

The AGME logo is located on a vertical silver component of the machine. It consists of a stylized 'A' made of two overlapping triangles, one yellow and one grey, followed by the letters 'AGME' in a bold, black, sans-serif font.

AGME

PE50

PE-50/UC/UCC

**PRENSAS
ELÉCTRICAS**

**AGME**
Automated assembly solutions

Las prensas eléctricas y servo prensas serie PE son la solución inteligente para aquellas operaciones de ensamblaje y conformado con mayores exigencias de precisión, control y monitorización del proceso de prensado.

Las prensas eléctricas y servo prensas AGME PE son soluciones que integran una unidad de control, que gestiona con alta precisión y total flexibilidad todos los parámetros del proceso como pueden ser la carrera, la fuerza o la velocidad. Son completamente eléctricas y no dependen de otra fuente de energía, neumática o hidráulica. Disponen de la Certificación CE y han sido desarrolladas íntegramente en AGME Automated Assembly Solutions con tecnología servo de última generación.



/PE-50

/ VENTAJAS

Alta precisión y funcionalidad

- Variedad de funciones y métodos de prensado: a posición, fuerza, distancia medida desde contacto y tiempo.
- Precisión estándar de la medición de fuerza de $\pm 5\%$. Puede alcanzar $\pm 0,5\%$ incluyendo de forma opcional un kit célula de carga.
- Su robusta estructura, un sistema de compensación dinámica y su alta repetibilidad permiten conseguir mayor precisión que los sistemas de prensado convencionales.

De esta manera, las prensas eléctricas AGME se adaptan a las necesidades reales de cada industria y de cada aplicación, obteniendo resultados exactos, incluso en los ambientes industriales más exigentes.

Mayor control de calidad

- Mayor control del comportamiento del proceso de prensado: rapidez, repetibilidad y gran capacidad para optimizar su aplicación.
- Visualización de la gráfica fuerza-recorrido para monitorizar el proceso.
- Posibilidad de añadir ventanas de control para garantizar la calidad del resultado.

Flexibilidad y versatilidad

- Disponible en tres versiones:
 - **PE-50.** Prensa eléctrica completa
 - **PE-50 UC.** Cabezal básico.
 - **PE-50 UCC.** Cabezal inteligente.
- Los cabezales eléctricos de las servo prensas son compactos y están diseñados para ser fácilmente integrados vertical u horizontalmente en líneas de ensamblaje automático.
- Software sencillo de usar que permite la recogida y monitorización

de resultados sin necesidad de formación específica.

- Flexibilidad en la selección de parámetros que participan en el proceso.
- Mayor capacidad de almacenamiento de programas para distintas aplicaciones y piezas.

Respetuosa con el medio ambiente

- Importante ahorro de energía en comparación con las prensas no-eléctricas.
- Mantenimiento reducido que minimiza los tiempos de parada de las líneas.
- Menor generación de ruido en comparación con los sistemas no eléctricos.
- Mayor seguridad y limpieza en su funcionamiento.



/ CONTROLES Y SOFTWARE

El control de las prensas eléctricas integra un PLC siemens. Los modos de funcionamiento son: a posición, fuerza, distancia desde contacto y tiempo en fuerza constante.

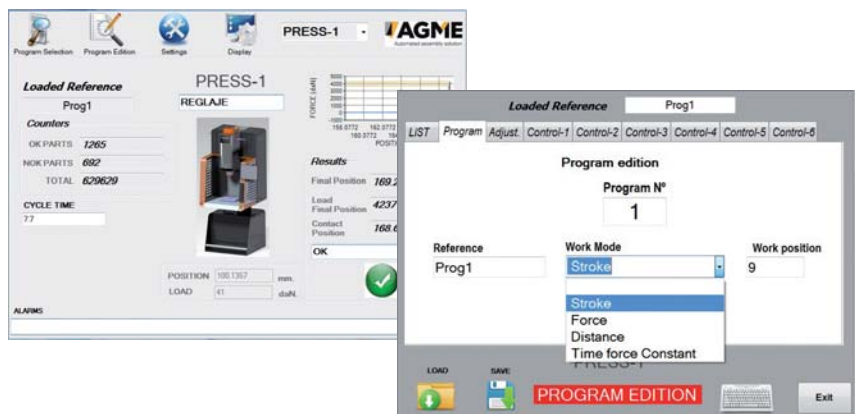
Software libre con funciones inteligentes para monitorizar el proceso y realizar informes completos de los resultados de prensado:

- Fuerza en recorrido, distancia desde contacto, posición de contacto, posición final y fuerza final.

