

FORAGE EN ROTATION ROTARY DRILLING



6

1	Tricônes	p.240	8	Stabilisateurs	p.271
	Rockbits			Stabilizers	
2	Trilames	p.251	9	Elingues de levage	p.272
	Drag Bits			Lifting Devices	
3	Tiges de forage	p.252	10	Tourets	p.273
	Drill Rods			Swivels	
4	Masse tiges	p.257	11	Outils miniers et tiges pour foration rotative	p.277
	Drill Collars			Rotary Mining Tools – Blasting and Bolting	
5	Fraises de nettoyage	p.259	12	Tarières	p.279
	Junk Mills			Augers	
6	Outils de repêchage.	p.261			
	Fishing Tools				
7	Raccords, Cardans	p.263			
	Adapters, Gimbals				



FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TRICÔNES

ROCKBITS



CHARTRE IADC CODE / IADC CODE CHART

Le système IADC est une norme industriel qui permet d'identifier les caractéristiques des tricônes.

Les références tricônes DATC comportent soit un code IADC, soit un code simplifié qui est expliqué ci-après.

The IADC classification is an industry standard method of identifying of roller cone rock bits.

In their part no. DATC rock bits carry either this IADC code, or a simplified code which is detailed below.

X

X

X

TYPE ET DURETÉ TYPE AND HARDNESS	
TRICÔNES À DENTS MILLED TOOTH BITS	1 Formations tendres avec une résistance à la compression faible et une haute forabilité. Soft formations having low compression strength and high drillability.
	2 Formations tendres à moyennement dures avec une haute résistance à la compression. Medium to medium-hard formations with high compressive strength.
	3 Formations dures semi abrasives à abrasives. Hard semi-abrasive or abrasive formations.
TRICÔNES À PICOTS CARBURE TUNGSTEN CARBIDE BITS	4 Formations tendres avec une résistance à la compression faible et une haute forabilité. Soft formations having low compression strength and high drillability.
	5 Formations tendres à moyennement dures avec une haute résistance à la compression. Soft to medium formations of high compressive strength.
	6 Formations moyennement dures avec une haute résistance à la compression. Medium-hard formations of high compressive strength.
	7 Formations dures semi abrasives à abrasives. Hard semi-abrasive or abrasive formations.
	8 Formations extrêmement dures et abrasives. Extremely hard and abrasive formations.

DURETÉ DE LA FORMATION FORMATION HARDNESS	
1	Très tendre Very soft
2	Moyennement tendre Medium soft
3	Moyennement dur Medium hard
4	Très dur Very hard

De 1 à 4, un deuxième niveau d'indication de la dureté de la formation à forer

From 1 to 4, a further indication of the hardness of the ground to be drilled

CARACTÉRISTIQUES FEATURES	
1	Roulement à billes standard. Non sealed roller bearing
2	Roulement à billes standard refroidi à l'air. Non sealed roller bearing, air-cooled.
3	Roulement à billes standard, diam. ext. protégé. Non sealed roller bearing, gage-protected.
4	Roulement à billes étanche. Sealed roller bearing.
5	Roulement à billes étanche, diam. ext. protégé. Sealed roller bearing, gage-protected.
6	Palier lisse étanche. Sealed journal bearing.
7	Palier lisse étanche, diam. ext. protégé. Sealed journal bearing, gage-protected.

Le troisième chiffre indique le type de palier (à roulement ou lisse), s'il est refroidi à l'air, et si le diamètre externe est protégé.

The third figure specifies whether the rockbit has roller bearings, if so whether they are sealed, and whether the shank is protected on its outer diameter.

Le premier chiffre donne le type de denture du tricône : de 1 à 3 pour des dents en acier, et de 4 à 8 pour des picots en tungstène. Le chiffre indique aussi la dureté générale du terrain à forer, en allant du plus tendre (1) au plus dur (8).

The first figure shows the type of cutting edge: 1 to 3 have steel teeth, 4 to 8 have tungsten carbide inserts. The larger the number, the harder the terrain to be drilled.





1.1 Tricônes neufs à circulation centrale : codes "types"

Type codes for new rockbits

La codification utilise des références "type" : D1 à D3 pour des tricônes à dents, T4 à T8 pour des tricônes à picots. La correspondance avec les codes IADC est expliqué ci-dessous.

Rockbits references contain a "type" code: D1 to D3 for milled-tooth bits, and T4 to T8 for tungsten carbide bits. See below for equivalent IADC codes.

Circulation par le centre

La circulation par le centre utilise le trou central afin d'obtenir un nettoyage optimal des dents.

Pour les outils forant à l'air, un passage a été usiné afin d'avoir un flux d'air refroidissant directement les roulements.

Pour les forages à la boue, ce passage aura été bouché afin d'éviter l'endommagement des roulements par des éléments solides.

Regular Circulation Design

Regular circulation bits use a full diameter center hole to maximize cutter tooth cleaning.

Regular circulation air bits have passageways directly to the internal bearing surfaces to provide cooling and cleaning. For fluid drilling these passageways may be omitted during manufacture or plugged prior to service to prevent contaminants from entering the bearing areas.

TRICÔNES ROCKBITS



NOMENCLATURE / NOMENCLATURE

Tricône		Denture			Code type		diamètre en pouces (ex : 12¼")						type de filetage				mâle
R	B	M	T	X	D	2	1	2	0	1	0	4	6	5	8	R	P
Rockbit		Tooth type			Type code		diameter in inches (eg. 12¼")						thread type				pin

DENTURE TOOTH TYPE

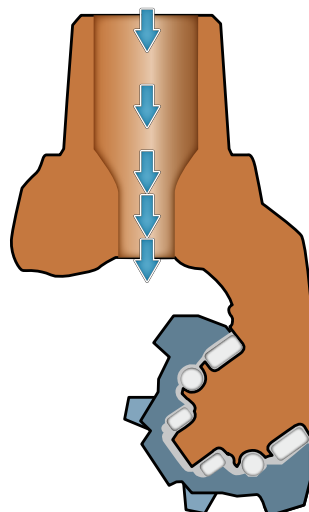
Tricônes à dents
en acier / Steel
milled teeth

MTX

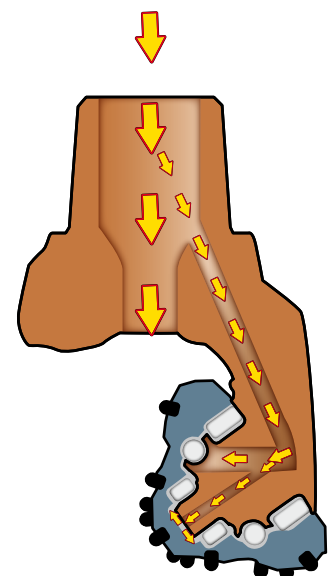
Tricônes à picots
en tungstène /
Tungsten inserts

TCX

EQUIVALENT IADC			CODE TYPE
	IADC EQUIVALENT		TYPE CODE
MTX	1	1 1	D1
	2	3 1	D2
	3	2 1	D3
TCX	4	2 1	T4
	5	2 1	T5
	6	2 1	T6
	7	1 1	T7



Circulation Centrale à Eau
Center Circulation – Fluid



Circulation Centrale à Air
Center Circulation – Air





6

FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TRICÔNES ROCKBITS

1.2 Tricônes neufs à circulation centrale : codes IADC

IADC codes for new rockbits

Il est également possible de commander des tricônes en utilisant le code complet IADC (voir détail, p.236).

Rockbits can also be ordered using the full IADC code (see p.236 for details).

Circulation par le centre

La circulation par le centre utilise le trou central afin d'obtenir un nettoyage optimal des dents.

Pour les outils forant à l'air, un passage a été usiné afin d'avoir un flux d'air refroidissant directement les roulements.

Pour les forages à la boue, ce passage aura été bouché afin d'éviter l'endommagement des roulements par des éléments solides.

Regular Circulation Design

Regular circulation bits use a full diameter center hole to maximize cutter tooth cleaning.

Regular circulation air bits have passageways directly to the internal bearing surfaces to provide cooling and cleaning. For fluid drilling these passageways may be omitted during manufacture or plugged prior to service to prevent contaminants from entering the bearing areas.



NOMENCLATURE / NOMENCLATURE

Tricône		Denture				Code IADC			diamètre en pouces (ex : 12 1/4")						type de filetage				mâle
R	B	M	T	X	D	2	3	2	1	2	0	1	0	4	6	5	8	R	P
Rockbit		Tooth type				IADC code			diameter en pouces (ex : 12 1/4")						thread type				pin

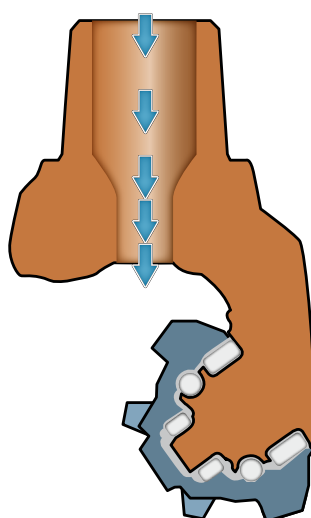
DENTURE TOOTH TYPE

Tricônes à dents
en acier / Steel
milled teeth

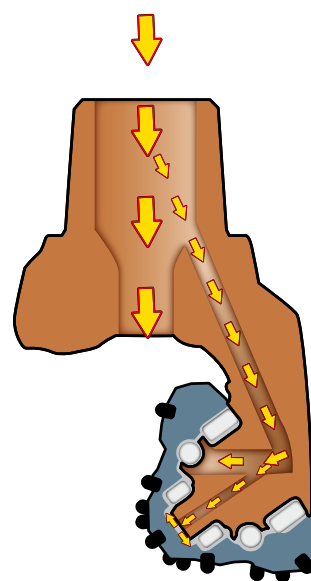
MTX

Tricônes à picots
en tungstène /
Tungsten inserts

TCX



Circulation Centrale à Eau
avec roulements étanches
Central Fluid Circulation
with sealed bearings



Circulation Centrale à Air
avec roulements standards
Central Air Circulation
with standard bearings



TRICÔNES ROCKBITS

1.3 Tricônes neufs avec Injection Jet New rockbits with Jet Injection



Circulation par 3 duses extérieures (Jets)

Les tricônes ont trois trous placés stratégiquement sur l'extérieur de l'outil près des molettes. Ces orifices sont équipés de duses qui peuvent être changées sur chantier afin de modifier le ratio débit/pression du jet et avoir un nettoyage et un refroidissement optimum en fonction de la profondeur du forage et de l'espace annulaire.

Pour les outils forant à l'air, un passage a été usiné afin d'avoir un flux d'air refroidissant directement les roulements.

Pour les forages à la boue, ce passage aura été bouché afin d'éviter l'endommagement des roulements par des éléments solides.

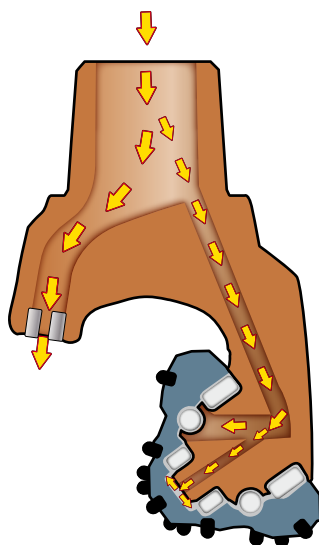
Jet Circulation Design

Jet circulation bits incorporate three orifices strategically placed between the cutters along the outer portion of the bit body. These orifices are fitted with nozzles which direct the high velocity jet stream to the outside diameter of the hole being drilled, providing optimum cleaning. The nozzles can be changed in the field to adjust the flow/pressure ratio, depending on drilling depth and annular space.

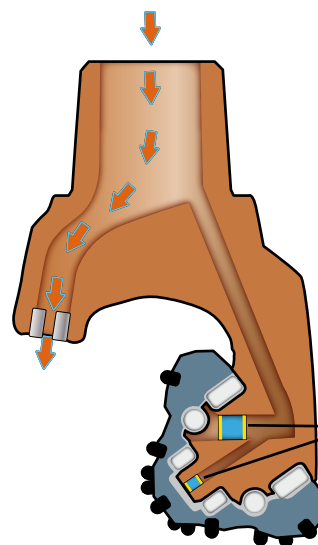
As with regular circulation bits, passageways are machined into the leg components directly to bearing surfaces for air circulation systems and are omitted or closed off for fluid drilling.

NOMENCLATURE / NOMENCLATURE

Tricône		Code IADC			Jet		diamètre en pouces (ex : 6½")						type de filetage				mâle
R	B	2	1	5	J	T	0	6	0	1	0	2	3	1	2	R	P
Rockbit		IADC code			Jet		diameter in inches (eg. 6½")						thread type				pin



Circulation d'air par duses
Air jet circulation



Circulation de boue par duses
Mud jet circulation

Passages bouchés
Airways closed off



FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TRICÔNES

ROCKBITS

1.4 Tricônes Rerun

(Contrôle Pétrolier)

Re-run Rockbits

Contrôle Pétrolier

Tricônes adaptés au forage d'eau et fondations spécifiques qui présentent un bon rapport qualité/prix en réutilisant des tricônes d'origine pétrolière toujours en état de fonctionnement.

Oil and Gas Industry Re-runs

Working rockbits in a range of designs sourced from the oil and gas industry. A very economical choice for drilling wells and specific foundations.



NOMENCLATURE / NOMENCLATURE

Reconditionné		Denture		Dureté			diamètre en pouces (ex : 8 3/8")					
R	R	M	T	3	0	S	0	8	0	3	0	8
Re-run		Tooth type		Hardness			diameter in inches (eg. 8 3/8")					

DENTURE

TOOTH TYPE

Tricônes à dents
en acier / Steel
milled teeth

MT

Tricônes à picots
en tungstène /
Tungsten inserts

TC

La nomenclature n'explique pas si le tricône est de conception central ou jet. Le commercial DATC saura vous guider au moment du devis afin de vous proposer le meilleur tricône adapté à vos besoins en fonction de la disponibilité du marché. Il vous fournira donc le code article adéquat.

Re-run nomenclature does not initially specify if the rockbit is central circulation or jet design. The DATC sales team will help you find the best available rockbit for your needs, and will tell you the full part number.



1.5 Codification IADC IADC Code Chart

TRICÔNES ROCKBITS

FORMATIONS TENDRES - TRICONE À DENTS / SOFT FORMATIONS - STEEL TOOTH BITS



IADC 111 → 117

TERRAINS : Calcaires tendres, argiles, craies et autres formations avec une résistance à la compression relativement basse.

FORMATIONS: Soft limestones, soft clays, red beds, soft shales, shells and other formations with relatively low compressive strengths.

Résistance à la compression
Compressive Strength

500 → 3000 (psi)

Vitesse de rotation
Drilling Speed

60 → 150 rpm pour un diamètre 12 1/4"
for a 12 1/4" diameter

Poids sur l'outil
Drilling Weight

2000 → 5000 (lbs / inch of bit diameter)



IADC 121 → 127

TERRAINS : Calcaires tendres, argiles, craies et autres formations avec une résistance à la compression relativement basse.

FORMATIONS: Soft limestones, soft clays, red beds, soft shales, shells and other formations with relatively low compressive strengths.

Résistance à la compression
Compressive Strength

1000 → 5000 (psi)

Vitesse de rotation
Drilling Speed

60 → 150 rpm pour un diamètre 12 1/4"
for a 12 1/4" diameter

Poids sur l'outil
Drilling Weight

2000 → 5000 (lbs / inch of bit diameter)



IADC 131 → 137

TERRAINS : Conçu pour du forage rude dans une large variété de terrains.

FORMATIONS: Engineered for rugged drilling in a wide variety of formations.

Résistance à la compression
Compressive Strength

1000 → 5000 (psi)

Vitesse de rotation
Drilling Speed

50 → 100 rpm pour un diamètre 12 1/4"
for a 12 1/4" diameter

Poids sur l'outil
Drilling Weight

2000 → 5000 (lbs/inch of bit diameter)

Photos non contractuelles expliquant la codification IADC uniquement. / Non-contractual pictures explaining the IADC codification only.



FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TRICÔNES ROCKBITS

1.5 Codification IADC IADC Code Chart

FORMATIONS MOYENNEMENT DURES - TRICÔNE À DENTS / MEDIUM FORMATIONS - STEEL TOOTH BITS



IADC 211 → 217

TERRAINS : Large échantillon de formations moyennement dures tel que les calcaires altérés, schistes, anhydrites et les autres formations avec une résistance à la compression moyenne.

FORMATIONS: Wide range of medium formations such as altered limestones, shales, anhydrite and other formations with medium compressive strengths.

Résistance à la compression
Compressive Strength

4000 → 10000 (psi)

Vitesse de rotation
Drilling Speed

35 → 85 rpm pour un diamètre 12 1/4"
for a 12 1/4" diameter

Poids sur l'outil
Drilling Weight

3000 → 6000 (lbs/inch of bit diameter)

FORMATIONS DURES - TRICÔNE À DENTS / HARD FORMATIONS - STEEL TOOTH BITS



IADC 311 → 317

TERRAINS : Spécialement conçu pour le forage rapide de formations dures mais pas particulièrement abrasives.

FORMATIONS: Specifically designed for fast penetration in formations that are hard, but not particularly abrasive.

Résistance à la compression
Compressive Strength

8000 → 18000 (psi)

Vitesse de rotation
Drilling Speed

35 → 75 rpm pour un diamètre 12 1/4"
for a 12 1/4" diameter

Poids sur l'outil
Drilling Weight

3500 → 6500 (lbs / inch of bit diameter)



IADC 321 → 327

TERRAINS : Formations dures telles que la pyrite, le silice, le granite porphyre qui ont de hautes résistances à la compression et qui sont abrasives.

FORMATIONS: Hard formations such as pyrite, chert, dolomites, granite porphyry and other formations which have high compressive strengths and are abrasive.

Résistance à la compression
Compressive Strength

8000 → 20000 (psi)

Vitesse de rotation
Drilling Speed

35 → 75 rpm pour un diamètre 12 1/4"
for a 12 1/4" diameter

Poids sur l'outil
Drilling Weight

3500 → 7000 (lbs / inch of bit diameter)

Photos non contractuelles expliquant la codification IADC uniquement. / Non-contractual pictures explaining the IADC codification only.





1.5 Codification IADC IADC Code Chart

TRICÔNES ROCKBITS

FORMATIONS TENDRES - TRICONE À PICOTS / SOFT FORMATIONS - INSERT BITS



IADC 411 → 437

TERRAINS : Très tendres à tendres avec une résistance à la compression extrêmement basse, tels que les grès non consolidés, les argiles, limons, vases, le gypse, les alluvions, ainsi que tout autre type de terrain de recouvrement.

FORMATIONS: Very soft to soft with extremely low compressive strengths such as unconsolidated sandstone, soft shale, siltstone, gypsum, alluvial, and other types of loose overburden.

Résistance à la compression
Compressive Strength

2000 → 10000 (psi)

Vitesse de rotation
Drilling Speed

70 → 120 rpm pour un diamètre 12 1/4"
for a 12 1/4" diameter

Poids sur l'outil
Drilling Weight

2000 → 5000 (lbs / inch of bit diameter)



IADC 511 → 547

TERRAINS : Tendres à moyennement durs, tels que les argiles, limons, vases, calcaires et formations alluviales.

FORMATIONS: Soft to medium with low compressive strengths including shale, siltstone, soft limestone, and alluvial formations.

Résistance à la compression
Compressive Strength

5000 → 15000 (psi)

Vitesse de rotation
Drilling Speed

70 → 120 rpm pour un diamètre 12 1/4"
for a 12 1/4" diameter

Poids sur l'outil
Drilling Weight

2500 → 5000 (lbs / inch of bit diameter)

FORMATIONS MOYENNEMENT DURES - TRICÔNE À PICOTS / MEDIUM FORMATION S- INSERT BITS



IADC 611 → 637

TERRAINS : Moyennement durs et abrasifs, tels que le minerais de cuivre, les grès, les schistes, les gneiss, les granites tendres et le minerais de fer tendre.

FORMATIONS: Medium, abrasive formations such as hard copper ores, sandstones, schists, gneiss, softer granites and softer iron ores.

Résistance à la compression
Compressive Strength

10000 → 20000 (psi)

Vitesse de rotation
Drilling Speed

60 → 100 rpm pour un diamètre 12 1/4"
for a 12 1/4" diameter

Poids sur l'outil
Drilling Weight

3000 → 6000 (lbs / inch of bit diameter)

Photos non contractuelles expliquant la codification IADC uniquement. / Non-contractual pictures explaining the IADC codification only.



FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TRICÔNES ROCKBITS

1.5 Codification IADC IADC Code Chart

FORMATIONS DURES - TRICONE À PICOTS / HARD FORMATIONS - INSERT BITS

Photos non contractuelles expliquant la codification IADC uniquement. / Non liable pictures explaining the IADC codification only.



IADC 731 → 747

TERRAINS : Durs et abrasifs avec une haute résistance à la compression, tels que les silex, la quartzite et le granite.

FORMATIONS: Hard and abrasive formations with high compressive strengths such as chert, flint, quartzite, and granite.

Résistance à la compression
Compressive Strength

15000 → 20000 (psi)

Vitesse de rotation
Drilling Speed

50 → 90 rpm pour un diamètre 12 1/4"
for a 12 1/4" diameter

Poids sur l'outil
Drilling Weight

4000 → 7500 (lbs / inch of bit diameter)



IADC 811 → 837

TERRAINS : Extrêmement durs et abrasifs, tels que les minerais de fer les plus durs et les sables quartzitiques consolidés.

FORMATIONS: Extremely hard and abrasive formations including the hardest iron ore and quartzite sands.

Résistance à la compression
Compressive Strength

20000 (psi) →

Vitesse de rotation
Drilling Speed

40 → 70 rpm pour un diamètre 12 1/4"
for a 12 1/4" diameter

Poids sur l'outil
Drilling Weight

5000 → 8000 (lbs / inch of bit diameter)

PROTECTIONS LATÉRALES / GAGE PROTECTION FOR RECONDITIONED & NEW TORNADO T7 ROCK BITS



Plaquette anti-usure de stabilisation

Les plaquettes en acier contenant des inserts en carbure de tungstène sont ajoutées sur le diamètre extérieur du tricône pour minimiser l'usure sur le bras de l'outil.

Stabilization Wear Pads

A steel block containing flush-mounted carbide inserts is added to the outer diameter of a rolling cutter bit to minimize wear on the bit leg or body.



1.6 Informations techniques Technical Information

TRICÔNES ROCKBITS



Ce tableau est non-exhaustif.
Il est possible d'avoir des
correspondances diamètre/
filetage autre que celles qui sont
présentées ci-contre.
Nous consulter.

This table is not exhaustive.
Other diameter/thread combina-
tions are available.
Please consult us.

CORRESPONDANCE DIAMÈTRES – FILETAGES / DIAMETER – THREAD CORRESPONDENCE

DIAMÈTRE DIAMETER		FILETAGES THREADS						
		Filetages API Reg mâle / API Reg Pin threads						
		N Rod	2 3/8"	2 7/8"	3 1/2"	4 1/2"	6 5/8"	8 5/8"
Inches	mm	Ø Trou central en mm / Inner diameter in mm.						
		20–25	25–30	30–35	35–40	60–65	Consultez-nous / Consult us	
2 7/8"	73	•						
2 15/16"	75	•						
3"	76	•						
3 1/8" – 3 1/4"	79 – 82	•						
3 1/2" – 3 5/8"	89 – 92		•					
3 3/4"	95		•					
3 7/8" – 4 1/8"	98 – 105		•					
4 1/4"	108		•					
4 1/2"	114		•					
4 5/8"	117			•				
4 3/4"	121			•				
4 7/8" – 5"	123 – 127			•				
5 1/8"	130			•				
5 1/4" – 5 1/2"	133 – 140			•				
5 5/8"	143				•			
5 3/4"	146				•			
5 7/8"	149				•			
6"	152				•			
6 1/8"	156				•			
6 1/4"	159				•			
6 1/2" – 6 5/8"	165 – 168				•			
6 3/4"	171				•			
7 3/8"	187				•			
7 5/8" – 7 7/8"	190 – 200					•		
8 1/2"	216					•		
8 3/4"	222					•		
9" – 9 3/8"	228 – 239					•		
9 7/8"	251						•	
10 5/8"	270						•	
12 1/4"	311						•	
13 3/4"	349						•	
14 3/4" – 15"	375 – 381						•	•
17 1/2"	445						•	•
20"	508							•
22"	559							•
24"	610							•
26"	660							•
28"	670							•
36"	914							•

TOLÉRANCE SUR LE DIAMÈTRE DU TRICÔNE / API ROCK BIT DIAMETER TOLERANCE

Diamètre de l'outil / Bit Size		Tolérance / Tolerance	
In	mm	In	mm
3 3/8" – 13 3/4"	85.7 – 349.2	+ 1/32 - 0	+ 0.79 - 0
14 – 17 1/2"	355.6 – 444.5	+ 1/16 - 0	+ 1.59 - 0
≥ 17 5/8"	≥ 447.7	+ 3/32 - 0	+ 2.38 - 0





FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TRICÔNES ROCKBITS

1.6 Informations techniques Technical Information

PARAMÈTRES D'UTILISATION DES TRICÔNES / DRILLING PARAMETERS (SPE/IADC/16143 : 1987)

Outils à dents fraisées / Milled Tooth Rod Bit

Code IADC	114/116	124/126	134/136	214/216	314	335
Vitesse de rotation RPM	175-80	170-50	140-50	120-50	80-50	80-50
Diamètre / Diameter (In)	Poids sur l'outil (10 ³ daN) / Weight on bit					
4 1/2" – 4 3/4"			7 – 9	7 – 9	7 – 11	
5 7/8" – 6 1/4"		7 – 9	7 – 11	7 – 11	7 – 11	
6 1/2" – 6 3/4"		7 – 11	7 – 13	9 – 13	9 – 16	
7 5/8" – 7 7/8"	9 – 16	9 – 16	9 – 18	9 – 18	11 – 18	
8 3/8" – 9"	11 – 16	11 – 16	11 – 18	11 – 18	11 – 20	11 – 20
9 1/2" – 9 7/8"	11 – 18	11 – 18	11 – 20	13 – 20	13 – 20	
10 5/8" – 11"	13 – 20	13 – 20	13 – 22	16 – 22		
12" – 12 1/4"	16 – 22	16 – 22	16 – 24	16 – 24	18 – 27	
13 1/4" – 15"	16 – 22	16 – 22	18 – 24	18 – 27	18 – 27	18 – 29
17 1/2" – 18 1/2"	18 – 24	18 – 24	20 – 29	20 – 29	22 – 29	

Outils à inserts et paliers lisses / TCI Rod Bit Journal Bearing

Code IADC	437	517/527	537/547	617/627	727/647	737/747	817/837
Vitesse de rotation RPM	120-55	120-50*	90-40	70-40	60-40	55-30	50-25
Diamètre / Diameter (In)	Poids sur l'outil (103 daN) / Weight on Bit						
4 1/2" – 4 3/4"				5-11			
5 7/8" – 6 1/4"		5-11	7-13	7-13	7-13		
6 1/2" – 6 3/4"		7-11	9-16	9-16	9-16	11-18	11-18
7 5/8" – 7 7/8"		9-18	11-20	11-20	11-22	11-24	11-29
8 3/8" – 9"	9-16	9-20	11-22	11-22	11-24	13-27	13-29
9 1/2" – 9 7/8"	9-18	11-22	13-24	13-27	13-29	16-29	16-29
10 5/8" – 11"	11-20	13-24	16-29	16-29			
12" – 12 1/4"	16-29	16-29	18-31	18-31	18-33	20-33	20-36
13 1/4" – 15"		18-33	20-38			18-29	
17 1/2" – 18 1/2"		18-38	20-40	20-40	20-40		

*Sauf pour les codes IADC 517 et 527 : 14 3/4 – 17 1/2 / Except IADC Codes 517 and 527: 14 3/4 – 17 1/2

FILETAGES ET COUPLES DE SERRAGE - OUTILS DE FORAGE (D'APRÈS API) THREAD AND MAKE-UP TORQUE - DRILLING BITS (AS PER API)

Outils tricônes			
Couple de serrage / Torque			
Diamètre / Diameter (In)	Diamètre / Diameter (In)	(daN.m)	(lb.ft)
3 3/4" – 4 1/2"	2 3/8" REG	400-480	3000-3500
4 5/8" – 5"	2 7/8" REG	800-950	6000-7000
5 1/8" – 7 3/8"	3 1/2" REG	950-1200	7000-9000
7 1/2" – 9 3/8"	4 1/2" REG	1600-2200	12000-16000
9 1/2" – 14 1/2"	6 5/8" REG	3800-4300	28000-32000
14 5/8" – 18 1/2"	7 5/8" REG	4600-5400	34000-40000
≥ 18 5/8"	8 5/8" REG	5400-8100	40000-60000



2 Trilames Drag Bits

Trilames de haute performance disponibles en 3 et 4 lames à Chevrons, et 3 lames en escalier, pour les forages miniers, géotechniques, civils et de recherche d'eau. Les trilames donnent leurs meilleures performances dans les terrains tendres et non-consolidés.

Durable 3- and 4- blade Chevron and 3-blade Step-type bits for use in mining, construction, exploration, and water well drilling applications perform best in softer, unconsolidated formations.

