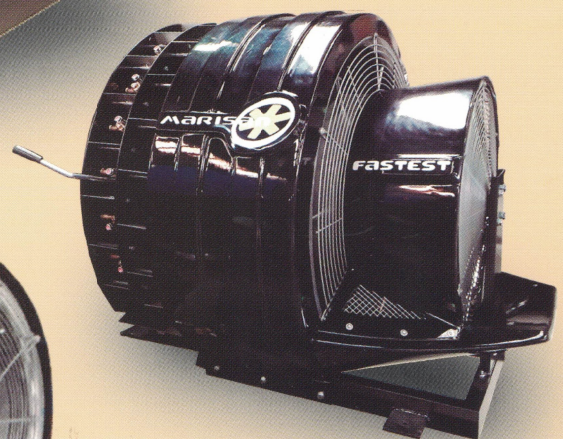
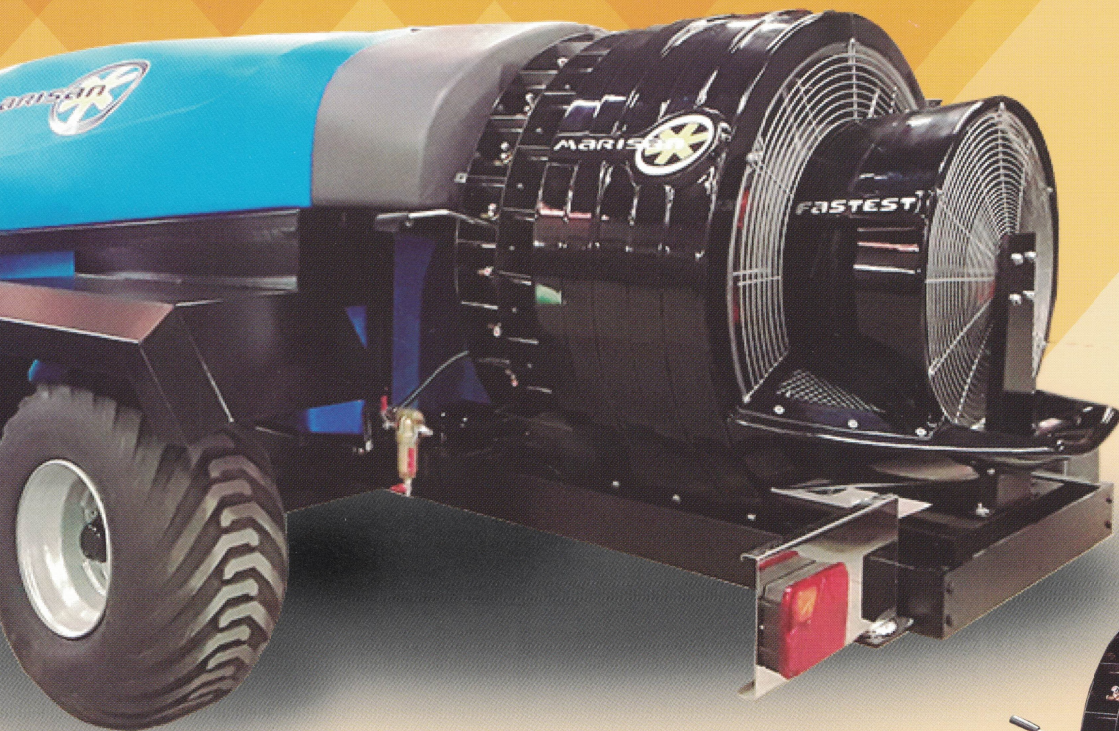




ATOMIZADOR MARISAN FASTEST



DESCRIPCIÓN

El nuevo atomizador Marisan FASTEST, nace de la idea de poder producir mas volumen de aire y mas pascales de presión. Con la inclusión y disposición de una turbina secundaria que introduce aire en una cámara intermedia existente entre la turbina principal y la secundaria de tal forma que el esfuerzo de succión de la turbina principal se reduce aumentando la cantidad y efectividad en la salida del aire. Un multiplicador con 2 velocidades y punto neutro para su desconexión, encargado de transmitir el movimiento al eje de rotación del sistema, además de transmitir el movimiento alternando la velocidad de este, según convenga. Dos toberas de diferentes diámetros y longitud colocadas en línea y dos hélices con alabes helicoidales cada una de ellas de diferente diámetro y colocadas sobre el eje de rotación dentro de las mencionadas toberas. La tobera primaria con su hélice es la encargada de aportar el suficiente aire a la segunda hélice para que esta consiga una carga del 95% de rendimiento sobre el alabe, sin esfuerzo y en plena relajación. La segunda hélice de mas diámetro con alabes helicoidales es la encargada de lanzar el aire a través de un canalizador al exterior, que a su vez incorpora un cono de expansión para la unificación del aire consiguiendo tener toda la tobera completa de aire, con lo cual la salida por el canalizador es uniforme y sin deriva, proporcionando mas velocidad del mencionado aire también llamado pascales de presión. De esta forma, el FASTEST basa su funcionamiento en una densidad y volumen de aire superior a las turbinas actuales alcanzando un flujo entrante de aire y eliminación de la deriva del mismo a la salida.