- Curvas de prensado.
- Almacenamiento en PC de los resultados medidos de cada proceso en archivos .csv.
- Capacidad para 100 programas de trabajo.
- Alarmas y avisos.

En el caso del cabezal inteligente PE-50 UCC, además del PLC se ofrece también el software de la prensa.

Freno de seguridad de serie en las prensas eléctricas PE-50 y opcional en los cilindros eléctricos PE-50 UC y PE-50 UCC.



/ APLICACIONES



Las servo prensas AGME serie PE tienen **multitud de aplicaciones** en procesos de ensamblaje de componentes y otros procesos relacionados: unión, inserción, prensado, doblado, remachado, rebordeado, punzonado, clinchado, test, control y marcado.

Además nuestras prensas eléctricas estándar se pueden **adaptar a las necesidades específicas de cada aplicación** en materia de dimensiones, estructura y funciones de control, entregándose como solución completa "llave en mano".

Las **industrias** donde las prensas eléctricas AGME son más utilizadas son:

- Automoción (sistemas de suspensión, componentes de asientos, elevallunas, limpia parabrisas, sistemas de frenado, airbags, cubo rueda, entre otros).
- Otras industrias como la de mobiliario, articulaciones, pequeño electrodoméstico, etc.

Así mismo, nuestros cabezales de servo prensas son la **solución idónea** para constructores de máquinas especiales, integradores, oficinas técnicas e ingenierías que necesiten desarrollar estaciones de ensamblaje de componentes.



/PE-50/UC/UCC

La prensa eléctrica AGME **PE-50** incluye la estructura, cabezal eléctrico, componentes eléctricos y sistemas de seguridad. Tiene un funcionamiento autónomo e inteligente por medio de un PLC siemens, un interface operador panel táctil 12", software de control y un PC integrado.

Las unidades de prensado **PE-50 UC** son cabezales básicos sin unidad de control, pero con el servomotor y regulador para que el cliente realice la integración en su máquina, conexiando y desarrollando la programación necesaria.

