REFRIGERACIÓN Y CALOR INDUSTRIAL

Soluciones integrales en refrigeración y calor para mayor eficiencia energética

rps
INGENIERIA DE PROCESOS

Somos la delegación de RPS, fabricante de enfriadoras y bombas de calor para proceso industrial y distribución de producto. Disponemos de una división de Ingeniería e instaladora dedicada a realizar estudios de proyectos y mejoras en procesos industriales.

¿Qué hacemos?

Distribución de equipos de refrigeración y calor industrial:

- Enfriadoras de agua y aceite
- Bombas de calor
- Drycooler
- Equipos periféricos

Proyectos e instalaciones llaves en mano para:

- Agua refrigerada y aceite para todo tipo de procesos industriales
- Instalaciones de refrigeración, calor y climatización industrial
- Ingeniería y estudios energéticos
- Aire comprimido, tratamientos y redes neumáticas
- Electricidad, regulación y control de procesos
- Redes de tuberías para fluidos en general
- Estudios, proyectos y legalizaciones
- Servicios de mantenimiento y SAT

Sectores principales:

Enfriadoras de agua y aceite

Equipos diseñados para procesos industriales. Adaptamos el equipo a las necesidades de la instalación
Potencias frigoríficas desde 0,89 a 1.722 kW
Rangos de temperatura de trabajo desde -35ºC hasta 30ºC

De 0,89 a 17,2 kW

La Cube es una enfriadora que va equipada con compresores scroll y una innovadora configuración con evaporador en el interior del depósito.
Gas refrigerante R513 - R290

De 10 a 183 kW

Las enfriadoras de la serie Flexy de compresor scroll, incorpora la innovadora configuración con evaporador multitubular en el interior del depósito. Dispone de una amplia gama de variantes para adaptarlas a cualquier necesidad.
Gas refrigerante R454B - R32 - R290

De 123 a 1.722 kW

Las enfriadoras de la serie Hybrid disponen de compresor scroll, tornillo y tornillo inverter, evaporador multitubular y con amplios opcionales para adaptarlas a cualquier necesidad.
Gas refrigerante R454B - R513A - R32 - R290

De 3,6 a 48 kW

Las enfriadoras de la serie Diper están diseñadas para el enfriamiento de aceites y emulsiones, de compresor scroll, evaporador en Inox sumergible y una amplia gama de variantes para adaptarlas a cualquier necesidad.
Gas refrigerante R513A - R410A

Bomba de calor

Comprometidos con la descarbonización. Equipos para sustitución directa de calderas de combustión. Con gas refrigerante natural R290 diseñados para trabajar hasta 75ºC. Compresores scroll, intercambiador de placas, ventiladores EC, diseñados para obtener la máxima eficiencia al menor coste energético. y con amplios opcionales para adaptarlas a cualquier necesidad. Disponibles tambien a 4 tubos, donde podemos producir calor realizando el enfriamiento gratuito de la instalación de refrigeración.

Bomba de calor alta temperatura

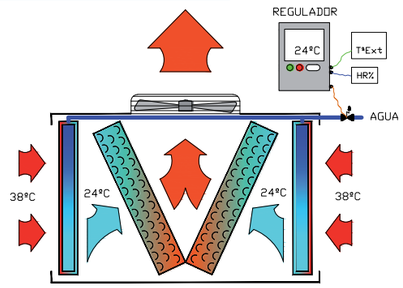
Bomba de calor de alta temperatura con potencias de 15 a 390 kW, basado en el funcionamiento de la bomba de calor, capaces de calentar agua para aplicaciones industriales que requieren temperaturas de impulsión de hasta 95ºC.
Su diseño permite producir agua caliente a alta temperatura para grandes consumos o demandas de calor muy elevadas. Todos los componentes han sido seleccionados para aumentar la eficiencia global de la unidad y alta temperatura de impulsión.
Compresor scroll, intercambiador tubular, gas refrigerante R515B

Drycooler seco

Equipos diseñados para enfriamiento de agua de procesos con temperaturas superiores a 25°C, la temperatura de consigna depende directamente de la temperatura exterior por lo que su dimensionamiento va en función del emplazamiento del equipo. Bajo consumo eléctrico y mínimo mantenimiento.

