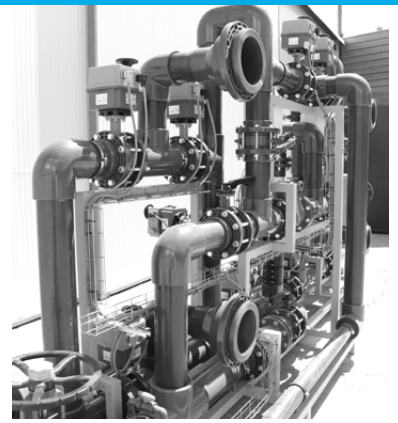




Sistemas de Potabilización

Soluciones a medida, compactas y funcionales

A partir de aguas superficiales o subterráneas contaminadas, salobres o de mar, Salher diseña plantas de potabilización modulares según caudal, características del agua a tratar y normativas de agua potable.



Ámbitos de actuación



Pequeñas y medianas poblaciones



Hoteles y centros turísticos



Hospitales y centros de salud



Campamentos modulares



Industria energética y química

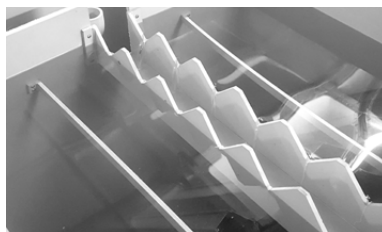


Industria alimentaria



Acondicionamiento Químico

Acondicionamiento del agua mediante dosificación de coagulante, floculante y correctores de pH.



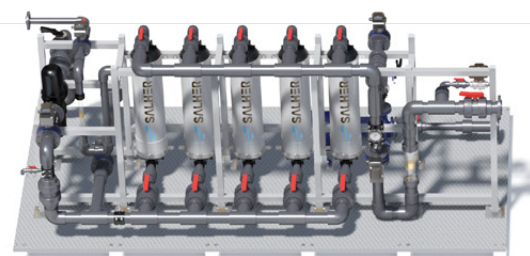
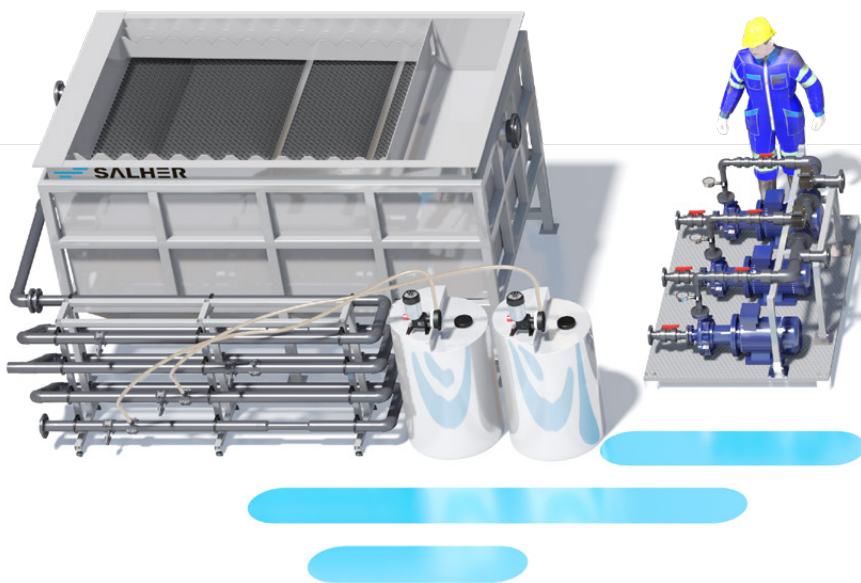
Decantador Lamelar / DAF

Equipos compactos para la retención de sólidos suspendidos.



Ultrafiltración

Tratamiento de alta eficacia para la producción de un agua de muy buena calidad en el menor espacio posible.



