodillos PVC para RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 piezas)*	07-1463XL	
Sistema de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1465	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1468XL	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1469	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1510	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	07-1515XL	
	54-1206	

Sierra de cinta horiz.

HBS 275 Vario PRO

Sierras

La sierra de cinta horizontal HBS 275 Vario PRO está equipada de serie con velocidad de corte variable, lo que permite una adaptación óptima a una amplia variedad de materiales. Además, este modelo está equipado con un guiado de la cinta con piezas de carburo.



Arco de sierra inclinable para efectuar cortes en inglete de 90° a 60°

Diseño moderno

Incluye manómetro para indicar la tensión de la sierra

Velocidad variable



El sistema combinado de rodillos y piezas de carburo garantizan un guiado ideal de la cinta y, por lo tanto, resultados de corte óptimos.



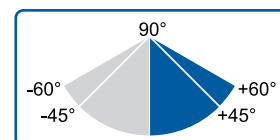
Especificaciones técnicas

HBS 275 Vario PRO

Capacidad de corte redondo a 90°	225 mm
Capacidad de corte cuadrado a 90°	200 x 200 mm
Capacidad de corte plano a 90°	245 x 150 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	160 mm
Capacidad de corte cuadrado a 45°	160 x 160 mm
Capacidad de corte redondo a 60°	100 mm
Capacidad de corte cuadrado a 60°	100 x 100 mm
Altura de trabajo	910 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2480 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte, continua	20 - 90 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW
Tensión	230 V o bien 400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1430 x 720 x 1700 mm
Peso aprox.	185 kg
Art. N°	04-1706 (230 V) 04-1706A (400 V)

Equipo base HBS 275 PRO / 275 Vario PRO:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Base de máquina
- Manómetro para tensado de la sierra
- Mordaza con bloqueo rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Filtro CEM conforme a normativa de la CE (HBS 275 Vario PRO - 230 V)
- Guía de la cinta con piezas de carburo
- Desconexión automática



Sierra de cinta a doble inglete

MBS 280 DG PRO

- Brazo de la sierra sin torsión, fuerte y de fundición
- 2 velocidades de la cinta (45 / 90 m/min) para resultados de corte óptimos (MBS 280 DG PRO)
- Guiado de la cinta mediante rodillos y placas de carburo para un resultado óptimo
- Diseño robusto, lo que permite un funcionamiento silencioso y sin vibraciones
- Descenso ajustable mediante cilindro hidráulico
- Engranaje sinfín templado y rectificado, rueda dentada de bronce
- De serie con base de máquina y dispositivo de refrigeración
- Mordaza robusta, de fundición gris con bloqueo rápido y tope de pieza, ideal para cortes en serie
- Desconexión automática al término del corte
- Arco de sierra giratorio para efectuar cortes a doble inglete, a izquierdas (-45°) y derechas (+60°)
- Incluye manómetro para control de la tensión de la cinta de sierra

Incluye manómetro para indicar la tensión de la sierra



Mordaza desplazable, con bloqueo rápido para corte a doble inglete.



De serie incluye una potente bomba de refrigeración.



Especificaciones técnicas

MBS 280 DG PRO / DG-V PRO

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	225 mm / 180 x 180 mm
Capacidad de corte plano a 90°	245 x 150 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° D	145 mm / 145 x 145 mm
Capacidad de corte plano a 45° D	190 x 145 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° I	120 mm / 120 x 120 mm
Capacidad de corte plano a 45° I	150 x 120 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 60° D	90 mm / 90 x 90 mm
Capacidad de corte plano a 60° D	115 x 90 mm
Altura de trabajo	990 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2480 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte (DG PRO)	45 / 90 m/min
Velocidad de corte (DG-V PRO)	20 - 90 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW (MBS 280 DG-PRO) 1,5 kW (MBS 280 DG-V PRO)
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1500 x 1100 x 1470 mm
Peso aprox.	250 kg
Art. N°	04-1716 (MBS 280 DG PRO) 04-1717 (MBS 280 DG-V PRO)

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 DPP	47-1032	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Mesa de rodillos de entrada RB 1000 A con tope	07-1505	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1515XL	
Sist. de medida lineal LS 1 p. RB 4 - 1000 (montaje por cliente)	07-1466	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1468XL	
Jgo. de rodillos PVC para RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 piezas)*	07-1465	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

El modelo MBS 280 DG PRO es una sierra de cinta horizontal precisa para uso universal. Las características de esta máquina son el arco de sierra inclinable para cortes a doble inglete de -45° a $+60^\circ$ y un cilindro hidráulico para un descenso suave y controlado mediante una válvula de regulación. Además la MBS 280 DG-V PRO se entrega completa con velocidad de corte regulable y sin saltos.

MBS 280 DG-V PRO

Sierras



Ajuste óptimo de la tensión de la hoja de sierra mediante manómetro.

Modelo DG-V Pro con velocidad de corte regulable sin saltos

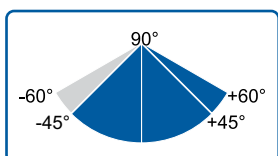


Fácil uso de los dispositivos de control en el panel de mandos.

Guiado de la cinta mediante rodillos de carburo



BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Base de máquina
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Guía de la cinta con piezas de carburo
- Mordaza de sujeción rápida
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Desconexión automática

Mejor Precio!

BERNARDO®
www.bernardo.at

Para pedir nuestro catálogo especial de ofertas visite www.orpi-sl.com

Sierra de cinta a doble inglete

MBS 290 DG PRO

- Brazo de la sierra sin torsión, fuerte y de fundición
- 2 velocidades de la cinta (45 / 90 m/min) para resultados de corte óptimos (MBS 290 DG PRO)
- Guiado de la cinta mediante rodillos y placas de carburo para un resultado óptimo
- Diseño robusto, lo que permite un funcionamiento silencioso y sin vibraciones
- Descenso ajustable mediante cilindro hidráulico
- Engranaje sinfín templado y rectificado, rueda dentada de bronce
- De serie con base de máquina y dispositivo de refrigeración
- Mordaza robusta, de fundición gris con bloqueo rápido y tope de pieza, ideal para cortes en serie
- Desconexión automática al término del corte
- Arco de sierra giratorio para efectuar cortes a doble inglete, a izquierdas (-45°) y derechas (+60°)
- Incluye manómetro para control de la tensión de la cinta de sierra

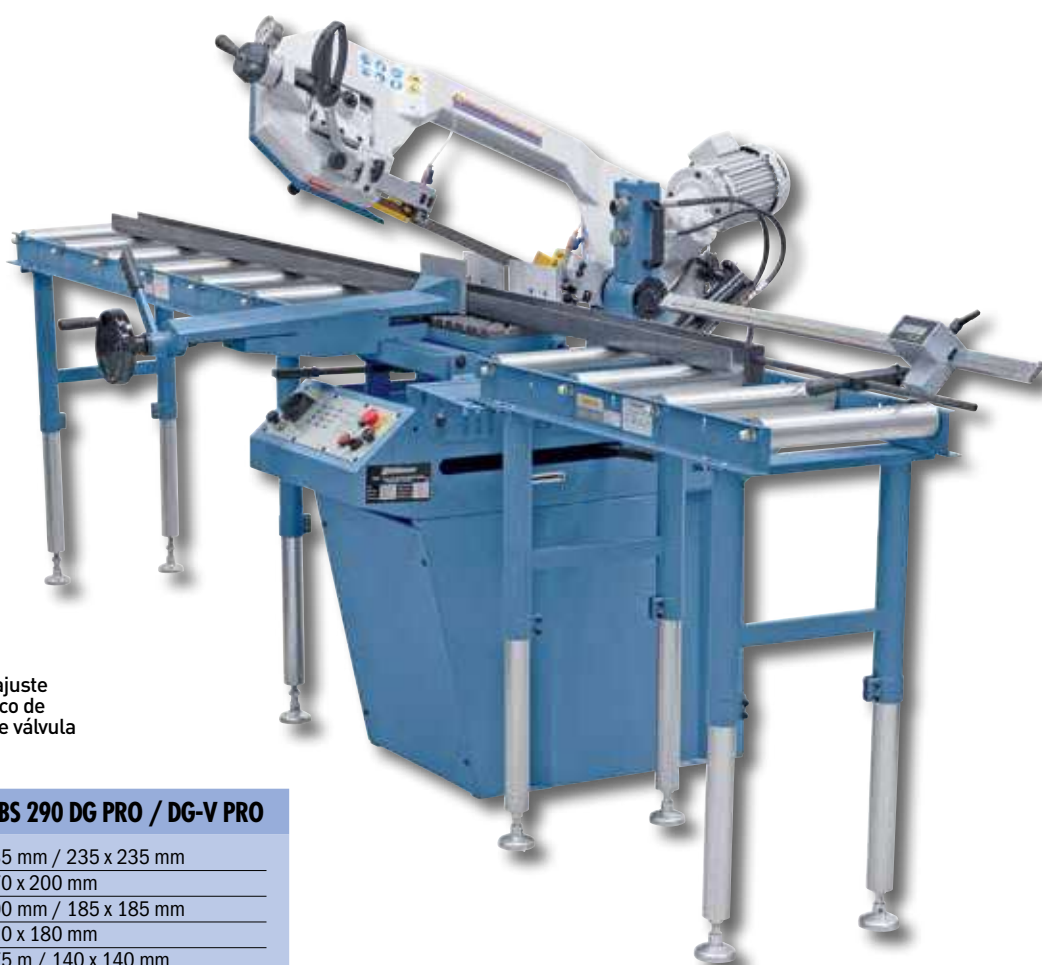
Diseño moderno



La combinación de guías de rodillos y placas de carburo previene el excesivo desgaste de la cinta



Descenso con ajuste continuo del arco de sierra mediante válvula de regulación.



Especificaciones técnicas

MBS 290 DG PRO / DG-V PRO

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	235 mm / 235 x 235 mm
Capacidad de corte plano a 90°	270 x 200 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° D	200 mm / 185 x 185 mm
Capacidad de corte plano a 45° D	220 x 180 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° I	175 mm / 140 x 140 mm
Capacidad de corte plano a 45° I	200 x 140 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 60° D	120 mm / 120 x 120 mm
Capacidad de corte plano a 60° D	120 x 115 mm
Altura de trabajo	990 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2645 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte (DG PRO)	45 / 90 m/min
Velocidad de corte (DG-V PRO)	20 - 90 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW (MBS 290 DG PRO) 1,5 kW (MBS 290 DG-V PRO)
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1600 x 1100 x 1500 mm
Peso aprox.	260 kg
Art. N°	04-1718 (MBS 290 DG PRO) 04-1719 (MBS 290 DG-V PRO)

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 2645 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 DPP	47-1346	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Mesa de rodillos de entrada RB 1000 A con tope	07-1505	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1515XL	
Sist. de medida lineal LS 1 p. RB 4 - 1000 (montaje por cliente)	07-1466	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1468XL	
Jgo. de rodillos PVC para RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 piezas)*	07-1465	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Estas sierras de cinta de doble inglete ofrecen una mayor área de corte en comparación con la serie MBS 280. Gracias a su sólida construcción, se garantiza un corte preciso al cortar perfiles huecos, materiales sólidos, acero inoxidable, acero para herramientas, etc. Además, la MBS 290 DG-V PRO se suministra con una velocidad de corte ajustable sin escalonamiento, lo que garantiza un ajuste óptimo a la pieza de trabajo.

MBS 290 DG-V PRO

Sierras



De serie con soporte de rodillos para apoyar las piezas a cortar

Modelo DG-V Pro con velocidad de corte regulable sin saltos



Tornillo de banco de grandes dimensiones con palanca de tensión rápida y soporte del material, ideal para cortes en serie.

Gran área de corte

redondo 90°: 235 mm

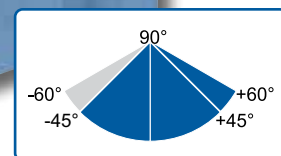
plano 90°: 270 x 200 mm

BERNARDO®
www.bernardo.sl
PROFESSIONAL

Guiado de la cinta mediante rodillos de carburo

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Base de máquina
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Guía de la cinta con piezas de carburo
- Mordaza de sujeción rápida
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Desconexión automática



BERNARDO®
www.bernardo.sl

Máquinas de segunda mano, restos o máquinas de demostraciones disponibles en www.orpi-sl.com

Sierra de cinta a doble inglete

MBS 300 DG PRO

- Sierra de cinta profesional para el uso universal en talleres, cerrajerías, etc.
- Para cortar perfiles huecos y macizos, aceros inoxidable, aceros de herramientas, etc.
- Arco de sierra sin torsión y bien dimensionado de fundición
- 2 velocidades de corte para resultados de corte óptimos con los más diversos materiales
- Cilindro hidráulico con regulación de presión ajustable del arco de sierra
- Arco de sierra giratorio para efectuar cortes a doble inglete, a izquierdas (-45°) y a derechas (+60°)
- Silenciosa y con reducidas vibraciones mediante el uso de materiales de primera calidad
- Mordaza robusta, de fundición gris con bloqueo rápido
- Guiado de la cinta con ajuste rápido para adaptarlo al ancho de la pieza, garantiza un resultado de trabajo óptimo



Mordaza de máquina desplazable y de amarre rápido para cortes a doble inglete



Guiado de la cinta sierra con rodamientos a bolas y cepillo para virutas garantizan unos excelentes resultados de corte.



Muelle con palanca que permite cambiar a modo manual

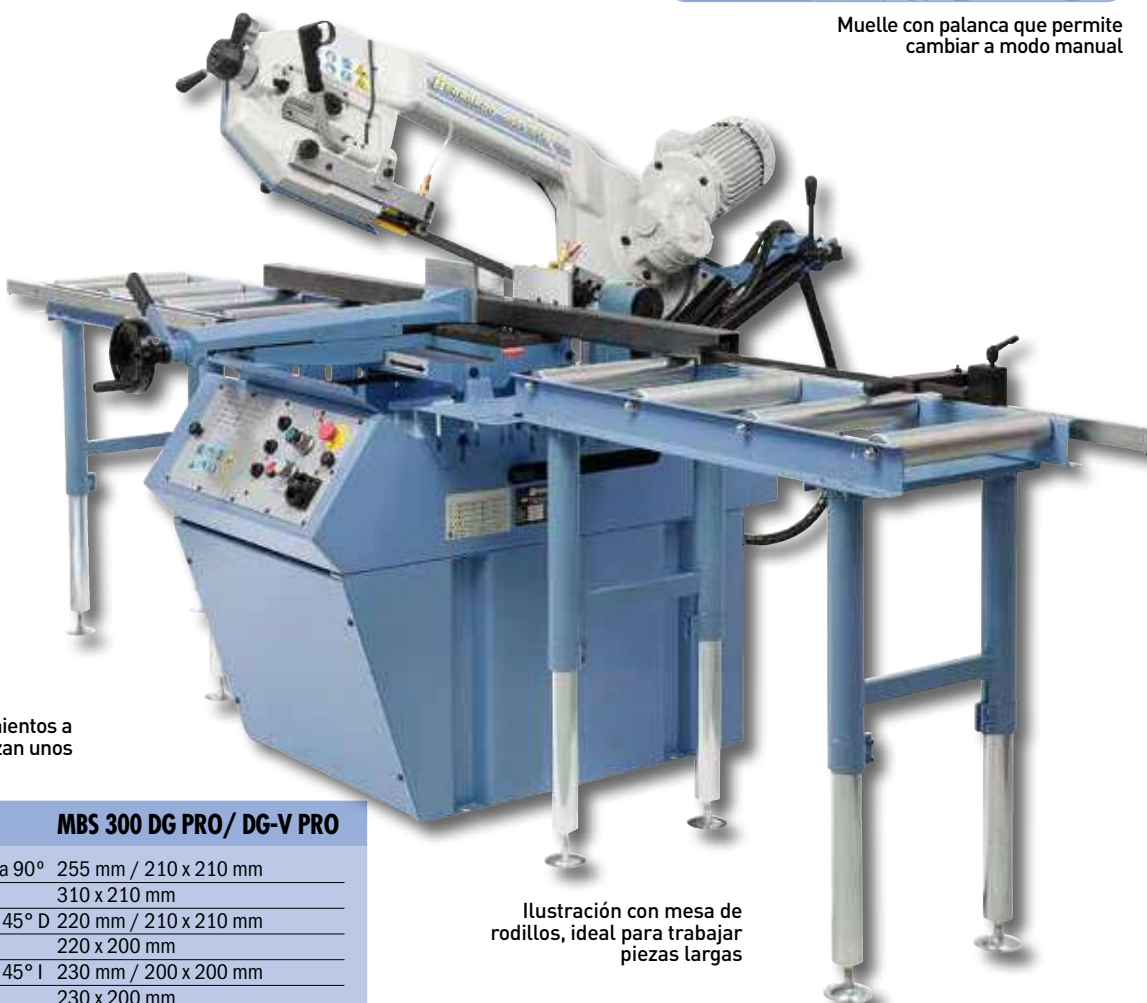


Ilustración con mesa de rodillos, ideal para trabajar piezas largas

Especificaciones técnicas

MBS 300 DG PRO/ DG-V PRO

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	255 mm / 210 x 210 mm
Capacidad de corte plano a 90°	310 x 210 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° D	220 mm / 210 x 210 mm
Capacidad de corte plano a 45° D	220 x 200 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° I	230 mm / 200 x 200 mm
Capacidad de corte plano a 45° I	230 x 200 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 60° D	135 mm / 135 x 135 mm
Capacidad de corte plano a 60° D	135 x 135 mm
Altura de trabajo	930 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2750 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte (MBS 300 DG PRO)	35 / 70 m/min
Velocidad de corte (MBS 300 DG-V PRO)	20 - 80 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	2000 x 1250 x 1900 mm
Peso aprox.	350 kg
Art. N°	04-1707 (MBS 300 DG PRO) 04-1708 (MBS 300 DG-V PRO)

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 DPP	47-1034	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Mesa de rodillos de entrada RB 1000 A con tope	07-1505	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1515XL	
Sist. de medida lineal LS 1 p. RB 4 - 1000 (montaje por cliente)	07-1466	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1468XL	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

La compacta sierra de cinta a doble inglete MBS 300 DG PRO está equipada de serie con un dispositivo para el cambio a modo de sierra manual. Otras características de este modelo son la mordaza ajustable con bloqueo rápido, el manómetro para la tensión de la cinta y la regulación de la presión del arco de sierra a través de una válvula de regulación en la parte frontal de la máquina. El modelo MBS 300 DG-V PRO se entrega completo con velocidad de corte regulable, ideal para ajustarla a cada pieza.

