

Dantherm[®]

CONTROL YOUR CLIMATE



Deshumidificación, Ventilación y Telecomunicaciones

2015/2016



LUMELCO
WWW.LUMELCO.ES

INDICE

Dantherm®
CONTROL YOUR CLIMATE

LUMELCO

Lumelco 4

DANTHERM

Dantherm 5

Deshumidificadores

CDF 7

CDT Portátiles 15

Deshumidificadores Adsorción

AD 29

Tratamiento para Piscinas

CDP 39

CDP-T 47

CDP Conductos 55

DanX..... 63

Ventilación Doméstica

HCC2 72

HCV..... 74

HCH 74

Telecomunicaciones

Flexibox..... 79

Condiciones de venta

Condiciones de venta 90

Oficinas y delegaciones

Oficinas y delegaciones 91

LUMELCO

Eficientes en todos los sentidos

Nuestra historia comienza en **1963** cuando empezamos a trabajar en el sector de la calefacción. En 1967 comenzamos a comercializar los quemadores suizos Elco. Desde nuestros inicios nuestra premisa fue comercializar productos de la máxima calidad e implementarlos con un servicio personalizado a la misma altura, con una visión de negocio totalmente orientada al cliente.

Estos primeros años se caracterizaron por la ilusión de un equipo de trabajo que sentaría las bases de nuestra filosofía corporativa: Lumelco es una gran familia donde todos estamos muy implicados y hacemos nuestro cada proyecto.

Para poder ofrecer el mejor servicio a nuestros clientes y cubrir sus necesidades, estamos constantemente estudiando las tendencias del mercado. Por eso, en los años 80 decidimos incorporar equipos de aire acondicionado a nuestro portafolio. Siguiendo con nuestra idea de que la calidad es lo más importante, firmamos un **contrato de exclusividad** con una de las mayores multinacionales japonesas: **Mitsubishi Heavy Industries**.

Desde entonces Lumelco ha ido creciendo y profesionalizándose, incorporando un equipo de trabajo especializado que abarca todo el territorio nacional, ofreciendo una **atención individualizada y personalizada, soporte técnico y plazos de entrega muy cortos**, siempre orientado a ayudarle a crecer en su negocio.

En una apuesta por las energías renovables y por el respeto del medio ambiente, incorporamos la energía solar térmica de **Kingspan Solar**, los equipos de absorción del fabricante **Broad**, quemadores **Gierch** y equipos de deshumidificación, ventilación doméstica y telecomunicaciones de **Dantherm** a nuestro catálogo.

Desde 2013 cubrimos toda la Península Ibérica y los países africanos del PALOP desde **Lumelco Portugal**.

La alta experiencia y cualificación técnica de nuestro equipo, permite encontrar la solución más adecuada para cada tipo de instalación, colaborando en el diseño del proyecto, su ejecución y puesta en marcha.

Nuestro servicio postventa es, año tras año, uno de los mejor valorados del mercado lo que, sumado a la calidad de nuestros productos, nos sitúan a la cabeza del mercado. Contamos con personal técnico propio y cobertura nacional.

No sólo son nuestros productos los que nos hacen únicos, sino la calidad de nuestro equipo humano, un equipo realmente implicado en la empresa.

Conseguimos acortar los plazos de entrega al máximo, ofreciéndole gran flexibilidad y posibilidad de reacción ante cualquier imprevisto que surja. Tenemos cobertura nacional gracias a los acuerdos de colaboración con las mejores empresas de transporte del país y flota propia en Madrid. Gracias a los 15.000 m2 de almacén propio con stock durante todo el año, podemos dar una respuesta muy rápida.

Nuestro futuro avanza con nuestros clientes aportando servicio, aportando calidad al desarrollo y cubriendo sus necesidades con los mejores productos y el mejor servicio.

DANTHERM

Nos centramos en lo que mejor hacemos

Durante más de 50 años en Dantherm hemos tenido el mismo objetivo: el control de la temperatura y el tratamiento de aire. A través de los años hemos ido ampliando nuestras áreas de negocio, asegurándonos de que todos los nuevos productos evolucionan gracias a nuestro amplio conocimiento del mercado de la climatización y del tratamiento del aire.

Sólo la más avanzada tecnología se utiliza en nuestros constantes esfuerzos para desarrollar y producir soluciones de alta calidad y fiabilidad. No podemos cambiar el clima, pero **podemos controlar la temperatura, la humedad y la calidad del aire** en los edificios, estaciones de telecomunicaciones y otros espacios de todo el mundo.

Y estamos seguros de que nuestros productos establecen nuevos estándares para el ahorro y la eficiencia energética, funcionalidad, durabilidad y mantenimiento. Estas son las garantías que damos a nuestros clientes.

Los productos de Dantherm están certificados según las normas ISO 9001 y 14001. Todo nuestro trabajo está orientado a conseguir la máxima calidad: cada empleado de Dantherm, todos los departamentos: ventas, producción, soporte post-venta, etc.

Para nosotros la perfección no es un fin, sino un estándar que debe mantenerse, hoy, mañana, siempre.





CDF

DESHUMIDIFICADORES

Los deshumidificadores de la **gama CDF** se caracterizan por su diseño elegante.

Se recomienda para todas aquellas instalaciones donde se le dé mucha importancia a la estética, ya que su apariencia le permite integrarse perfectamente en el ambiente.

Estos deshumidificadores funcionan de acuerdo con el **principio de condensación**.

Aplicaciones:

- Archivos
- Iglesias
- Museos
- Secaderos
- Laboratorios
- Procesos industriales
- Casas particulares

Modelo		CDF10	CDF35	CDF45
Capacidad de Deshumidificación	l/24h	10	32	60
Caudal de aire	m ³ /h	220	250	500
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	4 - 100%	4 - 100%	4 - 100%
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	3 - 30 °C	3 - 30 °C	3 - 30 °C



CDF10
con Tanque



CDF10



CDF10



CDF45



CDF35

CDF10



CDF 10



CDF 10



CDF 10 con tanque de condensados (opcional)

Funcionamiento

El deshumidificador **CDF10** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El aire húmedo es transportado, con ayuda del ventilador, al interior de la unidad pasando por el evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío, condensando el vapor de agua existente. Este agua es posteriormente drenada para salir al exterior a través de una tubería de desagüe. El aire frío y seco pasa posteriormente a través del condensador, donde es recalentado unos 5°C más que cuando entró, antes de salir de la unidad.

Características

- El equipo CDF10 tiene una elegante carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDF10 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 1/2".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- El suministro de aire se realiza por el lateral de la unidad CDF10.
- Compresor alternativo.
- Ventilador axial.
- El CDF10 se puede utilizar con un tanque de condensados con una capacidad de 5,5 litros (opcional).

Control electrónico

El modelo CDF10 incorpora un higróstico interno de serie con control electrónico totalmente automático. El higróstico está situado detrás del panel frontal y la humedad relativa requerida se puede programar mediante el ajuste del potenciómetro. Viene de fábrica fijado para aproximadamente un 60% de humedad relativa.

El equipo CDF10 se enciende y se apaga mediante el interruptor localizado en el lateral del equipo. El LED verde del panel frontal se enciende cuando el compresor está en funcionamiento.

En el caso en el que el CDF10 se utilice con tanque de condensados, se apagará automáticamente cuando el depósito esté lleno. El LED rojo del panel frontal se enciende cuando es necesario vaciar el tanque.

Aplicaciones:

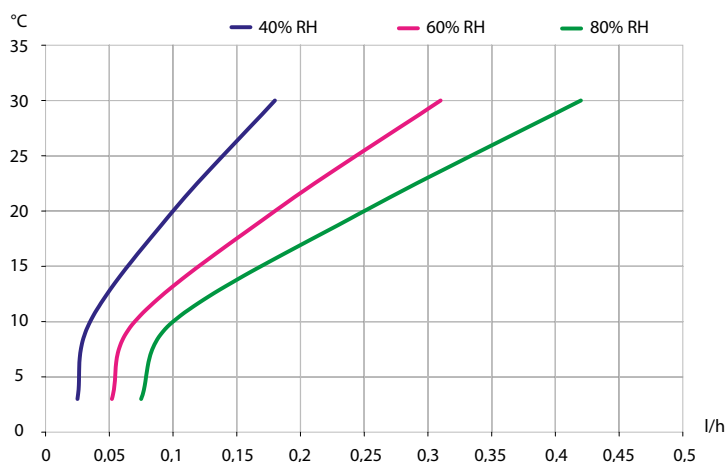
- Archivos
- Iglesias
- Museos
- Secaderos
- Laboratorios
- Procesos industriales
- Estaciones de bombeo
- Casas particulares
- Todas aquellas instalaciones que necesiten deshumidificar y donde se le dé mucha importancia a la estética, ya que su apariencia es muy elegante y se puede integrar perfectamente en el ambiente.

Desescarche

El control electrónico incorpora un sistema de desescarche. El evaporador se descongela gracias al refrigerante caliente que pasa a través de un bypass hacia el evaporador.

El equipo CDF10 se apaga automáticamente cuando la temperatura está fuera del rango de funcionamiento 3 - 30°C. Volverá a arrancar una vez que la temperatura esté de nuevo en el rango de operación indicado.

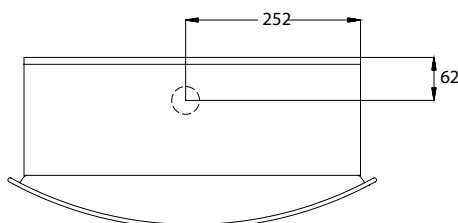
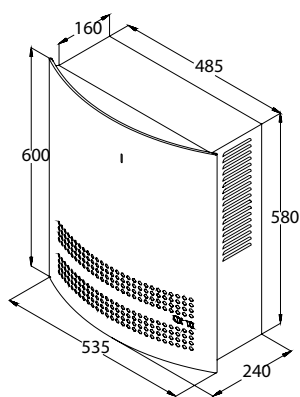
Curvas de capacidad



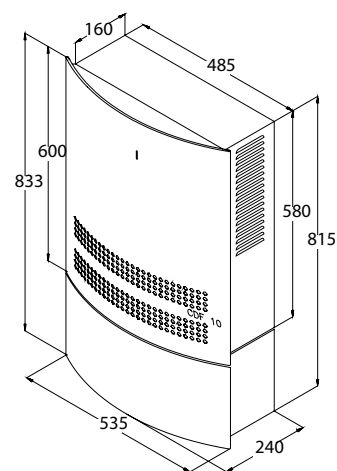
Características CDF10

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100 %RH
Rango funcionamiento – Temperatura	3 – 30 °C
Caudal de aire	220 m³/h
Alimentación eléctrica	1x230/50 V/Hz
Intensidad máxima	2,1 A
Consumo (máxima potencia)	0,39 kW
Refrigerante	R134a
Cantidad de refrigerante	0,190 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	46 dB(A)
Peso	28 kg
Color	RAL 7024 / 9006
Clase de protección	IPX2

Dimensiones (mm.)



Posición de la salida de condensados



Depósito de condensados del CDF10

Modelo	P.V.R.
CDF10	1.733,00 €

Accesorios

Higrostató ambiente	112,00 €
Depósito de condensados	186,00 €
Kit de montaje al suelo	214,00 €
Kit de monitorización de errores	201,00 €

CDF35



CDF 35

Funcionamiento

El deshumidificador **CDF35** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El aire húmedo es transportado, con ayuda del ventilador, al interior de la unidad pasando por el evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío, condensando el vapor de agua existente. Este agua es posteriormente drenada para salir al exterior a través de una tubería de desagüe. El aire frío y seco pasa posteriormente a través del condensador, donde es recalentado unos 5°C más que cuando entró, antes de salir de la unidad.

Aplicaciones:

- Archivos
- Iglesias
- Museos
- Secaderos
- Laboratorios
- Procesos industriales
- Estaciones de bombeo
- Casas particulares
- Todas aquellas instalaciones que necesiten deshumidificar y donde se le dé mucha importancia a la estética, ya que su apariencia es muy elegante y se puede integrar perfectamente en el ambiente.

Características

- El equipo CDF35 tiene una elegante carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDF35 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de ½".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- Compresor rotativo.
- El equipo CDF35 se puede fijar al suelo con un kit de fijación al pavimento (opcional).
- El deshumidificador CDF35 puede tener una batería de calentamiento de agua (accesorio opcional).

Control electrónico

El modelo CDF35 incorpora un higróstico interno de serie con control electrónico totalmente automático. El higróstico viene de fábrica fijado para aproximadamente un 60% de humedad relativa. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

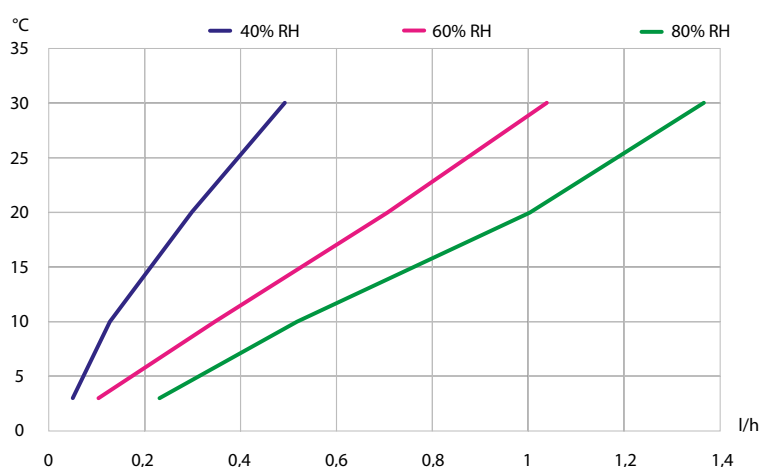
1. Alimentación conectada.
2. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagará.
3. Si la temperatura ambiente es inferior a 3°C, el deshumidificador se apagará. El deshumidificador volverá a funcionar automáticamente una vez que la temperatura ambiente aumente por encima de 3°C.
4. Modo de desescarche: el evaporador comenzará a descongelarse.
5. El evaporador está formando hielo: La función de desescarche permite la formación de hielo durante aproximadamente 30 minutos antes de que se active el desescarche.

Desescarche

El control electrónico incorpora un sistema de desescarche. El evaporador se descongela gracias al refrigerante caliente que pasa a través de un bypass al condensador.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higróstico ambiente. (Opcional).

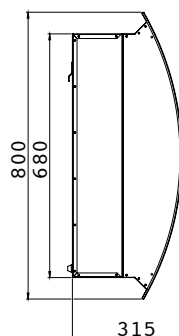
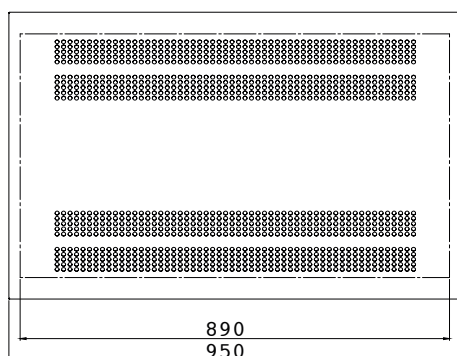
Curvas de capacidad



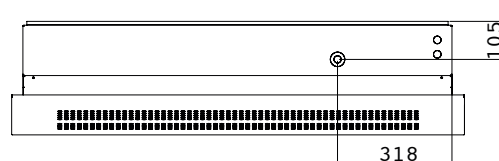
Características CDF35

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100 %RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3 – 30 °C
Caudal de aire	250 m³/h
Alimentación eléctrica	1x230/50 V/Hz
Intensidad máxima	3,0 A
Consumo (máxima potencia)	0,70 kW
Refrigerante	R407C
Cantidad de refrigerante	0,600 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	47 dB(A)
Peso	60 kg
Color	RAL 7024 / 9006
Clase de protección	IPX4

Dimensiones (mm.)



Posición de la salida de condensados



Modelo	P.V.R.
CDF35	3.645,00 €

Accesorios

Higróstico ambiente	112,00 €
Kit de montaje al suelo	214,00 €
Kit de monitorización de errores	201,00 €

CDF45



CDF45

Aplicaciones:

- Archivos
- Iglesias
- Museos
- Secaderos
- Laboratorios
- Procesos industriales
- Estaciones de bombeo
- Casas particulares
- Todas aquellas instalaciones que necesiten deshumidificar y donde se le dé mucha importancia a la estética, ya que su apariencia es muy elegante y se puede integrar perfectamente en el ambiente.

Funcionamiento

El deshumidificador **CDF45** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El aire húmedo es transportado, con ayuda del ventilador, al interior de la unidad pasando por el evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío, condensando el vapor de agua existente. Este agua es posteriormente drenada para salir al exterior a través de una tubería de desagüe. El aire frío y seco pasa posteriormente a través del condensador, donde es recalentado unos 5°C más que cuando entró, antes de salir de la unidad.

Características

- El equipo CDF45 tiene una elegante carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El modelo CDF45 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 1/2".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- Compresor rotativo.
- Ventilador axial.
- El equipo CDF45 se puede fijar al suelo con un kit de fijación al pavimento (opcional).
- El deshumidificador CDF45 puede tener una batería de calentamiento de agua (accesorio opcional).

Control electrónico

El modelo CDF45 incorpora un higróstico interno de serie con control electrónico totalmente automático. El higróstico viene de fábrica fijado para aproximadamente un 60% de humedad relativa. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

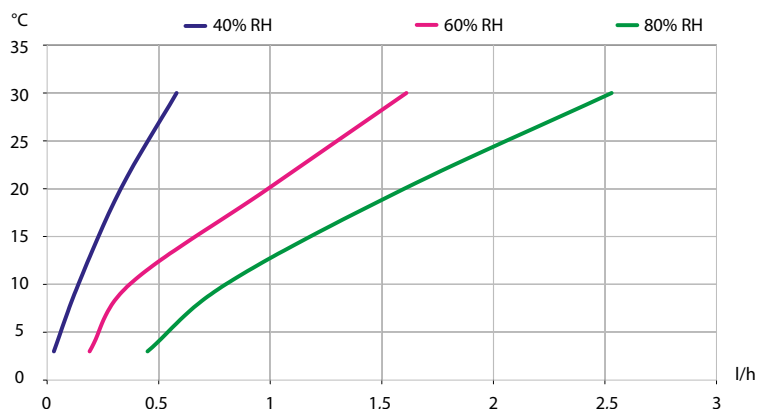
1. Alimentación conectada.
2. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagará.
3. Si la temperatura ambiente es inferior a 3°C, el deshumidificador se apagará. El deshumidificador volverá a funcionar automáticamente una vez que la temperatura ambiente aumente por encima de 3°C.
4. Modo de desescarche: el evaporador comenzará a descongelarse.
5. El evaporador está formando hielo: La función de desescarche permite la formación de hielo durante aproximadamente 30 minutos antes de que se active el desescarche.

Desescarche

El control electrónico incorpora un sistema de desescarche. El evaporador se descongela gracias al refrigerante caliente que pasa a través de un bypass al condensador.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higróstico ambiente. (Opcional).

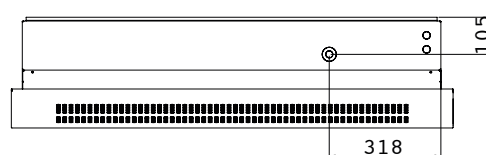
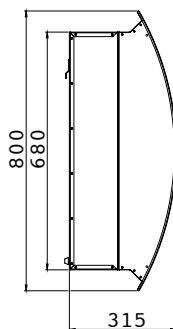
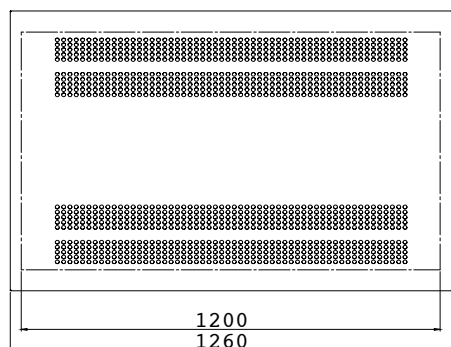
Curvas de capacidad



Características CDF45

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100 %RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3 – 30 °C
Caudal de aire	500 m³/h
Alimentación eléctrica	1x230/50 V/Hz
Intensidad máxima	5,3 A
Consumo (máxima potencia)	1,2 kW
Refrigerante	R407C
Cantidad de refrigerante	0,950 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	49 dB(A)
Peso	74 kg
Color	RAL 7024 / 9006
Clase de protección	IPX4

Dimensiones (mm.)



Posición de la salida de condensados

Modelo	P.V.R.
CDF45	4.210,00 €
Accesorios	
Higrostató ambiente	112,00 €
Kit de montaje al suelo	214,00 €
Kit de monitorización de errores	201,00 €



DESHUMIDIFICADORES

Los deshumidificadores **CDT** son deshumidificadores portátiles, muy fiables, económicos y muy eficientes. Se recomienda para aquellas aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación. Estos deshumidificadores funcionan de acuerdo con el **principio de condensación**.

Los modelos **CDT30, 40S** tienen la posibilidad de conexión de dos conductos con diámetro de 100 mm. para poder conducir el aire a espacios cerrados de difícil acceso como falsos suelos y falsos techos.

Modelo		CDT30	CDT30S*	CDT40
Capacidad de Deshumidificación	l/24h	30	30	39
Caudal de aire	m³/h	250	350	350
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	4 - 100%	4 - 100%	4 - 100%
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	3 - 32 °C	3 - 32 °C	3 - 32 °C

Modelo		CDT40S*	CDT60	CDT90
Capacidad de Deshumidificación	l/24h	39	62	94
Caudal de aire	m³/h	560	725	1.000
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	4 - 100%	4 - 100%	4 - 100%
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	3 - 32 °C	3 - 32 °C	3 - 32 °C

Aplicaciones:

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...

- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción ya que permite apilarse fácilmente, ocupando poco espacio.

*A la gama CDT-S se le puede conectar en la parte posterior dos conductos flexibles de Ø 100 (longitud máxima de 5 m.) (Opcional). Resistencia eléctrica de 1 kW incluida de serie. Unidad provista de un ventilador de elevada presión estática.



CDT30



CDT30S

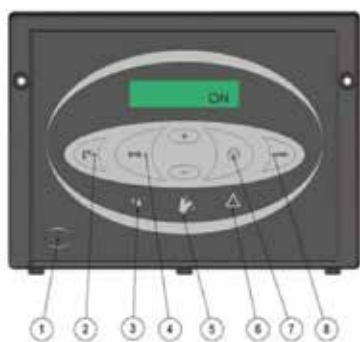


CDT40

CDT30



CDT 30



Panel digital con display táctil

Panel digital con display táctil

1. Interruptor on/off
2. Lectura de temperatura de sala
3. Indicador de funcionamiento normal (LED verde)
4. Lectura de valor de humedad relativa/ ajuste del valor de humedad relativa
5. Indicador de depósito lleno (LED amarillo)
6. Indicador de error (LED rojo)
7. Contador horario / Ajuste de intervalos de mantenimiento
8. Contador de kWh

Funcionamiento

El deshumidificador **CDT30** es un **deshumidificador portátil**, muy fiable, económico y muy eficiente.

Funciona de acuerdo con el **principio de condensación**.

El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior.

Aplicaciones

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...
- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción.

Características

Deshumidificador

- Gran capacidad.
- Bajo consumo energético.
- Carcasa robusta fabricada en acero galvanizado, con pintura electroestática.
- El evaporador y el condensador están revestidos de epoxi para evitar la corrosión.
- Asa regulable.
- Protecciones de plástico.
- Ligero y apilable.
- Grandes ruedas que permiten subir y bajar escaleras con facilidad.

Depósito de condensados

- Depósito de condensados con asas.
- Parada automática del equipo cuando el depósito está lleno.
- Se puede conectar a un drenaje utilizando una boquilla de conexión de 1/2" (opcional).
- Bomba de condensados (opcional).

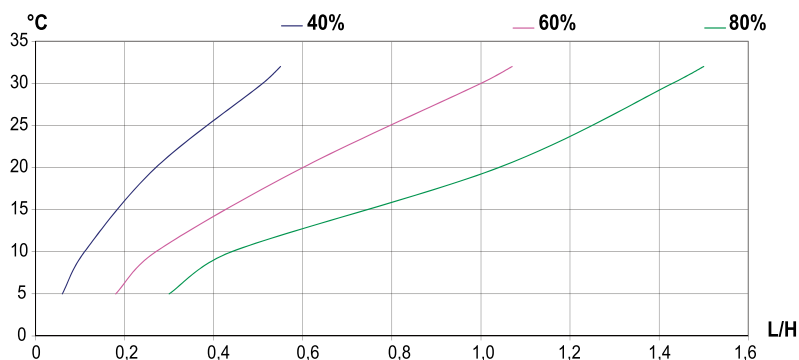
Control electrónico

- Display digital táctil.
- Lectura / contador de horas y kWh.
- Monitorización de °C (lectura).
- Ajuste de humedad relativa.
- Diagnóstico de averías.
- Función de monitorización de mantenimiento.

Desescarche

El modo desescarche se activa por el sensor de temperatura del evaporador. La descongelación se lleva a cabo haciendo pasar refrigerante caliente a través del evaporador.

Curvas de capacidad



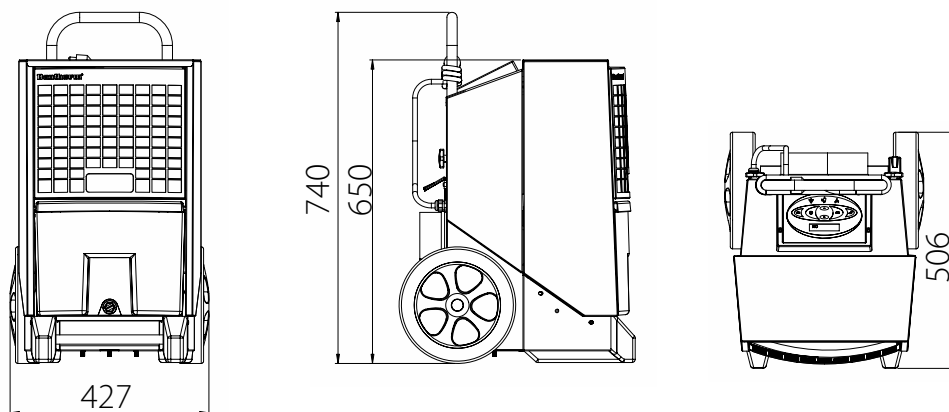
Consumo específico de energía (SEC)

- 0,47 kWh/l a 30°C & 80% RH
- 0,85 kWh/l a 20°C & 60% RH

Características CDT30

Rango de funcionamiento – Humedad	40-100% RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3-32°C
Caudal de aire	250 m³/h
Alimentación eléctrica	230 V/50 Hz
Intensidad máxima	2,7 A
Consumo (máxima potencia)	0,590 kW
Refrigerante	R 134a
Tipo de compresor	Rotativo
Nivel sonoro (a 1 metro)	56 dB(A)
Capacidad del depósito	7 litros
Color del depósito y ruedas	RAL 7015
Color de la parrilla frontal	RAL 7044
Color del panel de control	RAL 9005
Clase de protección	IPX 4
Filtro	PPI 15
Tamaño de las ruedas	Ø 250 mm
Material de ruedas y depósito	PP
Material del panel de control	ABS
Peso	32 kg

Dimensiones (mm.)

