



**Presse eccentriche
a collo di cigno**

*C-Frame
eccentric presses*



OMERA since 1951



**MOVING
FORWARD
NEW GENERATION
OMERA
HIGH
TECHNOLOGICAL
SERVICE.**



OMERA rappresenta fin dagli anni '50 un sicuro punto di riferimento nella progettazione e produzione di soluzioni tecnologiche per la lavorazione della lamiera. Dalle rifilatrici-bordatrici, dalle presse meccaniche alle presse idrauliche, dalle macchine speciali fatte su misura in base alle specifiche esigenze del Cliente alle linee di produzione completamente automatizzate, propone al mercato un ventaglio di soluzioni d'avanguardia adatte ad ogni applicazione.

OMERA e le aziende del suo Gruppo possiedono nella loro complementarietà una condivisa visione della Qualità ed eccellono ciascuna nei propri prodotti. Ciò consente non solo di fornire soluzioni integrate nella lavorazione della lamiera, ma soprattutto di garantire un servizio tecnologico avanzato, dal progetto fino all'assistenza post-vendita.

***OMERA** has represented since the 50s a reliable reference point in the design and production of technological solutions for the sheet metal working industry.*

*From trimming-beading machines, from mechanical presses to hydraulic presses, from special machines tailored to the specific Customer's needs to fully automated production lines, **OMERA** offers the market a range of state-of-the-art solutions suitable for each application.*

***OMERA** and its Group companies have in their complementarity a shared vision of Quality and each of them excels in their products.*

This allows not only to provide integrated solutions in the sheet metal processing, but also to guarantee an advanced technological service, from the project to the after-sales service.

Presse a ritardo - *Lag presses*

pag/page

63 ton		8
100 ton		10
120 ton		12
160 ton		14
200 ton		16
250 ton		18
315 ton		20

Presse eccentriche
a collo di cigno

Sono presse utilizzate specialmente per la tranciatura e lo stampaggio di particolari di piccole dimensioni.

L'attuale gamma prevede presse a ritardo dalle 63 alle 315 tonnellate.

Per presse veloci, due modelli da 63 ton e da 100 ton denominati "HS" (high speed) completano la gamma.

C-Frame
eccentric presses

These presses are specifically used for the shearing and stamping of small parts.

The current range includes lag presses from 63 to 315 tonnes.

For fast presses, two models, the 63 ton and the 100 ton called "HS" (high speed), complete the range.

Worldwide after sales service

Un'esperienza unica e inimitabile
per dare più valore ai tuoi investimenti.

Essere il tuo partner di business.

Questo è lo scopo principale con il quale costruiamo macchine e impianti di riconosciuta qualità e affidabilità. Non solo, ma questo è anche il motivo per il quale puoi fare affidamento su un servizio che va oltre alla semplice attività di assistenza.

Con il nostro after sales service infatti vogliamo

- Mantenere elevato nel tempo il valore del tuo acquisto
- Garantire ai tuoi impianti la massima performance e sicurezza per tutta la durata del loro utilizzo, riducendo i fermi di produzione
- Fornire soluzioni costruite sulle tue esigenze capaci di contenere i consumi energetici e massimizzare l'investimento.

Il tutto utilizzando le più avanzate tecnologie digitali per accorciare le distanze con te e i tanti nostri clienti nel mondo e soddisfare con la massima reattività e competenza le richieste di riparazioni, supporto all'uso e ricerca del prodotto più adatto.

*A unique and inimitable experience
to give more value to your investments.*

Being your business partner.

This is the main purpose with which we build machines and systems of recognized quality and reliability. And this is also why you can rely on a service that goes beyond the simple assistance activity.

With our After-Sales Service we want to

- *Maintain the value of your machine over time*
- *Guarantee the maximum performance and safety of your systems for their entire lifetime, reducing downtimes*
- *Provide solutions based on your needs, reducing energy consumption and maximizing the investment.*

We implement the most advanced digital technologies to shorten the distances with you and our many customers around the world and to satisfy your requests for repairs, support for use and research of the most suitable product with the maximum reactivity and competence.



After Sales Service Omera LA STRUTTURA

Un team multilingue, composto da 15 persone di provata esperienza tra impiegati e tecnici, è quotidianamente a tua disposizione per rispondere a ogni domanda sul prodotto acquistato, sul suo utilizzo e parametrizzazione, per dare supporto nella scelta della componentistica e sulla ricambistica.

Omera After-Sales Service **THE ORGANIZATION**

A multilingual team of 15 employees and technicians with proven experience is at your disposal every day to answer any question about the purchased product, its use and parameterization, and to give support in the choice of components and spare parts.



After Sales Service Omera I SERVIZI

→ **INTERVENTI TECNICI**

Upgrading, retrofitting, assistenza e aggiornamenti sia nella parte meccanica che nella gestione del software: tutto per rendere il tuo impianto più sicuro, più veloce, performante ed efficiente. Collegamenti di monitoraggio e diagnosi su tutti i componenti elettronici.

→ **MANUTENZIONE E ASSISTENZA**

Contratti personalizzati finalizzati a mantenere nel tempo elevata l'efficienza della macchina, a ridurre i costi di gestione ed annullare i fermi impianto attraverso interventi con cadenza periodica. Analisi dedicate al ripristino e al ricondizionamento dell'impianto.

→ **RICAMBI**

Ampia disponibilità a magazzino di parti di ricambio anche per macchine obsolete e fuori produzione. Gestione completa della logistica ricambi, dalla richiesta alla consegna. Rigenerazione ricambi. Fornitura di componenti originali OEM.

→ **SUPPORTO TECNICO PER SOLUZIONI CUSTOM**

In sinergia con i dipartimenti commerciale e tecnico, l'After Sales Service assicura lo studio, la ricerca e l'implementazione delle migliori soluzioni personalizzate per ogni tua specifica richiesta di rinnovamento del parco macchine.

→ **CONSULTAZIONE E PROGETTAZIONE**

Follow-up continuo con il cliente dalla fase progettuale all'installazione.