TRILAMES DRAGBITS

3 LAMES ESCALIER



3-BLADE STEP TYPE

3 LAMES CHEVRON



3-BLADE CHEVRON TYPE

4 LAMES CHEVRON



4-BLADE CHEVRON TYPE

Diamètres standards / Standard Sizes

Filetages / Threads

Pouces Inches	mm	A-Rod Mâle / Pin	N-Rod Mâle / Pin	2 3/8" API Reg Mâle / Pin	3 1/2" API Reg Mâle / Pin	4 1/2" API Reg Mâle / Pin	6 5/8" API Reg Mâle / Pin
1 7/8"	47.62	•	•				
2 1/2"	63.50	•	•				
2 5/8"	66.00	•	•				
2 3/4"	69.85	•	•				
2 7/8"	73.30		•				
2 15/16" - 3"	74.60 - 76.20		•				
3 1/8" - 3 1/4"	79.38 - 82.55		•				
3 1/2" - 3 5/8"	88.90 - 92.08		•	•			
3 3/4"	95.25			•			
3 7/8" - 4"	98.43 - 101.60			•			
4 1/4" - 4 3/8"	107.95 - 111.13			•			
4 1/2" - 4 5/8"	114.30 - 117.48			•			
4 3/4" - 4 7/8"	120.65 - 123.83			•			
5"	127.00			•			
5 1/8" - 5 1/4"	130.18 - 133.35			•			
5 1/2"	139.70			•	•		
5 5/8" - 5 3/4"	142.88 - 146.05			•	•		
5 7/8"	149.23			•	•		
6" - 6 1/8"	152.40 - 155.58			•	•		
6 1/4"	158.75			•	•		
6 3/4" - 6 7/8"	171.45 - 174.63			•	•		
7 3/8"	187.33				•	•	
7 5/8"	193.68				•	•	
7 7/8" - 8"	200.03 - 203.20				•	•	
8 1/2" - 8 5/8"	215.90 - 219.08				•	•	
8 3/4"	222.25				•	•	
9"	228.60				•	•	
9 5/8"	244.48				•	•	
9 7/8"	250.83				•	•	
10 5/8"	269.88				•	•	•
11"	279.40					•	•
12 1/4"	311.15					•	•
13 3/4"	349.25					•	•
14 3/4"	374.65						•
15"	381.00						•
16"	406.40						•
17 1/2"	444.50						•





FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TIGES RODS

Le soudage par friction est un procédé mécanique en phase solide au cours duquel l'énergie générée par le frottement est utilisée pour créer un joint de soudure parfait entre le raccord et le tube.

- 1 - Le raccord est mis en rotation alors que le tube est mis en pression contre ce dernier.
- 2 - Une première pression faible est appliquée afin de minimiser le couple initial ainsi que les légères imperfections de surface. Une seconde pression plus importante est ensuite appliquée pour augmenter la température jusqu'à ce que l'état plastique des aciers soit atteint.
- 3 - Durant cette phase de chauffage, l'acier est malléable et commence à se déformer sous l'action de la pression de contact, créant ainsi un excédent d'acier sur l'extérieur et sur l'intérieur.
- 4 - La chaleur commence à se transmettre par conduction à l'arrière de chacune des surfaces en contact par friction. La déformation ductile peut donc se faire en profondeur.
- 5 - Au moment optimal la rotation est stoppée. La liaison se termine par l'application d'une force de forgeage.
- 6 - La force axiale est soit maintenue ou augmentée afin que le joint de soudure soit homogène.



3 Tiges de forage Drill Rods

Friction welding is a completely mechanical solid-phase process in which heat generated by friction is used to create the ideal conditions for a high-integrity welded joint between the tool joint and the tube.

- 1 - The tool joint is rotated whilst the tube is advanced into pressure contact with it.
- 2 - A first, light, frictional load is applied to minimise initial torque and smooth surface imperfections. A higher, second frictional load is then applied to increase the temperatures of the faying surfaces until they reach a plastic state.
- 3 - During this heating phase, softened material begins to extrude in response to the applied pressure, creating an annular upset.
- 4 - Heat is conducted away from the interfacial area to metal behind the faying surfaces to impart adequate "deep ductility" for forging of the components to take place.
- 5 - At the optimum moment, the rotating component is brought to a controlled stop. Bonding can now take place by the application of a forging force.
- 6 - The original axial load is either maintained or increased, hot working the joint to form a homogeneous, full-surface, full-diameter, high-integrity weld.

NOMENCLATURE TIGES / ROD NOMENCLATURE

Epaisseur de Paroi / Wall Thickness	
4	4.00 mm
6	6.35 mm
8	8.80 mm

Tiges	Ø ext.	Epaisseur de paroi	Type de filetage	Longueur
R D 0 8 9		6	2 3 8 R	1 5 0
Drill rods	Outer Ø	Wall thickness	Type of thread	Length

Longueur / Length	
075	0.75 m
100	1.00 m
120	1.20 m
150	1.50 m
170	1.70 m
180	1.80 m
183	1.83 m
190	1.90 m
200	2.00 m
300	3.00 m
400	4.00 m
450	4.50 m
600	6.00 m
609	6.09 m
762	7.62 m

Diam. Extérieurs Outer Diameters	
045	44.5 mm
055	55 mm
060	60 mm
070	70 mm
076	76 mm
089	89 mm
101	101 mm
114	114 mm

TYPE DE FILETAGE / TYPE OF THREAD			
R406	RD 40	6 tpi	
R506	RD 50	6 tpi	
R704	RD 70	4 tpi	
238R	2 3/8"	API Reg	(Regular)
238I	2 3/8"	API IF	(Internal Flush)
238F	2 3/8"	API FH	(Full Hole)
278R	2 7/8"	API Reg	(Regular)
278I	2 7/8"	API IF	(Internal Flush)
278F	2 7/8"	API FH	(Full Hole)
312R	3 1/2"	API Reg	(Regular)
312I	3 1/2"	API IF	(Internal Flush)
312F	3 1/2"	API FH	(Full Hole)
412R	4 1/2"	API Reg	(Regular)
412I	4 1/2"	API IF	(Internal Flush)
412F	4 1/2"	API FH	(Full Hole)
658R	6 5/8"	API Reg	(Regular)
658I	6 5/8"	API IF	(Internal Flush)
658F	6 5/8"	API FH	(Full Hole)
758R	7 5/8"	API Reg	(Regular)
758I	7 5/8"	API IF	(Internal Flush)
758F	7 5/8"	API FH	(Full Hole)

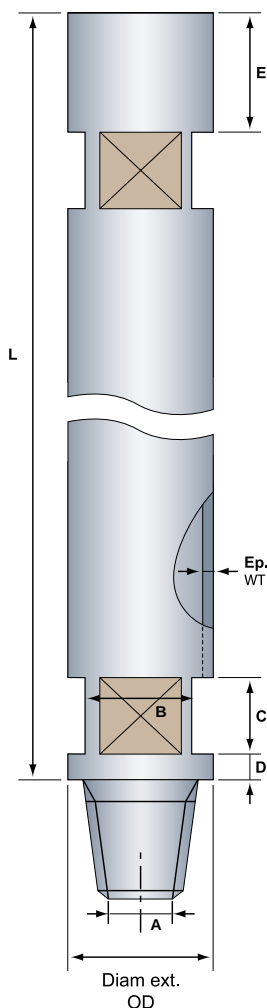
Longueur / Length	
03F	3 ft
05F	5 ft
10F	10ft





3 Tiges de forage Drill Rods

TIGES RODS



RD 40-6 – 44.5 mm

Diam. Ext. OD (mm)	Ep. WT (mm)	Longueur L Length L (mm)	Poids Weight (kg)	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
				A	B	C	D	E	
44.5	6.3	500	3.5	22	38	50	18	73	RD0456R406050
44.5	6.3	750	5	22	38	50	18	73	RD0456R406075
44.5	6.3	1000	6.5	22	38	50	18	73	RD0456R406100
44.5	6.3	1500	8.5	22	38	50	18	73	RD0456R406150
44.5	6.3	2000	10.5	22	38	50	18	73	RD0456R406200
44.5	6.3	3000	12.5	22	38	50	18	73	RD0456R406300

RD 50-6 – 55 mm / 60 mm / 70 mm

Diam. Ext. OD (mm)	Ep. WT (mm)	Longueur L Length L (mm)	Poids Weight (kg)	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
				A	B	C	D	E	
55	6.3	500	4	35	46	50	15	73	RD0551R506050
55	6.3	750	5.5	35	46	50	15	73	RD0551R506075
55	6.3	1000	7.0	35	46	50	15	73	RD0551R506100
55	6.3	1500	10	35	46	50	15	73	RD0551R506150
55	6.3	2000	13	35	46	50	15	73	RD0551R506200
55	6.3	3000	16	35	46	50	15	73	RD0551R506300
60	6.3	500	17	30	50	40	10	60	RD0601R506050
60	6.3	750	4.5	30	50	40	10	60	RD0601R506075
60	6.3	1000	6	30	50	40	10	60	RD0601R506100
60	6.3	1500	8	30	50	40	10	60	RD0601R506150
60	6.3	2000	13	30	50	40	10	60	RD0601R506200
60	6.3	3000	17.5	30	50	40	10	60	RD0601R506300
70	4.0	500							RD0704R506050
70	4.0	750							RD0704R506075
70	4.0	1000							RD0704R506100
70	4.0	1500							RD0704R506150
70	4.0	2000							RD0704R506200
70	4.0	3000							RD0704R506300

Nous Consulter
Please consult us

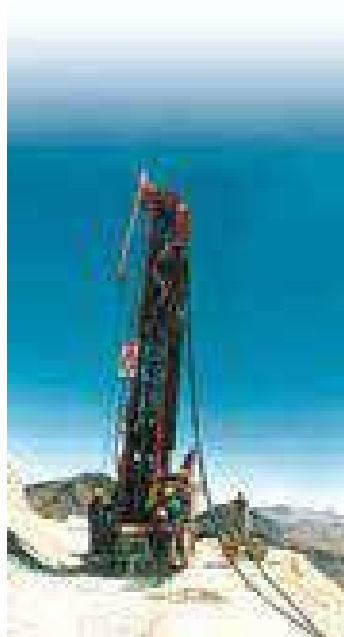
RD 70-4 – 89 mm

Diam. Ext. OD (mm)	Ep. WT (mm)	Longueur L Length L (mm)	Poids Weight (kg)	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
				A	B	C	D	E	
89	4.0	1000							RD0894R704100
89	4.0	1500							RD0894R704150
89	4.0	2000							RD0894R704200
89	4.0	3000							RD0894R704300
89	6.3	1000							RD0896R704100
89	6.3	1500							RD0896R704150
89	6.3	2000							RD0896R704200
89	6.3	3000							RD0896R704300
89	6.3	4500							RD0896R704450
89	6.3	6000							RD0896R704600

Nous Consulter
Please consult us

2 3/8" API REG – 76 mm

Diam. Ext. OD (mm)	Ep. WT (mm)	Longueur L Length L (mm)	Poids Weight (kg)	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
				A	B	C±0.1	D	E	
76	4.0	500	9	30	65	40	13.8	90	RD0764238R050
76	4.0	1000	12	30	65	40	13.8	90	RD0764238R100
76	4.0	1500	16	30	65	40	13.8	90	RD0764238R150
76	4.0	2000	19	30	65	40	13.8	90	RD0764238R200
76	4.0	3000	24	30	65	40	13.8	90	RD0764238R300
76	6.3	1000	17	30	65	40	13.8	90	RD0766238R100
76	6.3	1500	23	30	65	40	13.8	90	RD0766238R150
76	6.3	2000	28	30	65	40	13.8	90	RD0766238R200
76	6.3	3000	39	30	65	40	13.8	90	RD0766238R300
76	6.3	4000	50	30	65	40	13.8	90	RD0766238R400
76	6.3	4500	55	30	65	40	13.8	90	RD0766238R450
76	6.3	6000	72	30	65	40	13.8	90	RD0766238R600



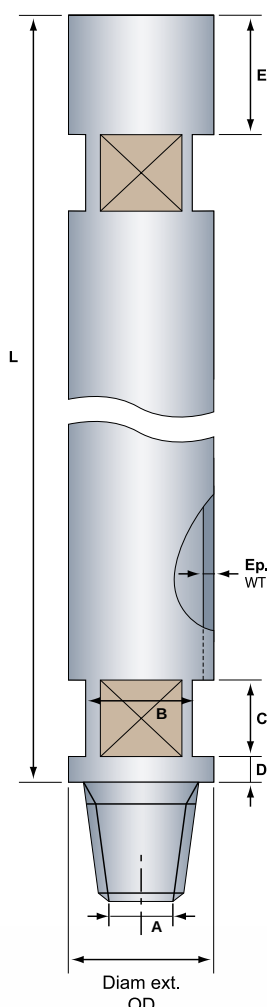


FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TIGES RODS

3 Tiges de forage Drill Rods



2 3/8" API REG – 89 mm

Diam. Ext. OD (mm)	Ep. WT (mm)	Longueur L Length L (mm)	Poids Weight (kg)	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
				A	B	C±0.1	D	E	
89	4.0	500	8	30	65	40	23.8	100	RD0894238R050
89	4.0	1000	13	30	65	40	23.8	100	RD0894238R100
89	4.0	1500	18	30	65	40	23.8	100	RD0894238R150
89	4.0	2000	22	30	65	40	23.8	100	RD0894238R200
89	4.0	3000	30	30	65	40	23.8	100	RD0894238R300
89	6.3	500	9	30	65	40	23.8	100	RD0896238R050
89	6.3	1000	17	30	65	40	23.8	100	RD0896238R100
89	6.3	1500	24	30	65	40	23.8	100	RD0896238R150
89	6.3	2000	30	30	65	40	23.8	100	RD0896238R200
89	6.3	3000	43	30	65	40	23.8	100	RD0896238R300
89	6.3	4500	62	30	65	40	23.8	100	RD0896238R450
89	6.3	6000	81	30	65	40	23.8	100	RD0896238R600

2 3/8" API IF – 89 mm

Diam. Ext. OD (mm)	Ep. WT (mm)	Longueur L Length L (mm)	Poids Weight (kg)	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
				A	B	C±0.1	D	E	
89	4.0	500	8	40	65	40	23.8	100	RD0894238I050
89	4.0	1000	13	40	65	40	23.8	100	RD0894238I100
89	4.0	1500	18	40	65	40	23.8	100	RD0894238I150
89	4.0	2000	22	40	65	40	23.8	100	RD0894238I200
89	4.0	3000	30	40	65	40	23.8	100	RD0894238I300
89	6.3	500	9	40	65	40	23.8	100	RD0896238I050
89	6.3	1000	17	40	65	40	23.8	100	RD0896238I100
89	6.3	1500	24	40	65	40	23.8	100	RD0896238I150
89	6.3	2000	30	40	65	40	23.8	100	RD0896238I200
89	6.3	3000	43	40	65	40	23.8	100	RD0896238I300
89	6.3	4500	62	40	65	40	23.8	100	RD0896238I450
89	6.3	6000	81	40	65	40	23.8	100	RD0896238I600

2 7/8" API REG – 89 mm

Diam. Ext. OD (mm)	Ep. WT (mm)	Longueur L Length L (mm)	Poids Weight (kg)	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
				A	B	C±0.1	D	E	
89	4.0	500	8						RD0894278R050
89	4.0	1000	13						RD0894278R100
89	4.0	1500	18						RD0894278R150
89	4.0	2000	22						RD0894278R200
89	4.0	3000	30						RD0894278R300
89	6.3	500	10						RD0896278R050
89	6.3	1000	17						RD0896278R100
89	6.3	1500	24						RD0896278R150
89	6.3	2000	30						RD0896278R200
89	6.3	3000	43						RD0896278R300
89	6.3	4500	62						RD0896278R450
89	6.3	6000	81						RD0896278R600

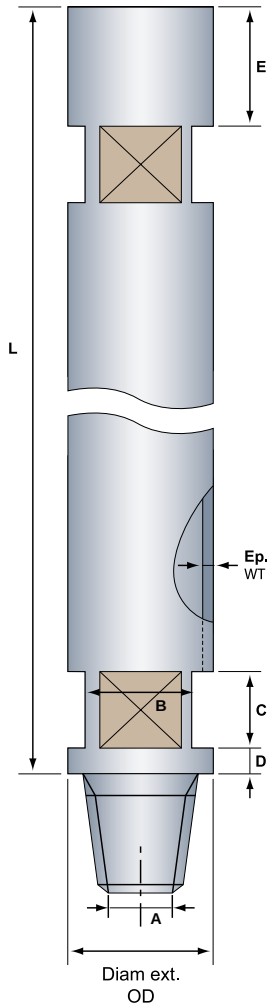
Nous consulter
Please consult us





3 Tiges de forage Drill Rods

TIGES RODS



2 7/8" API IF – 101 mm

Diam. Ext. OD (mm)	Ep. WT (mm)	Longueur L Length L (mm)	Poids Weight (kg)	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
				A	B	C±0.1	D	E	
101	6.3	500	17	50	80	40	21.1	110	RD1146278I050
101	6.3	1000	26	50	80	40	21.1	110	RD1146278I100
101	6.3	1500	35	50	80	40	21.1	110	RD1146278I150
101	6.3	2000	43	50	80	40	21.1	110	RD1146278I200
101	6.3	3000	58	50	80	40	21.1	110	RD1146278I300
101	6.3	4500	85	50	80	40	21.1	110	RD1146278I450
101	6.3	6000	110	50	80	40	21.1	110	RD1146278I600
101	8.8	500	20	50	80	40	21.1	110	RD1148278I050
101	8.8	1000	30	50	80	40	21.1	110	RD1148278I100
101	8.8	1500	40	50	80	40	21.1	110	RD1148278I150
101	8.8	2000	50	50	80	40	21.1	110	RD1148278I200
101	8.8	3000	70	50	80	40	21.1	110	RD1148278I300
101	8.8	4500	101	50	80	40	21.1	110	RD1148278I450
101	8.8	6000	132	50	80	40	21.1	110	RD1148278I600

3 1/2" API REG – 114 mm

Diam. Ext. OD (mm)	Ep. WT (mm)	Longueur L Length L (mm)	Poids Weight (kg)	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
				A	B	C±0.1	D	E	
114	6.3	500	17	40	95	40	22.7	118	RD1148312R050
114	6.3	1000	26	40	95	40	22.7	118	RD1146312R100
114	6.3	1500	35	40	95	40	22.7	118	RD1146312R150
114	6.3	2000	43	40	95	40	22.7	118	RD1146312R200
114	6.3	3000	60	40	95	40	22.7	118	RD1146312R300
114	6.3	4500	85	40	95	40	22.7	118	RD1146312R450
114	6.3	6000	110	40	95	40	22.7	118	RD1146312R600
114	6.3	500	20	40	95	40	22.7	118	RD1148312R050
114	6.3	1000	31	40	95	40	22.7	118	RD1148312R100
114	6.3	1500	42	40	95	40	22.7	118	RD1148312R150
114	8.8	2000	54	40	95	40	22.7	118	RD1148312R200
114	8.8	3000	77	40	95	40	22.7	118	RD1148312R300
114	8.8	4500	101	40	95	40	22.7	118	RD1148312R450
114	8.8	6000	136	40	95	40	22.7	118	RD1148312R600

AUTRES TIGES SUR DEMANDE / OTHER RODS ON REQUEST

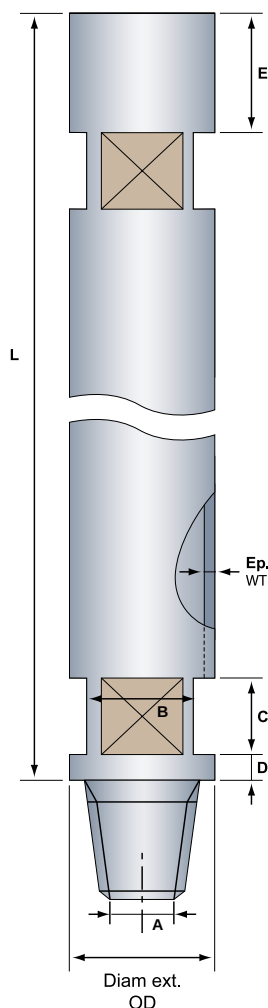




FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TIGES RODS



3 Tiges de forage

Drill Rods

3 1/2" API FH – 114 mm

Diam. Ext. OD (mm)	Ep. WT (mm)	Longueur L Length L (mm)	Poids Weight (kg)	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
				A	B	C±0.1	D	E	
114	6.3	1000							RD1146312F100
114	6.3	1500							RD1146312F150
114	6.3	2000							RD1146312F200
114	6.3	3000							RD1146312F300
114	6.3	4500							RD1146312F450
114	6.3	6000							RD1146312F600
Nous consulter Please consult us									

3 1/2" API IF – 114 mm

Diam. Ext. OD (mm)	Ep. WT (mm)	Longueur L Length L (mm)	Poids Weight (kg)	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
				A	B	C±0.1	D	E	
114	6.3	500	17	55	95	40	22.1	130	RD1146312I050
114	6.3	1000	26	55	95	40	22.1	130	RD1146312I100
114	6.3	1500	35	55	95	40	22.1	130	RD1146312I150
114	6.3	2000	43	55	95	40	22.1	130	RD1146312I200
114	6.3	3000	60	55	95	40	22.1	130	RD1146312I300
114	6.3	4500	85	55	95	40	22.1	130	RD1146312I450
114	8.8	6000	110	55	95	40	22.1	130	RD1146312I600
114	8.8	500	20	55	95	40	22.1	130	RD1148312I050
114	8.8	1000	31	55	95	40	22.1	130	RD1148312I100
114	8.8	1500	42	55	95	40	22.1	130	RD1148312I150
114	8.8	2000	54	55	95	40	22.1	130	RD1148312I200
114	8.8	3000	77	55	95	40	22.1	130	RD1148312I300
114	8.8	4500	101	55	95	40	22.1	130	RD1148312I450
114	8.8	6000	136	55	95	40	22.1	130	RD1148312I600

AUTRES TIGES SUR DEMANDE / OTHER RODS ON REQUEST





4 Masse tiges Drill Collars

TIGES RODS

Diam. Int. C In. Diam. C		Longueur / Length	
CO	30 mm	150	1.50 m
D3	43 mm	170	1.70 m
D9	49 mm	200	2.00 m
F5	65 mm	243	2.43 m
IO	90 mm	300	3.00 m
		304	3.04 m
		600	6.00 m
		609	6.09 m

Diam. Ext. B Outer Diam. B		TYPE DE FILETAGE / TYPE OF THREAD	
H9	89 mm	A	ACT API IF
K4	114 mm	B	RD 50 6 tpi
L7	127 mm	C	
N0	140 mm	D	RD 70 4 tpi
O9	159 mm	E	2 3/8" API Reg (Regular)
T3	203 mm	F	2 3/8" API IF (Internal Flush)
		G	2 3/8" API FH (Full Hole)
		H	2 3/8" API Reg (Regular)
		I	2 3/8" API IF (Internal Flush)
		J	2 3/8" API FH (Full Hole)
		K	3 1/2" API Reg (Regular)
		L	3 1/2" API IF (Internal Flush)
		M	3 1/2" API FH (Full Hole)
		N	4 1/2" API Reg (Regular)
		O	4 1/2" API IF (Internal Flush)
		P	4 1/2" API FH (Full Hole)
		Q	6 5/8" API Reg (Regular)
		R	6 5/8" API IF (Internal Flush)
		S	6 5/8" API FH (Full Hole)
		T	7 7/8" API Reg (Regular)
		U	7 7/8" API IF (Internal Flush)
		V	7 7/8" API FH (Full Hole)
		W	Button 28
		X	NC 35
		Y	

Diam. Int. C In. Diam. C		P = Mâle / Pin B = Femelle / Box	
CO	30 mm		
D3	43 mm		
D9	49 mm		
F5	65 mm		
IO	90 mm		

Masse-tige	Ø ext.	Ø Int.	Type de filetage	Type de filetage	Longueur
D C H 9 D 3 D P D B	1 5 0				
Drill collars	Outer Ø	Inner Ø	Type of thread	Type of thread	Length

RD 70-4 PIN X RD 70-4 BOX	
Diam. Ext. / OD	Longueur
A B	Length
89 89	1500
89 89	2000

2 3/8" API REG PIN x RD 70-4 BOX	
Diam. Ext. / OD	Longueur
A B	Length
89 89	1500
89 89	1700

2 3/8" API REG PIN x 2 3/8" API REG BOX	
Diam. Ext. / OD	Longueur
A B	Length
89 89	1500
89 89	1700
89 89	2000



FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TIGES RODS

4 Masse tiges Drill Collars

2 3/8" API IF PIN x 2 7/8" API IF BOX

Diam. Ext. / OD A	B	Longueur Length	Poids Weight	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
C	D	E	F	G					
114	114	6000	390	49	95	50	30	95	DCK4D9GPJB600

2 3/8" API REG PIN x 3 1/2" API REG BOX

Diam. Ext. / OD A	B	Longueur Length	Poids Weight	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
C	D	E	F	G					
89	114	1500	56	30	65/95	40/50	12	90	DCK4C0FPLB150

3 1/2" API REG PIN x 3 1/2" API REG BOX

Diam. Ext. / OD A	B	Longueur Length	Poids Weight	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
C	D	E	F	G					
140	140	3000	318	43	95	50	50	90	DCN0D3LPLB300

3 1/2" API IF PIN x 3 1/2" API IF BOX

Diam. Ext. / OD A	B	Longueur Length	Poids Weight	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
C	D	E	F	G					
127	127	3000	217	65	95	50	50	152	DCL7F5MPMB300
140	140	3000	284	65	120	50	50	152	DCN0F5MPMB300
140	140	3048	288	65	120	50	50	152	DCN0F5MPMB304
140	140	6000	568	65	120	50	50	152	DCN0F5MPMB600
140	140	6096	576	65	120	50	50	152	DCN0F5MPMB609
159	159	3000	387	65	120	50	50	152	DC09F5MPMB300
159	159	6000	773	65	120	50	50	152	DC09F5MPMB600
140	203	2438	566	65	120	50	50	152	DCT3F5MPMB243
140	203	3000	693	65	120	50	50	152	DCT3F5MPMB300
140	203	6000	1386	65	120	50	50	152	DCT3F5MPMB600

6 5/8" API REG PIN x 6 5/8" API REG BOX

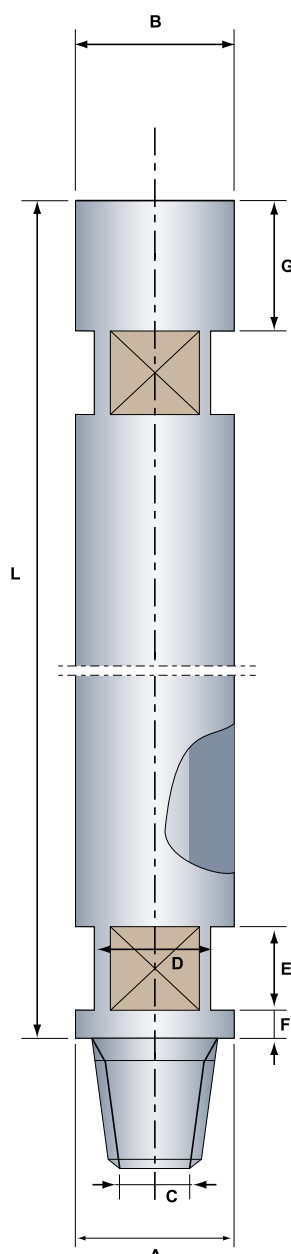
Diam. Ext. / OD A	B	Longueur Length	Poids Weight	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
C	D	E	F	G					
203	203	3000	603	90	178	50	50	160	DCT3I0RPRB300

RD 70-4 BOX x 2 3/8" API REG BOX

Diam. Ext. / OD A	B	Longueur Length	Poids Weight	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
C	D	E	F	G					
89	89	2000	57	43	65	40	77	77	DCH9D3DBFB200

RD 70-4 BOX x 3 1/2" API REG BOX

Diam. Ext. / OD A	B	Longueur Length	Poids Weight	Dimensions / Measurements mm					N° Article Part No.
C	D	E	F	G					
89	114	1500	52	43	65/95	40/50	77	90	DCK4D3DBLB150
89	114	1700	59	43	65/95	40/50	77	90	DCK4D3DBLB170





5 Fraises de nettoyage

Junk Mills

Si vous devez nettoyer le fond d'un trou de forage, ou si votre opération de repêchage n'est pas un succès, il est temps de penser à une fraise de nettoyage. Ces produits DATC sont fabriqués à partir d'acier traité thermiquement de haute qualité ainsi que de CarboDrill comprenant de gros grains de carbure de tungstène.

Avec les fraises de nettoyage DATC, vous éliminerez tout ce qui se trouve sur votre chemin: roche, tige, tubage, raccord, élargisseur, tricone...

If you need to clean your borehole or if you cannot retrieve your "fish", it is time for a junk mill. DATC junk mills are made of high quality heat-treated steel with large chunks of CarboDrill on the milling face.

With a DATC junk mill you can eliminate anything in your way: rock, drill pipe, casing, tool joints, reamers, rock bits, etc.

FRAISES MILLS

FRAISE PLATE



FLAT MILL

FRAISE CÔNIQUE



TAPER MILL

CLOCHE DE NETTOYAGE



WASH OVER SHOE





FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

FRAISES MILLS

5 Fraises de nettoyage Junk Mills

DIAMÈTRES STANDARDS / STANDARD DIAMETERS

Ø extérieur mm Outer Ø mm	Ø extérieur In Outer Ø In	Filetage de Connexion Connection Thread	FRAISE PLATE FLAT MILL	FRAISE CÔNIQUE TAPER	CLOCHE DE NETTOYAGE WASH OVER SHOE
					
46.04	1 ¹³ / ₁₆ "	2 ³ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM011316238RPF	JM011316238RPT	JM011316238RPW
56.36	2 ⁷ / ₃₂ "	2 ³ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM020732238RPF	JM020732238RPT	JM020732238RPW
66.28	2 ³⁹ / ₆₄ "	2 ³ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM023964238RPF	JM023964238RPT	JM023964238RPW
76.20	3"	2 ³ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM030000238RPF	JM030000238RPT	JM030000238RPW
88.90	3 ¹ / ₂ "	2 ³ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM030102238RPF	JM030102238RPT	JM030102238RPW
101.96	4"	2 ³ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM040000238RPF	JM040000238RPT	JM040000238RPW
114.30	4 ¹ / ₂ "	2 ³ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM040102238RPF	JM040102238RPT	JM040102238RPW
120.65	4 ³ / ₄ "	2 ⁷ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM040304278RPF	JM040304278RPT	JM040304278RPW
127.00	5"	2 ⁷ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM050000278RPF	JM050000278RPT	JM050000278RPW
133.35	5 ¹ / ₄ "	3 ¹ / ₂ " API Reg Mâle/Pin	JM050104312RPF	JM050104312RPT	JM050104312RPW
139.70	5 ¹ / ₂ "	3 ¹ / ₂ " API Reg Mâle/Pin	JM050102312RPF	JM050102312RPT	JM050102312RPW
146.05	5 ³ / ₄ "	3 ¹ / ₂ " API Reg Mâle/Pin	JM050304312RPF	JM050304312RPT	JM050304312RPW
152.40	6"	3 ¹ / ₂ " API Reg Mâle/Pin	JM060000312RPF	JM060000312RPT	JM060000312RPW
158.75	6 ¹ / ₄ "	3 ¹ / ₂ " API Reg Mâle/Pin	JM060104312RPF	JM060104312RPT	JM060104312RPW
165.10	6 ¹ / ₂ "	3 ¹ / ₂ " API Reg Mâle/Pin	JM060102312RPF	JM060102312RPT	JM060102312RPW
171.45	6 ³ / ₄ "	3 ¹ / ₂ " API Reg Mâle/Pin	JM060304312RPF	JM060304312RPT	JM060304312RPW
177.80	7"	3 ¹ / ₂ " API Reg Mâle/Pin	JM070000312RPF	JM070000312RPT	JM070000312RPW
215.90	8 ¹ / ₂ "	4 ¹ / ₂ " API Reg Mâle/Pin	JM080102412RPF	JM080102412RPT	JM080102412RPW
244.48	9 ⁵ / ₈ "	6 ⁵ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM090508658RPF	JM090508658RPT	JM090508658RPW
250.83	9 ⁷ / ₈ "	6 ⁵ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM090708658RPF	JM090708658RPT	JM090708658RPW
269.88	10 ⁵ / ₈ "	6 ⁵ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM100508658RPF	JM100508658RPT	JM100508658RPW
311.15	12 ¹ / ₄ "	6 ⁵ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM120104658RPF	JM120104658RPT	JM120104658RPW
374.65	14 ³ / ₄ "	6 ⁵ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM140304658RPF	JM140304658RPT	JM140304658RPW
406.40	16"	6 ⁵ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM160000658RPF	JM160000658RPT	JM160000658RPW
444.50	17 ¹ / ₂ "	6 ⁵ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM170102658RPF	JM170102658RPT	JM170102658RPW
508.00	20"	6 ⁵ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM200000658RPF	JM200000658RPT	JM200000658RPW
558.80	22"	6 ⁵ / ₈ " API Reg Mâle/Pin	JM220000658RPF	JM220000658RPT	JM220000658RPW





6 Outils de repêchage Fishing Tools

REPÊCHAGE FISHING



Les tarauds de repêchage DATC (intérieur) ainsi que les cloches de repêchage DATC (extérieur) sont de haute qualité et traités thermiquement. Ils couvrent toutes les applications de récupération de tiges de forage au fond d'un trou.