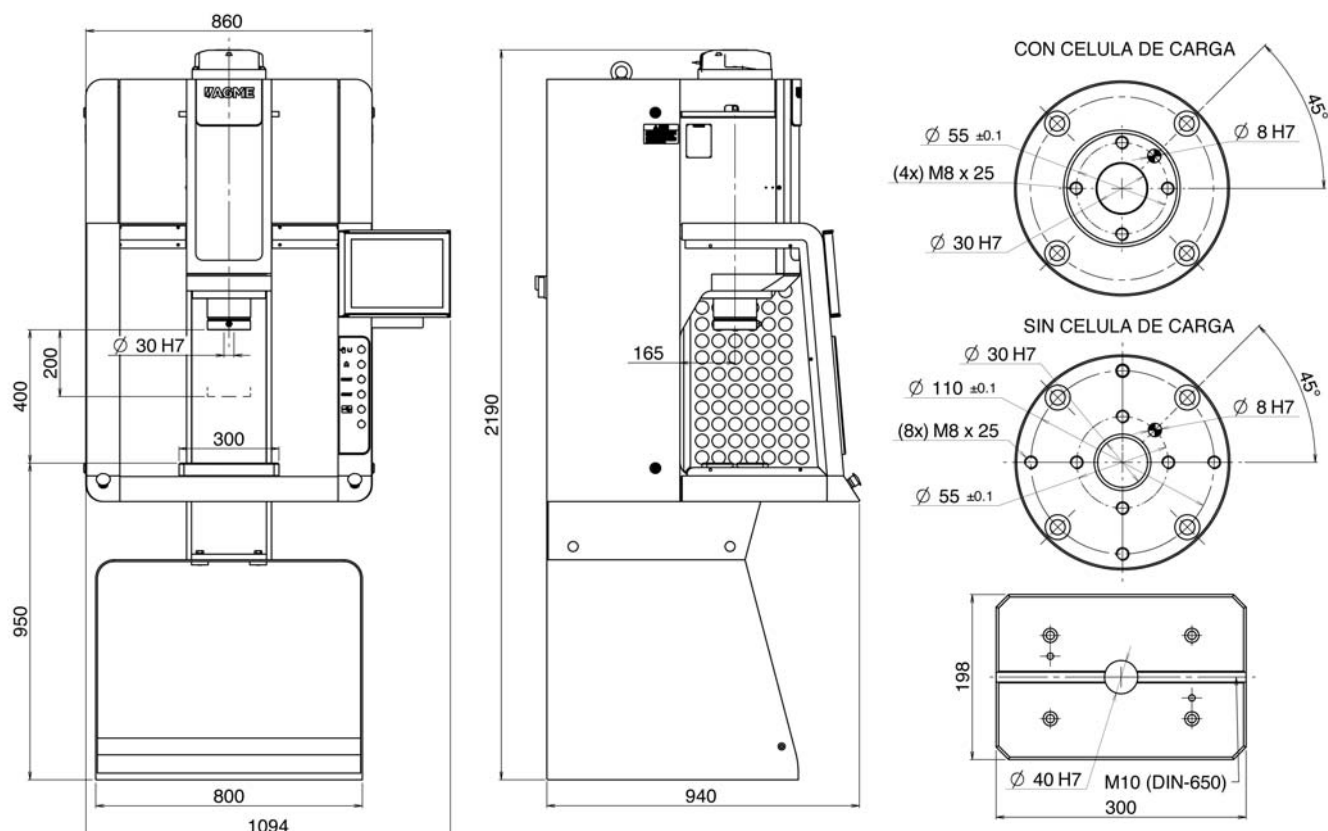
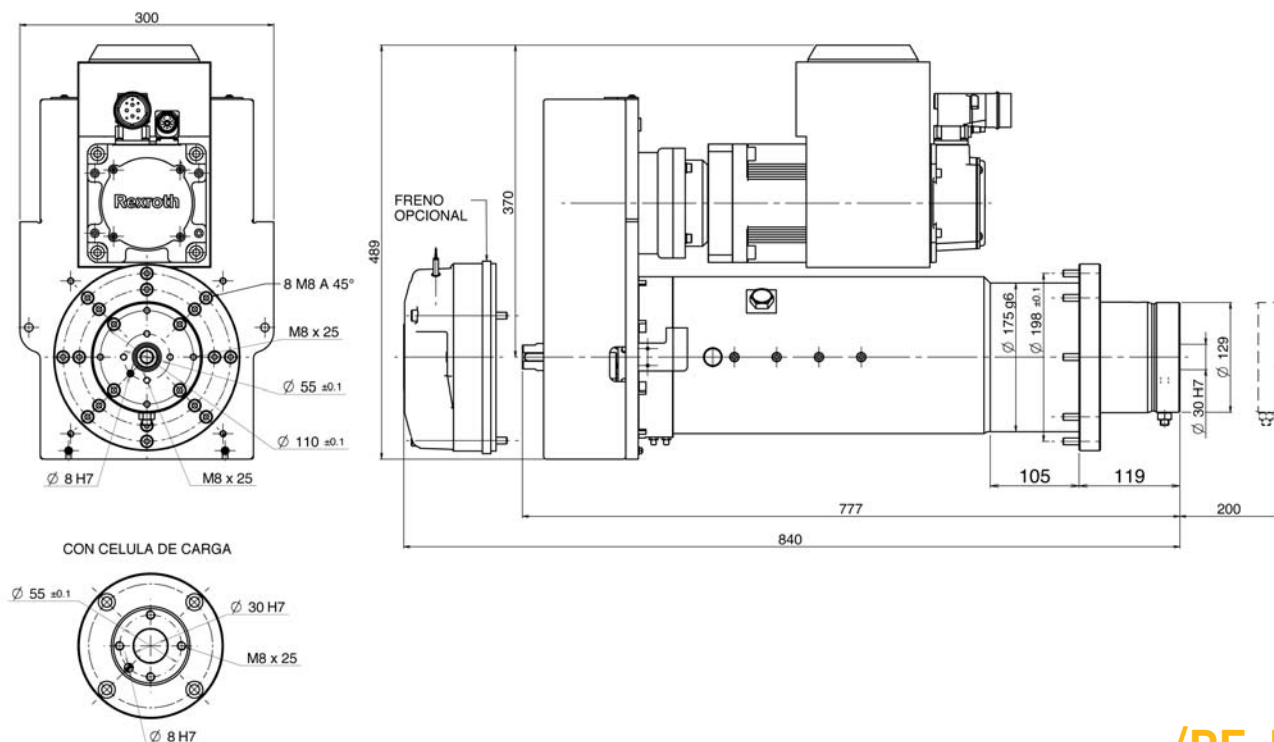
El cabezal inteligente **PE-50 UCC** se entrega con una placa eléctrica que incorpora un servomotor y regulador, además de un PLC con la programación de la prensa. El cliente integrará esta placa en su armario eléctrico y ejecutará la programación mediante un portátil o el PC de su máquina.



