

GRUPO
CARTÉS

Expertos en **soluciones globales**
desde **la filtración**



◆ **Garantiza la fiabilidad**
de tus sistemas ◆

¿SABÍAS QUE EL 75% DE LOS FALLOS EN SISTEMAS HIDRÁULICOS Y DE LUBRICACIÓN ESTÁN OCASIONADOS POR LA CONTAMINACIÓN DEL ACEITE?



Un aceite en condiciones óptimas, en clase, garantiza el correcto funcionamiento del sistema. Y el nivel de limpieza de los sistemas hidráulicos y su control tienen como consecuencia un ahorro sustancial de costes productivos, evitan paradas innecesarias e inesperados costes de reparación, y alargan los periodos entre mantenimientos.

Nuestra solución: monitorización en tiempo real del estado de tus aceites.

En cualquier industria, lo normal es realizar un análisis del estado de los aceites cada 3 o 6 meses, de tal forma que la detección de posibles errores solo se da en periodos fijos de tiempo, existiendo el riesgo de que entre cada una de las analíticas se produzcan fallos imprevistos.

En Grupo Cartés colaboramos en la **implantación de programas de mantenimiento predictivo en fábrica**, ofreciendo a nuestros clientes la posibilidad de **conocer en tiempo real el estado de los aceites**, a través de nuestro sistema de control y monitorización.





Este sistema se instala directamente en la línea del sistema hidráulico, lo que significa que se podrá conocer cuál es el estado real del aceite en todo momento.

Posteriormente, la información se traslada a los monitores en los que se visualiza toda la información junto con el resto de los sensores y medidores de la planta, disponiendo así de toda la información en un mismo lugar, en un SCADA de control o en cualquier otro sistema de monitorización general.

Además, **se pueden configurar alarmas dentro del propio sistema o incluso incluir notificaciones en los dispositivos móviles** de los responsables de mantenimiento o de áreas concretas del proceso.

**Especialistas
en filtración
industrial**



¿QUÉ BENEFICIOS TIENE CONOCER ESTOS DATOS EN TIEMPO REAL?

- **Anticipación de posibles fallos técnicos** que impidan el correcto funcionamiento del sistema.
- **Asegurar la disposición de los aceites en su mejor estado**, mejorando así la optimización de procesos, lo que se traduce en:
 - ◆ **Anticipación de fallos técnicos.**
 - ◆ **Aceite en clase durante más tiempo.**
 - ◆ **Menor tiempo de inactividad.**
 - ◆ **Disminución de costes operativos y de mantenimiento.**
 - ◆ **Mejora de la seguridad.**
 - ◆ **Ayuda al medioambiente por el uso responsable de los aceites.**

Las consecuencias de no disponer de unos aceites limpios y en clase provocan errores y fallos en el sistema que se traducen en pérdida de dinero, bien por paradas de la máquina o bien por averías derivadas de la contaminación o degradación de dichos aceites. Gracias a este sistema de monitorización en tiempo real, el jefe de mantenimiento de la planta tendrá la seguridad de que el estado de los aceites siempre es el adecuado.

OTRAS SOLUCIONES

Desde Cartés **proporcionamos el asesoramiento necesario para la optimización de los sistemas hidráulicos y la implantación de sistemas de diagnóstico, monitorización y control del aceite**, así como el suministro de carcasas, elementos, purificadores, acondicionadores, sistemas off-line, unidades móviles de filtrado, contadores de partículas o sensores en línea, entre otros.



Además, en Grupo Cartés **trabajamos con los aireadores desecantes DES-CASE**, que reemplazan el tapón antipolvo estándar o el tapón respirador OEM en el equipo, ofreciendo una mejor filtración para proteger incluso contra las partículas más pequeñas y la humedad que destruyen la efectividad de la maquinaria y causan tiempo de inactividad y reparaciones costosas.

GRUPO
CARTÉS

Expertos en **soluciones globales**
desde **la filtración**