Soluciones de potabilización enfocadas en las necesidades de cada proyecto:

- / Fácil transporte: Módulos para enviar en contenedor o camión estándar.
- / Plug & Play: No requieren obra civil, ensambladas de fábrica.
- / Caseta ó Skid: Escasa ocupación de espacio; integran varias etapas de tratamiento en una sola unidad.
- / Sistemas automáticos con elementos de control parametrizables.
- / Fabricación propia.



Sistemas de Desinfección

A la vanguardia en tecnologías de tratamiento de aguas, Salher desarrolla sistemas de desinfección que se adaptan a las necesidades reales de cada proyecto.

- / Estación automática de desinfección con hipoclorito sódico y ajuste de pH.
- / Cámara de cloración con sistema de dosificación en continuo.
- / Estación automática de generación de dióxido de cloro.
- / Estación automática de generación de ozono.
- / Desinfección mediante radiación ultravioleta.



Ósmosis Inversa

La eficiencia de la planta, la alta conversión y el alto rechazo de sales son prioritarios para Salher en el estudio y diseño de este tipo de sistemas.



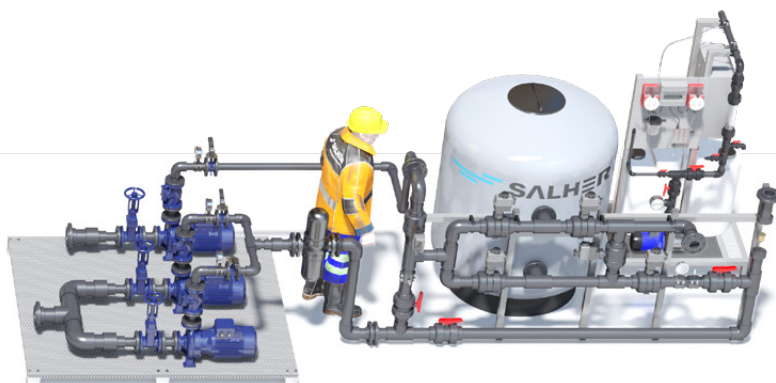
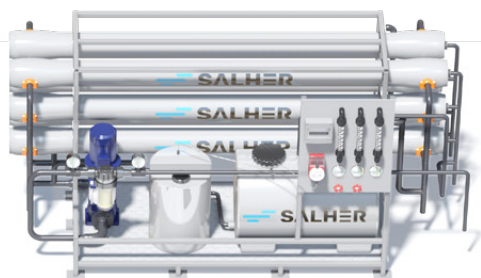
Filtración

Gama de filtros combinable (sílex antracita, carbón activo, resinas de intercambio iónico, zeolita, vidrio) para el tratamiento específico según los contaminantes presentes en el agua.



Remineralización

Técnicas para el acondicionamiento de aguas osmotizadas de forma que sean aptas para consumo humano.



SALHER



Servicio de Proyectos



Fabricación



Suministro



Puesta en marcha



Mantenimiento



Cursos y apoyo documental

www.salher.com

Salher Ibérica, S.L.

C/ Carrera Toledana, 33
28500 - Arganda del Rey
Madrid (España)
+34 918 700 015
salher@salher.com

Fábrica Salher España

19180 - Guadalajara

Salher Portugal

3844-909 - Vagos
+351 234 795 821
portugal@salher.com

Salher Polonia

05-532 - Baniocha
+48 22 737 24 95
polska@salher.com

Salher Francia

31500 - Toulouse
+33 6 62 57 16 49
france@salher.com

Salher México

01210 - Ciudad de México
+52 1 55 7609 9364
mexico@salher.com

Salher Malasia SDN BHD

50400 - Kuala Lumpur
+601 024 52 108
malaysia@salher.com

Salher Paraguay

1281 - Asunción
+595 981 252 845
paraguay@salher.com

Salher Filipinas

1011 - Manila
+63 (0) 977 215 4199
ken.feria@salher.com

Salher Perú

15311 - Lima
+51 948 870 933
maritza.quispe@salher.com