



Filtración en cabinas de pintura

Elimina pulverizados, no repitas ni un trabajo y gana en eficiencia energética

Una mala filtración en la cabina de pintura provoca que haya partículas en suspensión en la misma. **Si el acabado no queda completamente pulido y aparecen imperfecciones**, es necesario repetir la tarea, por lo que se pierde gran cantidad de tiempo y dinero.

Una óptima solución de filtración evita rechazos, aumenta la productividad y mejora la eficiencia a través de la **reducción de hasta un 60% del consumo energético de la cabina.**

Aldair Industrial Filtration es una marca de reconocida calidad en el ámbito industrial, empleada también en primeros equipos de cabinas de pintura, por lo que su uso **asegura un acabado impecable en el proceso de pintado.**

La clase, pérdida de carga inicial, y eficiencia inicial y mínima están **garantizadas por la norma EN ISO 16890:2016** para la gama de prefiltración, filtración media y fina, y **la marca dispone de una gama de filtros de clase M5 a**

Fg bajo EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE PROGRAMME, que certifica el rendimiento de los equipos que operan en el ámbito de tratamiento de aire, de acuerdo con normas europeas e internacionales.



Consulta nuestros productos certificados en:
www.eurovent-certification.com

Para necesidades especiales de filtración, Aldair Industrial Filtration ofrece soluciones en cumplimiento con la **Directiva 91/9/CE (ATEX)** para atmósferas explosivas, filtración para alta temperatura (necesaria en hornos de secado), o **servicio de monitorización de la calidad del aire interior de la cabina** (medición de la concentración y el tamaño de las partículas en suspensión en las corrientes de aire), entre otros.





Manta filtrante G2/G3/G4

Fibra sintética en rollos y piezas cortadas a medida (ignífuga)



Manta filtrante de techo

Fibra sintética en rollos y piezas cortadas a medida (autoextinguible)



Paint stop

Fibra de vidrio en rollos y piezas cortadas a medida (autoextinguible).



Columbus

Capas de papel kraft para alta retención.



Procart

Cartón plegado y perforado para pinturas al agua y al disolvente.



Filtro DPA

Máxima capacidad de retención (hasta 80% sobre otras soluciones).



Prefiltro de bolsas

Galvanizado o plástico, de fibra sintética.



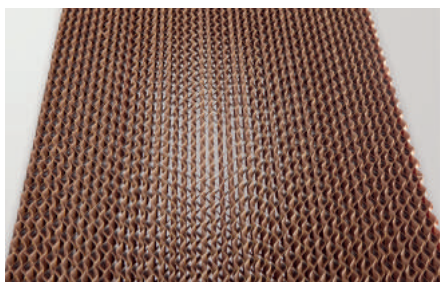
Prefiltro de marco de cartón

Con superficie lisa o quebrada, de fibra de vidrio o sintética.



Prefiltro de marco metálico

Con superficie lisa o quebrada, de fibra sintética o espuma de poliuretano.



Panel de enfriamiento evaporativo



Filtros para el interior de compresor y secador



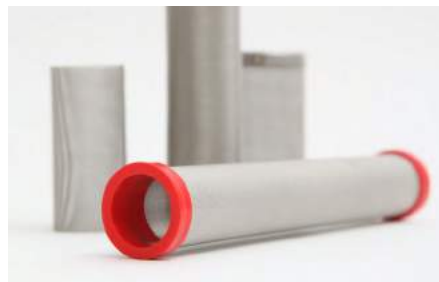
Filtros para la línea de aire comprimido



Indicadores y purgas



Depurador reductor



Filtros para pistola de pintura



Captadores de polvo



Carbón activo a granel



Juntas de puerta

Sistema calefactable

Este sistema **calienta hasta 70° el aire de pulverización de forma constante**. De esta manera, se consigue mantener la **temperatura** del circuito de forma **homogénea** durante todo el trabajo, independientemente de la estacionalidad o condiciones externas. Esto permite que la **viscosidad del producto que se aplica también sea constante y se optimice la proyección del pulverizado**, maximizando la transferencia sobre la pieza, obteniendo un resultado final impecable, **ahorrando en costes y reduciendo el consumo energético hasta en un 15%**.

El **sistema calefactable Aldair Industrial Filtration** permite una clara reducción de:

- Consumo de pintura y barniz.
- Tiempo de secado.
- Overspray (sobrepulverización).
- Tiempos de espera entre manos de pintado.



Sectores de aplicación

Las **soluciones de filtración de Aldair Industrial Filtration** son de aplicación en **multitud de sectores**:



Automoción



Vehículo industrial



Obra pública



Agricultura



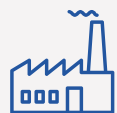
Naval



Metro y ferrocarril



Aeronáutica



Industria



www.aldairfilters.com
info@aldairfilters.com