Un taraud permet de récupérer un objet tubulaire par l'intérieur, une cloche le récupérera par l'extérieur. L'utilisation d'une cloche est recommandée pour récupérer un objet de faible diamètre dans un trou de grand diamètre.

DATC's high quality, heat-treated recovery taps (inside) and recovery bell taps (outside) cover most sizes of rotary drilling rods.

A recovery tap grabs tubular objects from the inside, while a bell tap grabs from the outside. The bell tap is the recommended solution when an item of relatively small diameter is lost in a large diameter drill hole.

TARAUDE DE REPECHAGE / RECOVERY TAP

Le taraud de repêchage doit avoir une plage de travail qui couvre le diamètre intérieur de la tige. Le filetage de connexion est le plus souvent le même que celui du train de tige à récupérer. Quelques séries de tarauds sont étagés afin de réduire leur longueur et ainsi leur coût de fabrication.

The recovery tap must have a working range which covers the inside diameter of the rod. The thread type of the connection is usually the same as that of the lost string. Some ranges of recovery taps are step-designed to reduce their length and thus the cost of manufacture.

NOMENCLATURE / NOMENCLATURE

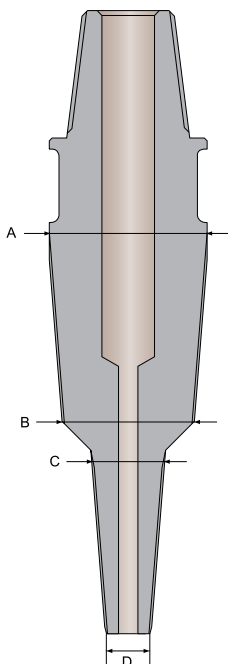


TARAUDE DE REPÊCHAGE / FISHING TAP

Connexions femelles Box connections	Dimensions / Measurements mm				N° Article Part No.
	A	B	C	D	
2 3/8" API Reg	91.00	75.00	45.00	26.00	RTR026091238RB
2 7/8" API IF	114.00	76.00	60.00	34.00	RTR034114278IB
3 1/2" API Reg	114.00	76.00	60.00	34.00	RTR034114312RB

Connexions mâles Pin connections	Dimensions / Measurements mm				N° Article Part No.
	A	B	C	D	
2 3/8" API Reg	91.00	75.00	45.00	26.00	RTR026091238RP
2 7/8" API IF	114.00	76.00	60.00	34.00	RTR034114278IP
3 1/2" API Reg	114.00	76.00	60.00	34.00	RTR034114312RP

Autres dimensions sur demande / Other dimensions on request





FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

REPÊCHAGE FISHING

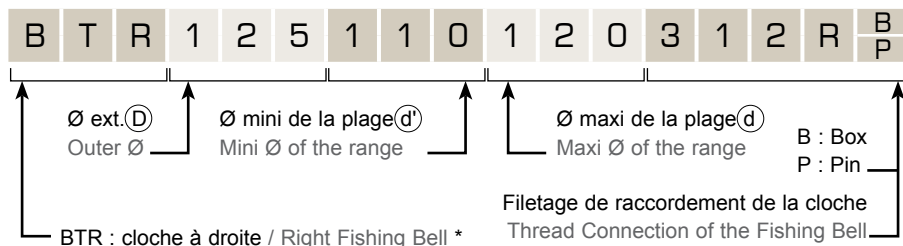
6 Outils de repêchage Fishing Tools

CLOCHE DE REPECHAGE / RECOVERY BELL TAP

La cloche de repêchage doit avoir une plage de travail qui couvre le diamètre extérieur de la tige de forage. Le diamètre extérieur de la cloche doit être aussi grand que possible sans toutefois excéder le diamètre du trou.

A recovery bell tap must have a working range which covers the O.D. of the drilling rod. The diameter should be as large as possible, without exceeding the diameter of the hole.

NOMENCLATURE / NOMENCLATURE



* Filetage gauche sur demande /
Left-hand thread on request

CLOCHE DE REPÊCHAGE / FISHING BELL

Connexions femelles / Box connections	Dimensions / Measurements mm – D		N° Article / Part No.
	Diam. mm	Pour Repêcher / For Catching	
2 3/8" API Reg	92.00	DRILLTUBE OD 76 mm	BTR092050085238RB
2 3/8" API Reg	97.00	DTH HAMMER 3"	BTR097070090238RB
2 3/8" API Reg	105.00	DRILLTUBE OD 89 mm	BTR105080095238RB
2 3/8" API Reg	105.00	DTH HAMMER 4"	BTR105085100238RB
3 1/2" API Reg	130.00	DRILLTUBE OD 114 mm	BTR130105125312RB
3 1/2" API Reg	125.00	DTH HAMMER 5"	BTR125110120312RB
3 1/2" API Reg	150.00	DTH HAMMER 6"	BTR150130140312RB
4 1/2" API Reg	203.00	DTH HAMMER 8"	BTR203165185412RB

Connexions mâles / Pin connections	Dimensions / Measurements mm – D		N° Article / Part No.
	Diam. mm	Pour Repêcher / For Catching	
2 3/8" API Reg	92.00	DRILLTUBE OD 76 mm	BTR092050085238RP
2 3/8" API Reg	97.00	DTH HAMMER 3"	BTR097070090238RP
2 3/8" API Reg	105.00	DRILLTUBE OD 89 mm	BTR105080095238RP
2 3/8" API Reg	105.00	DTH HAMMER 4"	BTR105085100238RP
3 1/2" API Reg	130.00	DRILLTUBE OD 114 mm	BTR130105125312RP
3 1/2" API Reg	125.00	DTH HAMMER 5"	BTR125110120312RP
3 1/2" API Reg	150.00	DTH HAMMER 6"	BTR150130140312RP
4 1/2" API Reg	203.00	DTH HAMMER 8"	BTR203165185412RP

Autres dimensions sur demande / Other dimensions on request

AIMANTS TUBE FOND-DE-TROU / DOWN-THE-HOLE MAGNETS

Diamètre / Diameter (mm)	Connexion / Connection	Force (kg)	N° Article / Part No.
70	CR60 fem / box	45	MAG0450700C60B
73	CR60 fem / box	45	MAG0450730C60B
77	CR60 fem / box	45	MAG0450770C60B
89	CR60 fem / box	45	MAG0450890C60B
89	3 1/2" API IF mâle / pin	120	MAG120089312IP
115	3 1/2" API REG mâle / pin	120	MAG120115312RP
120	2 3/8" API IF fem / box	125	MAG125120238IB
140	3 1/2" API IF fem / box	181	MAG181140312IB
140	2 3/8" API IF fem / box	250	MAG250140238IB



Autres dimensions sur demande / Other dimensions on request





7 Raccords Adapters

RACCORDS ADAPTERS

R = Droite x Droite / Right x Right
L = Gauche x Gauche / Left x Left
M = Gauche x Droite / Left x Right
N = Droite x Gauche / Right x Left

B = Femelle / Box
P = Mâle / Pin

Type	Diamètre extérieur (Côté 1)		Type de filetage					Diamètre extérieur (Côté 2)		Type de filetage				
R	I	O	2	3	8	R	B	I	O	2	3	8	R	P
Type	Outer Diameter (End 1)		Type of thread					Outer Diameter (End 2)		Type of thread				

Code Ø ext.	Ø ext.	Code Filetages / Thread code	Types de Filetages / Thread type		Code Ø ext.	Ø ext.	Code Filetages / Thread code	Types de Filetages / Thread type	
D5	45	AROD	A-ROD	Tiges de forages - Drill Rods	F6	66	0066	66	Tubages métriques - Metric Casings
E7	57	NROD	N-ROD		G6	76	0076	76	
D5	45	R406	RD40-6Tpi		H6	86	0086	86	
E5	55	R506	RD50-6Tpi		J1	101	0101	101	
I0	90	R704	RD70-4Tpi		K6	116	0116	116	
C3	33	0C33	CR33		M1	131	0131	131	
D2	42	0C42	CR42		N6	146	0146	146	
E0	50	0C50	CR50	Tiges BS/DCDMA - BS/DCDMA Rods	I5	95	L095	LS-95	Tubages LS - LS Casings
F0	60	0C60	CR60		K4	114	L114	LS-114	
C5	35	00EW	EW		N0	140	L140	LS-140	
D5	45	00AW	AW		P8	168	L168	LS-168	
D5	45	0AWJ	AWJ		S4	194	L194	LS-194	
E4	54	00BW	BW		V0	220	L220	LS-220	
E5	55	0BWJ	BWJ		C2/D2	32/42	114U	1 1/4" UNC	Filetages Gaz et UNC - Gas & UNC Threads
F7	67	00NW	NW	Tiges carottiers au câble - Wireline Drill Rods	D2	42	100G	1" G	
F7	67	0NWJ	NWJ		E0 (mâle) / E6 (fem.)	50/56	114G	1 1/4" G	
F7	67	0NWY	NWY		D8 (mâle) / F5 (fem.)	48/65	112G	1 1/2" G	
H9	89	00HW	HW	Tubages BS/DCDMA - BS/DCDMA Casings	F0 (mâle) / G5 (fem.)	60/75	200G	2" G	Tiges / Rods Pénétro Tubages pressiométriques
H9	89	0HWY	HWY		C2	32	0PDB	PDB 32	
D5	45	00AQ	AWL		B2	22	RD22	Tige 22	
E5	55	00BQ	BWL		F3	63	P063	Standard 63	
G0	70	00NQ	NWL	Tubages métriques	E6	56	P056	Standard 56	Roto Percussion - Top Hammer
G0	70	0NRQ	NRWL		F3	63	R063	Renforcé 63	
G0	70	00NT	NT		E6	56	R056	Renforcé 56	
H9	89	00HQ	HWL		C5	35	0R25	R25	
K5	115	00PQ	PWL	Tubages métriques	C9	39	0R28	R28	
N0	140	0GBS	GBS		D4	44	0R32	R32	
E7	57	0CAW	AW		D4	44	AR32	R32	
G3	73	0CBW	BW		E5	55	0R38	R38	
H9	89	0CNW	NW	Tubages métriques	E5	55	AR38	R38	
K4	114	0CHW	HW		I0	80	AR51	R51	
M9	139	0CPW	PW		I0	90	0R66	R66	
P8	168	0CSW	SW		J0	100	AR76	R76	
S3	193	0CUW	UW	Tubages métriques	E5	55	0T38	T38	
U9	219	0CZW	ZW		F3	63	0T45	T45	
D6	46	0046	46		G2	72	0T51	T51	
E6	56	0056	56		...	...	...	...	

Raccords spéciaux sur demande / Special adapters on request





FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

RACCORDS ADAPTERS

7 Raccords Adapters

R = Droite x Droite / Right x Right
L = Gauche x Gauche / Left x Left
M = Gauche x Droite / Left x Right
N = Droite x Gauche / Right x Left

B = Femelle / Box
P = Mâle / Pin

Type	Diamètre extérieur (Côté 1)		Type de filetage					Diamètre extérieur (Côté 2)		Type de filetage				
R	I	O	2	3	8	R	B	I	O	2	3	8	R	P
Type	Outer Diameter (End 1)		Type of thread					Outer Diameter (End 2)		Type of thread				

Code Ø ext.	Ø ext.	Code Filetages / Thread code	Types de Filetages / Thread type		Code Ø ext.	Ø ext.	Code Filetages / Thread code	Types de Filetages / Thread type	
H9	89	X076	Odex 76	Odex	O2	152	L152	Cylindrique	OD cylindrique
K5	115	X090	Odex 90		L8	178	L178	Cylindrique	
N0	140	X115	Odex 115		U9	219	L219	Cylindrique	
P8	168	X140	Odex 140		I0	90	R089	Cylindrique	
S4	194	X165	Odex 165		J2	102	R102	Cylindrique	
I0	90	OH55	H 55	Système OV	J8	108	R108	Cylindrique	OD cylindrique 2 entrées - Cylindrical OD with 2 Entries
J0	100	OH64	H 64		K4	114	R114	Cylindrique	
L0	120	H080	H 80		L3	133	R133	Cylindrique	
L5	125	H090	H 90		N0	140	R140	Cylindrique	
M0	130	H092	H 92		O2	152	R152	Cylindrique	
N0	140	H100	H 100		P5	165	R165	Cylindrique	
O0	150	H112	H 112		Q8	178	R178	Cylindrique	
P0	160	H120	H 120		S4	194	R194	Cylindrique	
R5	185	H145	H 145		T3	203	R203	Cylindrique	
I0	90	OP90	P 90		U9	219	R219	Cylindrique	
N0	140	P100	P 100	Overburden System	I0	90	S089		OD spéciaux Special OD
J0	110	RT70	RT 70		J2	102	S102		
F3	63	C063	Cônique		G7 / I0	77 / 90	238R	2 3/8" API Reg	API Regular
G6	76	C076	Cônique		I0	90	238I	2 3/8" API If	API Internal Flush
I0	90	C089	Cônique		G7 / I0	77 / 90	238F	2 3/8" API Fh	API Full Hole
J2	102	C102	Cônique		I0 / K5	90 / 115	278R	2 7/8" API Reg	API Regular
J8	108	C108	Cônique		K5	115	278I	2 7/8" API If	API Internal Flush
K4	114	C114	Cônique		I0 / K5	90 / 115	278F	2 7/8" API Fh	API Full Hole
M3	133	C133	Cônique		K5	115	312R	3 1/2" API Reg	API Regular
O2	152	C152	Cônique		K5 / L0	115 / 120	312I	3 1/2" API If	API Internal Flush
Q8	178	C178	Cônique	OD cônique - Conical OD	K5 / L0	115 / 120	312F	3 1/2" API Fh	API Full Hole
S1	191	C191	Cônique		O2	152	400I	4" API If	API Internal Flush
T3	203	C203	Cônique		N0 / P0	140 / 160	412R	4 1/2" API Reg	API Regular
U9	219	C219	Cônique		N6 / P0	146 / 160	412I	4 1/2" API If	API Internal Flush
F3	63	L063	Cylindrique		M6 / P0	136 / 160	412F	4 1/2" API Fh	API Full Hole
G6	76	L076	Cylindrique	OD cylindrique - Cylindrical OD	S7	197	658R	6 5/8" API Reg	API Regular
I0	90	L089	Cylindrique		S7	197	658I	6 5/8" API If	API Internal Flush
J2	102	L102	Cylindrique		S7	197	658F	6 5/8" API Fh	API Full Hole
J8	108	L108	Cylindrique		V5	225	758R	7 5/8" API Reg	API Regular
K4	114	L114	Cylindrique		V5	225	758I	7 5/8" API If	API Internal Flush
L3	133	L133	Cylindrique		V5	225	758F	7 5/8" API Fh	API Full Hole

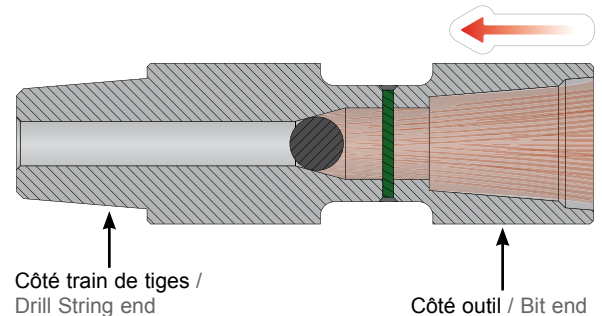
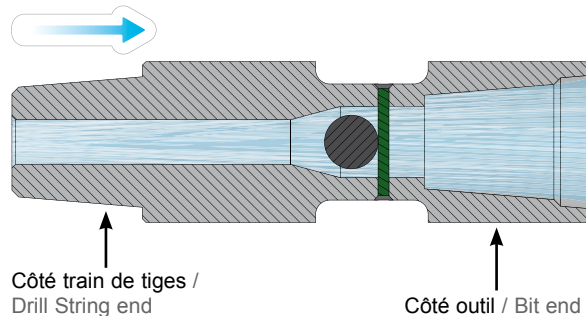
ATTENTION / CAUTION:

Raccords spéciaux sur demande / Special adapters on request

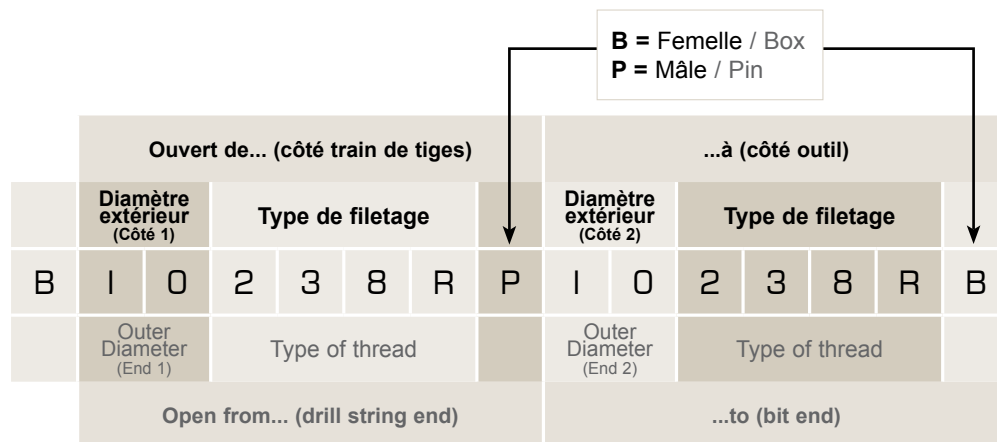
Raccord :	Sauf / Except ODEX	X	Sauf / Except ODEX	→	Se reporter à la partie Orange / See Overburden Part	→	OVRAC----
Raccord :	Sauf / Except ODEX	X		→	Se reporter à la partie Orange / See Overburden Part	→	OVRAC----
Raccord :		X	ou / or	→	Se reporter à la partie Orange / See Overburden Part	→	OVRAC----
Raccord :		X		→	Se reporter à la partie Vert / See Top Hammer Part	→	TOPC----



7.1 Raccords à billes Ball Adapters



RACCORDS ADAPTERS



Code Ø ext.	Ø ext.	Code Filetages / Thread code	Types de Filetages / Thread type	
D5	45	AROD	A-ROD	Tiges de forages - Drill Rods
E7	57	NROD	N-ROD	
D5	45	R406	RD40-6Tpi	
E5	55	R506	RD50-6Tpi	
I0	90	R704	RD70-4Tpi	
C3	33	0C33	CR33	
D2	42	0C42	CR42	
E0	50	0C50	CR50	
F0	60	0C60	CR60	Tiges BS/DCDMA - BS/DCDMA Rods
C5	35	00EW	EW	
D5	45	00AW	AW	
D5	45	0AWJ	AWJ	
E4	54	00BW	BW	
E5	55	0BWJ	BWJ	
F7	67	00NW	NW	
F7	67	0NWJ	NWJ	
F7	67	0NWY	NWY	Tiges carottiers au câble - Wireline Drill Rods
H9	89	00HW	HW	
H9	89	0HWY	HWY	
D5	45	00AQ	AWL	
E5	55	00BQ	BWL	
G0	70	00NQ	NWL	
G0	70	0NRQ	NRWL	
G0	70	00NT	NT	
H9	89	00HQ	HWL	
K5	115	00PQ	PWL	
N0	140	0GBS	GBS	

Code Ø ext.	Ø ext.	Code Filetages / Thread code	Types de Filetages / Thread type	
G7 / I0	77 / 90	238R	2 3/8" API Reg	API Regular
I0	90	238I	2 3/8" API If	API Internal Flush
G7 / I0	77 / 90	238F	2 3/8" API Fh	API Full Hole
I0 / K5	90 / 115	278R	2 7/8" API Reg	API Regular
K5	115	278I	2 7/8" API If	API Internal Flush
I0 / K5	90 / 115	278F	2 7/8" API Fh	API Full Hole
K5	115	312R	3 1/2" API Reg	API Regular
K5 / L0	115 / 120	312I	3 1/2" API If	API Internal Flush
K5 / L0	115 / 120	312F	3 1/2" API Fh	API Full Hole
O2	152	400I	4" API If	API Internal Flush
N0 / P0	140 / 160	412R	4 1/2" API Reg	API Regular
N6 / P0	146 / 160	412I	4 1/2" API If	API Internal Flush
M6 / P0	136 / 160	412F	4 1/2" API Fh	API Full Hole
S7	197	658R	6 5/8" API Reg	API Regular
S7	197	658I	6 5/8" API If	API Internal Flush
S7	197	658F	6 5/8" API Fh	API Full Hole
V5	225	758R	7 5/8" API Reg	API Regular
V5	225	758I	7 5/8" API If	API Internal Flush
V5	225	758F	7 5/8" API Fh	API Full Hole

Autres filetages sur demande / Other threads on request





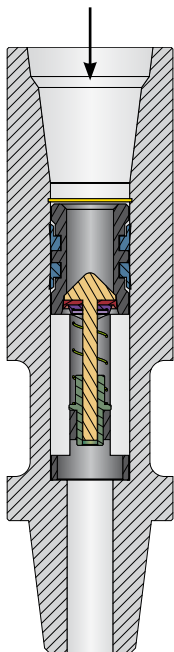
FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

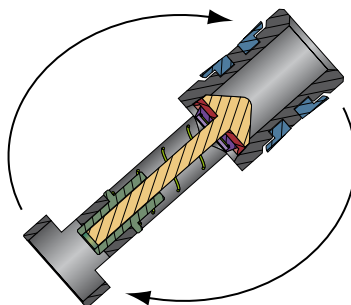
RACCORDS ADAPTERS

7.2 Raccords à valve Valve Adapters

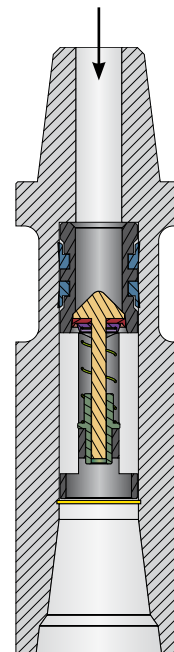
Sens du flux / Flow Direction



Valve réversible / Reversible Valve



Sens du flux / Flow Direction



N° Article / Part No.	Type de valve / Valve Type	Ø extérieur / Outer Ø	Filetage / Thread	Mâle / Pin Femelle / Box	Ø extérieur / Outer Ø	Filetage / Thread	Mâle / Pin Femelle / Box
VI0238RBI0238RP	VALVETYPEA	Ø 90	2 3/8" API Reg	Fem	Ø 90	2 3/8" API Reg	Mâle
VI0238RBI0238RB	VALVETYPEA	Ø 90	2 3/8" API Reg	Fem	Ø 90	2 3/8" API Reg	Fem
VI0238RBI0238IP	VALVETYPEA	Ø 90	2 3/8" API Reg	Fem	Ø 90	2 3/8" API IF	Mâle
VI0238RBI0238IB	VALVETYPEA	Ø 90	2 3/8" API IF	Fem	Ø 90	2 3/8" API IF	Fem
VI0238RBI0238RB	VALVETYPEA	Ø 90	2 3/8" API IF	Fem	Ø 90	2 3/8" API Reg	Fem
VG000NQBI0238RP	VALVETYPEA	Ø 70	Tige NQ	Fem	Ø 90	2 3/8" API Reg	Mâle
VF00C60PI0238RB	VALVETYPEA	Ø 60	CR60	Mâle	Ø 90	2 3/8" API Reg	Fem
VK5278RBK5278RB	VALVETYPEB	Ø 115	2 7/8" API Reg	Fem	Ø 115	2 7/8" API Reg	Fem
VK5278RBK5278RP	VALVETYPEB	Ø 115	2 7/8" API Reg	Fem	Ø 115	2 7/8" API Reg	Mâle
VK5278IBK5278IB	VALVETYPEB	Ø 115	2 7/8" API IF	Fem	Ø 115	2 7/8" API IF	Fem
VK5278IBK5278IP	VALVETYPEB	Ø 115	2 7/8" API IF	Fem	Ø 115	2 7/8" API IF	Mâle
VI0238RBK5278RB	VALVETYPEB	Ø 90	2 3/8" API Reg	Fem	Ø 115	2 7/8" API Reg	Fem
VI0238RBK5278RP	VALVETYPEB	Ø 90	2 3/8" API Reg	Fem	Ø 115	2 7/8" API Reg	Mâle
VH900HQBK5278RB	VALVETYPEB	Ø 89	Tige HQ	Fem	Ø 115	2 7/8" API Reg	Fem
VK5312RBK5312RB	VALVETYPEC	Ø 115	3 1/2" API Reg	Fem	Ø 115	3 1/2" API Reg	Fem
VK5312RBK5312RP	VALVETYPEC	Ø 115	3 1/2" API Reg	Fem	Ø 115	3 1/2" API Reg	Mâle
VK5312IBK5312IB	VALVETYPEC	Ø 115	3 1/2" API IF	Fem	Ø 115	3 1/2" API IF	Fem
VK5312IBK5312IP	VALVETYPEC	Ø 115	3 1/2" API IF	Fem	Ø 115	3 1/2" API IF	Mâle
VI0238RBK5312RB	VALVETYPEC	Ø 90	2 3/8" API Reg	Fem	Ø 115	3 1/2" API Reg	Fem
VI0238IPK5312RB	VALVETYPEC	Ø 90	2 3/8" API IF	Mâle	Ø 115	3 1/2" API Reg	Fem
VK500PQBK5312RB	VALVETYPEC	Ø 115	Tige PQ	Fem	Ø 115	3 1/2" API Reg	Fem

Pour un train de tiges utilisant un même filetage et étant donné la réversibilité de la valve, un raccord mâle x femelle deviendra un raccord femelle x mâle en retournant la valve.

Ex. : Le raccord VI0238RBI0238RP sera identique au raccord VI0238RPI0238RB. Ce ne sera que physiquement l'inversion de la valve.

For a drill string using a single thread, a reversible valve will turn a Pin x Box coupling into a Box x Pin coupling.

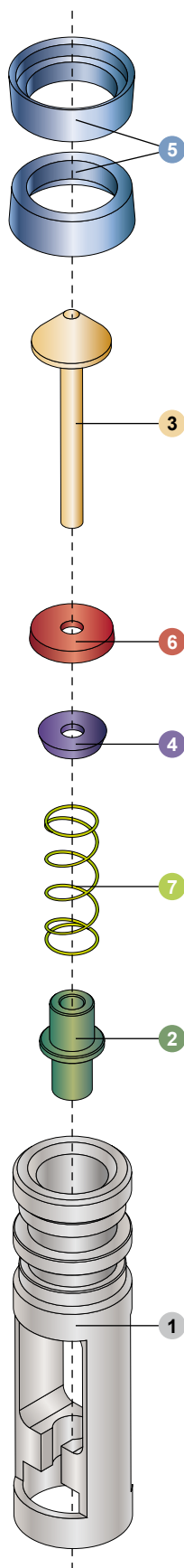
Eg: the coupling VI0238RBI0238RP will be identical to the coupling VI0238RPI0238RB, simply with the valve reversed.