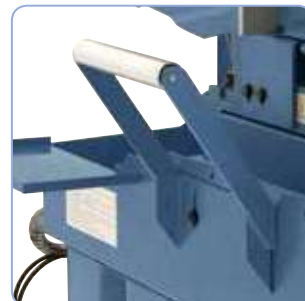
MBS 300 DG-V PRO

Sierras



Control de la tensión de la cinta de la sierra mediante manómetro.

**Modo automático
ó manual**



De serie con soporte de rodillos para apoyar las piezas a cortar

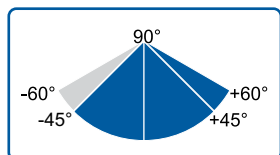


Ajuste cómodo de la velocidad de descenso mediante válvula de regulación.

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Modelo DG-V PRO con velocidad
de corte regulable**

**Incluye manómetro para
indicar la tensión de la cinta**



Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Base de máquina
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Guía de la cinta con piezas de carburo
- Mordaza de sujeción rápida
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Desconexión automática

BERNARDO®
www.bernardo.at

Las ofertas actuales le serán enviadas como un boletín informativo

Sierra de cinta a doble inglete

MBS 315 DG-VR PRO

- La ranura de corte en la mesa giratoria se mueve junto a la inclinación del arco de sierra; la ventaja es que la mesa soporte no se daña durante el corte angular.
- Mordaza desplazable, de sujeción rápida para cortes a doble inglete.
- Guiado de la cinta con piezas de carburo y dispositivo de refrigeración integrado
- Engranaje sinfín templado y rectificado, rueda dentada de bronce
- Para cortar perfiles, tubos, materiales macizos de acero y materiales no ferrosos
- Robusto brazo de la sierra sin torsión, de fundición gris
- Desconexión automática al término del corte
- Velocidad de corte continua para una adaptación óptima a la pieza de trabajo
- Arco de sierra giratorio para efectuar cortes a doble inglete, a izquierdas (-45°) y a derechas (+60°).
- Mordaza de grandes dimensiones con palanca de tensión rápida y soporte del material, ideal para cortes en serie



El manómetro de serie permite un ajuste óptimo de la tensión de la cinta de la sierra.



De serie incluye una potente bomba de refrigeración.

Modo automático
ó manual



Muelle con palanca que permite cambiar a modo manual

BERNARDO
PROFESSIONAL

Especificaciones técnicas

MBS 315 DG-VR PRO

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	255 mm / 230 x 230 mm
Capacidad de corte plano a 90°	315 x 230 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° D	195 mm / 190 x 190 mm
Capacidad de corte plano a 45° D	195 x 230 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° I	180 mm / 160 x 160 mm
Capacidad de corte plano a 45° I	160 x 160 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 60° D	115 mm / 115 x 115 mm
Capacidad de corte plano a 60° D	115 x 160 mm
Altura de trabajo	985 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2750 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte, continua	20 - 80 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	2000 x 1300 x 1900 mm
Peso aprox.	390 kg
Art. N°	04-1709

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 DPP	47-1034	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Mesa de rodillos RB 13 - 4000	07-1464XL	
Mesa de rodillos de entrada RB 1000 A con tope	07-1505	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1515XL	
Sist. de medida lineal LS 1 p. RB 4 - 1000 (montaje por cliente)	07-1466	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1468XL	
Jgo. de rodillos PVC para RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 piezas)*	07-1465	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

La sierra de cinta a doble inglete MBS 315 DG-VR PRO tiene la ventaja que la mordaza giratoria se mueve al mismo tiempo que el arco de sierra. La velocidad de corte regulable, el cambio de modo automático a manual y el indicador de tensión de la cinta mediante manómetro son argumentos adicionales que hacen esta máquina interesante para todos los usuarios profesionales.

MBS 315 DG-VR PRO

Sierras

Guiado de cinta de la sierra
con piezas de carburo



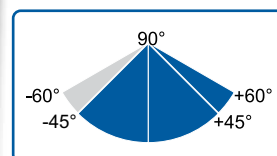
La ranura de corte en la mesa
giratoria se mueve al mismo
tiempo que el arco de sierra.



Conmutador giratorio para regular la velocidad de
corte y válvula de control de la presión del soporte
en el ergonómico panel de mandos

Velocidad de corte
regulable sin saltos

Incluye manómetro para
indicar la tensión de la cinta



Incluye mesa giratoria

Ideal para el corte de
todos los ángulos
comprendidos entre
+60° y -45° sin cortar la
mesa de la sierra

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Base de máquina
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Guía de la cinta con piezas de carburo
- Mordaza de amarre rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Desconexión automática

BERNARDO®
www.bernardo.at

Si tiene más preguntas, no dude en contactar con nuestro centro de atención al cliente +34 - 976 - 471440

Sierra de cinta con ingletadora doble

MBS 350 DG-VR PRO

- Sierra de cinta profesional para cerrajerías, construcción de maquinaria, fabricación de moldes, etc.
- Fuerte brazo de sierra, sin torsión, y de fundición
- Velocidad de corte regulable para una adaptación óptima a la pieza de trabajo (20-80 m/min)
- La ranura de corte en la mesa giratoria se mueve con la inclinación del arco de sierra; la ventaja es que la mesa soporte no se daña durante el corte angular.
- Guiado de la cinta mediante guías con rodillos y placas de carburo para un resultado óptimo
- Diseño robusto, lo que permite un funcionamiento silencioso y sin vibraciones
- Velocidad de descenso ajustable mediante cilindro hidráulico
- Engranaje sinfín templado y rectificado, rueda dentada de bronce
- Desconexión automática al término del corte
- Mordaza robusta, de fundición gris, con bloqueo rápido y tope de pieza, ideal para cortes en serie
- Arco de sierra giratorio para efectuar cortes a doble inglete a izquierdas (-45°) y a derechas (+60°).

Incluye mesa giratoria

Ideal para el corte de todos los ángulos comprendidos entre +60° y -45° sin cortar la mesa de la sierra



El manómetro de serie permite un ajuste óptimo de la tensión de la hoja de sierra.



La combinación de guías de rodillos y placas de carburo previene el excesivo desgaste de la cinta



Potente bomba de refrigeración incluida en el equipo base



Fácil uso de los dispositivos de control en el panel de mandos.



La ranura de corte en la mesa giratoria se mueve al mismo tiempo que el arco de sierra.



De serie con cilindro hidráulico para un descenso suave del arco de sierra.

Especificaciones técnicas

MBS 350 DG-VR PRO

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Capacidad de corte plano a 90°	350 x 240 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° D	230 mm / 210 x 210 mm
Capacidad de corte plano a 45° D	230 x 150 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° I	200 mm / 170 x 170 mm
Capacidad de corte plano a 45° I	200 x 140 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 60° D	140 mm / 140 x 140 mm
Altura de trabajo	975 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2925 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte	20 - 80 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,9 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,8 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	2000 x 1300 x 2000 mm
Peso aprox.	550 kg
Art. N°	04-1711

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 DPP	47-1037	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Mesa de rodillos de entrada RB 1000 A con tope	07-1505	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1515XL	
Sist. de medida lineal LS 1 p. RB 4 - 1000 (montaje por cliente)	07-1466	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1468XL	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

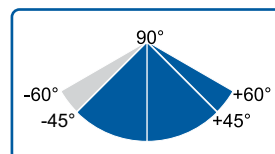
El modelo MBS 350 DG-VR PRO es una sierra de cinta horizontal precisa para uso universal. Las características de esta máquina son el arco de sierra inclinable para cortes a doble inglete de -45° a $+60^\circ$, la mordaza giraoria y la velocidad de corte regulable sin escalones.

MBS 350 DG-VR PRO

Sierras

Incluye manómetro para
indicar la tensión de la cinta

Guiado de cinta con
piezas de carburo



Velocidad de corte
regulable entre
20 y 80 m/min

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Base de máquina
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Guía de la cinta con piezas de carburo
- Mordaza de amarre rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Desconexión automática

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

Para consultas técnicas puede contactar con orpi@orpi-sl.com

Sierra de cinta con ingletadora doble

MBS 530 DG

- Guiado de la cinta mediante guías con rodillos y placas de carburo para un resultado óptimo
- Arco de sierra giratorio para efectuar cortes a doble inglete a izquierdas (-45°) y a derechas ($+60^\circ$).
- 2 velocidades de la cinta (35 / 70 m/min) para unos resultados de corte óptimos
- Diseño robusto, lo que permite un funcionamiento silencioso y sin vibraciones
- Sierra de cinta profesional con una buena relación calidad-precio
- Transmisión óptima de la fuerza al volante mediante sinfín templado y rectificado y rueda dentada de bronce
- Cilindro hidráulico con regulación de presión ajustable del arco de sierra
- Mordaza robusta, de fundición gris, con bloqueo rápido y tope de pieza, ideal para cortes en serie
- Para cortar perfiles, tubos, materiales macizos de acero y materiales no ferrosos



El manómetro de serie permite un ajuste óptimo de la tensión de la cinta de la sierra.



Guiado de la cinta mediante un sistema combinado de rodillos y piezas de carburo.



De serie con cilindro hidráulico para un descenso suave del arco de sierra.



Mordaza desplazable, con bloqueo rápido para corte a doble inglete.



El panel de control montado en la parte frontal de la máquina permite trabajar cómodamente.

Especificaciones técnicas

MBS 530 DG

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	355 mm / 280 x 280 mm
Capacidad de corte plano a 90°	490 x 280 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° D	355 mm / 280 x 280 mm
Capacidad de corte plano a 45° D	340 x 280 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° I	300 mm / 270 x 270 mm
Capacidad de corte plano a 45° I	250 x 250 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 60° D	230 mm / 180 x 180 mm
Altura de trabajo	870 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	3770 x 34 x 1,1 mm
Velocidad de corte	35 / 70 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,9 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,8 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	2200 x 1400 x 1500 mm
Peso aprox.	555 kg
Art. N°	04-1713

Guiado de cinta con piezas de carburo

Incluye manómetro para indicar la tensión de la cinta

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 DPP	47-1272	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Mesa de rodillos RB 13 - 4000	07-1464XL	
Mesa de rodillos de entrada RB 1000 A con tope	07-1505	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1515XL	
Sist. de medida lineal LS 1 p. RB 4 - 1000 (montaje por cliente)	07-1466	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1468XL	
Jgo. de rodillos PVC para RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 piezas)*	07-1465	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

El modelo MBS 530 DG es una sierra de cinta horizontal precisa para uso universal. Las características de esta máquina son el arco de sierra inclinable para cortes a doble inglete de -45° a $+60^\circ$ y un cilindro hidráulico para un descenso suave y controlado mediante una válvula de regulación. El campo de aplicación de esta máquina abarca principalmente cerrajerías, negocios de reparación, fabricación de moldes y de herramientas, etc.

MBS 530 DG

Sierras

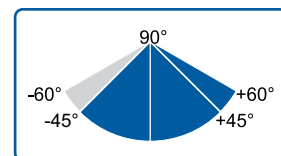
**Mejor
Precio**

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Base de máquina
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Guía de la cinta con piezas de carburo
- Mordaza de amarre rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Desconexión automática



BERNARDO®
www.bernardo.at

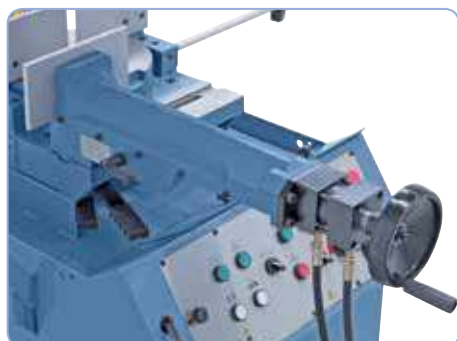
Para contactar con su distribuidor más cercano, envíenos su petición a www.orpi-sl.com

Sierra de cinta semiautomática a doble inglete

MBS 300 DGA

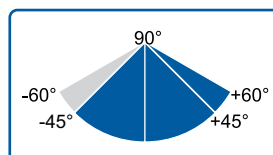
- Guiado de la cinta mediante guías con rodillos y placas de carburo para un resultado óptimo
- Rentabilidad incrementada gracias a su funcionamiento semiautomático
- Mordaza móvil, sujeción manual o hidráulica
- La ranura de corte en la mesa giratoria se mueve con la inclinación del arco de sierra; la ventaja es que la mesa soporte no se daña durante el corte angular.
- Cilindro hidráulico ajustable para la regulación de la bajada del arco de sierra
- Para cortar perfiles, tubos, materiales macizos de acero y materiales no ferrosos
- Transmisión óptima de la fuerza al volante mediante sinfín templado y rectificado y rueda dentada de bronce
- Fuerte brazo de sierra, sin torsión, y de fundición

Incluye manómetro para indicar la tensión de la cinta



Guiado de cinta con piezas de carburo

BERNARDO
PROFESSIONAL



Mordaza móvil, amarre manual o hidráulico.



De serie con cilindro hidráulico para bajada continua del arco de sierra y desconexión automática al término del corte.



Especificaciones técnicas

MBS 300 DGA

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	255 mm / 255 x 255 mm
Capacidad de corte plano a 90°	310 x 160 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° D	185 mm / 180 x 180 mm
Capacidad de corte plano a 45° D	230 x 170 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° I	180 mm / 170 x 170 mm
Capacidad de corte plano a 45° I	220 x 140 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 60° D	115 mm / 115 x 115 mm
Altura de trabajo	1000 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2750 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte	35 / 70 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia del motor	1,1 kW / 1,5 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1680 x 1300 x 1580 mm
Peso aprox.	505 kg
Art. N°	04-1714

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 DPP	47-1034	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Mesa de rodillos de entrada RB 1000 A con tope	07-1505	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1515XL	
Sist. de medida lineal LS 1 p. RB 4 - 1000 (montaje por cliente)	07-1466	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1468XL	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

La MBS 300 DGA es una rentable sierra de cinta de doble inglete para el corte de perfiles huecos, materiales sólidos, acero inoxidable, acero para herramientas, etc. La función semiautomática aumenta la productividad, lo que hace que este modelo sea ideal para el usuario profesional.

MBS 300 DGA



Control de la tensión de la cinta de la sierra mediante manómetro.

Semiautomática



La ranura de corte en la mesa giratoria se mueve al mismo tiempo que el arco de sierra.

Funcionamientos en modo semiautomático:

- Amarre hidráulico de la mordaza
- Descenso hidráulico del arco de sierra
- Elevación del arco de sierra



Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Base de máquina
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Guía de la cinta con piezas de carburo
- Mordaza de amarre rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Desconexión automática

BERNARDO®
www.bernardo.at

Para más información visite www.orpi-sl.com

Sierra de cinta semiautomática a doble inglete

MBS 350 DGA

- Rentabilidad incrementada gracias a su funcionamiento semiautomático
- Selección de modo de sierra manual o semiautomático
- Dos velocidades conmutables de la cinta (36 / 72 m/min)
- Mordaza móvil, sujeción manual o hidráulica
- El rango de giro del arco de sierra (-45° a +60°) puede leerse en la escala graduada
- Sierra de cinta profesional con una buena relación calidad-precio
- Un funcionamiento silencioso y sin vibraciones que garantiza una elevada precisión de corte
- Transmisión óptima de la fuerza al volante mediante sinfín templado y rectificado y rueda dentada de bronce
- Cilindro hidráulico ajustable para la regulación de la bajada del arco de sierra

Incluye manómetro para indicar la tensión de la cinta



Control de la tensión de la cinta de la sierra mediante manómetro.



