

Fichas técnicas **ecoGEO**



www.ecoforest.es



Gama **Doméstica**



ecoGEO Basic



ecoGEO Compact

www.ecoforest.es



- **Control de potencia térmica** modulante en un amplio rango (20-100%) y control de caudal modulante en los circuitos de captación y producción (20-100%).
- **Diseño compacto** que incluye circuladoras de captación y producción, vasos de expansión de 8 y 12 l para captación y producción respectivamente.
- **Sistema de recuperación de alta temperatura** (HTR) para la producción de ACS hasta 70 °C sólo con bomba de calor. Modelos con HTR. Sin resistencia.
- **Gestión integrada de hasta 4 temperaturas de impulsión diferentes**, 2 acumuladores de inercia diferentes (1 calefacción y 1 refrigeración), 1 acumulador de ACS, 1 piscina y control horario de la recirculación de ACS.
- **Gestión integrada de unidades de captación aerotérmicas modulantes**, tanto en sistemas de captación aerotérmicos o sistemas de captación

híbridos geotérmico-aerotérmico.

- **Gestión integrada de equipos de apoyo externos** auxiliares todo/nada o modulantes, por ejemplo resistencias eléctricas o calderas todo/nada o calderas modulantes.
- **Gestión integrada de bloque de hasta 3 bombas de calor en paralelo.**
- **Gestión integrada de sistemas de emisión simultánea frío/calor según esquema.**
- En los **modelos 2 y 4** el frío pasivo integrado en el equipo.
- Todos los modelos disponibles **Monofásicos y Trifásicos.**
- Productos compatibles con **e-manager y e-system**
- **Contadores de energía integrados** para consumo eléctrico, producción térmica de calor/frío y rendimientos instantáneos y estacionales mensual y anual.

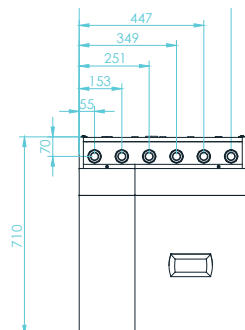
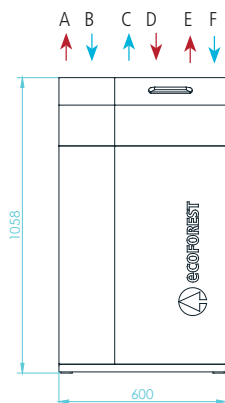


ESPECIFICACIONES ECOGEO B/C 1-9		UDS.	B/C1	B/C2	B/C3	B/C4
APLICACIÓN	Lugar instalación	-	Interior			
	Tipo sistema captación ¹	-	Geotérmico / Aerotérmico / Híbrido			
	Calefacción	-	✓	✓	✓	✓
	Posibilidad de sistema recuperación alta temp. HTR	-	✓	✓	✓ de serie	✓ de serie
	Refrigeración activa integrada	-	-	-	✓	✓
	Refrigeración pasiva integrada	-	-	✓	-	✓
PRESTACIONES	Rango modulación compresor	%	20 a 100			
	Potencia calefacción ² , B0W35	kW	1,3 a 11			
	COP ² , B0W35 ¹⁰	-	4,5			
	Potencia refrigeración activa ² , B35W7	kW	-	1,4 a 11		
	EER ² , B35W7	-	-	5,2		
	Temperatura ACS máxima sin apoyo	°C	63			
	Temperatura ACS máxima con apoyo ⁵	°C	70			
	Nivel emisión sonora ⁶ , ¹⁰	db	33 a 44			
	Etiqueta energética / njs con control clima medio ¹⁰	-	A+++ / 195%			
	LÍMITES DE OPERACIÓN	Rango temperaturas calefacción / Consigna	°C	10 a 60 / 20 a 60		
Rango temperaturas refrigeración / Consigna		°C	4 a 35 / 7 a 25			
Rango temperaturas captación calefacción		°C	-25 a +35			
Rango temperaturas disipación refrigeración		°C	10 a 60			
Presión circuito refrigerante mínimo / máximo		bar	2 / 45			
Presión circuito de producción / precarga		bar	0,5 a 3 / 1,5			
Presión circuito de captación / precarga		bar	0,5 a 3 / 0,7			
Presión máxima acumulador ACS		bar	8 (solo para ecoGEO C)			
FLUIDOS DE TRABAJO	Carga de refrigerante R410A	kg	0,75 (sin HTR) / 0,85 (con HTR)		1	
	Tipo de aceite del compresor/carga de aceite	kg	POE / 0,74			
DATOS ELÉCTRICOS CONTROL	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada ⁹	A	C10A			
	Fusible circuito primario transformador	A	0,5A			
	Fusible circuito secundario transformador	A	2,5			
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR MONOFÁSICA	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada ⁹	A	C25A			
	Consumo máximo ² , B0W35	kW/A	2,7 / 11,8			
	Consumo máximo ² , B0W55	kW/A	3,8 / 16,5			
	Intensidad arranque mínima/máxima ⁷	A	2,8 / 5,8			
	Corrección de coseno Ø	-	0,96/1			
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR TRIFÁSICA	3/N/PE 400 V / 50-60Hz ⁸	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada ⁹	A	C10A			
	Consumo máximo ² , B0W35	kW/A	2,7 / 4			
	Consumo máximo ² , B0W55	kW/A	3,8 / 5,5			
	Intensidad arranque mínima/máxima ⁷	A	0,9 / 1,9			
	Corrección de coseno Ø	-	0,96-1			
DIMENSIONES Y PESO	Altura x ancho x profundidad	mm	ecoGEO B: 1060x600x710 · ecoGEO C: 1804x600x710			
	Peso en vacío (sin ensamble)	kg	B 184 · C 245	B 192 · C 253	B 184 · C 245	B 192 · C 253

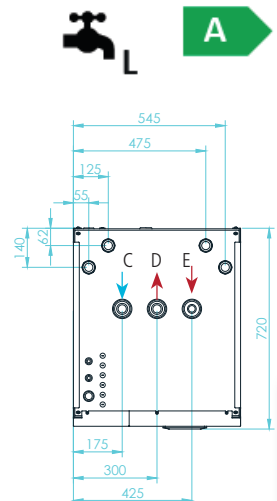
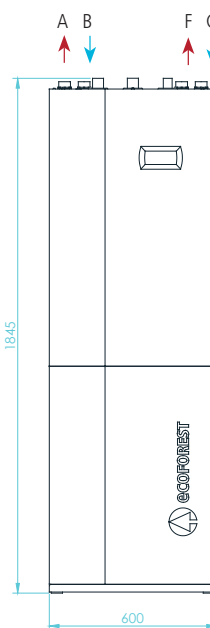
- Sustituyendo o combinando el captador geotérmico por una o varias unidades aerotérmicas ecoGEO AU12. Consulte el manual de las unidades aerotérmicas ecoGEO AU12 para información más detallada.
- Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de bombas de circulación y driver del compresor.
- Considerando caudales en los circuitos de captación y producción de 1700 l/h.
- Considerando un calentamiento desde 20 a 50 °C en ausencia de consumos.
- Considerando un apoyo con la resistencia eléctrica de emergencia o con el sistema HTR. La temperatura máxima de ACS con el sistema HTR puede estar limitada por la temperatura de descarga del compresor.
- Conforme a EN 12102, incluyendo el kit de aislamiento acústico del compresor.
- Intensidad de arranque depende de condiciones de trabajo de los circuitos hidráulicos.
- El rango de tensión admisible para un correcto funcionamiento de la bomba de calor es de ±10%.
- El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor. Consulte el manual de servicio técnico para información más detallada.
- Pendiente de certificación.