Drycooler adiabático

Diseñado para temperaturas de trabajo 5°C por encima de la temperatura húmeda de la zona. Se trata de un aeroenfriador con paneles evaporativos para conseguir una temperatura húmeda favorable al intercambio, por lo que es un equipo directamente sustituto de una torre de refrigeración, quedando exento de las inspecciones periódicas por legionelosis.

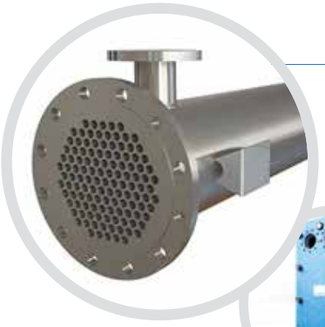


DRYCOOLER ADIABATICO

Torres de refrigeración

Torres de refrigeración de agua, abiertas o cerradas especialmente para procesos de temperatura de agua a 30ºC o inferiores al termómetro húmedo.
Equipos pensados para obtener la más alta eficiencia energética, su fiabilidad, alto rendimiento, resistencia a la corrosión y el cuidado con el medio ambiente son los principales valores en todos nuestros diseños.

Intercambiadores



Ideales para instalaciones donde se necesita control de varias temperaturas de consigna y/o enfriamientos de cualquier tipo de fluido con agua. De placas para circuitos cerrados libres de impurezas y multitubulares para circuitos abiertos y/o propensos a la suciedad. La fabricación se realiza a partir de nuestros diseños y/o especificaciones.

Ingeniería y desarrollo de proyectos

Nuestro departamento de Ingeniería, estudia y desarrolla las mejoras y/o soluciones a implementar en sus instalaciones, siempre buscando una instalación robusta, fiable y sobre todo, que aporte un ahorro energético para reducir los costes de operaciones.
En función de la envergadura y necesidades de cada proyecto, realizamos planos en 3D para facilitar la comprensión y ejecución en la fase de instalación.

Ejecución de instalaciones

Ejecutamos las instalaciones proyectadas desde el departamento de Ingeniería, realizamos la dirección técnica y supervisión de la evolución del conjunto de instalaciones que formen el proyecto, ya sean:

- Redes hidráulicas
- Automatización
- Conducción de aire
- Eléctricas
- Aislamientos
- Ventilación

SAT y servicio postventa

Nuestro departamento de SAT de RPS coordina de forma efectiva los mantenimientos preventivos de cada instalación atendiendo al mismo tiempo las acciones correctivas y averías que pudieran surgir en los equipos o elementos de la instalación. Disponemos de furgonetas taller, totalmente equipadas para dar solución a las incidencias en el menor tiempo posible.

Automatización y sistemas de regulación y control

Gestión y control automático de los equipos instalados mediante PLC y posibilidad de integración a Scada existente en planta.
El sistema, de forma autónoma, determinará la operativa de cada equipo haciéndolos trabajar escalonadamente de la forma más óptima según las necesidades demandadas (caudal, presión, calidad, temperatura, etc.).
Siempre se puede optar a la supervisión externa de las instalaciones mediante conexión remota Ethernet, Modbus, Profinet, Bacnet o adaptarnos al protocolo existente.

Consultoría de eficiencia energética

Debido al alto impacto del coste energético sobre la producción, el Departamento de Ingeniería destina gran parte de los recursos a realizar estudios energéticos. Evaluando los costes derivados de la instalación existente y realizar propuestas de mejoras. Justificando así los costes actuales, contrastando con la propuesta de modificación y garantizando el ahorro energético y retorno de inversión para cada caso en particular.

Contacte con nosotros para ampliar la información que más se adapte a sus instalaciones y necesidades.

Tel.: 935661629 - info@rps-ing.com

Pol. Industrial Can Rosés
Avda. Can Rosés nº 19 - Nave 4
08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: 935661629 - info@rps-ing.com

www.rps-ing.com