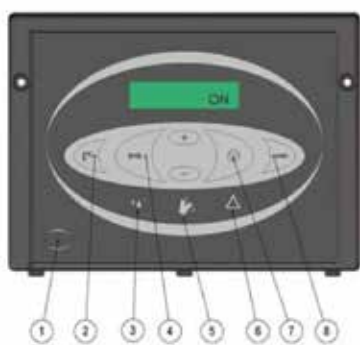


Modelo	P.V.R.
CDT30	1.722,00 €
Accesorios	
Higrostat ambiente con conexión y soporte	217,00 €
Soporte mural	281,00 €
Kit de bomba de condensados	393,00 €
Accesorio de conexión ½" para drenaje	41,00 €

CDT30S



CDT 30S



Panel digital con display táctil

Panel digital con display táctil

1. Interruptor on/off
2. Lectura de temperatura de sala
3. Indicador de funcionamiento normal (LED verde)
4. Lectura de valor de humedad relativa/ ajuste del valor de humedad relativa
5. Indicador de depósito lleno (LED amarillo)
6. Indicador de error (LED rojo)
7. Contador horario / Ajuste de intervalos de mantenimiento
8. Contador de kWh

Funcionamiento

El deshumidificador **CDT30S** es un **deshumidificador portátil**, muy fiable, económico y muy eficiente. Funciona de acuerdo con el **principio de condensación**.

El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. Posibilidad de conexión de dos conductos con diámetro de 100 mm. para poder conducir el aire a espacios cerrados de difícil acceso como falsos suelos y falsos techos.

Aplicaciones

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...
- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción.

Características

Deshumidificador

- Gran capacidad.
- Bajo consumo energético.
- Carcasa robusta fabricada en acero galvanizado, con pintura electroestática.
- El evaporador y el condensador están revestidos de epoxi para evitar la corrosión.
- Asa regulable.
- Protecciones de plástico.
- Ligero y apilable.
- Grandes ruedas que permiten subir y bajar escaleras con facilidad.
- Se pueden conectar en la parte posterior dos conductos flexibles de $\varnothing$ 100 (longitud máxima de 5 m.) (opcional).
- Resistencia eléctrica de 1 kW incluida de serie.
- Unidad provista de un ventilador de elevada presión estática.

Depósito de condensados

- Depósito de condensados con asas.
- Parada automática cuando el depósito está lleno.
- Se puede conectar a un drenaje utilizando una boquilla de conexión de $\frac{1}{2}$ " (opcional).
- Bomba de condensados (opcional).

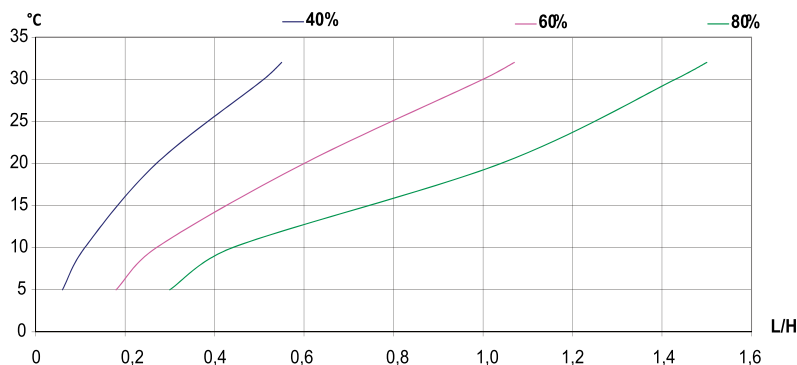
Control electrónico

- Display digital táctil.
- Lectura / contador de horas y kWh.
- Monitorización de $^{\circ}\text{C}$ (lectura).
- Ajuste de la Humedad Relativa.
- Diagnóstico de averías.
- Función de monitorización de mantenimiento.

Desescarche

El modo desescarche se activa por el sensor de temperatura del evaporador. La descongelación se lleva a cabo haciendo pasar refrigerante caliente a través del evaporador.

Curvas de capacidad



Consumo específico de energía (SEC)

- 0,43 kWh/l a 30°C & 80% RH
- 0,86 kWh/l a 20°C & 60% RH

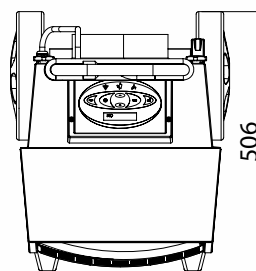
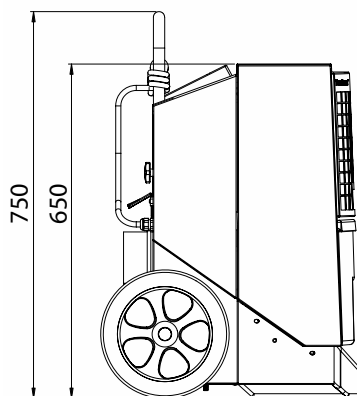
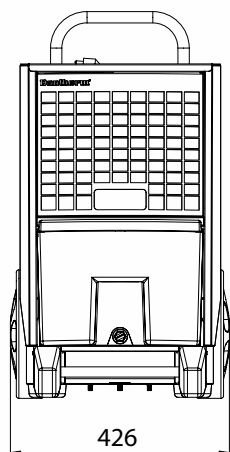
Características CDT30S

Rango de funcionamiento – Humedad	40-100% RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3-32°C
Caudal de aire	350 m³/h*
Alimentación eléctrica	230 V/50 Hz
Intensidad máxima	2,6 A
Consumo (máxima potencia) con resistencia eléctrica	1,56 kW
Consumo (máxima potencia) sin resistencia eléctrica	0,56 kW
Refrigerante	R 134a
Tipo de compresor	Rotativo
Nivel sonoro (a 1 metro)	60 dB(A)**
Capacidad del depósito	7 litros
Color del depósito y ruedas	RAL 7015
Color de la parrilla frontal	RAL 7044
Color del panel de control	RAL 9005
Clase de protección	IPX 4
Filtro	PPI 15
Tamaño de las ruedas	Ø 250 mm
Material de ruedas y depósito	PP
Material del panel de control	ABS
Peso	34 kg

*Medido sin conductos de aire montados

** Medido con conductos de aire montados

Dimensiones (mm.)

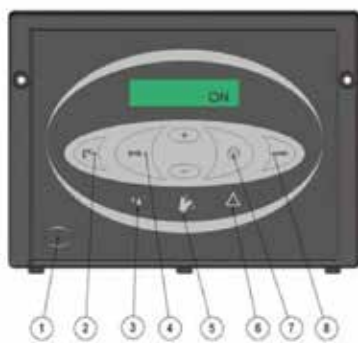


Modelo	P.V.R.
CDT30S	1.985,00 €
Accesorios	
Higrostrato ambiente con conexión y soporte	217,00 €
Soporte mural	281,00 €
Kit bomba de condensados	393,00 €
Accesorio de conexión 1/2" para drenaje	41,00 €

CDT40



CDT40



Panel digital con display táctil

Panel digital con display táctil

1. Interruptor on/off
2. Lectura de temperatura de sala
3. Indicador de funcionamiento normal (LED verde)
4. Lectura de valor de humedad relativa/ ajuste de valor de humedad relativa
5. Indicador de error (LED rojo)
7. Contador horario / Ajuste de intervalos de mantenimiento
8. Contador de kWh

Funcionamiento

El deshumidificador **CDT40** es un **deshumidificador portátil**, muy fiable, económico y muy eficiente. Funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior.

Aplicaciones

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...
- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción.

Características

Deshumidificador

- Gran capacidad.
- Bajo consumo energético.
- Carcasa robusta fabricada en acero galvanizado, con pintura electroestática.
- El evaporador y el condensador están revestidos de epoxi para evitar la corrosión.
- Asa regulable.
- Protecciones de plástico.
- Ligero y apilable.
- Grandes ruedas que permiten subir y bajar escaleras con facilidad

Depósito de condensados

- Depósito de condensados con asas.
- Parada automática cuando el depósito está lleno.
- Se puede conectar a un drenaje utilizando una boquilla de conexión de 1/2" (opcional).
- Bomba de condensados (opcional).

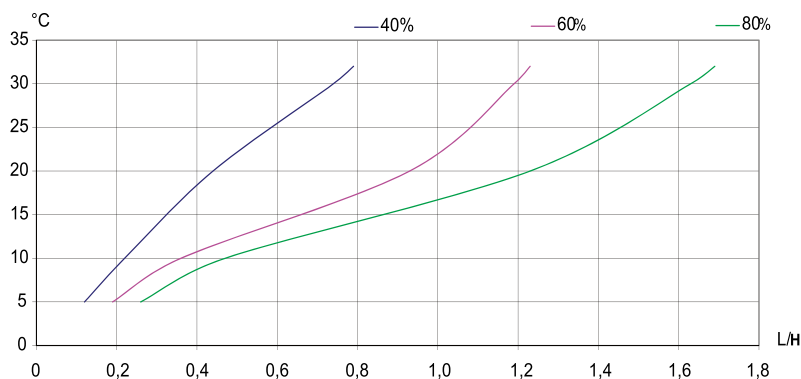
Control electrónico

- Display digital táctil.
- Lectura / contador de horas y kWh.
- Monitorización de °C (lectura).
- Ajuste de humedad relativa.
- Diagnóstico de averías.
- Función de monitorización de mantenimiento.

Desescarche

El modo desescarche se activa por el sensor de temperatura del evaporador. La descongelación se lleva a cabo haciendo pasar refrigerante caliente a través del evaporador.

Curvas de capacidad



Consumo específico de energía (SEC)

- 0,50 kWh/l a 30°C & 80% RH
- 0,66 kWh/l a 20°C & 60% RH

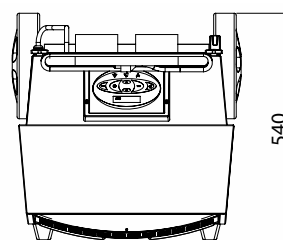
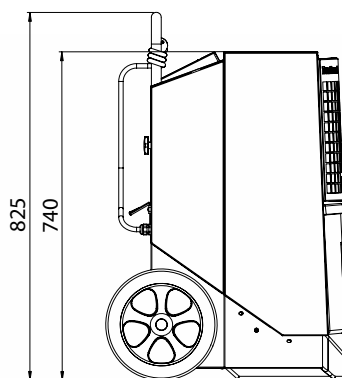
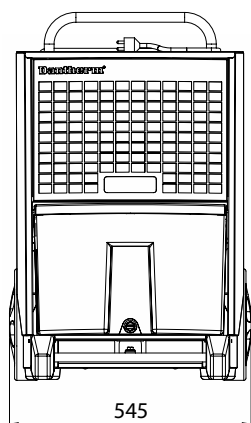
Características CDT40

Rango de funcionamiento - Humedad	40-100% RH
Rango de funcionamiento - Temperatura	3-32°C
Caudal de aire	350 m³/h*
Alimentación eléctrica	230 V/50 Hz
Intensidad máxima	3,6 A
Consumo (máxima potencia)	0,810 kW
Refrigerante	R 407C
Tipo de compresor	Rotativo
Nivel sonoro (a 1 metro)	59 dB(A)**
Capacidad del depósito	14 litros
Color del depósito y ruedas	RAL 7015
Color de la parrilla frontal	RAL 7044
Color del panel de control	RAL 9005
Clase de protección	IPX 4
Filtro	PPI 15
Tamaño de las ruedas	Ø 250 mm
Material de ruedas y depósito	PP
Material del panel de control	ABS
Peso	43 kg

*Medido sin conductos de aire montados

**Medido con conductos de aire montados

Dimensiones (mm.)

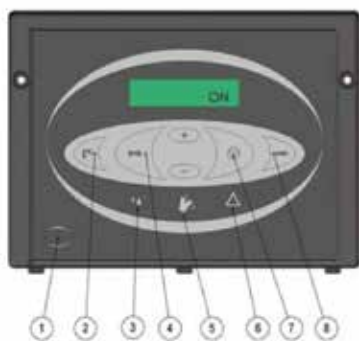


Modelo	P.V.R.
CDT40	2.069,00 €
Accesorios	
Higrostrato ambiente con conexión y soporte	217,00 €
Soporte mural	281,00 €
Kit bomba de condensados	421,00 €
Accesorio de conexión ½" para drenaje	41,00 €

CDT40S



CDT 40S



Panel digital con display táctil

Panel digital con display táctil

1. Interruptor on/off
2. Lectura de temperatura de sala
3. Indicador de funcionamiento normal (LED verde)
4. Lectura de valor de humedad relativa/ ajuste de valor de humedad relativa
5. Indicador de error (LED rojo)
7. Contador horario / Ajuste de intervalos de mantenimiento
8. Contador de kWh

Funcionamiento

El deshumidificador **CDT40S** es un **deshumidificador portátil**, muy fiable, económico y muy eficiente. Funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. Posibilidad de conexión de dos conductos con diámetro de 100 mm. para poder conducir el aire a espacios cerrados de difícil acceso como falsos suelos y falsos techos.

Aplicaciones

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...
- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción.

Características

Deshumidificador

- Gran capacidad.
- Bajo consumo energético.
- Carcasa robusta fabricada en acero galvanizado, con pintura electroestática.
- El evaporador y el condensador están revestidos de epoxi para evitar la corrosión.
- Asa ajustable.
- Protecciones de plástico.
- Ligero y apilable.
- Grandes ruedas que permiten subir y bajar escaleras con facilidad.
- Se pueden conectar en la parte posterior dos conductos flexibles de $\varnothing$ 100 (longitud máxima de 5 m.) (opcional).
- Resistencia eléctrica de 1 kW incluida de serie.
- Unidad provista de un ventilador de elevada presión estática.

Depósito de condensados

- Depósito de condensados con asas.
- Parada automática cuando el depósito está lleno.
- Se puede conectar a un drenaje utilizando una boquilla de conexión de $\frac{1}{2}$ " (opcional).
- Bomba de condensados (opcional).

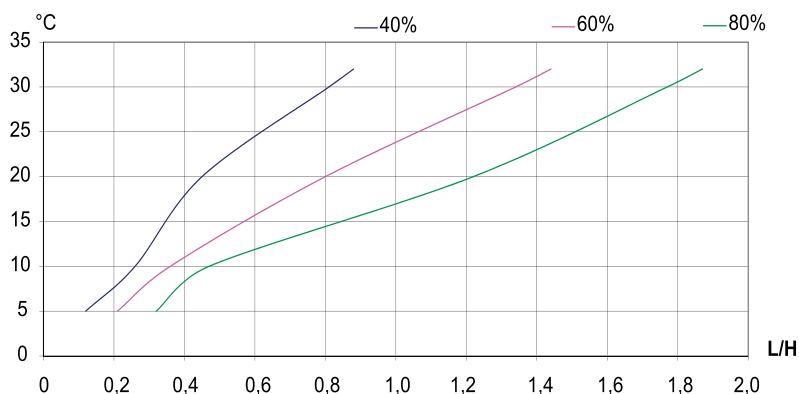
Control electrónico

- Display digital táctil.
- Lectura / contador de horas y kWh.
- Monitorización de $^{\circ}\text{C}$ (lectura).
- Ajuste de humedad relativa.
- Diagnóstico de averías.
- Función de monitorización de mantenimiento.

Desescarche

El modo desescarche se activa por el sensor de temperatura del evaporador. La descongelación se lleva a cabo haciendo pasar refrigerante caliente a través del evaporador.

Curvas de capacidad



Consumo específico de energía (SEC)

- 0,47 kWh/l a 30°C & 80% RH
- 0,83 kWh/l a 20°C & 60% RH

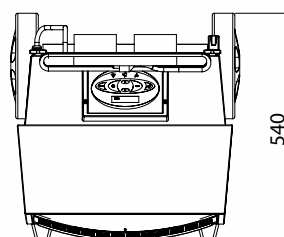
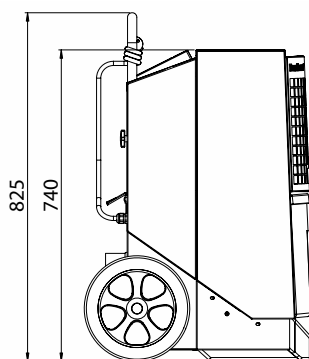
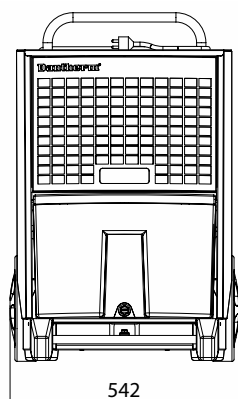
Características CDT40S

Rango de funcionamiento – Humedad	40-100% RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3-32°C
Caudal de aire	560 m³/h*
Alimentación eléctrica	230 V/50 Hz
Intensidad máxima	3,7 A
Consumo (máxima potencia) con resistencia eléctrica	1,84 kW
Consumo (máxima potencia) sin resistencia eléctrica	0,84 kW
Refrigerante	R 407C
Tipo de compresor	Rotativo
Nivel sonoro (a 1 metro)	62 dB(A)**
Capacidad del depósito	14 litros
Color del depósito y ruedas	RAL 7015
Color de la parrilla frontal	RAL 7044
Color del panel de control	RAL 9005
Clase de protección	IPX 4
Filtro	PPI 15
Tamaño de las ruedas	Ø 250 mm
Material de ruedas y depósito	PP
Material del panel de control	ABS
Peso	46 kg

*Medido sin conductos de aire montados

** Medido con conductos de aire montados

Dimensiones (mm.)

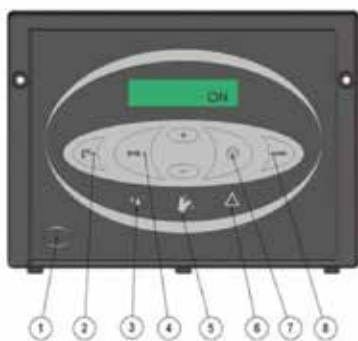


Modelo	P.V.R.
CDT40S	2.335,00 €
Accesorios	
Higrostrato ambiente con conexión y soporte	217,00 €
Soporte mural	281,00 €
Kit bomba de condensados	421,00 €
Accesorio de conexión ½" para drenaje	41,00 €

CDT60



CDT 60



Panel digital con display táctil

Panel digital con display táctil

1. Interruptor on/off
2. Lectura de temperatura de sala
3. Indicador de funcionamiento normal (LED verde)
4. Lectura de valor de humedad relativa/ ajuste de valor de humedad relativa
5. Indicador de error (LED rojo)
7. Contador horario / Ajuste de intervalos de mantenimiento
8. Contador de kWh

Funcionamiento

El deshumidificador **CDT60** es un **deshumidificador portátil**, muy fiable, económico y muy eficiente. Funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior.

Aplicaciones

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...
- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción.

Características

Deshumidificador

- Gran capacidad.
- Bajo consumo energético.
- Carcasa robusta fabricada en acero galvanizado, con pintura electroestática.
- El evaporador y el condensador están revestidos de epoxi para evitar la corrosión.
- Asa ajustable.
- Protecciones de plástico.
- Ligero y apilable.
- Grandes ruedas que permiten subir y bajar escaleras con facilidad.

Depósito de condensados

- Depósito de condensados con asas.
- Parada automática cuando el depósito está lleno.
- Se puede conectar a un drenaje utilizando una boquilla de conexión de 1/2" (opcional).
- Bomba de condensados (opcional).

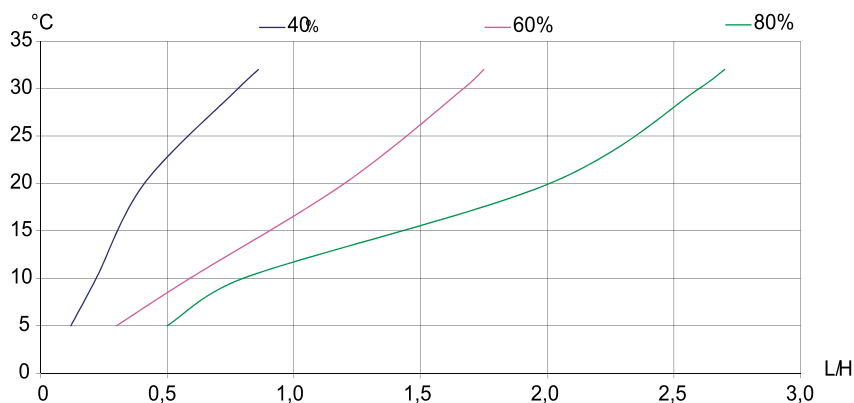
Control electrónico

- Display digital táctil.
- Lectura / contador de horas y kWh.
- Monitorización de °C (lectura).
- Ajuste de la humedad relativa.
- Diagnóstico de averías.
- Función de monitorización de mantenimiento.

Desescarche

El modo desescarche se activa por el sensor de temperatura del evaporador. La descongelación se lleva a cabo haciendo pasar refrigerante caliente a través del evaporador.

Curvas de capacidad



Consumo específico de energía (SEC)

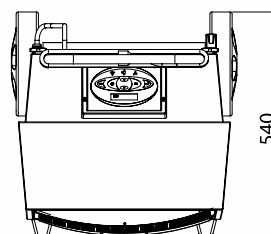
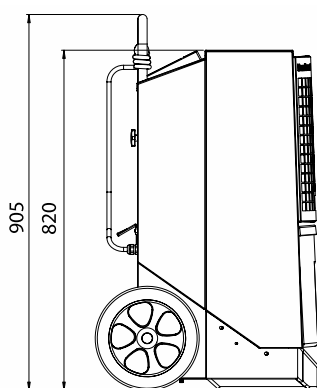
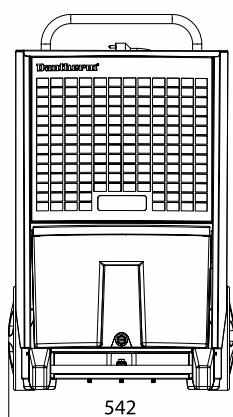
0,43 kWh/l a 30°C & 80% RH

0,67 kWh/l a 20°C & 60% RH

Características CDT60

Rango de funcionamiento – Humedad	40-100% RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3-32°C
Caudal de aire	725 m³/h*
Alimentación eléctrica	230 V/50 Hz
Intensidad máxima	4,9 A
Consumo (máxima potencia)	1,12 kW
Refrigerante	R 407C
Tipo de compresor	Rotativo
Nivel sonoro (a 1 metro)	62 dB(A)**
Capacidad del depósito	14 litros
Color del depósito y ruedas	RAL 7015
Color de la parrilla frontal	RAL 7044
Color del panel de control	RAL 9005
Clase de protección	IPX 4
Filtro	PPI 15
Tamaño de las ruedas	Ø 250 mm
Material de ruedas y depósito	PP
Material del panel de control	ABS
Peso	47 kg

Dimensiones (mm.)



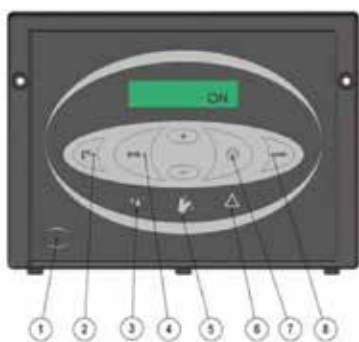
*Medido sin conductos de aire montados
**Medido con conductos de aire montados

Modelo	P.V.R.
CDT60	2.557,00 €
Accesorios	
Higrostrato ambiente con conexión y soporte	217,00 €
Soporte mural	281,00 €
Kit bomba de condensados	421,00 €
Accesorio de conexión ½" para drenaje	41,00 €

CDT90



CDT 90



Panel digital con display táctil

Panel digital con display táctil

1. Interruptor on/off
2. Lectura de temperatura de sala
3. Indicador de funcionamiento normal (LED verde)
4. Lectura de valor de humedad relativa/ ajuste de valor de humedad relativa
5. Indicador de error (LED rojo)
7. Contador horario / Ajuste de intervalos de mantenimiento
8. Contador de kWh

Funcionamiento

El deshumidificador **CDT90** es un **deshumidificador portátil**, muy fiable, económico y muy eficiente. Funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior.

Aplicaciones

- Todas las aplicaciones que necesiten una rápida deshumidificación: construcción civil, industria, siniestros, restauración de edificios, almacenes, bodegas...
- Ideal para empresas de alquiler de equipos para la construcción.

Características

Deshumidificador

- Gran capacidad.
- Bajo consumo energético.
- Carcasa robusta fabricada en acero galvanizado, con pintura electroestática.
- El evaporador y el condensador están revestidos de epoxi para evitar la corrosión.
- Asa ajustable.
- Protecciones de plástico.
- Ligero y apilable.
- Grandes ruedas que permiten subir y bajar escaleras con facilidad.

Depósito de condensados

- Se puede conectar a una salida de drenaje utilizando una boquilla de conexión de 1/2" (opcional)

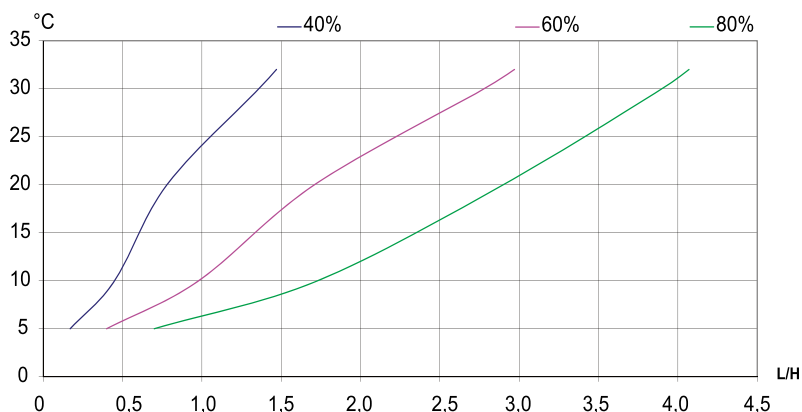
Control electrónico

- Display digital táctil.
- Lectura / contador de horas y kWh.
- Monitorización de °C (lectura).
- Ajuste de humedad relativa.
- Diagnóstico de averías.
- Función de monitorización de mantenimiento.