BOMBA DE CALOR : ecoGEO 1-9

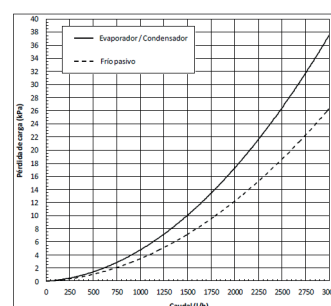
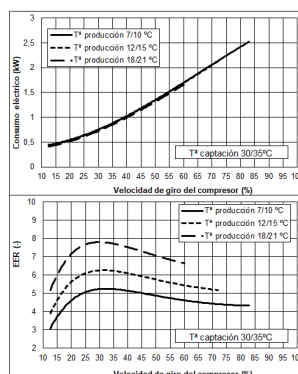
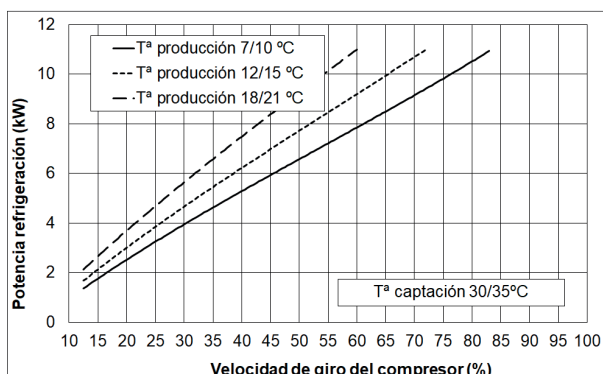
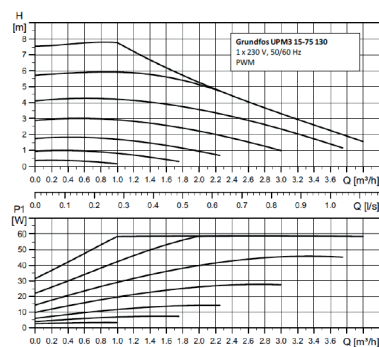
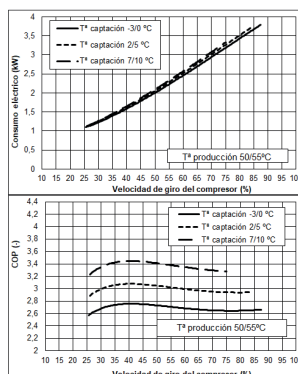
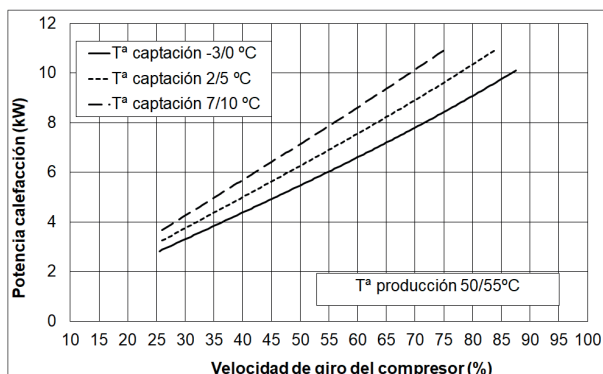
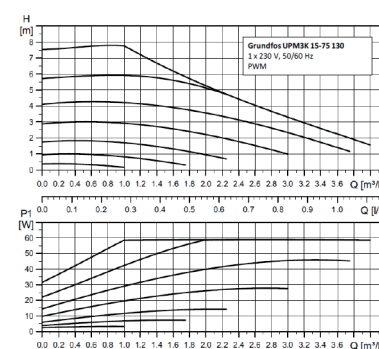
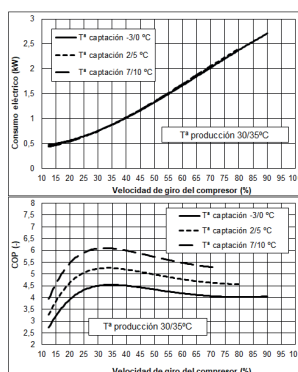
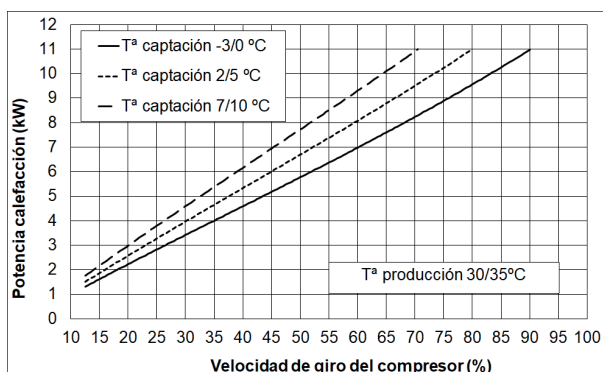
02/2018



A. Impulsión Climatización/ 1 "H
B. Retorno Climatización/ 1 "H
C. Impulsión Captación/ 1 "H
D. Retorno Captación/ 1 "H
E. Impulsión ACS/ 1 "H
F. Retorno ACS/ 1 "H



A. Impulsión Climatización/ 1 "H
B. Retorno Climatización/ 1 "H
C. Entrada AFS/ 1 "H
D. Salida ACS/ 1 "H
E. Retorno ACS/ 3/4 "H
F. Impulsión Captación/ 1 "H
G. Retorno Captación/ 1 "H



- **Control de potencia térmica** modulante en un amplio rango (20-100%) y control de caudal modulante en los circuitos de captación y producción (20-100%).
- **Diseño compacto** que incluye circuladoras de captación y producción, vasos de expansión de 8 y 12 l para captación y producción respectivamente.
- **Sistema de recuperación de alta temperatura** (HTR) para la producción de ACS hasta 70 °C sólo con bomba de calor. Modelos con HTR. Sin resistencia.
- **Gestión integrada de hasta 4 temperaturas de impulsión diferentes**, 2 acumuladores de inercia diferentes (1 calefacción y 1 refrigeración), 1 acumulador de ACS, 1 piscina y control horario de la recirculación de ACS.
- **Gestión integrada de unidades de captación aerotérmicas modulantes**, tanto en sistemas de captación aerotérmicos o sistemas de captación híbridos geotérmico-aerotérmico.
- **Gestión integrada de equipos de apoyo externos** auxiliares todo/nada o modulantes, por ejemplo resistencias eléctricas o calderas todo/nada o calderas modulantes.
- **Gestión integrada de bloque** de hasta 3 bombas de calor en paralelo.
- **Gestión integrada de sistemas de emisión** simultánea frío/calor según esquema.
- En los **modelos 2 y 4** el frío pasivo integrado en el equipo.
- Todos los modelos disponibles **Monofásicos y Trifásicos**.
- Productos compatibles con **e-manager y e-system**
- **Contadores de energía integrados** para consumo eléctrico, producción térmica de calor/frío y rendimientos instantáneos y estacionales mensual y anual.



ESPECIFICACIONES ECOGEO B/C 3-12		UDS.	B/C1	B/C2	B/C3	B/C4
APLICACIÓN	Lugar instalación	-	Interior			
	Tipo sistema captación ¹	-	Geotérmico / Aerotérmico / Híbrido			
	Calefacción	-	✓	✓	✓	✓
	Posibilidad de sistema recuperación alta temp. HTR	-	✓	✓	✓ de serie	✓ de serie
	Refrigeración activa integrada	-	-	-	✓	✓
	Refrigeración pasiva integrada	-	-	✓	-	✓
PRESTACIONES	Rango modulación compresor	%	20 a 100			
	Potencia calefacción ² , B0W35	kW	2,5 a 16			
	COP ² , B0W35 ¹⁰	-	4,6			
	Potencia refrigeración activa ² , B35W7	kW	-	-	3,1 a 15	
	EER ² , B35W7	-	-	-	5,2	
	Temperatura ACS máxima sin apoyo	°C	63			
	Temperatura ACS máxima con apoyo ⁵	°C	70			
	Nivel emisión sonora ⁶ , ¹⁰	db	34 a 45			
	Etiqueta energética / njs con control clima medio ¹⁰	-	A+++ / 192%			
	LÍMITES DE OPERACIÓN	Rango temperaturas calefacción / Consigna	°C	10 a 60 / 20 a 60		
Rango temperaturas refrigeración / Consigna		°C	4 a 35 / 7 a 25			
Rango temperaturas captación calefacción		°C	-25 a +35			
Rango temperaturas disipación refrigeración		°C	10 a 60			
Presión circuito refrigerante mínimo / máximo		bar	2 / 45			
Presión circuito de producción / precarga		bar	0,5 a 3 / 1,5			
Presión circuito de captación / precarga		bar	0,5 a 3 / 0,7			
Presión máxima acumulador ACS		bar	8 (solo para ecoGEO C)			
FLUIDOS DE TRABAJO	Carga de refrigerante R410A	kg	0,9 (sin HTR) / 1 (con HTR)		1	
	Tipo de aceite del compresor/carga de aceite	kg	POE / 0,74			
DATOS ELÉCTRICOS CONTROL	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada ⁹	A	C16A			
	Fusible circuito primario transformador	A	0,5A			
	Fusible circuito secundario transformador	A	2,5			
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR MONOFÁSICA	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada ⁹	A	C32A			
	Consumo máximo ² , B0W35	kW/A	4,2 / 18,6			
	Consumo máximo ² , B0W55	kW/A	5 / 21,7			
	Intensidad arranque mínima/máxima ⁷	A	2 / 8			
	Corrección de coseno Ø	-	0,96/1			
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR TRIFÁSICA	3/N/PE 400 V / 50-60Hz ⁸	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada ⁹	A	C16A			
	Consumo máximo ² , B0W35	kW/A	4,2 / 6,2			
	Consumo máximo ² , B0W55	kW/A	5 / 7,2			
	Intensidad arranque mínima/máxima ⁷	A	0,7 / 2,6			
	Corrección de coseno Ø	-	0,96-1			
DIMENSIONES Y PESO	Altura x ancho x profundidad	mm	ecoGEO B: 1060x600x710 · ecoGEO C: 1804x600x710			
	Peso en vacío (sin ensamble)	kg	B 185 · C 246	B 193 · C 254	B 185 · C 246	B 193 · C 254

