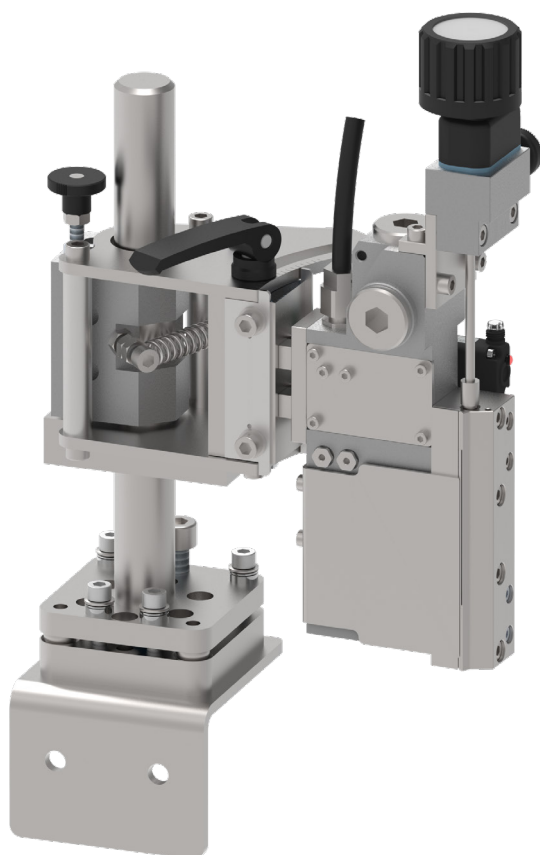




green
GLUING

EDGEPRO

Cabezales de laminación de Hotmelt
Repetitivo | Preciso | Manejo sencillo

APLICACIÓN FIABLE DE ADHESIVO PARA EL ENCOLADO DE CANTOS

EdgePro es un cabezal de laminación para el encolado de cantos de piezas empleado, principalmente, en la industria de la madera. Permite procesar adhesivos termofusibles de EVA, poliolefina o PUR para obtener encolados resistentes al agua y con gran resistencia térmica.

Exacto y con precisión de repetición

El cabezal de laminación aplica el adhesivo termofusible de manera controlada. Un sensor mide la pieza y el adhesivo se aplica de manera precisa desde el inicio de la pieza hasta el final, con la máxima repetitividad y con la cantidad deseada. En este proceso, la geometría optimizada de la boquilla garantiza la distribución uniforme del adhesivo por toda la anchura de la pieza. El elemento inyector de cierre negativo permite un corte preciso y limpio y reduce la contaminación de la boquilla.

Manejo y mantenimiento sencillos

Su construcción compacta permite el montaje fácil en instalaciones nuevas o ya existentes. El soporte opcional convierte el ajuste de la posición de la boquilla de laminación con respecto a la pieza en una tarea de lo más sencillo. La salida de la boquilla se puede ajustar de forma continua hasta una medida de 65/105 mm para

adaptarla al espesor de la pieza, lo que permite una alta flexibilidad en la producción. Mediante el selector manual, se puede ajustar el ancho de forma rápida y precisa con una precisión de hasta 0,1 mm. De forma opcional, existe un sistema de regulación automático. Gracias a un filtro de adhesivo integrado, que impide que se obstruya la boquilla, los trabajos de mantenimiento quedan reducidos al mínimo. Además, el cierre total de la boquilla en caso de interrupciones prolongadas evita que los adhesivos termofusibles reactivos curen en la ranura de la boquilla.

Sus ventajas

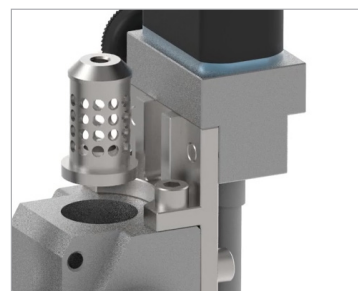
- Aplicación precisa de adhesivo con máxima precisión de repetición y corte limpio
- Aplicación de adhesivo uniforme en toda la longitud y anchura de la pieza
- Productividad y flexibilidad de producción mejoradas gracias a la adaptación rápida a distintos grosores de material
- Gran disponibilidad y esfuerzo de limpieza mínimo gracias al filtro integrado y la posibilidad de cerrar completamente la boquilla



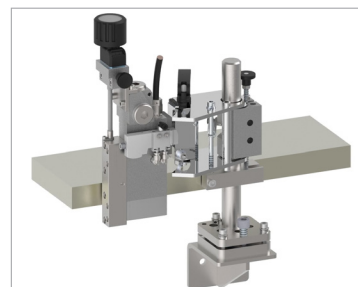
Ajuste manual con indicador



Ajuste motorizado (opcional)



Filtro de adhesivo integrado



Encolado preciso de cantos

DATOS TÉCNICOS

	EdgePro 65	EdgePro 105
Anchura de aplicación	0 a 65 mm	0 a 105 mm
Rango de temperatura	máx. 200 °C	
Presión del adhesivo	máx. 100 bar	
Adhesivos	Termoplásticos y PUR	
Viscosidad del adhesivo	10 000 a 100 000 mPas ⁽¹⁾	
Tiempo mínimo de aplicación	100 ms	
Tiempo mínimo entre cada aplicación	100 ms	
Tensión de alimentación	200 a 240 V CA, 50/60 Hz	
Tensión de alimentación electroválvula	24 V CC/8 W	
Conexión de aire electroválvula	5 a 6 bar, sin aceite, limpio conforme a ISO 8573-1 clase 4	
Consumo de aire	aprox. 8 ml/ciclo (5 bar)	
Fijación	4 tornillos M5, soporte Robatech: versión a izquierda y a derecha	
Nivel de ruido	aprox. 65 a 70 dB(A)	
Tipo de protección	IP42	

⁽¹⁾ Si se utilizan adhesivos de mayor o menor viscosidad, es necesario realizar una prueba de funcionamiento.