Desescarche

El modo desescarche se activa por el sensor de temperatura del evaporador. La descongelación se lleva a cabo haciendo pasar refrigerante caliente a través del evaporador.

Curvas de capacidad



Consumo específico de energía (SEC)

- 0,42 kWh/l a 30°C & 80% RH
- 0,71 kWh/l a 20°C & 60% RH

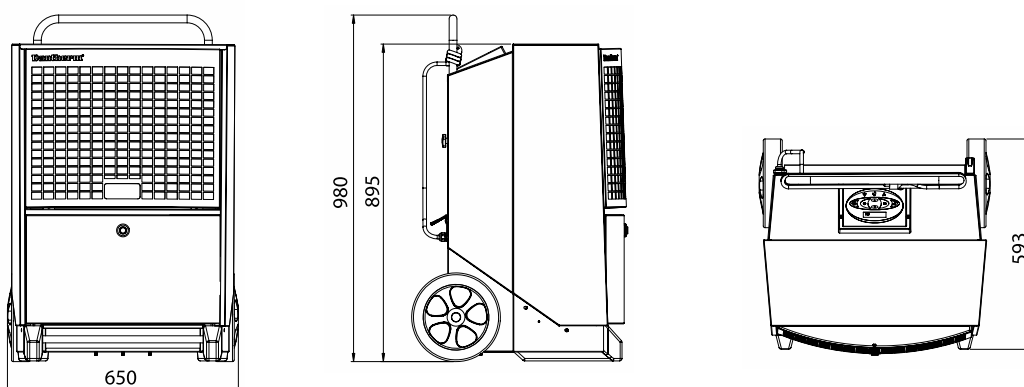
Características CDT90

Rango de funcionamiento – Humedad	40-100% RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	3-32°C
Caudal de aire	1000 m³/h*
Intensidad máxima	230 V/50 Hz
Consumo (máxima potencia)	7,2 A
Consumo máx. potencia	1,65 kW
Refrigerante	R 407C
Tipo de compresor	Rotavo
Nivel sonoro (a 1 metro)	62 dB(A)**
Color del depósito y ruedas	RAL 7015
Color de la parrilla frontal	RAL 7044
Color del panel de control	RAL 9005
Clase de protección	IPX 4
Filtro	PPI 15
Tamaño de las ruedas	Ø 250 mm
Material de ruedas y depósito	PP
Material del panel de control	ABS
Peso	62 kg

*Medido sin conductos de aire montados

**Medido con conductos de aire montados

Dimensiones (mm.)



Modelo	P.V.R.
CDT90	3.273,00 €
Accesorios	
Higrostrato ambiente con conexión y soporte	217,00 €
Accesorio de conexión 1/2" para drenaje	41,00 €



DESHUMIDIFICADORES

Los deshumidificadores AD funcionan de acuerdo con el **principio de adsorción** con un rotor de gel de sílice, que alarga la vida del equipo.

Estos deshumidificadores se aconsejan para todas aquellas aplicaciones con una temperatura inferior **a 15°C y una humedad relativa por debajo del 40%**.

Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones.
- Deshumidificación en edificios, almacenes.
- Trabajos donde el agua está presente.
- Estaciones de bombeo.
- Estufas y cámaras de secado.
- Cámaras frigoríficas.
- Ambientes corrosivos.

Modelo		AD120B	AD240B
Capacidad de Deshumidificación a 20°C/60% RH	l/h	0,45	0,9
Caudal de aire seco	m³/h	120	240
Caudal de aire regenerado	m³/h	35	45
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	0 - 100%	0 - 100%
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	-15 - +35 °C	-15 - +35 °C

Modelo		AD290B	AD400B
Capacidad de Deshumidificación a 20°C/60% RH	l/h	1,1	1,4
Caudal de aire seco	m³/h	290	400
Caudal de aire regenerado	m³/h	65	85
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	0 - 100%	0 - 100%
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	-15 - +35 °C	-15 - +35 °C



AD120B



AD240B



AD290B



AD400B

AD120B



AD120B

Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones
- Deshumidificación en edificios, almacenes
- Trabajos donde el agua está presente
- Estaciones de bombeo
- Estufas y cámaras de secado
- Cámaras frigoríficas
- Ambientes corrosivos



Funcionamiento

El modelo **AD120B** es un deshumidificador compacto que funciona de acuerdo con el **principio de adsorción**, con un **rotor de gel de sílice**. El aire pasa por el deshumidificador a través del rotor, que gira lentamente entre dos secciones del deshumidificador. El rotor de gel de sílice absorbe la humedad del aire. Esta humedad se elimina de nuevo haciendo pasar aire caliente a través del rotor en la parte de regeneración. El aire sale del deshumidificador seco y la humedad es eliminada. Las funciones de deshumidificación y regeneración trabajan continuamente hasta que se alcanza el valor de humedad relativa deseado.

El rotor de gel de sílice, los motores, las resistencias, ventiladores y los filtros están incluidos en el deshumidificador.

Basta con encender la alimentación eléctrica y el equipo para que el deshumidificador comience a funcionar.

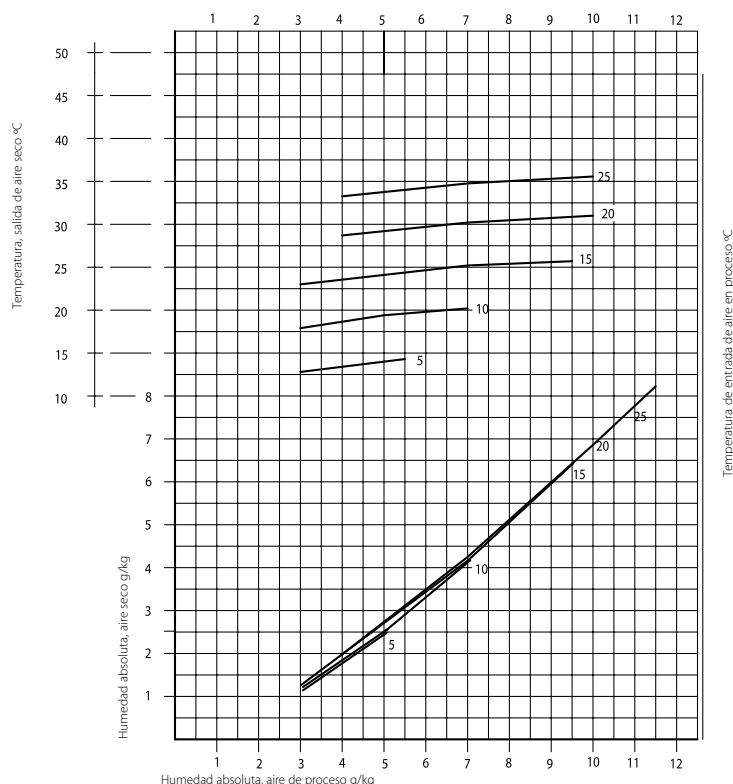
Características

- Carcasa de acero inoxidable AISI 304.
- Compacto y ligero.
- Asa regulable incluida para facilitar su transporte y almacenaje.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Alta capacidad a baja temperatura y baja humedad relativa.
- Alta capacidad de deshumidificación en procesos con bajo flujo de aire.
- Presión estática disponible para la conexión del conducto.
- Higrostat y controlador del punto de rocío como accesorios opcionales.
- Fácil acceso al interior para el mantenimiento.
- Rotor de gel de sílice de alta eficiencia.

Control

- MAN: Funcionamiento continuo.
- HYG: Funcionamiento con higrostat.
- Todas las unidades están preparadas para conexión a higrostat (opcional) o para control por punto de rocío.

Curvas de capacidad

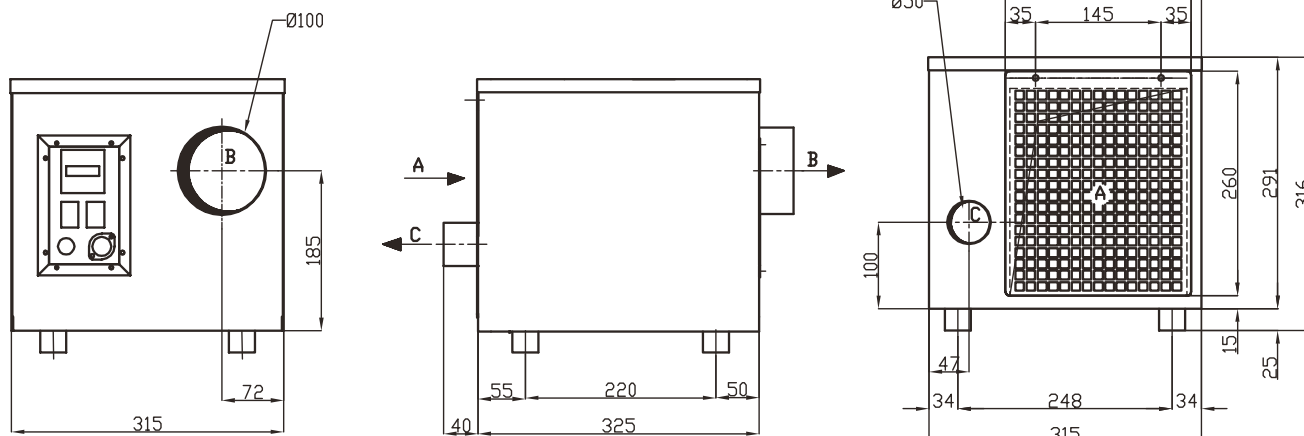


Características AD120B

Capacidad de deshumidificación a 20°C/ 60% Humedad Relativa	0-100 % RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	-15 – +35°C
Rango de funcionamiento – Humedad	0,45 kg/h
Caudal de aire nominal, aire seco	120 m³/h
Caudal de aire no regenerado	35 m³/h
Alimentación eléctrica	230/1N+PE V
Consumo	0,80 kW
Consumo nominal de la resistencia eléctrica	712 W
Presión externa, aire seco	60 Pa
Fusible externo	10 A
Nivel sonoro (a 1 metro)	62 dB(A)
Peso	12 kg
Salida/conducto de aire seco	Ø 100 mm
Salida/conducto de aire regenerado	Ø 50 mm

La alta deshumidificación y las presiones estáticas externas elevadas se consiguen en procesos con flujo de aire reducido (ej. Utilizando un amortiguador u otro tipo de resistencia en los conductos).

Dimensiones (mm.) y flujos de aire



Modelo	P.V.R.
AD 120 B	2.430,00 €

Accesorios

Controlador de punto de rocío DH24	663,00 €
Higrostató ambiente	298,00 €
Placa trasera	128,00 €
Soporte de cable	40,00 €
Soporte de pared	218,00 €
Kit filtros (10 unidades)	193,00 €

A: Regeneración / Proceso de admisión de aire
B: Salida de aire seco
C: Salida de aire regenerado

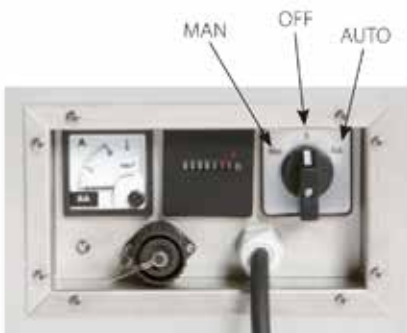
AD240B



AD240B

Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones
- Deshumidificación en edificios, almacenes
- Trabajos donde el agua está presente
- Estaciones de bombeo
- Estufas y cámaras de secado
- Cámaras frigoríficas
- Ambientes corrosivos



Funcionamiento

El modelo **AD240B** es un deshumidificador compacto que funciona de acuerdo con el **principio de adsorción**, con un **rotor de gel de sílice**. El aire pasa por el deshumidificador a través del rotor, que gira lentamente entre dos secciones del deshumidificador. El rotor de gel de sílice absorbe la humedad del aire. Esta humedad se elimina de nuevo haciendo pasar aire caliente a través del rotor en la parte de regeneración. El aire sale del deshumidificador seco y la humedad es eliminada. Las funciones de deshumidificación y regeneración trabajan continuamente hasta que se alcanza el valor de humedad relativa deseado.

El rotor de gel de sílice, los motores, las resistencias, ventiladores y los filtros están incluidos en el deshumidificador.

Basta con encender la alimentación eléctrica y el equipo para que el deshumidificador comience a funcionar.

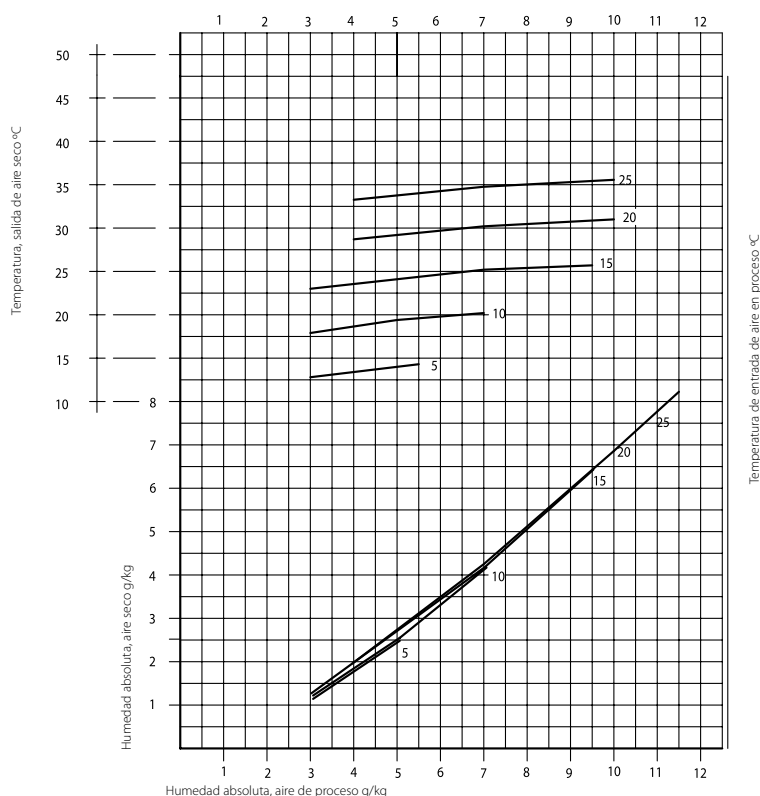
Características

- Carcasa de acero inoxidable AISI 304.
- Compacto y ligero.
- Asa regulable incluida para facilitar su transporte y almacenaje.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Alta capacidad a baja temperatura y baja humedad relativa.
- Alta capacidad de deshumidificación en procesos con bajo flujo de aire.
- Presión estática disponible para la conexión del conducto.
- Higrostat y controlador del punto de rocío como accesorios opcionales.
- Fácil acceso al interior para el mantenimiento.
- Rotor de gel de sílice de alta eficiencia.

Control

- MAN: Funcionamiento continuo.
- HYG: Funcionamiento con higrostat.
- Todas las unidades están preparadas para conexión a higrostat (opcional) o para control por punto de rocío.

Curvas de capacidad

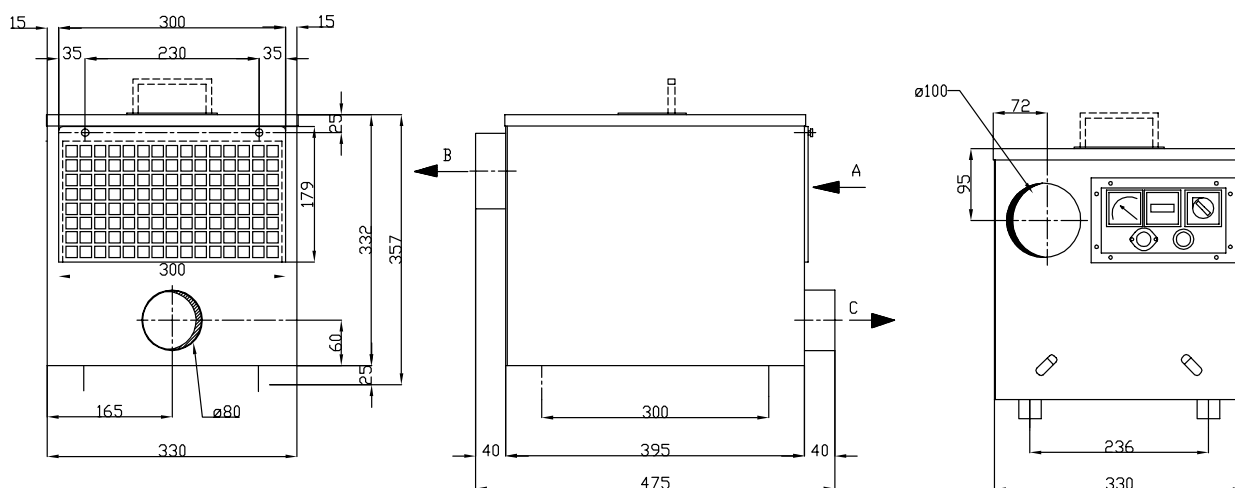


Características AD240B

Capacidad de deshumidificación a 20°C/ 60% humedad relativa	0-100 % RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	-15 – +35°C
Rango de funcionamiento – Humedad	0,90 kg/h
Caudal de aire nominal, aire seco	240 m³/h
Caudal de aire no regenerado	45 m³/h
Alimentación eléctrica	230/1N+PE V
Consumo	1,07 kW
Consumo nominal de la resistencia eléctrica	943 W
Presión externa, aire seco	60 Pa
Fusible externo	10 A
Nivel sonoro (a 1 metro)	58 dB(A)
Peso	15 kg
Salida/conducto de aire seco	Ø 100 mm
Salida/conducto de aire regenerado	Ø 80 mm

La alta deshumidificación y las presiones estáticas externas elevadas se consiguen en procesos con flujo de aire reducido (ej. Utilizando un amortiguador u otro tipo de resistencia en los conductos).

Dimensiones (mm.) y flujos de aire



Modelo	P.V.R.
AD 240 B	2.875,00 €

Accesorios

Controlador de punto de rocío DH24	663,00 €
Higrostat ambiente	298,00 €
Placa trasera	110,00 €
Soporte de cable	40,00 €
Soporte de pared	218,00 €
Kit filtros (10 unidades)	193,00 €

- A: Regeneración / Proceso de admisión de aire
B: Salida de aire seco
C: Salida de aire regenerado

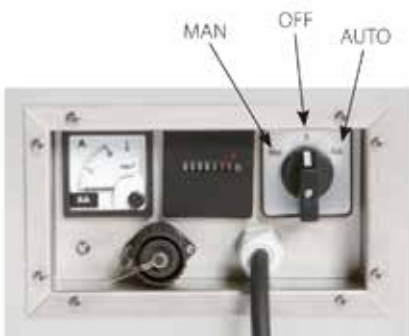
AD290B



AD290B

Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones
- Deshumidificación en edificios, almacenes
- Trabajos donde el agua está presente
- Estaciones de bombeo
- Estufas y cámaras de secado
- Cámaras frigoríficas
- Ambientes corrosivos



Funcionamiento

El modelo **AD290B** es un deshumidificador compacto que funciona de acuerdo con el **principio de adsorción**, con un **rotor de gel de sílice**. El aire pasa por el deshumidificador a través del rotor, que gira lentamente entre dos secciones del deshumidificador. El rotor de gel de sílice absorbe la humedad del aire. Esta humedad se elimina de nuevo haciendo pasar aire caliente a través del rotor en la parte de regeneración. El aire sale del deshumidificador seco y la humedad es eliminada. Las funciones de deshumidificación y regeneración trabajan continuamente hasta que se alcanza el valor de humedad relativa deseado.

El rotor de gel de sílice, los motores, las resistencias, ventiladores y los filtros están incluidos en el deshumidificador.

Basta con encender la alimentación eléctrica y el equipo para que el deshumidificador comience a funcionar.

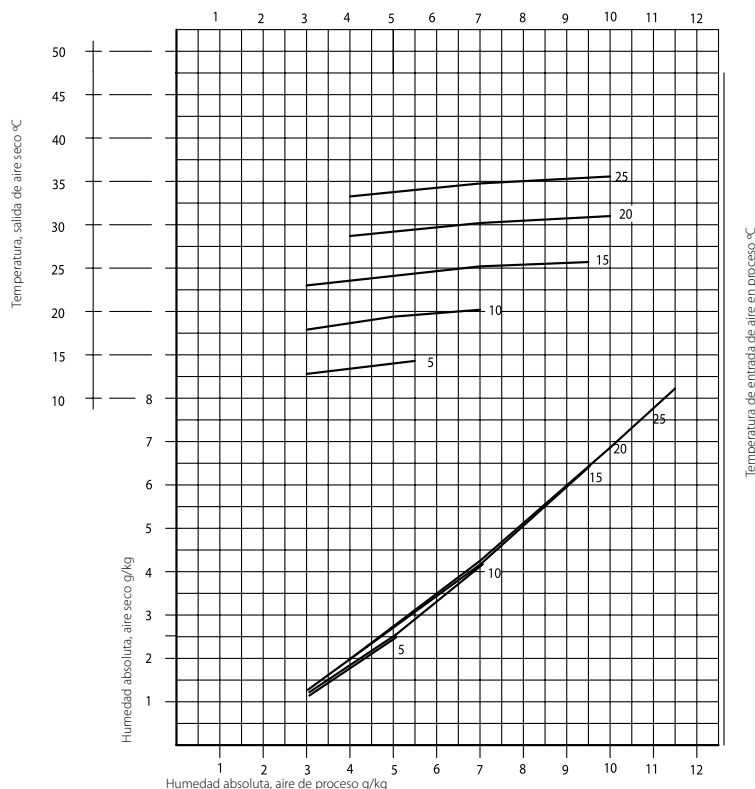
Características

- Carcasa de acero inoxidable AISI 304.
- Compacto y ligero.
- Asa regulable incluida para facilitar su transporte y almacenaje.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Alta capacidad a baja temperatura y baja humedad relativa.
- Alta capacidad de deshumidificación en procesos con bajo flujo de aire.
- Presión estática disponible para la conexión del conducto.
- Higrostat y controlador del punto de rocío como accesorios opcionales.
- Fácil acceso al interior para el mantenimiento.
- Rotor de gel de sílice de alta eficiencia.

Control

- MAN: Funcionamiento continuo.
- HYG: Funcionamiento con higrostat.
- Todas las unidades están preparadas para conexión a higrostat (opcional) o para control por punto de rocío.

Curvas de capacidad

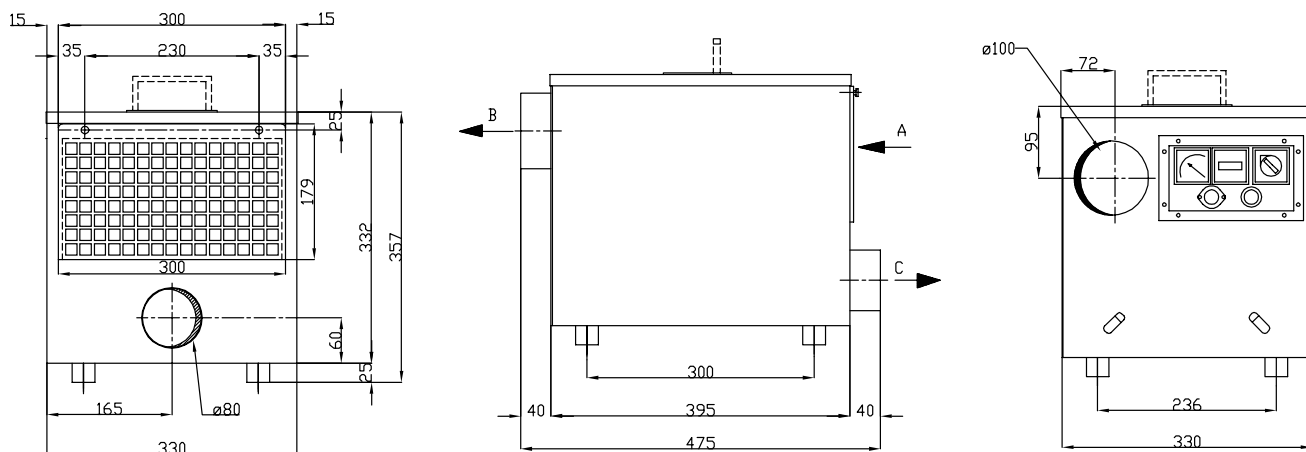


Características AD290B

Capacidad de deshumidificación a 20°C/ 60% humedad relativa	0-100 % RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	-15 – +35°C
Rango de funcionamiento – Humedad	1,10 kg/h
Caudal de aire nominal, aire seco	290 m³/h
Caudal de aire no regenerado	65 m³/h
Alimentación eléctrica	230/1N+PE V
Consumo	1,63 kW
Consumo nominal de la resistencia eléctrica	1380 W
Presión externa, aire seco	60 Pa
Fusible exterior	10 A
Nivel sonoro (a 1 metro)	60 dB(A)
Clase de protección	IP21
Peso	17 kg
Salida/conducto de aire seco	Ø 100 mm
Salida/conducto de aire regenerado	Ø 80 mm

La alta deshumidificación y las presiones estáticas externas elevadas se consiguen en procesos con flujo de aire reducido (ej. Utilizando un amortiguador u otro tipo de resistencia en los conductos).

Dimensiones (mm.) y flujos de aire



Modelo	P.V.R.
AD 290 B	3.225,00 €

Accesorios

Controlador de punto de rocío DH24	663,00 €
Higrostat ambiente	298,00 €
Placa trasera	110,00 €
Soporte de cable	40,00 €
Soporte de pared	218,00 €
Kit filtros (10 unidades)	193,00 €

- A: Regeneración / Proceso de admisión de aire
B: Salida de aire seco
C: Salida de aire regenerado

AD400B



AD400B

Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones
- Deshumidificación en edificios, almacenes
- Trabajos donde el agua está presente
- Estaciones de bombeo
- Estufas y cámaras de secado
- Cámaras frigoríficas
- Ambientes corrosivos

Funcionamiento

El modelo **AD400B** es un deshumidificador compacto que funciona de acuerdo con el **principio de adsorción**, con un **rotor de gel de sílice**. El aire pasa por el deshumidificador a través del rotor, que gira lentamente entre dos secciones del deshumidificador. El rotor de gel de sílice absorbe la humedad del aire. Esta humedad se elimina de nuevo haciendo pasar aire caliente a través del rotor en la parte de regeneración. El aire sale del deshumidificador seco y la humedad es eliminada. Las funciones de deshumidificación y regeneración trabajan continuamente hasta que se alcanza el valor de humedad relativa deseado.