/PE-50 UC

/ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	PE-50	PE-50 UC	PE-50 UCC
Rango de fuerza	5 - 50 kN.	5 - 50 kN.	5 - 50 kN.
Curso máximo	200 mm	200 mm	200 mm
Velocidad máxima de avance	240 mm/seg	240 mm/seg	240 mm/seg
Rango velocidad de trabajo	1- 35 mm/seg	1- 35 mm/seg	1 - 35 mm/seg
Repetibilidad de la posición	±0.01 mm	±0.01 mm	±0.01 mm
Precisión medición de fuerza estándar (ver opciones)	±5%	±5%	±5%
Tensión	3 x 400VAC 50Hz.	3 x 400VAC 50Hz.	3 x 400VAC 50Hz.
Potencia total instalada	17KVA	7KVA	7KVA
Peso máximo del troquel	100 Kg	100 Kg	100 Kg
Diámetro acoplamiento herramienta	Ø30 H7 x 40 mm	Ø30 H7 x 40 mm	Ø30 H7 x 40 mm
Dimensiones generales de la máquina	1094 x 940 x 2190 mm	489 x 300 x 777 mm	489 x 300 x 777 mm
Peso	560 Kg	120 Kg	130 Kg
Certificación CE	●	●	●
Servo motor y regulador	Bosch-Rexroth	Bosch-Rexroth	Bosch-Rexroth
PLC Siemens	Integrado	-	En placa montaje
Circuito de mando	24V DC	-	24V DC
Software de control	●	-	●
Armario eléctrico completo	●	-	-
Interface operador panel táctil 12"	●	-	-
Freno de seguridad	●	-	-
Dimensiones máximas del troquel	500 x 200 x 390 mm	-	-
Dimensiones de la mesa	300 x 198 mm	-	-
Dimensiones de la "T"	M10	-	-
Profundidad del cuello de cisne	165 mm	-	-
Luz entre base y vástago	400 mm	-	-
OPCIONES			
Precisión medición de la fuerza por célula de carga	±0,5%	±0,5%	±0,5%
Carrera especial hasta 400 mm	●	●	●
Freno de seguridad	-	●	●
Interface operador panel-PC táctil 10"	-	-	●



AGME EN EL MUNDO

Presencia global

EUROPA

ALEMANIA

Grimm Handels Consulting
Lindenstrasse, 4
Wald Fischbach-Burgalben
DE-67714, Germany
T: +49 (0) 6333 6891676
M: +49 (0) 176 222 40666
grimm@agme.net

AUSTRIA

Siems & Klein
Großmarktsraße 10-12
1230 Wien, Austria
T: +43 01 61008-0
F: +43 01 6167444
dvogl@siems-klein.at

BELGICA

Heesen-ICA BV
Afrikalaan, 14a
5232 BD 's-Hertogenbosch
Netherlands
T: +31 (0)73 641 73 65
info@heesen-ica.nl

ESLOVAKIA - HUNGRIA

Prospot SK
Reviczkeho, 31
946 03 Kolarovo, Slovakia
T: +421 (0) 35 760 4671
F: +421 (0) 35 760 4672
juraj@prospot.sk

ESLOVENIA

Mb-Naklo
Toma Zupana 16
4202 Naklo, Slovenija
T: +386 4 2771 713
F: +386 4 2771 717
andraz.potocnik@mb-naklo.si

FRANCIA

Pro-Dis
2 rue Edouard Martel
42100 Saint Etienne
France
T: +33 (0) 427 64 80 84
F: +33 (0) 477 36 62 90
j.vankatwijk@pro-dis.fr

GRAN BRETAÑA

W.G. Challenor
54, Coventry Road
Pailton, Rugby
Warwickshire CV23 0QB
T: +44 (0) 1788 833301
wgcrivet@gmail.com