Cilindro hidráulico bien dimensionado, para trabajo continuado.



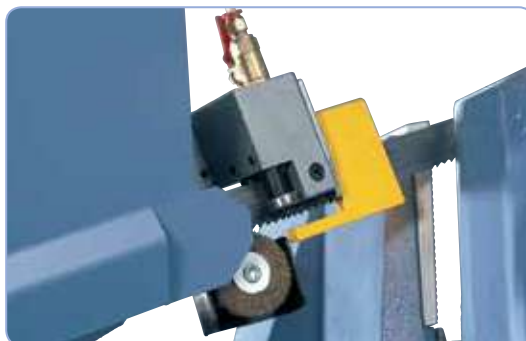
Clara disposición de los elementos de control en el panel de control inclinable



Ajuste de la apertura deseada en segundos.



Cómodo ajuste de la presión del soporte mediante válvula de regulación.



Guiado de la cinta mediante un sistema combinado de rodillos y piezas de carburo.



Mordaza desplazable, de amarre rápido para cortes a doble inglete.

Especificaciones técnicas

MBS 350 DGA / MBS 350 DGA-V

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Capacidad de corte plano a 90°	350 x 240 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° D	230 mm / 210 x 210 mm
Capacidad de corte plano a 45° D	230 x 150 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° I	200 mm / 170 x 170 mm
Capacidad de corte plano a 45° I	200 x 140 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 60° D	140 mm / 140 x 140 mm
Altura de trabajo	950 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2925 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte (MBS 350 DGA)	36 / 72 m/min
Velocidad de corte (MBS 350 DGA-V)	0 - 70 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia del motor (MBS 350 DGA)	1,9 kW
Potencia del motor (MBS 350 DGA-V)	2,2 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	2010 x 1230 x 1820 mm
Peso aprox.	600 kg
Art. N°	04-1701 (MBS 350 DGA) 04-1704 (MBS 350 DGA-V)

Accesorios opcionales:

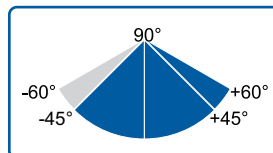
	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 DPP	47-1037	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Mesa de rodillos RB 13 - 4000	07-1464XL	
Mesa de rodillos de entrada RB 1000 A con tope	07-1505	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1515XL	
Sist. de medida lineal LS 1 p. RB 4 - 1000 (montaje por cliente)	07-1466	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1468XL	
Jgo. de rodillos PVC para RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 piezas)*	07-1465	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Mediante su construcción sólida, la sierra de cinta a doble inglete MBS 350 DGA garantiza un corte preciso de perfiles huecos, macizos, acero inoxidable, acero de herramientas, etc. Debido al funcionamiento semiautomático, la productividad se incrementa más y, por lo tanto, es la máquina ideal para cerrajerías, construcción de maquinaria, fabricación de moldes, etc. La sierra MBS 350 DGA-V se entrega completa con velocidad de corte regulable ideal para ajustarse a cualquier pieza a cortar.

MBS 350 DGA-V

Modelo DGA-V con velocidad de corte regulable sin escalones

Semiautomática



Funcionamientos en modo semiautomático:

- Amarre hidráulico de la mordaza
- Descenso hidráulico del arco de sierra
- Elevación del arco de sierra



Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Base de máquina
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Guía de la cinta con piezas de carburo
- Mordaza de amarre rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Desconexión automática

Guiado de cinta con piezas de carburo

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

BERNARDO®
www.bernardo.at

Para pedir nuestro catálogo especial de ofertas visite www.orpi-sl.com

Sierra de cinta semiautomática a doble inglete MBS 530 DGA-V

- Guiado de la cinta mediante un sistema combinado de rodillos y piezas de carburo
- Arco de sierra giratorio para efectuar cortes a doble inglete a izquierdas (-45°) y a derechas ($+60^\circ$).
- Velocidad de corte sin escalones para una adaptación óptima a la pieza de trabajo (0 - 72 m/min)
- Rentabilidad incrementada gracias a su funcionamiento semiautomático
- Modo de sierra manual o semiautomático seleccionable
- Mordaza móvil, sujeción manual o hidráulica
- Sierra de cinta profesional con una buena relación calidad-precio
- Transmisión óptima de la fuerza al volante mediante eje templado y rectificado y rueda dentada de bronce
- Cilindro hidráulico ajustable para la regulación de la bajada del arco de la sierra
- Para cortar perfiles, tubos, macizos de hierro y materiales no ferrosos

Velocidad de corte regulable entre 0 y 72 m/min



El manómetro de serie permite un ajuste óptimo de la tensión de la cinta de la sierra.



Guiado de la cinta mediante un sistema combinado de rodillos y piezas de carburo.



Conmutador giratorio para regular la velocidad de corte y válvula de control de la presión del soporte en el ergonómico panel de mandos



Mordaza desplazable, con bloqueo rápido para corte a doble inglete.



Mordaza móvil, amarre manual o hidráulico.

Semiautomática

Especificaciones técnicas

MBS 530 DGA-V

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	355 mm / 300 x 300 mm
Capacidad de corte plano a 90°	530 x 300 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° D	355 mm / 290 x 290 mm
Capacidad de corte plano a 45° D	360 x 290 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° I	300 mm / 270 x 270 mm
Capacidad de corte plano a 45° I	270 x 270 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 60° D	240 mm / 170 x 170 mm
Altura de trabajo	965 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	3770 x 34 x 1,1 mm
Velocidad de corte, continua	0 - 72 m/min
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	2,2 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	3,0 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	2200 x 1400 x 2050 mm
Peso aprox.	640 kg
Art. N°	04-1712

Guiado de cinta con piezas de carburo

Incluye manómetro para indicar la tensión de la cinta

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 DPP	47-1272	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Mesa de rodillos RB 13 - 4000	07-1464XL	
Mesa de rodillos de entrada RB 1000 A con tope	07-1505	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1515XL	
Sist. de medida lineal LS 1 p. RB 4 - 1000 (montaje por cliente)	07-1466	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1468XL	
Jgo. de rodillos PVC para RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 piezas)*	07-1465	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

El modelo MBS 530 DGA-V es una sierra de cinta semiautomática a doble inglete de hasta 60°. La velocidad de corte regulable y la mordaza hidráulica permiten trabajar cómodamente. Gracias a esta construcción sólida, este modelo garantiza un corte preciso al trabajar perfiles huecos, macizos, acero inoxidable, acero de herramientas, etc. El campo de aplicación de esta máquina abarca principalmente cerrajerías, negocios de reparación, fabricación de moldes y de herramientas, etc.

MBS 530 DGA-V

**Mejor
Precio**

De serie con cilindro hidráulico para bajada continua del arco de sierra y desconexión automática al término del corte.

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

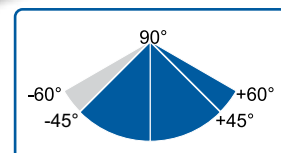


Funcionamientos en modo semiautomático:

- Amarre hidráulico de la mordaza
- Descenso hidráulico del arco de sierra
- Elevación del arco de sierra

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Base de máquina
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Guía de la cinta con piezas de carburo
- Mordaza de amarre rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Desconexión automática



BERNARDO®
www.bernardo.at

Tronzadora totalmente automática

MBS 350 VAG

- Transmisión óptima de la fuerza al volante mediante sinfín templado y rectificado y rueda dentada de bronce
- Funcionamiento completamente automático con elevación automática del brazo de la sierra
- De serie con manómetro para un ajuste óptimo de tensión de la cinta
- Brazo de la sierra sin torsión y sobre dimensionado para unos resultados de corte precisos
- Arco de sierra giratorio para corte a inglete hasta 60°
- Control NC con espacio en disco para 200 programas para introducir el número de piezas y la longitud de corte deseados, con desconexión final al terminar el programa
- Para cortar perfiles, tubos, macizos de hierro y materiales no ferrosos
- Cilindro hidráulico ajustable para la regulación de la bajada del arco de la sierra
- Velocidad de corte sin escalones entre 10 y 100 m/min mediante variador de frecuencias
- Guiado de la cinta mediante un sistema combinado de guía con rodillos de carburo
- El control automático de rotura de cinta detiene la máquina en caso de rotura de la cinta de sierra

Velocidad de corte regulable entre 10 y 100 m/min



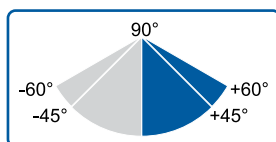
Guía lineal de precisión con husillo a bolas y potente servomotor para la máxima precisión de posicionado.



Mordaza hidráulica desplazable para corte en inglete.



Panel de control intuitivo con control NC integrado.



Especificaciones técnicas

MBS 350 VAG

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Capacidad de corte plano a 90°	350 x 240 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45°	230 mm / 210 x 210 mm
Capacidad de corte plano a 45°	230 x 150 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 60°	140 mm / 140 x 140 mm
Altura de trabajo	960 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	2925 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte, continua	10 - 100 m/min
Máx. longitud de avance	500 mm
Bomba de refrigeración	100 W
Potencia salida motor S ₁ 100%	2,2 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	3,0 kW
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	2060 x 1780 x 1570 mm
Peso aprox.	1030 kg
Art. N°	04-1766XL

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 DPP	47-1037	
Mesa de rodillos RB 4 - 1000	07-1461	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Mesa de rodillos RB 13 - 4000	07-1464XL	
Jgo. de rodillos PVC para RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 piezas)*	07-1465	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

El modelo MBS 350 VAG es una sierra totalmente automática (hasta 60°) con un amplio equipamiento (p. ej., control NC, ajuste continuo de la velocidad de la cinta, comprobación automática de rotura de la cinta, etc.). El control NC integrado permite predefinir el número de piezas y la longitud de corte necesarios, lo que garantiza una producción en serie rentable.

MBS 350 VAG

Sierras



Guiado de la cinta mediante un sistema combinado de rodillos y piezas de carburo.

Incluye manómetro para indicar la tensión de la cinta

Control automático de rotura de cinta



Cilindro hidráulico bien dimensionado, para trabajo continuado.



Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Guía de la cinta con piezas de carburo
- Mordaza de amarre rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Desconexión automática
- Regulación de la presión de corte
- Control NC
- Control automático de rotura de cinta
- Rejilla protectora
- Mesa de rodillos

Control NC integrado

Totalmente automática

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
www.bernardo.at

Sierra de cinta semiautomática a doble inglete **DGS 460 H**

- Rentabilidad incrementada gracias a su funcionamiento semiautomático
- Dos velocidades de la cinta conmutables (40 / 80 m/min)
- Mordaza móvil con amarre hidráulico
- Un funcionamiento silencioso y sin vibraciones que garantiza una elevada precisión de corte
- Cilindro hidráulico ajustable con regulación de la presión del arco de sierra
- Brazo de la sierra sin torsión, sobre-dimensionado y de fundición
- Desconexión automática al término del corte
- Arco de sierra giratorio para efectuar cortes a doble inglete a izquierdas (-45°) y derechas (+60°)
- Guiado de la cinta con rodamientos a bolas y ajuste rápido para adaptarlo al ancho de la pieza que garantiza un resultado de trabajo óptimo

El motor y el engranaje sobre dimensionados garantizan una transmisión óptima de fuerza.



Robusta mordaza, de fundición gris con amarre hidráulico.



De serie con cilindro hidráulico para un descenso continuo del arco de sierra y desconexión automática al término del corte.

Funcionamientos en modo semiautomático:

- Amarre hidráulico de la mordaza
- Descenso hidráulico del arco de sierra
- Elevación del arco de sierra

**Mejor
Precio**



Especificaciones técnicas

DGS 460 H

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	330 mm / 330 x 330 mm
Capacidad de corte plano a 90°	460 x 250 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° D	305 mm / 305 x 305 mm
Capacidad de corte plano a 45° D	305 x 250 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45° I	305 mm / 305 x 305 mm
Capacidad de corte plano a 45° I	305 x 250 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 60° D	205 mm / 205 x 205 mm
Altura de trabajo	860 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	3960 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte	40 / 80 m/min
Bomba de refrigeración	45 W
Potencia del motor	1,5 / 2,2 kW
Dimensiones máquina (L x An x Al)	2230 x 1040 x 1900 mm
Peso aprox.	750 kg
Art. N°	04-1764XL

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 3960 x 27 x 0,9 mm - 4/6 DPP Vario	47-1274	
Mesa de rodillos RB 7 - 2000	07-1462	
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	07-1463XL	
Mesa de rodillos de entrada RB 2000 A con tope	07-1510	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1515XL	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	

El modelo DGS 460 H es una sierra de cinta a doble inglete económica para cortar perfiles huecos, macizos, acero inoxidable, acero de herramientas, etc. Gracias al funcionamiento semiautomático, la productividad se incrementa más y, por lo tanto, es la máquina ideal para cerrajerías, construcción de maquinaria, fabricación de moldes, etc.

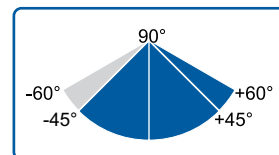
DGS 460 H



Mordaza desplazable, de amarre rápido para cortes a doble inglete



Consola de control dispuesta de forma ergonómica en la parte frontal de la máquina para trabajar de manera más cómoda.



Semiautomática

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Mordaza hidráulica
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Regulación automática de la presión de corte
- Desconexión automática

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
www.bernardo.at

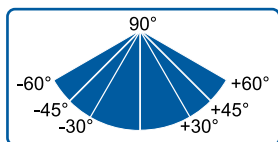
Sierra de cinta semiautomática a doble inglete

MSB 440 DGH

- Para cortar perfiles, tubos, macizos de acero y materiales no ferrosos
- Rentabilidad incrementada gracias a su funcionamiento semiautomático
- Mordaza hidráulica para una fijación sencilla de la pieza de trabajo
- Velocidad de corte regulable para una adaptación óptima a la pieza de trabajo
- Control de la tensión de la cinta de la sierra mediante manómetro
- El ajuste de la presión de corte se lleva a cabo automáticamente
- Arco de sierra giratorio a ambos lados para corte en inglete de hasta 60°.
- Construcción robusta y sin vibraciones para uso profesional



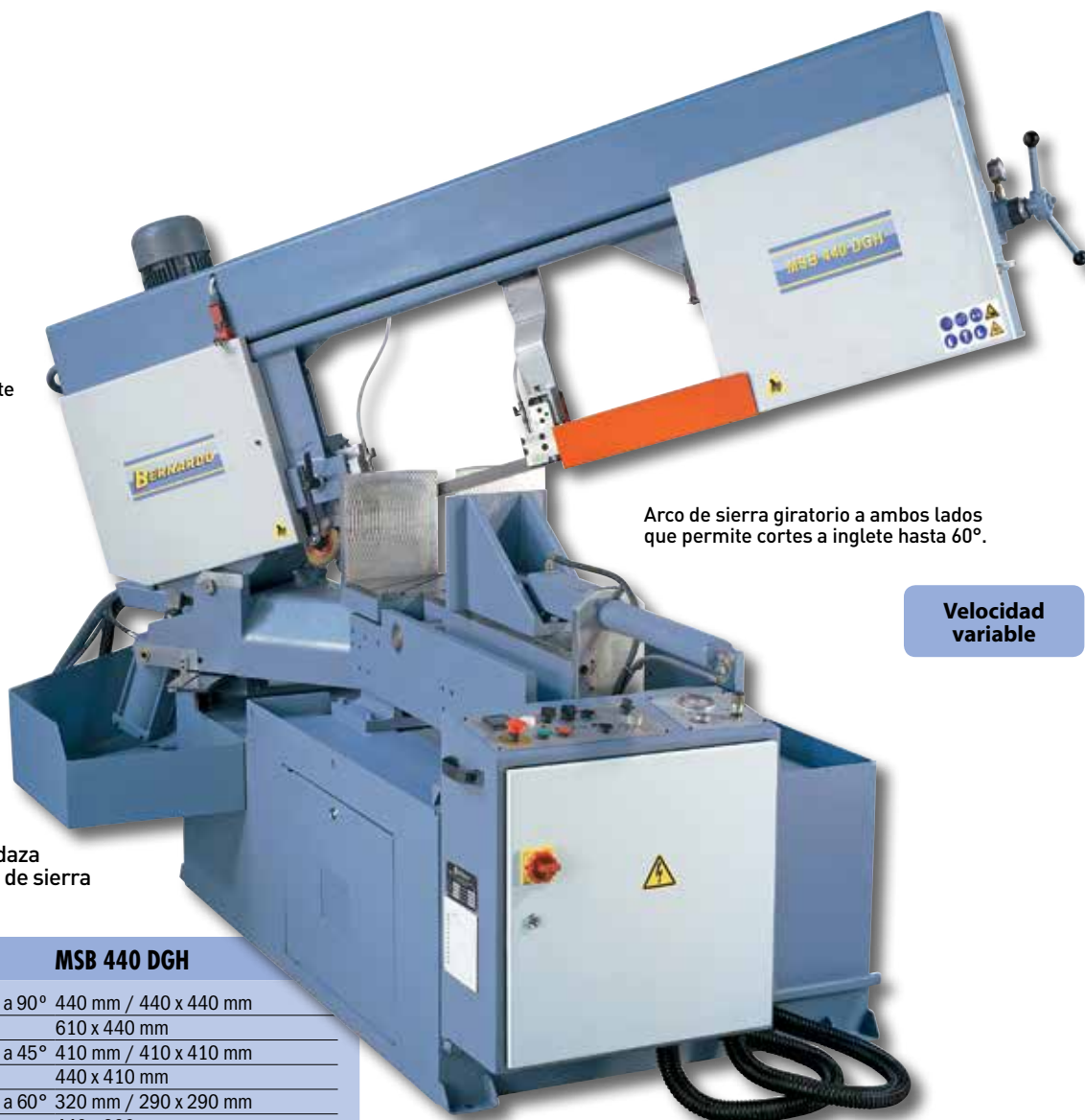
Se garantiza un descenso constante del arco de sierra mediante un robusto cilindro hidráulico.



