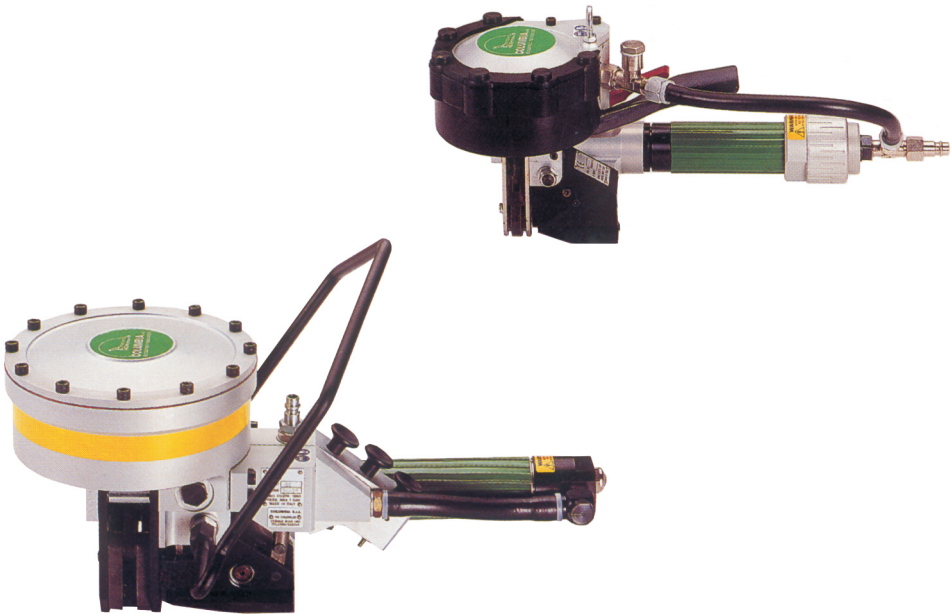


Para el flejado metálico mediante unión, este aparato combinado posee una excelente relación prestaciones/ peso, puede ser usada con flejes de 10 a 19 mm.

FM 10-19
FM 19-32



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

10-19 / 19-32

· Tipo de fleje	Metálico	Metálico
· Tipo de soldadura	Con encaste	Doble encaste
· Anchos flejes (mm)	10-13-16-19	19-25-32
· Grosor flejes (mm)	0,4 - 0,8	0,8 - 1,2
· Tensión máx (kg).	500	900
· Tipo de superficie	Plana/Redonda	Plana/Redonda
· Alimentación neumática (Bar / Lt x ciclo)	6-7	6-7
· Velocidad maxima de tensión	5 a 11 m/min	6 m/min
· Peso neto (kg)	3,9	10

Aparatos manuales motorizados (flejado metálico)

Flejado