→ **INSTALLAZIONE E START UP**

Installazioni anche da remoto, eventi di formazione ed eventi dimostrativi.

After Sales Service Omera THE SERVICES

→ **TECHNICAL INTERVENTION**

Upgrading, retrofitting, assistance and updates both as concerns mechanics and software in order to make your system safer, faster and more efficient. Monitoring and diagnosis connections on all electronic components.

→ **MAINTENANCE AND ASSISTANCE**

Customized contracts aimed at maintaining high machine efficiency over time, reducing management costs and annulling plant downtimes through interventions on a periodic basis. Analysis dedicated to the restoration and reconditioning of the system.

→ **SPARE PARTS**

Wide stock availability of spare parts even for obsolete and out of production machines. Complete management of spare parts logistics, from request to delivery. Spare parts regeneration. Supply of original OEM components.

→ **TECHNICAL SUPPORT FOR CUSTOM SOLUTIONS**

In collaboration with the commercial and technical departments, the After Sales Service ensures the analysis, research and implementation of the best customized solutions for each of your specific requests for machines renewal.

→ **CONSULTATION AND DESIGN**

Continuous follow-up with the customer from the design phase to installation.

→ **INSTALLATION AND START UP**

Installation (also remotely), training events and demonstration events.

Presse meccaniche a collo di cigno

C-Frame Mechanical Presses

✓ QUALITÀ DI SERIE

Le nostre presse, oltre ad essere lavorate con moderne macchine utensili, sono realizzate in serie. Questo permette di ottimizzare oltre al processo anche i controlli qualitativi e di consegnare un **prodotto altamente affidabile**.

✓ ALTE PRESTAZIONI PRODUTTIVE

L'aggiornamento costante del prodotto e l'impiego di tecnologie d'avanguardia permettono di aumentare la produttività. Le nostre presse Vi danno la possibilità di **abbassare i costi di produzione**.

✓ RICCA DOTAZIONE DI ACCESSORI

Le presse della serie collo di cigno **nascono già complete** di numerosi accessori.

✓ MANUTENZIONE FACILITATA

I concetti di progettazione, l'esperienza accumulata durante lunghi anni di produzione, la disposizione centralizzata degli organi di comando, le istruzioni chiare e dettagliate Vi **faciliteranno anche nella manutenzione di queste presse**.

✓ QUALITY AS STANDARD

*Besides being machined on modern machines tools, our presses are assembled in series. This enables us to optimise quality controls as well as the production process and provide **you with a highly reliable product**.*

✓ HIGH PRODUCTION PERFORMANCE

*Constant updating of the product and the use of advanced technology enable productivity to be increased. Our presses offer you **the chance to lower your production costs**.*



✓ A WEALTH OF ACCESSORIES PROVIDED

*The C-frame series of presses comes **already complete** with a large number of accessories.*

✓ EASY MAINTENANCE

*The design concepts, the experience accumulated over many years of manufacturing presses, the centralised layout of the control organs as well as clear and detailed instructions **will facilitate the maintenance of these presses**.*

GAMMA 63R4 e 100R4 TYPE 63R4 and 100R4

Motore + Inverter - Motor + Inverter

Sblocco idraulico a ripristino pneumatico
Hydraulic unlock system with pneumatic re-establishment

Lubrificazione automatica con ricircolo olio
Automatic lubrication with oil recycling

Slitta con raccogli olio - Slide with oil collector

Barra di estrazione (montaggio a richiesta)
Extraction rod (assembling on request)

Cilindri equilibratori - Balancing cylinders

Blocca codolo su slitta - Tang block on slide

Barriere di protezione meccaniche
Mechanical safety barriers



GAMMA da 120R6 a 315R6 TYPE 120R6 to 315R6

Motore + Inverter - Motor + Inverter

Sicurezza idraulica con forza di intervento tarabile (escluso 120R6)

Hydraulic safety system with adjustable intervention force (excluded 120R6)

Lubrificazione automatica con ricircolo dell'olio con controllo del ciclo
Automatic lubrication system with oil recycling with cycle control

Slitta con raccogli olio - Slide with oil collector

Barra di estrazione - Extraction rod

Cilindri equilibratori - Balancing cylinders

Regolazione motorizzata della slitta
Motorized slide adjustment

Blocca vite idraulico della vite di regolazione della posizione della slitta (escluso 120 R6)
Hydraulic screw block for the slide position adjusting screw (excluded 120R6)

Blocca codolo su slitta ((solo su modello 120R6 e 160R6)
Tang block on slide (model 120R6 and 160R6 only)

Cave sulla slitta per fissaggio stampi
Slots on the slide for die fixing

Barriere di protezione meccaniche
Mechanical safety barriers

Configurazione quadro elettrico su tutta la gamma - Electric panel configuration for the whole products range

Quadro elettrico con PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" e PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati.

Electrical panel with PLC + Touch Screen Schneider operator panel 5.7" colour and PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks.

Le funzioni disponibili impostabili dal pannello operatore sono:

- TELESERVICE
- Gestione fino a circa 100 ricette stampo
- Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB
- Visualizzazione e regolazione velocità (se prevista)
- Contapezzi totale, conta-ore totale, contapezzi controllo, contapezzi lotto
- Visualizzazione digitale posizione slitta (gamma R6)
- Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP
- Comando posizionamento slitta (gamma R6)

Predisposizioni:

- Predisposizione protezione con fotoelettriche (opzionali)
- Predisposizione camme elettroniche (opzionali)

The available functions that can be set from the operator panel are:

- TELESERVICE
- Management of up to about 100 die recipes
- Recipes available that can be stored on an external USB stick
- Speed display and adjustment (if required)
- Piece counter (total), hours counter (total), piece counter (monitoring), piece counter (per lot)
- Slide position digital display (R6 range)
- Automation interface + Modbus TCP / IP network
- Slide positioning control (R6 range)

Pre-arrangements:

- Pre-arranged for safety light curtains protection (optional)
- Pre-arranged for electronic cams (optional)