7.2 Raccords à valve

Valve Adapters

RACCORDS
ADAPTERS

N° / Item	N° Article / Part No.	Description / Description	Qté / Qty
1 → 7	VALVETYPESA	Valve pour raccord passage Ø 25 (ex : 2 3/8" API Reg, etc.) / Valve for Ø 25 coupling (eg. 2 3/8" API Reg, etc.)	
1	VALVETYPESA-1	Corps / Body	1
2	VALVETYPESA-2	Centreur / Centerer	1
3	VALVETYPESA-3	Axe piston / Piston Shaft	1
4	VALVETYPESA-4	Rondelle / Washer	1
5	VALVETYPESA-5	Joint extérieur / Outer Joint	2
6	VALVETYPESA-6	Joint de piston / Piston Joint	1
7	RES0190001700010003	Ressort de compression / Compression Spring	1

N° / Item	N° Article / Part No.	Description / Description	Qté / Qty
1 → 7	VALVETYPESB	Valve pour raccord passage Ø 30 (ex : 2 7/8" API Reg, etc.) / Valve for Ø 30 coupling (eg. 2 7/8" API Reg, etc.)	
1	VALVETYPESB-1	Corps / Body	1
2	VALVETYPESB-2	Centreur / Centerer	1
3	VALVETYPESB-3	Axe piston / Piston Shaft	1
4	VALVETYPESB-4	Rondelle / Washer	1
5	VALVETYPESB-5	Joint extérieur / Outer Joint	2
6	VALVETYPESB-6	Joint de piston / Piston Joint	1
7	Nous consulter / Consult us	Ressort de compression / Compression Spring	1

N° / Item	N° Article / Part No.	Description / Description	Qté / Qty
1 → 7	VALVETYPESC	Valve raccord passage Ø 38 (ex : 3 1/2" API Reg ou 2 3/8" IF, etc.) / Valve for Ø 38 coupling (eg. 3 1/2" API Reg or 2 3/8" IF, etc.)	
1	VALVETYPESC-1	Corps / Body	1
2	VALVETYPESC-2	Centreur / Centerer	1
3	VALVETYPESC-3	Axe piston / Piston Shaft	1
4	VALVETYPESC-4	Rondelle / Washer	1
5	VALVETYPESC-5	Joint extérieur / Outer Joint	2
6	VALVETYPESC-6	Joint de piston / Piston Joint	1
7	RES0285002550015003	Ressort de compression / Compression Spring	1

N° / Item	N° Article / Part No.	Description / Description	Qté / Qty
1 → 7	VALVETYPESD	Valve pour raccord passage Ø 48 (ex : 2 7/8" IF, etc.) / Valve for Ø 48 coupling (eg. 2 7/8" IF, etc.)	
1	VALVETYPESD-1	Corps / Body	1
2	VALVETYPESD-2	Centreur / Centerer	1
3	VALVETYPESD-3	Axe piston / Piston Shaft	1
4	VALVETYPESD-4	Rondelle / Washer	1
5	VALVETYPESD-5	Joint extérieur / Outer Joint	2
6	VALVETYPESD-6	Joint de piston / Piston Joint	1
7	Nous consulter / Consult us	Ressort de compression / Compression Spring	1

N° / Item	N° Article / Part No.	Description / Description	Qté / Qty
1 → 7	VALVETYPES E	Valve raccord passage Ø 57 (ex : 3 1/2" IF ou 4 1/2" API Reg, etc.) / Valve for Ø 57 coupling (eg. 3 1/2" IF or 4 1/2" API Reg, etc.)	
1	VALVETYPES E-1	Corps / Body	1
2	VALVETYPES E-2	Centreur / Centerer	1
3	VALVETYPES E-3	Axe piston / Piston Shaft	1
4	VALVETYPES E-4	Rondelle / Washer	1
5	VALVETYPES E-5	Joint extérieur / Outer Joint	2
6	VALVETYPES E-6	Joint de piston / Piston Joint	1
7	RES0360003200020008	Ressort de compression / Compression Spring	1

Autre taille de valve nous consulter / For other valve sizes, consult us.





FORAGE EN ROTATION

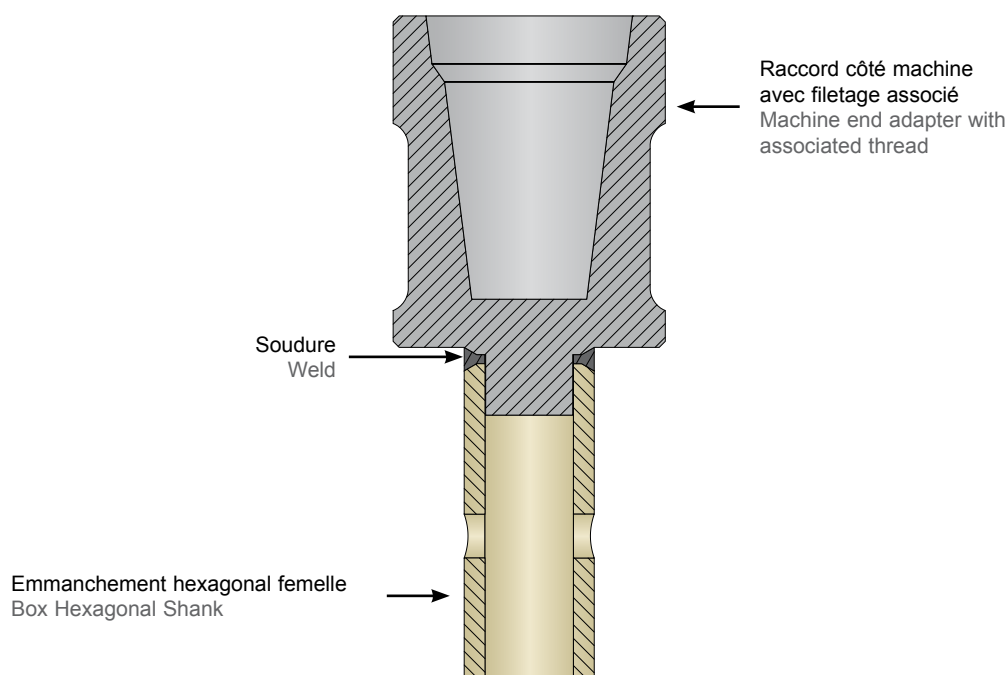
ROTARY DRILLING

RACCORDS ADAPTERS

7.3 Raccords soudés Welded Adapters

Les raccords de connexion de tarières sont des raccords soudés, permettant la liaison entre la machine de forage et le train de tarière. Ils sont fabriqués à partir d'un échantillon du corps hexagonal femelle utilisé pour la fabrication de l'âme de la tarière. Cela assure la bonne association au niveau tolérance entre les deux éléments.

Auger connection adapters provide a connection between the drilling machine and the auger string. The hexagonal shank is cut from a piece of female auger body and welded to the adapter part. This ensures closely matched tolerance between the two elements.



N° Article / Part No.	Ø extérieur / Outer Ø	Filetage / Thread	Femelle / Box	Ø extérieur / Outer Ø	Filetage / Thread	Mâle / Pin Femelle / Box
RC2H021BC2114UB	32 mm	Hex 21	Fem	32 mm	1 1/4" UNC	Fem
RC2H021BD20C42B	32 mm	Hex 21	Fem	42 mm	CR42	Fem
RC2H021BD3H029B	32 mm	Hex 21	Fem	43 mm	Hex 29	Fem
RC2H021BD3H029P	32 mm	Hex 21	Fem	43 mm	Hex 29	Mâle
RC2H021BD500AWB	32 mm	Hex 21	Fem	45 mm	AW Tige	Fem
RC2H021BE00C50P	32 mm	Hex 21	Fem	50 mm	CR50	Mâle
RC2H021BE5R506P	32 mm	Hex 21	Fem	55 mm	Rd 50	Mâle
RC2H021BF00C60B	32 mm	Hex 21	Fem	60 mm	CR60	Fem
RC2H021BF0H041P	32 mm	Hex 21	Fem	60 mm	Hex 41	Mâle
RC2H021BH8EDS76B	32 mm	Hex 21	Fem	88 mm	EDS 76	Fem
RC2H021BI00H55B	32 mm	Hex 21	Fem	90 mm	H55	Fem
RC2H021BI00R66B	32 mm	Hex 21	Fem	90 mm	R66	Fem
RC2H021BI0238IB	32 mm	Hex 21	Fem	90 mm	2 3/8" API IF	Fem
RC2H021BI0238RB	32 mm	Hex 21	Fem	90 mm	2 3/8" API Reg	Fem
RC2H021BI0238RP	32 mm	Hex 21	Fem	90 mm	2 3/8" API Reg	Mâle
RC2H021BK5312RB	32 mm	Hex 21	Fem	115 mm	3 1/2" API Reg	Fem



7.3 Raccords soudés

Welded Adapters

RACCORDS

ADAPTERS

N° Article / Part No.	Ø extérieur / Outer Ø	Filetage / Thread	Femelle / Box	Ø extérieur / Outer Ø	Filetage / Thread	Mâle / Pin Femelle / Box
RD3H029BC2H021P	43 mm	Hex 29	Fem	32 mm	Hex 21	Mâle
RD3H029BD500AWB	43 mm	Hex 29	Fem	45 mm	AW Tige	Fem
RD3H029BE00C50P	43 mm	Hex 29	Fem	50 mm	CR50	Mâle
RD3H029BE5R506P	43 mm	Hex 29	Fem	55 mm	Rd 50	Mâle
RD3H029BF00C60B	43 mm	Hex 29	Fem	60 mm	CR60	Fem
RD3H029BF0H041B	43 mm	Hex 29	Fem	60 mm	Hex 41	Fem
RD3H029BF0H041P	43 mm	Hex 29	Fem	60 mm	Hex 41	Mâle
RD3H029BI00H55B	43 mm	Hex 29	Fem	90 mm	H55	Fem
RD3H029BI00R66B	43 mm	Hex 29	Fem	90 mm	R66	Fem
RD3H029BI0238IB	43 mm	Hex 29	Fem	90 mm	2 3/8" API IF	Fem
RD3H029BI0238RB	43 mm	Hex 29	Fem	90 mm	2 3/8" API Reg	Fem
RD3H029BI0238RP	43 mm	Hex 29	Fem	90 mm	2 3/8" API Reg	Mâle
RD3H029BI0278RP	43 mm	Hex 29	Fem	90 mm	2 3/8" API Reg	Mâle
RD3H029BK5312RB	43 mm	Hex 29	Fem	115 mm	3 1/2" API Reg	Fem

N° Article / Part No.	Ø extérieur / Outer Ø	Filetage / Thread	Femelle / Box	Ø extérieur / Outer Ø	Filetage / Thread	Mâle / Pin Femelle / Box
RF0H041BB2RD22P	60 mm	Hex 41	Fem	22 mm	Penetro 22	Mâle
RF0H041BD3H029P	60 mm	Hex 41	Fem	43 mm	Hex 29	Mâle
RF0H041BD500AWB	60 mm	Hex 41	Fem	45 mm	AW Tige	Fem
RF0H041BE00C50P	60 mm	Hex 41	Fem	50 mm	CR50	Mâle
RF0H041BE5R506P	60 mm	Hex 41	Fem	55 mm	Rd 50	Mâle
RF0H041BF00C60B	60 mm	Hex 41	Fem	60 mm	CR60	Fem
RF0H041BG6H051B	60 mm	Hex 41	Fem	76 mm	Hex 51	Fem
RF0H041BG6H051P	60 mm	Hex 41	Fem	76 mm	Hex 51	Mâle
RF0H041BI00H55B	60 mm	Hex 41	Fem	90 mm	H55	Fem
RF0H041BI00R66B	60 mm	Hex 41	Fem	90 mm	R66	Fem
RF0H041BI0238IB	60 mm	Hex 41	Fem	90 mm	2 3/8" API IF	Fem
RF0H041BI0238RB	60 mm	Hex 41	Fem	90 mm	2 3/8" API Reg	Fem
RF0H041BI0238RP	60 mm	Hex 41	Fem	90 mm	2 3/8" API Reg	Mâle
RF0H041BK5312RB	60 mm	Hex 41	Fem	115 mm	3 1/2" API Reg	Fem

N° Article / Part No.	Ø extérieur / Outer Ø	Filetage / Thread	Femelle / Box	Ø extérieur / Outer Ø	Filetage / Thread	Mâle / Pin Femelle / Box
RG6H051BF00C60B	76 mm	Hex 51	Fem	60 mm	CR60	Fem
RG6H051BI00H55B	76 mm	Hex 51	Fem	90 mm	H55	Fem
RG6H051BI00R66B	76 mm	Hex 51	Fem	90 mm	R66	Fem
RG6H051BI0238RB	76 mm	Hex 51	Fem	90 mm	2 3/8" API Reg	Fem
RG6H051BI0238RP	76 mm	Hex 51	Fem	90 mm	2 3/8" API Reg	Mâle
RG6H051BK5312RB	76 mm	Hex 51	Fem	115 mm	3 1/2" API Reg	Fem



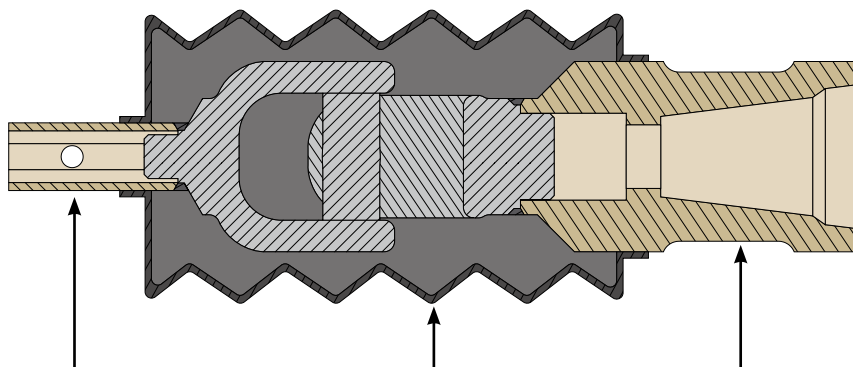


FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

RACCORDS ADAPTERS

7.4 Cardans Gimbals



Emmanchement hexagonal femelle.
Pour cardan Ø 90 Hex 21 uniquement.
Pour cardan Ø 150 Hex 29, Hex 41, Hex 51.
Box Hexagonal Shank.
For Ø 90, Hex 21 only.
For Ø 150 Hex 29, Hex 41, Hex 51.

Soufflet de protection maintenu à chaque
extrémité au moyen de colliers métalliques
Protection bellows maintained at each end
by metal clamps

Raccord côté machine avec filetage associé
Machine end adapter with associated thread

N° Article / Part No.	Diamètre du cardan soudé / Welded Gimbal Diameter	Emmanchement femelle / Box Shank	Filetage machine / Machine Thread	Mâle / Pin Femelle / Box
CARD090H021B0H55B	90 mm	Hex 21	H55	Fem
CARD090H021B0R66B	90 mm	Hex 21	R66	Fem
CARD090H021B238IB	90 mm	Hex 21	2 3/8" API IF	Fem
CARD090H021B238RB	90 mm	Hex 21	2 3/8" API Reg	Fem
CARD090H021B238RP	90 mm	Hex 21	2 3/8" API Reg	Mâle
CARD090H021BH029P	90 mm	Hex 21	Hex 29	Mâle

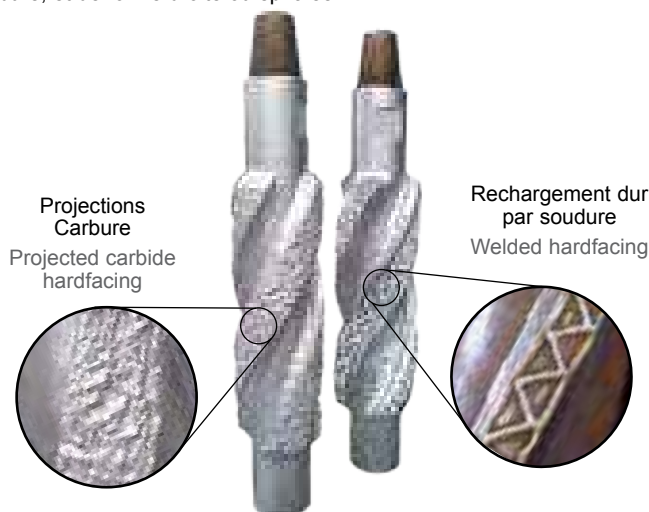
N° Article / Part No.	Diamètre du cardan soudé / Welded Gimbal Diameter	Emmanchement femelle / Box Shank	Filetage machine / Machine Thread	Mâle / Pin Femelle / Box
CARD150H029B0H55B	150 mm	Hex 29	H55	Fem
CARD150H029B238RB	150 mm	Hex 29	2 3/8" API Reg	Fem
CARD150H029BR506B	150 mm	Hex 29	Rd 50	Fem
CARD150H029BR506P	150 mm	Hex 29	Rd 50	Mâle
CARD150H041B0H55B	150 mm	Hex 41	H55	Fem
CARD150H041B0H64B	150 mm	Hex 41	H64	Fem
CARD150H041B0R66B	150 mm	Hex 41	R66	Fem
CARD150H041B238IB	150 mm	Hex 41	2 3/8" API IF	Fem
CARD150H041B238RB	150 mm	Hex 41	2 3/8" API Reg	Fem
CARD150H041B238RP	150 mm	Hex 41	2 3/8" API Reg	Mâle
CARD150H041B312RB	150 mm	Hex 41	3 1/2" API Reg	Fem
CARD150H051B0H55B	150 mm	Hex 51	H55	Fem
CARD150H051B238RB	150 mm	Hex 51	2 3/8" API Reg	Fem
CARD150H051B312RB	150 mm	Hex 51	3 1/2" API Reg	Fem



8 Stabilisateurs Stabilizers

Les stabilisateurs pour les systèmes de forage en rotation permettent de stabiliser le train de tiges lors d'un forage destructif notamment quand le diamètre de l'outil est relativement plus grand que le diamètre des tiges. Ils sont surtout utilisés dans les systèmes de tubage à l'avancement.

Ces stabilisateurs peuvent être nus ou protégés par plaquettes carbure, et de forme droite ou spiralée.



Stabilizers for rotary systems serve to stabilize the drill string particularly when the destructive drilling diameter size is relatively larger than the diameter of the rods.

These stabilizers can be blank or protected with straight or spiral carbide faces.



N° Article - Stabilisateur / Part No. - Stabilizer

Type			OD en mm			Long. utile en cm Make-up Length			Filetage supérieur Upper Thread				M/F	Filetage inférieur Lower Thread				M/F	Incrément
S	R	B	1	2	5	0	5	0	2	3	8	R	B	2	3	8	R	B	1
		P											P					P	

Type : → **SR** : Stabilisateur Rotary / Rotary Stabilizer
→ **B/P** : Blank / Protégé / Blank / Protected

OD : → Diamètre extérieur en mm / Outer Diameter in mm

Longueur utile / Make-up Length:

Longueur en centimètres de la partie visible du stabilisateur. La partie stabilisatrice, protégée ou non, représentera par défaut un minimum de 80 % de cette longueur utile.

Length in cm of stabilizer visible part. The stabilizer part, protected or not, comprises at least 80 % of this make-up length.

Incrément / Increment:

L'incrément final permettra la codification de variation de forme (droite ou spiralée), une longueur stabilisatrice différente de la longueur standard et/ou une protection variable.

The final increment codifies the shape variety (straight or spiral), whether the stabilizer length differs from standard and/or the type of protection.

Filetages supérieurs et inférieurs / Upper and Lower Threads:

238R = 2 3/8" API Reg	412R = 4 1/2" API Reg
238I = 2 3/8" API If	412I = 4 1/2" API If
238F = 2 3/8" API Fh	412F = 4 1/2" API Fh
278R = 2 7/8" API Reg	658R = 6 5/8" API Reg
278I = 2 7/8" API If	658I = 6 5/8" API If
278F = 2 7/8" API Fh	658F = 6 5/8" API Fh
312R = 3 1/2" API Reg	758R = 7 5/8" API Reg
312I = 3 1/2" API If	758I = 7 5/8" API If
312F = 3 1/2" API Fh	758F = 7 5/8" API Fh
400I = 4" API If	

B = Box (femelle)

P = Pin (mâle)





FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

ELINGUES

LIFTING

9 Elingues de levage

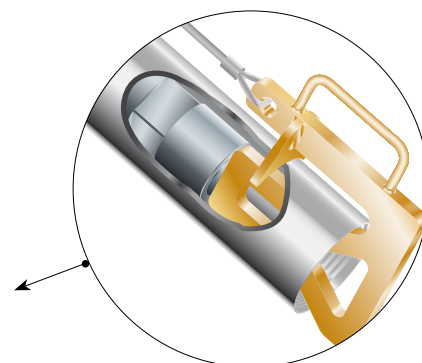
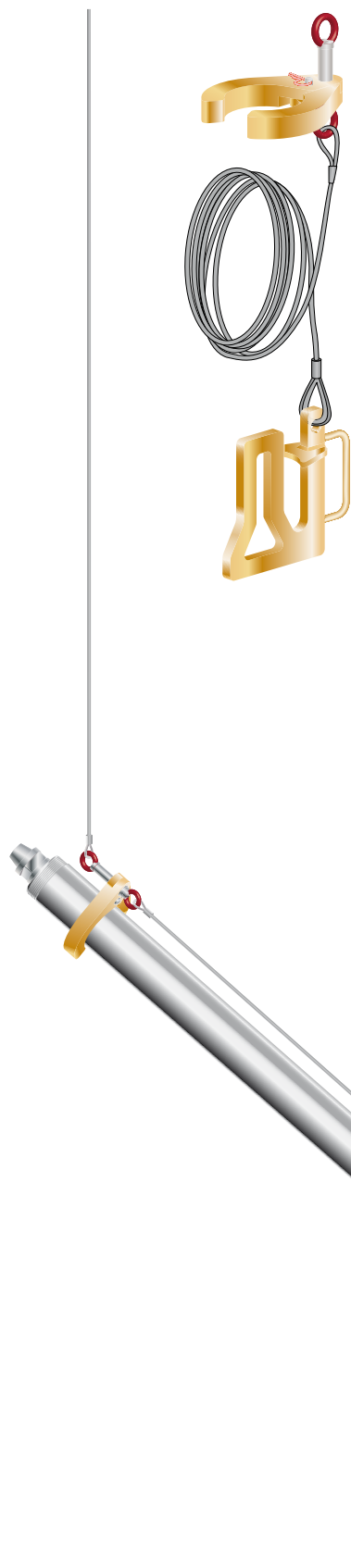
Lifting Devices

ÉLINGUES DE LEVAGE POUR TUBAGES / LIFTING SLINGS FOR DRILL PIPES

Diamètre ext. / OD Diameter	Longueur de tige / Rod Length	N°Article. / Part No.
88.90	1000 mm	ELICA089100
	1500 mm	ELICA089150
	2000 mm	ELICA089200
	3000 mm	ELICA089300
	4500 mm	ELICA089450
	6000 mm	ELICA089600
114.30	1000 mm	ELICA114100
	1500 mm	ELICA114150
	2000 mm	ELICA114200
	3000 mm	ELICA114300
	4500 mm	ELICA114450
	6000 mm	ELICA114600
139.70	1000 mm	ELICA139100
	1500 mm	ELICA139150
	2000 mm	ELICA139200
	3000 mm	ELICA139300
	4500 mm	ELICA139450
	6000 mm	ELICA139600
168.30	1000 mm	ELICA168100
	1500 mm	ELICA168150
	2000 mm	ELICA168200
	3000 mm	ELICA168300
	4500 mm	ELICA168450
	6000 mm	ELICA168600
193.70	1000 mm	ELICA193100
	1500 mm	ELICA193150
	2000 mm	ELICA193200
	3000 mm	ELICA193300
	4500 mm	ELICA193450
	6000 mm	ELICA193600
215.10	1000 mm	ELICA215100
	1500 mm	ELICA215150
	2000 mm	ELICA215200
	3000 mm	ELICA215300
	4500 mm	ELICA215450
	6000 mm	ELICA215600

Nous proposons également des élingues de levage de tige seule. Sa conception sera similaire. Nous consulter.

We can also supply lifting slings for single rods, on a similar design. Please consult us.





10.1 Tourets de levage rotatifs

Hoisting Swivels

TOURETS SWIVELS



Connexion mâle / Pin connection	N° Article / Part No.	Capacité de levage maxi en tonnes / Maximum lifting capacity in tonnes	Connexion Femelle / Box connection	N° Article / Part No.	Capacité de levage maxi en tonnes / Maximum lifting capacity in tonnes
2 3/8" API Reg	HS025238RP	2.5	2 3/8" API Reg	HS025238RB	2.5
2 3/8" API IF	HS025238IP	2.5	2 3/8" API IF	HS025238IB	2.5
2 7/8" API Reg	HS025278RP	2.5	2 7/8" API Reg	HS025278RB	2.5
2 7/8" API IF	HS025278IP	2.5	2 7/8" API IF	HS025278IB	2.5
3 1/2" API Reg	HS050312RP	5.0	3 1/2" API Reg	HS050312RB	5.0
3 1/2" API IF	HS050312IP	5.0	3 1/2" API IF	HS050312IB	5.0
4 1/2" API Reg	HS050412RP	5.0	4 1/2" API Reg	HS050412RB	5.0
4 1/2" API FH	HS050412FP	5.0	4 1/2" API FH	HS050412FB	5.0
6 5/8" API Reg	HS150658RP	15.0	6 5/8" API Reg	HS150658RB	15.0

Autres filetages sur demande / Other threads on request

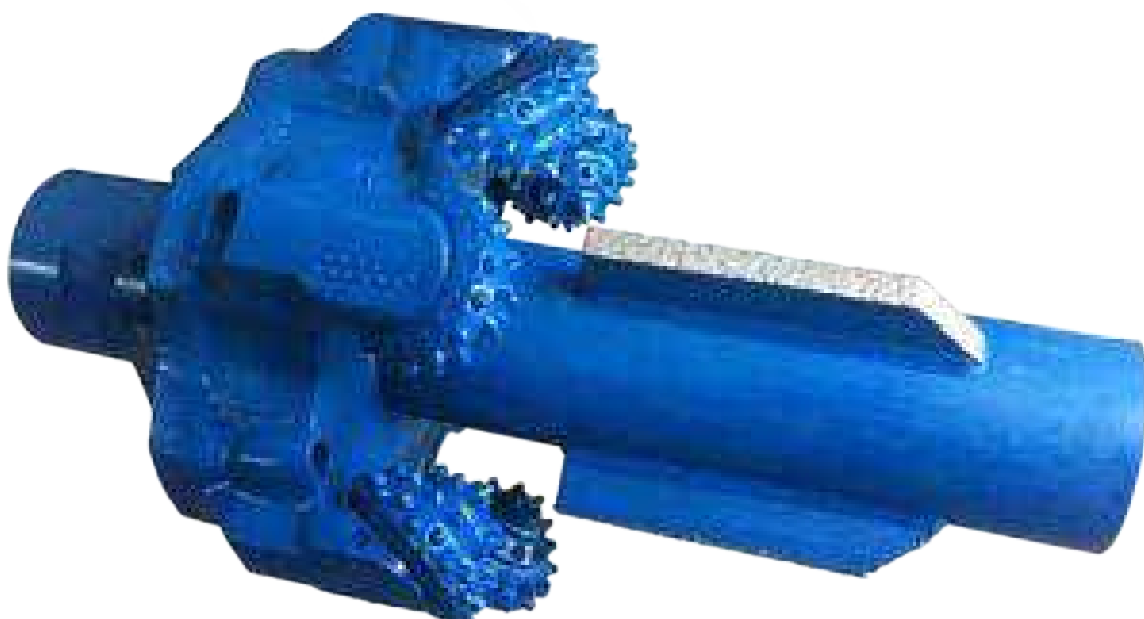


Image non-contractuelle d'un Hole-opener. Pour plus de précisions, nous consulter. /
Non-contractual image of a Hole-opener. Please consult us for details.



FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TOURETS

SWIVELS

Les tourets d'injection avec arrivée latérale sont utilisés sur les machines de forage avec entraînement par la tête afin d'éviter la contamination du circuit hydraulique. Ils sont aussi utilisés pour convertir une machine de forage à la tarière en une machine Rotary avec circulation de boue.

La rotation entre l'arbre et le corps est assurée par des roulements à billes afin d'accroître la durée de vie du touret, et ceci à des vitesses élevées.

L'étanchéité entre la partie fixe et la partie tournante est garantie par quatre joints à lèvres **6**. La géométrie de ces joints permet de palier à leur usure inévitable. En effet, la pression constante du fluide de forage tend à écarter continuellement la lèvre du joint, ce qui compense son usure.

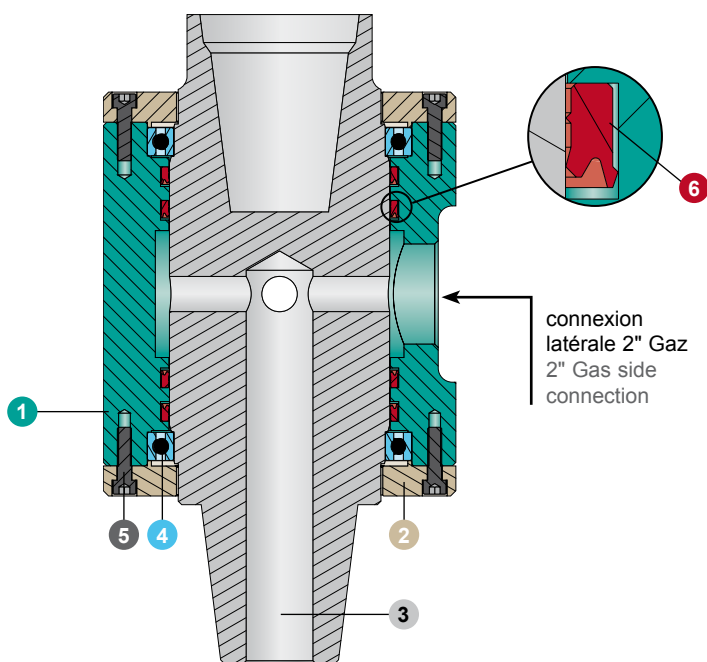
10.2 Tourets d'injection intercalaires

Side-Feed Water Swivels

Side-feed swivels are used with hydraulic top-head drive rigs to prevent contamination of hydraulic fluid. They are can also be used to convert an auger rig to a circulating rotary drilling rig.

Ball bearings increase the life of the swivel by allowing rotation between the shaft and the body at high speeds.

Watertightness between the fixed and rotating parts is secured by four lip seals **6**. The geometry of these joints allows them to self-compensate for inevitable wear: the constant pressure of the drilling fluid tends to move the seal lip continuously to provide a better seal.