ITALIA

B-Fluid S.r.l
Via Pastrengo, 122/1
10024 Moncalieri (To), Italy
T: +39 (0) 116 822 282
F: +39 (0) 116 822 257
sergio.pezzutto@bfluid.it

PAISES BAJOS

Heesen-ICA BV
Afrikalaan, 14a
5232 BD 's-Hertogenbosch
Netherlands
T: +31 (0)73 641 73 65
info@heesen-ica.nl

POLONIA

AGME Polska
Al. Korfanteo 2/156
40-004 Katowice, Poland
T: +48 32 206 89 31
F: +48 32 206 89 31
agme@slask.es

PORTUGAL

Europneumaq
Rua da Senhora Mestre, 35
4410-511 SERZEDO VNG
Portugal
T: +351 227 536 820
F: +351 227 620 335
n.soares@europneumaq.pt

REPUBLICA CHECA

Servis - Technologie
Střibského 683/14
149 00 Praha 11
CZ - Czech Republic
T: +420 731 626 802
info@servis-technologie.cz

RUMANIA

Bmf Creativ Srl
Str. Ghirlandei nr. 2
062244 Bucharest 6, Romania T:
+40 21 769 6971
F: +40 31 4027 118
M: +40 72 2458 921
office@bmf-creativ.ro

TURQUIA

Enar makina & metal
san ve tic.ltd.
Esentepe Mah.
Kucuk San.Sitesi.20.Blok. No:5
34265 Sultangazi, Ystambul T:
+90 212 4753272
F: +90 212 6190500
info@enarmakina.com

ASIA

CHINA

Shanghai Husu
M&E Technology Co. Ltd
Rm 7019 Songgang Building,
No.567, North Songwei Rd,
Shanghai China, 201613
T: +86 (21) 5772 9256
ventes@husu-tech.com

INDIA

Ruhlatam Automation
Technologies I Pvt, Ltd
Plot No. E-7/2, E Block,
Chakan Industrial Area, Phase III,
Opposite to ARemond Fastners,
Nigohje, Near Mercedes Benz,
M.I.D.C. Chakan,
Pune 410501, India
M: +91 9405 641066
T: +91 2135 679999 ext. 225
pradeep.phawade@ruhlatam.in

ISRAEL

D.M.S.I.L. machine tools Ltd.
P.O.B. 561, Ashdod,
Israel 7710402
T: +972 8 8525924
F: +972 8 8526096
dmsil@zahav.net.il

AMERICA

BRASIL

TECMIX Ltda.
Rua Arandu, 660 s.121
Cep 4562-031, São Paulo
SP Brazil
T: +55 (11) 4521 3469
M: +55 (19) 9 9700 4334
alberto.kolm@outlook.com

CANADA

Rocwood Distribution
3376 Eglinton Ave West
L5M 7P2, Mississauga, Ontario,
Canada
T: +1 416 230 3087
agme@rocwoodmfg.com

MEXICO

Somaco
Arco de la Lealtad 102-67
Col San Pedrito los Arcos
76148 Santiago de Querétaro
Querétaro
T: +52 01 442 403 1288
proyectos@somaco.mx

EEUU

Veraflor
46 Wild Goose Cove
Ringgold GA 30736
T: +1 706 537 2336
juanflores@veraflor.net

AFRICA

EGIPTO

E.G.Tech
12 El-Adeeb Ali Adham St.,
Masaken Sheraton, Heliopolis,
Cairo, Egypt.
T: +2 02 22682257
F: +2 02 22682259
egtech@link.net

Distribuidores nacionales

EUSKADI

Iker Beitia
T: 617 345 848
ikerbeitia@euskalnet.net

CATALUÑA

Industrias Galán
Fluviá, 79
08019 Barcelona
T: 932 174 808
F: 932 178 555
M: 607 263 124
egalan@iegalan.com

MADRID Y ZONA CENTRO

Ingeniería y Gestión
Industrial, S.L.
C/ Sagunto, 11, bajo ext. izqda
28010 Madrid
Tel: 91 591 21 07
F: 91 447 12 13
M: 629 380 090
c.carabajal@ingegest.com

NAVARRA Y LA RIOJA

Javier Onieva
M: 679 965 334
j.onieva@agme.net



Aguirregomezcorrea y Mendicute S.A.

Apdo. 263. Apalategi, 7
20600 Eibar. Gipuzkoa. Spain
T: +34 943 121 608
F: +34 943 121 572
agme@agme.net
www.agme.net