63 ton 63R4 Pressa a ritardo



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

		63R4	63R4/HS
Forza nominale - Nominal Force	kN	630	630
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	74	106
Energia alla velocità nominale - Energy at nominal speed	J	2100	1000
Potenza motore + inverter - Motor power + inverter	kW	5,5	5,5
Velocità variabile - Variable speed	rpm	45÷104	65÷150
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	9÷120	9÷120
Regolazione della slitta - Slide adjustment	mm	80	80
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	275	275
Distanza max piano-slitta al PMI (*) - Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	310	310
Passaggio tra i montanti - Passage between the columns	mm	310	310
Dimensioni del piano e del sovrappiano - Table and 2nd table dimensions	mm	750x570	
Spessore del piano e del sovrappiano - Table and 2nd table thickness	mm	65/65	65/65
Foro di scarico del piano - Table discharge hole	mm	165	165
Dimensioni della slitta - Slide dimensions	mm	500x350	
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	mm	50	50
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	4380	4380

(*) Misurata con regolazione alla corsa massima

(*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke



Slitta con quattro guide a V
Slide with four V enlarged shape guides

DOTAZIONI STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" PLC + Schneider Touch Screen operator panel 5.7" colour
PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks
Motore + inverter - Motor + inverter
Blocca codolo su slitta - Tang block on slide
Cilindri equilibratori - Balancing cylinders
Sblocco idraulico a ripristino pneumatico Hydraulic unlock system with pneumatic re-establishment
Lubrificazione automatica con ricircolo olio Automatic lubrication with oil recycling
Barriere di protezione meccaniche - Mechanical safety barriers
Barra di estrazione (montaggio escluso) Extraction rod (assembling not included)
Gestione fino a circa 100 ricette stampo Management of up to 100 die recipes approx.
Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB Available recipes for storing in an external USB stick
Visualizzazione e regolazione velocità Speed display and adjustment
Contapezzi e conta-ore totali, controllo contapezzi, contapezzi per lotto Piece-counter, hour-counter, piece-counter monitoring, piece-counter per lot
Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP Automation interface + Modbus TCP / IP network
Dimensioni - Dimensions vedere a pag. 22 - see page 22

OPZIONALI - OPTIONS

Sovrapiano - 2nd table
Camme elettroniche - Electronic cams
Tappo foro di scarico - Discharge hole plug
Pulsantiera separata - Two-hand control pulpit
Cuscino idropneumatico appeso - Hanging hydro-pneumatic cushion kN 120 corsa 60 mm piattello di spinta Ø145 mm kN 120 stroke 60 mm thrust plate Ø145 mm
Cuscino pneumatico appeso con colonne Hanging pneumatic cushion with columns kN 50 corsa 60 mm piattello di spinta Ø280 mm kN 50 stroke 60 mm thrust plate Ø280 mm
Antivibranti completi di rondelle e viti Antivibration devices with washers and screws
Barriere fotoelettriche - Safety light curtains
Quadro elettrico separato - Separate electric panel



Barriere di protezione completamente apribili
Protection barriers that can be completely opened

Gruppo camme e cilindri cambio corsa
Cams group and stroke change cylinders

Particolare lato macchina
Machine side detail



100 ton 100R4 Pressa a ritardo



100R4 100R4/HS Lag press



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

		100R4	100R4/HS
Forza nominale - Nominal Force	kN	1000	1000
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	63	88
Energia alla velocità nominale Energy at nominal speed	J	5400	3500
Potenza motore + inverter Motor power + inverter	kW	7,5	7,5
Velocità variabile - Variable speed	rpm	35÷88	40÷120
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	10÷140	10÷140
Regolazione della slitta - Slide adjustment	mm	100	100
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	330	330
Distanza max piano-slitta al PMI (*) Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	370	370
Passaggio tra i montanti Passage between the columns	mm	350	350
Dimensioni del piano e del sovrapianto Table and 2nd table dimensions	mm	950x660	
Spessore del piano e del sovrapianto Table and 2nd table thickness	mm	70/70	70/70
Foro di scarico del piano Table discharge hole	mm	165	165
Dimensioni della slitta - Slide dimensions	mm	570x390	
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	mm	50	50
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	6030	6030

(*) Misurata con regolazione alla corsa massima

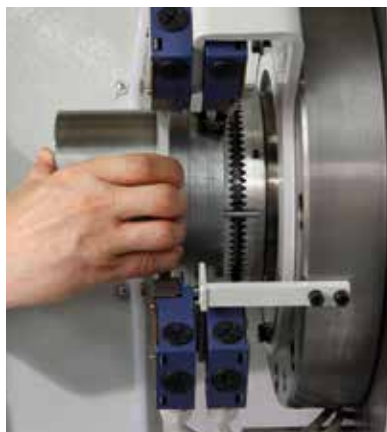
(*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke



Slitta con quattro guide a V
Slide with four V enlarged shape guides



Particolare lato macchina
Machine side detail



Rifasamento camma (senza nessuna chiave)
Cam adjustment (without any key)

DOTAZIONI STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" PLC + Schneider Touch Screen operator panel 5.7" colour
PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks
Motore + inverter - Motor + inverter
Blocca codolo su slitta - Tang block on slide
Cilindri equilibratori - Balancing cylinders
Sblocco idraulico a ripristino pneumatico Hydraulic unlock system with pneumatic re-establishment
Lubrificazione automatica con ricircolo olio Automatic lubrication with oil recycling
Barriere di protezione meccaniche - Mechanical safety barriers
Barra di estrazione (montaggio escluso) Extraction rod (assembling not included)
Gestione fino a circa 100 ricette stampo Management of up to 100 die recipes approx.
Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB Available recipes for storing in an external USB stick
Visualizzazione e regolazione velocità Speed display and adjustment
Contapezzi e conta-ore totali, controllo contapezzi, contapezzi per lotto Piece-counter, hour-counter, piece-counter monitoring, piece-counter per lot
Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP Automation interface + Modbus TCP / IP network
Dimensioni - Dimensions vedere a pag. 22 - see page 22

