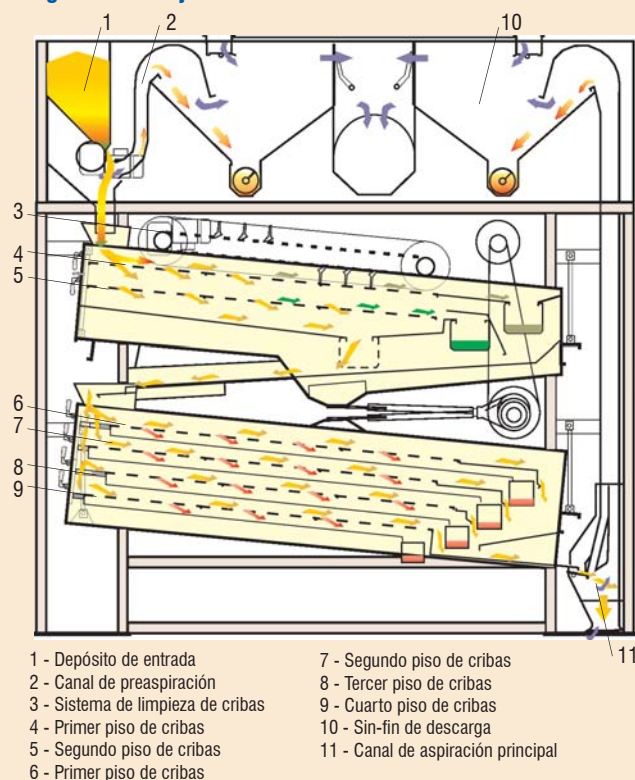




Diagrama de flujo



Las Limpiadoras Multi de PETKUS M 12 y M 15 son limpiadoras multifunción que combinan aire y cribas conformando un nuevo y moderno concepto de máquina, apropiada para la prelimpieza, limpieza, calibrado y selección de cereales, maíz, legumbres, semillas finas y en general todo tipo de semillas y grano, alcanzando los más altos estándares de calidad. Los diferentes pisos de cribas pueden ser utilizados de acuerdo a los requerimientos de los actuales procesos de limpieza, selección, calibrado o aspiración.

Equipamiento:

■ Sistema de recepción

La limpiadora Multi está provista con un pequeño depósito de regulación de entrada y con un rodillo alimentador combinado con un flap contrapesado. Los rodillos de ambos lados del flap permiten el ajuste de la alimentación del producto. El sistema de pre-aspiración, el cual elimina el polvo y subproductos ligeros antes del paso por cribas, está equipado con una cámara de expansión separada suministrada con un sinfín extractor y con un mecanismo de seguridad a su apertura.

■ Caja de cribas superior

La caja de cribas superior es suministrada con 2 pisos de cribas para la separación de subproductos gruesos del producto a procesar. Sistema de control de fluido de semilla PETKUS: El primer piso de cribas puede ser equipado con el sistema especial de limpieza de cribas PETKUS. El sistema universal de limpieza de la primera criba PETKUS está basado en una combinación de cadenas con rascadores en continuo movimiento y bolas de goma. Este sistema mantiene la criba siempre limpia de partículas clavadas y controla el ratio de movimiento de la semilla a lo largo de la superficie de la criba. El efecto inmediato del sistema de control de fluido de semillas PETKUS es que nuestras máquinas trabajan con un menor área de cribas comparado con las limpiadoras convencionales. (El sistema de control de fluido de semilla puede ser suministrado opcionalmente)

■ Caja de cribas inferior:

La caja de cribas inferior es suministrada con 4 pisos de cribas, los cuales pueden ser utilizados acorde a los requerimientos deseados utilizando el diagrama multiflujo de cribas. Todas las cribas son intercambiables y montados sobre un bastidor de aluminio que contiene las bolas para una perfecta limpieza de las cribas. El ángulo de las cribas es ajustable (opcional).

