DIESEL HASTA 900 KVA

FAMILIA OLYMPIAN y 3400





DIESEL MÁS DE 900 KVA

FAMILIA C32, 3500 y C175



	FAMILIA OLYMPIAN				POTENCIA (kVA)		
	GEP33-3	GEP50-7	GEP55-3	GEP65-9	GEP88-3	GEP110-4*	
PRIME STANDBY	30 33	45 50	50 55	60 65	80 88	100 110	
	GEP150-1	GEP165-1	GEP200-4*	GEH220*	GEH250*	GEH275*	
PRIME STANDBY	135 150	150 165	180 200	200 220	230 250	250 275	
STAINDDT				550* GEP6			

* Cumpliendo normativa	europea	Fase I	l según	versiones.
------------------------	---------	--------	---------	------------

450

500

400

450

	FAMILIA 34	100/C	POTENCIA (kVA)		
	3406	C15*	C18	3412	
PRIME	275-365	410-500	545-635	680-810	
STANDBY	300-400	450-550	600-700	750-900)

500

550

550

605

650

635

700

Configuración estándar (con o sin cabina)

- Filtros de aire e indicador de servicio.
- · Radiador y ventilador soplante.

PRIME

STANDBY

350

400

- Bomba de aqua, anticongelante y anticorrosivo.
- Silencioso y flexible de escape.
- Filtro de combustible, bancada tanque con indicador de nivel.
- Filtro de aceite, cárter, bomba de circulación de aceite, aceite primer llenado.
- Bomba manual de vaciado de cárter (sólo en familia 3400).
- · Generador autoexcitado sin escobillas.
- Interruptor de protección.
- Motor de arrangue, baterías, alternador de carga.
- Panel de control incluyendo alarmas.
- Cuadro de vigilancia de red y mando de transferencia.
- Cuadro de transferencia red-grupo con contadores o interruptores según la potencia (opcional en aplicación emergencia).

Consultar opcionales disponibles.

Características cabinas

- Cabina resistente para instalación en el exterior, fabricada en acero y tratada con fosfato de zinc para mayor resistencia a la corrosión.
- Carenado con ventana lateral en cristal de seguridad, para visualización y mando del panel de control. Incorpora pulsador de parada de emergencia en el exterior.
- Sistema de atenuación de escape alojado dentro de la cabina.
- Puertas equipadas con cerraduras y bisagras de alta resistencia a la corrosión para mantenimiento y acceso al llenado de combustible, aceite, refrigerante y baterías

Soluciones adaptadas para contenedores ISO y cerramientos acústicos.

	FAMILIA C	32, 3500 Y C175	POTENCIA (kVA)		
	C32	3512	3516	C175	
PRIME	1000	1150-1750	1825-2000	2725-2825	
STANDBY	1100	1250-1875	2000-2500	3000-3100	
CONTINUO	910	1000-1500	1600-2000	2500-2600	

^{*} Cumpliendo normativa europea Fase II según versiones.





FAMILIA 3600



Configuración estándar (con o sin contenedor)

- Filtros de aire e indicador de servicio.
- Radiador y ventilador soplante, bomba de agua, anticongelante y anticorrosivo. Silencioso, flexible y expansor o pantalón de escape.
- Filtro, depósito de combustible con interruptor máx-mín, bomba primaria.
- Filtro de aceite, cárter, bomba de circulación de aceite, aceite primer llenado, bomba manual de vaciado de cárter, válvulas de seguridad.
- Regulador de velocidad electrónico.
- Generador con excitación mediante imán permanente sin escobillas, resistencia de anticondensación, sensores de temperatura del estator.
- Motor de arranque, baterías sobredimensionadas, alternador de carga.
- Panel de control incluyendo alarmas.
- Cuadro de automatismo complemento del panel de control (en aplicación emergencia).
- Cuadro de transferencia red-grupo con interruptores (opcional en aplicación emergencia).
- Posibilidad de generación a tensiones especiales 3kV, 6kV, 11kV...
- Posibilidad de ejecuciones especiales de cuadros para acoplamiento en paralelo entre grupos o red.

Características contenedores

- Tratamiento acústico del interior del contenedor con paneles de roca forrados de chapa perforada galvanizada.
- Acabado exterior en pintura blanca de gran resistencia a la intemperie.
- Silencioso de escape incluido en el interior del contenedor.
- Silenciosos de entrada y salida.
- Iluminación interior del contenedor.
- Puerta de acceso.
- Depósito de combustible incorporado.
- Instalación y cableado de cuadro de control de emergencia.
- · Interruptor de nivel para maniobra y alarmas.
- Bomba de trasiego de combustible instalada a pie de depósito.
- Conexiones exteriores de combustible, vaciado de aceite y purga de agua de radiador.