OPZIONALI - OPTIONS

Sovrapiano - 2nd table
Camme elettroniche - Electronic cams
Tappo foro di scarico - Discharge hole plug
Pulsantiera separata - Two-hand control pulpit
Cuscino idropneumatico appeso - Hanging hydro-pneumatic cushion kN 200 corsa 80 mm piattello di spinta Ø 145 mm kN 200 stroke 80 mm thrust plate Ø 145 mm
Cuscino pneumatico appeso con colonne Hanging pneumatic cushion with columns kN 100 corsa 80 mm piattello di spinta Ø 320 mm kN 100 stroke 80 mm thrust plate Ø 320 mm
Antivibranti completi di rondelle e viti Antivibration devices with washers and screws
Barriere fotoelettriche - Safety light curtains
Barre di sollevamento stampo con pompa manuale Die lift rods with hand pump
Mensole di sollevamento stampo - Die lift brackets
Quadro elettrico separato - Separate electric panel
Bloccavite idraulico - Hydraulic screw block



Centralina per sblocco idraulico e lubrificazione
Hydraulic unlock system and lubricant system

120 ton 120R6 Pressa a ritardo



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

		120R6
Forza nominale - Nominal Force	kN	1200
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	60
Energia alla velocità nominale Energy at nominal speed	J	9000
Potenza motore + inverter - Motor power + inverter	kW	15
Velocità variabile - Variable speed	rpm	36÷82
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	10÷140
Regolazione della slitta - Slide adjustment	mm	100
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	335
Distanza max piano-slitta al PMI (*) Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	390
Passaggio tra i montanti Passage between the columns	mm	380
Dimensioni del piano e del sovrapianto Table and 2nd table dimensions	mm	1020x660
Spessore del piano e del sovrapianto Table and 2nd table thickness	mm	80/80
Foro di scarico del piano - Table discharge hole	mm	165
Dimensioni della slitta - Slide dimensions	mm	660x470
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	mm	50
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	7800

(*) Misurata con regolazione alla corsa massima

(*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke



Slitta con quattro guide a V
Slide with four V enlarged shape guides



Particolare lato macchina
Machine side detail



Pulpito di comando a due pulsanti
Two-hand control station



Gruppo cambio corsa-slitta
Slide-stroke change unit

DOTAZIONI STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" PLC + Schneider Touch Screen operator panel 5.7" colour
PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks
Motore + inverter - Motor + inverter
Regolazione motorizzata della slitta (con visualizzatore analogico posizione slitta) - Motorized slide adjustment (with slide position analogic display)
Blocca codolo su slitta - Tang block on slide
Cilindri equilibratori - Balancing cylinders
Sblocco idraulico a ripristino pneumatico Hydraulic unlock system with pneumatic re-establishment
Lubrificazione automatica con ricircolo olio Automatic lubrication with oil recycling
Barriere di protezione meccaniche - Mechanical safety barriers
Barra di estrazione (montaggio escluso) Extraction rod (assembling not included)
Gestione fino a circa 100 ricette stampo Management of up to 100 die recipes approx.
Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB Available recipes for storing in an external USB stick
Visualizzazione e regolazione velocità - Speed display and adjustment
Contapezzi e conta-ore totali, controllo contapezzi, contapezzi per lotto Piece-counter, hour-counter, piece-counter monitoring, piece-counter per lot
Visualizzazione digitale posizione slitta - Slide position digital display
Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP Automation interface + Modbus TCP / IP network
Comando posizionamento slitta - Slide positioning control
Dimensioni - Dimensions

vedere a pag. 22 - see page 22

OPZIONALI - OPTIONS

Sovrapiano - 2nd table
Camme elettroniche - Electronic cams
Tappo foro di scarico - Discharge hole plug
Pulsantiera separata - Two-hand control pulpit
Cuscino idropneumatico appeso - Hanging hydro-pneumatic cushion
kN 240 corsa 80 mm piattello di spinta Ø 145 mm
kN 240 stroke 80 mm thrust plate Ø 145 mm
Cuscino pneumatico appeso con colonne - Hanging pneumatic cushion with columns
kN 100 corsa 80 mm piattello di spinta Ø 320 mm
kN 100 stroke 80 mm thrust plate Ø 320 mm
Antivibranti completi di rondelle e viti Antivibration devices with washers and screws
Barriere fotoelettriche - Safety light curtains
Barre di sollevamento stampo con pompa manuale Die lift rods with hand pump
Mensole di sollevamento stampo - Die lift brackets
Quadro elettrico separato - Separate electric panel

160 ton 160R6 Pressa a ritardo



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

		160R6
Forza nominale - Nominal Force	kN	1600
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	54
Energia alla velocità nominale Energy at nominal speed	J	14000
Potenza motore + inverter - Motor power + inverter	kW	18,5
Velocità variabile - Variable speed	rpm	30÷78
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	13÷180
Regolazione della slitta - Slide adjustment	mm	115
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	350
Distanza max piano-slitta al PMI (*) Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	415
Passaggio tra i montanti Passage between the columns	mm	540
Dimensioni del piano e del sovrapianto Table and 2nd table dimensions	mm	1200x720
Spessore del piano e del sovrapianto Table and 2nd table thickness	mm	90/90
Foro di scarico del piano - Table discharge hole	mm	200
Dimensioni della slitta - Slide dimensions	mm	900x610
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	mm	65
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	14500