- Sustituyendo o combinando el captador geotérmico por una o varias unidades aerotérmicas ecoGEO AU12. Consulte el manual de las unidades aerotérmicas ecoGEO AU12 para información más detallada.
- Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de bombas de circulación y driver del compresor.
- Considerando caudales en los circuitos de captación y producción de 2000 l/h.
- Considerando un calentamiento desde 20 a 50 °C en ausencia de consumos.
- Considerando un apoyo con la resistencia eléctrica de emergencia o con el sistema HTR. La temperatura máxima de ACS con el sistema HTR puede estar limitada por la temperatura de descarga del compresor.
- Conforme a EN 12102, incluyendo el kit de aislamiento acústico del compresor.
- Intensidad de arranque depende de condiciones de trabajo de los circuitos hidráulicos.
- El rango de tensión admisible para un correcto funcionamiento de la bomba de calor es de $\pm 10\%$.
- El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor. Consulte el manual de servicio técnico para información más detallada.
- Pendiente de certificación.

BOMBA DE CALOR : ecoGEO 3-12

02/2018

35 / 55 °C



A++

ecoGEO Basic

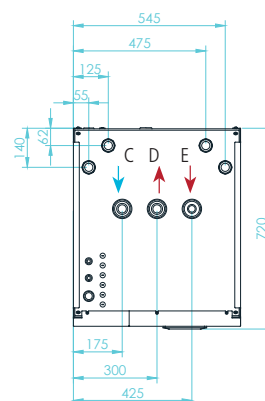
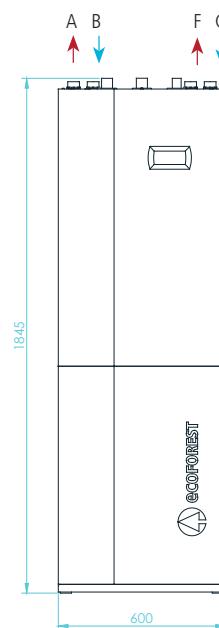
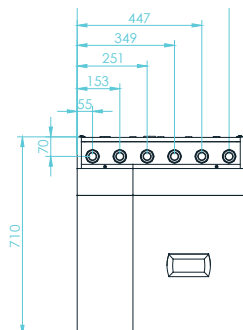
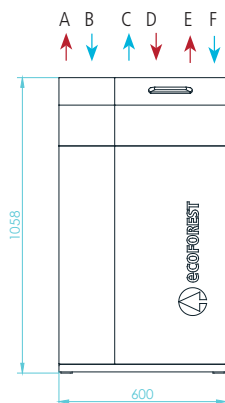
ecoGEO Compact

35 / 55 °C



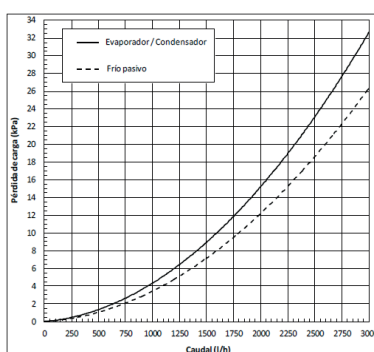
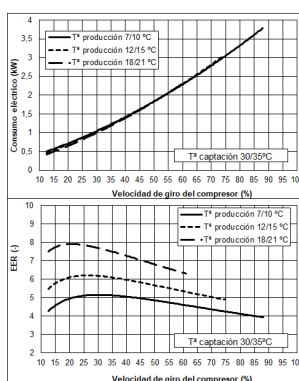
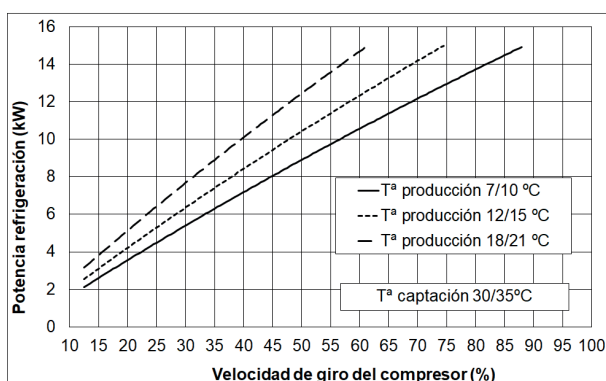
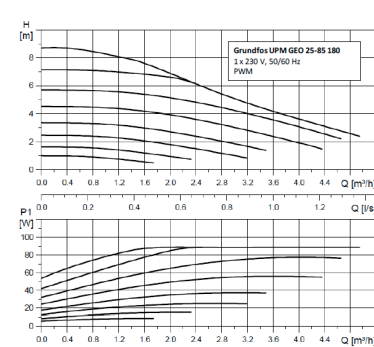
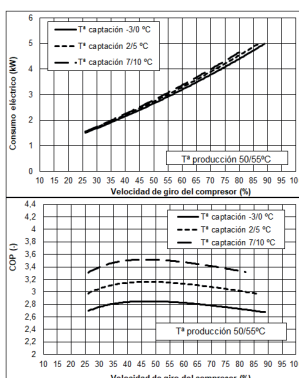
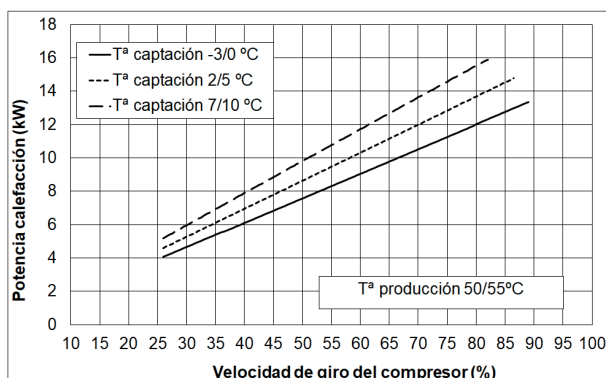
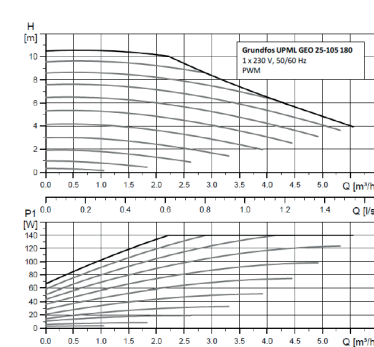
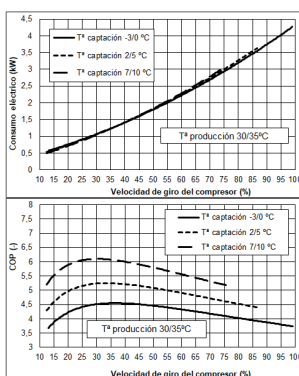
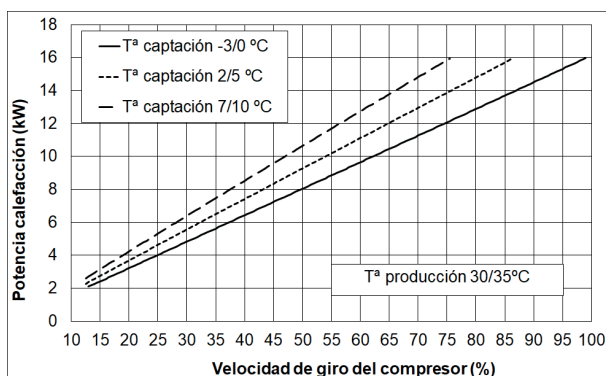
A++

A



A. Impulsión Climatización/ 1 1/4" H
B. Retorno Climatización/ 1 1/4" H
C. Impulsión Captación/ 1 1/4" H
D. Retorno Captación/ 1 1/4" H
E. Impulsión ACS/ 1 1/4" H
F. Retorno ACS/ 1 1/4" H

A. Impulsión Climatización/ 1 1/4" H
B. Retorno Climatización/ 1 1/4" H
C. Entrada AFS/ 1" H
D. Salida ACS/ 1" H
E. Retorno ACS/ 3/4" H
F. Impulsión Captación/ 1 1/4" H
G. Retorno Captación/ 1 1/4" H



- **Control de potencia térmica** modulante en un amplio rango (20-100%) y control de caudal modulante en los circuitos de captación y producción (20-100%).
- **Diseño compacto** que incluye circuladoras de captación y producción, vasos de expansión de 8 y 12 l para captación y producción respectivamente.
- **Sistema de recuperación de alta temperatura** (HTR) para la producción de ACS hasta 70 °C sólo con bomba de calor. Modelos con HTR. Sin resistencia.
- **Gestión integrada de hasta 4 temperaturas de impulsión diferentes**, 2 acumuladores de inercia diferentes (1 calefacción y 1 refrigeración), 1 acumulador de ACS, 1 piscina y control horario de la recirculación de ACS.
- **Gestión integrada de unidades de captación aerotérmicas modulantes**, tanto en sistemas de captación aerotérmicos o sistemas de captación

híbridos geotérmico-aerotérmico.