El rotor de gel de sílice, los motores, las resistencias, ventiladores y los filtros están incluidos en el deshumidificador.

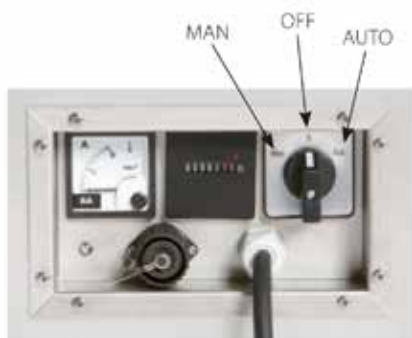
Basta con encender la alimentación eléctrica y el equipo para que el deshumidificador comience a funcionar.

Características

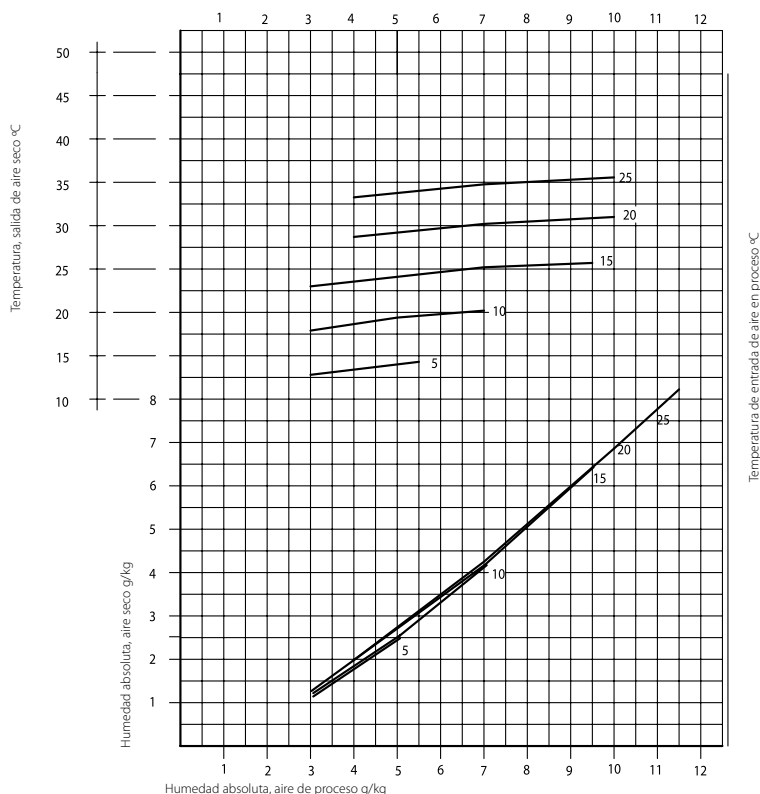
- Carcasa de acero inoxidable AISI 304.
- Compacto y ligero.
- Asa regulable incluida para facilitar su transporte y almacenaje.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Alta capacidad a baja temperatura y baja humedad relativa.
- Alta capacidad de deshumidificación en procesos con bajo flujo de aire.
- Presión estática disponible para la conexión del conducto.
- Higrostat y controlador del punto de rocío como accesorios opcionales.
- Fácil acceso al interior para el mantenimiento.
- Rotor de gel de sílice de alta eficiencia.

Control

- MAN: Funcionamiento continuo.
- HYG: Funcionamiento con higrostat.
- Todas las unidades están preparadas para conexión a higrostat (opcional) o para control por punto de rocío.



Curvas de capacidad

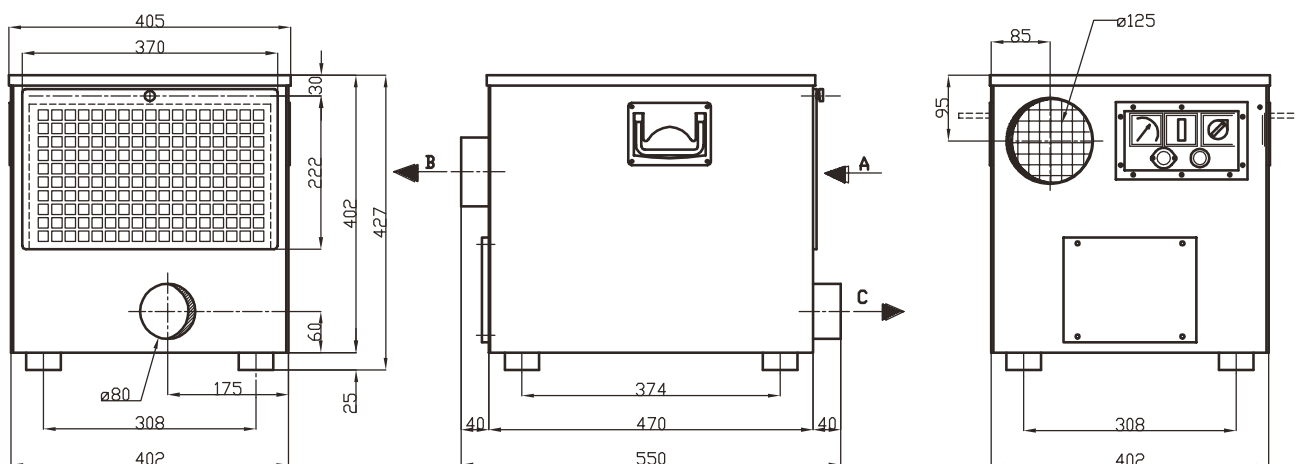


Características AD400B

Capacidad de deshumidificación a 20°C/ 60% humedad relativa	0-100 % RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	-15 – +35°C
Rango de funcionamiento – Humedad	1,40 kg/h
Caudal de aire nominal, aire seco	400 m³/h
Caudal de aire no regenerado	85 m³/h
Alimentación eléctrica	230/1N+PE V
Consumo	1,98 kW
Consumo nominal de la resistencia eléctrica	1840 W
Presión externa, aire seco	60 Pa
Fusible exterior	10 A
Nivel sonoro (a 1 metro)	62 dB(A)
Clase de protección	IP21
Peso	27 kg
Salida/conducto de aire seco	Ø 125 mm
Salida/conducto de aire regenerado	Ø 80 mm

La alta deshumidificación y las presiones estáticas externas elevadas se consiguen en procesos con flujo de aire reducido (ej. Utilizando un amortiguador u otro tipo de resistencia en los conductos).

Dimensiones (mm.) y flujos de aire



- A: Regeneración / Proceso de admisión de aire
B: Salida de aire seco
C: Salida de aire regenerado

Modelo	P.V.R.
AD 400 B	4.280,00 €

Accesorios

Controlador de punto de rocío DH24	663,00 €
Higrostat ambiente	298,00 €
Placa trasera	110,00 €
Soporte de cable	40,00 €
Soporte de pared	253,00 €
Kit filtros (10 unidades)	193,00 €



DESHUMIDIFICADORES

La gama **CDP** que incluye las series **CDP, CDP-T y CDP Conductos**, son deshumidificadores indicados, principalmente, para piscinas.

Se caracterizan por:

- Su alta calidad.
- Bajo nivel sonoro.
- Larga vida útil del equipo gracias a la protección anticorrosión.
- Alta eficiencia energética ya que trabajan con baterías de agua.

Estos deshumidificadores funcionan de acuerdo con el **principio de condensación**.

Aplicaciones:

- Piscinas hasta 40m² (superficie con agua).
- Spa.
- Balnearios.
- Gimnasios.
- Vestuarios.

Modelo		PARED		
		CDP35	CDP45	CDP65
Capacidad de Deshumidificación a 28°C/60% RH	l/24h	29	42	66
Caudal de aire	m ³ /h	250	500	750
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	40-100	40-100	40-100
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	10-36	10-36	10-36



CDP45



CDP35



CDP65

CDP35



CDP35

Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

Funcionamiento

El deshumidificador **CDP35** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

Características

- El equipo CDP35 tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electrostática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDP35 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de ½".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- Compresor rotativo.
- Ventilador axial.
- El equipo CDP35 se puede fijar al suelo con un kit de fijación al pavimento (opcional).

Control electrónico

La unidad CDP35 incorpora un higrostat interno de serie con control electrónico totalmente automático. El higrostat viene de fábrica fijado para aproximadamente un 60% de humedad relativa. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

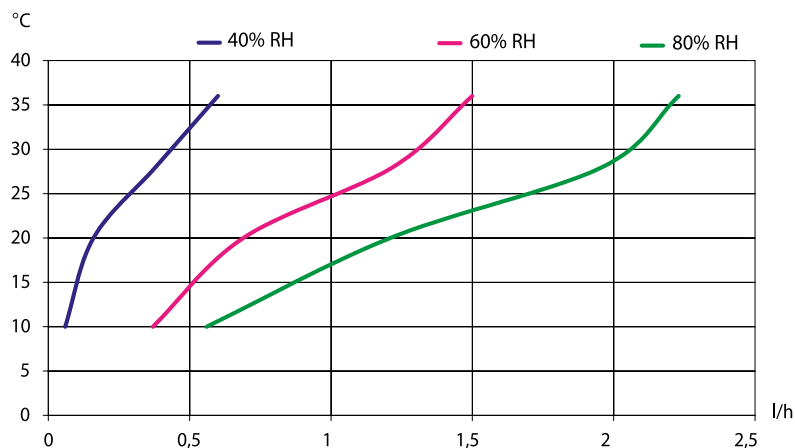
1. Alimentación conectada.
2. Deshumidificación: el compresor está funcionando.
3. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagará.
4. Batería de calentamiento activada.

El control electrónico está incorporado en un sistema de **desescarche pasivo**. Un sensor en el evaporador garantiza que la unidad solo desescarcha cuando es necesario. El compresor se apaga durante la función de desescarche y el ventilador pasa el aire a través del evaporador, deritiendo la escarcha.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higrostat ambiente (opcional).



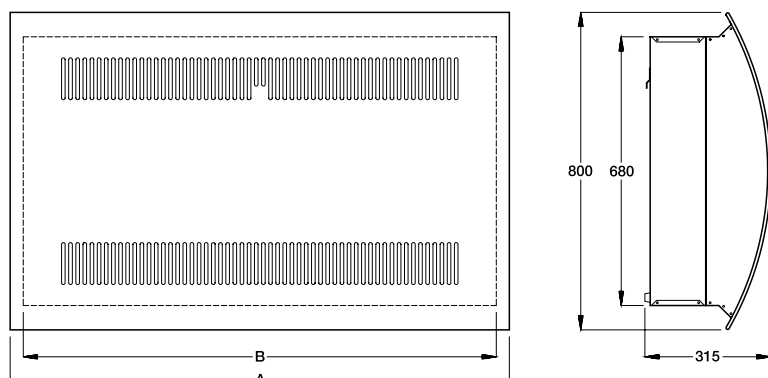
Curvas de capacidad



Características CDP35

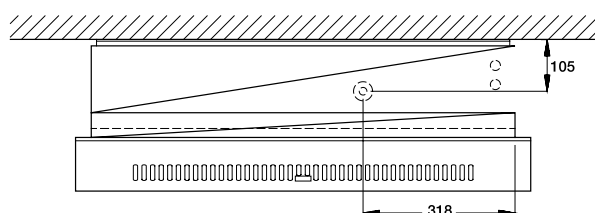
Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100	%RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	10 – 36	°C
Caudal de aire	250	m³/h
Alimentación eléctrica	1x230/50	V/Hz
Intensidad máxima	2,8	A
Consumo (máxima potencia)	0,72	kW
Refrigerante	R407C	
Cantidad de refrigerante	0,600	kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	47	dB(A)
Peso	60	kg
Color	7044 / 9016	RAL
Clase de protección	IPX4	

Dimensiones (mm.)



	A	B
CDP35	950	890

Posición de salida de condensados



Modelo	P.V.R.
CDP35	3.384,00 €
Accesorios	
Higrostató ambiente	112,00 €
Batería de calentamiento	245,00 €
Kit de montaje al suelo	214,00 €
Kit de monitorización de errores	201,00 €

CDP45



CDP45

Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

Funcionamiento

El deshumidificador **CDP45** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

Características

- El equipo CDP45 tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electrostática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDP45 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de ½".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- Compresor rotativo.
- Ventilador axial.
- El equipo CDP45 se puede fijar al suelo con un kit de fijación al pavimento (opcional).

Control electrónico

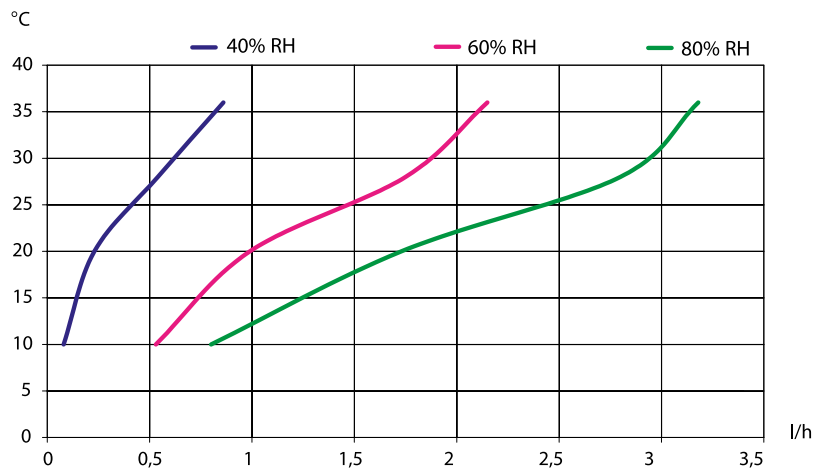
La unidad CDP45 incorpora un higróstico interno de serie con control electrónico totalmente automático. El higróstico viene de fábrica fijado para aproximadamente un 60% de humedad relativa. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

1. Alimentación conectada.
2. Deshumidificación: el compresor está funcionando.
3. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagará.
4. Batería de calentamiento activada.

El control electrónico está incorporado en un sistema de **desescarche pasivo**. Un sensor en el evaporador garantiza que la unidad solo desescarcha cuando es necesario. El compresor se apaga durante la función de desescarche y el ventilador pasa el aire a través del evaporador, deritiendo la escarcha.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higróstico ambiente (opcional).

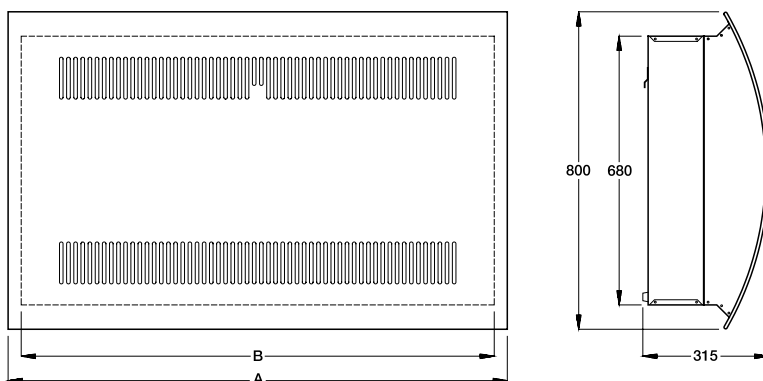
Curvas de capacidad



Características CDP45

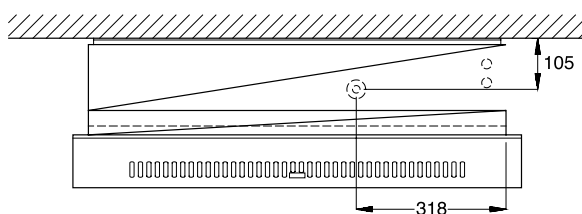
Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100	%RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	10 – 36	°C
Caudal de aire	500	m³/h
Alimentación eléctrica	1x230/50	V/Hz
Intensidad máxima	4,3	A
Consumo (máxima potencia)	1,05	kW
Refrigerante	R407C	
Cantidad de refrigerante	0,950	kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	49	dB(A)
Peso	74	kg
Color	7044 / 9016	RAL
Clase de protección	IPX4	

Dimensiones (mm.)



	A	B
CDP45	1.260	1.200

Posición de la salida de condensados



Modelo	P.V.R.
CDP45	3.920,00 €

Accesorios

Higrostat ambiente	112,00 €
Batería de calentamiento	275,00 €
Kit de montaje al suelo	214,00 €
Kit de monitorización de errores	201,00 €

CDP65



CDP65

Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

Funcionamiento

El deshumidificador **CDP65** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

Características

- El equipo CDP65 tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electrostática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDP65 se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 1/2".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- Compresor rotativo.
- Ventilador axial.
- El equipo CDP65 se puede fijar al suelo con un kit de fijación al pavimento (opcional).

Control electrónico

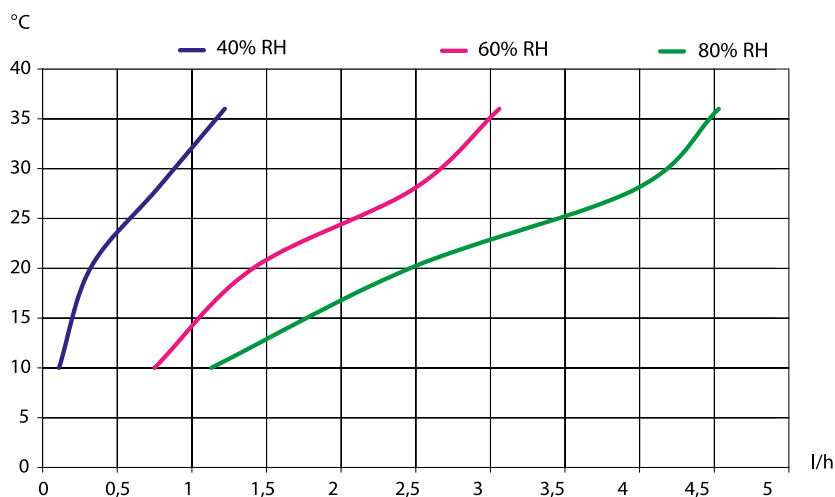
La unidad CDP65 incorpora un higróstico interno de serie con control electrónico totalmente automático. El higróstico viene de fábrica fijado para aproximadamente un 60% de humedad relativa. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

1. Alimentación conectada.
2. Deshumidificación: el compresor está funcionando.
3. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagará.
4. Batería de calentamiento activada.

El control electrónico está incorporado en un sistema de **desescarche pasivo**. Un sensor en el evaporador garantiza que la unidad solo desescarcha cuando es necesario. El compresor se apaga durante la función de desescarche y el ventilador pasa el aire a través del evaporador, derritiendo la escarcha.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higróstico ambiente (opcional).

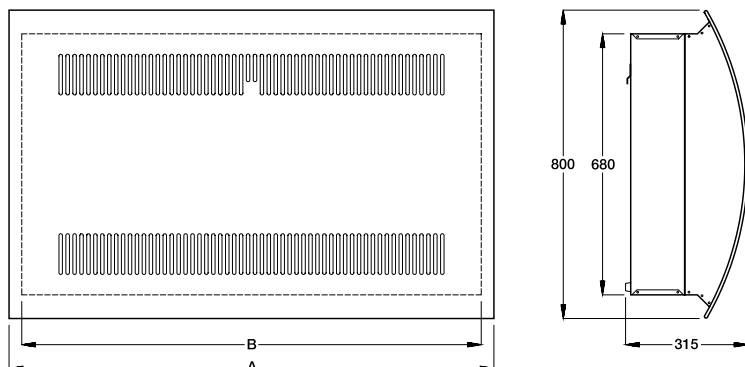
Curvas de capacidad



Características CDP65

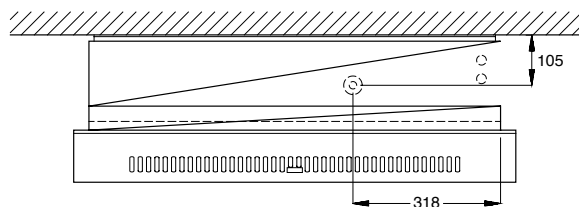
Rango de funcionamiento - Humedad	40 - 100	%RH
Rango de funcionamiento - Temperatura	10 - 36	°C
Caudal de aire	750	m³/h
Alimentación eléctrica	1x230/50	V/Hz
Intensidad máxima	7,2	A
Consumo (máxima potencia)	1,65	kW
Refrigerante	R407C	
Cantidad de refrigerante	1,600	kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	51	dB(A)
Peso	101	kg
Color	7044 / 9016	RAL
Clase de protección	IPX4	

Dimensiones (mm.)



	A	B
CDP65	1.800	1.735

Posición de la salida de condensados



Modelo	P.V.R.
CDP65	5.240,00 €

Accesorios

Higrostat ambiente	112,00 €
Batería de calentamiento	339,00 €
Kit de montaje al suelo	324,00 €
Kit de monitorización de errores	201,00 €



DESHUMIDIFICADORES

La gama **CDP** que incluye las series **CDP, CDP-T y CDP Conductos**, son deshumidificadores indicados, principalmente, para piscinas.

Se caracterizan por:

- Su alta calidad.
- Bajo nivel sonoro.
- Larga vida útil del equipo gracias a la protección anticorrosión.
- Alta eficiencia energética ya que trabajan con baterías de agua.

Estos deshumidificadores funcionan de acuerdo con el **principio de condensación**.

Aplicaciones:

- Piscinas hasta 40m² (superficie con agua).
- Spa.
- Balnearios.
- Gimnasios.
- Vestuarios.

Modelo		CONDUCTOS		
		CDP35T	CDP45T	CDP65T
Capacidad de Deshumidificación a 28°C/60% RH	l/24h	29	42	66
Caudal de aire	m ³ /h	250	500	750
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	40-100	40-100	40-100
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	10-36	10-36	10-36



CDP 35T



CDP 45T



CDP 65T

CDP35T



CDP35T

Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

Funcionamiento

El deshumidificador **CDP35T** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

Características

- El equipo CDP35T tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDP35T se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de ½".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- Compresor rotativo.
- Ventilador axial.
- El kit de conductos incluye rejillas de aluminio, filtro y un conducto de conexión que atraviesa la pared de 70-350 mm (opcional).
- El equipo CDP35T se suele montar en una sala técnica de forma que queda oculto. Es necesario un conducto para la salida (opcional).

Control electrónico

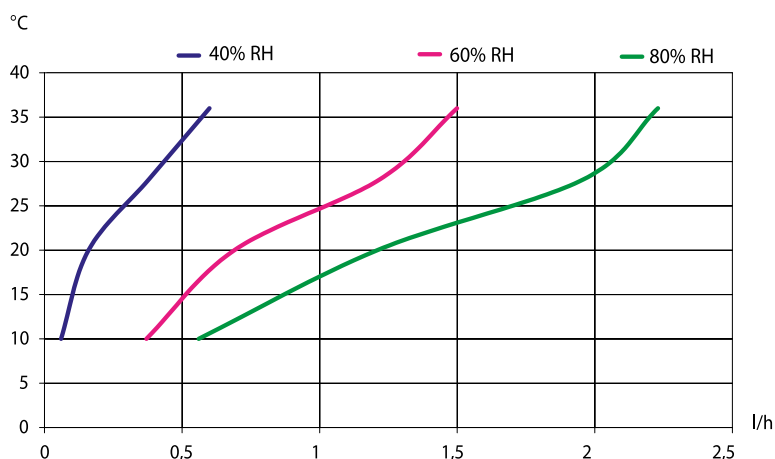
La unidad CDP35T incorpora un higróstico interno de serie con control electrónico totalmente automático. El higróstico viene de fábrica fijado para aproximadamente un 60% de humedad relativa. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

1. Alimentación conectada.
2. Deshumidificación: el compresor está funcionando.
3. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagaría.
4. Batería de calentamiento activada.

El control electrónico está incorporado en un sistema de **desescarche pasivo**. Un sensor en el evaporador garantiza que la unidad solo desescarcha cuando es necesario. El compresor se apaga durante la función de desescarche y el ventilador pasa el aire a través del evaporador, derritiendo la escarcha.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higróstico ambiente (opcional).

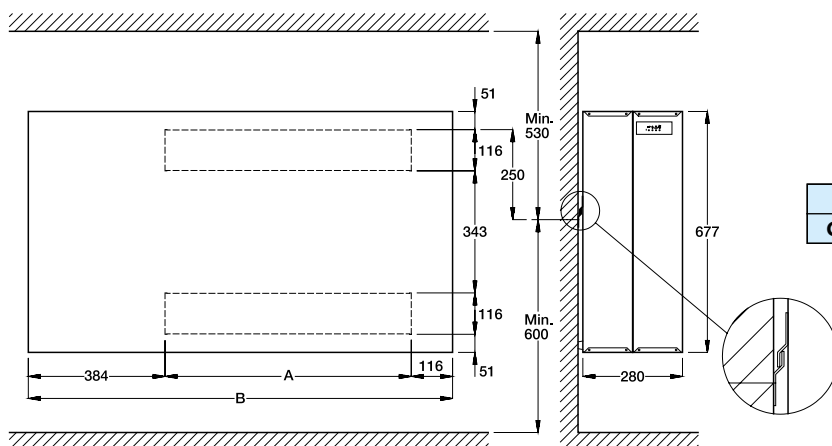
Curvas de capacidad



Características CDP35T

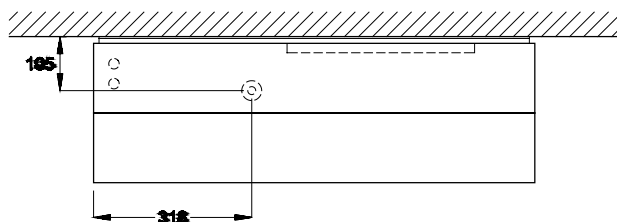
Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100	%RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	10 – 36	°C
Caudal de aire	250	m³/h
Alimentación eléctrica	1x230/50	V/Hz
Intensidad máxima	2,8	A
Consumo (máxima potencia)	0,72	kW
Refrigerante	R407C	
Cantidad de refrigerante	0,600	kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	44	dB(A)
Peso	57	kg
Color	7044	RAL
Clase de protección	IPX4	

Dimensiones (mm.)