2010
3616
4160-5200
4580-5720 3780-4700

PRIME (STANDBY CONTINUO

Configuración estándar

- Filtros de aire e indicador de servicio.
- · Silencioso, flexible y expansor o pantalón de escape.
- Filtro de aceite, cárter, bomba de circulación de aceite, aceite primer llenado, válvulas de seguridad.
- Generador con excitación mediante imán permanente sin escobillas, resistencia de anticondensación, sensores de temperatura del estator.
- Motor de arranque neumático, botellas y compresores.
- Regulador de velocidad electrónico.
- · Pasarela de servicio.
- Cuadro de automatismo complemento del panel de control (en aplicación emergencia).
- Cuadro de transferencia red-grupo con interruptores (opcional en aplicación emergencia).



GAS HASTA 6300 KW

FAMILIA G3300, G3400 y G3500



FAMILIA G3600 Y CM



UNIDADES UPS

(SISTEMA DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA)



	FAMILIA G	3300/G3400		POTENCIA (ekW)	
	FAMILIA G3300		FAMILIA G3400		
GAS NATURAL	87-116		181-400		
	FAMILIA G3500		POTENCIA (ekW)		
	G3508	G3512	G3512E	G3516	
GAS NATURAL LANDFILL GAS	500 480	770 780	1000-1200 -	1049 1108	
	G3516B	G3516C	G3516E	G3520E	
GAS NATURAL LANDFILL GAS	1152 -	1400	1600	2000-2022	

Configuración estándar

- Ciclo Miller con rendimientos eléctricos superiores al 42%.
- 1.500 r.p.m.
- Filtros de aire e indicador de servicio.
- Silencioso, flexible y expansor de escape.
- Rampa de gas natural de entrada a motor.
- Filtro de aceite, cárter, bomba de circulación de aceite, aceite primer llenado, válvulas de seguridad.
- Generador con excitación mediante imán permanente sin escobillas, resistencia de anticondensación, sensores de temperatura del estator.
- Motor de arrangue, baterías.
- Regulador de velocidad electrónico.
- Cuadro de control, protección y sincronismo a red.
- Posibilidad de módulos para cogeneración con recuperación de calor "Plug and play"

	FAMILIA G3600 Y CM	POTENCIA (ekW)
	G3616 EPG	G16CM34
CONTINUO (ekW)	3700	6300

Configuración estándar

- 1.000 r.p.m. y 750 r.p.m.
- Filtros de aire e indicador de servicio.
- Silencioso, flexible y expansor o pantalón de escape.
- Rampa de gas natural de entrada a motor.
- Filtro de aceite, cárter, bomba de circulación de aceite, aceite primer llenado, válvulas de seguridad.
- Generador con excitación mediante imán permanente sin escobillas, resistencia de anticondensación, sensores de temperatura del estator.
- Motor de arranque, botellas y compresores
- Pasarela de servicio.
- Regulador de velocidad electrónico.
- Cuadro de control, protección y sincronismo a red, así como de servicios auxiliares.
- Bancada metálica (opcional), así como montaje y alineación "in situ" del motor generador.

UPS POTENCIA* (kVA				A)
UPS 250	UPS 500	UPS 750	UPS 1000	
250	500	750	1000	

*Posibilidad de varias unidades en paralelo de 1000 kVA hasta 7000 kVA

El complemento ideal para los Grupos Electrógenos Caterpillar, ya que proporcionan protección frente a los fallos de energía momentáneos, caídas de tensión, variaciones de frecuencia y distorsiones armónicas que son habituales en el suministro eléctrico. La alta calidad de sus componentes y su innovadora tecnología digital, hacen que estos equipos sean los más robustos y eficientes del mercado.

- Alta eficiencia (97-98%)
- · Ausencia de baterías.
- No hay necesidad de usar aire acondicionado
- Volante de almacenamiento de energía para potencia de emergencia.
- Tiempo de recarga menor a 150 seg.
- Bypass automático.
- Conexión serie RS232 o RS485.
- Panel de control / monitorización LCD.
- Ventiladores redundantes (N+1).
- Monitorización y alarmas de todos los componentes críticos.
- Modos de regulación de tensión y corrección del factor de potencia.
- Cancelación de armónicos.
- Posibilidad de rampa programable de carga para transferencia suave al grupo electrógeno.