- **Gestión integrada de equipos de apoyo externos** auxiliares todo/nada o modulantes, por ejemplo resistencias eléctricas o calderas todo/nada o calderas modulantes.
- **Gestión integrada de bloque de hasta 3 bombas de calor en paralelo.**
- **Gestión integrada de sistemas de emisión simultánea frío/calor según esquema.**
- En los **modelos 2 y 4** el frío pasivo va integrado en el equipo.
- Todos los modelos disponibles **Monofásicos y Trifásicos.**
- Productos compatibles con **e-manager y e-system**
- **Contadores de energía integrados** para consumo eléctrico, producción térmica de calor/frío y rendimientos instantáneos y estacionales mensual y anual.

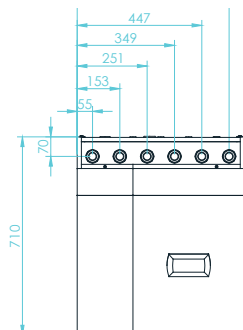
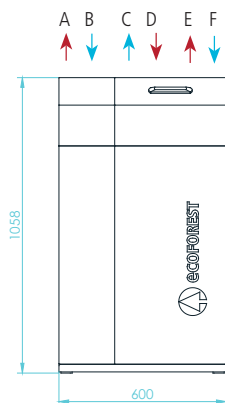


ESPECIFICACIONES ECOGEO B/C 5-22		UDS.	B/C1	B/C2	B/C3	B/C4
APLICACIÓN	Lugar instalación	-	Interior			
	Tipo sistema captación¹	-	Geotérmico / Aerotérmico / Híbrido			
	Calefacción	-	✓	✓	✓	✓
	Posibilidad de sistema recuperación alta temp. HTR	-	✓	✓	✓ de serie	✓ de serie
	Refrigeración activa integrada	-	-	-	✓	✓
	Refrigeración pasiva integrada	-	-	✓	-	✓
PRESTACIONES	Rango modulación compresor	%	25 a 100			
	Potencia calefacción², B0W35	kW	5,8 a 25			
	COP², B0W35¹⁰	-	4,9			
	Potencia refrigeración activa², B35W7	kW	-	6 a 22		
	EER², B35W7	-	-	5		
	Temperatura ACS máxima sin apoyo	°C	63			
	Temperatura ACS máxima con apoyo⁵	°C	70			
	Nivel emisión sonora⁶, ¹⁰	db	35 a 46			
	Etiqueta energética / njs con control clima medio¹⁰	-	A+++ / 187%			
	LÍMITES DE OPERACIÓN	Rango temperaturas calefacción / Consigna	°C	10 a 60 / 20 a 60		
Rango temperaturas refrigeración / Consigna		°C	4 a 35 / 7 a 25			
Rango temperaturas captación calefacción		°C	-25 a +35			
Rango temperaturas disipación refrigeración		°C	10 a 60			
Presión circuito refrigerante mínimo / máximo		bar	2 / 45			
Presión circuito de producción / precarga		bar	0,5 a 3 / 1,5			
Presión circuito de captación / precarga		bar	0,5 a 3 / 0,7			
Presión máxima acumulador ACS		bar	8 (solo para ecoGEO C)			
FLUIDOS DE TRABAJO	Carga de refrigerante R410A	kg	1,7 (sin HTR) / 2 (con HTR)		2	
	Tipo de aceite del compresor/carga de aceite	kg	POE / 1,18			
DATOS ELÉCTRICOS CONTROL	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz⁸	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada⁹	A	C16A			
	Fusible circuito primario transformador	A	0,5A			
	Fusible circuito secundario transformador	A	2,5			
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR MONOFÁSICA	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz⁸	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada⁹	A	C50A			
	Consumo máximo², B0W35	kW/A	5,6 / 28,2			
	Consumo máximo², B0W55	kW/A	7,8 / 39,2			
	Intensidad arranque mínima/máxima⁷	A	6,1 / 15,7			
	Corrección de coseno Ø	-	0,96 / 1			
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR TRIFÁSICA	3/N/PE 400 V / 50-60Hz⁸	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada⁹	A	C20A			
	Consumo máximo², B0W35	kW/A	5,6 / 8			
	Consumo máximo², B0W55	kW/A	7,8 / 11,2			
	Intensidad arranque mínima/máxima⁷	A	2 / 5,2			
	Corrección de coseno Ø	-	0,96-1			
DIMENSIONES Y PESO	Altura x ancho x profundidad	mm	ecoGEO B: 1060x600x710 · ecoGEO C: 1804x600x710			
	Peso en vacío (sin ensamble)	kg	B 185 · C 247	B 193 · C 255	B 185 · C 247	B 193 · C 255

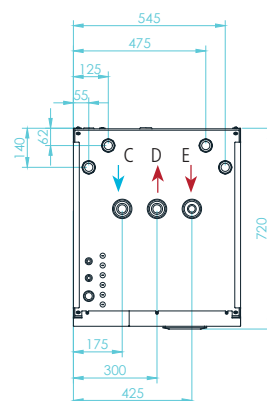
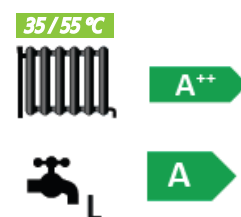
- Sustituyendo o combinando el captador geotérmico por una o varias unidades aerotérmicas ecoGEO AU12. Consulte el manual de las unidades aerotérmicas ecoGEO AU12 para información más detallada.
- Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de bombas de circulación y driver del compresor.
- Considerando caudales en los circuitos de captación y producción de 2500 l/h.
- Considerando un calentamiento desde 20 a 50 °C en ausencia de consumos.
- Considerando un apoyo con la resistencia eléctrica de emergencia o con el sistema HTR. La temperatura máxima de ACS con el sistema HTR puede estar limitada por la temperatura de descarga del compresor.
- Conforme a EN 12102, incluyendo el kit de aislamiento acústico del compresor.
- Intensidad de arranque depende de condiciones de trabajo de los circuitos hidráulicos.
- El rango de tensión admisible para un correcto funcionamiento de la bomba de calor es de ±10%.
- El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor. Consulte el manual de servicio técnico para información más detallada.
- Pendiente de certificación.