	A	B	Abertura en la pared
CDP35T	387	887	130 x 410

Posición de la salida de condensados



Modelo	P.V.R.
CDP35T	3.181,00 €
Accesorios	
Higrostat ambiente	112,00 €
Batería de calentamiento	245,00 €
Conducto de conexión intermedio	270,00 €
Kit de conductos 35T, con filtro y rejilla de aluminio	650,00 €
Kit de monitorización de errores	201,00 €

CDP45T



CDP45T

Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

Funcionamiento

El deshumidificador **CDP45T** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

Características

- El equipo CDP45T tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDP45T se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de ½".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- Compresor rotativo.
- Ventilador axial.
- El kit de conductos incluye rejillas de aluminio, filtro y un conducto de conexión que atraviesa la pared de 70-350 mm (opcional).
- El equipo CDP45T se suele montar en una sala técnica de forma que queda oculto. Es necesario un conducto para la salida (opcional).

Control electrónico

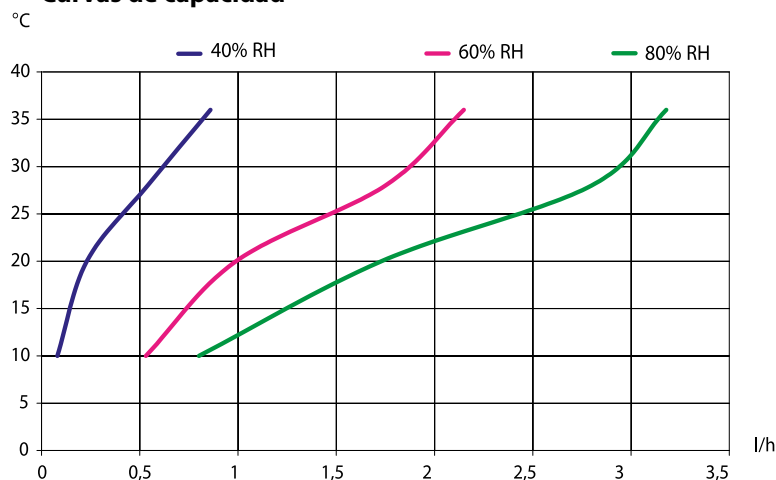
La unidad CDP45T incorpora un higróstico interno de serie con control electrónico totalmente automático. El higróstico viene de fábrica fijado para aproximadamente un 60% de humedad relativa. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

1. Alimentación conectada.
2. Deshumidificación: el compresor está funcionando.
3. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagará.
4. Batería de calentamiento activada.

El control electrónico está incorporado en un sistema de **desescarche pasivo**. Un sensor en el evaporador garantiza que la unidad solo desescarcha cuando es necesario. El compresor se apaga durante la función de desescarche y el ventilador pasa el aire a través del evaporador, derritiendo la escarcha.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higróstico ambiente (opcional).

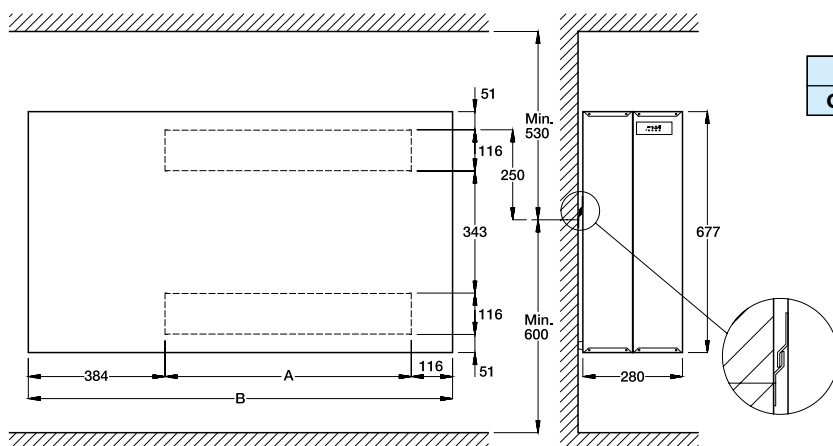
Curvas de capacidad



Características CDP45T

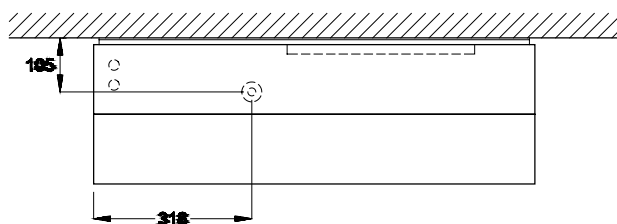
Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100	%RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	10 – 36	°C
Caudal de aire	500	m³/h
Alimentación eléctrica	1x230/50	V/Hz
Intensidad máxima	4,3	A
Consumo (máxima potencia)	1,05	kW
Refrigerante	R407C	
Cantidad de refrigerante	0,950	kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	46	dB(A)
Peso	68	kg
Color	7044	RAL
Clase de protección	IPX4	

Dimensiones (mm.)



	A	B	Abertura en la pared
CDP45T	692	1.192	130 x 720

Posición de la salida de condensados



Modelo	P.V.R.
CDP45T	3.826,00 €

Accesorios

Higrostat ambiente	112,00 €
Batería de calentamiento	275,00 €
Conducto de conexión intermedio	439,00 €
Kit de conductos 45T, con filtro y rejilla de aluminio	775,00 €
Kit de monitorización de errores	201,00 €

CDP65T



CDP65T

Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

Funcionamiento

El deshumidificador **CDP65T** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

Características

- El equipo CDP65T tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- El CDP65T se fija a la pared mediante un accesorio que viene con la unidad.
- La salida de condensados se encuentra en la parte inferior de la unidad. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 1/2".
- El aire de retorno pasa por un filtro situado detrás del panel frontal.
- Compresor rotativo.
- Ventilador axial.
- El kit de conductos incluye rejillas de aluminio, filtro y un conducto de conexión que atraviesa la pared de 70-350 mm (opcional).
- El equipo CDP65T se suele montar en una sala técnica de forma que queda oculto. Es necesario un conducto para la salida (opcional).

Control electrónico

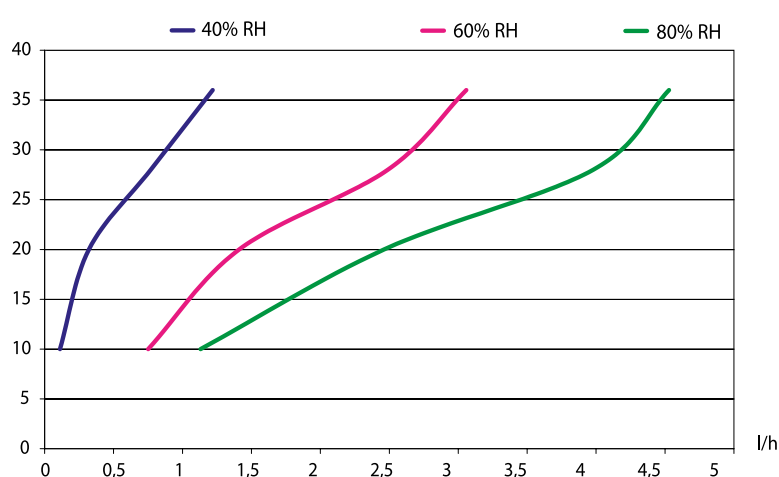
La unidad CDP65T incorpora un higróstico interno de serie con control electrónico totalmente automático. El higróstico viene de fábrica fijado para aproximadamente un 60% de humedad relativa. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

1. Alimentación conectada.
2. Deshumidificación: el compresor está funcionando.
3. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagará.
4. Batería de calentamiento activada.

El control electrónico está incorporado en un sistema de **desescarche pasivo**. Un sensor en el evaporador garantiza que la unidad solo desescarcha cuando es necesario. El compresor se apaga durante la función de desescarche y el ventilador pasa el aire a través del evaporador, derritiendo la escarcha.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higróstico ambiente (opcional).

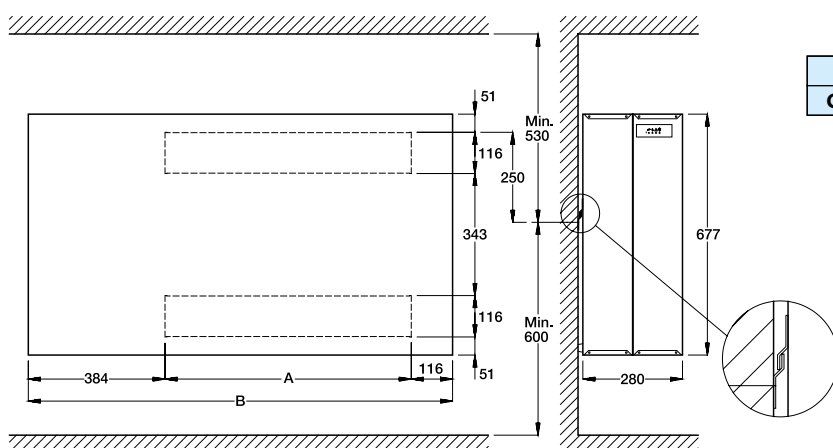
Curvas de capacidad



Características CDP65T

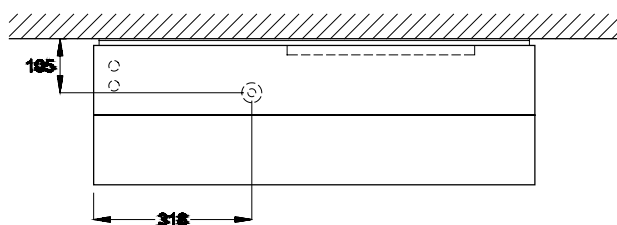
Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100	%RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	10 – 36	°C
Caudal de aire	750	m³/h
Alimentación eléctrica	1x230/50	V/Hz
Intensidad máxima	7,2	A
Consumo (máxima potencia)	1,65	kW
Refrigerante	R407C	
Cantidad de refrigerante	1,600	kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	48	dB(A)
Peso	95	kg
Color	7044	RAL
Clase de protección	IPX4	

Dimensiones (mm.)



	A	B	Abertura en la pared
CDP65T	1.232	1.732	130 x 1260

Posición de la salida de condensados



Modelo	P.V.R.
CDP65T	5.224,00 €

Accesorios

Higrostat ambiente	112,00 €
Batería de calentamiento	339,00 €
Conducto de conexión intermedio	518,00 €
Kit de conductos 65T, con filtro y rejilla de aluminio	1.125,00 €
Kit de monitorización de errores	201,00 €



CDP Conductos

DESHUMIDIFICADORES

La gama **CDP** que incluye las series **CDP, CDP-T y CDP Conductos**, son deshumidificadores indicados, principalmente, para piscinas.

Se caracterizan por:

- Su alta calidad.
- Bajo nivel sonoro.
- Larga vida útil del equipo gracias a la protección anticorrosión.
- Alta eficiencia energética ya que trabajan con baterías de agua.

Estos deshumidificadores funcionan de acuerdo con el **principio de condensación**.

Aplicaciones:

- Piscinas de 40m² a 100m² (superficie con agua).
- Spa.
- Balnearios.
- Gimnasios.
- Vestuarios.

Modelo		CONDUCTOS		
		CDP75	CDP125	CDP165
Capacidad de Deshumidificación a 28°C/60% RH	l/24h	65	124	162
Caudal de aire	m ³ /h	1.500	2.500	3.600
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	40-100	40-100	40-100
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	20-38	20-38	20-38



CDP-75 (W)



CDP-125 (W)



CDP-165 (W)

CDP-75(W)



CDP-75W

Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

Características del condensador de agua CDP75

Conexión	Ø15 mm
Caudal de agua máx.	600 l/h
Capacidad máx.*	4,0 kW
Pérdida de carga	10 kPa

* Condiciones de funcionamiento: LP 10°C, HP 40°C, temperatura de agua 28°C

Funcionamiento

El deshumidificador **CDP75** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

Características

- El equipo CDP75 tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática y doble panel con 50 mm. de aislamiento.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- La salida de condensados se encuentra en la parte de retorno de la unidad CDP75. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 3/4".
- El aire de retorno (Ø400 mm.) pasa por un filtro situado en carril.
- La toma de aire (Ø400 mm.) puede ser horizontal o vertical en la parte superior de la unidad.
- El acceso a la unidad para el mantenimiento puede ser modificado al lado opuesto.
- La entrada de aire nuevo es posible a través del conducto de Ø 160 mm.
- El CDP75 puede traer un condensador de agua (opcional). Las tuberías de conexión de Ø 15 mm. del condensador de agua son de cobre.
- Compresor rotativo.
- Ventilador radial.
- El equipo CDP75 se puede fijar a la pared con un kit de fijación, o se puede instalar en el suelo utilizando un kit de apoyos antivibración (opcional).
- Se puede instalar una batería de calentamiento de agua en el conducto de impulsión para calentar el aire seco (opcional).

Control electrónico

La unidad CDP75 incorpora un control electrónico totalmente automático. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

1. Alimentación conectada.
2. Deshumidificación: el compresor está funcionando.
3. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagará.
4. Batería de calentamiento activada.

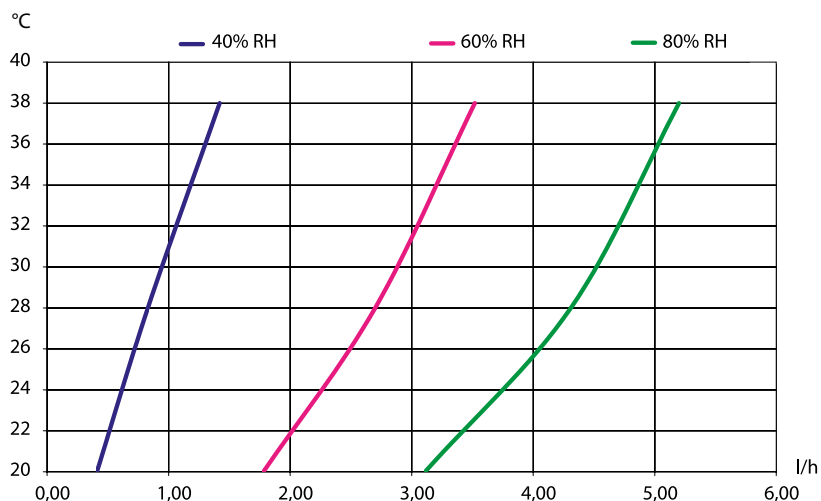
Desde el panel de control se pueden encender/apagar los modos de deshumidificación, recalentamiento o ventilación continua.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higróstico ambiente (opcional). Si el CDP75 se conectó a una batería de recalentamiento, el controlador está listo para recibir la señal de un termostato ambiente o de conducto.

Desescarche

Si el CDP75 se utiliza en espacios con intervalos de temperatura entre 15 y 20°C, se puede montar un sensor en el evaporador que permita realizar el desescarche pasivo del evaporador.

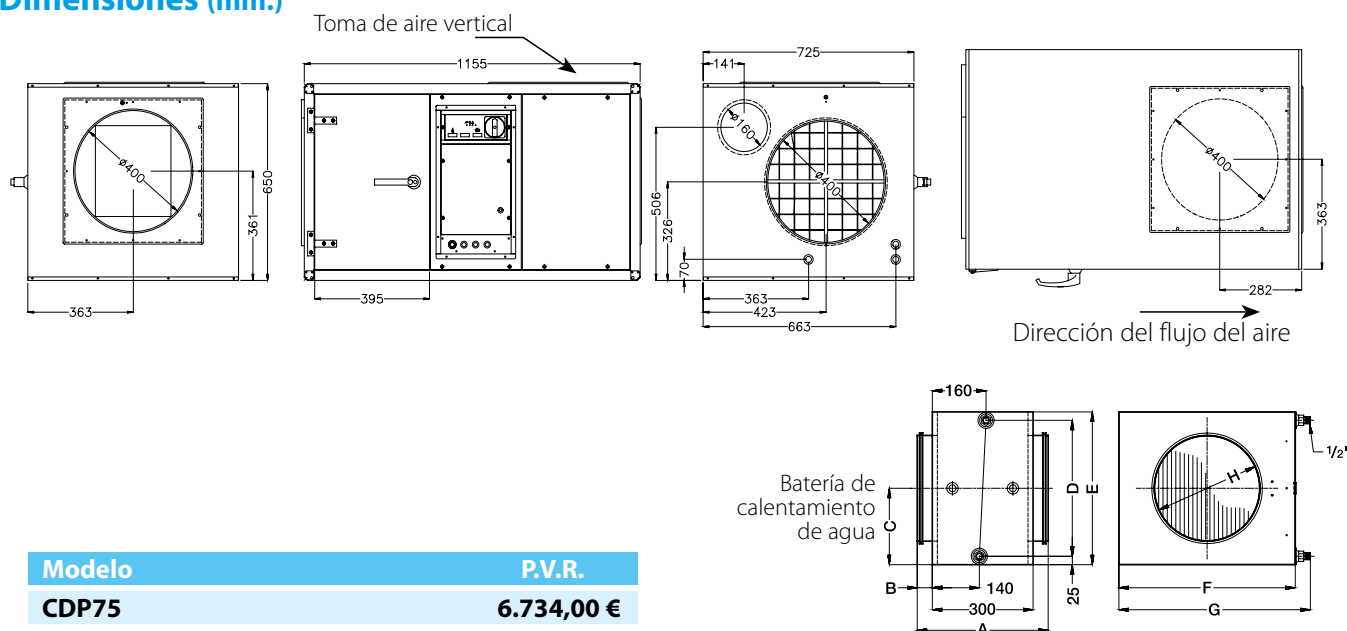
Curvas de capacidad



Características CDP75W

Rango de funcionamiento - Humedad	40 - 100 %RH
Rango de funcionamiento - Temperatura	20 - 38 °C
Caudal de aire	1500 m³/h
Presión externa máx.	140 Pa
Caudal de aire exterior máx.	225 m³/h
Alimentación eléctrica	1x230/50 V/Hz
Intensidad máxima	9,5 A
Consumo (máxima potencia)	1,85 kW
Refrigerante	R407C
Cantidad de refrigerante	2,100 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	58 dB(A)
Peso	130 kg
Filtro	EU 3
Color	RAL 9016
Clase de protección	IPX4

Dimensiones (mm.)



Modelo	P.V.R.
CDP75	6.734,00 €
CDP75W c/ condensador refrigerado por agua	7.655,00 €

Accesorios

Higrostat ambiente	112,00 €
Higrostat de conducto	410,00 €
Termostato ambiente	99,00 €
Termostato de conducto	160,00 €
Batería de calentamiento Ø400 en línea	1.056,00 €
Apoyos antivibración	133,00 €
Soporte para montaje en pared	120,00 €
Kit descongelación	56,00 €
Kit de monitorización de errores	201,00 €

Ø400 A 410 B 55 C 240 D 430 E 580 F 650 G 695 H 400 kg 28

Características de batería de calentamiento de agua

CDP75	2RR	2RR	2RR
Conexión	1/2"	1/2"	1/2"
Conexión del conducto	mm Ø400	mm Ø400	mm Ø400
Temperatura del agua	°C 82/71	°C 80/60	°C 70/35
Caudal de aire	m³/h 1500	m³/h 1500	m³/h 1500
Temperatura de salida del aire	°C 56,78	°C 51,67	°C 36,56
Capacidad	kW 15,15	kW 12,54	kW 4,86
Flujo del aire	l/h 1152	l/h 504	l/h 108
Pérdida de carga, agua	kPa 5,68	kPa 1,40	kPa 0,09
Pérdida de carga, aire	Pa 11,10	Pa 11,10	Pa 10,75

Las características técnicas de la batería de calentamiento de agua están basadas en una temperatura de espacio de 27°C.

CDP-125(W)



CDP-125W

Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

Características del condensador de agua CDP125

Conexión	Ø15 mm
Caudal de agua máx.	600 l/h
Capacidad máx.*	4,0 kW
Pérdida de carga	10 kPa

* Condiciones de funcionamiento: LP 10°C, HP 40°C, temperatura de agua 28°C

Funcionamiento

El deshumidificador **CDP125** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

Características

- El equipo CDP125 tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática y doble panel con 50 mm. de aislamiento.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- La salida de condensados se encuentra en la parte de retorno de la unidad CDP125. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 3/4".
- El aire de retorno (Ø400 mm.) pasa por un filtro situado en carril.
- La toma de aire (Ø400 mm.) puede ser horizontal o vertical en la parte superior de la unidad.
- El acceso a la unidad para el mantenimiento puede ser modificado al lado opuesto.
- La entrada de aire nuevo es posible a través del conducto de Ø 160 mm.
- El CDP125 puede traer un condensador de agua (opcional). Las tuberías de conexión de Ø 15 mm. del condensador de agua son de cobre.
- Compresor rotativo.
- Ventilador radial.
- El equipo CDP125 se puede fijar a la pared con un kit de fijación, o se puede instalar en el suelo utilizando un kit de apoyos antivibración (opcional).
- Se puede instalar una batería de calentamiento de agua en el conducto de impulsión para calentar el aire seco (opcional).

Control electrónico

La unidad CDP125 incorpora un control electrónico totalmente automático. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

1. Alimentación conectada.
2. Deshumidificación: el compresor está funcionando.
3. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagaría.
4. Batería de calentamiento activada.

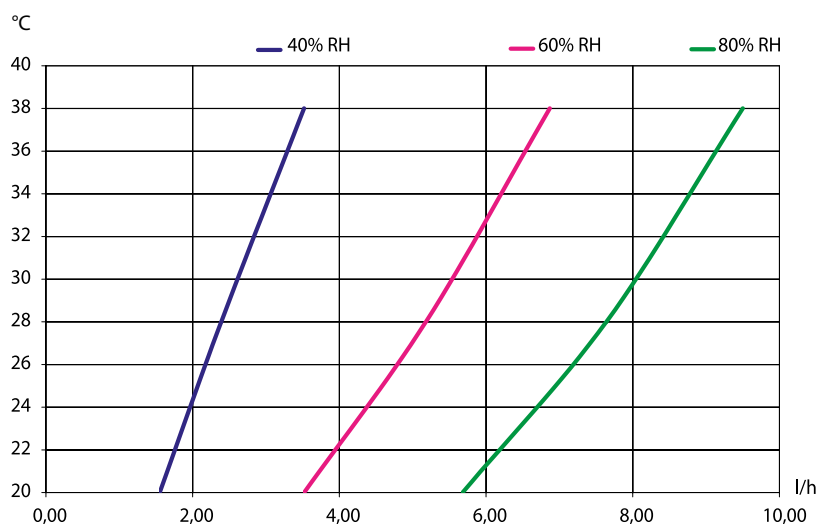
Desde el panel de control se pueden encender/apagar los modos de deshumidificación, recalentamiento o ventilación continua.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higróstico ambiente (opcional). Si el CDP125 se conectó a una batería de recalentamiento, el controlador está listo para recibir la señal de un termostato ambiente o de conducto.

Desescarche

Si el CDP125 se utiliza en espacios con intervalos de temperatura entre 15 y 20°C, se puede montar un sensor en el evaporador que permita realizar el desescarche pasivo del evaporador.

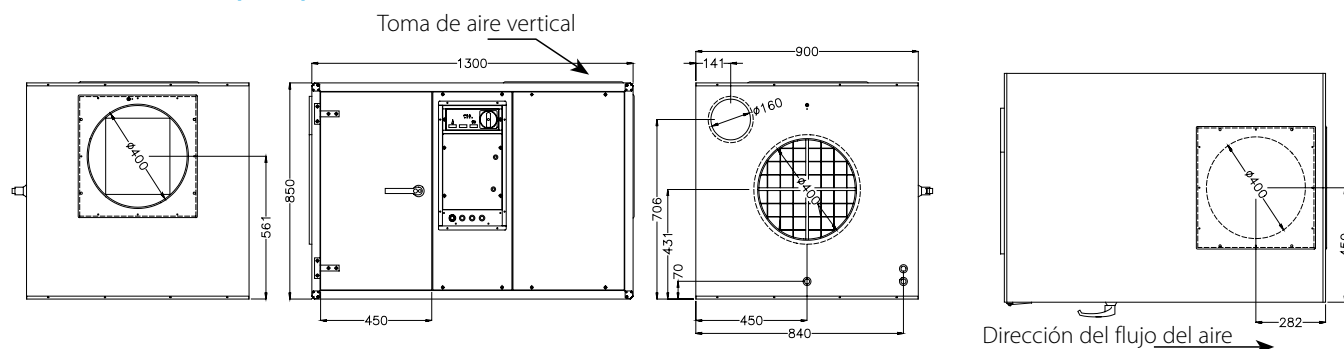
Curvas de capacidad



Características CDP125W

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100 %RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	20 – 38 °C
Caudal de aire	2500 m³/h
Presión externa máx.	230 Pa
Caudal de aire exterior máx.	375 m³/h
Alimentación eléctrica	1x230/50 / 3x400/50 V/Hz
Intensidad máxima	14,0 / 7,6 A
Consumo (máxima potencia)	3,2 kW
Refrigerante	R407C
Cantidad de refrigerante	5,200 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	60 dB(A)
Peso	160 kg
Filtro	EU 3
Color	RAL 9016
Clase de protección	IPX4

Dimensiones (mm.)

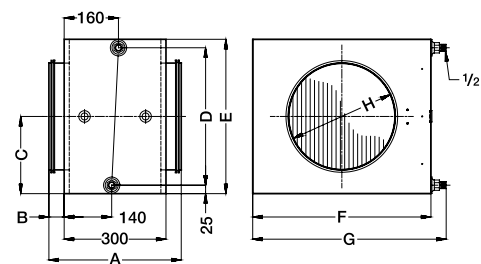


Modelo	P.V.R.
CDP125 - 3x380V	8.503,00 €
CDP125 - 1x220V	8.559,00 €
CDP125W - 1x220V c/ condensador refrigerado por agua	9.713,00 €
CDP125W - 3x380V c/ condensador refrigerado por agua	9.652,00 €

Accesorios

Higrostat ambiente	112,00 €
Higrostat de conducto	410,00 €
Termostato ambiente	99,00 €
Termostato de conducto	160,00 €
Batería de calentamiento Ø400 en línea	1.056,00 €
Apoyos antivibración	150,00 €
Soporte para montaje en pared	148,00 €
Kit descongelación	56,00 €
Kit de monitorización de errores	201,00 €

Batería de calentamiento de agua



Ø400 A 410 B 55 C 240 D 430 E 580 F 650 G 695 H 400 kg 28

Características de batería de calentamiento de agua

CDP125	2RR	2RR	2RR
Conexión	1/2"	1/2"	1/2"
Conexión del conducto	mm Ø400	mm Ø400	mm Ø400
Temperatura del agua	°C 82/71	°C 80/60	°C 70/35
Caudal de aire	m³/h 2500	m³/h 2500	m³/h 2500
Temperatura de salida del aire	°C 51,58	°C 47,11	°C 34,42
Capacidad	kW 20,84	kW 17,05	kW 6,29
Flujo del aire	l/h 1620	l/h 720	l/h 144
Pérdida de carga, agua	kPa 10,09	kPa 2,44	kPa 0,15
Pérdida de carga, aire	Pa 28,63	Pa 28,42	Pa 27,84

Las características técnicas de la batería de calentamiento de agua están basadas en una temperatura de espacio de 27°C.