MOTORES PARA APLICACIÓN INDUSTRIAL Y VEHICULAR

BOMBAS CONTRA INCENDIOS





- Desde 183 bkW hasta 1480 bkW.
- · Certificados según:
- · NFPA-20
 - · UL/FM

FERROCARRIL





- Locomotoras
- Auxiliares (head-end power)
- Maquinaria auxiliar de vía

FABRICANTES DE MAQUINAS/BIENES DE EQUIPO



- Desde 8 bkW hasta 3.762 bkW.
- Control eléctrico ADEM IV.
- Equipos compactos con radiador, instrumentación de control y visualización

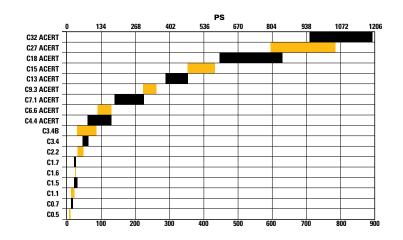
APLICACIONES MÓVILES



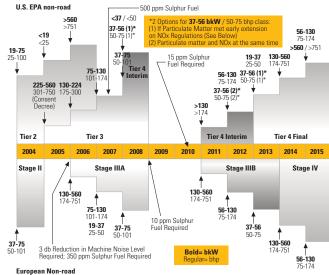
Motores y transmisiones

GAMA DE POTENCIAS

Cumpliendo con la normativa de emisiones off-road (stage IIIB/Tier 4)

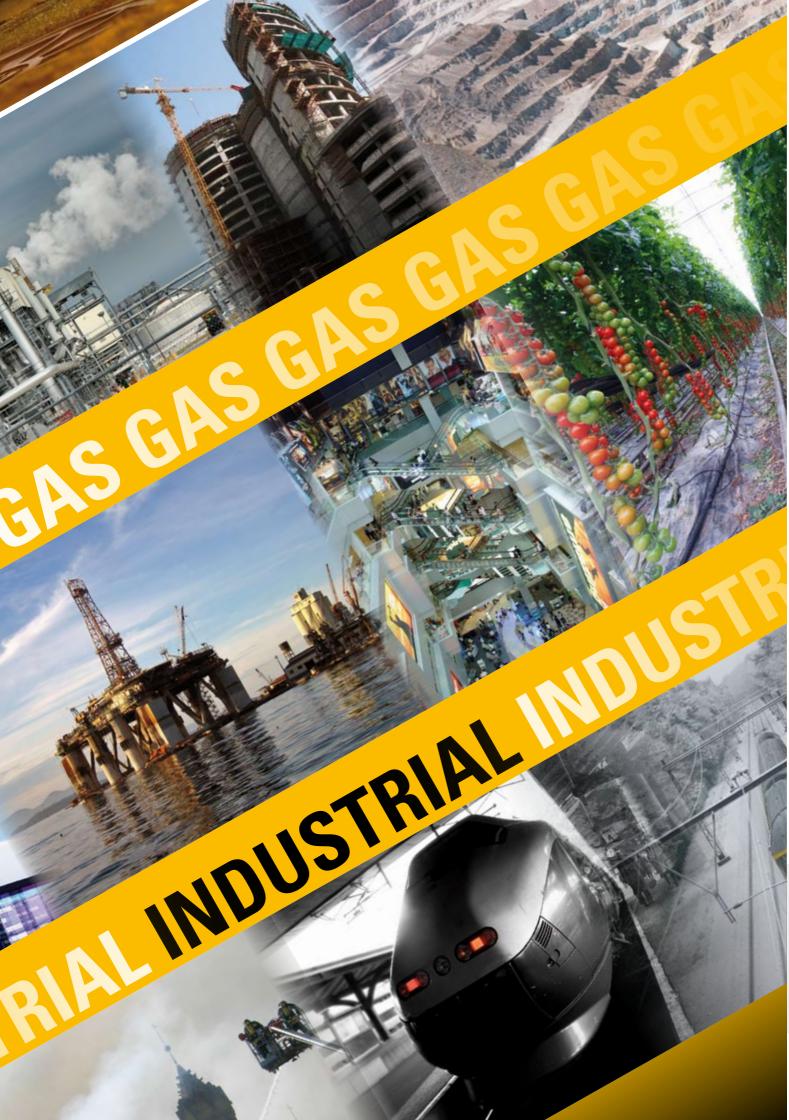


Seleccione el motor CAT para su aplicación:



*Additional information available at: www.dieselnet.com





GENERACIONES POR DELANTE



EL MEJOR SERVICIO POSTVENTA:

EXPERIENCIA: El servicio de Asistencia Técnica de Barloworld Finanzauto es el resultado de sumar la experiencia, los conocimientos técnicos, las investigaciones de la Ingeniería de Caterpillar y la formación y profesionalidad de su personal.

DISPONIBILIDAD: El sistema de repuestos, esta conectado a la Red mundial de Caterpillar, disponiendo de un stock de 600.000 referencias, lo que permite ofrecer una disponibilidad del 92% en menos de 24 horas y hasta el 98% en 48/72 horas.

COMPROMISO: Manteniendo sus unidades, estamos protegiendo su inversión

RESPALDO: La Calidad de Servicio que usted espera recibir

SATISFACCIÓN DEL CLIENTE: Los productos y servicios que generen las soluciones para sus necesidades.



ENERGÍA PROPIA