(*) Misurata con regolazione alla corsa massima

(*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke



Slitta con sei guide a V

Slide with six V enlarged shape guides



DOTAZIONI STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" PLC + Schneider Touch Screen operator panel 5.7" colour
PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks
Motore + inverter - Motor + inverter
Regolazione motorizzata della slitta (con visualizzatore analogico posizione slitta) - Motorized slide adjustment (with slide position analogic display)
Blocca codolo su slitta - Tang block on slide
Cilindri equilibratori - Balancing cylinders
Sicurezza idraulica con forza di intervento tarabile Hydraulic safety system with adjustable intervention force
Lubrificazione automatica con ricircolo olio Automatic lubrication with oil recycling
Barriere di protezione meccaniche - Mechanical safety barriers
Barra di estrazione (montaggio escluso) Extraction rod (assembling not included)
Gestione fino a circa 100 ricette stampo Management of up to 100 die recipes approx.
Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB Available recipes for storing in an external USB stick
Visualizzazione e regolazione velocità - Speed display and adjustment
Contapezzi e conta-ore totali, controllo contapezzi, contapezzi per lotto Piece-counter, hour-counter, piece-counter monitoring, piece-counter per lot
Visualizzazione digitale posizione slitta - Slide position digital display
Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP Automation interface + Modbus TCP / IP network
Comando posizionamento slitta - Slide positioning control
Pulsantiera separata - Two-hand control pulpit
Bloccavite idraulico - Hydraulic screw block
Dimensioni - Dimensions

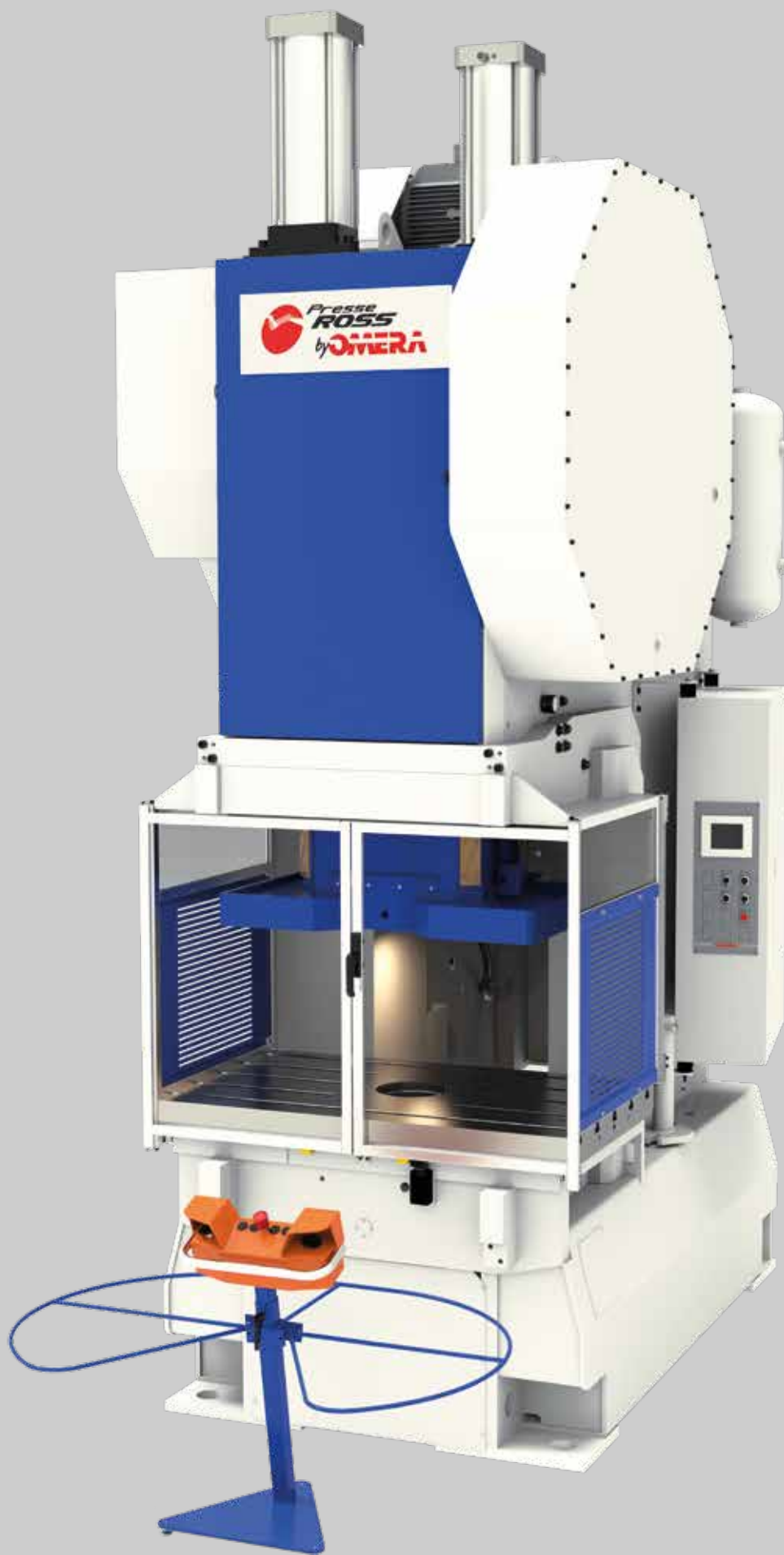
vedere a pag. 22 - see page 22

OPZIONALI - OPTIONS

Sovrapiano - 2nd table
Sovrapiano con fori per cuscino - 2nd table with holes for cushion
Camme elettroniche - Electronic cams
Tappo foro di scarico - Discharge hole plug
Cambio corsa automatico con PLC - Automatic stroke change with PLC
Cuscino idropneumatico appeso - Hanging hydro-pneumatic cushion
kN 300 corsa 90 mm piattello di spinta Ø 170 mm
kN 300 stroke 90 mm thrust plate Ø 170 mm
Cuscino idropneumatico scorrevole con colonne Sliding hydropneumatic cushion with columns
kN 320 corsa 100 mm piattello di spinta Ø 470x425 mm
kN 320 stroke 100 mm thrust plate Ø 470x425 mm
Antivibranti completi di rondelle e viti Antivibration devices with washers and screws
Barriere fotoelettriche - Safety light curtains
Barre di sollevamento stampo con pompa manuale Die lift rods with hand pump
Mensole di sollevamento stampo - Die lift brackets
Quadro elettrico separato - Separate electric panel

Pulsantiera separata
Two-hand control pulpitRetro pressa con scivolo
per scarico sfridi
Machine back side with
chute for scraps discharge