Funcionamiento en modo semiautomático:

- Amarre hidráulico de la mordaza
- Descenso hidráulico del arco de sierra
- Elevación del arco de sierra

El guiado de la cinta con rodamientos a bolas y el cepillo para virutas ajustable en altura garantizan una larga vida útil de la cinta de sierra



Arco de sierra giratorio a ambos lados que permite cortes a inglete hasta 60°.

Velocidad variable

Especificaciones técnicas

MSB 440 DGH

Capac. de corte redondo/cuadrado a 90°	440 mm / 440 x 440 mm
Capacidad de corte plano a 90°	610 x 440 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 45°	410 mm / 410 x 410 mm
Capacidad de corte plano a 45°	440 x 410 mm
Capac. de corte redondo/cuadrado a 60°	320 mm / 290 x 290 mm
Capacidad de corte plano a 60°	440 x 290 mm
Altura de trabajo	860 mm
Velocidad de corte, continua	20 - 100 m/min
Dimensiones de la cinta de sierra	5200 x 34 x 1,1 mm
Bomba de refrigeración	120 W
Potencia del motor	3,0 kW
Dimensiones máquina (L x An x Al)	2800 x 1210 x 1870 mm
Peso aprox.	1500 kg
Art. N°	04-1765XL

Accesorios opcionales:

Cinta de sierra BiFlex 5200 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 DPP	Art. N°	excl. IVA
Mesa de rodillos RB 10 - 3000	47-1040	
Mesa de rodillos de entrada RB 3000 A con tope	07-1463XL	
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10-3000 (montaje por cliente)	07-1515XL	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	07-1468XL	
	54-1206	

El modelo MSB 440 DGH es una sierra de cinta semiautomática a doble inglete hasta 60°. La velocidad de corte regulable sin escalones y la mordaza hidráulica permiten trabajar cómodamente. El campo de aplicación de esta máquina abarca principalmente a cerrajerías, talleres de reparación y fabricación de moldes y herramientas.

MSB 440 DGH



El ajuste exacto de la tensión de la cinta de la sierra se realiza mediante el manómetro incluido de serie.

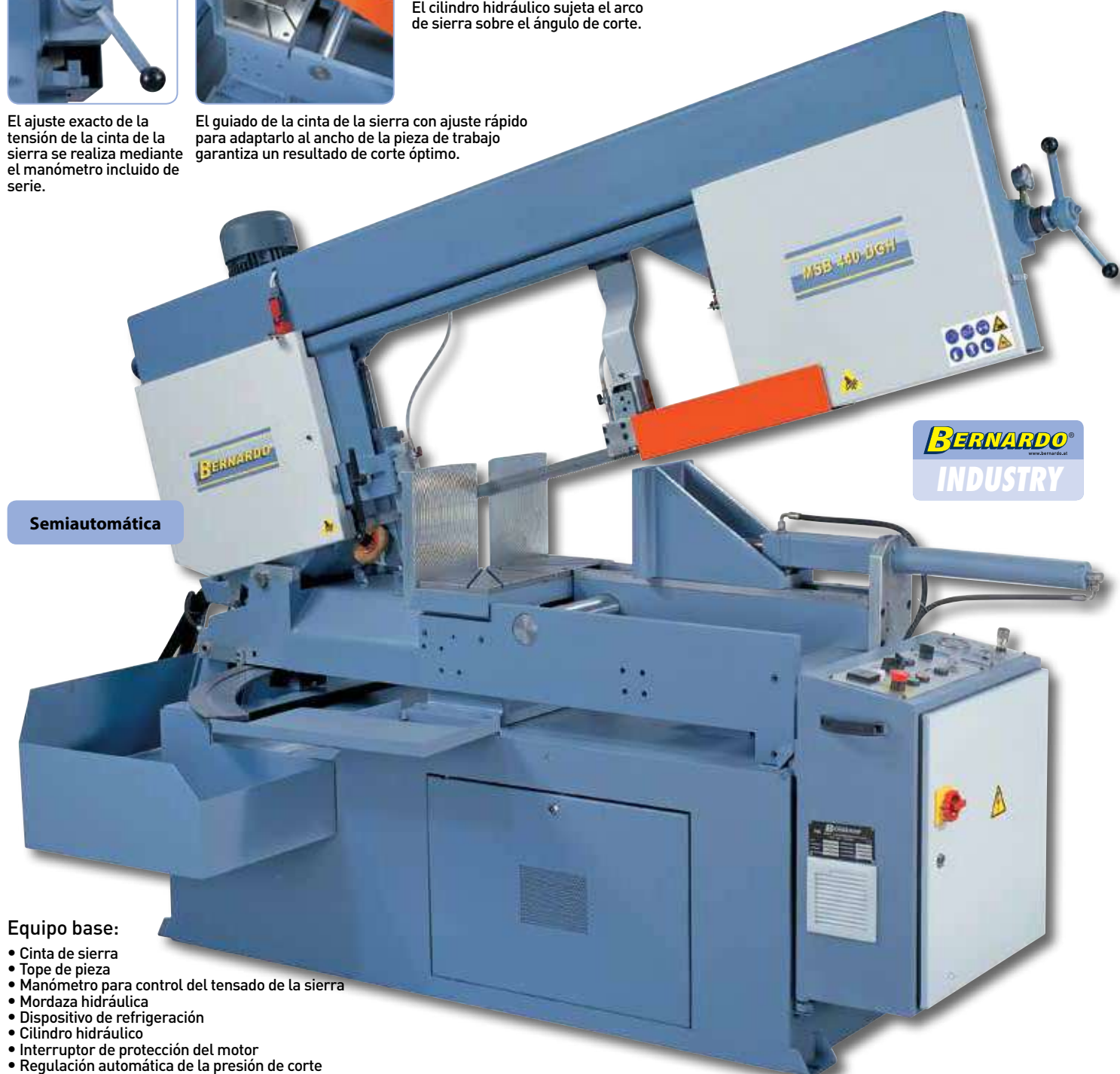


El cilindro hidráulico sujeta el arco de sierra sobre el ángulo de corte.



El panel de control está construido de forma visible en la parte frontal de la máquina para permitir trabajar cómodamente.

El guiado de la cinta de la sierra con ajuste rápido para adaptarlo al ancho de la pieza de trabajo garantiza un resultado de corte óptimo.



Semiautomática

BERNARDO®
INDUSTRY

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Mordaza hidráulica
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Regulación automática de la presión de corte
- Desconexión automática

BERNARDO®
www.bernardo.at

Para consultas técnicas puede contactar con orpi@orpi-sl.com

Sierras de cinta para metal **MSB 320 H** **semiautomáticas** **MSB 320 HL**

- Capacidad de corte ampliada (MSB 320 HL)
- Mordaza giratoria para corte a inglete hasta 45°
- De serie con soporte de rodillos para trabajar piezas largas
- Construcción robusta y sin vibraciones mediante el uso de materiales de primera calidad
- Resultados de corte óptimos gracias a la regulación de velocidad sin escalones
- Brazo de la sierra sin torsión y sobre dimensionado para unos resultados de corte precisos
- Desconexión automática al término del corte
- Base de sierra estable, lo que proporciona un funcionamiento silencioso y sin vibraciones
- El control automático de rotura de cinta detiene la máquina en caso de rotura de cinta de la sierra
- Guiado de la cinta con rodamientos a bolas y cepillo para virutas para garantizar unos excelentes resultados de corte.

El manómetro de serie permite un ajuste óptimo de la tensión de la cinta de la sierra.



Semiautomática

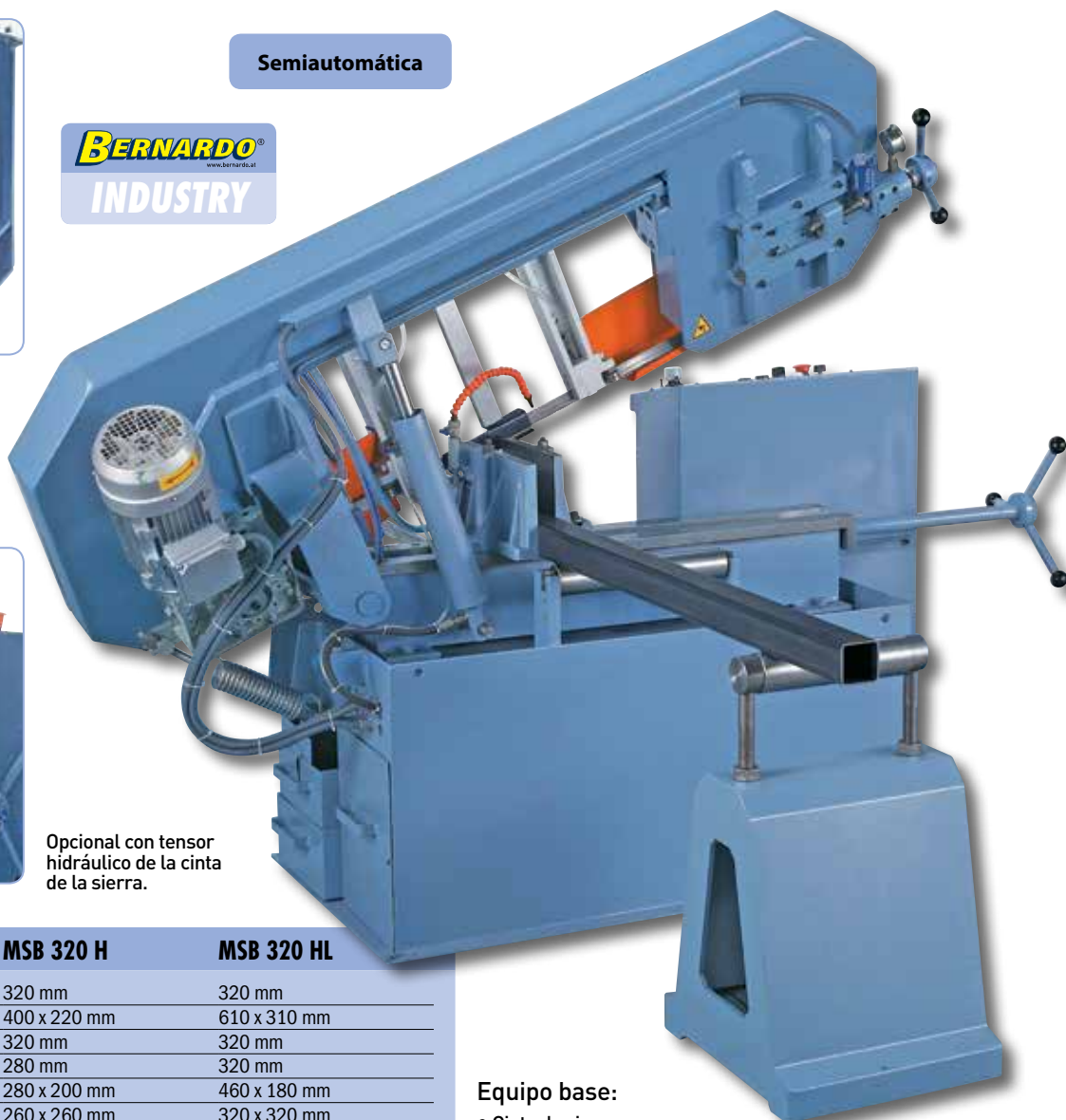
BERNARDO
INDUSTRY



Los volantes equilibrados dinámicamente son de fundición gris y garantizan un funcionamiento silencioso.



Opcional con tensor hidráulico de la cinta de la sierra.



Especificaciones técnicas

MSB 320 H

MSB 320 HL

Capacidad de corte redondo a 90°	320 mm	320 mm
Capacidad de corte plano a 90°	400 x 220 mm	610 x 310 mm
Capacidad de corte cuadrado a 90°	320 mm	320 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	280 mm	320 mm
Capacidad de corte plano a 45°	280 x 200 mm	460 x 180 mm
Capacidad de corte cuadrado a 45°	260 x 260 mm	320 x 320 mm
Altura de trabajo	650 mm	650 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte, continua	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Bomba de refrigeración	120 W	120 W
Potencia del motor	1,5 kW	1,5 kW
Dimensiones máquina (L×An×Al)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Peso aprox.	600 kg	660 kg
Art. N°	04-1220XL	04-1240XL

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Mordaza de amarre rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Control automático de rotura de cinta
- Desconexión automática
- Soporte de rodillo

El soporte de rodillos de serie facilita el trabajo en piezas largas.

Las sierras de cinta para metal garantizan un incremento en la rentabilidad gracias a su funcionamiento semiautomático. Mediante la mordaza giratoria pueden efectuarse cortes a inglete hasta 45°. Gracias al diseño robusto y sin vibraciones, estas máquinas son óptimas para talleres, talleres de reparación y fabricación de herramientas.

MSB 320 H MSB 320 HL

Sierras



Panel de control dispuesto de forma ergonómica en la parte frontal de la máquina para trabajar de manera más cómoda

El guiado macizo de la cinta y ajustable en ambos lados de la pieza de trabajo con rodamientos a bolas garantiza resultados de corte óptimos.



Velocidad variable

Control automático de rotura de cinta

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 DPP	47-1270	
Cinta de sierra BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 DPP	47-1271	
Cinta de sierra BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 DPP	47-1280	
Cinta de sierra BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 DPP	47-1281	
Mesa giratoria	04-1442	
Sistema de micropulverización	04-1456	

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Extractor de virutas	04-1568	
Tensor hidráulico de la cinta de sierra	04-1575	
Mordaza hidráulica	04-1582	
Regulación automática de la presión de corte	04-1623	
Amarre superior hidráulico	04-1624	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO®
www.bernardo.at

Para contactar con su distribuidor más cercano, envíenos su petición a www.orpi-sl.com

Sierras de cinta para metal semiautomáticas

MSB 320 HG MSB 320 HGL

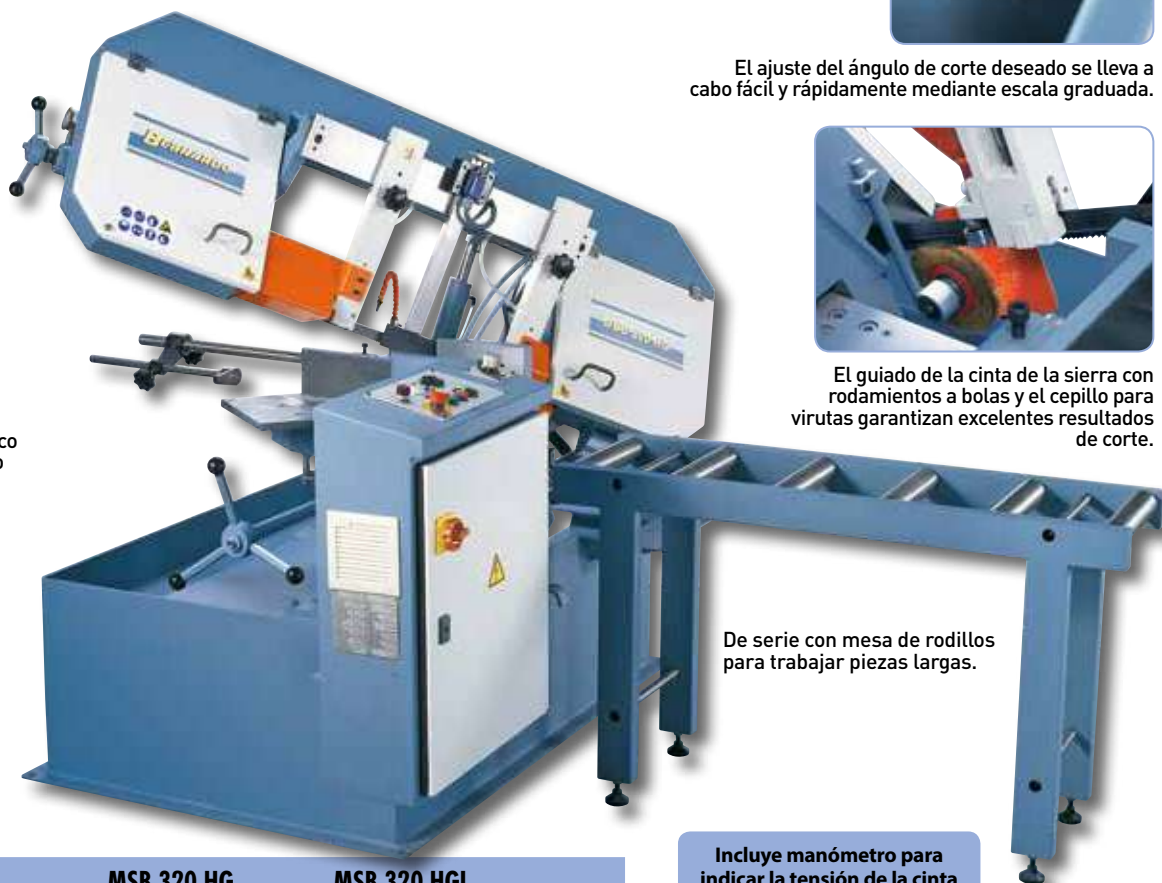
- Para cortar perfiles, tubos, macizos de acero, materiales no ferrosos, etc.
- Capacidad de corte ampliada (MSB 320 HGL)
- El control automático de rotura de cinta detiene la máquina en caso de rotura de la cinta de sierra
- Velocidades de corte ajustables de forma variable para un trabajo cómodo
- Elevación automática del brazo de sierra tras finalizar el corte con altura ajustable
- Arco de sierra giratorio para corte a inglete hasta 60°.
- Resultados de corte óptimos mediante velocidad de corte con un ajuste sin escalones
- Desconexión automática al término del corte
- Armazón de sierra estable, por lo que proporciona un funcionamiento silencioso y sin vibraciones
- Brazo de la sierra sin torsión y sobre dimensionado para unos resultados de corte precisos



Para una bajada sensible del arco de sierra, dispone de un cilindro hidráulico.

