



Tratadora química de semillas PETKUS CT 2-10 (Máquinas de revestimiento) es adecuada para la aplicación de diversos líquidos y mezcla de productos químicos.

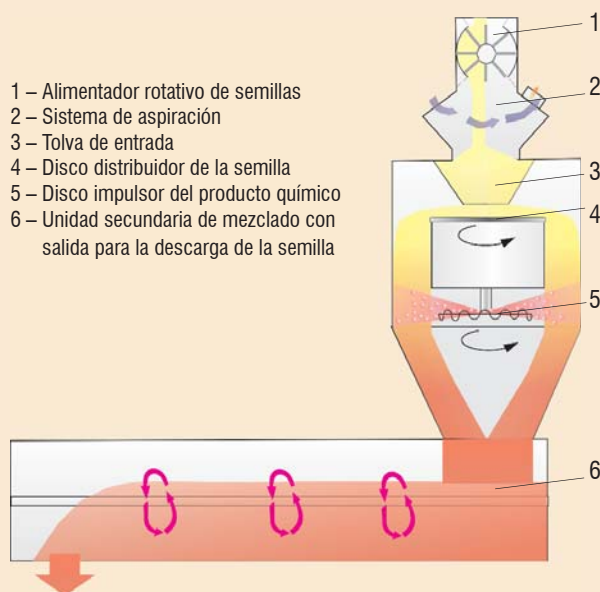
Aplicaciones del tratamiento:

La mayoría de las semillas incluyendo trigo, cebada, avena y algodón. Otras semillas especiales tales como colza, remolacha, etc. La Tratadora Química de Semillas PETKUS es una máquina universal, eficiente, testada en el uso de líquidos y mezclas químicas apropiadas. El diseño compacto permite que la máquina sea fácilmente instalada en la mayoría de las plantas de procesamiento de semillas.

Ventajas:

- Ejecución continua y fiable.
- Fácil manejo y ajuste de la máquina.
- Operación de mezclado homogénea debido a la exacta distribución primaria de la sustancia química y el efectivo mezclado en la segunda unidad mezcladora.
- Dosificación exacta del producto químico (basado en el volumen recomendado por el fabricante)
- Rociado fino de la sustancia química mediante el uso del disco esparcidor, sin obstrucciones.
- Distribución uniforme del producto químico sobre la semilla basada en el contacto cuidadoso de la semilla con el producto químico.
- Se evita el tratamiento incorrecto de la semilla debido a la integración de un sistema de control automático por sensores.
- Prevención del intermezclado en caso de cambio de semillas basada en el completo vaciado de la máquina y la función de auto-limpieza.
- Construcción sólida y rígida de la máquina.
- Construcción totalmente cerrada.
- Equipamiento con varias bombas, 2 ó 3 bombas para los diferentes productos químicos.
- Acero inoxidable para partes que están en contacto con el producto químico

Diagrama de flujos



Operativa del proceso:

La semilla fluye a través del depósito de entrada por el alimentador rotativo de semilla y la corriente de aspiración dentro de la tratadora. Con el disco rociador la semilla será distribuida junto con el producto de forma uniforme.

El producto químico se alimenta en la tratadora mediante una bomba y el sistema de alimentación del producto químico. Éste se distribuye sobre la semilla mediante un disco impulsor. En la segunda unidad mezcladora la semilla será transportada para empezar la mezcla intensiva con el producto químico.