BOMBA DE CALOR : ecoGEO 5-22

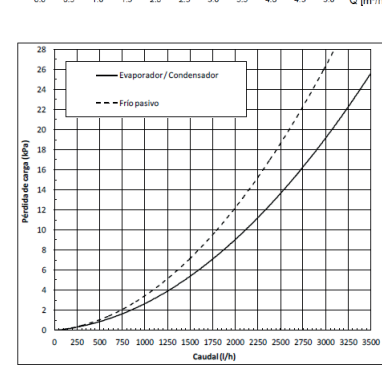
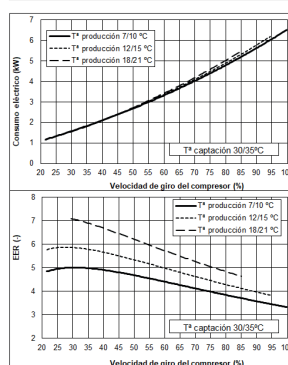
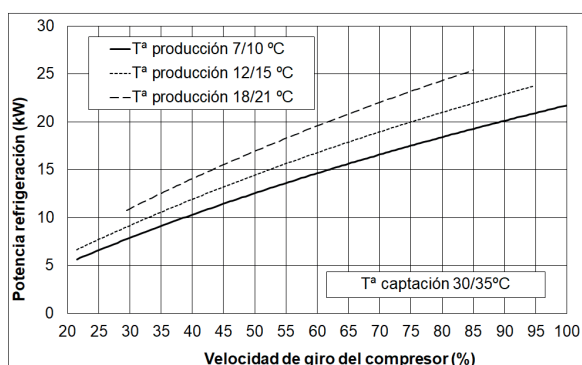
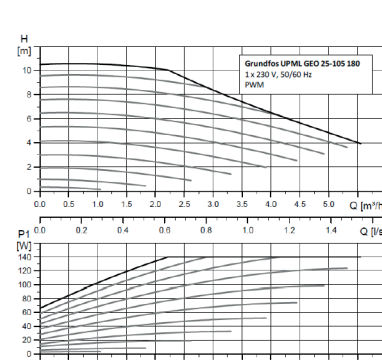
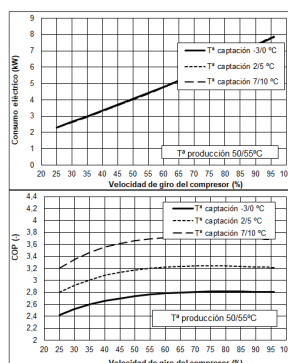
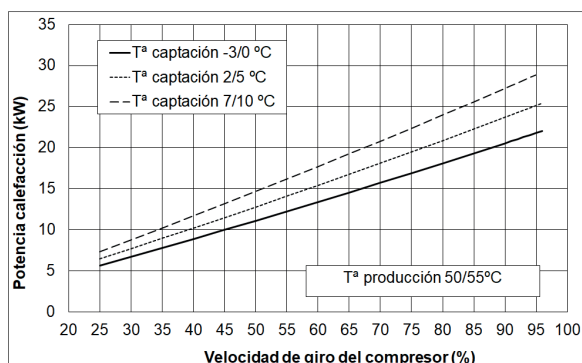
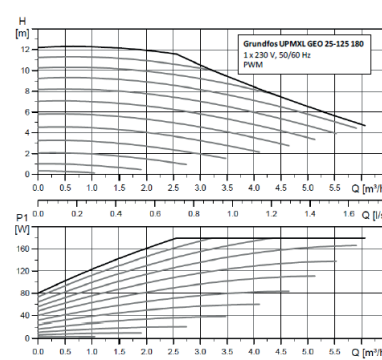
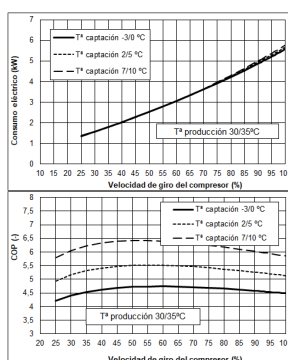
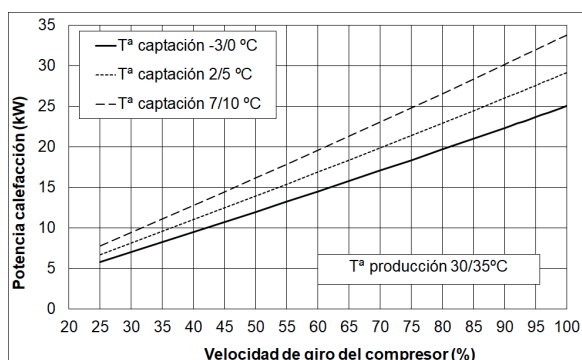
02/2018



A. Impulsión Climatización/ 1 1/4" H
B. Retorno Climatización/ 1 1/4" H
C. Impulsión Captación/ 1 1/4" H
D. Retorno Captación/ 1 1/4" H
E. Impulsión ACS/ 1 1/4" H
F. Retorno ACS/ 1 1/4" H



A. Impulsión Climatización/ 1 1/4" H
B. Retorno Climatización/ 1 1/4" H
C. Entrada AFS/ 1" H
D. Salida ACS/ 1" H
E. Retorno ACS/ 3/4" H
F. Impulsión Captación/ 1 1/4" H
G. Retorno Captación/ 1 1/4" H



Gama **Alta Potencia**



ecoGEO HP

www.ecoforest.es



- Control de potencia térmica modulante en un amplio rango (25-100%) y control de caudal modulante en los circuitos de captación y producción (20-100%).
- Gestión integrada de hasta 5 temperaturas de impulsión diferentes, 2 acumuladores de inercia diferentes (1 calefacción y 1 refrigeración), 1 acumulador de ACS, 1 piscina y control horario de la recirculación de ACS por bomba de calor.
- Gestión integrada de equipos de apoyo externos auxiliares todo/nada o modulantes, por ejemplo resistencias eléctricas o calderas todo/nada o calderas modulantes.
- Gestión integrada de bloque de hasta 6 bombas de calor en paralelo.
- Gestión integrada de sistemas de emisión simultánea frío/calor según esquema.
- Gestión de Free Cooling / Refrescamiento Pasivo
- Todos los modelos disponibles Trifásicos.
- Productos compatibles con e-manager y e-system.
- Contadores de energía integrados para consumo eléctrico, producción térmica de calor/frío y rendimientos instantáneos y estacionales mensual y anual.



ESPECIFICACIONES ECOGEO HP 12-40		UDS.	HP1	HP3
APLICACIÓN	Lugar instalación	-	Interior	
	Tipo sistema captación ¹	-	Geotérmico / Aerotérmico / Híbrido	
	Calefacción, ACS con acumulador externo y piscina	-	✓	
	Refrigeración activa integrada	-	✓*	✓**
	Control Refrigeración pasiva externa	-	✓	
PRESTACIONES	Rango modulación compresor	%	25 a 100	
	Potencia calefacción ² , B0W35	kW	10,7 a 44,6	
	COP ² , B0W35	-	4,6	
	Potencia refrigeración activa ² , B35W7	kW	-	11,3 a 45,8
	EER ² , B35W7	-	-	4,4
	Temperatura ACS máxima sin apoyo	°C	60	
	Temperatura ACS máxima con apoyo	°C	70	
	Nivel emisión sonora ³	db	43 a 58	
	Etiqueta energética / ns con control clima medio	-	A++ / 187%	
LÍMITES DE OPERACIÓN	Rango temperaturas calefacción / Consigna	°C	10 a 60 / 20 a 60	
	Rango temperaturas refrigeración / Consigna	°C	4 a 35 / 7 a 25	
	Rango temperaturas captación calefacción	°C	-20 a +35	
	Rango temperaturas disipación refrigeración	°C	10 a 60	
	Presión circuito refrigerante mínimo / máximo	bar	2 / 45	
	Presión circuito de producción	bar	0,5 a 3	
	Presión circuito de captación	bar	0,5 a 3	
FLUIDOS DE TRABAJO	Carga de refrigerante R410A	kg	4	4,2
	Tipo de aceite del compresor/carga de aceite	kg	POE / 3,3	
DATOS ELÉCTRICOS CONTROL	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	✓	
	Protección externa máxima recomendada	A	C16A	
	Fusible circuito primario transformador	A	0,5A	
	Fusible circuito secundario transformador	A	2,5	
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR TRIFÁSICA	3/N/PE 400 V / 50-60Hz	-	✓	
	Protección externa máxima recomendada ⁴	A	C25A	
	Consumo máximo ² , B0W35	kW/A	10,9 / 17,7	
	Consumo máximo ² , B0W55	kW/A	15,5 / 24,6	
	Intensidad arranque	A	9,8	
	Corrección de coseno Ø	-	0,96-1	
DIMENSIONES Y PESO	Altura x ancho x profundidad	mm	1000x950x900	
	Peso en vacío (sin ensamblaje)	kg	280	285

1. Con el uso del gestor de fuentes.
2. Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de bombas de circulación y driver del compresor.
3. Conforme a EN 12102, incluyendo el kit de aislamiento acústico del compresor.
4. El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor. Consulte el manual de servicio técnico para información más detallada.