Control automático de rotura de cinta

Velocidad variable



El ajuste del ángulo de corte deseado se lleva a cabo fácil y rápidamente mediante escala graduada.



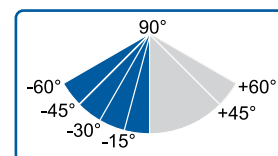
El guiado de la cinta de la sierra con rodamientos a bolas y el cepillo para virutas garantizan excelentes resultados de corte.

De serie con mesa de rodillos para trabajar piezas largas.

Incluye manómetro para indicar la tensión de la cinta

Especificaciones técnicas

	MSB 320 HG	MSB 320 HGL
Capac. de corte redondo/plano a 90°	320 mm / 350 x 320 mm	320 mm / 610 x 320 mm
Capacidad de corte cuadrado a 90°	320 x 320 mm	320 x 320 mm
Capac. de corte redondo/plano a 75°	320 mm / 350 x 200 mm	320 mm / 580 x 320 mm
Capacidad de corte cuadrado a 75°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Capac. de corte redondo/plano a 60°	300 mm / 300 x 200 mm	320 mm / 510 x 320 mm
Capacidad de corte cuadrado a 60°	250 x 250 mm	320 x 320 mm
Capac. de corte redondo/plano a 45°	260 mm / 250 x 180 mm	320 mm / 355 x 320 mm
Capacidad de corte cuadrado a 45°	180 x 180 mm	320 x 320 mm
Capacidad de corte redondo a 30°	160 mm	260 mm
Capacidad de corte plano a 30°	150 x 150 mm	280 x 200 mm
Altura de trabajo	740 mm	740 mm
Dimensiones de la cinta de sierra	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de corte, continua	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Bomba de refrigeración	120 W	120 W
Potencia del motor	1,5 kW	1,5 kW
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1850 x 1200 x 1340 mm	2100 x 1200 x 1340 mm
Peso aprox.	900 kg	1000 kg
Art. N°	04-1300XL	04-1320XL



Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Mordaza de amarre rápido
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Control automático de rotura de cinta
- Desconexión automática
- Mesa de rodillos

Las sierras para metal MSB 320 HG y MSB 320 HGL están equipadas con un marco de sierra giratorio hasta 60° para el corte a inglete. El ajuste de velocidad sin escalones y el control de rotura de cinta automático garantiza un funcionamiento fácil y seguro.

MSB 320 HG MSB 320 HGL

Sierras

Armario eléctrico construido de forma visible con componentes eléctricos de alta calidad.



BERNARDO
INDUSTRY

Semiautomática

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 DPP	47-1270	
Cinta de sierra BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 DPP	47-1271	
Cinta de sierra BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 DPP	47-1280	
Cinta de sierra BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 DPP	47-1281	
Sistema de micropulverización	04-1456	

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Mordaza hidráulica	04-1582	
Tensor hidráulico de la cinta de sierra	04-1575	
Regulación automática de la presión de corte	04-1623	
Amarre hidráulico superior	04-1624	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO
www.bernardo.at

Para más información visite www.orpi-sl.com

Sierras de cinta para metal semiautomáticas

MSB-H

- Elevación automática del brazo de sierra tras finalizar el corte con altura ajustable
- Mordaza giratoria para corte a inglete de 90° a 45° (excepto MSB 1110 H)
- Mayor estabilidad a través de la guía rectificadora para cortes paralelos
- El control automático de rotura de cinta detiene la máquina en caso de rotura de cinta de sierra
- Desconexión automática al término del corte
- Velocidad de corte regulable sin escalones para ajustarla de modo óptimo al material
- De serie con mesa de rodillos de entrada para piezas largas
- El guiado de la cinta es con rodamientos a bolas y placas de carburo
- Transmisión óptima de la fuerza sobre el volante a través de un robusto engranaje
- Brazo de la sierra sin torsión y sobre dimensionado para unos resultados de corte precisos



Potente motor, sólidamente diseñado para garantizar una transmisión de potencia adecuada

Control automático de rotura de cinta

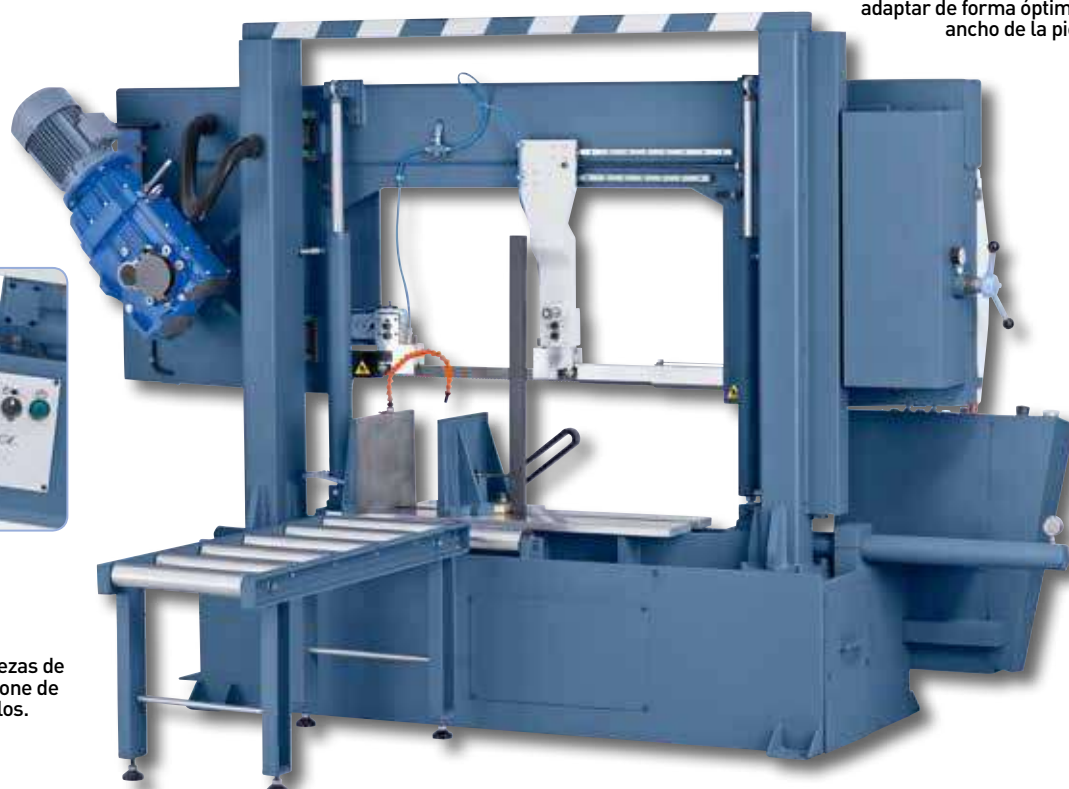


El guiado de cinta se puede adaptar de forma óptima al ancho de la pieza.



Cómodo manejo gracias a los elementos de control dispuestos de forma visible.

Para colocar las piezas de trabajo largas dispone de una mesa de rodillos.



Especificaciones técnicas	MSB 360 H	MSB 460 H	MSB 560 H	MSB 810 H	MSB 1110 H
Capacidad de corte redondo a 90°	380 mm	460 mm	560 mm	810 mm	1110 mm
Capacidad de corte cuadrado a 90°	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm	810 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Capacidad de corte plano a 90°	520 x 380 mm	650 x 460 mm	750 x 560 mm	850 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Capacidad de corte redondo a 45°	300 mm	380 mm	410 mm	480 mm	-
Capacidad de corte cuadrado a 45°	300 x 300 mm	380 x 380 mm	410 x 410 mm	480 x 480 mm	-
Capacidad de corte plano a 45°	300 x 380 mm	380 x 460 mm	410 x 560 mm	480 x 850 mm	-
Altura de trabajo	590 mm	590 mm	590 mm	585 mm	545 mm
Velocidad de corte, continua	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Dimensiones de la cinta de sierra	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm	8200 x 41 x 1,3 mm	10500 x 67 x 1,6 mm
Bomba de refrigeración	120 W	120 W	120 W	120 W	200 W
Potencia del motor	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	11,0 kW
Dimensiones máquina (L×An×Al)	3060 x 1000 x 1650 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3400 x 1100 x 1950 mm	3900 x 1200 x 2350 mm	8500 x 1500 x 2975 mm
Peso aprox.	1115 kg	1410 kg	1700 kg	3100 kg	8020 kg
Art. N°	04-1361XL	04-1381XL	04-1401XL	04-1420XL	04-1440XL
IVA no incluido					

Esta serie de sierras de cinta semiautomáticas ofrece una amplia gama de capacidades de corte, lo que en estos modelos es ideal para diversas aplicaciones. La función semiautomática permite un rápido y fácil manejo.

MSB-H

Sierras

Mordaza de fundición gris para un amarre seguro de la pieza de trabajo. Para los cortes a inglete, la mordaza puede inclinarse de 90° a 45°

Velocidad variable

Mediante el manómetro se puede ajustar de manera óptima la tensión de la cinta, de este modo se aumenta la vida útil de las cintas de la sierra

Semiautomática

Guía lineal

BERNARDO
INDUSTRY

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 DPP	47-1039	
Cinta de sierra BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 DPP	47-1040	
Cinta de sierra BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 DPP	47-1300	
Cinta de sierra BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 DPP	47-1320	
Cinta de sierra BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 DPP	47-1340	
Sistema de micropulverización	04-1456	
Amarre hidráulico superior para MSB 360 H	04-1447	
Amarre hidráulico superior para MSB 460 H / 560 H	04-1448	
Mesa giratoria para MSB 360 H / 460 H / 560 H	04-1443	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Manómetro para control del tensado de la sierra (excepto MSB 1110 H)
- Mordaza hidráulica
- Sujeción hidráulica de la cinta de la sierra (MSB 1110 H)
- Regulación automática de la presión de corte (MSB 1110 H)
- Extractor de virutas (MSB 1110 H)
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Control automático de rotura de cinta
- Desconexión automática
- Mesa de rodillos

BERNARDO
www.bernardo.at

Para pedir nuestro catálogo especial de ofertas visite www.orpi-sl.com

Sierras de cinta para metal automáticas

MSB 320 V

- El avance del material se realiza mediante rodillos accionados por un motor en la mordaza
- Funcionamiento completamente automático con elevación automática del brazo de la sierra
- Longitud de avance de la pieza de trabajo ajustable de forma manual
- Programación de la cantidad de piezas, ideal para cortes en serie
- De serie con manómetro para un ajuste óptimo de tensión de la cinta
- Velocidad de corte regulable sin escalones, ideal para los más diversos materiales
- El control automático de rotura de cinta detiene la máquina en caso de rotura de cinta de la sierra
- De serie con dispositivo de sujeción superior para cortar paquetes de piezas

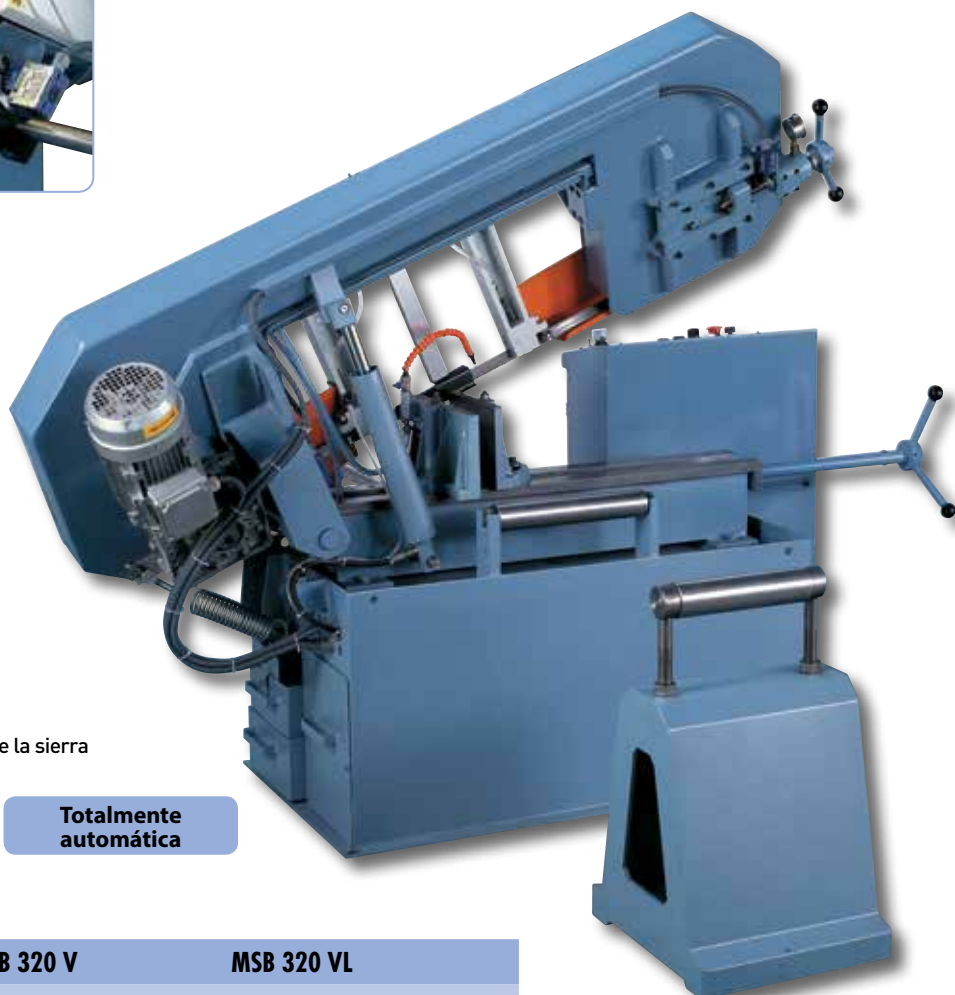
Armario eléctrico construido de forma visible con componentes eléctricos de alta calidad.



El tope de la pieza de trabajo con desconexión final del avance de los rodillos es la solución perfecta para trabajos en serie.



La mordaza está equipada de serie con rodillos accionados por un motor para el avance de las piezas a cortar.



Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Control automático de rotura de cinta
- Desconexión automática
- Amarre superior
- Mesa de rodillos

Totalmente automática

El soporte de rodillos de serie facilita el trabajo en piezas largas.

Incluye manómetro para indicar la tensión de la cinta

Especificaciones técnicas	MSB 320 V	MSB 320 VL
Capacidad de corte redondo a 90°	320 mm	320 mm
Capacidad de corte plano a 90°	320 x 300 mm	500 x 320 mm
Capacidad de corte cuadrado a 90°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Altura de trabajo	650 mm	650 mm
Velocidad de corte, continua	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Dimensiones de la cinta de sierra	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 27 x 0,9 mm
Bomba de refrigeración	120 W	120 W
Potencia del motor	1,5 kW	1,5 kW
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Peso aprox.	660 kg	720 kg
Art. N°	04-1480XL	04-1500XL
IVA no incluido		

Profesional, sierra de cinta totalmente automática para corte de tubos, perfiles y metales no ferrosos o acero. La amplia gama de equipamiento estándar, como el manómetro para controlar la tensión de la cinta, el control automático de rotura de la cinta de sierra y el amarre superior, hace que este modelo tenga una excelente relación calidad-precio.