200 ton 200R6 Pressa a ritardo



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

		200R6
Forza nominale - Nominal Force	kN	2000
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	47
Energia alla velocità nominale - Energy at nominal speed	J	16000
Potenza motore + inverter - Motor power + inverter	kW	18,5
Velocità variabile - Variable speed	rpm	27÷62
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	16÷220
Regolazione della slitta - Slide adjustment	mm	135
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	390
Distanza max piano-slitta al PMI (*) Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	520
Passaggio tra i montanti Passage between the columns	mm	580
Dimensioni del piano e del sovrapiano Table and 2nd table dimensions	mm	1300x810
Spessore del piano e del sovrapiano Table and 2nd table thickness	mm	100/100
Foro di scarico del piano - Table discharge hole	mm	200
Dimensioni della slitta - Slide dimensions	mm	1000x625
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	mm	65
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	18200

(*) Misurata con regolazione alla corsa massima

(*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke



Slitta con sei guide a V
Slide with six V enlarged shape guides



DOTAZIONI STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" PLC + Schneider Touch Screen operator panel 5.7" colour
PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks
Motore + inverter - Motor + inverter
Regolazione motorizzata della slitta (con visualizzatore analogico posizione slitta) - Motorized slide adjustment (with slide position analogic display)
Cilindri equilibratori - Balancing cylinders
Sicurezza idraulica con forza di intervento tarabile Hydraulic safety system with adjustable intervention force
Lubrificazione automatica con ricircolo olio Automatic lubrication with oil recycling
Barriere di protezione meccaniche - Mechanical safety barriers
Barra di estrazione (montaggio escluso) Extraction rod (assembling not included)
Gestione fino a circa 100 ricette stampo Management of up to 100 die recipes approx.
Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB Available recipes for storing in an external USB stick
Visualizzazione e regolazione velocità - Speed display and adjustment
Contapezzi e conta-ore totali, controllo contapezzi, contapezzi per lotto Piece-counter, hour-counter, piece-counter monitoring, piece-counter per lot
Visualizzazione digitale posizione slitta - Slide position digital display
Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP Automation interface + Modbus TCP / IP network
Comando posizionamento slitta - Slide positioning control
Pulsantiera separata - Two-hand control pulpit
Bloccavite idraulico - Hydraulic screw block
Dimensioni - Dimensions

vedere a pag. 22 - see page 22

OPZIONALI - OPTIONS

Sovrapiano - 2nd table
Sovrapiano con fori per cuscino - 2nd table with holes for cushion
Camme elettroniche - Electronic cams
Tappo foro di scarico - Discharge hole plug
Cambio corsa automatico con PLC - Automatic stroke change with PLC
Cuscino idropneumatico scorrevole con colonne Sliding hydro-pneumatic cushion with columns
kN 400 corsa 100 mm kN 400 stroke 100 mm
piattello di spinta Ø 550x450 mm thrust plate Ø 550x450 mm
Antivibranti completi di rondelle e viti Antivibration devices with washers and screws
Barriere fotoelettriche - Safety light curtains
Barre di sollevamento stampo con pompa manuale Die lift rods with hand pump
Mensole di sollevamento stampo - Die lift brackets
Quadro elettrico separato - Separate electric panel
Blocca codolo su slitta - Tang block on slide



Centrale di lubrificazione
Lubricating station



Gruppo cambio corsa
con leva manuale
Stroke change unit with
manual lever

250 ton 250R6 Pressa a ritardo



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

		250R6
Forza nominale - Nominal Force	kN	2500
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	43
Energia alla velocità nominale Energy at nominal speed	J	23000
Potenza motore + inverter - Motor power + inverter	kW	22
Velocità variabile - Variable speed	rpm	27÷60
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	18÷250
Regolazione della slitta - Slide adjustment	mm	150
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	445
Distanza max piano-slitta al PMI (*) Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	480
Passaggio tra i montanti Passage between the columns	mm	660
Dimensioni del piano e del sovrapianto Table and 2nd table dimensions	mm	1400x880
Spessore del piano e del sovrapianto Table and 2nd table thickness	mm	115/115
Foro di scarico del piano - Table discharge hole	mm	200
Dimensioni della slitta - Slide dimensions	mm	1100x720
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	mm	65
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	23900

(*) Misurata con regolazione alla corsa massima

(*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke



Slitta con sei guide a V

Slide with six V enlarged shape guides

Particolare lato macchina
Machine side detail

DOTAZIONI STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" PLC + Schneider Touch Screen operator panel 5.7" colour
PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks
Motore + inverter - Motor + inverter
Regolazione motorizzata della slitta (con visualizzatore analogico posizione slitta) - Motorized slide adjustment (with slide position analogic display)
Cilindri equilibratori - Balancing cylinders
Sicurezza idraulica con forza di intervento tarabile Hydraulic safety system with adjustable intervention force
Lubrificazione automatica con ricircolo olio Automatic lubrication with oil recycling
Barriere di protezione meccaniche - Mechanical safety barriers
Barra di estrazione (montaggio escluso) Extraction rod (assembling not included)
Gestione fino a circa 100 ricette stampo Management of up to 100 die recipes approx.
Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB Available recipes for storing in an external USB stick
Visualizzazione e regolazione velocità - Speed display and adjustment
Contapezzi e conta-ore totali, controllo contapezzi, contapezzi per lotto Piece-counter, hour-counter, piece-counter monitoring, piece-counter per lot
Visualizzazione digitale posizione slitta - Slide position digital display
Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP Automation interface + Modbus TCP / IP network
Comando posizionamento slitta - Slide positioning control
Pulsantiera separata - Two-hand control pulpit
Bloccavite idraulico - Hydraulic screw block
Dimensioni - Dimensions

vedere a pag. 22 - see page 22

OPZIONALI - OPTIONS

Sovrapiano - 2nd table
Sovrapiano con fori per cuscino - 2nd table with holes for cushion
Camme elettroniche - Electronic cams
Tappo foro di scarico - Discharge hole plug
Cambio corsa automatico con PLC - Automatic stroke change with PLC
Cuscino idropneumatico scorrevole con colonne Sliding hydro-pneumatic cushion with columns kN 400 corsa 100 mm piattello di spinta Ø 600x540 mm kN 400 stroke 100 mm thrust plate Ø 600x540 mm
Antivibranti completi di rondelle e viti Antivibration devices with washers and screws
Barriere fotoelettriche - Safety light curtains
Barre di sollevamento stampo con pompa manuale Die lift rods with hand pump
Mensole di sollevamento stampo - Die lift brackets
Quadro elettrico separato - Separate electric panel
Blocca codolo su slitta - Tang block on slide