* Depende de esquema

** Inversión mediante válvula de 4 vías

Nota: no incluye circuladoras de primario ni secundario

BOMBA DE CALOR : ecoGEO 12-40

02/2018

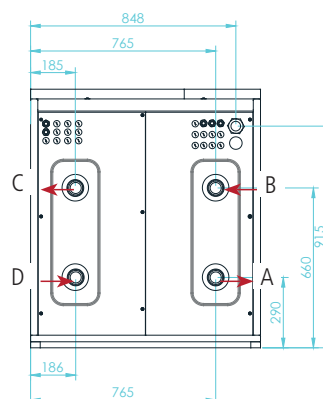
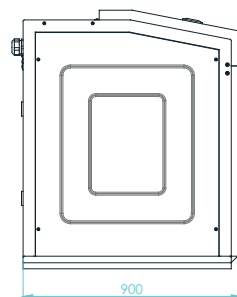
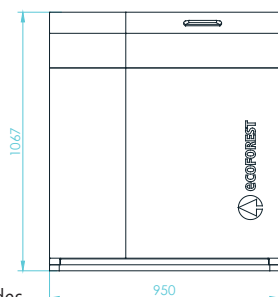
ecoGEO HP

35 / 55 °C



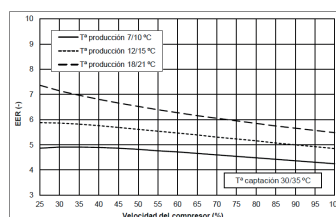
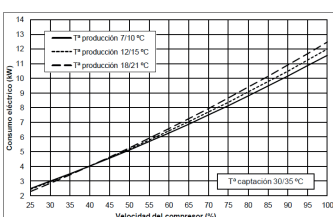
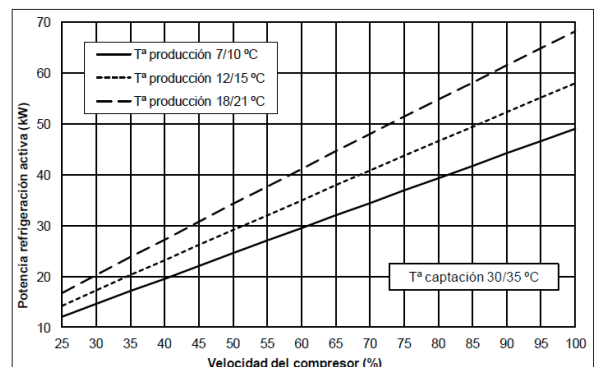
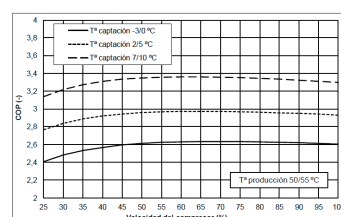
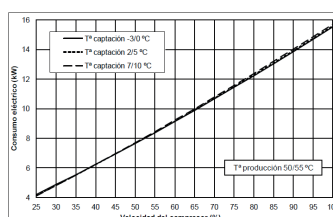
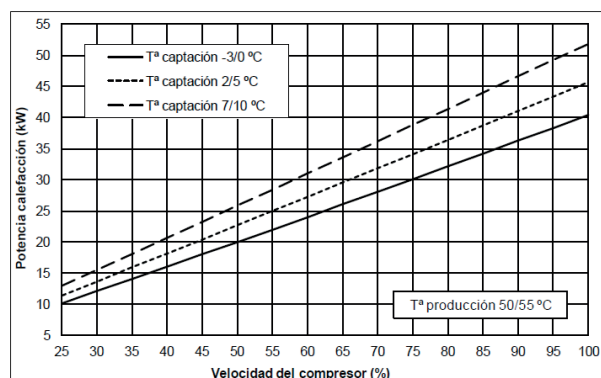
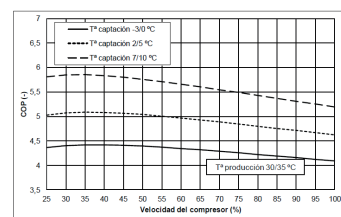
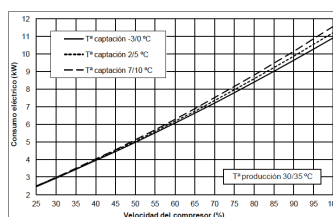
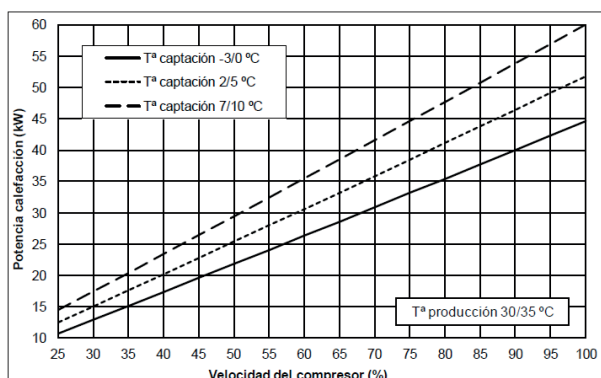
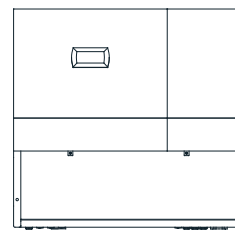
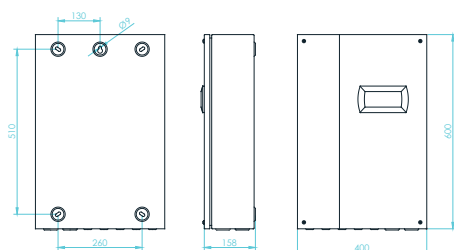
A++

ecoGEO 12-40



- SUPERVISOR-conexión de dos o más unidades-
- GESTOR DE FUENTES

A. Impulsión Primario / 2" M
B. Retorno Primario / 2" M
C. Impulsión Secundario / 2" M
D. Retorno Secundario / 2" M



- Control de potencia térmica modulante en un amplio rango (25-100%) y control de caudal modulante en los circuitos de captación y producción (20-100%).
- Gestión integrada de hasta 5 temperaturas de impulsión diferentes, 2 acumuladores de inercia diferentes (1 calefacción y 1 refrigeración), 1 acumulador de ACS, 1 piscina y control horario de la recirculación de ACS por bomba de calor.
- Gestión integrada de equipos de apoyo externos auxiliares todo/nada o modulantes, por ejemplo resistencias eléctricas o calderas todo/nada o calderas modulantes.
- Gestión integrada de bloque de hasta 6 bombas de calor en paralelo.
- Gestión integrada de sistemas de emisión simultánea frío/calor según esquema.
- Gestión de Free Cooling / Refrescamiento Pasivo
- Todos los modelos disponibles Trifásicos.
- Productos compatibles con e-manager y e-system.
- Contadores de energía integrados para consumo eléctrico, producción térmica de calor/frío y rendimientos instantáneos y estacionales mensual y anual.



ESPECIFICACIONES ECOGEO HP 15-70		UDS.	HP1	HP3
APLICACIÓN	Lugar instalación	-	Interior	
	Tipo sistema captación ¹	-	Geotérmico / Aerotérmico / Híbrido	
	Calefacción, ACS con acumulador externo y piscina	-	✓	
	Refrigeración activa integrada	-	✓*	✓**
	Control Refrigeración pasiva externa	-	✓	
PRESTACIONES	Rango modulación compresor	%	25 a 100	
	Potencia calefacción ² , B0W35	kW	17,1 a 59,6	
	COP ² , B0W35	-	4,5	
	Potencia refrigeración activa ² , B35W7	kW	-	15,1 a 61,5
	EER ² , B35W7	-	-	4,5
	Temperatura ACS máxima sin apoyo	°C	60	
	Temperatura ACS máxima con apoyo	°C	70	
	Nivel emisión sonora ³	db	45 a 62	
	Etiqueta energética / ns con control clima medio	-	A++ / 192%	
LÍMITES DE OPERACIÓN	Rango temperaturas calefacción / Consigna	°C	10 a 60 / 20 a 60	
	Rango temperaturas refrigeración / Consigna	°C	4 a 35 / 7 a 25	
	Rango temperaturas captación calefacción	°C	-20 a +35	
	Rango temperaturas disipación refrigeración	°C	10 a 60	
	Presión circuito refrigerante mínimo / máximo	bar	2 / 45	
	Presión circuito de producción	bar	0,5 a 3	
	Presión circuito de captación	bar	0,5 a 3	
FLUIDOS DE TRABAJO	Carga de refrigerante R410A	kg	4,7	5,5
	Tipo de aceite del compresor/carga de aceite	kg	POE / 3,6	
DATOS ELÉCTRICOS CONTROL	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	✓	
	Protección externa máxima recomendada	A	C16A	
	Fusible circuito primario transformador	A	0,5A	
	Fusible circuito secundario transformador	A	2,5	
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR TRIFÁSICA	3/N/PE 400 V / 50-60Hz	-	✓	
	Protección externa máxima recomendada ⁴	A	C40A	
	Consumo máximo ² , B0W35	kW/A	14,3 / 23,2	
	Consumo máximo ² , B0W55	kW/A	20,4 / 32,3	
	Intensidad arranque	A	12,8	
	Corrección de coseno Ø	-	0,96-1	
DIMENSIONES Y PESO	Altura x ancho x profundidad	mm	1000x950x900	
	Peso en vacío (sin ensamblaje)	kg	320	325

1. Con el uso del gestor de fuentes.
2. Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de bombas de circulación y driver del compresor.
3. Conforme a EN 12102, incluyendo el kit de aislamiento acústico del compresor.
4. El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor. Consulte el manual de servicio técnico para información más detallada.