MSB 320 VL

Sierras

Mediante el manómetro se puede controlar de manera óptima la tensión de la cinta, de este modo se aumenta la vida útil de las cintas de la sierra.



BERNARDO
INDUSTRY

Velocidad variable

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - 4/6 DPP (MSB 320 V)	47-1270	
Cinta de sierra BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - 4/6 DPP (MSB 320 V)	47-1271	
Cinta de sierra BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - 4/6 DPP (MSB 320 VL)	47-1280	
Cinta de sierra BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - 4/6 DPP (MSB 320 VL)	47-1281	
Sistema de micropulverización	04-1456	
Regulación automática de la presión de corte	04-1565	
Extractor de virutas (MSB 320 V / 320 VL)	04-1567	
Tensor hidráulico de la cinta de sierra (MSB 320 V / 320 VL)	04-1576	
Mordaza hidráulica (MSB 320 V / MSB 320 VL)	04-1583	



Todos los elementos de control y operación están dispuestos de forma ergonómica.

BERNARDO
www.bernardo.at

Máquinas de segunda mano, restos o máquinas de demostraciones disponibles en www.orpi-sl.com

Sierras de cinta para metal automáticas

MSB 325 VC MSB 360 V

- Funcionamiento completamente automático con elevación automática del brazo de la sierra
- Longitud de avance de la pieza de trabajo ajustable de forma manual
- El avance del material se realiza mediante rodillos accionados por un motor en la mordaza
- De serie con dispositivo de amarre superior para cortar paquetes de piezas
- Velocidad de corte regulable sin escalones, ideal para los más diversos materiales
- El control automático de rotura de cinta detiene la máquina en caso de rotura de cinta de la sierra
- Programación de la cantidad de piezas, ideal para cortes en serie
- De serie con manómetro para un ajuste óptimo de tensión de la cinta
- Mayor estabilidad a través de la guía lineal rectificada para cortes paralelos

Opcional
con tensor
hidráulico de
la cinta.

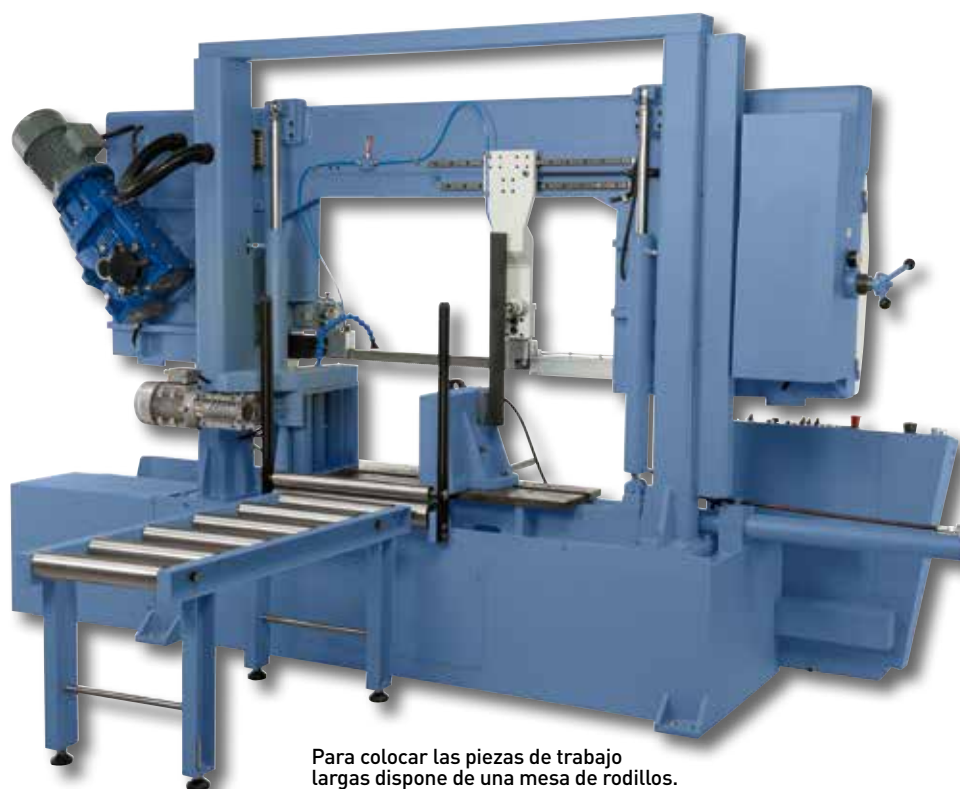


Preajuste manual de la longitud del material mediante microinterruptor, introducción y control de la cantidad de piezas en la consola de control



Avance por rodillos accionado por motor para un transporte óptimo del material.

Totalmente automática



Con guía lineal

Para colocar las piezas de trabajo largas dispone de una mesa de rodillos.

Especificaciones técnicas	MSB 325 VC	MSB 360 V	MSB 460 V	MSB 560 V
Capacidad de corte redondo a 90°	325 mm	380 mm	460 mm	560 mm
Capacidad de corte plano a 90°	350 x 325 mm	430 x 380 mm	470 x 460 mm	570 x 560 mm
Capacidad de corte cuadrado a 90°	325 x 325 mm	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm
Altura de trabajo	580 mm	590 mm	590 mm	590 mm
Velocidad de corte, continua	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Dimensiones de la cinta de sierra	4160 x 34 x 1,1 mm	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm
Bomba de refrigeración	250 W	120 W	120 W	120 W
Potencia del motor	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Dimensiones máquina (L x An x Al)	2450 x 900 x 1500 mm	2900 x 950 x 1660 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3500 x 1050 x 2050 mm
Peso aprox.	880 kg	1250 kg	1500 kg	2010 kg
Art. N°	04-1510XL	04-1520XL	04-1540XL	04-1560XL
IVA no incluido				

La sierra de cinta para metal automática tiene la ventaja sustancial de que la aproximación del brazo de sierra se efectúa a través de una guía lineal rectificada con precisión. Esto hace que esta máquina sea ideal para cortar bloques de material macizo. Gracias a la gran capacidad de corte que abarca esta serie, estas máquinas se utilizan desde talleres hasta la producción industrial.

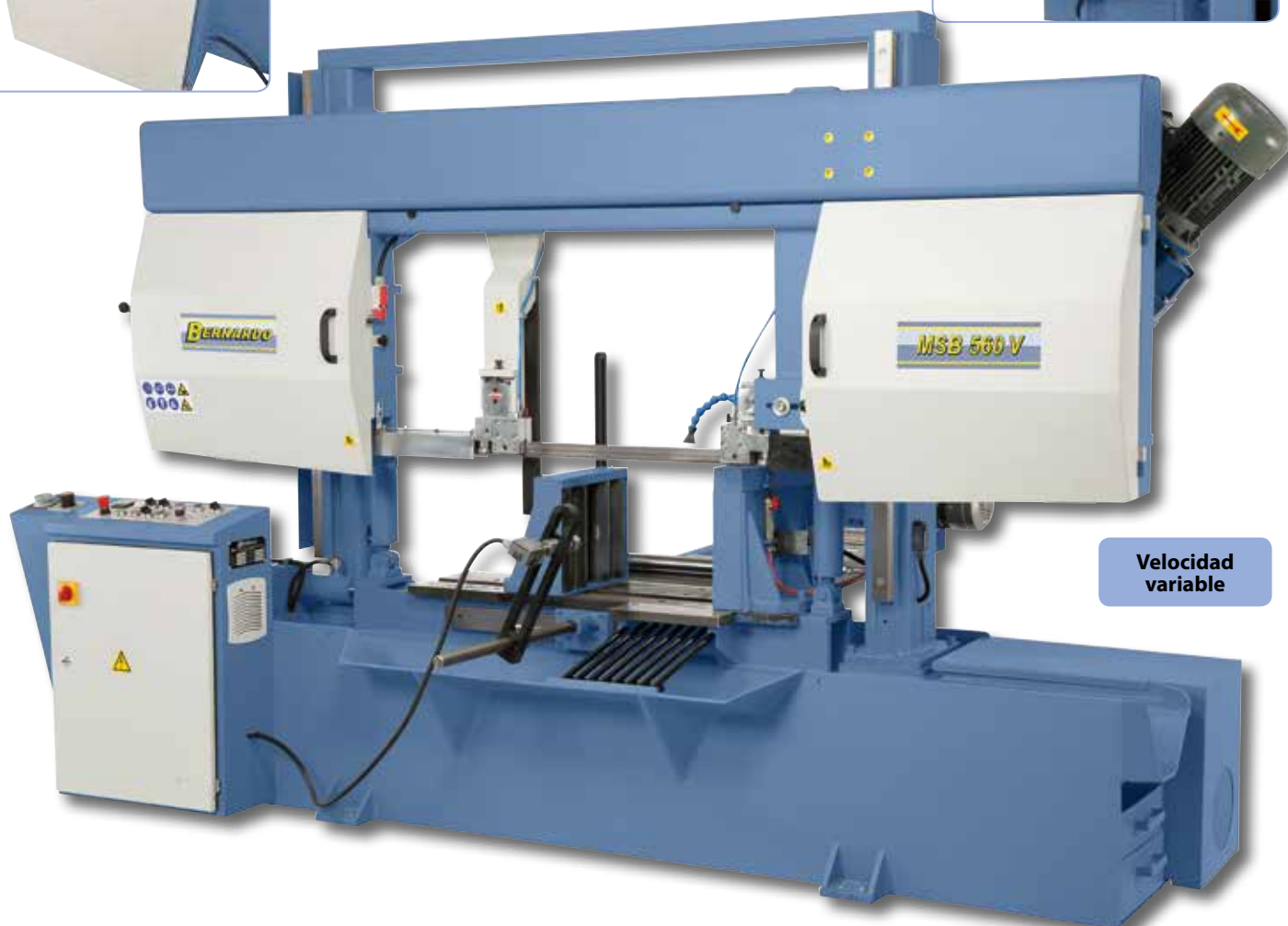
MSB 460 V MSB 560 V

Sierras



Panel de control construido de forma visible con componentes eléctricos de alta calidad

Potente motor de aluminio con engranaje dentado en diagonal, potencia de 2,2 kW a 4,0 kW



Velocidad variable

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Cinta de sierra BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - 4/6 DPP (MSB 325 VC)	47-1281	
Cinta de sierra BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - 4/6 DPP (MSB 360 V)	47-1039	
Cinta de sierra BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - 4/6 DPP (MSB 460 V)	47-1299	
Cinta de sierra BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - 4/6 DPP (MSB 560 V)	47-1300	
Sistema de micropulverización	04-1456	
Extractor de virutas (MSB 325 VC)	04-1567	
Extractor de virutas (MSB 360 V)	04-1568	
Extractor de virutas (MSB 460 V)	04-1569	
Extractor de virutas (MSB 560 V)	04-1570	
Tensor hidráulico de la cinta de sierra (MSB 325 VC / 360 V)	04-1576	
Tensor hidráulico de la cinta de sierra (MSB 460 V / 560 V)	04-1577	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Incluye manómetro para indicar la tensión de la cinta

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Tope de pieza
- Manómetro para control del tensado de la sierra
- Mordaza hidráulica
- Dispositivo de refrigeración
- Cilindro hidráulico
- Interruptor de protección del motor
- Control automático de rotura de cinta
- Desconexión automática
- Amarre superior
- Mesa de rodillos

BERNARDO
INDUSTRY

BERNARDO
www.bernardo.at

Las ofertas actuales le serán enviadas como un boletín informativo

Sierras de cinta verticales VMS-Serie

- Mesa de fundición gris maciza: gracias a su gran superficie de contacto garantiza un trabajo seguro
- De serie con dispositivo para soldadura de cinta, dispositivo de templado, tijeras y afilador
- Cuerpo de la máquina de acero resistente para un funcionamiento silencioso
- De serie con velocidad de corte ajustable sin escalones
- Guía de hoja de alta calidad para unos resultados de corte óptimos
- Ideal para serrar contornos y formas complicados
- Mesa de trabajo inclinable a 15° en las 4 direcciones
- Dispositivo de soplado con compresor incluido en la entrega
- Para cortar radios, disponibles cintas de sierra de un ancho de 3 mm



Incluye dispositivo para soldar, cortar y afilar la cinta de sierra.



Guiado de la cinta de la sierra con rodamientos a bolas, ajustables a la altura de la pieza de trabajo.



Los volantes equilibrados dinámicamente y de fundición gris garantizan un funcionamiento silencioso de la máquina.

Incluye dispositivo para soldar la cinta



VMS 310

Especificaciones técnicas	VMS 310	VMS 360	VMS 460	VMS 520	VMS 610
Anchura de corte	310 mm	355 mm	455 mm	520 mm	610 mm
Altura de corte	175 mm	230 mm	255 mm	310 mm	340 mm
Altura de trabajo	890 mm	960 mm	935 mm	1000 mm	1015 mm
Velocidad de corte nivel 1	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min	25 - 115 m/min	25 - 85 m/min	25 - 85 m/min
Velocidad de corte nivel 2	-	-	-	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Longitud de la cinta	2520 mm	2840 mm	3490 mm	3880 mm	3970 mm
Anchura de la cinta	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Tamaño de la mesa	500 x 400 mm	500 x 400 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm
Tamaño de la mesa adicional	-	-	-	-	220 x 500 mm
Inclinación de la mesa (4 direcciones)	15°	15°	15°	15°	15°
Potencia del motor	0,4 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Dispositivo para soldar	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Dimensiones máquina (L x An x Al)	920 x 550 x 1680 mm	940 x 560 x 1850 mm	1110 x 660 x 2020 mm	1300 x 760 x 2140 mm	1420 x 760 x 2140 mm
Peso aprox.	225 kg	250 kg	300 kg	500 kg	700 kg
Art. N°	04-1790	04-1791	04-1795	04-1800	04-1805
IVA no incluido					

Las sierras de cinta verticales de la serie VMS están diseñados para el corte de diversos materiales (por ejemplo, acero, plástico, materiales no ferrosos etcetera.) El área de aplicación está dirigido principalmente a fabricación en general, de herramientas y plantillas y para la producción de herramientas de corte y de punzonado.

VMS-Serie

Sierras



El ajuste de la tensión de hoja se realiza mediante volante.



El dispositivo de soldadura de cinta SG 316 se puede entregar por separado. Los dispositivos de cortar y afilar están incluidos.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Mesa ranurada para VMS 310 / VMS 360*	04-1810	
Guía paralela*	04-1811	
Guía de inglete*	04-1812	
Cinta de sierra HSS 2520x8x0,65 mm-14 DPP	47-1047	
Cinta de sierra HSS 2840x8x0,65 mm-14 DPP	47-1049	
Cinta de sierra HSS 3490x8x0,65 mm-14 DPP	47-1055	
Cinta de sierra HSS 3880x8x0,65 mm-14 DPP	47-1060	
Cinta de sierra HSS 3970x8x0,65 mm-14 DPP	47-1065	
Cinta de sierra HSS 4540x8x0,65 mm-14 DPP	47-1050	

Especificaciones técnicas

VMS 1000

Anchura de corte	1010 mm
Altura de corte	340 mm
Altura de trabajo	1000 mm
Velocidad de corte nivel 1	25 - 85 m/min
Velocidad de corte nivel 2	120 - 500 m/min
Longitud de la cinta	4540 mm
Anchura de la cinta	3 - 16 mm
Tamaño de la mesa	600 x 500 mm
Tamaño de la mesa adicional	450 x 490 mm
Inclinación de la mesa (4 direcciones)	15°
Potencia del motor	1,5 kW
Dispositivo para soldar	2,4 kVA
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1770 x 760 x 1930 mm
Peso aprox.	800 kg
Art. N°	04-1806

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Dispositivo para soldar la con dispositivo de templado
- Luz halógena
- Tijeras
- Afilador
- Cepillo para virutas
- Dispositivo de soplado
- Indicador digital LED (a partir de VMS 520)
- Mesa ranurada (a partir de VMS 460)

Especificaciones técnicas

SG 316

Anchura de la cinta de la sierra	3 - 16 mm
Potencia de conexión	2,4 kVA
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	280 x 290 x 650 mm
Peso aprox.	27 kg
Art. N°	04-1813



Velocidad variable

VMS 460

BERNARDO
www.bernardo.at

Si tiene más preguntas, no dude en contactar con nuestro centro de atención al cliente +34 - 976 - 471440

Sierras de cinta verticales VMS-A-Serie con avance de mesa automático

- Mesa de fundición gris maciza: gracias a su gran superficie de contacto garantiza un trabajo seguro
- Cuerpo de la máquina de acero resistente para un funcionamiento silencioso
- De serie con dispositivo para soldar la cinta, dispositivo de templado, tijeras y afilador
- De serie con velocidad de corte ajustable sin escalones hasta 500 m/min
- Guiado de cinta con soportes en V templados y rectificadores
- Ideal para serrar contornos y formas complicados
- Dispositivo de soplado con compresor incluido en la entrega
- El ajuste de la tensión de hoja se realiza mediante volante
- Para cortar radios, disponibles cintas de sierra de un ancho de 3 mm



Incluye sopladora para una visión óptima sobre la línea de corte



Incluye dispositivo para soldar, templar, cortar y afilar la cinta de sierra.