VENTAJAS

- Una turbina que alimentada por otra de menor diámetro consiguiendo que los alabes trabajen en un 95% sin esfuerzo alguno.
- Un menor consumo de energía y menor desgaste de la turbina
- La hélice queda relajada y para conseguir mucho más volumen de aire y pascales de presión
- Al estar la tobera más llena de aire, la salida es uniforme sin deriva ni pérdidas de carga.
- Puede ser propulsada por distintos sistemas como por ejemplo sistema hidráulico, eléctrico o mecánico.

DESCRIPTION

The new Marisan FASTEST atomizer is born from the idea of being able to produce more volume of air and more pressure passages. With the inclusion and disposal of a secondary turbine that introduces air into an intermediate chamber between the main turbine and the secondary turbine in such a way that the suction effort of the main turbine is reduced by increasing the quantity and effectiveness of the air outlet. A multiplier with 2 speeds and neutral point for disconnection, responsible for transmitting the movement to the axis of rotation of the system, in addition to transmitting the movement alternating the speed of this, as appropriate. Two nozzles of different diameters and length placed in line and two propellers with helical blades each of them of different diameter and placed on the axis of rotation inside the mentioned nozzles. The primary nozzle with its propeller is responsible for providing enough air to the second propeller to achieve a load of 95% performance on the blade, without effort and in full relaxation. The second helix of more diameter with helical blades is the one in charge of throwing the air through a channel to the outside, which in turn incorporates an expansion cone for the unification of the air getting to have the complete air nozzle, with which the outlet through the channel is uniform and without drift, providing more velocity of the mentioned air also called pressure passages. In this way, the FASTEST bases its operation on a density and volume of air superior to the current turbines, reaching an incoming air flow and eliminating the drift of the same at the exit.

ADVANTAGES

- A turbine that fed by another one of smaller diameter getting that the blades work at 95% without any effort.
- Lower energy consumption and less turbine wear
- The propeller is relaxed and to get much more air volume and pascals of pressure
- As the nozzle is more full of air, the outlet is uniform without drift or lost of load.
- It can be propelled by different systems such as system hydraulic, electrical or mechanical.

CARACTERÍSTICAS

- Nuevo multiplicador reforzado de dos velocidades
- Hélices helicoidales, con una mayor producción de aire, una menor absorción de potencia, un menor consumo de combustible y un menor nivel sonoro.
- Hélices con palas regulables en inclinación y con embrague centrífugo.
- Dos toberas INOX de diseño especial para direccionar el aire, recubiertas con piezas especiales para una mejor aspiración de aire y evitar que ramas, etc. puedan ser enganchadas en las toberas.
- Deflector interior de forma coniforme
- Boquillas dobles anti-goteo con regulación del abanico de pulverización.
- Nuevo chasis para mejorar la estabilidad del equipo y compensación de pesos.
- Depósito principal de Polietileno, con subdepósitos limpia circuitos y lava manos.
- Medidor de litros con gran visibilidad.
- Sistema de agitación intermix, que garantiza una eficiente agitación.
- Filtro de aspiración con válvula automática de cierre para la limpieza y entrada auxiliar de carga del depósito.
- Filtro llenado y filtro mezcla de producto.
- Dos filtros de presión auto limpiables con distribuidor para evitar obstrucciones.
- Mando distribuidor sincronizado, electrónico o ultrasonidos.
- Bombas de membranas o pistones de grandes caudales hasta 230 l/m
- Cumplimiento de la normativa CE.
- Homologado por I.N.T.A.

CHARACTERISTICS

- New reinforced two-speed multiplier
- Helical propellers, with higher air production, lower power absorption, lower fuel consumption and lower sound level.
- Propellers with adjustable blades in inclination and with centrifugal clutch.
- Two INOX nozzles of special design to direct the air, covered with special pieces for a better aspiration of air and avoid branches, etc. can be hooked on the nozzles.
- Internal shaped deflector
- Double anti-drip nozzles with adjustment of the spray fan.
- New chassis to improve equipment stability and weight compensation.
- Polyethylene main tank, with sub-tanks, clean circuits and hand-washing.
- Liter meter with high visibility.
- Intermix agitation system, which guarantees an efficient agitation.
- Suction filter with automatic closing valve for cleaning and auxiliary loading of the tank.
- Filtering filter and product mix filter.
- Two self-cleaning pressure filters with distributor to avoid obstructions.
- Synchronized, electronic or ultrasonic distributor control.
- Membrane or piston pumps with large flow rates up to 230 l / m
- Compliance with CE regulations.
- Approved by I.N.T.A.

Distribuidor:

BALBASTRE Y SANJAIME S.L
C/. Marxillent, 49 - 46840 LA POBLA DEL DUC (Valencia)
Tel. 96 225 00 54 - 96 225 03 67 - Fax 96 292 71 59

DELEGACIÓN ANDALUCÍA
PORCUNA (Jaén) - Tel. 650 761 121
email: andalucia@marisan.es

www.marisan.es