Particolare slitta con cave a "T"
"T" slots slide detailCentralina automatica per sicurezza idraulica
Automatic station for hydraulic safety system

315 ton 315R6 Pressa a ritardo



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

		315R6
Forza nominale - Nominal Force	kN	3150
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	41
Energia alla velocità nominale Energy at nominal speed	J	24500
Potenza motore + inverter - Motor power + inverter	kW	22
Velocità variabile - Variable speed	rpm	20÷60
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	18÷250
Regolazione della slitta - Slide adjustment	mm	150
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	500
Distanza max piano-slitta al PMI (*) Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	530
Passaggio tra i montanti Passage between the columns	mm	680
Dimensioni del piano e del sovrapianto Table and 2nd table dimensions	mm	1500x1000
Spessore del piano e del sovrapianto Table and 2nd table thickness	mm	130/130
Foro di scarico del piano - Table discharge hole	mm	200
Dimensioni della slitta - Slide dimensions	mm	1200x800
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	mm	65
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	28000

(*) Misurata con regolazione alla corsa massima

(*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke



Slitta con sei guide a V
Slide with six V enlarged shape guides



Barriere meccaniche con microinterruttore
Mechanical barriers with microswitch

Particolare lato macchina - Machine side detail

DOTAZIONI STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" PLC + Schneider Touch Screen operator panel 5.7" colour
PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks
Motore + inverter - Motor + inverter
Regolazione motorizzata della slitta (con visualizzatore analogico posizione slitta) - Motorized slide adjustment (with slide position analogic display)
Cilindri equilibratori - Balancing cylinders
Sicurezza idraulica con forza di intervento tarabile Hydraulic safety system with adjustable intervention force
Lubrificazione automatica con ricircolo olio Automatic lubrication with oil recycling
Barriere di protezione meccaniche - Mechanical safety barriers
Barra di estrazione (montaggio escluso) Extraction rod (assembling not included)
Gestione fino a circa 100 ricette stampo Management of up to 100 die recipes approx.
Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB Available recipes for storing in an external USB stick
Visualizzazione e regolazione velocità - Speed display and adjustment
Contapezzi e conta-ore totali, controllo contapezzi, contapezzi per lotto Piece-counter, hour-counter, piece-counter monitoring, piece-counter per lot
Visualizzazione digitale posizione slitta - Slide position digital display
Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP Automation interface + Modbus TCP / IP network
Comando posizionamento slitta - Slide positioning control
Pulsantiera separata - Two-hand control pulpit
Bloccavite idraulico - Hydraulic screw block
Dimensioni - Dimensions

vedere a pag. 22 - see page 22

OPZIONALI - OPTIONS

Sovrapiano - 2nd table
Sovrapiano con fori per cuscino - 2nd table with holes for cushion
Camme elettroniche - Electronic cams
Tappo foro di scarico - Discharge hole plug
Cambio corsa automatico con PLC - Automatic stroke change with PLC
Cuscino idropneumatico scorrevole con colonne Sliding hydro-pneumatic cushion with columns
kN 500 corsa 115 mm piattello di spinta Ø 670x600 mm kN 500 stroke 115 mm thrust plate Ø 670x600 mm
Antivibranti completi di rondelle e viti Antivibration devices with washers and screws
Barriere fotoelettriche - Safety light curtains
Barre di sollevamento stampo con pompa manuale Die lift rods with hand pump
Mensole di sollevamento stampo - Die lift brackets
Quadro elettrico separato - Separate electric panel
Blocca codolo su slitta - Tang block on slide

Gruppo cambio
corsa-slitta
motorizzata
Motorized
slide-stroke
change unit



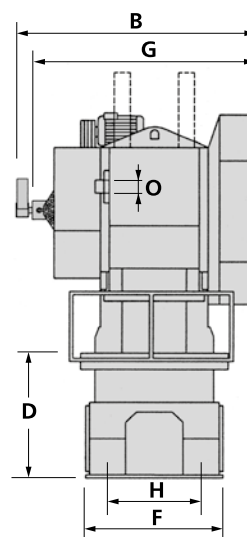
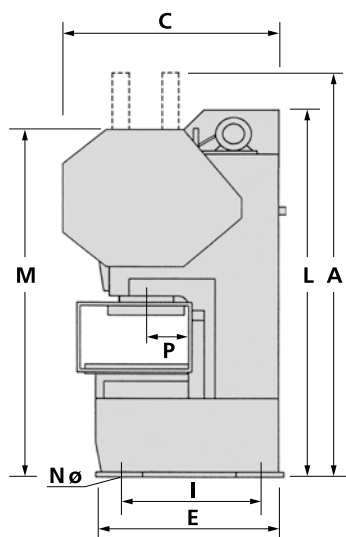
		63 ton 63R4	63 ton 63R4HS	100 ton 100R4	
Forza nominale - Nominal Force	kN	630	630	1000	
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	74	106	63	
Energia a velocità nominale Energy at nominal speed	J	2100	1000	5400	
Potenza motore + inverter Motor power + inverter	kW	4	4	7,5	
Velocità variabile - Variable speed	rpm	45÷104	65÷150	35÷88	
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	9÷120	9÷120	10÷140	
Regolazione della slitta Slide adjustment	mm	80	80	100	
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	275	275	330	
Distanza max piano-slitta al PMI(*) Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	310	310	370	
Passaggio tra i montanti Passage between the columns	mm	310	310	350	
Dimensioni del piano e del sovrapiano Table and 2nd table dimensions	mm	750X570	750X570	950x660	
Spessore del piano e del sovrapiano Table and 2nd table thickness	mm	65/65	65/65	70/70	
Foro di scarico del piano Table discharge hole	mm	165	165	165	
Dimensione della slitta - Slide dimensions	mm	500X350	500X350	570x390	
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	Ø mm	50	50	50	
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	4380	4380	6030	