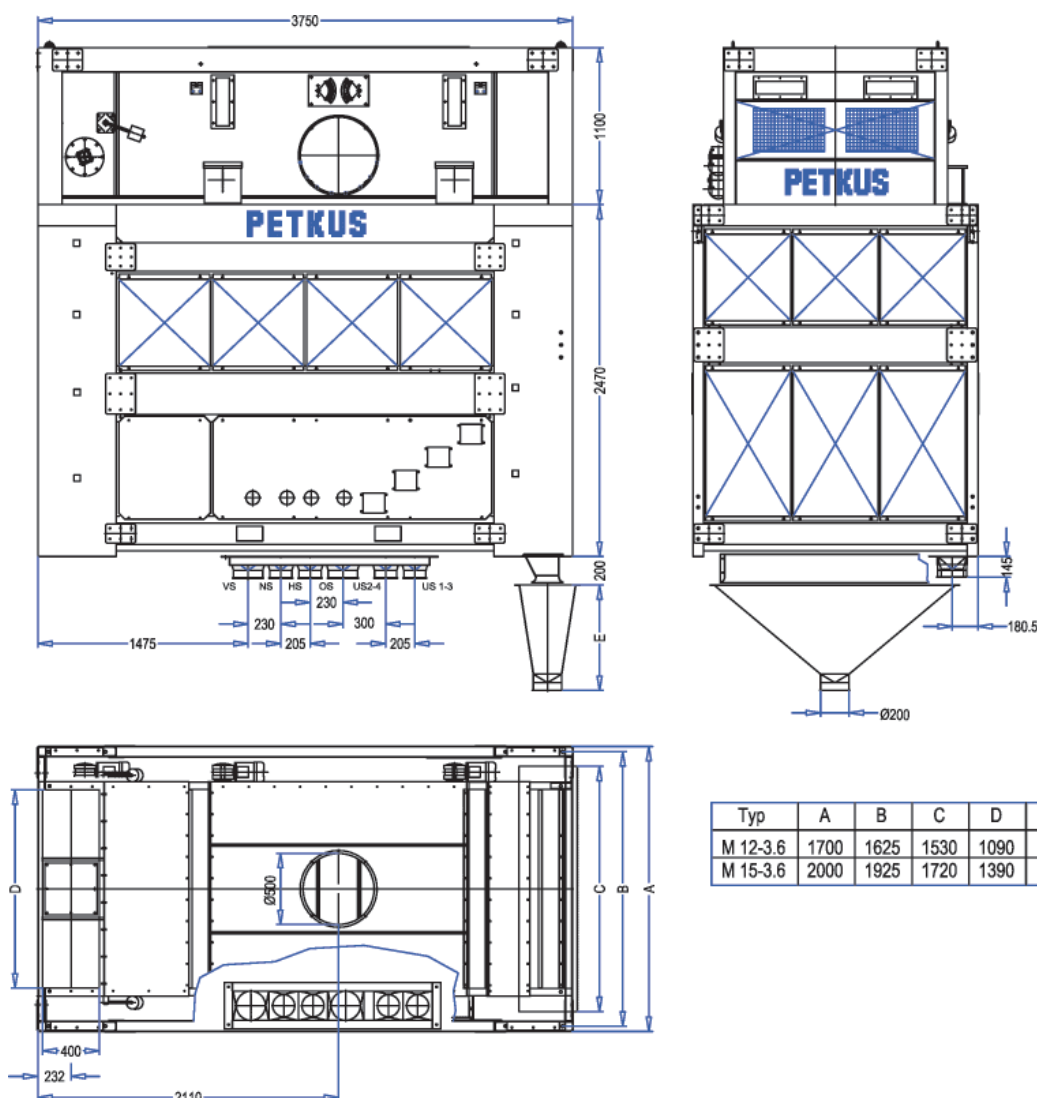
■ Transmisión de la máquina

La unidad de transmisión incluye el sistema de excéntrica principal, el cual garantiza un perfecto movimiento libre de vibraciones con motor y transmisión mediante poleas y correas. La frecuencia de las cajas de cribas es ajustable mediante convertidor de frecuencia (opcional).

■ Sistema de aspiración principal

El sistema de aspiración principal es independiente del sistema de preaspiración e incorpora el principio de escape de aire para un fácil ajuste del volumen y velocidad del aire. Además es completado con una cámara de expansión con extracción mediante sinfín y con tapa de seguridad a su apertura. El sistema de succión está preparado para la conexión a una turbina separada o al sistema central de aspiración.





Typ	A	B	C	D	E
M 12-3.6	1700	1625	1530	1090	740
M 15-3.6	2000	1925	1720	1390	890

Datos Técnicos		M 12	M 15	Datos técnicos		M 12	M 15
Capacidad (Trigo)				Número de criba			
Selección de semillas	t/h	20	25	Cribas superior	Uds.	2	2
Limpieza intensiva	t/h	50	60	Cribas inferior	Uds.	2+2	2+2
				Número de segmentos de criba			
Motores				Cribas superior	Uds.	2 x 12	2 x 15
Turbina	kW	11,0-15,0	15,0-18,0	Cribas inferior	Uds.	4 x 12	4 x 15
Cajas de cribas	kW	4,0	5,5	Total	Uds.	72	90
Recepción	kW	0,37	0,37	Dimensiones:			
Sin-fin descarga	kW	2 x 0,25	2 x 0,25	A	mm	1700	2000
Sistema de control de fluido	kW	0,37	0,37	B	mm	1625	1925
				C	mm	1530	1720
Volumen de aire (Trigo)	m³/h	9.000	12.000	D	mm	1090	1390
				E	mm	740	890
				Frecuencia	Hz	5,0	5,0
Ancho de trabajo	mm	1.200	1.500	Carga, horizontal (FH)	kN	±1,7	±2,2
				Carga, vertical (FV)	kN	9,5±2,8	10±3,5
Area total de cribas	m²	15,2	18,9	Peso total	kg	3450	3800

Modificaciones reservada.