Cilindro hidráulico para avance de mesa



Conmutación cómoda del nivel 1 a nivel 2

Viene de serie con avance de mesa automático

Incluye dispositivo para soldar la cinta



VMS 520 A

Especificaciones técnicas	VMS 520 A	VMS 610 A	VMS 1000 A
Anchura de corte	520 mm	610 mm	1010 mm
Altura de corte	310 mm	340 mm	340 mm
Altura de trabajo	1000 mm	1015 mm	1000 mm
Velocidad de corte nivel 1	20 - 85 m/min	20 - 85 m/min	20 - 85 m/min
Velocidad de corte nivel 2	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Longitud de la cinta	3880 mm	3970 mm	4540 mm
Anchura de la cinta	3 - 20 mm	3 - 20 mm	3 - 20 mm
Tamaño de la mesa	660 x 700 mm	660 x 700 mm	660 x 700 mm
Tamaño de la mesa adicional	-	-	450 x 490 mm
Inclinación de la mesa	15° / D 15°	15° / D 15°	15° / D 15°
Carrera de la mesa	350 mm	350 mm	350 mm
Potencia del motor	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Dispositivo para soldar	4,2 kVA	4,2 kVA	4,2 kVA
Dimensiones máquina (L x An x Al)	1450 x 1100 x 2140 mm	1570 x 1100 x 2140 mm	1920 x 1110 x 2140 mm
Peso aprox.	650 kg	850 kg	950 kg
Art. N°	04-1807	04-1808	04-1809

Equipo base:

- Cinta de sierra
- Dispositivo para soldar la cinta con dispositivo de templado
- Luz halógena
- Tijeras
- Afilador
- Cepillo para virutas
- Dispositivo de soplado
- Indicador digital LED
- Guía paralela
- Guía de Inglete
- Mesa ranurada

Las sierras de cinta verticales de la serie VMS-A vienen equipadas con avance automático de la mesa. Estos modelos son adecuados para cortar la mayoría de los materiales, tales como aceros, plásticos, metales no férricos, composites, etc. Estos modelos se usan en fabricación en general, fabricación de herramientas, construcción de utillajes, fabricación de punzones y matrices y herramientas de corte.

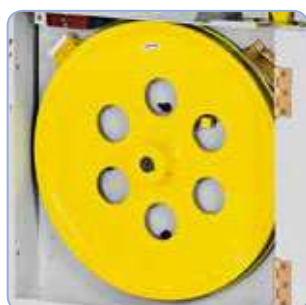
VMS-A-Serie



Completa con pantalla LED para un sencillo ajuste de revoluciones.



Guía paralela para cortes rectos y guía de inglete para cortes en ángulo.



Los volantes de arrastre tienen una banda de goma especial para asegurar un funcionamiento suave e incrementar la vida útil de la hoja de sierra.



SG 316

El dispositivo de soldadura de cinta SG 316 se puede entregar por separado. Los dispositivos de cortar y afilar están incluidos.



Velocidad variable

VMS 520 A

Especificaciones técnicas

SG 316

Anchura de la cinta de la sierra	3 - 16 mm
Potencia de conexión	2,4 kVA
Tensión	400 V
Dimensiones máquina (L x An x Al)	280 x 290 x 650 mm
Peso aprox.	27 kg
Art. N°	04-1813



Accesorios opcionales:

Art. N° excl. IVA

Cinta de sierra HSS 3880x8x0,65 mm-14 DPP	47-1060
Cinta la sierra HSS 3970x8x0,65 mm-14 DPP	47-1065
Cinta de sierra HSS 4540x8x0,65 mm-14 DPP	47-1050

Soportes de rodillos

- El accesorio ideal para soportar piezas de trabajo largas y pesadas
- Amplia variedad de modelos para diferentes aplicaciones
- De uso universal para p. ej. sierras circulares de metal, sierras de cinta, máquinas de mecanizado de madera, etc.

FRS-Serie RS-Serie



FRS-1



CFRS-8



KFRS-8

Especificaciones técnicas FRS-1

	FRS-1	CFRS-8	KFRS-8
Ancho del rodillo	400 mm	400 mm	420 mm
Diámetro del rodillo	57 mm	57 mm	-
Ajuste de altura	675 - 1000 mm	670 - 995 mm	630 - 955 mm
Capacidad máx. de carga	80 kg	80 kg	70 kg
Diámetro del tubo vertical	30 mm	30 mm	30 mm
Peso aprox.	5 kg	6 kg	6 kg
Art.Nº	07-1401	07-1402	07-1403
IVA no incluido			

Versión plegable

- Almacenable en un espacio reducido
- Su reducido peso lo hace apto para el transporte
- El modelo CFRS-8 puede usarse como soporte de rodillos o de bolas según la aplicación
- El modelo KFRS-8, con ángulo ajustable para una colocación óptima de piezas de trabajo redondas, perfiles, etc.



LRS



CRS



KRS

Especificaciones técnicas LRS

	LRS	CRS	KRS
Ancho del rodillo	400 mm	400 mm	400 mm
Diámetro del rodillo	57 mm	50 mm	-
Ajuste de altura	665 - 1145 mm	685 - 1170 mm	700 - 1110 mm
Capacidad máx. de carga	100 kg	100 kg	90 kg
Diámetro del tubo vertical	57 / 40 mm	57 / 40 mm	57 / 40 mm
Peso aprox.	8 kg	8 kg	7,5 kg
Art.Nº	07-1400	07-1420	07-1425
IVA no incluido			

Versión compacta

- Soporte de rodillos con fijación y ajuste de altura continuos
- El modelo CRS puede usarse como soporte de rodillos o de bolas según la aplicación
- El modelo KRS cuenta con 8 bolas cromadas, aptas para movimiento en todas las direcciones

Soportes de rodillos

- Transporte sencillo y racional de materiales para la entrada y salida de piezas de trabajo
- Soporte de rodillos con fijación y ajuste de altura continuos
- Soporte seguro de la pieza de trabajo gracias a los rodillos macizos de acero galvanizado extremadamente resistentes

RB 2
RB 3

Sierras



RS



VRS

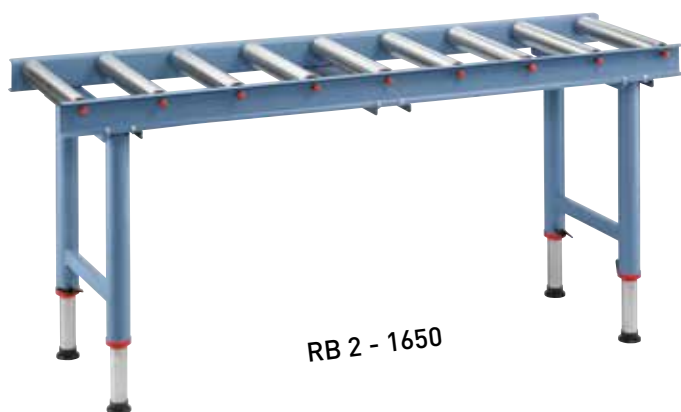
Especificaciones técnicas RS

	RS	VRS
Ancho del rodillo	350 mm	2 x 125 mm
Diámetro del rodillo	51 mm	51 mm
Ajuste de altura	575 - 975 mm	560 - 975 mm
Capacidad máx. de carga	700 kg	700 kg
Diámetro del tubo vertical	74 / 52 mm	74 / 52 mm
Peso aprox.	20 kg	20 kg
Art.Nº	07-1405	07-1415

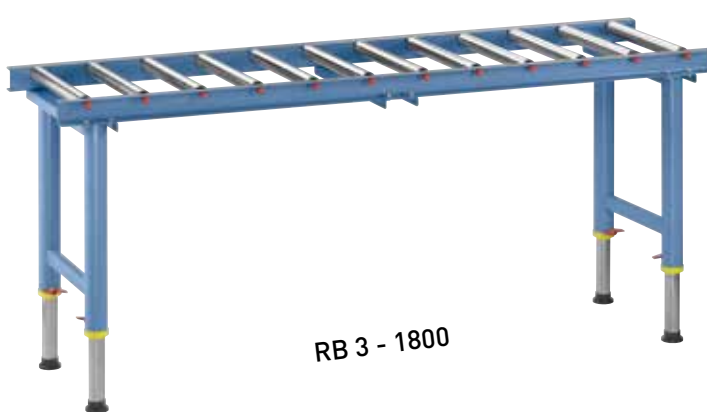
IVA no incluido

Versión pesada

- Trípode de acero para soportar piezas pesadas
- Soporte de rodillos con fijación y ajuste de altura continuos
- Soporte seguro de la pieza de trabajo gracias a los rodillos macizos de acero galvanizado extremadamente resistentes
- Soporte de rodillos VRS con dos rodillos de 125 mm de longitud cada uno, ideal para tubos, etc.



RB 2 - 1650



RB 3 - 1800

Especificaciones técnicas RB 2 - 1650

	RB 2 - 1650	RB 3 - 1800
Longitud de la mesa	1650 mm	1800 mm
Ancho del rodillo	395 mm	410 mm
Diámetro del rodillo	57 mm	38 mm
Ajuste de altura	665 - 1140 mm	640 - 1110 mm
Capacidad máx. de carga	500 kg	500 kg
Diámetro del tubo vertical	40 mm	40 mm
Peso aprox.	29 kg	27 kg
Art.Nº	07-1455	07-1460

IVA no incluido

Mesa de rodillos: versión ligera

- Los marcos soporte de los rodillos son de un resistente perfil en U
- Rodillos con rodam. a bolas a ambos lados para una gran capacidad de carga
- Patas con ajuste de altura independiente para una óptima adaptación a la altura de la máquina y compensar las irregularidades del suelo

Mesas de rodillos pesadas

RB-Serie

- Los marcos de las mesas de rodillos son de un resistente perfil en U
- Transporte sencillo y racional de materiales para la entrada y salida de piezas de trabajo
- De uso universal para p. ej. sierras circulares de metal, sierras de cinta, máquinas para madera, etc.
- Soporte de rodillos con fijación y ajuste de altura (620 – 1055 mm) continuos
- Ideal para colocar piezas de trabajo largas y pesadas
- Soporte seguro de la pieza de trabajo gracias a los rodillos macizos de acero galvanizado extremadamente resistentes



Rodillos con recubrimiento de PVC (opcional) para evitar arañazos en la pieza de trabajo



Rodillos con rodamientos a bolas a ambos lados para una gran capacidad de carga

Accesorios opcionales:

	Art. N°	excl. IVA
Juego de rodillos PVC para RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 piezas)*	07-1465	
Sist. de medida lineal LS 1 p. RB 4 - 1000 (montaje por cliente)	07-1466	
Sist. de medida lineal LS 2 p. RB 7 - 2000 (montaje por cliente)	07-1467	
Sist. de medida lineal LS 3 p. RB 10 - 3000 (montaje por cliente)	07-1468XL	
Placa de montaje para RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	



Especificaciones técnicas RB 4 - 1000 RB 7 - 2000 RB 10 - 3000 RB 13 - 4000

Longitud de la mesa	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Ancho del rodillo	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm
Diámetro del rodillo	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Ajuste de altura	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Capacidad máx. de carga	500 kg	700 kg	900 kg	1200 kg
Diámetro del tubo vertical	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Dimensiones (L x A)	1000 x 450 mm	2000 x 450 mm	3000 x 450 mm	4000 x 450 mm
Peso aprox.	38 kg	50 kg	66 kg	80 kg
Art.N°	07-1461	07-1462	07-1463XL	07-1464XL
IVA no incluido				

Las mesas de rodillos RB 4 / 7 / 10 y 13 son accesorios especialmente prácticos para colocar y desplazar piezas de trabajo largas y pesadas. Permiten un uso personalizado, pueden ampliarse según se desee y gracias a la posibilidad de utilizar rodillos con recubrimiento de PVC, son aptas para materiales delicados.

RB-Serie



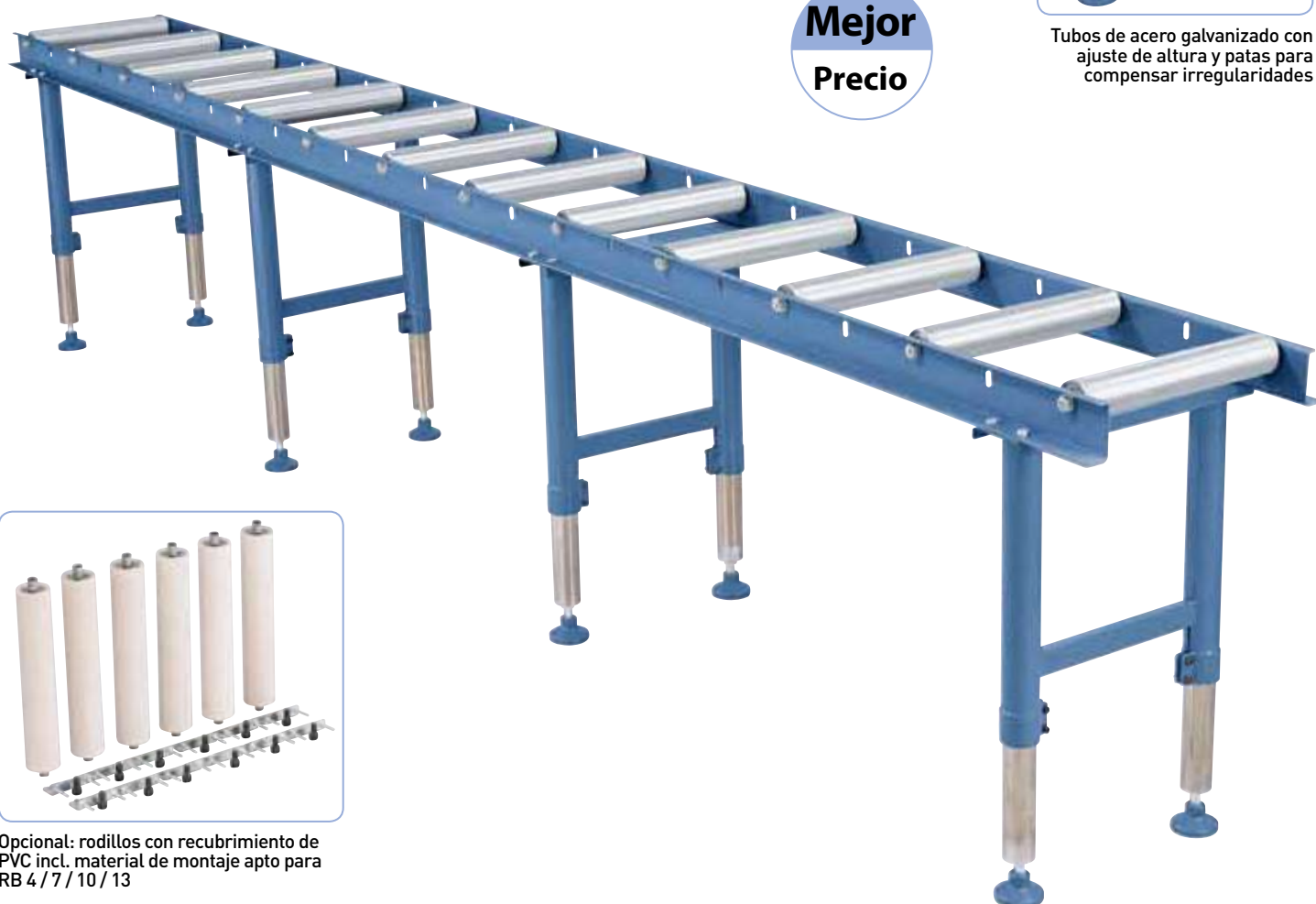
Sistema de medición de longitud LS, opcional para RB 4 / 7 / 10



Tubos de acero galvanizado con ajuste de altura y patas para compensar irregularidades

**Aplicación
universal**

**Mejor
Precio**



Opcional: rodillos con recubrimiento de PVC incl. material de montaje apto para RB 4 / 7 / 10 / 13

BERNARDO®
www.bernardo.at

Para más información visite www.orpi-sl.com

Sistema de medida lineal manual LS-Serie para montaje en mesas de rodillos

- Medición sencilla y precisa mediante el visualizador LCD (precisión +/- 0,1 mm/m)
- Ideal para integración en todo tipo de mesas de rodillos
- El carro guía puede fijarse con la palanca de sujeción
- Montaje sencillo y rápido en las mesas de rodillos
- La medición se realiza por medio de una banda magnética y un sensor
- El visualizador se alimenta con una batería de larga vida
- El tope de material puede plegarse hacia arriba en caso necesario
- Funciones de conmutación: encendido/apagado, puesta a 0 (reset), cambio mm/pulgadas