N° / Item	N°Article. / Part No.	Description / Description	Qté / Qty
1 → 6	WSRF0H029BF00C60P	Touret d'injection Ø 60, Hex29 Fem. x CR60 Mâle / Water Swivel Ø 60, Hex29 Box x Cr60 Pin	
1	WSR060200GB	Corps / Body	1
2	WSR060FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRF0H029BF00C60P-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE061812-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL07500065001100	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4
1 → 6	WSRG7238RBF0H041B	Touret d'injection Ø 77, 2 3/4" API Reg Fem. x Hex41 Fem / Water Swivel Ø 77, 2 3/4" API Reg Box. x Hex41 Box	
1	WSR077200GB	Corps / Body	1
2	WSR077FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRG7238RBF0H041B-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE061816-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL09300085001250	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4





10.2 Tourets d'injection intercalaires

Side-Feed Water Swivels

TOURETS
SWIVELS

N° / Item	N°Article. / Part No.	Description / Description	Qté / Qty
1 → 6	WSRG7238RBF0H041P	Touret d'injection Ø 77, 2 3/8" API Reg Fem. x Hex41 Mâle / Water Swivel Ø 77, 2 3/8" API Reg Box. x Hex41 Pin	
1	WSR077200GB	Corps / Body	1
2	WSR077FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRG7238RBF0H041P-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE061816-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL09300085001250	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4
1 → 6	WSRG7238RBG7238RP	Touret d'injection Ø 77, 2 3/8" API Reg Fem. x 2 3/8" API Reg Mâle / Water Swivel Ø 77, 2 3/8" API Reg Box. x 2 3/8" API Reg Pin	
1	WSR077200GB	Corps / Body	1
2	WSR077FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRG7238RBG7238RP-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE061816-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL09300085001250	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4
1 → 6	WSRI00R66BI00R66P	Touret d'injection Ø 90, R66 Fem. x R66 Mâle / Water Swivel Ø 90, R66 Box. x R66 Pin	
1	WSR090200GB	Corps / Body	1
2	WSR090FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRI00R66BI00R66P-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE006018-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL13000115001100	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4
1 → 6	WSRI00R66RBK5312RP	Touret d'injection Ø 115, R66 Fem. x 3 1/2" Mâle / Water Swivel Ø 115, R66 Box. x 3 1/2" Pin	
1	WSR115200GB	Corps / Body	1
2	WSR115FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRI00R66BK5312RP-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE061824-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL13500125001100	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4
1 → 6	WSRI0238RBH900HQP	Touret d'injection Ø 90, 2 3/8" API Reg Fem. x HQ Tige Mâle / Water Swivel Ø 90, 2 3/8" API Reg Box. x HQ Rod Pin	
1	WSR090200GB	Corps / Body	1
2	WSR090FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRI0238RBH900HQP-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE006018-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL13000115001100	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4
1 → 6	WSRI0238RBI0238RB	Touret d'injection Ø 90, 2 3/8" API Reg Fem. x 2 3/8" API Reg Fem. / Water Swivel Ø 90, 2 3/8" API Reg Box. x 2 3/8" API Reg Box.	
1	WSR090200GB	Corps / Body	1
2	WSR090FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRI0238RBI0238RB-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE006018-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL13000115001100	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4
1 → 6	WSRI0238RBI0238RP	Touret d'injection Ø 90, 2 3/8" API Reg Fem. x 2 3/8" API Reg Mâle / Water Swivel Ø 90, 2 3/8" API Reg Box. x 2 3/8" API Reg Pin	
1	WSR090200GB	Corps / Body	1
2	WSR090FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRI0238RBI0238RP-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE006018-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL13000115001100	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4





FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TOURETS SWIVELS

10.2 Tourets d'injection intercalaires Side-Feed Water Swivels

N° / Item	N°Article. / Part No.	Description / Description	Qté / Qty
1 → 6	WSRI0238RPF00C60B	Touret d'injection Ø 90, 2 3/8" API Reg Mâle x CR60 Fem. / Water Swivel Ø 90, 2 3/8" API Reg Pin x CR60 Box	
1	WSR090200GB	Corps / Body	1
2	WSR090FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRI0238RPF00C60B-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE006018-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL13000115001100	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4
1 → 6	WSRK5238IBK5238IP	Touret d'injection Ø 115, 2 3/8" API If Fem. x 2 3/8" API If Mâle / Water Swivel Ø 115, 2 3/8" API If Box x 2 3/8" API If Pin	
1	WSR115200GB	Corps / Body	1
2	WSR115FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRK5238IBK5238IP-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE061824-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL13500125001100	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4
1 → 6	WSRK5238IPK5238RP	Touret d'injection Ø 115, 2 3/8" API If Mâle x 2 3/8" API Reg Mâle / Water Swivel Ø 115, 2 3/8" API If Pin x 2 3/8" API Reg Pin	
1	WSR115200GB	Corps / Body	1
2	WSR115FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRK5238IPK5238RP-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE061824-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL13500125001100	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4
1 → 6	WSRK5238RBK5312RP	Touret d'injection Ø 115, 2 3/8" API Reg Fem. x 3 1/2" API Reg Mâle / Water Swivel Ø 115, 2 3/8" API Reg Box x 3 1/2" API Reg Pin	
1	WSR115200GB	Corps / Body	1
2	WSR115FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRK5238RBK5312RP-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE061824-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL13500125001100	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4
1 → 6	WSRK5278RBK5278RP	Touret d'injection Ø 115, 2 7/8" API Reg Fem. x 2 7/8" API Reg Mâle / Water Swivel Ø 115, 2 7/8" API Reg Box x 2 7/8" API Reg Pin	
1	WSR115200GB	Corps / Body	1
2	WSR115FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRK5278RBK5278RP-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE061824-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL13500125001100	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4
1 → 6	WSRK5312RBK5312RP	Touret d'injection Ø 115, 3 1/2" API Reg Fem. x 3 1/2" API Reg Mâle / Water Swivel Ø 115, 3 1/2" API Reg Box x 3 1/2" API Reg Pin	
1	WSR115200GB	Corps / Body	1
2	WSR115FLASQUE	Flasques / Flanges	2
3	WSRK5312RBK5312RP-A	Arbre / Shaft	1
4	RLTE061824-2RS	Roulements / Bearings	2
5	VISMCHC00800030	Vis / Screw	12
6	JTTIL13500125001100	Joints à double lèvres / Double-Lip Seals	4





11 Outils miniers et tiges pour foration rotative

Rotary Mining Tools — Blasting and Bolting

OUTILS TOOLS

AVANTAGES DE LA FORATION ROTATIVE AVEC TAILLANTS DIAMANTÉS

La technique de foration rotative, appliquée depuis peu en remplacement de la roto-percussion dans certaines mines, a présenté rapidement de nombreux avantages du point de vue de la productivité et du coût d'exploitation. L'utilisation de taillants diamantés est particulièrement adaptée à la foration de roches très abrasives, d'une résistance à la compression inférieure à 1200 bars en principe. La limite acceptable dépend en fait de l'homogénéité de la roche et de l'absence de fracture.

Lors de l'utilisation de cette technique, les principales économies réalisées résident dans le coût des pièces de rechanges, 2 à 3 fois plus faible en rotatif qu'en roto-percussion, d'une moindre consommation de taillants, des barres de foration dont la consommation et le coût unitaire sont moindres en rotatif. L'entretien des machines de forage rotatif est aussi un poste d'économies.

Abattage :

Ainsi, dans de nombreuses applications, la durée de vie en abattage des taillants diamantés dépasse 700 à 800 m, là où les taillants roto-percutants traditionnels à pastilles de carbure en croix avaient une durée de vie de 50 à 100 m. De plus, les taillants au carbure sont, après abatage, totalement usés et inutilisables, alors que les taillants diamantés usagés sont ensuite utilisés pour le boulonnage. Les barres de rotation ont un diamètre plus faible et sont moins chères, elles ont aussi une durée de vie de 2 à 3 fois supérieure à la roto-percussion, en raison de contraintes plus faibles. Enfin, l'entretien en pièces et main d'œuvre des machines de foration rotative est plus économique.

Boulonnage :

En boulonnage, on retrouve une économie liée au coût plus faible des pièces de rechange en rotation, ainsi que des barres qui subissent moins de contraintes, donc durent plus longtemps. Enfin, les taillants sont gratuits puisque leur besoin est couvert par le nombre de taillants d'abatage disponibles quand leur diamètre atteint la taille désirée. On peut finalement relever que les conditions de travail sont améliorées par l'utilisation de la foration rotative, car le niveau sonore des machines de rotation est plus faible qu'en roto-percussion.

LA GAMME DES OUTILS DE FORAGE MINIER

DATC est à même de vous proposer une gamme complète d'outils, couvrant tous les besoins du forage rotatif minier :

- Taillants rotatifs à plaquettes diamantées,
- Taillants rotatifs à plaquettes en carbure de tungstène,
- Forets de roche avec et sans pilote à plaquettes en carbure de tungstène,
- Pics de havage à plaquettes en carbure de tungstène,
- Barres hexagonales.

THE ADVANTAGES OF ROTARY DRILLING WITH DIAMOND BITS

The rotary drilling technique, only recently applied as a replacement for rotary percussion in certain mines, has very quickly shown numerous advantages in terms of productivity and operating costs. Diamond bits are particularly suited to the drilling of highly abrasive rocks, with a theoretical compressive strength of less than 1200 bars. In practice, the acceptable limit depends on the homogeneity of the rock and the absence of fracture.

When this technique is used, the principal savings are as follows: cost of spare parts (two to three times lower than with the rotary percussion technique); reduced consumption of bits; lower consumption and unit cost of drilling bars. Savings are also made in relation to the maintenance of rotary drilling machines.

Blasting:

In numerous applications, the blasting life of diamond bits exceeds 700 to 800 m compared to a life of 50 to 100 m in the case of standard rotary percussion bits with cruciform carbide insert bits. Moreover, after blasting, carbide bits are worn out and can no longer be used whereas diamond bits can still be used for bolting. Rotary bars are small in diameter, cost less and, thanks to the reduced stress, last two to three times longer than with the rotary percussion technique. Lastly, labour and parts maintenance costs are lower with rotary drilling machines.

Bolting:

Here, savings come from the lower costs of rotary drill spare parts and from the reduced stress (and thus longer life) of the bars. Finally, the bits cost nothing inasmuch as requirements are covered by the number of blasting bits available when their diameter attains the required size. It may also be noted that the use of rotary drilling provides improved working conditions thanks to a noise level lower than that of rotary percussion.

THE ROTARY MINING TOOL RANGE

DATC provides a comprehensive range of tools covering all your rotary drill requirements for mining:

- Rotary bits with diamond tips,
- Rotary bits with tungsten carbide tips,
- Rock drills with and without tungsten carbide pilot tips,
- Pick drills with tungsten carbide tips,
- Hexagonal bars.





FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

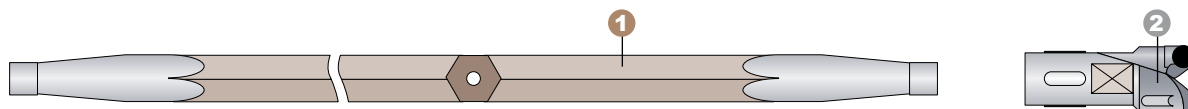
OUTILS

TOOLS

11 Outils miniers et tiges pour foration rotative

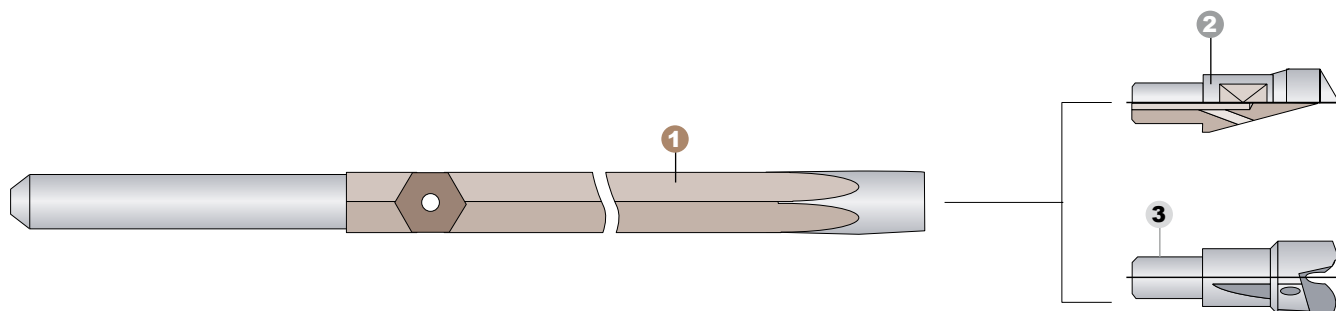
Rotary Mining Tools - Blasting and Bolting

Diam. 42 mm / 44 mm

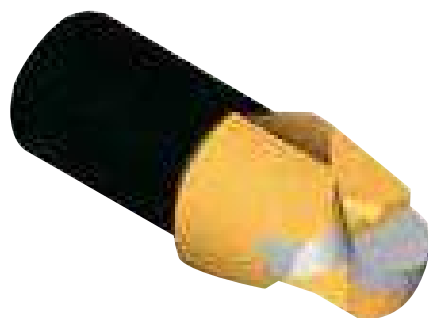


N° / Item	N° Article / Part No.	Description / Description
1	TBRDH28I08PP5500	Tige hexagonale 28.50 mm sur plat ID 8 mm L = 5 500 mm Hexagonal rod 28.50 mm flat ID 8 mm L = 5 500 mm
2	TB13040MP00X0	Taillant de foration 40 mm 2 PDC 1308 Xuper Drill bit 40 mm 2 PDC 1308 Xuper
2	TB13042MP00X0	Taillant de foration 42 mm 2 PDC 1308 Xuper Drill bit 42 mm 2 PDC 1308 Xuper

Diam. 22 mm / 24 mm - m12



N° / Item	N° Article / Part No.	Description / Description
1	TMRDH19I06CB2090	Tige hexagonale 19 mm sur plat ID 6 mm L = 2090 mm Hexagonal rod 19 mm flat ID 6 mm L = 2090 mm
2	TM12022MP00X0	Taillant de foration 22 mm 2 PDC 1303G Type Xuper Filetage M12 Drill bit 22 mm 2 PDC 1303G Type Xuper Thread M12
3	TM12022WC0000	Taillant de foration 22 mm 1 plaquette carbure Filetage M12 Drill bit 22 mm TCI Thread M12
2	TM12024MP00X0	Taillant de foration 24 mm 2 PDC 1303G Type Xuper Filetage M12 Drill bit 24 mm 2 PDC 1303G Type Xuper Thread M12
3	TM12024WC0000	Taillant de foration 24 mm 1 plaquette carbure Filetage M12 Drill bit 24 mm TCI Thread M12





12 Tarières continues

Continuous Flight Augers

TARIÈRES AUGERS



Les tarières DATC sont interchangeable avec d'autres tarières de même connexion, hexagonale ou filetée. La spire et l'arbre central sont fabriqués avec des aciers de la plus haute qualité et la soudure est effectuée sur une installation automatique par un procédé de soudure sous protection gazeuse inerte.

Les spires sont légèrement coniques et concaves afin de faciliter la remontée des cuttings le long de l'arbre central et de minimiser tout phénomène d'engorgement. Le pas des spires est optimisé afin d'obtenir le meilleur transport des matériaux au cours de vos forages. La continuité des tarières est garantie.

La recharge anti-usure sur le diamètre extérieur des spires est généralisée sur toutes les tarières DATC. Ce revêtement à base d'alliage chrome-manganèse offre une protection optimale contre l'abrasion ainsi qu'une excellente résistance aux chocs.

DATC augers are completely interchangeable with other augers of common shank and socket size. The flighting and the center shaft are made of the highest-quality steels and are manufactured using an automatic inert gas metal arc-welding process to ensure consistent high quality and maximum strength.

Flights are shaped with a slightly tapered concave surface designed to throw cuttings toward the shaft, minimizing clogging and auger drag. Timed flight pitch is set at an optimum angle to produce the best conveyance of material for general auger exploration work and maintain continuity of the flight spiral from one section to the next.

Uniform hardfacing is standard on DATC augers, and ensures flight edges have sufficient chrome-manganese alloy for non-brittle toughness and greater resistance to abrasion.





FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TARIÈRES

AUGERS

12 Outils pour tarières

Auger Bits

OUTIL QUEUE DE CARPE / FISHTAIL BIT

Les outils sont conçus pour éliminer toute "zone morte" au centre de l'outil. Ils forent des trous propres et droits dans les terrains moyennement consolidés tels que les argiles, les sables et les graviers.

Specially designed cast steel bit eliminates "dead spot" at hole center and bores clean, straight holes through semi-consolidated clay, loam, sand, gravel and similar formations.



OUTIL 2 DOIGTS / 2-PRONG BIT

L'outil 2 doigts comporte deux plaquettes en carbure de tungstène afin de maximiser la vitesse de pénétration et de minimiser la poussée à la tête de la machine. Cet outil est recommandé pour les terrains moyennement durs et hétérogènes. Bon outil pour les petits forages horizontaux et les forages verticaux.

Note : L'outil 3-3/4" (95.2 mm) est recommandé pour la tarière 3 1/2" (88.20 mm).

Bit prongs with brazed-on tungsten carbide inserts are set to "bite" for maximum penetration and minimum machine load. Recommended for medium hard non-uniform formation. Especially good for small bore horizontal or vertical holes. Note: 3 3/4" (95.2mm) bit recommended for 3 1/2" (88.9 mm) hole size auger.



OUTIL A DOIGTS / FINGER BIT

L'outil à doigts est particulièrement robuste et adapté à une large gamme de forage. L'utilisation de doigts au barium en carbure de tungstène dépend de la formation rencontrée. Les doigts en acier au barium sont utilisés dans des terrains modérément faciles tels que les sables, les graviers fins et les argiles. Les doigts en carbure de tungstène sont utilisés dans des conditions plus abrasives ou pour prolonger la durée de vie. Cependant, les doigts en carbure de tungstène ne sont pas recommandés dans les formations hétérogènes tels que les graviers dans lesquels des impacts et des chocs peuvent survenir. Les doigts sont maintenus en force par la déformation du logement situé dans le corps de l'outil.

A tough, multi-purpose auger head for full range drilling. Uses replaceable barium or carbide insert bits depending upon the formation encountered. Barium tip bits are suitable for work in light to moderate soil formations such as silt, sand, fine gravel and shale. Tungsten carbide bits are used for more abrasive conditions or for longer bit life in any of the above formations, but are not recommended for nonuniform formations such as gravel where impact or shock might be encountered. Bits are held in place by malleable iron bit wedges that deform as necessary to grip bits within the head.



OUTIL A DOIGTS DP / DP ROCK BIT

L'outil DP est fabriqué dans un acier de haute qualité et a des surfaces fraisées pour la précision de l'alignement des doigts. Chaque doigt est verrouillé et soudé dans la tête. L'outil à doigt DP est recommandé pour le forage dans les argiles tendres, calcaires tendres et autres formations de faible résistance à la compression.

The Mobile D-P cutterhead is constructed of high tensile steel and has milled surfaces to ensure accurate bit alignment. Each shank is keyed and welded securely to the head. DP Rock heads are recommended for use in soft shales, soft limestone and other low compressive strength rocks.



OUTIL A PICOTS / BULLDOG HEAD

L'outil à picots est extrêmement robuste et il comporte des doigts côniques interchangeables en carbure de tungstène. Les picots peuvent tourner sur eux-mêmes en cours de forage afin d'obtenir une usure uniforme de l'outil. Cet outil est recommandé dans les terrains abrasifs et durs.

A tough, multi-purpose auger head for full range drilling. Uses replaceable cone-shaped carbide insert bits depending upon the formation requirements. Bits are designed to revolve during the cutting action for a more uniform wear pattern and longer service life. Recommended for abrasive conditions and difficult hard formations.



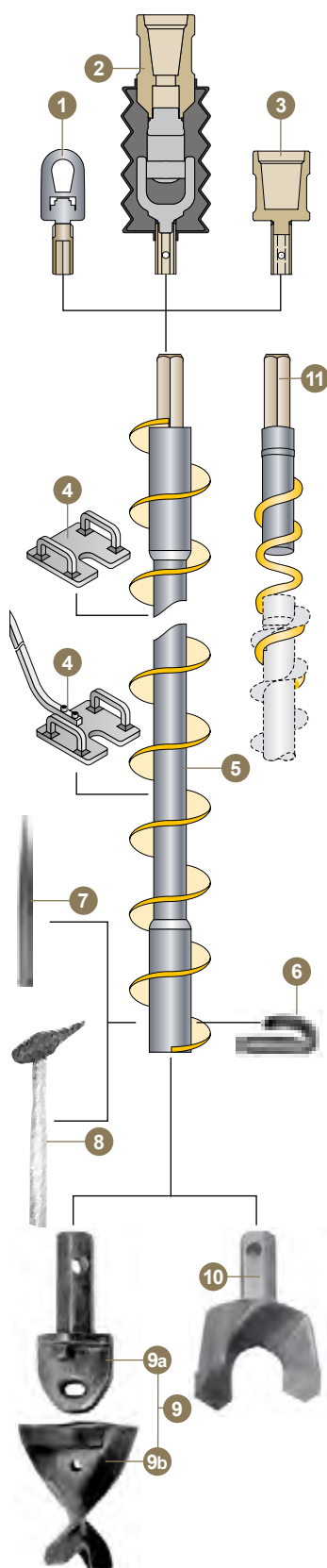
Les outils sont identifiés par le diamètre de trou et non par le diamètre de la tarière. / Bit sizes are identified by hole size, not actual flight diameter.



12 Tarières / Augers

Diam. 63 mm - Hex 21 mm

TARIÈRES AUGERS



Ø Trou / Hole Ø: 64 mm Ø Tarière / Auger Flight Ø: 61±2 mm Pas tarière / Auger Pitch: 55±3 mm Epaisseur spire / Flight thickness: 8 mm Ø âme / Center Shaft Ø: →		Avec goupille WITH U PIN 	
		25 mm	32 mm
N° / Item	Description / Description	N° Article / Part No.	N° Article / Part No.
1	Touret de levage rotatif 25 kN / Hoisting Swivel – 25 kN	HS025H021B	HS025H021B
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Protective Bellows Emmanchement Hexagonal 21 Fem. / Hex 21 Shank x R66 Fem / Box x H55 Fem. / Box x 2 3/8" API Reg Fem / Box x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD090H021B0R66B CARD090H021B0H55B CARD090H021B238RB CARD090H021B238IB	
3	Raccord soudé / Welded Coupling Emmanchement Hexagonal 21 Fem. / Hex 21 Shank x R66 Fem / Box x H55 Fem. / Box x 2 3/8" API Reg Fem / Box x 2 3/8" API If Fem / Box	RC2H021BI00R66B RC2H021BI00H55B RC2H021BI0238RB RC2H021BI0238IB	
4	Fourchette / Auger Holder Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG025FOU AUG025FOUMAN	AUG032FOU AUG032FOUMAN
5	Tarière / Auger - L = 0.75 m Tarière / Auger - L = 1.00 m Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG063RH075H021 AUG063RH075H021GM025 AUG063RH100H021 AUG063RH100H021GM025 AUG063RH150H021 AUG063RH150H021GM025	AUG063RH075H021GM AUG063RH100H021GM AUG063RH150H021GM
6	Goupille / U Pin	UPIN021GM	
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG063FSTCH021	AUG063FSTCH021GM
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST01H021	AUG000ST01H021GM
9b	Lame acier / Fishtail Steel Blade Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade Lame inserts carbure / Fishtail Blade with TC Inserts	AUG063FST01 AUG063FST01HR AUG063FST01HRC	AUG063FST01 AUG063FST01HR AUG063FST01HRC
10	Outil 2 doigts / 2-prong Mining Bits Outil 2 doigts renforcés / TC Reinforced 2-prong Mining Bits	AUG0632WBTC021 AUG0632WBTC021HR	AUG0632WBTC021GM AUG0632WBTC021HRGM
11	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG063RTA	AUG063RTA

‡ Option / Optional blades



FORAGE EN ROTATION

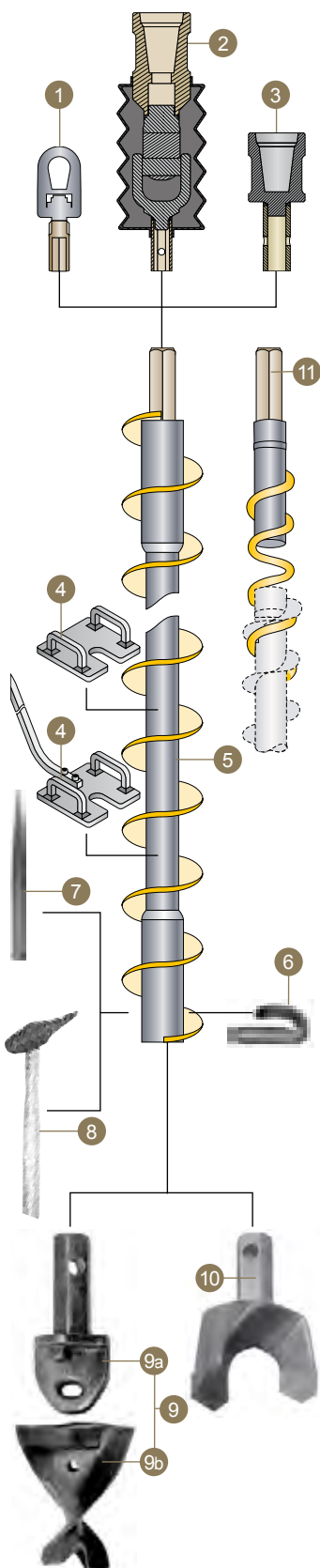
ROTARY DRILLING

TARIÈRES

AUGERS

12 Tarières / Augers

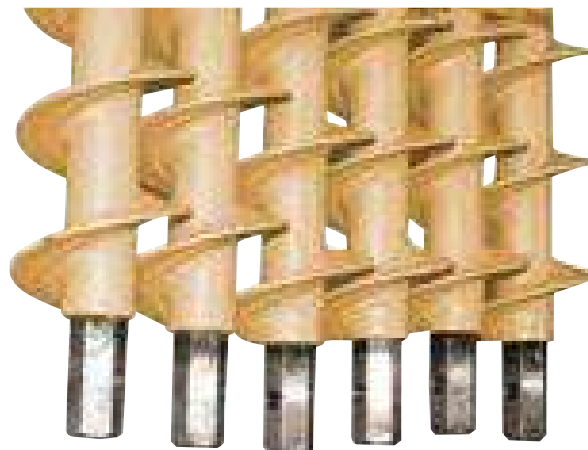
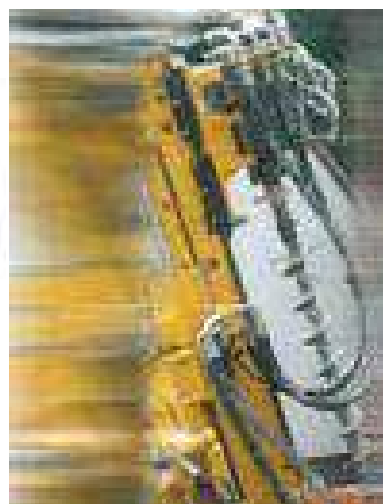
Diam. 83 mm - Hex 29 mm



Diam trou / Hole diam:	89 mm	Avec goupille	Poids
Diam tarière / Auger flight diam:	86±1 mm	WITH U-PIN	Weight
Diam âme / Center shaft diam:	43±1 mm	 STD	
Pas tarière / Pitch diam:	80±3 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	8 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	1910 Nm		Kg
1	Touret de levage rotatif 25 kN / Hoisting Swivel – 25 kN	HS025H029B	
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows		
	Emmanchement Hexagonal 29 Fem. / Hex 29 Shank		
	x R66 Fem / Box	CARD150H029B0R66B	13.5
	x H55 Fem. / Box	CARD150H029B0H55B	13.5
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H029B238RB	13.5
	x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H029B238IB	13.5
	Autres filetages sur demande / Other threads available on request		
3	Raccord soudé / Welded Coupling		
	Emmanchement Hexagonal 29 Fem. / Hex 29 Shank		
	x R66 Fem / Box	RD3H029BI00R66B	4.1
	x H55 Fem. / Box	RD3H029BI00H55B	4.1
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RD3H029BI0238RB	4.1
	x 2 3/8" API If Fem / Box	RD3H029BI0238IB	4.1
	Autres filetages sur demande / Other threads available on request		
4	Fourchette / Auger Holder	AUG045FOU	
4	Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG045FOUMAN	
5	Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG083RH050H029	4.5
	Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG083RH075H029	6.7
	Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG083RH100H029	9.0
	Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG083RH150H029	13.6
	Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG083RH300H029	27.7
6	Goupille / U-Pin	UPIN029 ou/or UPIN029HR	*
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG089FST00H029	1.4
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST02H029	0.7
9b	Lame / Fishtail Blade	AUG089FST01	0.7
	Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG089FST01HR	0.9
	Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG089FST01HRC	0.9
10	Outil 2 doigts / 2-Prong Bit	AUG0892WBTC029	1.0
11	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG083029RTA	7.3