* Depende de esquema

** Inversión mediante válvula de 4 vías

Nota: no incluye circuladoras de primario ni secundario

BOMBA DE CALOR : ecoGEO 15-70

02/2018

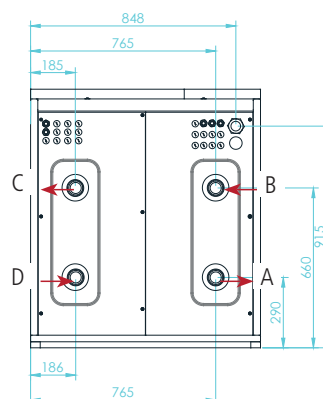
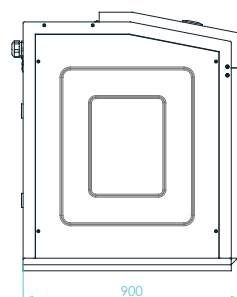
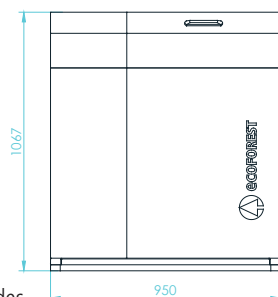
ecoGEO HP

35/55 °C

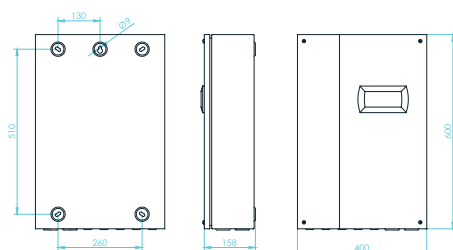


A++

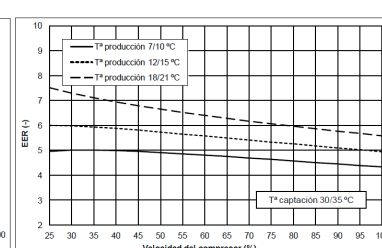
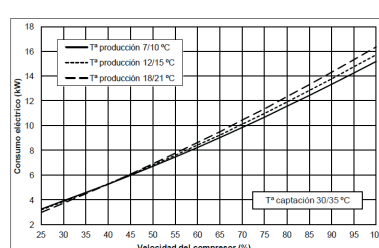
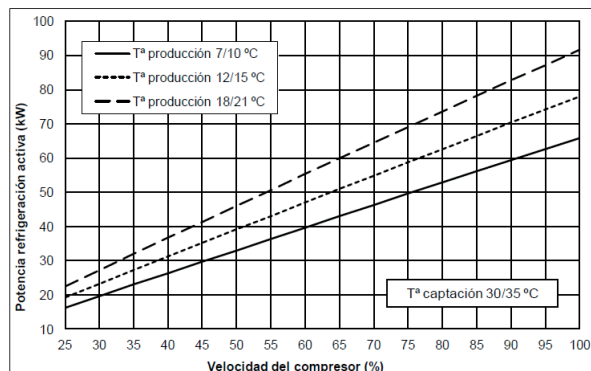
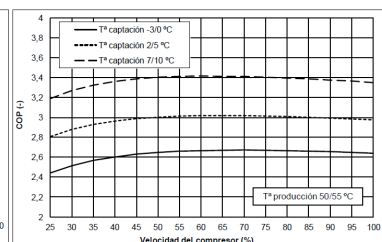
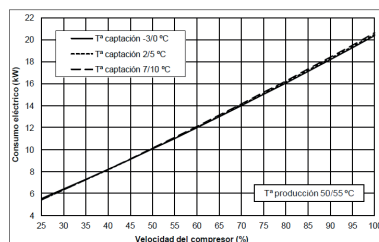
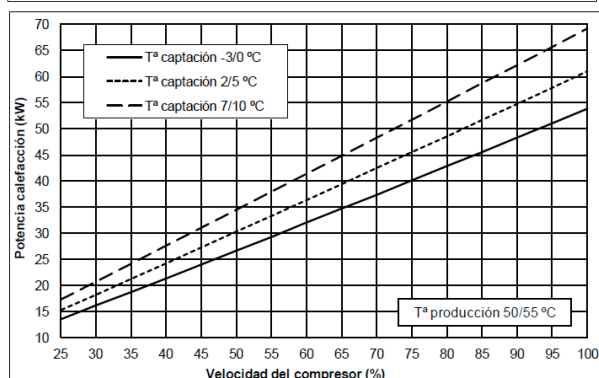
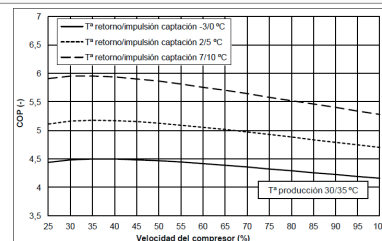
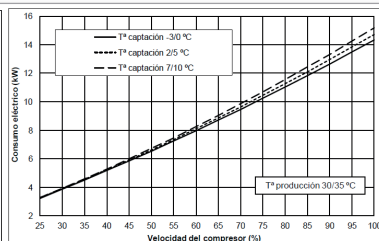
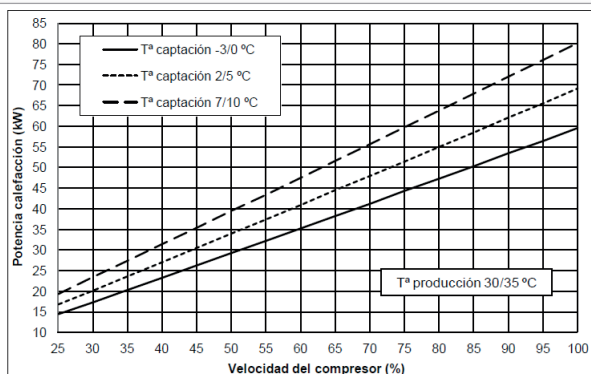
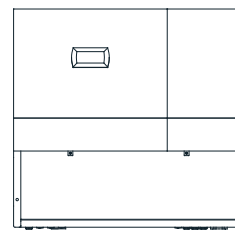
ecoGEO 15-70



- SUPERVISOR-conexión de dos o más unidades-
- GESTOR DE FUENTES



A. Impulsión Primaria / 2" M
B. Retorno Primario / 2" M
C. Impulsión Secundaria / 2" M
D. Retorno Secundario / 2" M



- Control de potencia térmica modulante en un amplio rango (25-100%) y control de caudal modulante en los circuitos de captación y producción (20-100%).
- Gestión integrada de hasta 5 temperaturas de impulsión diferentes, 2 acumuladores de inercia diferentes (1 calefacción y 1 refrigeración), 1 acumulador de ACS, 1 piscina y control horario de la recirculación de ACS por bomba de calor.
- Gestión integrada de equipos de apoyo externos auxiliares todo/nada o modulantes, por ejemplo resistencias eléctricas o calderas todo/nada o calderas modulantes.
- Gestión integrada de bloque de hasta 6 bombas de calor en paralelo.
- Gestión integrada de sistemas de emisión simultánea frío/calor según esquema.
- Gestión de Free Cooling / Refrescamiento Pasivo
- Todos los modelos disponibles Trifásicos.
- Productos compatibles con e-manager y e-system.
- Contadores de energía integrados para consumo eléctrico, producción térmica de calor/frío y rendimientos instantáneos y estacionales mensual y anual.