Visualizador LCD de fácil lectura



El carro guía se desliza con facilidad y es fácil de posicionar



El tope de material puede plegarse hacia arriba y puede utilizarse tanto a la izquierda como a la derecha



Especificaciones técnicas	LS 1	LS 2	LS 3
Longitud de las guías	1150 mm	2150 mm	3150 mm
Recorrido de desplazamiento	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Art.Nº	07-1466	07-1467	07-1468XL
IVA no incluido			

Mesas de rodillos con tope longitudinal

RB-A-Serie

Sierras

- El tope de material puede plegarse hacia arriba y puede utilizarse tanto a la izquierda como a la derecha
- Tubos de acero galvanizado con ajuste de altura y patas para compensar irregularidades
- Los marcos de las vías de rodillos son de un resistente perfil en U
- Transporte sencillo y racional de materiales para la entrada y salida de piezas de trabajo
- De uso universal para p. ej. sierras circulares de metal, sierras de cinta, máquinas para madera, etc.
- Carro de tope fácil de desplazar, el tope de material puede plegarse hacia arriba
- Soporte seguro de la pieza de trabajo gracias a los rodillos macizos de acero galvanizado extremadamente resistentes



Completa con placa de montaje



El tope de pieza puede escamotearse hacia arriba en cualquier momento



La escala en mm permite un ajuste preciso de la longitud de corte y una fácil lectura



Rodillos de acero con rodamientos a bolas en ambos extremos para soportar pesadas cargas

Especificaciones técnicas RB 1000 A

RB 2000 A

RB 3000 A

Longitud de la vía	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Ancho del rodillo	360 mm	360 mm	360 mm
Diámetro del rodillo	60 mm	60 mm	60 mm
Ajuste de altura	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Capacidad máx. de carga	500 kg	700 kg	900 kg
Diámetro del tubo vertical	50 mm	50 mm	50 mm
Peso aprox.	42 kg	54 kg	70 kg
Art.Nº	07-1505	07-1510	07-1515XL
IVA no incluido			

BERNARDO®
www.bernardo.at

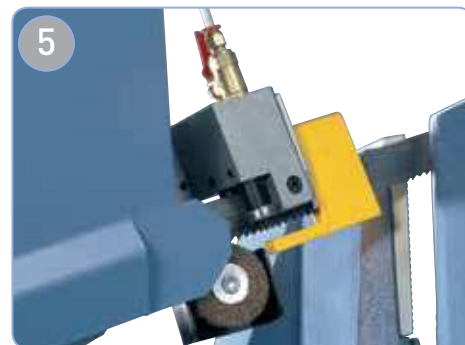
Para pedir nuestro catálogo especial de ofertas visite www.orpi-sl.com

Datos generales sobre las sierras de cinta

Sierras de cinta

Lógicamente, las funciones básicas de la máquina son un factor determinante para la calidad de corte de las sierras, y deben someterse a comprobaciones periódicas:

1. Tensado de la cinta
2. Velocidad de la cinta
3. Guiado de cinta de sierra
4. Refrigerante
5. Limpieza con cepillo de las virutas



Selección de la cinta

La elección de la cinta de sierra adecuada depende de varios factores y es importante para conseguir los mejores resultados de corte posibles y garantizar una larga vida útil de la cinta:

1. Longitud de la cinta:

Cada sierra de cinta tiene unas dimensiones de cinta concretas, que pueden consultarse en los datos de la máquina.

2. Ancho de la cinta:

Las sierras de cinta horizontales suelen tener un ancho de cinta fijo determinado por el fabricante. Las máquinas verticales permiten una mayor variación del ancho de cinta: cuanto más ancha sea la cinta, mayor será la estabilidad de la cinta de la sierra. Para serrar contornos, el ancho de la cinta queda limitado por el radio más pequeño que se desee serrar.

3. Calidad del material:

La elección de la cinta de la sierra depende del tipo de material que se desea cortar. Nosotros le ofrecemos cintas de sierra HSS y BiFlex, las diferencias entre ambas se recogen en la tabla de la derecha:

4. Dentado (distribución de dientes):

La distribución de dientes se indica en DPP = Dientes Por Pulgada (1 pulgada=25,4 mm). Se diferencia entre el dentado normal y combinado

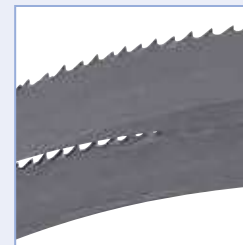
Cinta de sierra para metal HSS

Esta cinta está hecha de acero rápido (HSS=High Speed Steel) y es resistente al desgaste gracias a los carburos de hierro en la cinta portadora y en la punta de los dientes. Las puntas de los dientes están endurecidas, el resto de la cinta, templado. Gracias a un tratamiento especial de endurecimiento del dorso de la cinta, se consigue una mayor resistencia y por tanto, una menor propensión al desgaste, permitiendo parámetros de mecanizado más elevados. Esta cinta es ideal para el uso sencillo en talleres, para cortar acero dulce.



Cinta de sierra para metal BiFlex

El material base de la cinta es acero de alta aleación templado. Es especialmente flexible y elástico a largo plazo. Las puntas de los dientes están hechas de acero HSS templado de calidad M42. Los dos aceros se unen indivisiblemente mediante un proceso de soldado por haz de electrones o de láser. La cinta BiFlex es un todoterreno para el mecanizado de todos los tipos de acero habituales (incluido el acero inoxidable) hasta una dureza de 45 HRC.



Dentado normal = distribución regular de dientes, apta para cortar tubos y perfiles con medidas o grosores de pared reducidos.



Dentado combinado (Vario) = las distancias entre los dientes son variables dentro de un grupo de dientes; apto para cortar secciones transversales de mayor tamaño (material macizo), se reducen las vibraciones al cortar tanto en sentido longitudinal como transversal.

Datos generales sobre las sierras de cinta

Rodaje de la cinta de sierra

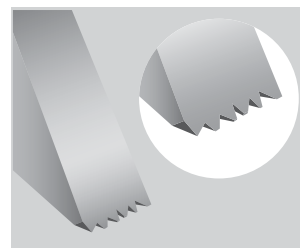
Un correcto rodaje de las nuevas hojas de sierra evita la rotura prematura de los dientes. Los dientes de la hoja de sierra se hacen más fuertes y afilados, lo que permite llegar a un rendimiento pleno y prolongar la vida útil de la cinta.



Cinta de sierra nueva



Cinta de sierra con rodaje

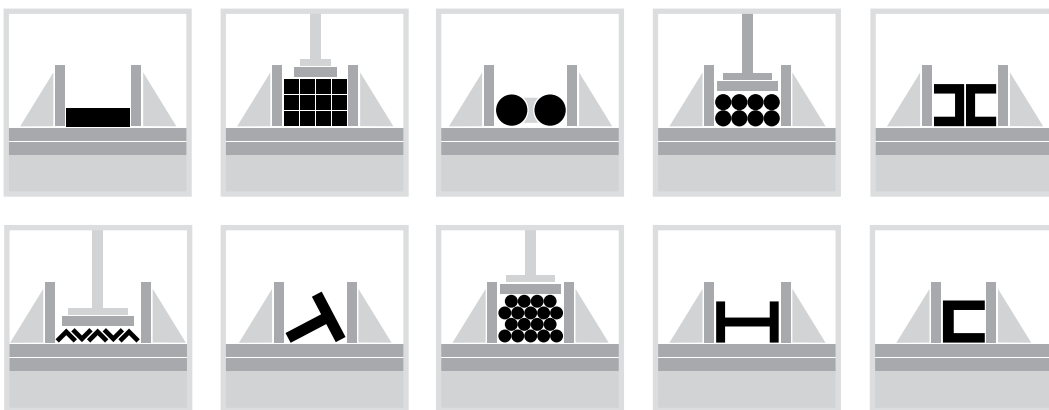


Cinta de sierra sin rodaje

¿Cómo hacerle el rodaje a una cinta de sierra?

Averigüe el avance (mm/min) y la velocidad de corte (m/min) adecuados al material y a las dimensiones de la pieza de trabajo. Comience a cortar a la mitad del avance normal (la duración del corte aumentará al doble) y al 70% aprox. de la velocidad de corte recomendada. Si se producen vibraciones o ruidos, reduzca mínimamente la velocidad de corte. Después de unos 15 – 20 min. puede ir aumentando poco a poco el avance hasta alcanzar los valores de corte normales.

Amarre de la pieza



Procure amarrar bien la pieza de trabajo en la posición deseada / adecuada para que no vibre ni se gire. No utilice piezas deformadas o dañadas, ya que no pueden sujetarse correctamente. Los mejores resultados de corte se consiguen colocando la guía de la cinta de sierra lo más cerca posible de la pieza de trabajo.

Ajuste óptimo del avance y de la velocidad de la cinta de sierra

Podrá averiguar fácil y rápidamente si el avance y la velocidad de la cinta de la sierra están ajustados correctamente observando las virutas.

Las virutas plateadas, sueltas, homogéneas y en forma de espiral son excelentes e indican que ha elegido el avance y la velocidad de la cinta adecuados.

Pero si las virutas están apelmazadas y quemadas, reduzca el avance y/o la velocidad de la cinta.

Las virutas finas y deshilachadas son señal de que debe aumentarse el avance y reducirse la velocidad de la cinta.



Virutas óptimas



Virutas finas



Virutas quemadas

Accesorios para las sierras de cinta

Cintas de sierra: HSS / BiFlex



Cintas de sierra HSS

Esta cinta está hecha de acero rápido (HSS=High Speed Steel) y es resistente al desgaste gracias a los carburos de hierro en la cinta portadora y en la punta de los dientes. Las puntas de los dientes están endurecidas, el resto de la cinta, templado. Gracias a un tratamiento especial de endurecimiento del dorso de la cinta, se consigue una mayor resistencia y por tanto, una menor propensión al desgaste, permitiendo parámetros de mecanizado más elevados. Esta cinta es ideal para el uso sencillo en talleres, para cortar acero dulce.



Cintas de sierra BiFlex

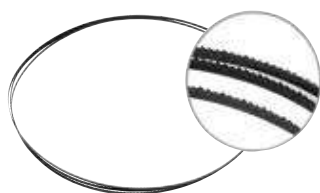
El material base de la cinta es acero de alta aleación templado. Es especialmente flexible y elástico a largo plazo. Las puntas de los dientes están hechas de acero HSS templado de calidad M42. Los dos aceros se unen indivisiblemente mediante un proceso de soldado por haz de electrones o de láser. La cinta BiFlex es un todoterreno para el mecanizado de todos los tipos de acero habituales (incluido el acero inoxidable) hasta una dureza de 45 HRC.

Art.Nº	Descripción	excl. IVA
47-1000	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 14 DPP	
47-1001	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 8 DPP	
47-1002P	BiFlex 1140 x 13 x 0,65 - 14 DPP	
47-1004	BiFlex 1140 x 13 x 0,60 - Vario 6 / 10 DPP	
47-1206	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 DPP	
47-1207	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 DPP	
47-1208	BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 DPP	
47-1209	BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 DPP	
47-1210	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 14 DPP	
47-1211	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 8 DPP	
47-1212	BiFlex 1440 x 13x 0,65 - 14 DPP	
47-1214	BiFlex 1440 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 DPP	
47-1005	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 14 DPP	
47-1006	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 8 DPP	
47-1007P	BiFlex 1470 x 13 x 0,65 - 14 DPP	
47-1009	BiFlex 1470 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 DPP	
47-1010	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 14 DPP	
47-1011	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 8 DPP	
47-1012P	BiFlex 1638 x 13 x 0,65 - 14 DPP	

Art.Nº	Descripción	excl. IVA
47-1014	BiFlex 1638 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 DPP	
47-1200	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 DPP	
47-1201	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 DPP	
47-1202	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 DPP	
47-1203	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 DPP	
47-1345	BiFlex 2080 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 DPP	
47-1025	BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 DPP	
47-1015	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 14 DPP	
47-1016	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 8 DPP	
47-1017	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - 14 DPP	
47-1019	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 DPP	
47-1020	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 6/10 DPP	
47-1030	BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 DPP	
47-1032	BiFlex 2480 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 DPP	
47-1346	BiFlex 2645 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 DPP	
47-1033	BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 DPP	
47-1038	BiFlex 2725 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 DPP	
47-1034	BiFlex 2750 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 DPP	
47-1037	BiFlex 2925 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 DPP	
47-1035	BiFlex 3160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 DPP	
47-1270	BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 DPP	
47-1271	BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - Vario 4/6 DPP	
47-1272	BiFlex 3770 x 34 x 1,1 - Vario 6/10 DPP	
47-1274	BiFlex 3960 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 DPP	
47-1280	BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 DPP	
47-1281	BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 DPP	
47-1039	BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 DPP	
47-1040	BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 DPP	
47-1299	BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 DPP	
47-1300	BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 DPP	
47-1320	BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 DPP	
47-1340	BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 DPP	

Accesorios para las sierras de cinta

Cintas para sierras verticales



Ideal para los cortes interiores y exteriores o para cortar radios pequeños.

Art.Nº	Descripción	excl. IVA
47-1046	HSS 2520 x 4 x 0,65 - 14 DPP	
47-1047	HSS 2520 x 8 x 0,65 - 14 DPP	
47-1048	HSS 2840 x 4 x 0,65 - 14 DPP	
47-1049	HSS 2840 x 8 x 0,65 - 14 DPP	
47-1056	HSS 3490 x 4 x 0,65 - 14 DPP	
47-1055	HSS 3490 x 8 x 0,65 - 14 DPP	
47-1061	HSS 3880 x 4 x 0,65 - 14 DPP	
47-1060	HSS 3880 x 8 x 0,65 - 14 DPP	
47-1066	HSS 3970 x 4 x 0,65 - 14 DPP	
47-1065	HSS 3970 x 8 x 0,65 - 14 DPP	
47-1051	HSS 4540 x 4 x 0,65 - 14 DPP	
47-1050	HSS 4540 x 8 x 0,65 - 14 DPP	

Sierras circulares



Para cortes en seco

Hojas de sierra HM universales para sierras circulares y cortes en seco, aptas para cortar perfiles, tubos, aglomerado, canalizaciones para cables, rejillas y mucho más. Sin líquido refrigerante. Apts para acero, aluminio, materiales no ferrosos, plástico, etc.

48-1060	Hoja de sierra HM de para acero 355 x Z 58
48-1064	Hoja de sierra HM de para aluminio 355 x Z 80

Disco de corte



Para tronzadoras

Apta para cortar perfiles y tubos de acero, aluminio acero inoxidable y piedra.

48-1080	Disco de corte 355 x 3,0 x 25,4 mm
---------	------------------------------------



Para sierras circulares para cortar metal

Para sierras circulares para cortar metal: el recubrimiento de TiN aumenta la vida útil y por tanto, la rentabilidad. Ideales para acero inoxidable, acero, aluminio, materiales no ferrosos, etc.

Art.Nº	Descripción	excl. IVA
48-1037	Sierra HSS recub. TiN 250 x 2,5 x 32 mm, Z128	
48-1040	Sierra HSS recub. TiN 315 x 2,5 x 32 mm, Z 160	
48-1044	Sierra HSS recub. TiN 350 x 2,5 x 32 mm, Z 160	
48-1025	Sierra HSS recub. TiN 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	
48-1026	Sierra HSS recub. TiN 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	
48-1027	Sierra HSS recub. TiN 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160	

Accesorios varios



Las virutas son atraídas por un potente imán y se caen al tirar del pulsador.

Fácil extracción y recogida de virutas

Garantiza un lugar de trabajo limpio

51-1050	Recogedor de virutas magnético
---------	--------------------------------



Sustancia refrigerante diluible en agua con una excelente gama de prestaciones y una rentabilidad excepcional. El contenido de la garrafa proporciona hasta 200 litros de emulsión refrigerante.

Los aditivos específicos prolongan la vida útil y mejoran el flujo de virutas, garantizando un corte mejor del material.

Este concentrado está recomendado para arranque de virutas de acero y metales no ferrosos, p. ej. taladrado, fresado, serrado, torneado, etc.

Concentración de utilización (aceite:agua)
Torneado, taladrado, fresado de 1:20 a 1:40

54-1206	Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l
---------	--

notas

BERNARDO®
www.bernardo.at

notas

PIE DE IMPRENTA:

Todos los derechos reservados: la reproducción de imágenes o textos o partes de éstos está estrictamente prohibida a menos que se acuerde previamente con PWA. Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas y ópticas. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso. No se asumirá ninguna responsabilidad por errores o fallos de impresión. Las máquinas se muestran parcialmente con extras opcionales. Edición 02/2022.

Su distribuidor:



O.R.P.I., S.L.

50014 Zaragoza | Juan de la Cierva, 23 | Pol. Ind. Cogullada

Tlf: +34-976-471440 | Fax: +34-976-472669

E-mail: orpi@orpi-sl.com | www.orpi-sl.com