CDP-165 (W)



CDP - 165W

Aplicaciones:

- Piscinas
- Spa
- Balnearios
- Gimnasios
- Vestuarios

Características del condensador de agua CDP165

Conexión	Ø15 mm
Caudal de agua máx.	800 l/h
Capacidad máx.*	5,5 kW
Pérdida de carga	16 kPa

*Condiciones de funcionamiento: LP 10°C, HP 40°C, temperatura de agua 28°C

Funcionamiento

El deshumidificador **CDP165** funciona de acuerdo con el **principio de condensación**. El ventilador transporta el aire húmedo por el interior del deshumidificador y a través de un evaporador. Cuando el aire pasa a través del evaporador, se enfría a una temperatura por debajo del punto de rocío para condensar el agua, que cae en una bandeja de condensados donde se drena hacia el exterior. El aire frío y seco pasa después a través del condensador donde se recalienta aproximadamente 5°C más de lo que entró, antes de salir de la unidad.

Características

- El equipo CDP165 tiene una carcasa de acero galvanizado con pintura electroestática y doble panel con 50 mm. de aislamiento.
- El condensador y evaporador tienen un revestimiento de epoxi para una mayor resistencia a la corrosión.
- La salida de condensados se encuentra en la parte de retorno de la unidad CDP165. La boquilla de salida puede ser conectada a un tubo de condensados de 3/4".
- El aire de retorno (Ø400 mm.) pasa por un filtro situado en un carril.
- La toma de aire (Ø400 mm.) puede ser horizontal o vertical en la parte superior de la unidad.
- El acceso a la unidad para el mantenimiento puede ser modificado al lado opuesto.
- La entrada de aire nuevo es posible a través del conducto de Ø 160 mm.
- El CDP165 puede traer un condensador de agua (opcional). Las tuberías de conexión de Ø 15 mm. del condensador de agua son de cobre.
- Compresor rotativo.
- Ventilador radial.
- El equipo CDP165 se puede fijar a la pared con un kit de fijación, o se puede instalar en el suelo utilizando un kit de apoyos antivibración (opcional).
- Se puede instalar una batería de calentamiento de agua en el conducto de impulsión para calentar el aire seco (opcional).

Control electrónico

La unidad CDP165 incorpora un control electrónico totalmente automático. Un display de fácil lectura indica el estado de funcionamiento de la unidad:

1. Alimentación conectada.
2. Deshumidificación: el compresor está funcionando.
3. Si fallase el circuito frigorífico, el deshumidificador se apagará.
4. Batería de calentamiento activada.

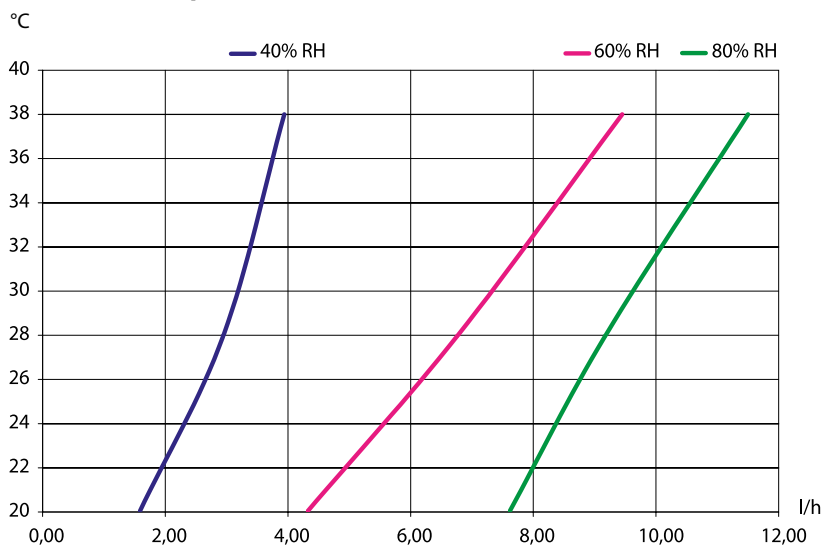
Desde el panel de control se pueden encender/apagar los modos de deshumidificación, recalentamiento o ventilación continua.

En el caso en el que haya necesidad de cambiar el valor de la humedad relativa de la habitación a menudo, puede conectar un higróstico ambiente (opcional). Si el CDP165 se conectó a una batería de recalentamiento, el controlador está listo para recibir la señal de un termostato ambiente o de conducto.

Desescarche

Si el CDP165 se utiliza en espacios con intervalos de temperatura entre 15 y 20°C, se puede montar un sensor en el evaporador que permita realizar el desescarche pasivo del evaporador.

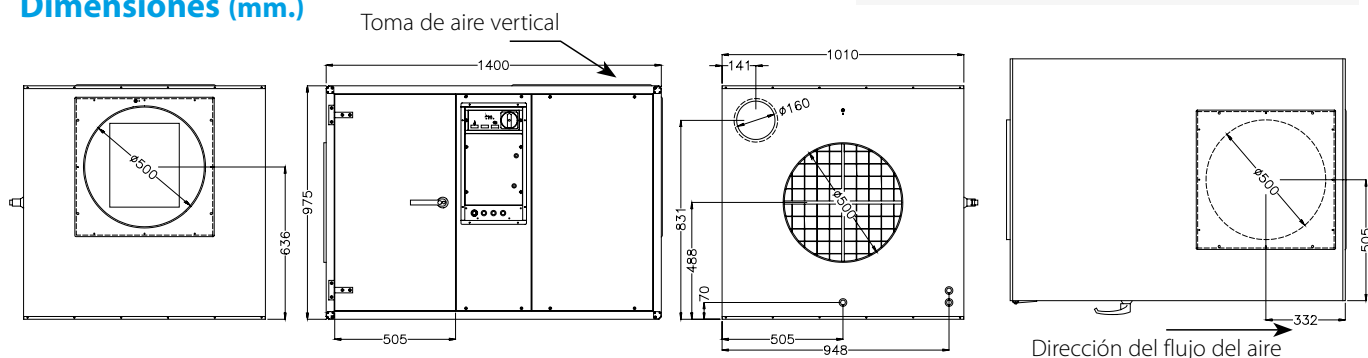
Curvas de capacidad



Características CDP165W

Rango de funcionamiento – Humedad	40 – 100 %RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	20 – 38 °C
Caudal de aire	3600 m³/h
Presión externa máx.	240 Pa
Caudal de aire exterior máx.	540 m³/h
Alimentación eléctrica	3x230/50 / 3x400/50 V/Hz
Intensidad máxima	20,2 / 11,5 A
Consumo (máxima potencia)	4,3 kW
Refrigerante	R407C
Cantidad de refrigerante	6,800 kg
Nivel sonoro (a 1 metro)	63 dB(A)
Peso	190 kg
Filtro	EU 3
Color	RAL 9016
Clase de protección	IPX4

Dimensiones (mm.)



Modelo	P.V.R.
CDP165 - 3x380V	11.819,00 €
CDP165W - 3x220V c/ condensador refrigerado por agua	13.395,00 €
CDP165W - 3x380V c/ condensador refrigerado por agua	13.271,00 €

Accesorios

Higrostatto ambiente	112,00 €
Higrostatto de conducto	410,00 €
Termostato ambiente	99,00 €
Termostato de conducto	160,00 €
Batería de calentamiento Ø500 en línea	1.153,00 €
Apoyos antivibración	150,00 €
Soporte para montaje en pared	148,00 €
Kit descongelación	56,00 €
Kit de monitorización de errores	201,00 €

Batería de calentamiento de agua

Ø500 A 410 B 55 C 352 D 655 E 705 F 775 G 820 H 500 kg 34

Características de batería de calentamiento de agua

CDP165	2RR	2RR	2RR
Conexión	3/4"	3/4"	3/4"
Conexión del conducto	mm Ø500	mm Ø500	mm Ø500
Temperatura del agua	°C 82/71	°C 80/60	°C 70/35
Caudal de aire	m³/h 3600	m³/h 3600	m³/h 3600
Temperatura de salida del aire	°C 52,29	°C 47,86	°C 35,09
Capacidad	kW 30,87	kW 25,47	kW 9,87
Flujo del aire	l/h 2376	l/h 1080	l/h 216
Pérdida de carga, agua	kPa 13,17	kPa 3,24	kPa 0,22
Pérdida de carga, aire	Pa 25,92	Pa 25,74	Pa 25,21

Las características técnicas de la batería de calentamiento de agua están basadas en una temperatura de espacio de 27°C.



DESHUMIDIFICADORES

La gama **DanX** incluye equipos altamente eficientes para el tratamiento de piscinas: **deshumidificación + ventilación**. Son idóneos para piscinas con una superficie de agua **de más de 40 m²**.

Se caracterizan por:

- Su alta calidad.
- Bajo nivel sonoro.
- Larga vida útil del equipo gracias a la protección anticorrosión.
- Alta eficiencia energética ya que trabajan con baterías de agua.
- Equipos con **recuperación de calor** y posibilidad de **refrigeración** por free-cooling y bomba de calor con condensador de agua para utilizar el exceso de calor para el agua de la piscina o para ACS (agua caliente sanitaria). Ver modelos.
- Estos modelos funcionan de acuerdo con el principio de condensación.

Aplicaciones:

- Piscinas.
- Spa.
- Balnearios.
- Gimnasios.
- Vestuarios.

Modelo		XWPS	XWPRS	XKS
Deshumidificación aire exterior		●	●	●
Bomba de calor		●		
Bomba de calor reversible			●	
Refrigeración			●	
Recuperación de calor flujos cruzados		●	●	●
Doble recuperación de calor flujos cruzados				
1 etapa				●
2 etapas		●	●	
Volumen de aire	m³/h	3.000 - 32.000	3.000 - 32.000	3.000 - 32.000
Piscinas hasta: (superficie con agua)	m²	más de 80	más de 80	más de 80

Modelo		AF	HP	XD
Deshumidificación aire exterior		●	●	●
Bomba de calor		●	●	
Bomba de calor reversible				
Refrigeración				●
Recuperación de calor flujos cruzados				
Doble recuperación de calor flujos cruzados			●	●
1 etapa				
2 etapas			●	
Volumen de aire	m³/h	5.000 - 24.000	1.000 - 3.500	1.000 - 3.500
Piscinas hasta: (superficie con agua)	m²	de 40 a 140	de 40 a 140	de 40 a 140



DanX XWPS/XWPRS



DanX 2/3HP

DanX

Sistema de tratamiento de aire para piscinas

El máximo confort en su piscina en cualquier tipo de clima



DanX XWPS/XWPRS



La pintura epoxi de Dantherm ofrece la mayor resistencia anticorrosión del mercado. Toda la estructura, así como los pequeños componentes, se revisten con esta pintura una vez son fabricados y justo antes del proceso de montaje.



Recuperador de calor de flujos cruzados en aluminio con tratamiento epoxi, resistente a sustancias agresivas como el cloro.

Tener un ambiente controlado y confortable, es un factor muy importante, particularmente en aquellas piscinas donde hay altos valores de humedad y donde la condensación puede reducir el bienestar de los usuarios y dañar las instalaciones. Con la gama DanX Anticorrosión de Dantherm, podrá garantizar una solución de alta calidad, permitiendo no sólo una significativa recuperación de calor, sino también la posibilidad de una gestión de alta calidad.

¡Un chapuzón en la piscina sienta muy bien!

Pero la calidad del aire dentro de las piscinas cubiertas puede ser perjudicial tanto para las personas como para las instalaciones del edificio. Un deshumidificador tradicional puede ayudar a controlar los niveles de humedad. Sin embargo, si usted quiere conseguir un ambiente agradable dentro de su piscina en cualquier circunstancia, requerirá de una solución que combine la deshumidificación, el control de la temperatura y la ventilación.

Una solución completa como DanX, le ofrece importantes beneficios a tener en cuenta: desde un aumento significativo en la calidad del aire consiguiendo neutralizar el olor a cloro en la zona de la piscina, hasta opciones como el free-cooling en verano y una alta capacidad de deshumidificación en invierno, cuando los problemas de condensación pueden ser más graves.

Es imposible evitar la evaporación del agua en las piscinas grandes, pero

utilizando un sistema de ventilación correctamente proyectado y dimensionado, la humedad relativa se puede controlar consiguiendo un alto nivel de confort en el interior de la piscina. Teniendo en cuenta las dimensiones de la piscina, la temperatura del agua y del aire, la humedad y el grado de utilización de la piscina, la gama DanX de Dantherm puede satisfacer cualquier tipo de instalación. Los equipos están disponibles con una o dos etapas de recuperación de calor y cuentan con un sistema de control muy avanzado. La gama DanX será la solución ideal para controlar eficientemente la energía consumida asociada a los costos de funcionamiento en grandes piscinas.

Materiales anticorrosión

La gama DanX se ha diseñado y desarrollado con materiales resistentes para soportar los ambientes agresivos de las piscinas. La pintura de epoxi resistente para toda la estructura y sus componentes, las baterías con tratamiento anticorrosivo y el recuperador de flujos cruzados de aluminio anodizado con protección epoxi, protegen el equipo de cualquier tipo de corrosión.

Centrándose en el ahorro del costo de funcionamiento

Mantener un ambiente interior confortable es una prioridad para cualquier piscina cubierta. Sin embargo, también es importante tener en cuenta el coste total durante el ciclo de vida de la solución elegida. Una alta eficiencia de recuperación de calor y ventiladores de bajo consumo, combinado con un control óptimo, contribuyen a obtener

bajos costes de funcionamiento y un significativo ahorro de energía. Además, los componentes utilizados garantizan un funcionamiento seguro y una larga vida del equipo. Todo esto lleva a un **importante ahorro económico a largo plazo** y contribuye a un bajo costo operacional y de mantenimiento.

Aplicaciones

Las soluciones de Dantherm para piscinas, son ideales para proyectos públicos, privados, municipales e, incluso, comerciales. Sus aplicaciones son muy variadas: desde grandes piscinas, piscinas de hoteles resorts a SPA, balnearios, etc.

La gama DanX XWPS con bomba de calor y recuperación de calor de flujos cruzados

La gama DanX XWPS combina lo mejor de la bomba de calor con el sistema de deshumidificación a través del aire exterior. La combinación entre la bomba de calor y el recuperador de calor de flujos cruzados de elevada eficiencia, permite controlar perfectamente la humedad y la temperatura interior.

Se reducen significativamente los costos de funcionamiento debido a un ahorro de la energía de hasta el 100%.

El módulo de mezcla integrada asegura que sólo se introduce la cantidad exacta de aire exterior necesaria para mantener las condiciones de confort en el interior.

DanX XWPRS con bomba de calor reversible y la recuperación de calor de flujos cruzados

La gama DanX XWPRS incorpora la misma combinación de bomba de calor con recuperación de calor de flujos cruzados que la gama DanX XWPS y, por tanto, tiene sus mismos beneficios y ventajas.

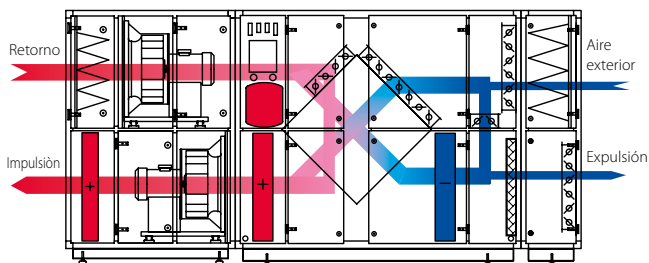
Sin embargo, como la bomba de calor es reversible, este modelo, además, proporciona un enfriamiento del ambiente así como una mayor deshumidificación.

Beneficios compartidos DanX XWPS y DanX XWPRS

Con el fin de reducir aún más el consumo de energía se puede incluir una **bomba de calor con condensador de agua** (aplicable a ambas gamas: DanX XWPS y DanX XWPRS). Esto permite que el exceso de calor sea transferido y utilizado para el agua de la piscina o para agua caliente sanitaria, de forma que se reutilizará de manera eficiente.

El **free-cooling** también es una opción durante el verano, cuando la unidad puede trabajar con hasta el 100% del aire exterior que pasa a través del by-pass integrado.

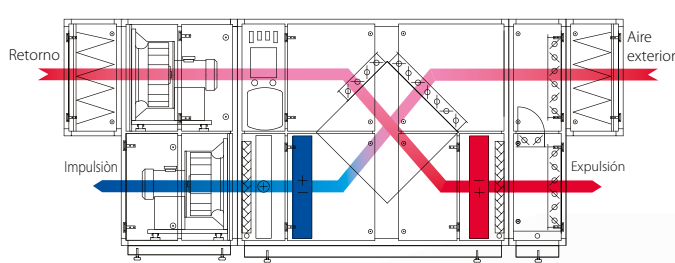
Por la noche, cuando el nivel de evaporación es menor y la necesidad de aire nuevo es redundante, el sistema puede pasar a modo recirculación, lo que permite que el equipo funcione completamente o en parte, como un deshumidificador.



DanX XWPS

Invierno de día:

Un porcentaje del aire recirculado con calefacción, dos etapas de recuperación de calor y deshumidificación con bomba de calor y aire exterior.



DanX XWPRS

Verano de día:

100% aire exterior. Free-cooling a través de by-pass y/o bomba de calor en modo de refrigeración.

DanX XKS con recuperación de calor de flujos cruzados

La gama DanX XKS es un sistema de deshumidificación a través de aire exterior y con una recuperación de calor de flujos cruzados de alta eficiencia. Este sistema controla perfectamente la humedad y la temperatura interior, al mismo tiempo que ofrece una reducción significativa en los costes de funcionamiento gracias al ahorro de energía que puede llegar hasta el 80%.

El módulo de mezcla incluido de serie, asegura que sólo se introduce la cantidad exacta de aire exterior por lo que se reducen los gastos de funcionamiento al mínimo.

El free-cooling también es una opción durante el verano, cuando la unidad puede trabajar con hasta el 100% del aire exterior a través del by-pass integrado.

Para los países con altas temperaturas exteriores en verano, el sistema puede equiparse con una batería de refrigeración para aumentar la deshumidificación y enfriamiento del aire.

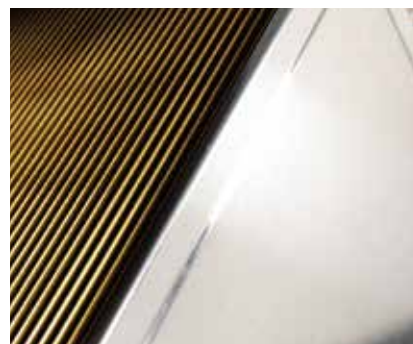
Opcionalmente, se puede mejorar aún más esta gama, gracias a la variedad de ventiladores, baterías y calidad de filtros de aire de los que dispone.

DanX AF con bomba de calor

La gama DanX-AF es un sistema de deshumidificación con bomba de calor de alta eficiencia, que permite controlar perfectamente la temperatura interior y la humedad, con reducciones significativas en los costes operativos.

Este sistema es la opción ideal para proyectos donde haya limitación de espacio en el área técnica o para piscinas con un uso limitado, por ejemplo, las piscinas de hoteles. Opcionalmente, es posible instalar esta unidad colgada del techo de las piscinas cubiertas.

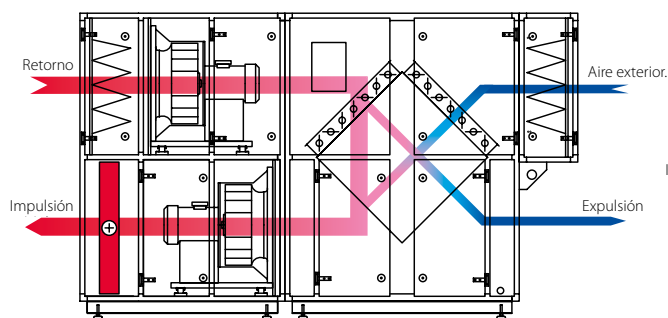
Con el fin de reducir aún más el consumo de energía, se puede incluir una bomba de calor con condensador de agua. Esto permite que el exceso de calor sea transferido y utilizado para el agua de la piscina o para agua caliente sanitaria.



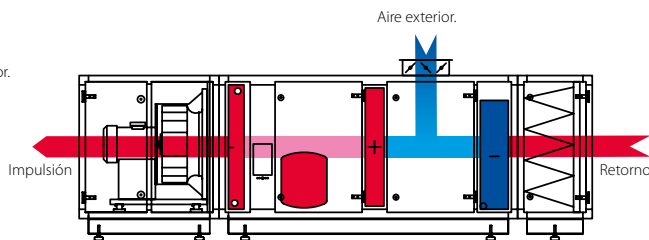
El recuperador de flujos cruzados de Dantherm en aluminio con tratamiento epoxi, no solo es eficiente, sino que también es resistente a los ambientes agresivos existentes en las piscinas



DanX AF

**DanX XKS****Invierno de noche/día:**

Una parte de aire recirculado con calefacción, 1 etapa de recuperación de calor y deshumidificación con aire exterior.

**DanX AF****De día:**

Recirculación con calefacción, deshumidificación con bomba de calor y un porcentaje de aire exterior.

DanX 2/3HP con doble recuperador de calor de flujos cruzados y bomba de calor

La gama DanX 2/3HP combina los puntos fuertes de una bomba de calor con los de un sistema de deshumidificación que utiliza aire exterior.

La combinación de la bomba de calor con un doble recuperador de calor de flujos cruzados de alta eficiencia permite regular simultáneamente la temperatura y la humedad de la zona de la piscina.

Además de la recuperación de calor superior al 100%, la bomba de calor optimiza la deshumidificación de manera que la proporción de aire exterior nunca exceda de lo necesario para garantizar el máximo confort.

Con el fin de reducir aún más el consumo de energía, se puede incluir una bomba de calor con

condensador de agua. Esto permite que el exceso de calor sea transferido y utilizado para el agua de la piscina o para agua caliente sanitaria.

DanX 2/3XD con doble recuperador de calor de flujos cruzados

El DanX 2/3XD es un sistema de ventilación muy eficiente que utiliza el aire exterior para garantizar la deshumidificación, utilizando un doble recuperador de calor de flujos cruzados que consigue recuperar hasta el 95% de la energía. Esto reduce el consumo de energía y los costos totales de funcionamiento, haciendo esta gama perfecta para el control de la humedad y la temperatura en la sala de la piscina.

Para ambas gamas DanX HP y DanX XD

Los componentes, incluidos de serie en la sección de mezcla, garantizan que no se introduce más aire exterior

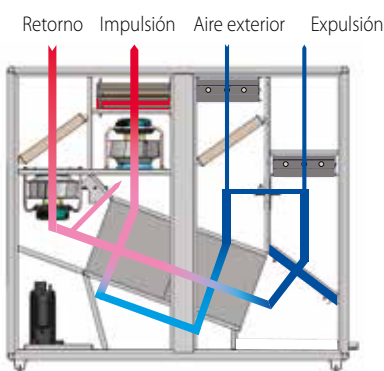
Materiales DanX 2/3 HP y 2/3 XD

- Panel sandwich 50 mm.
- Protección anticorrosión con pintura epoxi interna y externa.
- Recuperadores de calor con pintura epoxi.
- Componentes de elevada calidad

del necesario para proporcionar un ambiente interior confortable. El free-cooling también es una opción durante el verano, cuando la unidad puede trabajar con hasta el 100% del aire exterior que pasa a través del by-pass integrado en la unidad.



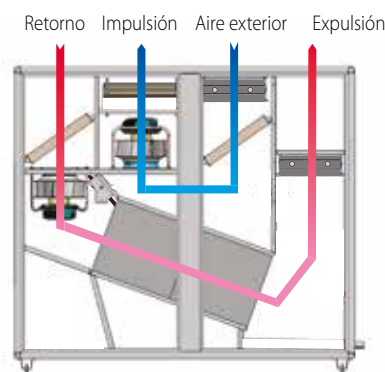
DanX 2/3HP



DanX 2/3HP

Invierno de día:

Recirculación parcial con calefacción, recuperación de calor en 2 etapas, deshumidificación con aire exterior y bomba de calor. Para minimizar las pérdidas de presión, solo se introduce una parte de aire húmedo y conducido a través del recuperador de calor para su evaporación. Si la deshumidificación es insuficiente, entonces se introduce automáticamente un porcentaje de aire exterior.



DanX 2/3XD

Verano de día:

La gama DanX XD funciona con el 100% de aire exterior. La introducción de aire exterior se interrumpirá cuando la temperatura sea muy elevada, después de haber sido precalentado en el doble recuperador de calor. Si cambiase la temperatura exterior, entonces el by pass se abre para que la unidad funcione en modo free-cooling.

Soluciones de ahorro de energía

Las gamas DanX 2/3 HP y XD son soluciones muy completas que le permiten obtener un confort excepcional en el interior, utilizando bajos niveles de consumo de energía. Estos modelos se han desarrollado especialmente para **hoteles, balnearios y piscinas privadas**.

Garantizar un clima agradable y saludable es, obviamente, la función más importante de este tipo de sistemas, ya que su objetivo es proteger tanto a las personas como a los materiales del edificio. Pero también los costos de funcionamiento son muy importantes; por este motivo, se trata de una gama extraordinariamente eficiente.

Todos los componentes y detalles de esta gama han sido seleccionados para asegurar una alta eficiencia y una larga vida. El sistema le permite introducir hasta el 100% de aire nuevo. La doble recuperación de calor de flujos cruzados, que

permite recuperar hasta el 95% de calor, combinado con ventiladores con motores EC de bajo consumo y con compresores de alta eficiencia, garantiza unos costes de funcionamiento muy bajos.