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg

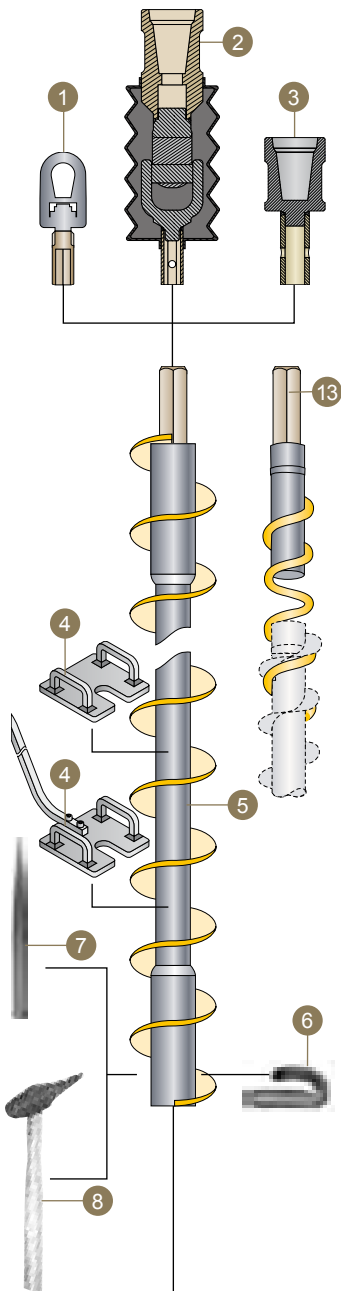




12 Tarières / Augers

Diam. 102 mm - Hex 29 mm

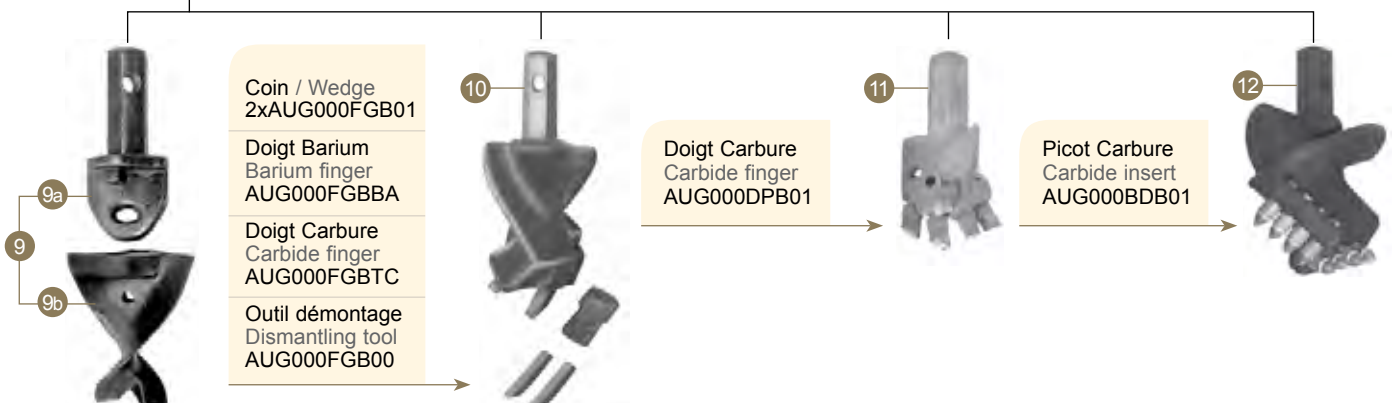
TARIÈRES AUGERS



Diam trou / Hole diam:	114 mm	Avec goupille WITH U-PIN	Poids Weight
Diam tarière / Auger flight Ø:	106.5±1.5 mm		
Diam âme / Center shaft diam:	43±1 mm		
Pas tarière / Pitch diam:	96±3 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	8 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	1910 Nm		Kg
1 Touret de levage rotatif 25 kN / Hoisting Swivel – 25 kN	HS025H029B		
2 Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows Emmanchement Hexagonal 29 Fem. / Hex 29 Shank			
x R66 Fem / Box	CARD150H029B0R66B	13.5	
x H55 Fem. / Box	CARD150H029B0H55B	13.5	
x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H029B238RB	13.5	
x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H029B238IB	13.5	
Autres filetages sur demande / Other threads available on request			
3 Raccord soudé / Welded Coupling Emmanchement Hexagonal 29 Fem. / Hex 29 Shank			
x R66 Fem / Box	RD3H029BI00R66B	4.1	
x H55 Fem. / Box	RD3H029BI00H55B	4.1	
x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RD3H029BI0238RB	4.1	
x 2 3/8" API If Fem / Box	RD3H029BI0238IB	4.1	
Autres filetages sur demande / Other threads available on request			
4 Fourchette / Auger Holder	AUG045FOU		
4 Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG045FOUMAN		
5 Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG102RH050H029	5.1	
Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG102RH075H029	7.6	
Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG102RH100H029	10.2	
Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG102RH150H029	15.4	
Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG102RH300H029	31.8	
6 Goupille / U-Pin	UPIN029 ou/ou UPIN029HR	*	
7 Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*	
8 Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9	
9 Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG114FST00H029	2.1	
9a Entraîneur / Shank	AUG000ST02H029	0.7	
9b Lame / Fishtail Blade	AUG114FST01	1.4	
Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG114FST01HR	1.4	
Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG114FST01HRC	1.5	
10 Outil à doigts / Finger Bit			
Diam = 114 - Barium	AUG114FGBBAH029	4.1	
Diam = 114 - Carbure - TCI	AUG114FGBTCH029	4.1	
11 Outil à doigts DP / DP Finger Bit			
Diam = 114	AUG114DPB00H029	3.2	
12 Outil à picots / Bulldog Head			
Diam = 114	AUG114BDB00H029	4.0	
13 Repêche tarière / Auger Retriever	AUG102029RTA	8.7	

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg



Coin / Wedge
2x AUG000FGB01

Doigt Barium
Barium finger
AUG000FGBBA

Doigt Carbure
Carbide finger
AUG000FGBTC

Outil démontage
Dismantling tool
AUG000FGB00

Doigt Carbure
Carbide finger
AUG000DPB01

Picot Carbure
Carbide insert
AUG000BDB01



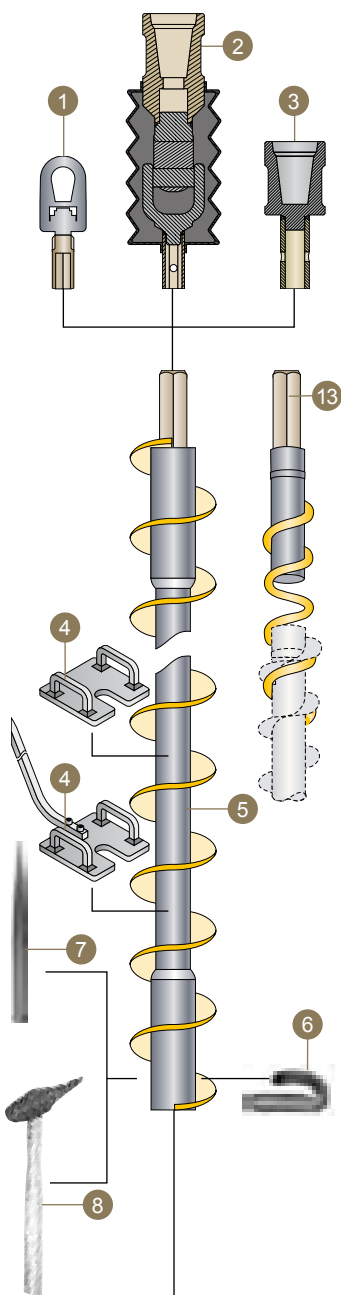


FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TARIÈRES AUGERS

12 Tarières / Augers Diam. 114 mm - Hex 29 mm



Diam trou / Hole diam:	127 mm	Avec goupille WITH U-PIN 	Poids Weight Kg
Diam tarière / Auger flight Ø:	116.5±1.5 mm		
Diam âme / Center shaft diam:	43±1 mm		
Pas tarière / Pitch diam:	96±3 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	8 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	1910 Nm		

1	Touret de levage rotatif 25 kN / Hoisting Swivel – 25 kN	HS025H029B	
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows Emmanchement Hexagonal 29 Fem. / Hex 29 Shank		
	x R66 Fem / Box	CARD150H029B0R66B	13.5
	x H55 Fem. / Box	CARD150H029B0H55B	13.5
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H029B238RB	13.5
	x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H029B238IB	13.5

Autres filetages sur demande / Other threads available on request

3	Raccord soudé / Welded Coupling Emmanchement Hexagonal 29 Fem. / Hex 29 Shank		
	x R66 Fem / Box	RD3H029BI00R66B	4.1
	x H55 Fem. / Box	RD3H029BI00H55B	4.1
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RD3H029BI0238RB	4.1
	x 2 3/8" API If Fem / Box	RD3H029BI0238IB	4.1

Autres filetages sur demande / Other threads available on request

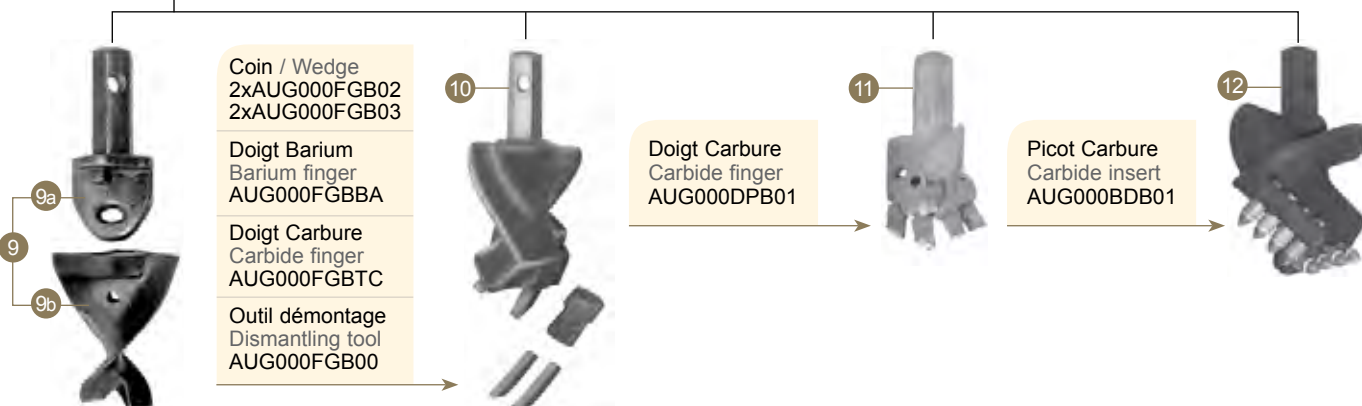
4	Fourchette / Auger Holder	AUG045FOU	
4	Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG045FOUMAN	
5	Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG114RH050H029	5.4
	Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG114RH075H029	8.1
	Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG114RH100H029	10.8
	Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG114RH150H029	16.3
	Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG114RH300H029	32.6

6	Goupille / U-Pin	UPIN029 ou/ou UPIN029HR	*
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG127FST00H029	3.0
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST03H029	1.6
9b	Lame / Fishtail Blade	AUG127FST01	1.4
	Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG127FST01HR	1.4
	Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG127FST01HRC	1.5

10	Outil à doigts / Finger Bit		
	Diam = 127 - Barium	AUG127FGBBAH029	4.1
	Diam = 127 - Carbure - TCI	AUG127FGBTCH029	4.1
11	Outil à doigts DP / DP Finger Bit		
	Diam = 114	AUG114DPB00H029	3.2
12	Outil à picots / Bulldog Head		
	Diam = 114	AUG114BDB00H029	4.0
13	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG114029RTA	20.5

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg

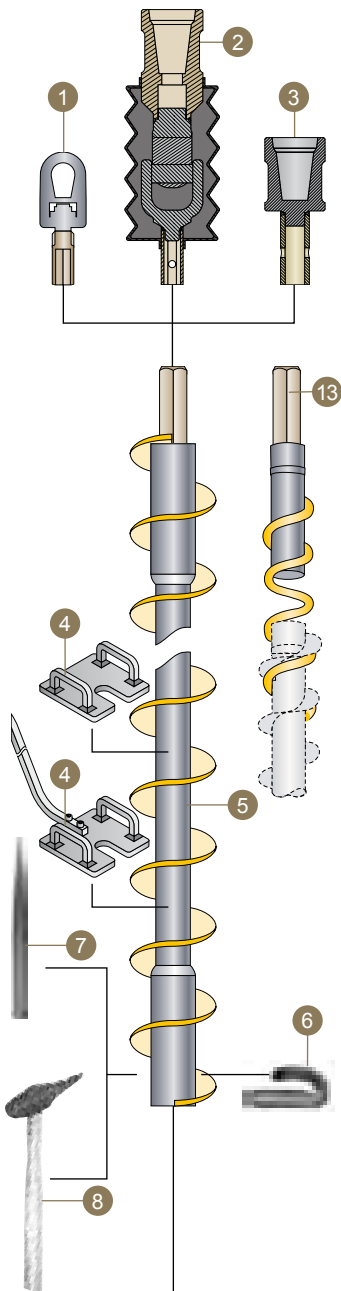




12 Tarières / Augers

Diam. 114 mm - Hex 41 mm

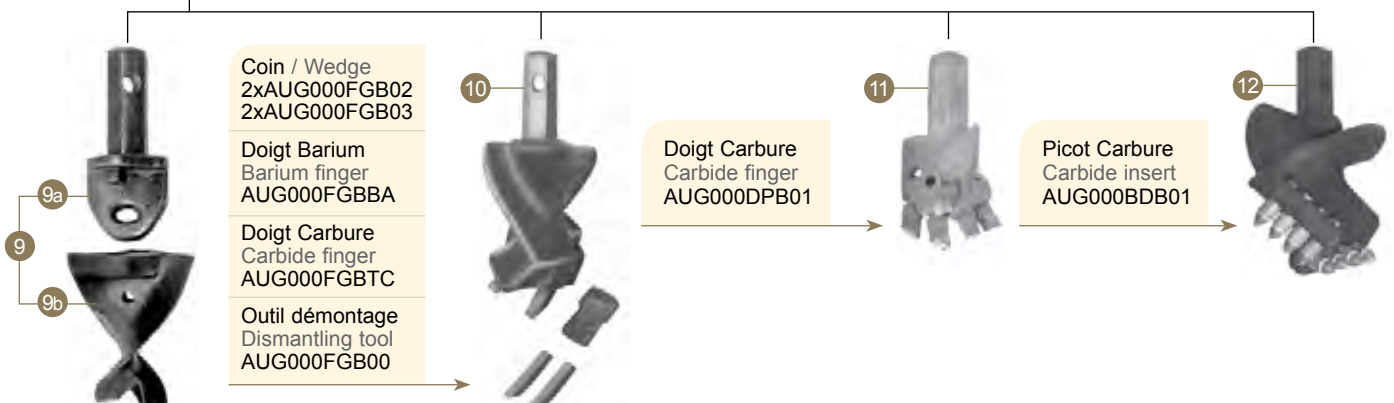
TARIÈRES AUGERS



Diam trou / Hole diam:	127 mm	Avec goupille WITH U-PIN	Poids Weight
Diam tarière / Auger flight Ø:	114.5±1.5 mm		Kg
Diam âme / Center shaft diam:	60.3±1 mm		
Pas tarière / Pitch diam:	102±3 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	8 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	5030 Nm		
1	Touret de levage rotatif 50 kN / Hoisting Swivel – 50 kN	HS050H041B	
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows Emmancement Hexagonal 41 Fem. / Hex 41 Shank		
	x R66 Fem / Box	CARD150H041B0R66B	14.0
	x H55 Fem. / Box	CARD150H041B0H55B	14.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H041B238RB	14.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H041B238IB	14.0
	Autres filetages sur demande / Other threads available on request		
3	Raccord soudé / Welded Coupling Emmancement Hexagonal 41 Fem. / Hex 41 Shank		
	x R66 Fem / Box	RF0H041BI00R66B	5.0
	x H55 Fem. / Box	RF0H041BI00H55B	5.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RF0H041BI0238RB	5.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	RF0H041BI0238IB	5.0
	Autres filetages sur demande / Other threads available on request		
4	Fourchette / Auger Holder	AUG060FOU	
4	Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG060FOUMAN	
5	Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG114RH050H041	8.1
	Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG114RH075H041	12.2
	Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG114RH100H041	16.3
	Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG114RH150H041	24.5
	Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG114RH300H041	48.1
6	Goupille / U-Pin	UPIN041 ou/ou UPIN041HR	*
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG127FST00H041	3.2
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST02H041	1.8
9b	Lame / Fishtail Blade	AUG127FST01	1.4
	Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG127FST01HR	1.4
	Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG127FST01HRC	1.5
10	Outil à doigts / Finger Bit		
	Diam = 127 - Barium	AUG127FGBBAH041	5.4
	Diam = 127 - Carbure - TCI	AUG127FGBTCH041	5.4
11	Outil à doigts DP / DP Finger Bit		
	Diam = 114	AUG114DPB00H041	3.6
12	Outil à picots / Bulldog Head		
	Diam = 114	AUG114BDB00H041	4.5
13	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG114041RTA	23.5

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg



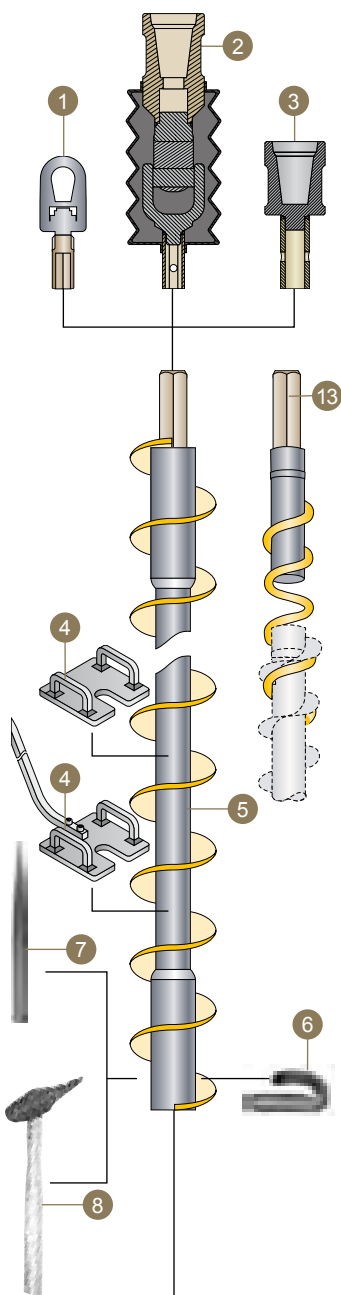


FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TARIÈRES AUGERS

12 Tarières / Augers Diam. 140 mm - Hex 29 mm

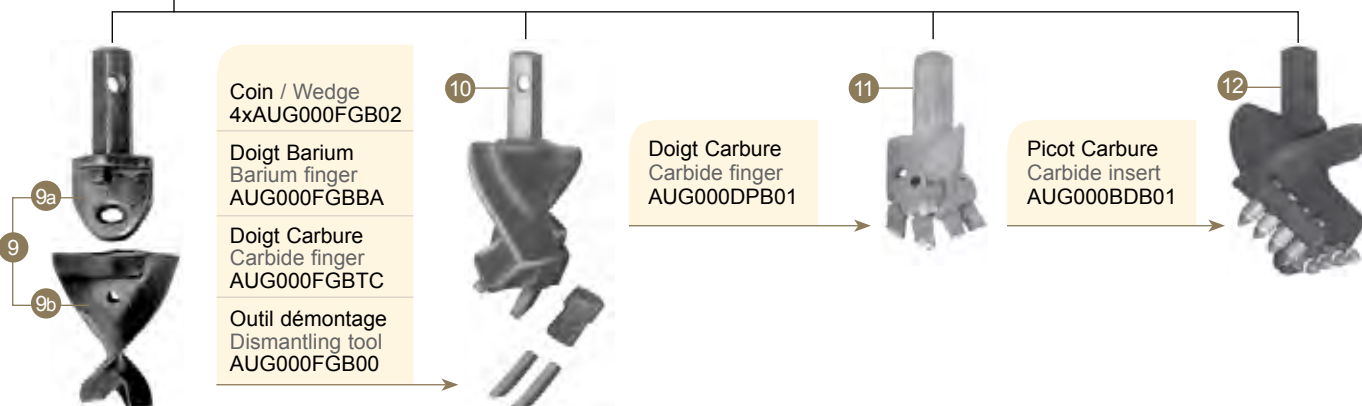


Diam trou / Hole diam:	152 mm	Avec goupille WITH U-PIN	Poids Weight
Diam tarière / Auger flight Ø:	136.5±1.5 mm		
Diam âme / Center shaft diam:	43±1 mm		
Pas tarière / Pitch diam:	125±3 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	8 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	1910 Nm		Kg

1	Touret de levage rotatif 50 kN / Hoisting Swivel – 50 kN	HS050H029B	
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows Emmanchement Hexagonal 29 Fem. / Hex 29 Shank		
	x R66 Fem / Box	CARD150H029B0R66B	13.5
	x H55 Fem. / Box	CARD150H029B0H55B	13.5
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H029B238RB	13.5
	x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H029B238IB	13.5
	Autres filetages sur demande / Other threads available on request		
3	Raccord soudé / Welded Coupling Emmanchement Hexagonal 29 Fem. / Hex 29 Shank		
	x R66 Fem / Box	RD3H029BI00R66B	4.1
	x H55 Fem. / Box	RD3H029BI00H55B	4.1
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RD3H029BI0238RB	4.1
	x 2 3/8" API If Fem / Box	RD3H029BI0238IB	4.1
	Autres filetages sur demande / Other threads available on request		
4	Fourchette / Auger Holder	AUG045FOU	
4	Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG045FOUMAN	
5	Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG140RH050H029	6.0
	Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG140RH075H029	9.0
	Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG140RH100H029	12.0
	Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG140RH150H029	18.1
	Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG140RH300H029	35.2
6	Goupille / U-Pin	UPIN029 ou/ou UPIN029HR	*
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG152FST00H029	3.4
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST03H029	1.6
9b	Lame / Fishtail Blade	AUG152FST01	1.8
	Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG152FST01HR	1.8
	Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG152FST01HRC	1.9
10	Outil à doigts / Finger Bit		
	Diam = 152 - Barium	AUG152FGBBBH029	7.7
	Diam = 152 - Carbure - TCI	AUG152FGBTCH029	7.7
11	Outil à doigts DP / DP Finger Bit		
	Diam = 152	AUG152DPB00H029	6.4
12	Outil à picots / Bulldog Head		
	Diam = 152	AUG152BDB00H029	6.1
13	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG140029RTA	20.5

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg



Coin / Wedge
4x AUG000FGB02

Doigt Barium
Barium finger
AUG000FGBBA

Doigt Carbure
Carbide finger
AUG000FGBTC

Outil démontage
Dismantling tool
AUG000FGB00

Doigt Carbure
Carbide finger
AUG000DPB01

Picot Carbure
Carbide insert
AUG000BDB01

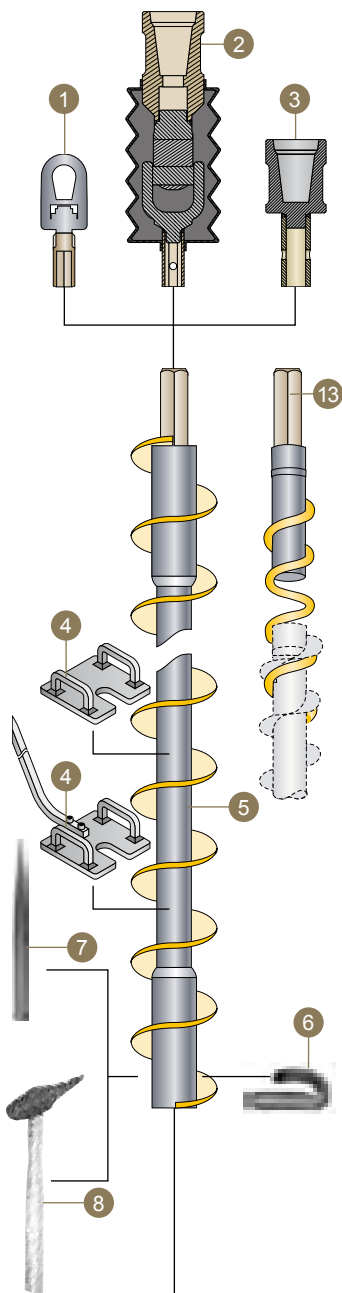




12 Tarières / Augers

Diam. 140 mm - Hex 41 mm

TARIÈRES AUGERS



Diam trou / Hole diam:	152 mm	Avec goupille WITH U-PIN	Poids Weight
Diam tarière / Auger flight Ø:	143.5±1.5 mm		
Diam âme / Center shaft diam:	60.3±1 mm		
Pas tarière / Pitch diam:	115±3 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	8 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	5030 Nm		Kg

1	Touret de levage rotatif 50 kN / Hoisting Swivel – 50 kN	HS050H041B	
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows Emmanchement Hexagonal 41 Fem. / Hex 41 Shank		
	x R66 Fem / Box	CARD150H041B0R66B	14.0
	x H55 Fem. / Box	CARD150H041B0H55B	14.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H041B238RB	14.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H041B238IB	14.0

Autres filetages sur demande / Other threads available on request

3	Raccord soudé / Welded Coupling Emmanchement Hexagonal 41 Fem. / Hex 41 Shank		
	x R66 Fem / Box	RF0H041BI00R66B	5.0
	x H55 Fem. / Box	RF0H041BI00H55B	5.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RF0H041BI0238RB	5.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	RF0H041BI0238IB	5.0

Autres filetages sur demande / Other threads available on request

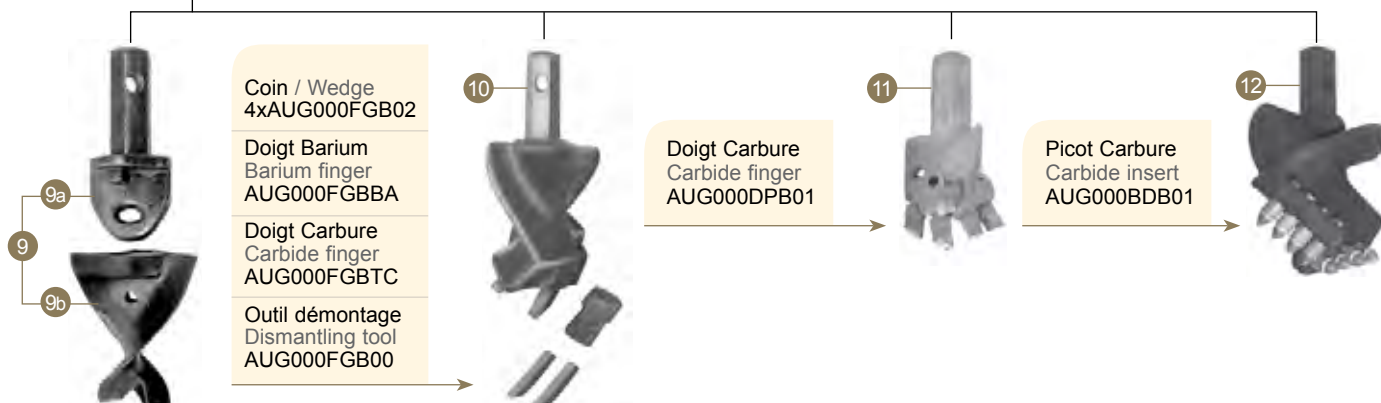
4	Fourchette / Auger Holder	AUG060FOU	
4	Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG060FOUMAN	
5	Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG140RH050H041	8.7
	Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG140RH075H041	13.1
	Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG140RH100H041	17.5
	Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG140RH150H041	26.3
	Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG140RH300H041	50.3

6	Goupille / U-Pin	UPIN041 ou/ou UPIN041HR	*
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG152FST00H041	3.6
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST02H041	1.6
9b	Lame / Fishtail Blade	AUG152FST01	2.0
	Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG152FST01HR	2.0
	Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG152FST01HRC	2.1

10	Outil à doigts / Finger Bit		
	Diam = 152 - Barium	AUG152FGBBAH041	8.6
	Diam = 152 - Carbure - TCI	AUG152FGBTCH041	8.6
11	Outil à doigts DP / DP Finger Bit		
	Diam = 152	AUG152DPB00H041	6.4
12	Outil à picots / Bulldog Head		
	Diam = 152	AUG152BDB00H041	7.3
13	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG140152041RTA	25

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg



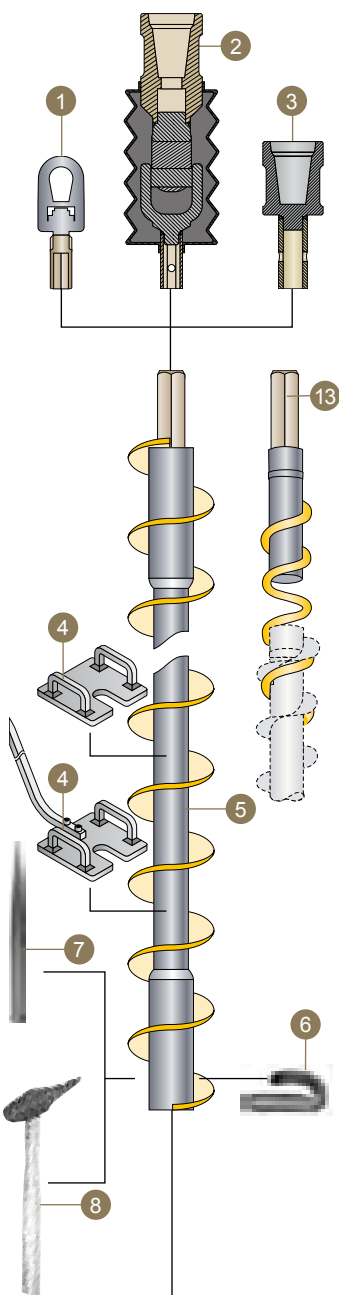


FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TARIÈRES AUGERS

12 Tarières / Augers Diam. 152 mm - Hex 41 mm



Diam trou / Hole diam:	178 mm	Avec goupille WITH U-PIN	Poids Weight
Diam tarière / Auger flight Ø:	153.5±1.5 mm		
Diam âme / Center shaft diam:	60.3±1 mm		
Pas tarière / Pitch diam:	135±3 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	8 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	5030 Nm		Kg

1	Touret de levage rotatif 50 kN / Hoisting Swivel – 50 kN	HS050H041B	
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows Emmanchement Hexagonal 41 Fem. / Hex 41 Shank		
	x R66 Fem / Box	CARD150H041B0R66B	14.0
	x H55 Fem. / Box	CARD150H041B0H55B	14.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H041B238RB	14.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H041B238IB	14.0

Autres filetages sur demande / Other threads available on request

3	Raccord soudé / Welded Coupling Emmanchement Hexagonal 41 Fem. / Hex 41 Shank		
	x R66 Fem / Box	RF0H041BI00R66B	5.0
	x H55 Fem. / Box	RF0H041BI00H55B	5.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RF0H041BI0238RB	5.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	RF0H041BI0238IB	5.0

Autres filetages sur demande / Other threads available on request

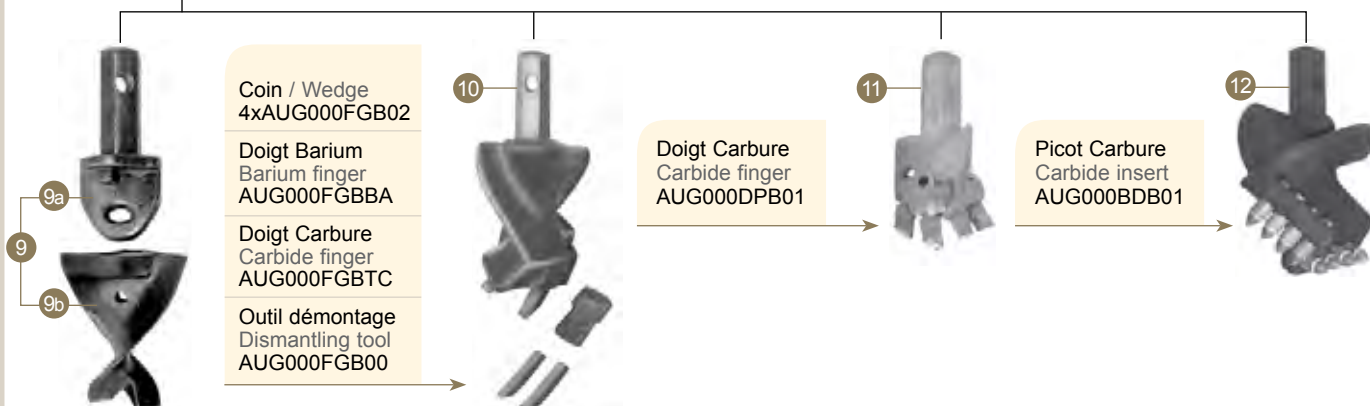
4	Fourchette / Auger Holder	AUG060FOU	
4	Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG060FOUMAN	
5	Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG152RH050H041	9.6
	Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG152RH075H041	14.4
	Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG152RH100H041	19.3
	Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG152RH150H041	29.0
	Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG152RH300H041	58.0

