

SISTEMAS DE ENCUADERNACION Y LAMINACION

# **RENZ® Inline 500**

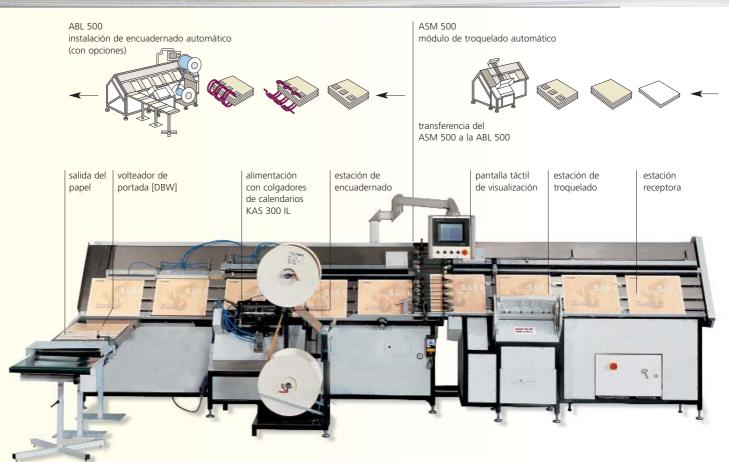
encuadernadora RENZ RING WIRE® enteramente automática

está integrada por:

ASM 500 un módulo de troquelado automático y ABL 500 una instalación de encuadernado automático:

- Encuadernación universal y racional con el ASM 500 como módulo individual, perforación y encuadernación con la Inline 500 a partir de ya pocos centenares de ejemplares
- Reajuste ultrarrápido del equipo completo en 2 a 30 minutos por el monitor gracias a las técnicas digital y QSA
- Gama de diámetros: desde Ø 3/6" [5,5 mm] hasta Ø 1" [25,4 mm]
- Gama de formatos extrema:
  lado encuadernado desde 70 hasta 500 mm [520 mm, si es solicitado],
  lado no encuadernado desde 90 hasta 700 mm,
  soportes dorsales sobresalientes: hasta +150 mm de saliente [= máx. 850 mm]
- Capacidades elevadas: hasta 2200 ciclos de troquelado por hora hasta 1700 ciclos de encuadernado por hora

## DIAGRAMA DE OPERACIONES



## RENZ ABL 500 Y INLINE 500

para encuadernar una multiplicidad formidable de calendarios y de bloques en tres modos de operación:

- Funcionamiento Inline enteramente automático para bloques y calendarios hasta 4 mm de espesor. Evolución: recepción - troquelado encuadernado - volteo de la portada [DBW] - salida del papel
- The first of the f • Alimentación múltiple de pilas a perforar separadas a mano para bloques y calendarios con = 4 mm de espesor. Evolución: separación a mano – recepción – troquelado – apilado – encuadernado – volteo de la portada – salida del papel
- Funcionamiento ABL 500 instalación de encuadernado automático sea en modo desacoplado, sea en modo solo. Evolución: recepción de las hojas perforadas a encuadernar - encuadernado - volteo de la portada - salida del papel
- Se puede reequipar la ABL 500 (como módulo individual) con el módulo de troquelado automático ASM 500.

#### OPCIONES

- Combinación con una alzadora [para tiradas elevadas] Alimentación con colgadores de calendarios por medio del
- KAS 300 IL con el ciclo de encuadernado
- Volteador de portada DBW
- Plegador en cruz KL 500: alineación de pilas estables preseleccionadas
- Transferencia a la empaquetadora [para tiradas elevadas]

#### CAPACIDADES / VALORES

Ciclos de encuadernado Consumo de aire comprimido Alimentación de corriente Espacio necesario **ABL 500** con KAS 300 IL y DBW

Ciclos hasta 2200/h [ASM 500] de troquelado hasta 1700/h [bloques A4] hasta 1600/h [calendarios A4] hasta 1500/h [calendarios de 50 cm] 7 bares, 350 litros netos por minuto Inline 500 ≈ 5 kW, 3 x 400/230 V ARI 500 ≈ 3 kW, 3 x 400/230 V 5,8 m x 1,9 m con DBW + cinta de salida del papel 5,8 m x 2,3 m **ABL 500** 

3,3 m x 1,9 m

3,3 m x 2,3 m

con DBW + cinta de salida del papel

**KAS 300 IL** alimentación con colgadores de calendarios [propiedad industrial patentada]

de pedido 494740580