

GRUPO
CARTÉS

Expertos en **soluciones globales**
desde **la filtración**

◆ **Calidad del aire en**
entornos biosanitarios ◆



La fabricación de productos en la industria farmacéutica y laboratorios son procesos delicados, sobre todo si hablamos de la fabricación de principios activos o fármacos.

En este tipo de **entornos biosanitarios**, las partículas contaminantes en el aire, incluso las más pequeñas, pueden arruinar un proceso de investigación completo o provocar la pérdida total de la producción.

Por ese motivo, es fundamental una **filtración de aire de calidad para garantizar que todas las pruebas y estudios no estén contaminados**, con especial importancia de la filtración de aire en las zonas donde se producen los principios activos o fármacos (salas blancas), que pueden ser sensibles a ser contaminados por agentes externos.



Además, una filtración adecuada también repercute en la salud y la seguridad de los trabajadores del sector biosanitario, así como en pacientes y profesionales médicos que necesitan de un entorno estéril, especialmente en salas como quirófanos o laboratorios.

Finalmente, hay que considerar que una filtración eficiente reduce en gran medida los costes de energía, lo que se traduce en un importante ahorro total.

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE PROGRAMME:

Una garantía de calidad

Para cubrir necesidades tan específicas como las que tiene el sector biosanitario, **desde Grupo Cartés respondemos con la calidad de nuestros productos y nuestra marca especializada Aldair Industrial Filtration.**

Esta marca específica de filtración industrial para **climatización, sistemas de aire comprimido y captación de polvo, dispone de una gama de filtros certificados por Eurovent Certita Certification**, que cumplen con la norma EN ISO 16890:2016.

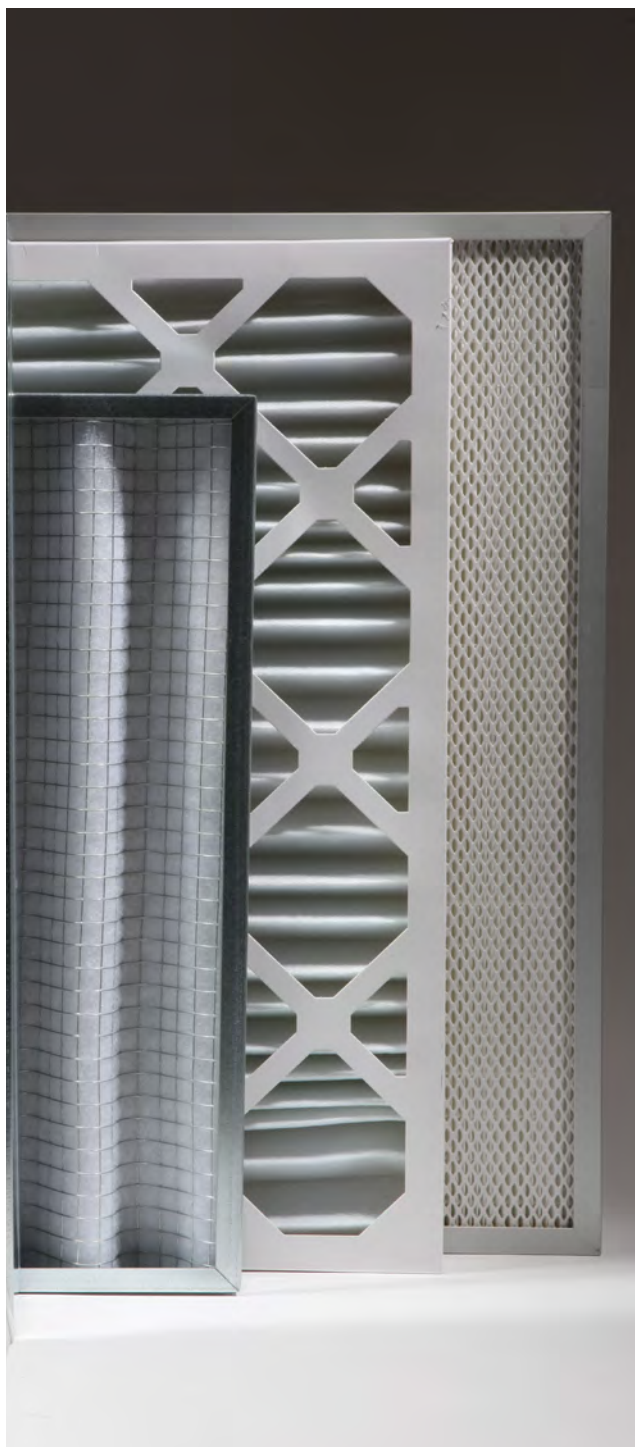
Eurovent Certita Certification es una entidad reconocida como líder en el área de certificación independiente acerca del rendimiento de los equipos (eficiencia energética y consumo anual de energía) que operan en el tratamiento de aire, aire acondicionado y sistemas refrigeración, de acuerdo con las normas europeas e internacionales.

Eurovent Certita Certification aporta una fiabilidad antes inexistente, ya que los datos que pone de relieve esta certificación están avalados y testados bajo el mismo criterio, de manera que es la única forma fiable de comparar dos fabricantes diferentes.



ALDAIR INDUSTRIAL FILTRATION:

Garantía de calidad



En Grupo Cartés, a través de nuestra marca Aldair Industrial Filtration, garantizamos la calidad y esterilidad del aire en función de las necesidades de cada proceso o aplicación, y ofrecemos alternativas adaptadas a todo tipo de requerimientos, desde una prefiltración básica hasta filtraciones absolutas en entornos estériles.

Con una gama completa de soluciones con grados de filtración desde G2 hasta U17, las distintas familias -prefiltros, filtros de media y alta eficiencia, filtros absolutos, filtros para alta temperatura, filtros de carbón activado y sistemas de filtración- garantizan una correcta climatización de salas y entornos de trabajo.

**Especialistas
en filtración
industrial**

Asimismo, la clase, pérdida de carga inicial, eficiencia inicial y mínima, están garantizadas por la norma EN ISO 16890:2016 para prefiltración, filtración media y fina, y por la norma UNE-EN 1822:2009 para filtros absolutos EPA, HEPA y ULPA, mientras que nuestra gama específica de filtros de clase M5, M6, F7, F8 y F9 (compactos, miniplegados, absolutos de alta capacidad y de flujo laminar) están certificados por Eurovent Certified Performance, en su programa "Air filters", en cuanto a su eficiencia energética y consumo anual de energía.

Aldair Industrial Filtration no solo dispone de filtros y sistemas de alta calidad, sino que también ofrece el servicio de cualificación de equipos y sistemas, validación de procesos y de áreas críticas.



GRUPO
CARTÉS

Expertos en **soluciones globales**
desde **la filtración**