6	Goupille / U-Pin	UPIN041 ou/ou UPIN041HR	*
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG178FST00H041	4.1
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST02H041	1.4
9b	Lame / Fishtail Blade	AUG178FST01	2.7
	Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG178FST01HR	2.7
	Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG178FST01HRC	2.8

10	Outil à doigts / Finger Bit		
	Diam = 178 - Barium	AUG178FGBBBAH041	9.8
	Diam = 178 - Carbure - TCI	AUG178FGBTCH041	9.8
11	Outil à doigts DP / DP Finger Bit		
	Diam = 152	AUG152DPB00H041	6.4
12	Outil à picots / Bulldog Head		
	Diam = 152	AUG152BDB00H041	7.3
13	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG140152041RTA	25

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg



Coin / Wedge
4x AUG000FGB02

Doigt Barium
Barium finger
AUG000FGBBA

Doigt Carbure
Carbide finger
AUG000FGBTC

Outil démontage
Disassembling tool
AUG000FGB00

Doigt Carbure
Carbide finger
AUG000DPB01

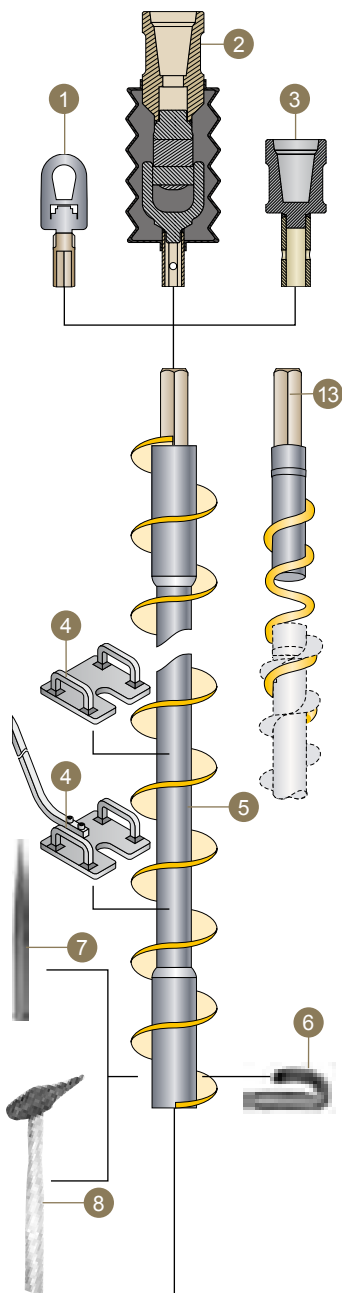
Picot Carbure
Carbide insert
AUG000BDB01



12 Tarières / Augers

Diam. 178 mm - Hex 41 mm

TARIÈRES AUGERS



Diam trou / Hole diam:	203 mm	Avec goupille WITH U-PIN	Poids Weight
Diam tarière / Auger flight diam:	178±2 mm		
Diam âme / Center shaft diam:	60.3±1 mm		
Pas tarière / Pitch diam:	155±3 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	8 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	5030 Nm		Kg

1	Touret de levage rotatif 50 kN / Hoisting Swivel – 50 kN	HS050H041B	
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows Emmanchement Hexagonal 41 Fem. / Hex 41 Shank		
	x R66 Fem / Box	CARD150H041B0R66B	14.0
	x H55 Fem. / Box	CARD150H041B0H55B	14.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H041B238RB	14.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H041B238IB	14.0

Autres filetages sur demande / Other threads available on request

3	Raccord soudé / Welded Coupling Emmanchement Hexagonal 41 Fem. / Hex 41 Shank		
	x R66 Fem / Box	RF0H041BI00R66B	5.0
	x H55 Fem. / Box	RF0H041BI00H55B	5.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RF0H041BI0238RB	5.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	RF0H041BI0238IB	5.0

Autres filetages sur demande / Other threads available on request

4	Fourchette / Auger Holder	AUG060FOU	
4	Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG060FOUMAN	
5	Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG178RH050H041	10.9
	Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG178RH075H041	16.3
	Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG178RH100H041	21.8
	Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG178RH150H041	32.7
	Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG178RH300H041	63.0

6	Goupille / U-Pin	UPIN041 ou/ou UPIN041HR	*
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG203FST00H041	5.0
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST02H041	1.4
9b	Lame / Fishtail Blade	AUG203FST01	3.6
	Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG203FST01HR	3.6
	Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG203FST01HRC	3.8

10	Outil à doigts / Finger Bit		
	Diam = 203 - Barium	AUG203FGBBAH041	9.5
	Diam = 203 - Carbure - TCI	AUG203FGBTCH041	9.5

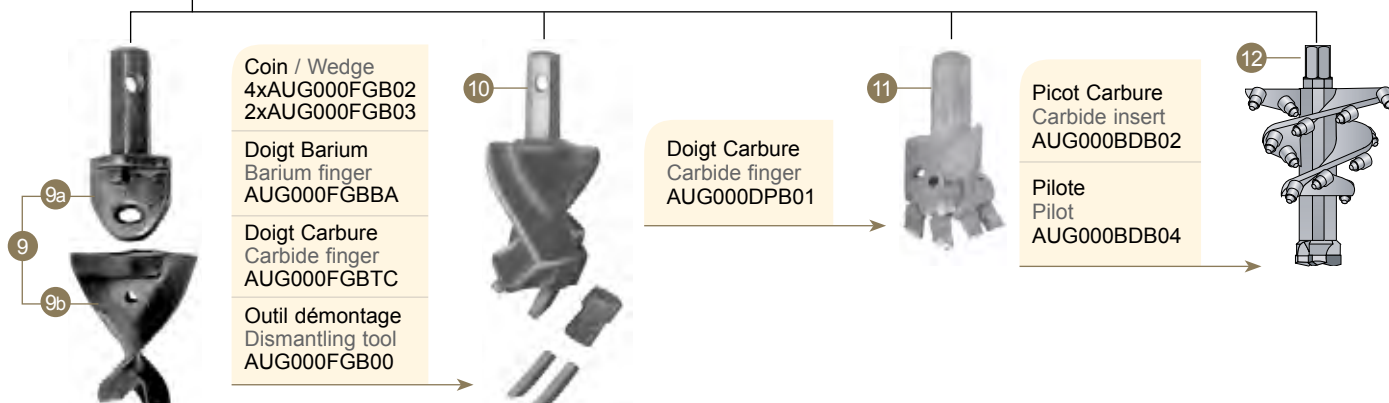
11	Outil à doigts DP / DP Finger Bit		
	Diam = 203	AUG203DPB00H041	11.8

12	Outil à picots / Bulldog Head		
	Picots/TCI : 11mm, Pilote/Pilot : 35mm	AUG203BDB00H041PL	6.4
	Diam = 203		

13	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG178203041RTA	28.5
----	-----------------------------------	-----------------	------

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg





FORAGE EN ROTATION

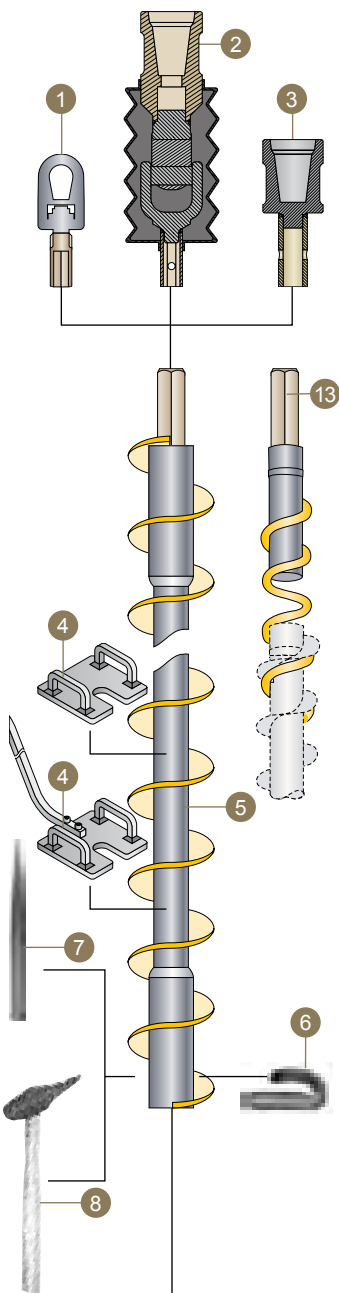
ROTARY DRILLING

TARIÈRES

AUGERS

12 Tarières / Augers

Diam. 178 mm - Hex 51 mm



Diam trou / Hole diam:	203 mm	Avec goupille WITH U-PIN	Poids Weight
Diam tarière / Auger flight Ø:	179.5±1.5 mm		
Diam âme / Center shaft diam:	76.1±1 mm		
Pas tarière / Pitch diam:	135±5 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	10 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	9020 Nm		Kg

1	Touret de levage rotatif 150 kN / Hoisting Swivel-150 kN	HS150H051B	
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows		
	Emmanchement Hexagonal 51 Fem. / Hex 51 Shank		
	x R66 Fem / Box	CARD150H051B0R66B	15.0
	x H55 Fem. / Box	CARD150H051B0H55B	15.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H051B238RB	15.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H051B238IB	15.0

Autres filetages sur demande / Other threads available on request

3	Raccord soudé / Welded Coupling		
	Emmanchement Hexagonal 51 Fem. / Hex 51 Shank		
	x R66 Fem / Box	RG6H051BI00R66B	6.0
	x H55 Fem. / Box	RG6H051BI00H55B	6.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RG6H051BI0238RB	6.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	RG6H051BI0238IB	6.0

Autres filetages sur demande / Other threads available on request

4	Fourchette / Auger Holder	AUG076FOU	
4	Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG076FOUMAN	
5	Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG178RH050H051	11.2
	Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG178RH075H051	16.8
	Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG178RH100H051	22.4
	Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG178RH150H051	33.6
	Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG178RH300H051	67.2

6	Goupille / U-Pin	UPIN051 ou/ou UPIN051HR	*
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG203FST00H051	5.6
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST02H051	2.0
9b	Lame / Fishtail Blade	AUG203FST01	3.6
	Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG203FST01HR	3.6
	Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG203FST01HRC	3.8

10	Outil à doigts / Finger Bit		
	Diam = 203 - Barium	AUG203FGBBAH051	10.9
	Diam = 203 - Carbure - TCI	AUG203FGBTCH051	10.9

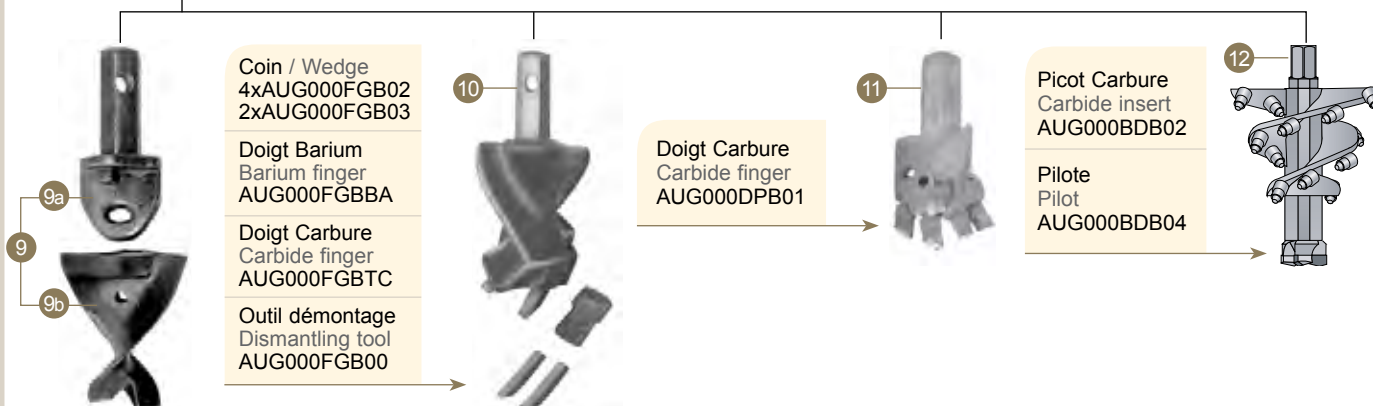
11	Outil à doigts DP / DP Finger Bit		
	Diam = 203	AUG203DPB00H051	12.3

12	Outil à picots / Bulldog Head		
	Picots/TCI : 11mm, Pilote/Pilot : 35mm	AUG203BDB00H051PL	6.4
	Diam = 203		

13	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG178051RTA	30.5
----	-----------------------------------	--------------	------

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg



Coin / Wedge
4x AUG000FGB02
2x AUG000FGB03

Doigt Barium
Barium finger
AUG000FGBBA

Doigt Carbure
Carbide finger
AUG000FGBTC

Outil démontage
Dismantling tool
AUG000FGB00

Doigt Carbure
Carbide finger
AUG000DPB01

Picot Carbure
Carbide insert
AUG000BDB02

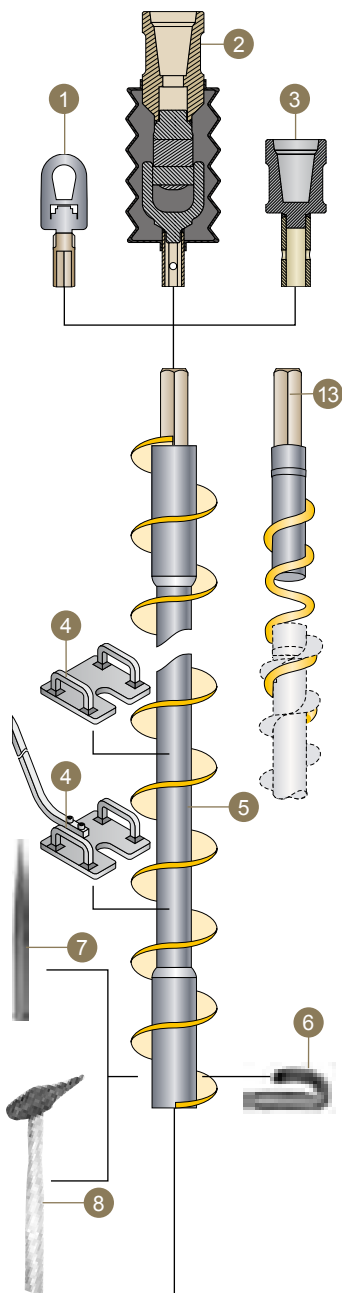
Pilote
Pilot
AUG000BDB04



12 Tarières / Augers

Diam. 225 mm - Hex 41 mm

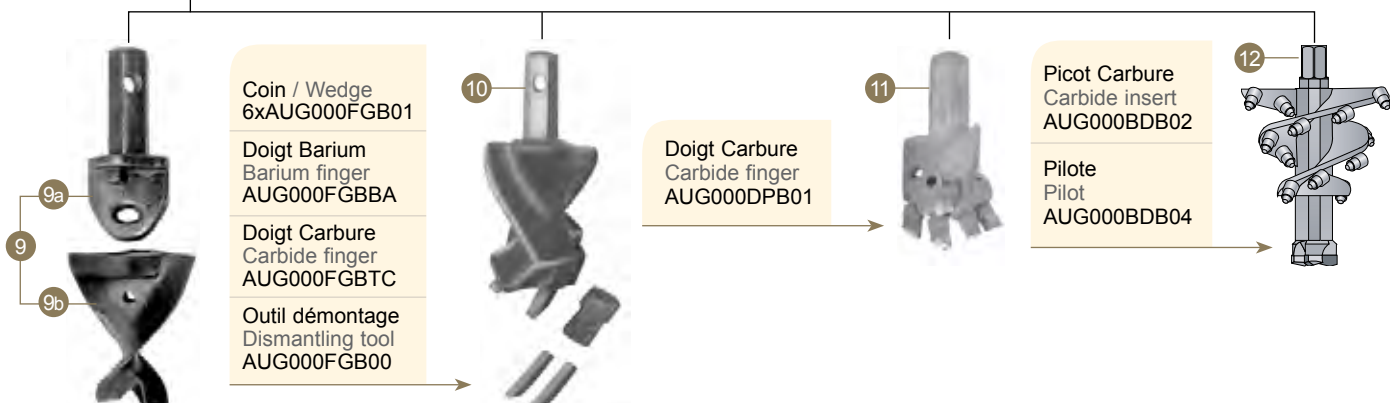
TARIÈRES AUGERS



Diam trou / Hole diam:	254 mm	Avec goupille WITH U-PIN	Poids Weight
Diam tarière / Auger flight diam:	225±2 mm		Kg
Diam âme / Center shaft diam:	60.3±1 mm		
Pas tarière / Pitch diam:	200±3 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	8 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	5030 Nm		
1	Touret de levage rotatif 150 kN / Hoisting Swivel-150 kN	HS150H041B	
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows		
	Emmancement Hexagonal 41 Fem. / Hex 41 Shank		
	x R66 Fem / Box	CARD150H041B0R66B	14.0
	x H55 Fem. / Box	CARD150H041B0H55B	14.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H041B238RB	14.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H041B238IB	14.0
	Autres filetages sur demande / Other threads available on request		
3	Raccord soudé / Welded Coupling		
	Emmancement Hexagonal 41 Fem. / Hex 41 Shank		
	x R66 Fem / Box	RF0H041BI00R66B	5.0
	x H55 Fem. / Box	RF0H041BI00H55B	5.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RF0H041BI0238RB	5.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	RF0H041BI0238IB	5.0
	Autres filetages sur demande / Other threads available on request		
4	Fourchette / Auger Holder	AUG060FOU	
4	Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG060FOUMAN	
5	Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG225RH050H041	13.6
	Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG225RH075H041	20.4
	Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG225RH100H041	27.2
	Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG225RH150H041	40.8
	Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG225RH300H041	57.6
6	Goupille / U-Pin	UPIN041 ou/ou UPIN041HR	*
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG254FST00H041	5.0
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST02H041	1.4
9b	Lame / Fishtail Blade	AUG254FST01	3.6
	Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG254FST01HR	3.6
	Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG254FST01HRC	3.8
10	Outil à doigts / Finger Bit		
	Diam = 254 - Barium	AUG254FGBBAH041	10.9
	Diam = 254 - Carbure - TCI	AUG254FGBTCH041	10.9
11	Outil à doigts DP / DP Finger Bit		
	Diam = 229	AUG229DPB00H041	▪
	Diam = 254	AUG254DPB00H041	▪
12	Outil à picots / Bulldog Head		
	Picots/TCI : 11mm, Pilote/Pilot : 35mm		
	Diam = 229	AUG229BDB00H041PL	▪
	Diam = 254	AUG254BDB00H041PL	▪
13	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG225041RTA	▪

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg
▪ Nous consulter / Please consult us



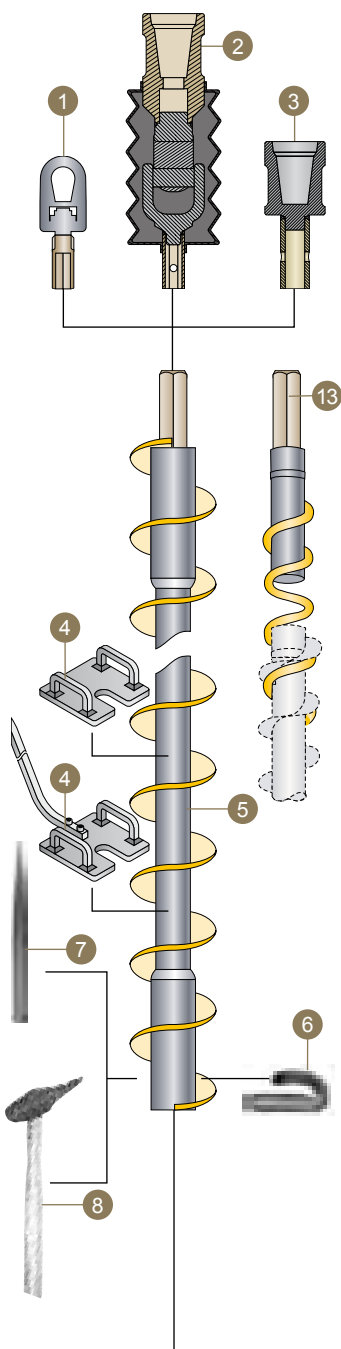


FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TARIÈRES AUGERS

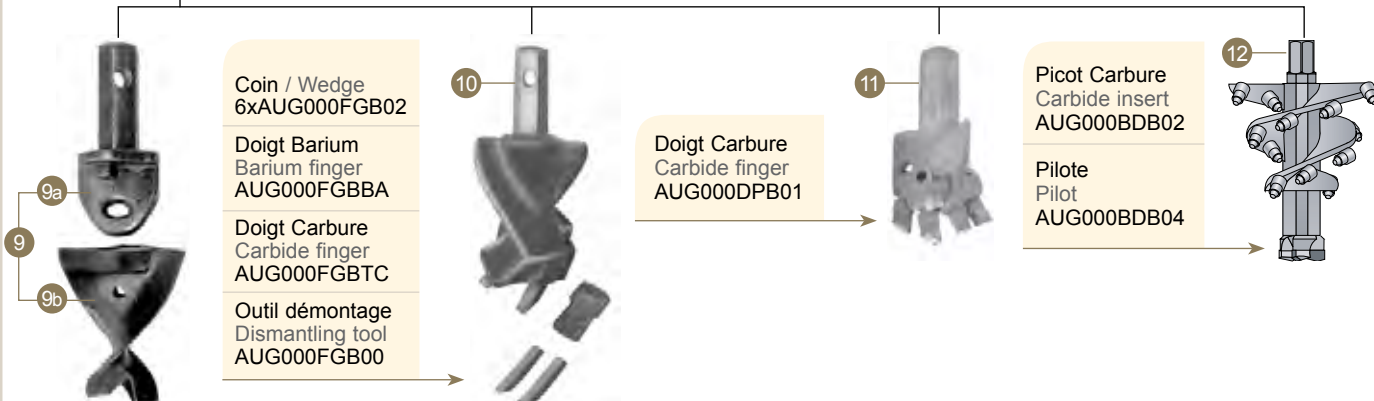
12 Tarières / Augers Diam. 225 mm - Hex 51 mm



Diam trou / Hole diam:	254 mm	Avec goupille WITH U-PIN	Poids Weight
Diam tarière / Auger flight Ø:	225.5 ± 1.5 mm		Kg
Diam âme / Center shaft diam:	76.1 ± 1 mm		
Pas tarière / Pitch diam:	200 ± 5 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	10 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	9020 Nm		
1	Touret de levage rotatif 150 kN / Hoisting Swivel - 150 kN	HS150H051B	
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows		
	Emmanchement Hexagonal 51 Fem. / Hex 51 Shank		
	x R66 Fem / Box	CARD150H051B0R66B	15.0
	x H55 Fem. / Box	CARD150H051B0H55B	15.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H051B238RB	15.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H051B238IB	15.0
	Autres filetages sur demande / Other threads available on request		
3	Raccord soudé / Welded Coupling		
	Emmanchement Hexagonal 51 Fem. / Hex 51 Shank		
	x R66 Fem / Box	RG6H051BI00R66B	6.0
	x H55 Fem. / Box	RG6H051BI00H55B	6.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RG6H051BI0238RB	6.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	RG6H051BI0238IB	6.0
	Autres filetages sur demande / Other threads available on request		
4	Fourchette / Auger Holder	AUG076FOU	
4	Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG076FOUMAN	
5	Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG225RH050H051	■
	Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG225RH075H051	■
	Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG225RH100H051	■
	Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG225RH150H051	■
	Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG225RH300H051	■
6	Goupille / U-Pin	UPIN051 ou/ou UPIN051HR	*
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG254FST00H051	■
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST02H051	■
9b	Lame / Fishtail Blade	AUG254FST01	■
	Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG254FST01HR	■
	Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG254FST01HRC	■
10	Outil à doigts / Finger Bit		
	Diam = 254 - Barium	AUG254FGBBAH051	12.2
	Diam = 254 - Carbure - TCI	AUG254FGBTCH051	12.2
11	Outil à doigts DP / DP Finger Bit		
	Diam = 229	AUG229DPB00H051	■
	Diam = 254	AUG254DPB00H051	■
12	Outil à picots / Bulldog Head		
	Picots/TCI : 11mm, Pilote/Pilot : 35mm		
	Diam = 229	AUG229BDB00H051PL	■
	Diam = 254	AUG254BDB00H051PL	■
13	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG225051RTA	■

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg
■ Nous consulter / Please consult us



Coin / Wedge
6x AUG000FGB02

Doigt Barium
Barium finger
AUG000FGBBA

Doigt Carbure
Carbide finger
AUG000FGBTC

Outil démontage
Dismantling tool
AUG000FGB00

Doigt Carbure
Carbide finger
AUG000DPB01

Picot Carbure
Carbide insert
AUG000BDB02

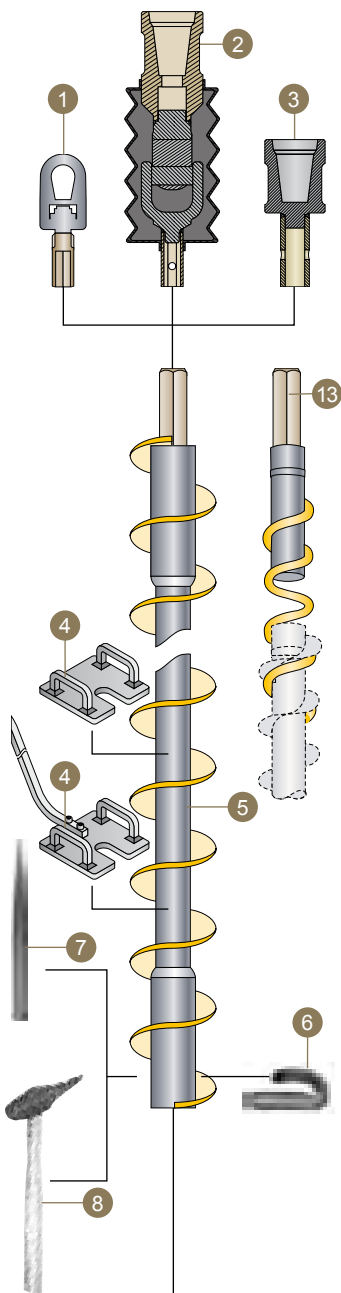
Pilote
Pilot
AUG000BDB04



12 Tarières / Augers

Diam. 254 mm - Hex 41 mm

TARIÈRES AUGERS

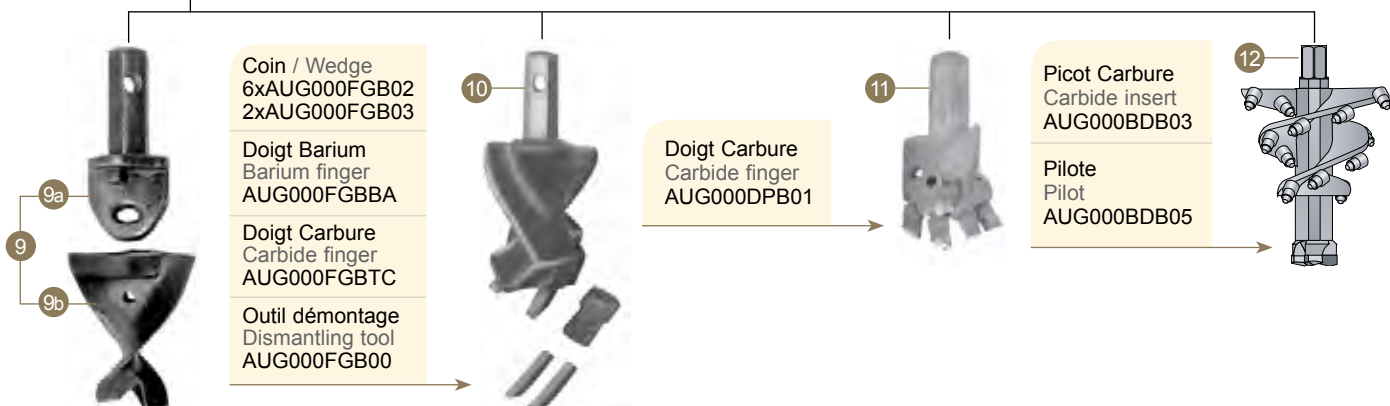


Diam trou / Hole diam:	305 mm	Avec goupille WITH U-PIN	Poids Weight
Diam tarière / Auger flight diam:	254±2 mm		
Diam âme / Center shaft diam:	60.3±1 mm		
Pas tarière / Pitch diam:	215±3 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	10 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	5030 Nm		Kg

1	Touret de levage rotatif 150 kN / Hoisting Swivel-150 kN	HS150H041B	
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows Emmanchement Hexagonal 41 Fem. / Hex 41 Shank		
	x R66 Fem / Box	CARD150H041B0R66B	14.0
	x H55 Fem. / Box	CARD150H041B0H55B	14.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H041B238RB	14.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H041B238IB	14.0
	Autres filetages sur demande / Other threads available on request		
3	Raccord soudé / Welded Coupling Emmanchement Hexagonal 41 Fem. / Hex 41 Shank		
	x R66 Fem / Box	RF0H041BI00R66B	5.0
	x H55 Fem. / Box	RF0H041BI00H55B	5.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RF0H041BI0238RB	5.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	RF0H041BI0238IB	5.0
	Autres filetages sur demande / Other threads available on request		
4	Fourchette / Auger Holder	AUG060FOU	
4	Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG060FOUMAN	
5	Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG254RH050H041	▪
	Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG254RH075H041	▪
	Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG254RH100H041	▪
	Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG254RH150H041	▪
	Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG254RH300H041	▪
6	Goupille / U-Pin	UPIN041 ou/ou UPIN041HR	*
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG305FST00H041	▪
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST02H041	▪
9b	Lame / Fishtail Blade	AUG305FST01	▪
	Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG305FST01HR	‡
	Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG305FST01HRC	‡
10	Outil à doigts / Finger Bit		
	Diam = 305 - Barium	AUG305FGBBAH041	12.2
	Diam = 305 - Carbure - TCI	AUG305FGBTCH041	12.2
11	Outil à doigts DP / DP Finger Bit		
	Diam = 254	AUG254DPB00H041	▪
12	Outil à picots / Bulldog Head		
	Picots/TCI : 19mm, Pilote/Pilot : 51mm	AUG305BDB00H041PL	▪
	Diam = 305		
13	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG254041RTA	▪