ESPECIFICACIONES ECOGEO HP 25-100		UDS.	HP1	HP3
APLICACIÓN	Lugar instalación	-	Interior	
	Tipo sistema captación ¹	-	Geotérmico / Aerotérmico / Híbrido	
	Calefacción, ACS con acumulador externo y piscina	-	✓	
	Refrigeración activa integrada	-	✓*	✓**
	Control Refrigeración pasiva externa	-	✓	
PRESTACIONES	Rango modulación compresor	%	25 a 100	
	Potencia calefacción ² , B0W35	kW	21,1 a 86,7	
	COP ² , B0W35	-	4,5	
	Potencia refrigeración activa ² , B35W7	kW	-	22,3 a 90,3
	EER ² , B35W7	-	-	4,6
	Temperatura ACS máxima sin apoyo	°C	60	
	Temperatura ACS máxima con apoyo	°C	70	
	Nivel emisión sonora ³	db	45 a 62	
	Etiqueta energética / ns con control clima medio	-	-	
LÍMITES DE OPERACIÓN	Rango temperaturas calefacción / Consigna	°C	10 a 60 / 20 a 60	
	Rango temperaturas refrigeración / Consigna	°C	4 a 35 / 7 a 25	
	Rango temperaturas captación calefacción	°C	-20 a +35	
	Rango temperaturas disipación refrigeración	°C	10 a 60	
	Presión circuito refrigerante mínimo / máximo	bar	2 / 45	
	Presión circuito de producción	bar	0,5 a 3	
	Presión circuito de captación	bar	0,5 a 3	
FLUIDOS DE TRABAJO	Carga de refrigerante R410A	kg	8,5	9,1
	Tipo de aceite del compresor/carga de aceite	kg	POE / 6,7	
DATOS ELÉCTRICOS CONTROL	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	✓	
	Protección externa máxima recomendada	A	C16A	
	Fusible circuito primario transformador	A	0,5A	
	Fusible circuito secundario transformador	A	2,5	
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR TRIFÁSICA	3/N/PE 400 V / 50-60Hz	-	✓	
	Protección externa máxima recomendada ⁴	A	C50A	
	Consumo máximo ² , B0W35	kW/A	20,3 / 31,8	
	Consumo máximo ² , B0W55	kW/A	29,6/ 45,1	
	Intensidad arranque	A	15,7	
	Corrección de coseno Ø	-	0,96-1	
DIMENSIONES Y PESO	Altura x ancho x profundidad	mm	1000x950x900	
	Peso en vacío (sin ensamblaje)	kg	350	355

1. Con el uso del gestor de fuentes.
2. Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de bombas de circulación y driver del compresor.
3. Conforme a EN 12102, incluyendo el kit de aislamiento acústico del compresor.
4. El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor. Consulte el manual de servicio técnico para información más detallada.

* Depende de esquema

** Inversión mediante válvula de 4 vías

Nota: no incluye circuladoras de primario ni secundario

BOMBA DE CALOR : ecoGEO 25-100

02/2018

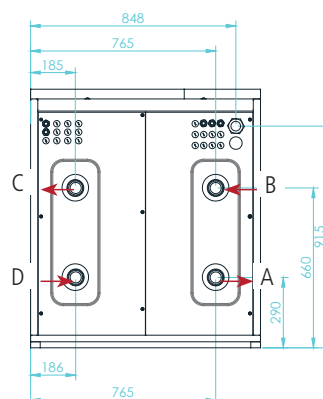
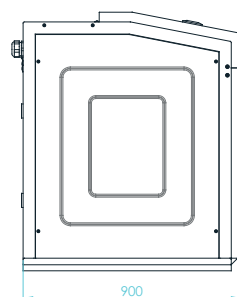
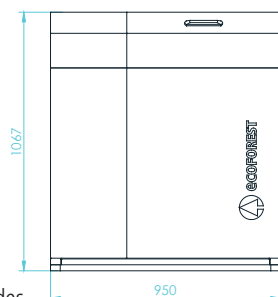
ecoGEO

35/55 °C



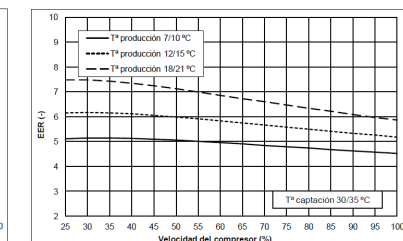
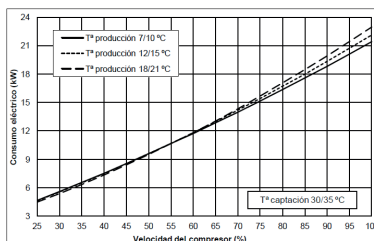
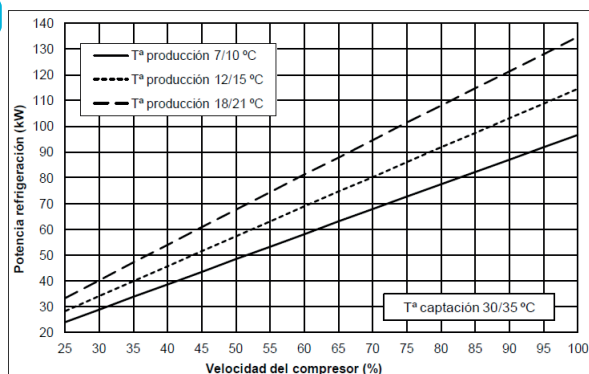
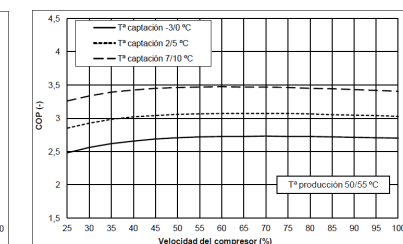
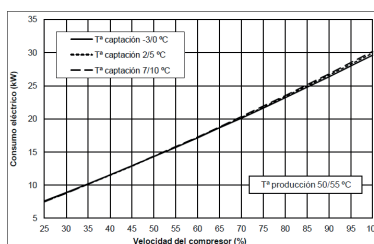
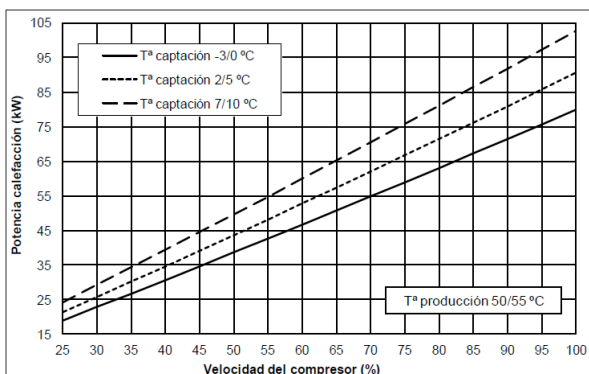
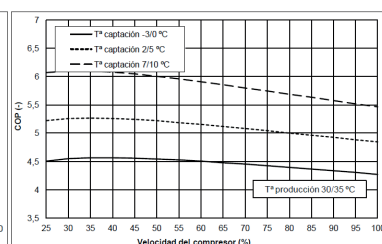
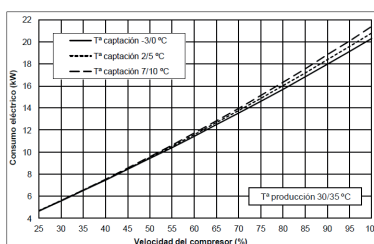
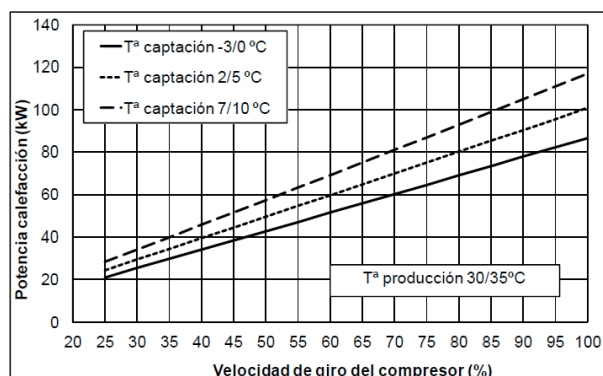
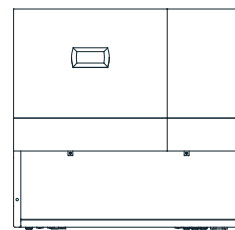
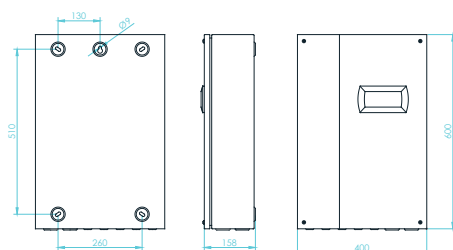
A++

ecoGEO 25-100



- SUPERVISOR-conexión de dos o más unidades-
- GESTOR DE FUENTES

A. Impulsión Primario / 2 1/2" M
B. Retorno Primario / 2 1/2" M
C. Impulsión Secundario / 2 1/2" M
D. Retorno Secundario / 2 1/2" M





Ecoforest no asume ninguna responsabilidad en los posibles errores contenidos en estas fichas técnicas, reservándose el derecho de realizar en cualquier momentos y sin previo aviso las modificaciones que considere oportuno tanto por razones técnicas como comerciales. La disponibilidad de los equipos será siempre confirmada por Ecoforest. Su aparición en este catálogo no implica la disponibilidad inmediata de los mismos.