El éxito de un buen tratamiento químico depende de:

- Formulación química probada
- Tratadora química de semillas altamente desarrollada
- Alta calidad de la semilla

Opción de sistemas de control electrónicos:

- SPS Simatic S7 - 200 Sistema de Control con panel táctil
- SPS Simatic S7 - 200 Sistema de Control con cuadro eléctrico TD100C
- Sistema de Control tipo LOGO

Modelos:

- Tratadora química de semillas Tipo A – sin alimentador rotativo de semilla,
- Tratadora química de semillas Tipo B – sin alimentador rotativo de



Interior de la tratadora



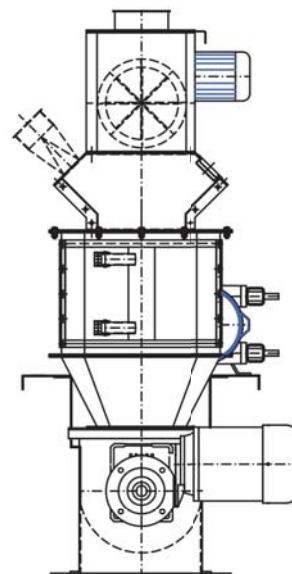
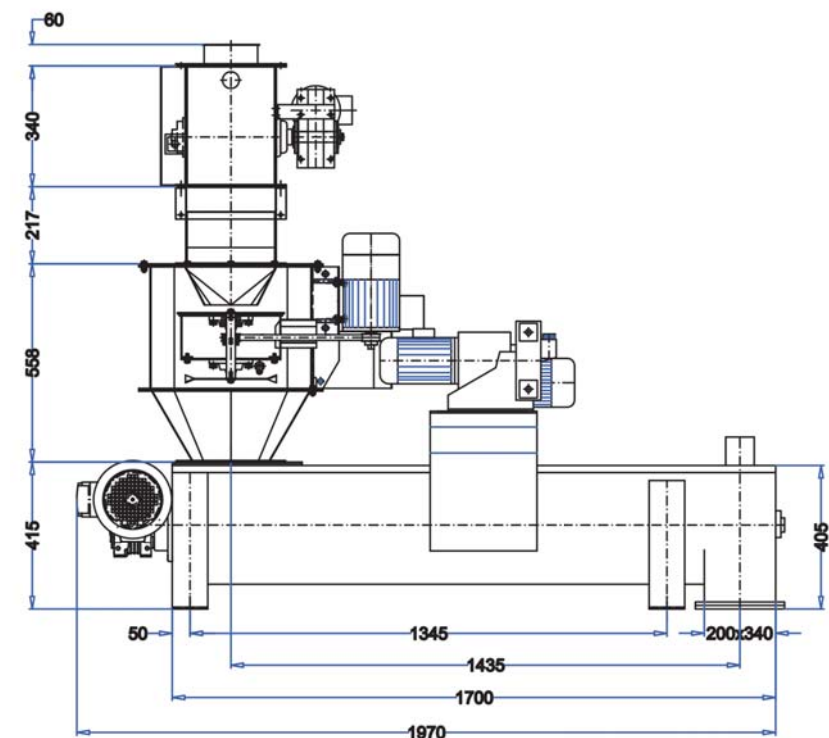
Unidad mezcladora secundaria

Tratadora Química de semillas Modelo CT 2-10

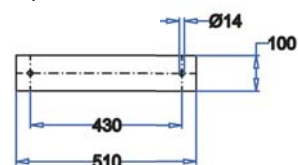


con alimentador rotativo de semilla y sistema de aspiración

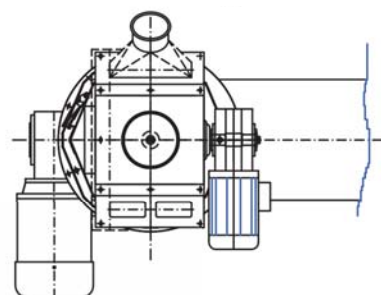
con alimentador rotativo de semilla y sistema de aspiración



Fijación al suelo



Sistema de aspiración



Datos Técnicos		CT 2-10
Capacidad (Basado en trigo)	t/h	2 a 10
Motores eléctricos		
Disco distribuidor	kW	0,55
Unidad de limpieza, (opcional)	kW	0,18
Unidad secundaria de mezclado	kW	1,1
Bomba	kW	0,18/0,37/0,55
Alimentador Rotativo de semilla	kW	0,37
Dosificación del producto químico	ml/100kg	200 - 800

Variaciones técnicas reservadas.