La elección de materiales de calidad y resistentes a la corrosión, permiten proteger al equipo DanX del entorno agresivo de la piscina y aseguran una larga vida.

Diseño muy compacto y fácil de instalar

Si elige la gama DanX 2/3 HP y XD puede reducir al mínimo el coste de la instalación. La unidad es muy compacta y se suministra con una batería de recalentamiento y un sistema de control. Lo único que tiene que hacer, es alimentar eléctricamente la unidad y conectar las tuberías, y ya estaría listo para su funcionamiento.

Su diseño compacto favorece su instalación en salas de máquinas.

Las conexiones desde la parte superior y lateral garantizan un fácil acceso a las tuberías.

Ventajas DanX HP y XD

- Su alta calidad y eficiencia energética, garantizan muy bajos costos de funcionamiento.
- Soluciones completas que proporcionan un óptimo confort.
- Hasta un 100% de aire exterior con free-cooling en verano.
- Doble recuperación de calor de flujos cruzados con eficiencia de recuperación de calor de hasta el 95%.
- Motores de ventiladores EC de bajo consumo.
- Su resistencia a la corrosión, garantiza largos ciclos de vida.
- Unidad ultra compacta con batería de recalentamiento y controlador integrado.
- Instalación flexible con una alta gama de opciones y conexiones.

Todos los modelos DanX se pueden instalar tanto en interior como en exterior.

Gama:

DanX	Volumen de aire nominal (m³/h)	Cap. Deshumidificación² (l/h)
HP / XD 2	1750	11/11
HP / XD 3	2750	18/18
XWPS-XWPRS/XKS 2/4	3350	22/22
XWPS-XWPRS/XKS 3/6	4500	29/29
XWPS-XWPRS/XKS 5/10	8400	54/54
XWPS-XWPRS/XKS 7/14	12500	81/81
XWPS-XWPRS/XKS 9/18	15500	100/100
XWPS-XWPRS/XKS 12/24	21500	139/139
XWPS-XWPRS/XKS 16/32	25500	165/165

2 De acuerdo con VDI 2089 a 30°C / 54% HR. condiciones interiores de la piscina

DanX	Volumen de aire nominal (m³/h)	Cap. Deshumidificación¹ (l/h)
AF 3/6	4850	30
AF 5/10	7300 / 9500	47 / 59
AF 7/14	12000 / 14000	76 / 90
AF 12/24	19000 / 24000	120 / 148

1 Condiciones de piscina cubierta 30°C / 54% HR. - 30% aire exterior a 5°C / 85% HR

Sistema de Control Inteligente

Sistema de control de fácil utilización

Todos los equipos DanX **se suministran con un sistema de control**. Basado en años de experiencia y desarrollo continuo, el sistema de control se ha mejorado específicamente para la gama de equipos de piscinas de Dantherm. Con monitorización automática y control de temperatura, humedad y consumo de energía, se garantiza un clima interior equilibrado y agradable, adaptado a las necesidades específicas de cada cliente.

La unidad DanX se suministra con todos los sensores necesarios, así como con sistemas de protección, instalados de serie en la unidad. Todos los componentes de control del sistema como sensores de temperatura, motores de compuerta, válvulas solenoides, válvulas motorizadas, etc. están conectados a los terminales del cuadro.

Opcionalmente, y con el fin de facilitar en lo posible la conexión entre el panel de control y el equipo DanX, la unidad puede ser suministrada con cables previamente cortados y con sus terminales eléctricos para sólo tener que conectar al equipo.

El sistema de control combina un uso intuitivo y sencillo con un control muy avanzado y con diferentes opciones de programación. El resultado es una **monitorización muy precisa**; este es el secreto de DanX para conseguir bajos costos de funcionamiento.

Una pantalla de grandes dimensiones facilita la verificación de parámetros y el estado de funcionamiento. Algunos botones permiten rápida y fácilmente programar la unidad según la preferencia del usuario.

El control incluye de serie un interfaz de comunicación, lo que le **permite integrarse en un sistema de gestión centralizado**.



Ventajas del Control

- Uso intuitivo y lógico
- Control inteligente y preciso
- Display fácil de usar
- Viene de serie con protocolo ModBus y se puede conectar a otros sistemas BMS con un accesorio opcional: Lonworks, BacNet, etc.



Modelo	P.V.R.		
Serie	XWPS	AF	HP
Accesorios			
DanX 2/4	41.900,00 €	-	-
DanX 3/6	47.460,00 €	32.220,00 €	-
DanX 5/10	58.000,00 €	41.000,00 €	-
DanX 7/14	70.580,00 €	49.840,00 €	-
DanX 9/18	85.890,00 €	-	-
DanX 12/24	113.520,00 €	65.100,00 €	-
DanX 16/32	143.500,00 €	-	-
DanX 2 HP	-	-	21.820,00 €
DanX 3 HP	-	-	32.900,00 €

Nota: los precios indicados se refieren a versiones estándar. Para más información, por favor contacte con su comercial.



HCC2 /HCV/HCH

VENTILACIÓN DOMÉSTICA

Dantherm pone toda su experiencia al servicio de la creación de un ambiente ideal para su vivienda. Con el desarrollo de esta gama de sistemas de ventilación doméstica, Dantherm consigue la máxima eficiencia y simplicidad, tanto a la hora de su instalación como de su uso diario.

- **Gama certificada para uso en Passivhaus.**

- Equipos con **recuperación de calor** de flujos cruzados que consiguen una **eficiencia superior al 95%** y consumos eléctricos mínimos.

- Control con sensor de humedad integrado.

- Aprobado por PHI, DIBt y SAP Appendix Q.

- Motores EC con muy bajo consumo (bajo SPF).

- Caudal de aire ajustado directamente desde la unidad.

- El modelo HCV es perfecto para espacios modulares de 60x60 cm.

Aplicaciones:

- Viviendas.
- Apartamentos.
- Pequeñas oficinas.

Modelos	Tipo	Recomendado para las siguientes superficies de viviendas	
		Condición: 0,35 l/sec. pr m ² , ejemplo Danés	
		Consumo de energía máx. 1200 j/m ³	
		Presión externa 80 Pa para: HCV 3, HCV 5 y HCH 5	
		Presión externa 100 Pa para HCH 8	
HCC 2	Horizontal	60-120 m ²	→ 240 m ³ /h
HCV 3	Vertical	0 -140 m ²	→ 180 m ³ /h
HCV 4	Vertical	0 -180 m ²	→ 240 m ³ /h
HCV 5	Vertical	100-260 m ²	→ 330 m ³ /h
HCH 5	Horizontal	0-280 m ²	→ 350 m ³ /h
HCH 8	Horizontal	200-475 m ²	→ 600 m ³ /h

Modelos	Tipo	Volumen de aire a 100 Pa (presión)	Máx. volumen de aire	Clase de Filtro: Estándar	Módulo Bypass
HCC 2	Horizontal	230 m ³ /h	Hasta 325 m ³ /h	G4	Opcional
HCV 3	Vertical	230 m ³ /h	Hasta 280 m ³ /h	G4	No
HCV 4	Vertical	280 m ³ /h	Hasta 325 m ³ /h	G4	No
HCV 5	Vertical	380 m ³ /h	Hasta 520 m ³ /h	G4	Sí
HCH 5	Horizontal	380 m ³ /h	Hasta 520 m ³ /h	G4	Sí
HCH 8	Horizontal	600 m ³ /h	Hasta 820 m ³ /h	G4	Sí



HCC 2



HCH 5-8



HCV 3-4-5

HCC2**Con recuperación de calor
de flujos cruzados**

El equipo HCC2 para ventilación doméstica se adapta a cualquier vivienda y apartamento.



HCC2

Aplicaciones:

- Viviendas
- Apartamentos

Equipo a su medida con recuperación de calor

El HCC2 es una solución de ventilación doméstica única y flexible. Su diseño permite integrarlo perfectamente en su vivienda ya que con **tan sólo 27,9 cm de altura** es ideal para la instalación en falsos techos o se puede montar en una pared escondida dentro de un armario. La unidad es reversible electrónicamente, lo que permite que las conexiones de los conductos y las conexiones eléctricas puedan ir a la derecha o a la izquierda de la unidad.

Ventajas de HCC2

- Alta eficiencia con **recuperación de calor** de **hasta el 94%**.
- Motores de ventiladores EC con **bajo consumo de energía (SPF)**.
- Sólo se necesitan 300 mm de altura de libre instalación.
- Posibilidad de programar y controlar el tiempo de ventilación con 11 programas semanales diferentes. Esto reduce el consumo de energía en períodos con baja demanda de ventilación.
- Modo de refrigeración en verano: el ventilador de impulsión se detiene, y se introducirá aire del exterior más frío (por cualquier ventana abierta), disminuyendo la temperatura ambiente. Para esto es necesario un control por cable HCP 10 (opcional).
- Fácil de instalar, poner en marcha y de programar gracias a la herramienta para PC (opcional).
- La conexión electrónica se puede realizar a ambos lados del equipo: izquierda o derecha facilitando la instalación independientemente de si va en falso techo o en pared.
- Posibilidad de controlar la demanda de ventilación (opcional).
- La unidad se puede personalizar en función de sus necesidades gracias a la amplia gama de accesorios opcionales internos y externos.
- Conexión a protocolo Modbus, para integrar con sistemas de gestión de edificios (BMS).
- **Certificado para su uso en Passivhause.**

Deutsches
Institut
für
Bautechnik**DIBt**

Aplicación para conexión a PC

Dantherm ha desarrollado una aplicación de PC para entorno MS Windows. Una vez instalado el equipo, los conductos de aire y la manguera de condensados, la unidad podrá ajustarse gracias al software desarrollado en entorno Windows. Con esta herramienta para PC se puede medir el volumen de aire y se ajusta el equipo HCC2 a través de una conexión USB.

Control remoto inalámbrico

Dantherm ofrece un control inalámbrico LCD que se puede montar en pared o colocarse de pie sobre una mesa. Este mando a distancia está diseñado para el usuario, pero también incluye un menú de instalación donde el instalador puede hacer ajustes directamente sin tener que conectarse con su PC.

Control de la demanda

El equipo de ventilación doméstica HCC2 puede ser equipado con sensor de humedad relativa y / o la automatización del control de la demanda VOC (compuestos orgánicos volátiles) que no necesitan ser calibrados una vez que el sistema ha sido instalado.

El sensor de VOC monitoriza continuamente el nivel de calidad del aire de extracción y ajusta el nivel de flujo de aire en consecuencia. El control automático de la demanda se basa en una serie de consideraciones promedio que garantizan un clima interior confortable en todas las condiciones. Tiene disponibles como opcionales un módulo de By-pass y el sensor de CO₂.

Integración en Sistemas de gestión de edificios (BMS)

El equipo HCC2 ofrece un punto de conexión de datos a través del interfaz TCP/IP con protocolo ModBus. Disponible también con protocolo de comunicaciones KNX (opcional).

Accesorios

- Control remoto.
- Sensor CO₂
- Higrostat externo.
- Batería de calentamiento de agua.
- Batería de pre/post calentamiento eléctrico.
- Filtro F7.
- Flotador de paro que impide el desbordamiento de la bandeja de condensados.
- Control de compuerta.
- Control de refrigeración externa (bypass).
- Sensor humedad relativa.
- Sensor control de demanda (VOC).

Modelo	HCC2
Caudal de aire máximo a 100 Pa (m ³ /h)	180
Recuperador de calor (Tipo)	Flujos cruzados
Eficiencia (%)	93,8%
Altura (mm)	279
Longitud (mm)	1.120
Profundidad (mm)	600
Peso (kg)	34
Conexión del conducto (mm)	ø125
Módulo By-pass	Sí (opcional)
Filtros	G4



Los sistemas de ventilación doméstica de Dantherm aseguran que la humedad relativa (calidad del aire) se mantiene a un nivel confortable en toda la casa, independientemente de las circunstancias. El sensor de humedad (opcional) asegura que el sistema se adapta a los requisitos de volumen de aire en cada momento sin utilizar más energía de la necesaria.

HCV/HCH

Con recuperación de calor de flujos cruzados

Disfrute del máximo confort con una solución de ventilación doméstica con recuperación de calor de elevada eficiencia



HCV 3/HCV 4/HCV 5 - vertical



HCH 5/HCH 8 - horizontal

Aplicaciones:

- Viviendas
- Apartamentos
- Pequeñas oficinas



Dantherm pone toda su experiencia al servicio de la **creación de un ambiente ideal para su vivienda.**

Con el desarrollo de esta gama de sistemas de ventilación doméstica, Dantherm consigue la máxima eficiencia y simplicidad, tanto a la hora de su instalación como de su uso diario.

Aire saludable en su hogar

La gama HCV/HCH de Dantherm es un sistema novedoso de ventilación doméstica. Su funcionamiento es totalmente autónomo, económico y eficiente energéticamente. Resuelve todos los problemas que puedan plantearse en el ambiente interior de una vivienda y garantiza una atmósfera agradable con un aire limpio, saludable y de calidad (conseguido igualmente cuando la casa se encuentra llena de invitados).

El ligero peso de las unidades, el control de presión integrado en la unidad y la posibilidad de ajustar los caudales de aire directamente desde el equipo hacen que su instalación sea muy sencilla. Por estos motivos, la gama HCV/HCH de Dantherm es una elección muy competitiva tanto para aquellos edificios nuevos que requieren instalaciones de ventilación con recuperación de calor, como para los edificios ya existentes.

Certificados

La gama HCV/HCH de Dantherm está certificada para su uso en Passivhaus por el Instituto

Passivhaus en Darmstadt, Alemania. También poseen el certificado DIBt, del Instituto Deutsches für Bautechnik en Berlín, Alemania. Y, además, estas unidades están incluidas en los registros de Appendix Q SAP.

Principales beneficios

- Control con sensor de humedad integrado.
- Elevada eficiencia: hasta 95%.
- Aprobado por PHI, DIBt y SAP Appendix Q.
- Motores EC con muy bajo consumo (bajo SPF).
- Caudal de aire ajustado directamente desde la unidad.
- El modelo HCV es perfecto para espacios modulares de 60x60 cm.
- **Certificado para su uso en Passivhaus.**

Tecnología con alta eficiencia energética

Las necesidades de ventilación, especialmente eficiente en edificios nuevos, surgieron debido a las nuevas normativas que exigen un límite de consumo de energía en las habitaciones. Esto significa que el sistema de ventilación tendrá que conseguir la máxima eficiencia energética posible.

Los equipos HCV/HCH de Dantherm incorporan la última tecnología de ventilación. Los motores se caracterizan por su bajo consumo eléctrico y una estructura aislada térmicamente. Con todo este conjunto junto con el sistema de control conseguimos alcanzar **el mínimo consumo especificado del ventilador (alto valor SPF).**



Nuevo recuperador de calor tipo flujos cruzados de Dantherm

Dantherm desarrolla un nuevo recuperador de calor de flujos cruzados con el fin de alcanzar la máxima eficiencia energética en la gama de ventilación doméstica HCV/HCH. Se trata de un recuperador en aluminio que se ha creado específicamente para conseguir dos claros propósitos: Primero la recuperación de calor del aire extraído que se transmite al aire exterior de ventilación consiguiendo una **eficiencia superior al 95%**.

Y, segundo, el recuperador de calor fue diseñado de forma que la pérdida de carga es muy baja y, consecuentemente **los consumos eléctricos, son mínimos**.

Módulo By-pass

Los modelos HCV5, HCH5 y HCH8 incluyen de serie un módulo By-pass que garantiza la refrigeración automática de la casa con aire exterior; por ejemplo, durante las noches de verano. El módulo By-pass se ha diseñado para que el 100% del aire exterior pase al lado del recuperador y se consiga la máxima refrigeración.

Control de humedad

La gama HCV/HCH de Dantherm tiene un sensor HR que ajusta automáticamente el volumen del aire de acuerdo con la humedad relativa (HR) del espacio. Esto significa que no es necesario conectar un sensor externo a la unidad.

Este control evita aquellos problemas de ambiente interior que están estrechamente asociados con los elevados niveles de humedad y que pueden afectar tanto a las personas como a los materiales. Así como los problemas que pueden surgir por la falta de humedad o por ambientes muy secos. El sensor HR controla el sistema de modo que el caudal de aire corresponda con el requerido en la sala. De esta forma, garantizamos el máximo confort sin consumos de energía innecesarios.

El control, una vez que ha sido instalado y programado, funcionará en modo automático para comodidad del usuario.

Accesorios

- Control remoto
- Sensor CO₂
- Higrostat externo
- Batería de calentamiento de agua
- Batería de pre/post calentamiento eléctrico
- Filtro F7
- Flotador de paro que impide el desbordamiento de la bandeja de condensados.
- Control de compuerta
- Control de refrigeración externa
- Conexión y control de colector geotérmico



	Vertical		Horizontal		
Modelo	HCV 3	HCV 4	HCV 5	HCH 5	HCH 8
Caudal de aire máximo a 100 Pa (m³/h)	230	275	375	375	530
Recuperador de calor (Tipo)	Flujos cruzados				
Eficiencia (%)	Superior a 95				
Altura (mm)	1005	1005	1055	600	600
Longitud (mm)	530	530	590	1180	1180
Profundidad (mm)	419	416	566	580	780
Peso (kg)	33	33	45	52	70
Conexión del conducto (mm)	Ø125	Ø125	Ø160	Ø160	Ø250
Módulo By-pass	No	No	Sí	Sí	Sí

FÁCIL UTILIZACIÓN

Con panel de control o control remoto por Infrarrojos



Control

La gama HCV/HCH de Dantherm se suministra con un control autónomo que no necesita ser manipulado después de que la unidad haya sido instalada. El panel de control tiene opciones de ajuste individual de distintos modos, en caso de ser necesario.



El control automático está basado en una serie de consideraciones que garantizan el confort interior en todas las condiciones. El sensor HR procurará mantener la humedad relativa en un nivel de confort que tiene en cuenta los niveles de actividad de la casa.

Free- Cooling

La refrigeración automática se realiza gracias al módulo By-pass. La refrigeración del ambiente se activa cuando la temperatura exterior es superior a 15°C y la temperatura de la sala es de 24°C o superior.

Panel de control

Los tres botones del panel de control sirven para:

- El control manual de la velocidad de ventilación.
- El control automático de la velocidad de ventilación.
- Refrigeración/By-pass manual

Control remoto

Con el control remoto por infrarrojos opcional podrá tener acceso a:

- Control automático
- Funcionamiento manual
- Programación semanal
- Funcionamiento remoto
- Funcionamiento nocturno

El control remoto también ofrece un número de operaciones de ayuda al instalador para:

- Acceder al modo de instalador
- Cambiar los modos definidos para el modo automático
- Ajustar los modos de calefacción, refrigeración y by-pass
- Ver y ajustar los modos de velocidad del ventilador

Control remoto por infrarrojos (opcional)



Fácil utilización y lectura del panel del control remoto



Instalación/Mantenimiento

Los caudales de aire se ajustan rápidamente desde el panel de control.

Modelo	P.V.R.
HCC 2	2.150,00 €
HCV 3	2.080,00 €
HCV 4	2.262,00 €
HCV 5	2.565,00 €
HCH 5	2.605,00 €
HCH 8	3.645,00 €

Accesorios HCV/HCH	P.V.R.
Caja de montaje de pared	50,00 €
Kit de sifón desagüe (incluye 2 m. de manguera de 3/4")	45,00 €
Resistencia eléctrica cable 3m	57,50 €
Cable de comunicación para los modelos HCH5 / HCH8	30,50 €
Control remoto sin cable HRC2	240,00 €
Accesorio de control HAC1 (control de baterías, sensores y compuertas de conductos)	225,00 €
Batería eléctrica de pre/post calentamiento 125mm - 900W (Inc.: batería 900W, regulación integrada 0-10V y sensor de conducto). Es necesario HAC 1 para control.	560,00 €
Batería eléctrica de pre/post calentamiento 160mm - 1200W (Inc.: batería 900W, regulación integrada 0-10V y sensor de conducto). Es necesario HAC 1 para control.	580,00 €
Batería eléctrica de pre/post calentamiento 250mm - 1800W (Inc.:batería 900W, regulación integrada 0-10V y sensor de conducto). Es necesario HAC 1 para control.	700,00 €
Batería eléctrica de pre/post calentamiento autónoma 125mm - 900W (Inc.: batería 900W, termostato de regulación integrado y sensor de conducto). Es controlado directamente por el termostato integrado, sin conexión al control del recuperador.	537,50 €
Batería eléctrica de pre/post calentamiento autónoma 160mm - 1200W (Inc.: batería 1200W, termostato de regulación integrado y sensor de conducto). Es controlado directamente por el termostato integrado, sin conexión al control del recuperador.	562,50 €
Batería eléctrica de pre/post calentamiento 250mm - 1800W (Inc.: batería 1800W, termostato de regulación integrado y sensor de conducto). Es controlado directamente por el termostato integrado, sin conexión al control del recuperador.	672,50 €

Accesorios HCC2	P.V.R.
Control remoto sin cable HRC3	245,00€
Accesorio de control HAC2	250,00€
Sensor RH	90,00€
Sensor VOC	233,00€
Bypass	262,00€
Calentador	215,00€
Kit de aislamiento para pre calentamiento	120,00€
Adaptador digital	112,00€
Kit de bomba de condensados	330,00€
Cable USB de 3 metros	20,00€
Kit de calibración (caja de 10 conjuntos)	400,00

Accesorios HCC2/HCV/HCH	P.V.R.
Alimentación eléctrica 230VAC - 24VDC (en el caso en el que el equipo esté conectado a compuertas de conductos)	177,50 €
Higrostat ambiente HSC120 F001	110,00 €
Sensor CO2	447,50 €
Batería de calentamiento del agua 125mm (inc: batería CWW 125-2-2,5, actuador 0-10V, transformador 230/24 VAC, válvula 2 vías, sensor de conducto y tubo para protección de hielo). Es necesario el HAC 1 para control.	870,00 €
Batería de calentamiento del agua 160mm (inc: batería CWW 160-2-2,5, actuador 0-10V, transformador 230/24 VAC, válvula 2V, sensor de conducto y tubo para protección de hielo). Es necesario el HAC 1 para control	900,00 €
Batería de calentamiento del agua 250mm (inc: batería CWW 250-2-2,5, actuador 0-10V, transformador 230/24 VAC, válvula 2V, sensor de conducto y tubo para protección de hielo). Es necesario el HAC 1 para control	1.065,00 €

Kit de Filtros	P.V.R.
Filtros para HCC2 (F7/G4)	70,00€
Filtros para HCC2 (G4)	43,00€
Filtros para HCV 3 (F7/G4)	57,50 €
Filtros para HCV 3 (G4)	35,00 €
Filtros para HCV 5 (F7/G4)	77,50 €
Filtros para HCV 5 (G4)	42,50 €
Filtros para HCH 5 (F7/G4)	82,50 €
Filtros para HCH 5 (G4)	40,00 €
Filtros para HCH 8 (F7/G4)	95,00 €
Filtros para HCH 8 (G4)	50,00 €



Flexibox

TELECOMUNICACIONES

Amplia gama Flexibox free-cooling indicado específicamente para **controlar el ambiente interior de las cabinas de telecomunicaciones**, con un consumo mínimo de energía.

Aplicaciones:

- Salas informáticas.
- Espacios con servidores.
- Molinos de viento.
- Cuadros eléctricos para industrias, etc.

		FLEXIBOX			
Tipo		460	810	450 (48V DC)	450 (230V AC)
Capacidad free-cooling	W/K	460	782	810	900
Free-cooling/flujo de aire interior	m³/h	1.488	2.333	2.430	2.970
Flujo de aire externo	m³/h	-	-	-	-

		INTERCAMBIADOR DE CALOR		
Tipo		70	90	120
Capacidad free-cooling	W/K	-	-	-
Free-cooling/flujo de aire interior	m³/h	400	580	690
Flujo de aire externo	m³/h	400	680	800

		THERMOSIFÓN DC	COMBO COOLING
Capacidad free-cooling	W/K	150	1.000
Free-cooling/flujo de aire interior	m³/h	1.000	3.000
Flujo de aire externo	m³/h	1.100	3.500

		AIRE ACONDICIONADO		AIRE ACONDICIONADO			PELTIER TEC200
Tipo		600 Interior	600 Exterior	450	1000	3000	
Capacidad free-cooling	W/K	600	600	450	1000	3000	200
Free-cooling/flujo de aire interior	m³/h	190	190	210	450	950	160
Flujo de aire externo	m³/h	350	300	310	380	1250	180



FLEXIBOX 460 / 810

Free-cooling para refrigeración de cabinas con sistemas electrónicos



La gama Flexibox 460 y 810 es una **gama free-cooling para montar en exterior**, indicado específicamente **para controlar el ambiente interior de las cabinas de telecomunicaciones**, con un consumo mínimo de energía. Utilizando la ventilación por sobrepresión en los equipos Flexibox se elimina eficazmente el exceso de calor de los dispositivos sensibles a la temperatura manteniendo la temperatura dentro de unos límites definidos.

El equipo Flexibox puede controlar hasta dos unidades de aire acondicionado, aumentando la vida útil del equipo de aire acondicionado y promoviendo un elevado ahorro energético, incluso en climas muy calurosos.

Esta gama pertenece a la 5ª generación de equipos free-cooling de Dantherm, e **incorpora de serie el control CC4**.

El Flexibox se ha diseñado de manera que tenga una larga vida útil y unos costes de instalación y mantenimiento mínimos. Las unidades son muy ligeras y muy fáciles de instalar sin comprometer la calidad y la seguridad del equipo.

Todas las unidades se suministran en un solo embalaje para facilitar su transporte.

El embalaje incluye:

- Equipo Flexibox con un control y sensor de temperatura exterior.
- Sensor interior para montaje en pared.
- Filtros G4.
- Manuales.