(*) Misurata con regolazione alla corsa massima

(*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke

Dimensioni/Dimensions

Modelli/Models: 63R4(HS) - 100R4(HS) - 120R6 - 160R6 - 200R6 - 250R6 - 315R6



Technical features

tabella riassuntiva



	100 ton 100R4HS	120 ton 120R6	160 ton 160R6	200 ton 200R6	250 ton 250R6	315 ton 315R6
	1000	1200	1600	2000	2500	3150
	88	60	54	47	43	41
	3500	9000	14000	16000	23000	24050
	7,5	15	18,5	18,5	22	22
	40÷120	36÷82	30÷78	27÷62	27÷60	20÷60
	10÷140	10÷140	13÷180	16÷220	18÷250	18÷250
	100	100	115	135	150	150
	330	335	350	390	445	500
	370	390	415	520	480	530
	350	380	540	580	660	680
	950X660	1020X660	1200X720	1300X810	1400X880	1500X1000
	70/70	80/80	90/90	100/100	115/115	130/130
	165	165	200	200	200	200
	570x390	660x470	900x610	1000x625	1100x720	1200x800
	50	50	65	65	65	65
	6030	7800	14500	18200	23900	28000

Modello	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P
63R4 63R4/HS	2806	1244	1492	850	1270	800	1090	632	1150	2718	2528	40	95	275
100R4 100R4/HS	3022	1296	1660	850	1420	868	1240	720	1300	2885	2730	50	95	330
120R6	3220	1419,5	1893	870	1585	940	1267	720	1465	3190	2991	50	95	330
160R6	3749	1749	2311,5	915	1976,5	1120	1598	920	1776,5	3630	3323	70	130	350
200R6	4125	1941	2560	985	2180	1220	1648	1000	1980	4020	3690	70	130	390
250R6	4540	2114,5	2945	1050	2455	1310	1855	1100	2255	4235	4070	70	130	445
315R6	4670	2329	2965	1100	2570	1410	2068	1200	2370	4395	4135	70	130	500

	63 t 63R4	63 t 63R4HS	100 t 100R4	100 t 100R4HS	120 t 120R6	160 t 160R6	200 t 200R6	250 t 250R6	315 t 315R6
Corsa regolabile <i>Adjustable stroke</i>									
Regolazione della slitta <i>Slide adjustment</i>									
Blocca codolo su slitta <i>Tang block on slide</i>									
Sblocco idraulico a ripristino pneumatico <i>Hydraulic unlock system with pneumatic re-establishment</i>									
Sblocco idraulico tarabile <i>Adjustable hydraulic unlock</i>									
Lubrificazione automatica con riciclo olio <i>Automatic lubrication system with oil recycling</i>									
Barriere meccaniche <i>Mechanical barriers</i>									
Barra di estrazione (montaggio escluso) <i>Extraction rod (assembling not included)</i>									
Barra di estrazione (montaggio incluso) <i>Extraction rod (assembling included)</i>									
Cilindri equilibratori <i>Balancing cylinders</i>									
Motore + inverter <i>Motor + inverter</i>									
Sovrapiano <i>2nd table</i>									
Sovrapiano con fori per cuscino <i>2nd table with holes for cushion</i>									
Camme elettroniche <i>Electronic cams</i>									
Tappo foro scarico <i>Passage hole plug</i>									
Pulsantiera separata <i>Two-hand control pulpit</i>									



Di serie Standard



A richiesta Upon request

	63 t 63R4	63 t 63R4HS	100 t 100R4	100 t 100R4HS	120 t 120R6	160 t 160R6	200 t 200R6	250 t 250R6	315 t 315R6
PLC di gestione pressa <i>PLC for press control</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antivibranti completi di rondelle e viti <i>Antivibration devices with washers and screws</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Barriere fotoelettriche <i>Light curtains</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Quadro elettrico separato <i>Separate electrical panel</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contracolpi con preselezione <i>Stroke counter with pre-selection</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cuscino idropneumatico appeso <i>Hanging hydropneumatic cushion</i>	●		●		●	●			
Cuscino pneumatico appeso con colonne <i>Hanging hydropneumatic cushion with columns</i>	●		●		●				
Cuscino idropneumatico scorrevole con colonne <i>Sliding hydropneumatic cushion with columns</i>						●	●	●	●
Regolazione motorizzata della slitta (con visualizzatore digitale posizione slitta) <i>Motorized slide adjustment</i> <i>(with slide position digital display)</i>					●	●	●	●	●
Barre sollevamento stampo con pompa manuale <i>Die lift rods with hand pump</i>			●	●	●	●	●	●	●
Mensole sollevamento stampo <i>Die lift brackets</i>			●	●	●	●	●	●	●
Blocca vite idraulico <i>Hydraulic screw block</i>						●	●	●	●



Con riciclo dell'olio
With oil recycling



Con riciclo dell'olio e controllo ciclo avvenuto
With oil recycling and cycle check

Un grande servizio tecnologico per una grande gamma di soluzioni



LINEE AUTOMATICHE
AUTOMATIC LINES



A great technological service for a great range of solutions



PRESSE OLEODINAMICHE
HYDRAULIC PRESSES



RIFILATRICI-BORDATRICI
TRIMMING BEADING MACHINES



www.omerad.com

REV. 1/1071 - IT/EN



OMERA S.r.l.
Via Ponte dei Granatieri, 8
36010 Chiuppano (Vicenza) Italy
Tel. +39 0445 805444 - Fax. +39 0445 805404
ucomm@omerad.com • www.omerad.com