Especificaciones		Flexibox 460	Flexibox 810
Capacidad free-cooling	W/K	460	782
Free-cooling/flujo de aire interior	m ³ /h	1488	2333
Consumo de free-cooling	W	93	329
Filtros estándar		G4	G4
Altura	mm	758	758
Longitud	mm	503	503
Profundidad	mm	500	500
Peso	kg	24	25,5

Modelo	P.V.R.
Flexibox 460	1.219,00 €
Flexibox 810	1.400,00 €

FLEXIBOX 450

Free-cooling para refrigeración de cabinas con sistemas electrónicos



El Flexibox 450 es un **equipo free-cooling con caudal de aire flexible, ideal para controlar el ambiente interior de las cabinas de telecomunicaciones**. Este dispositivo elimina eficazmente el exceso de calor desde el dispositivo, sensible a la temperatura del equipo, manteniendo la temperatura dentro de los límites definidos, garantizando la máxima eficiencia de estos equipos y optimizando la vida útil de sus componentes.

El Flexibox puede instalarse en cabinas nuevas o en cabinas ya existentes donde sea necesario reemplazar el equipo o cuando sea necesario el apoyo por free-cooling.

Puede conectar el equipo Flexibox a una unidad de aire acondicionado existente, aumentando la vida útil de éste y promoviendo un alto ahorro energético.

El Flexibox está disponible para alimentación eléctrica de 48 V DC o 230 V AC.

El embalaje incluye:

- Equipo Flexibox con un control y sensor de temperatura exterior.
- Sensor interior para montaje en pared.
- Filtros G4.
- Manuales.

Especificaciones FLEXIBOX 450		48V DC	230V AC
Capacidad free-cooling	W/K	810	900
Free-cooling/flujo de aire interior	m ³ /h	2430	2970
Consumo de free-cooling	W	255	450
Filtros estándar		G4	
Altura	mm	600	
Longitud	mm	455	
Profundidad	mm	490	
Peso	kg	22	

Modelo	P.V.R.
Flexibox 450, 48V DC, G4	1.695,00 €
Flexibox 450, 230V DC, G4	2.033,00 €

Intercambiador de calor 70-90-120

Refrigeración de espacios que incluyan sistemas electrónicos de comunicación

Los Intercambiadores de calor de Dantherm, están diseñados **para controlar la temperatura interna de las cabinas de telecomunicaciones**. Éstos utilizan la temperatura exterior para enfriar el aire interior de la cabina, mediante un intercambiador de aire de flujos cruzados de alto rendimiento.

Se trata de una unidad de **alta eficiencia** gracias a la **recuperación por flujos cruzados** de gran rendimiento térmico, a los ventiladores radiales muy eficientes y a un control optimizado.

El Intercambiador de calor de Dantherm se puede instalar en cabinas interiores y exteriores y en espacios con equipos electrónicos sensibles.

Especificaciones		70	90	120
Flujo de aire interno	m ³ /h	400	580	690
Flujo de aire externo	m ³ /h	400	680	800
Consumo máximo del ventilador	W	95	165	165
Altura	mm	1250	1250	1250
Longitud	mm	450	450	600
Profundidad	mm	148	160	160
Peso	kg	21	26	32

Modelo	P.V.R.
Intercambiador de calor 70	1.436,00 €
Intercambiador de calor 90	1.504,00 €
Intercambiador de calor 120	1.559,00 €



TERMOSIFÓN DC

Refrigeración de espacios con sistemas electrónicos sensibles



Los equipos termosifones DC se utilizan **para la refrigeración de cabinas y espacios que tienen equipos electrónicos sensibles**. Estos dispositivos utilizan el método termodinámico de intercambio de calor pasivo basado en la convección natural del interior. En el proceso de refrigeración, la unidad hace circular el fluido refrigerado sin necesidad de compresor.

El Termosifón DC se ha instalado en estaciones de radio, cabinas/ refugios de telecomunicaciones, espacios y cabinas con baterías, cabinas interiores y exteriores.

Especificaciones		Termosifón DC 150
Capacidad de refrigeración	W/K	150
Flujo de aire interno	m ³ /h	1000
Flujo de aire externo	m ³ /h	1100
Consumo máximo	W	200
Altura	mm	790
Longitud	mm	540
Profundidad	mm	318
Peso	kg	35

Modelo	P.V.R.
Termosifón DC 150 – 48 V DC	3.217,00 €

COMBO COOLING

Sistema de control de temperatura de espacios con sistemas electrónicos



La gama de refrigeración Combo Cooling de Dantherm 10000/1000 es un sistema de gestión de climatización de alta eficiencia energética con free-cooling y aire acondicionado por compresión mecánica.

La gestión de la climatización de la cabina se hace a través de un sistema de free-cooling inteligente, de la recirculación del aire, aire acondicionado por compresor mecánico y calefacción opcional. Incluso la refrigeración de emergencia se ajusta automáticamente por el control digital CC4. La unidad puede funcionar junto con otra unidad de aire acondicionado o una unidad combo para sistemas redundantes. Opcionalmente, la unidad puede equiparse con un sensor de alarma de incendio y de humedad.

El equipo incluye:

- Control y sensor de temperatura interior y exterior.
- Soporte para montaje de pared.

Especificaciones		Combo cooling 10000 / 1000
Capacidad de refrigeración por compresión mecánica	W	10000
Capacidad de refrigeración de free-cooling	W/K	1000
Free-cooling/flujo de aire interno	m ³ /h	3000
Flujo de aire externo	m ³ /h	3500
Consumo máx. Free-cooling	W	366
Consumo máx. Refrigeración mecánica.	W	3700
Eficiencia		
Altura	mm	2062
Longitud	mm	1072
Profundidad	mm	598
Peso	kg	238

Modelo	P.V.R.
Combo Cooling 10000/1000	10.418,00 €



AIRE ACONDICIONADO

Sistema compacto de aire acondicionado para espacios con sistemas electrónicos



El modelo de Aire Acondicionado 600 de Dantherm es un equipo de **aire acondicionado compacto, de alta eficiencia para la refrigeración de cabinas de telecomunicaciones**. Al crear zonas climáticas perfectamente controladas, este sistema se recomienda especialmente para la refrigeración de los espacios para las baterías.

Su diseño se ha optimizado para aplicaciones con espacio limitado, pero donde la eficiencia y la funcionalidad son primordiales. Se trata de un equipo de aire acondicionado compacto, mono-bloque para montar en pared, con un circuito cerrado, con capacidades muy superiores a los sistemas de refrigeración convencionales usados para estas aplicaciones.

El acondicionador de aire 600 de Dantherm está diseñado para su instalación en pequeñas cabinas y cuadros de telecomunicaciones, estaciones de radio, espacios para baterías y cabinas interiores.

Especificaciones		600-Interior	600-Exterior
Capacidad de refrigeración	W	600	600
Flujo de aire interno	m ³ /h	190	190
Flujo de aire externo	m ³ /h	350	300
Consumo máximo (35°C@35°C)	W	400	400
Alimentación eléctrica	V	230	230
Altura	mm	492	492
Longitud	mm	442	442
Profundidad	mm	188	188
Peso	kg	19	20,5

Modelo	P.V.R.
Aire Acondicionado 600 - Instalación interior	2.258,00 €
Aire Acondicionado 600 - Instalación exterior	2.437,00 €

AIRE ACONDICIONADO DC

Sistema compacto de aire acondicionado para espacios con sistemas electrónicos



El equipo de Aire acondicionado DC de alta eficiencia sin necesidad de inverter, fue diseñado para la refrigeración de equipos electrónicos en ambientes externos complicados. La peculiaridad del sistema es que se apaga en caso de baja tensión en baterías, lo que aumenta la vida útil de la batería y por lo tanto es **muy adecuado para zonas sin red y con fuentes de energía renovables** como las energías solar, eólica, células de combustible o hidroeléctrica.

Un condensador de alta eficiencia situado en la parte trasera de la caja permite una profundidad mínima que hace que la gama de Aire Acondicionado DC de Dantherm sea mucho más compacta que otras soluciones de refrigeración.

Los equipos de Aire Acondicionado DC de Dantherm se pueden instalar en interior o exterior y en espacios con equipos electrónicos sensibles.

Especificaciones		450	1000	3000
Capacidad de refrigeración	W	450	1000	3000
Flujo de aire interno	m ³ /h	210	450	950
Flujo de aire externo	m ³ /h	310	380	1250
Consumo máximo (35°C@35°C)	W	190	320	1000
Eficiencia (COP)	W/W	2,4	3,3	3
Altura	mm	491	1170	1315
Longitud	mm	442	470	545
Profundidad	mm	157	170	292
Peso	kg	18,5	35	63

Modelo	P.V.R.
Aire Acondicionado DC 450	2.611,00 €
Aire Acondicionado DC 1000	4.649,00 €
Aire Acondicionado DC 3000	9.384,00 €



Peltier TEC200

Sistema compacto de refrigeración para espacios con sistemas electrónicos y baterías



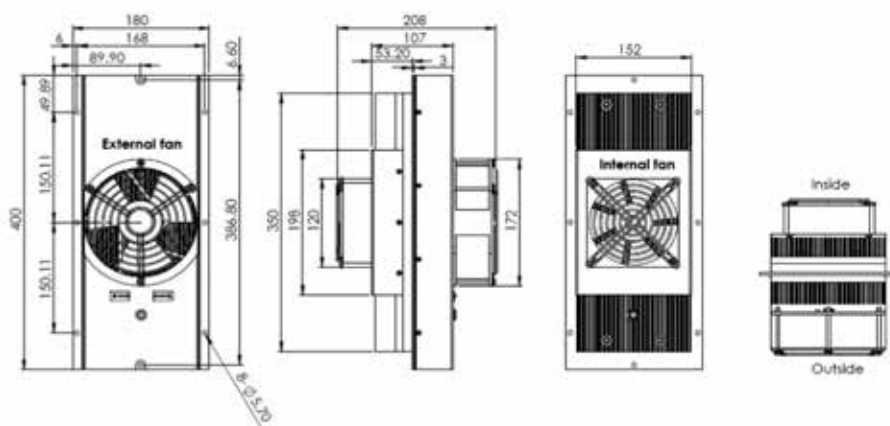
El equipo Peltier TEC200 de Dantherm es un sistema compacto de refrigeración, diseñado **para eliminar el exceso de calor en equipos electrónicos** tales como baterías instaladas en pequeños cuadros y para prolongar la vida útil de los materiales electrónicos. Es ideal para instalar en aplicaciones industriales donde se requiere una larga vida útil de los equipos con un mínimo mantenimiento.

La unidad utiliza la tecnología termoeléctrica y tiene una alimentación eléctrica de 48V DC. Cumple la clase IP55 y se puede instalar tanto en interior como en exterior.

Este sistema se utiliza mucho en cabinas y cuadros con necesidad de refrigeración de espacios con baterías instaladas tanto en interior como en exterior.

Especificaciones		Peltier TEC 200
Capacidad de refrigeración	W	200
Flujo de aire interno	m ³ /h	160
Flujo de aire externo	m ³ /h	180
Consumo máx.	W	450
Altura	mm	400
Longitud	mm	180
Profundidad	mm	208
Peso	kg	8

Modelo	P.V.R.
Peltier TEC 200 – 48 V DC	1.300,00 €



Control Remoto de Climatización

Seguimiento y monitorización de espacios remotos climatizados



El control remoto de climatización de Dantherm es una solución perfecta **para el seguimiento y monitorización de equipos de climatización que dan servicio a cabinas y cuadros de telecomunicaciones**. El controlador proporciona la operación segura a través de la vigilancia y la posibilidad de cambiar la configuración de forma remota. Puede utilizar el controlador para realizar un control en tiempo real, exacto y completo de las condiciones climáticas de su espacio.

El control remoto de climatización de Dantherm fue creado específicamente para controlar las unidades de refrigeración de telecomunicaciones de Dantherm y es adecuado tanto para los nuevos sitios como para los ya existentes. Incluso los equipos existentes se pueden monitorizar por el control, utilizando el Modbus RS485 o una entrada analógica.

La información individual se almacena en un servidor seguro capaz de intercambiar información con múltiples servidores estándar y con aplicaciones web. La información se puede visualizar en tiempo real o para hacer análisis históricos así como para optimizar el funcionamiento del equipo de climatización.

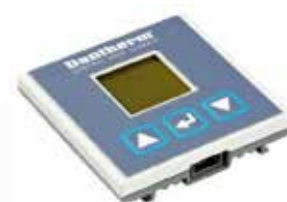
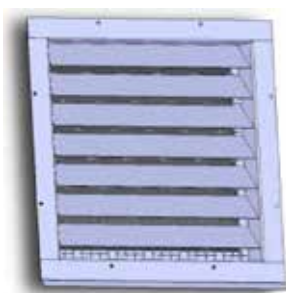
	Código	1	10	50	150	250	500
Control remoto de climatización vía GSM	075793	278	270	262	257	252	247
Control remoto de climatización vía Ethernet	081398	278	270	262	257	252	247
Servidor CCR – suscripción de 10 años	888888	225	218	212	208	204	200
Servidor CCR - suscripción de 1 año	888889	28	27	26	26	25	25

Modelo	P.V.R.
CCR - Control remoto de climatización vía GSM	590,00 €
CCR - Control remoto de climatización vía Ethernet	590,00 €
Servidor CCR – suscripción de 10 años	478,00 €
Servidor CCR - suscripción de 1 año	59,00 €



Accesorios Flexibox

Accesorios Flexibox	P.V.R.
Tejado Flexibox 450, retorno inferior	80,00 €
Tejado Flexibox 450, retorno superior con equipo en interior	82,00 €
Tejado Flexibox 450, retorno superior con equipo en exterior	104,00 €
Tejado Flexibox 450, retorno superior con equipo encastrado	182,00 €
Malla de seguridad para retorno inferior	25,00 €
Sensor de temperatura exterior	31,00 €
Display (exclusivo para Flexibox 460 & 810 & Combo Cooling)	116,00 €
Compuerta motorizada de 315 x 311	255,00 €
Tejado de protección	131,00 €
Compuerta motorizada de 400 x 411	280,00 €
Tejado de protección	131,00 €
Compuerta motorizada 800 x 211	272,00 €
Tejado de protección	129,00 €
Compuerta motorizada 1000 x 211	286,00 €
Tejado de protección	231,00 €
Compuerta por gravedad 400 x 411	138,00 €
Compuerta por gravedad 800 x 211	212,00 €
Rejilla con malla de protección 400 x 400	106,00 €
Rejilla con malla de protección 300 x 300	91,00 €



Condiciones de venta

Condiciones Generales

Las presentes Condiciones Generales de Venta serán de aplicación para todas las ventas realizadas por Lumelco, S.A. y se considerarán conocidas y aceptadas por el comprador al realizar su pedido. Se considerará, con carácter preferente, lo que ambas partes hayan acordado, en cada caso, por escrito. Lumelco, S.A. realiza todas sus operaciones comerciales de compra-venta sobre la base de las normas comerciales de la Cámara de Comercio Internacional, INCOTERMS 2.000. Los precios publicados en esta tarifa no incluyen I.V.A.

Entrega de Mercancías

Lumelco, S.A., previa aceptación del pedido y hasta agotamiento de existencias, entregará la mercancía en un plazo no superior a 48 horas en las condiciones acordadas en el contrato de compra-venta. Lumelco, S.A. no será en ningún caso responsable de las demoras en entregas debidas a causas ajenas.

Reclamaciones y Devoluciones

Lumelco, S.A. considerará y atenderá cualquier incidencia, con relación al suministro, cuya notificación se realice dentro de las 24 horas siguientes a la entrega de la mercancía.

Solo se aceptarán cambios o devoluciones notificados en ese plazo y siempre que la mercancía se entregue en las mismas condiciones de salida.

Validez

Los precios indicados en la presente oferta serán válidos durante el período indicado en la misma. No obstante, Lumelco, S.A. se reserva el derecho a variar la presente lista de precios cuando cualquier factor comercial así lo motive.



Garantía

Lumelco, S.A. garantiza todas sus máquinas, contra todo defecto oculto de fabricación o funcionamiento, durante dos años a partir de la fecha de entrega.

Esta garantía se extiende únicamente a los componentes averiados, siempre y cuando la avería o deterioro de los mismos no devenga motivado por un defecto de instalación o uso anormal. Adicionalmente el titular de la garantía disfrutará de todos los derechos que la legislación vigente le conceda.

Datos técnicos

El fabricante se reserva el derecho a modificar los datos técnicos incluidos en esta lista sin previo aviso.

Servicio de Asistencia Técnica

902 503 105
sat@lumelco.es



Delegaciones

LUMELCO

www.lumelco.es

Alicante - Albacete - Murcia

Tel. 96 517 26 42
Fax 96 517 23 95

Aragón - La Rioja - Navarra

Tel. 697 134 547

Canarias

Tel. 91 203 93 00

Castilla - León

Tel. 983 25 23 64
Fax 983 25 23 64

Extremadura

Tel. 678 049 073 - 622 711 003

Galicia - Asturias

Tel. 619 121 250

País Vasco - Cantabria

Tel. 627 525 001 / 672 001 835
Fax 945 292 096

Valencia - Castellón

Tel. 96 347 61 63
Fax 96 327 80 78

LUMELCO Madrid

Av. Matapiñonera, 7
28703 S. S. de los Reyes
Tel: 91 203 93 00/10
Fax: 91 203 93 06/16
Tel. **SAT**: 91 203 93 01
e-mail: info@lumelco.es
sat@lumelco.es

LUMELCO Barcelona

C/ Salvador Espriu, 63 - 2º - 2
08005 Barcelona
Tel: 93 212 27 16 / 93 417 03 71
Fax: 93 212 76 97
Tel. **SAT**: 902 503 105
e-mail: info@lumelco.es
sat@lumelco.es

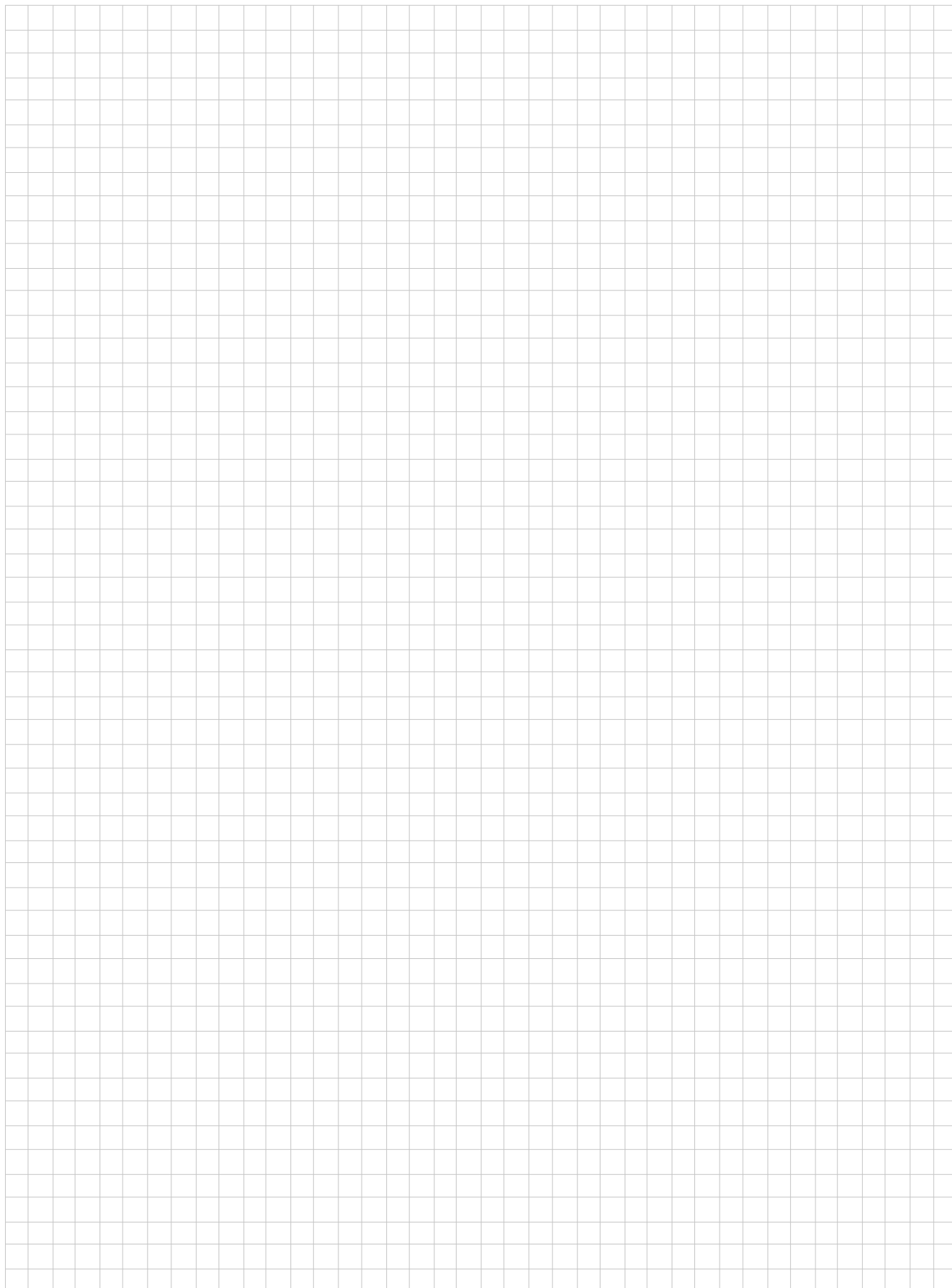
LUMELCO Sevilla

C/ Arquitectura nº 5, Torre 8 - Planta 1ª, Módulo 3 y 4
41015 Sevilla
Tel: 95 429 80 36
Fax: 95 423 25 82
Tel. **SAT**: 902 503 105
e-mail: info@lumelco.es
sat@lumelco.es

LUMELCO Portugal

Rua do Bolhão 149 - 3º
4000-II2 Oporto
Tel: + 351 220 935 655
Fax: + 351 220 933 440
e-mail: info@lumelco.pt
www.lumelco.pt

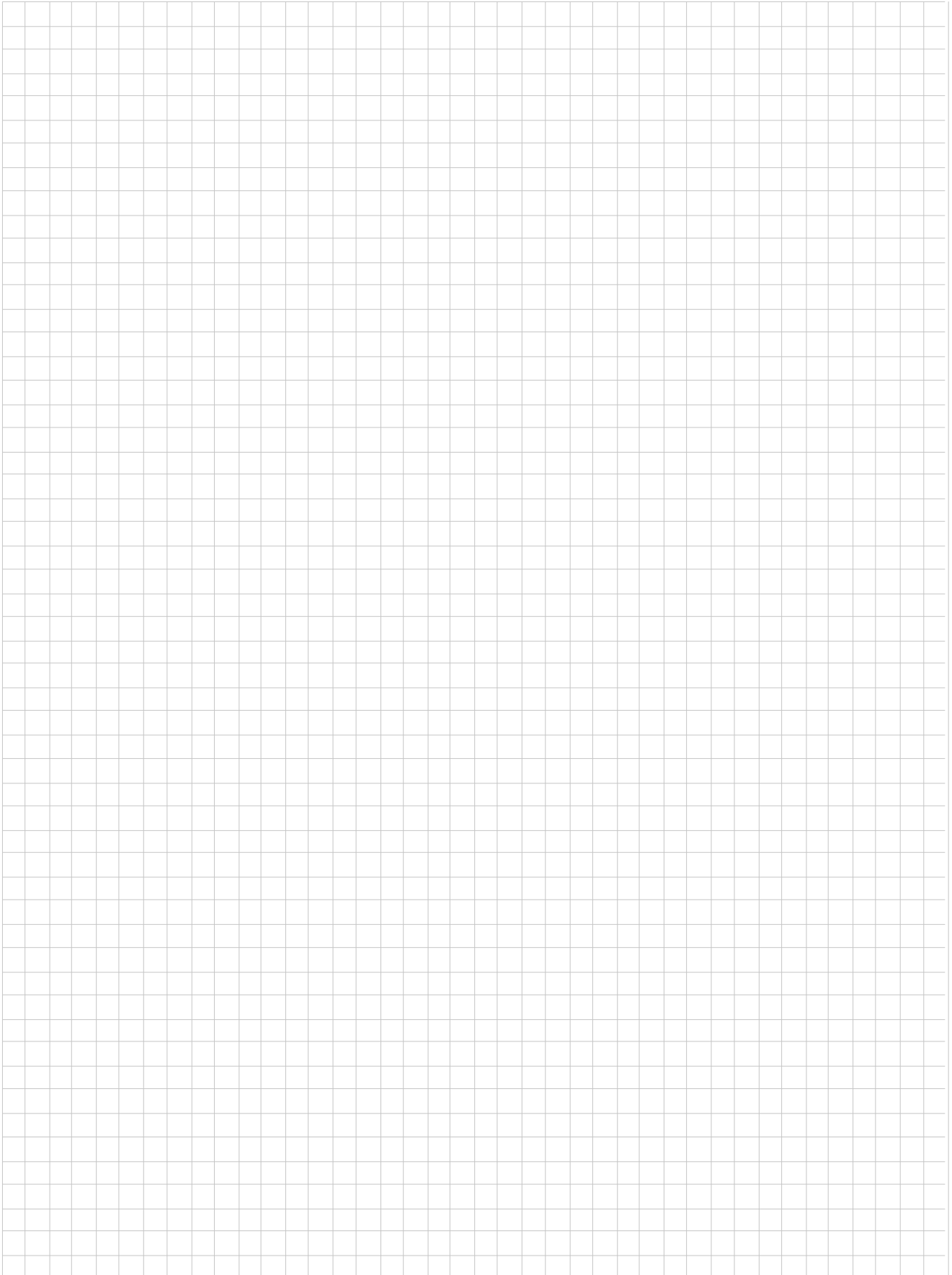
Notas



Notas



Notas



Dantherm[®]
CONTROL YOUR CLIMATE

Deshumidificación, Ventilación y Telecomunicaciones
2015/2016

LUMELCO
WWW.LUMELCO.ES

info@lumelco.es

MADRID

Avda. Matapiñonera, 7 • 28703 S.S. de los Reyes (Madrid)
Tel. +34 91 203 93 00 • Fax +34 91 203 93 06

BARCELONA

c/ Salvador Espriu, 63 - 2º-2º • 08005 Barcelona
Tels. +34 93 212 27 16 / 93 417 03 71 • Fax +34 93 212 76 97

SEVILLA

c/ Arquitectura Nº 5 • Torre 8 Planta 1ª • Módulos 3 y 4 • 41015 Sevilla
Tel. +34 95 429 80 36 • Fax +34 95 423 25
www.lumelco.es

PORTO (PORTUGAL)

Rua do Bolhão, 149 - 3º • 4000-112 Porto
Tel. +351 220 935 655 • Fax + 351 220 933 440
www.lumelco.pt

V1. 08/15