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg
▪ Nous consulter / Please consult us



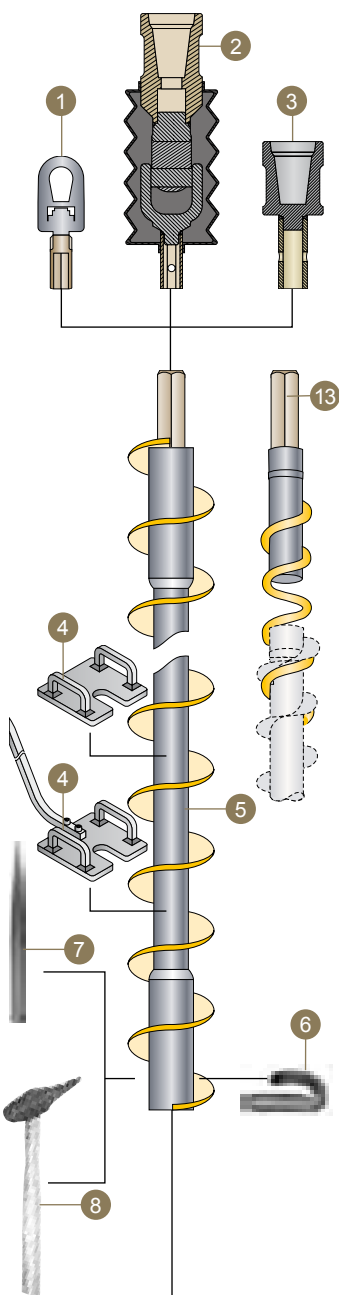


FORAGE EN ROTATION

ROTARY DRILLING

TARIÈRES AUGERS

12 Tarières / Augers Diam. 254 mm - Hex 51 mm



Diam trou / Hole diam:	305 mm	Avec goupille WITH U-PIN	Poids Weight
Diam tarière / Auger flight Ø:	253.5±1.5 mm		
Diam âme / Center shaft diam:	76.1±1 mm		
Pas tarière / Pitch diam:	220±5 mm		
Epaisseur spire / Flight thickness:	10 mm		
Couple maxi / Maximum Torque:	9020 Nm		Kg

1	Touret de levage rotatif 150 kN / Hoisting Swivel-150 kN	HS150H051B	
2	Cardan soudé avec soufflet / Gimbal with Bellows Emmancement Hexagonal 51 Fem. / Hex 51 Shank		
	x R66 Fem / Box	CARD150H051B0R66B	15.0
	x H55 Fem. / Box	CARD150H051B0H55B	15.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	CARD150H051B238RB	15.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	CARD150H051B238IB	15.0

Autres filetages sur demande / Other threads available on request

3	Raccord soudé / Welded Coupling Emmancement Hexagonal 51 Fem. / Hex 51 Shank		
	x R66 Fem / Box	RG6H051BI00R66B	6.0
	x H55 Fem. / Box	RG6H051BI00H55B	6.0
	x 2 3/8" API Reg Fem / Box	RG6H051BI0238RB	6.0
	x 2 3/8" API If Fem / Box	RG6H051BI0238IB	6.0

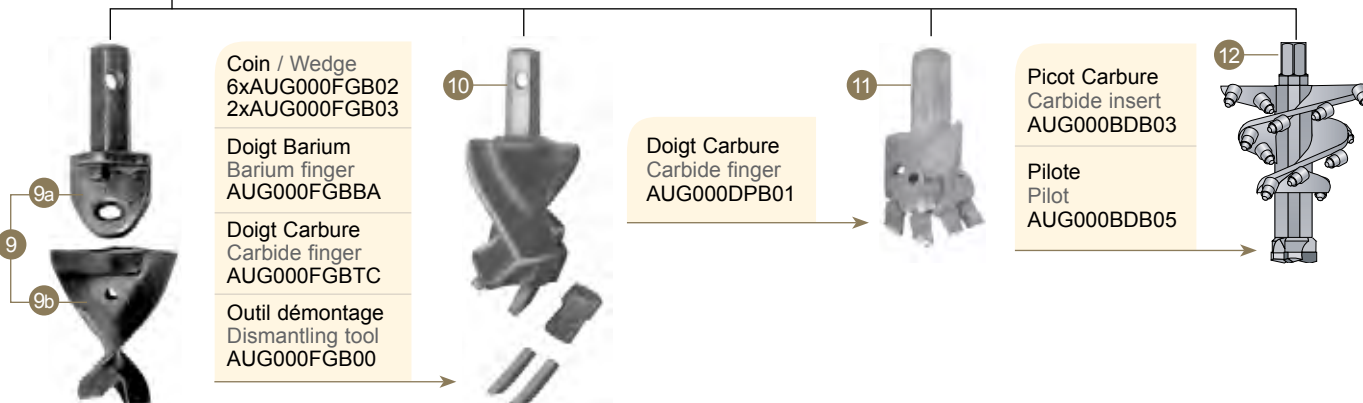
Autres filetages sur demande / Other threads available on request

4	Fourchette / Auger Holder	AUG076FOU	
4	Fourchette avec manche / Auger Holder with Handle	AUG076FOUMAN	
5	Tarière / Auger - L = 0.50 m	AUG254RH050H051	▪
	Tarière / Auger - L = 0.75 m	AUG254RH075H051	▪
	Tarière / Auger - L = 1.00 m	AUG254RH100H051	▪
	Tarière / Auger - L = 1.50 m	AUG254RH150H051	▪
	Tarière / Auger - L = 3.00 m	AUG254RH300H051	▪
6	Goupille / U-Pin	UPIN051 ou/ou UPIN051HR	*
7	Chasse goupille / Pinch Bar	AUGCG	*
8	Marteau chasse goupille / Pointed Hammer	AUGMG	0.9
9	Outil queue de carpe / Fishtail Bit	AUG305FST00H051	▪
9a	Entraîneur / Shank	AUG000ST02H051	▪
9b	Lame / Fishtail Blade	AUG305FST01	▪
	Lame rechargée carbure / Hard-Faced Blade	AUG305FST01HR	‡
	Lame à inserts carbure / TC inserts Fishtail Blade	AUG305FST01HRC	‡
10	Outil à doigts / Finger Bit		
	Diam = 305 - Barium	AUG305FGBBAH051	13.1
	Diam = 305 - Carbure - TCI	AUG305FGBTCH051	13.1
11	Outil à doigts DP / DP Finger Bit		
	Diam = 254	AUG254DPB00H051	▪
12	Outil à picots / Bulldog Head		
	Picots/TCI : 19mm, Pilote/Pilot : 51mm	AUG305BDB00H051PL	▪
	Diam = 305		
13	Repêche tarière / Auger Retriever	AUG254051RTA	▪

‡ Option / Optional blades

* Moins de 0.5 kg / Less than 0.5 kg

▪ Nous consulter / Please consult us



Coin / Wedge
6x AUG000FGB02
2x AUG000FGB03

Doigt Barium
Barium finger
AUG000FGBBA

Doigt Carbure
Carbide finger
AUG000FGBTC

Outil démontage
Dismantling tool
AUG000FGB00

Doigt Carbure
Carbide finger
AUG000DPB01

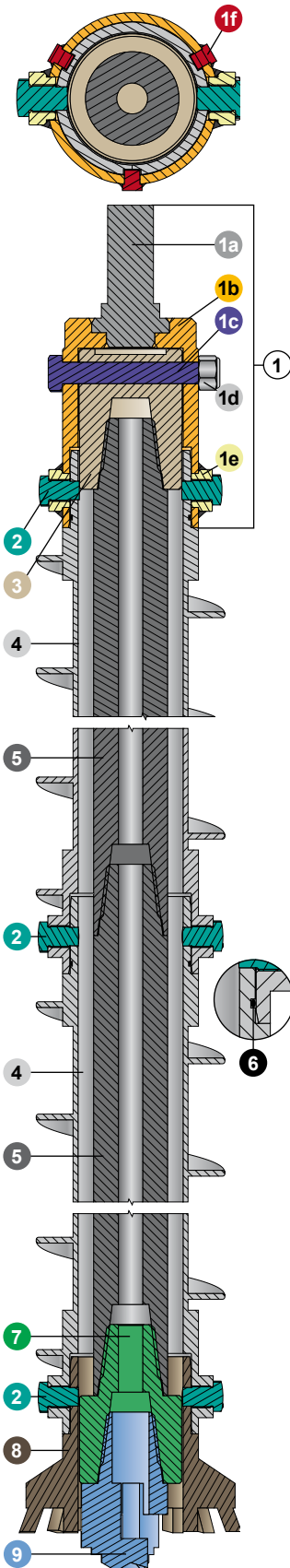
Picot Carbure
Carbide insert
AUG000BDB03

Pilote
Pilot
AUG000BDB05





12 Tarières creuses Hollow Augers



Pour vos travaux à la tarière, DATC peut vous fournir un système reprenant le principe du tubage à l'avancement, par le biais de tarières creuses. Ainsi un train de tarières assez gros en diamètre est introduit dans le sol avec l'aide d'un outil central dépassant de l'outil de tarière. En démontant la tête vous pourrez ajouter un jeu (une tarière creuse + une tige), et ce jusqu'à la profondeur souhaitée. Le train de tiges intérieur pourra être retiré en fin de forage.

For your auger drilling, DATC can provide a system based on casing-while-overburden drilling, using hollow augers. A series of relatively large-diameter augers is inserted into the ground with the help of a central tool which protrudes from the auger bit. By removing the head, the driller can add further sets of hollow-stem augers and rods until the desired depth is reached. The inner drill string may be retracted when drilling is finished.

TARIÈRES AUGERS

N° / Item	Description / Description	N°Article. / Part No.	
		Dimensions en mm (ø int. x ø ext.)	
		Ø 83 x 165	Ø 108 x 194
1	Tête d'entraînement Hexagone 41 / Driving Head Hexagon 41	AUGST165083HEADH041*	AUGST194108HEADH041*
1a	Emmanchement mâle / Pin	AUGST000000HEADH041*	AUGST000000HEADH041*
1b	Corps principal / Body	AUGST165083HEAD	AUGST194108HEAD
1c	Vis de maintien / Maintaining Screw	Nous consulter / Consult us	VISM00H02200160
1d	Ecrou frein / Locking Nut	Nous consulter / Consult us	ENS00M220250
1e	Entretoise soudée / Welded Bushing	Nous consulter / Consult us	AUGST194108BUSH7814
1f	Clavette / Key	AUGST000000KEY	AUGST000000KEY
2	Boulon de maintien HR / Maintaining Nut HR	Nous consulter / Consult us	AUGST194108BOLTHR
3	Raccord supérieur / Upper Coupling	AUGSTRACSUP083238RB**	AUGSTRACSUP108238RB**
4	Tarière creuse / Hollow Auger	AUGST165083RH1500	AUGST194108RH1500
5	Tige de forage / Drilling Rod	Nous consulter / Consult us	RD0764238R150**
6	Joint torique / O Ring	Nous consulter / Consult us	JTH12413117070353
7	Raccord inférieur / Lower Coupling	AUGSTRACINF083238RPB**	AUGSTRACINF108238RPB**
8	Outil de Tarière / Auger Bit	Nous consulter / Consult us	Nous consulter / Consult us
9	Outil central / Central Bit	Maxi Ø 3". Nous consulter / Consult us	Maxi Ø 4". Nous consulter / Consult us

N° / Item	Description / Description	N°Article. / Part No.	
		Dimensions en mm (ø int. x ø ext.)	
		Ø 168 x 254	
1	Tête d'entraînement Hexagone 41 / Driving Head Hexagon 41	AUGST254168HEADH041*	
1a	Emmanchement mâle / Pin	AUGST000000HEADH041*	
1b	Corps principal / Body	AUGST254168HEAD	
1c	Vis de maintien / Maintaining Screw	Nous consulter / Consult us	
1d	Ecrou frein / Locking Nut	Nous consulter / Consult us	
1e	Entretoise soudée / Welded Bushing	Nous consulter / Consult us	
1f	Clavette / Key	AUGST000000KEY	
2	Boulon de maintien HR / Maintaining Nut HR	Nous consulter / Consult us	
3	Raccord supérieur / Upper Coupling	AUGSTRACSUP168238RB**	
4	Tarière creuse / Hollow Auger	AUGST254168RH1500	
5	Tige de forage / Drilling Rod	Nous consulter / Consult us	
6	Joint torique / O Ring	Nous consulter / Consult us	
7	Raccord inférieur / Lower Coupling	AUGSTRACINF168238RPB**	
8	Outil de Tarière / Auger Bit	Nous consulter / Consult us	
9	Outil central / Central Bit	Maxi Ø 6 1/4". Nous consulter / Consult us	

Autres tailles, nous consulter / For other sizes, consult us.

* : Autres possibilités d'hexagones d'emmanchement / Other hex shanks available

** : Différentes configurations d'assemblage intérieur sont possibles à la condition que le Ø hors tout n'excède pas le Ø intérieur de la tarière creuse / Various assembly configurations are possible on condition that the overall diameter does not exceed the inside diameter of the hollow auger.





Page laissée en blanc intentionnellement.

This page left intentionally blank.



ACCESSOIRES DE FORAGE & INJECTION DRILLING ACCESSORIES & GROUTING



1	Produits de Recharge	p.298
	Hardfacing Products	
2	Clés	p.301
	Wrenches	
3	Boues et Polymères.	p.304
	Muds & Polymers	

4	Graisses pour Tiges.	p.310
	Rod Greases	
5	Obturateurs	p.313
	Packers	
6	Accessoires	p.323
	Accessories	



CARBODRILL



DONNÉES TECHNIQUES TECHNICAL DATA

Limite de rupture / Tensile strength

700-800 Mpa
7 000 kg/cm²
100 000 PSI

Température de fusion / Melting Point

920°C

GRANULOMÉTRIES GRANULOMETRY

mm	Inch	N° Article / Part No.
1.60 - 3.20		CDB4501600320
3.20 - 4.80	1/16" - 1/8"	CDB4503200480
4.80 - 6.35	3/16" - 1/4"	CDB4504800635
6.35 - 7.95	1/4" - 5/16"	CDB4506350795
7.95 - 9.50	5/16" - 3/8"	CDB4507950950

DIMENSIONS DE LA BAGUETTE ROD DIMENSION

Poids / Weight	Diamètre / Diameter	Longueur / Length
454 gr 1 lb	14.00 mm 9/16"	457.00 mm 18"

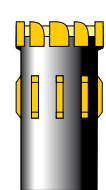
Conditionnement / Packing

Le conditionnement se fait à la demande du client en boîte de 4.5 kg.

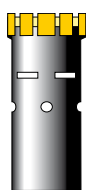
Packing is done at the customer's request in standard 4.5 kg Boxes.



Junk Mill



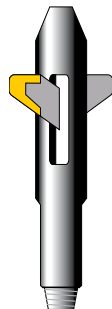
Washover Shoe



Junk Basket



Taper Mill



Underreamer

1 Produits de Recharge Hardfacing Products

Le CarboDrill est composé de grains de carbure de tungstène fritté et d'une matrice à base de cuivre, nickel et zinc. Les grains de carbure, soigneusement sélectionnés, ont des arêtes vives et sont de forme équiaxe afin d'obtenir la meilleure efficacité de coupe dans l'acier et la roche.

CarboDrill brazing rods consist of sintered tungsten carbide in a nickelsilver matrix. The carefully chosen carbide grains have sharp and blocky shapes to offer the best cutting efficiency into steel and rock.

Application / Application

La surface doit être préalablement nettoyée de tout résidu gras ou huileux. Nous recommandons un préchauffage local de la pièce et du CarboDrill aux environs de 300°C avant de le déposer. Le dépôt se fera à une température de 920°C afin d'obtenir une bonne liaison sur l'acier. Il est important de ne pas surchauffer, pour éviter toute perte de zinc sous forme de fumée. Nous conseillons également l'utilisation de l'un de nos décapants CarboFlux et de notre alliage d'apport CarbAlloy Cu-Ni-Zn.

First the surface should be cleaned and free of dirt and grease. We recommend preheating the tool and the CarboDrill to about 300°C. The deposit will take place at a temperature of 920°C for a good bond on the steel. It is important not to overheat, to avoid zinc fumes. We recommend use of our flux, CarboFlux, and our Cu-Ni-Zn filler alloy, CarbAlloy.

Domaines d'utilisation / Applications

Le CarboDrill a été conçu pour obtenir la meilleure efficacité de coupe dans les conditions les plus extrêmes (broyage, repêchage, réalésage).

- Industrie pétrolière (Flat Mills, Junk Mills, Washover Shoes, Core Heads)
- Industrie minière (outils de forage)
- Pièces de machines (construction, dragage, agriculture, agro-alimentaire)

CarboDrill is designed for optimal cutting efficiency in extreme conditions such as grinding, fishing or reborring.

- Petroleum industry (Flat Mills, Junk Mills, Washover Shoes, Core Heads)
- Mining (drill bits)
- Machine parts (construction, dredging, agriculture, agro-food)

1 Produits de Recharge Hardfacing Products



DONNÉES TECHNIQUES TECHNICAL DATA

Limite de rupture / Tensile strength

700-800 Mpa
7 000 kg/cm²
100 000 PSI

Température de fusion / Melting Point

920°C

GRANULOMÉTRIES GRANULOMETRY

mm	Inch	N° Article / Part No.
0.80 - 1.60	0.03" - 1/16"	CW50000800160
1.60 - 3.20	1/16" - 1/8"	CW50001600320

DIMENSIONS DE LA BAGUETTE ROD DIMENSION

Poids / Weight	Diamètre / Diameter	Longueur / Length
454 gr 1 lb	14.00 mm 9/16"	457.00 mm 18"

Conditionnement / Packing

Le conditionnement se fait à la demande du client en boîte de 4.5 kg.

Packing is done at the customer's request in standard 4.5 kg Boxes.



CARBOWEAR

Le CarboWear est un produit très similaire au CarboDrill. Il est composé de grains de carbure de tungstène fritté et d'une matrice à base de cuivre, nickel et zinc. La différence essentielle avec le CarboDrill se trouve dans la forme des grains de carbure de tungstène fritté. Le CarboWear comporte des grains aux arrêtes arrondies et non coupantes, afin d'obtenir une excellente résistance à l'usure par abrasion.

CarboWear is a very similar product to CarboDrill, being composed of grains of sintered tungsten carbide in a nickelsilver matrix. The essential difference with CarboDrill is the shape of the grains, which are rounded to offer excellent resistance to abrasion wear.

Application / Application

La surface doit être préalablement nettoyée de tout résidu gras ou huileux. Nous recommandons un préchauffage local de la pièce et du CarboWear aux environs de 300°C avant de le déposer. Le dépôt se fera à une température de 920°C afin d'obtenir une bonne liaison sur l'acier. Il est important de ne pas surchauffer, pour éviter toute perte de zinc sous forme de fumée. Nous conseillons également l'utilisation de l'un de nos décapants CarboFlux et de notre alliage d'apport CarbAlloy Cu-Ni-Zn.

First the surface should be cleaned and free of dirt and grease. We recommend preheating the tool and the CarboDrill to about 300°C. The deposit will take place at a temperature of 920°C for a good bond on the steel. It is important not to overheat, to avoid zinc fumes. We recommend use of our flux, CarboFlux, and our Cu-Ni-Zn filler alloy, CarbAlloy.

Domaines d'utilisation / Applications

Le CarboWear a été conçu pour obtenir une excellente protection contre l'usure dans les conditions les plus extrêmes.

- Moteurs
- Stabilisateurs
- Tiges de forages
- Protection des diamètres

CarboWear is designed to give the highest wear protection for the most demanding operations.

- Motors
- Stabilizers
- Drill String
- Gage protection



CARBODRILL CARBOWEAR

Manuel de mise en application Application Manual

Introduction / Introduction

Ce manuel a été écrit pour donner aux soudeurs quelques informations et conseils sur l'utilisation des produits CarboDrill et CarboWear.

This manual aims to provide useful information and advice for welders about the use of CarboDrill and CarboWear.

Procédure d'application du CarboDrill et du CarboWear

La pièce devra être recouverte de décapant Carboflux afin d'éviter l'oxydation durant l'opération de recharge.

La pièce devra être préchauffée à une température de 300°C, afin de garantir la liaison métallurgique. Lorsqu'une température uniforme est atteinte, une petite surface sera chauffée et le CarboDrill/CarboWear sera mis en fusion à cet endroit à l'aide d'un chalumeau oxyacétylénique, en dirigeant la flamme directement sur la baguette et l'acier. La fusion de la baguette transmettra la température d'accroche afin que la liaison métallurgique soit permanente sur le matériel de base. Il est important de ne pas surchauffer afin d'éviter toute perte de zinc sous forme de fumées. Nous recommandons également d'utiliser nos baguettes de sous-couches CarbAlloy CuNi.

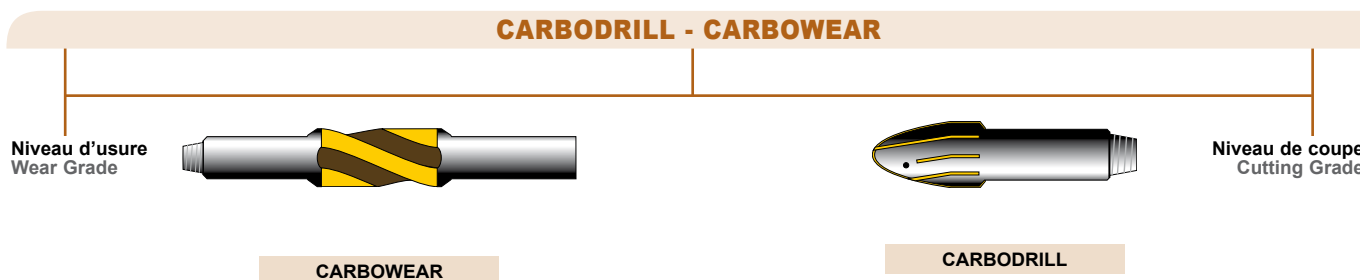


Application procedure for CarboDrill and CarboWear

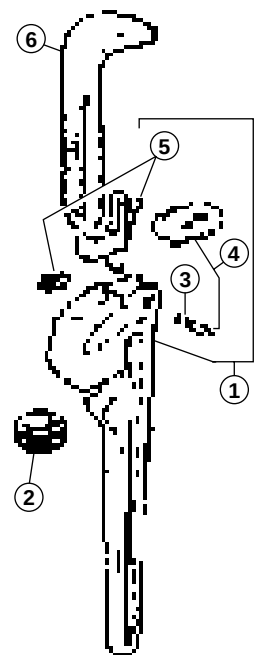
The piece should be covered by Carboflux to prevent oxidation during the deposit operation.

The piece to hardface should be preheated at a temperature 300°C. This is the temperature required to ensure a proper metallurgical bond.

When this uniform temperature is reached, a small area should be heated, and the CarboDrill or CarboWear melted at this place with an oxyacetylenic torch, by directing the flame directly on the rod and the steel. The melting rod will impart the proper bonding temperature for permanent bonding to the base material. It is important not to overheat, to avoid any zinc fumes. We also advise the use of our pre-tinning rods CarbAlloy CuNi.



2 Clés Wrenches



C L É S WRENCHES

CLÉ SERRE-TUBES / STRAIGHT PIPE WRENCH

N° Article / Part No.	Modèle / Model	Dimensions / Measurements		Capacité du tube / Pipe Capacity		Poids kg / Weight kg
		mm	In.	mm	In.	
WRERIGID31000	6	150	6"	20	¾"	0.2
WRERIGID31005	8	200	8"	25	1"	0.3
WRERIGID31010	10	250	10"	40	1 ½"	0.8
WRERIGID31015	12	300	12"	50	2"	1.2
WRERIGID31020	14	350	14"	50	2"	1.6
WRERIGID31025	18	450	18"	65	2 ½"	2.6
WRERIGID31030	24	600	24"	80	3"	4.4
WRERIGID31035	36	900	36"	125	5"	8.7
WRERIGID31040	48	1200	48"	150	6"	15.6
WRERIGID31045	60	1500	60"	200	8"	23.3

Elle est connue pour les services qu'elle rend et pour sa conception robuste. Chaque clé est testée en fonction de son travail futur, afin d'assurer la constance dans la qualité que vous attendez de RIDGID.

Study, cast-iron housing and I-beam handle with full floating hook jaw, nonstick adjustment nut and replaceable hook and heel jaws.

Dimension Clé / Wrench Size		Capacité de la Clé / Pipe Capacity	Assemblage Manche / Handle Assembly ①			Ecrou / Nut ②
Str.	End		Droit Acier / Straight Iron	Bout Acier / End Iron	Droit Aluminium / Straight Aluminium	
			N° Article / Part No.	N° Article / Part No.	N° Article / Part No.	N° Article / Part No.
6	E-6	¾"	WRERIGID31420	WRERIGID31470	-	WRERIGID31570
8	E-8	1"	WRERIGID31425	WRERIGID31475	-	WRERIGID31595
10	E-10	1½"	WRERIGID31430	WRERIGID31480	WRERIGID31510	WRERIGID31615
12	E-12	2"	WRERIGID31435	WRERIGID31485	WRERIGID49972	WRERIGID31645
14	E-14	2"	WRERIGID31440	WRERIGID31490	WRERIGID31515	WRERIGID31665
18	E-18	2½"	WRERIGID31445	WRERIGID31495	WRERIGID31520	WRERIGID31685
24	E-24	3"	WRERIGID31450	WRERIGID31500	WRERIGID31525	WRERIGID31710
36	E-36	5"	WRERIGID31455	WRERIGID31505	WRERIGID31530	WRERIGID31735
48	-	6"	WRERIGID31460	-	WRERIGID31535	WRERIGID31760
60	-	8"	WRERIGID31465	-	-	WRERIGID31785
10	Rapwrench	1½"	WRERIGID32775	-	-	WRERIGID31615

Dimension Clé / Wrench Size		Capacité de la Clé / Pipe Capacity	Goupille / Pin ③	Ass. Mâchoire Fixe & Goupille / Heel Jaw & Pin Assy ④	Assembl. Ressort / Coil & Flat Spring Assy ⑤	Assemblage Mobile / Hook Jaw ⑥
Str.	End		N° Article / Part No.	N° Article / Part No.	N° Article / Part No.	N° Article / Part No.
6	E-6	¾"	WRERIGID31575	WRERIGID31560	WRERIGID31565	WRERIGID31555
8	E-8	1"	WRERIGID31600	WRERIGID31585	WRERIGID31590	WRERIGID31580
10	E-10	1½"	WRERIGID31625	WRERIGID31610	WRERIGID31620	WRERIGID31605
12	E-12	2"	WRERIGID31650	WRERIGID31635	WRERIGID31640	WRERIGID31630
14	E-14	2"	WRERIGID31650	WRERIGID31635	WRERIGID31660	WRERIGID31655
18	E-18	2½"	WRERIGID31690	WRERIGID31675	WRERIGID31680	WRERIGID31670
24	E-24	3"	WRERIGID31715	WRERIGID31700	WRERIGID31705	WRERIGID31695
36	E-36	5"	WRERIGID31740	WRERIGID31725	WRERIGID31730	WRERIGID31720
48	-	6"	WRERIGID31765	WRERIGID31750	WRERIGID31755	WRERIGID31745
60	-	8"	WRERIGID31790	WRERIGID31775	WRERIGID31780	WRERIGID31770
10	Rapwrench	1½"	WRERIGID31625	WRERIGID31610	WRERIGID31620	WRERIGID31605

CLÉ À CHAÎNE HAUTE RÉSIDENCE / CHAIN WRENCH HIGH RESISTANCE

N° Article / Part No.	Modèle / Model	Type / Type	Longueur / Length	Dimensions / Measurements	Capacité du tube / Pipe Capacity	Longueur de chaîne / Chain Length	Poids kg / Weight kg
			mm	mm / In.	mm / In.	mm / In.	
WRERIGID31310	C-12	L*	300	50 / 2"	100 / 4"		0.8
WRERIGID31315	C-14	HR**	320	50 / 2"	125 / 5"		1.2
WRERIGID31320	C-18	HR**	435	60 / 2 ½"	125 / 5"		2.7
WRERIGID31325	C-24	HR**	580	75 / 3"	125 / 5"		3.7
WRERIGID31330	C-36	HR**	700	110 / 4 ½"	185 / 7 ½"		7.1

* L : Légère / Light-Duty - ** HR : Haute résistance / Heavy-Duty

La mâchoire à double inclinaison de denture permet un positionnement rapide et aisé dans les deux sens. La clé légère C-12 a une mâchoire en acier forgé solidaire du manche, idéale pour positionnement dans les endroits difficiles d'accès.

A double jaw gives fast, ratchet-like action in either direction. Heavy-duty models have replaceable alloy steel jaws. The light-duty model has a one-piece forged alloy steel handle and jaw. Ideal for use in close quarters.

CLÉS

WRENCHES

2 Clés

Wrenches



CLÉ À CHAÎNE À DOUBLE MACHOIRE / CHAIN TONGS

N° Article / Part No.	Modèle / Model	Capacité du tube / Pipe Capacity mm DE / In.	Longueur de chaîne / Chain Length mm / In.	Rupture de la chaîne / Chain Break kg / lb.	Poids kg / Weight kg
WRERIGID92665	3229	13 - 73 / 1/4" - 3"	445 / 17 1/2"	6260 / 13800	5.0
WRERIGID92670	3231	26 - 114 / 3/4" - 4"	572 / 22 1/2"	7985 / 17600	10.0
WRERIGID92675	3233	33 - 168 / 1" - 6"	813 / 32"	9115 / 20100	13.0
WRERIGID92680	3235	48 - 219 / 1 1/2" - 8"	1029 / 40 1/2"	9980 / 22000	18.0
WRERIGID92685	3237	60 - 323 / 2" - 12"	1410 / 55 1/2"	14060 / 31000	30.0

Conçue et dimensionnée pour procurer un maximum de force lors de travaux durs. Tous les modèles sont équipés de mâchoires doubles pouvant être retournées.
Designed and sized to provide extra leverage for the toughest jobs. All models feature double-end jaw styles which can be reversed.

CLÉ SERRE-TUBES DROITE À MANCHE ALUMINIUM / ALUMINIUM HANDLE STRAIGHT PIPE WRENCH

N° Article / Part No.	Modèle / Model	Dimensions / Measurements mm / In.	Capacité du tube / Pipe Capacity mm / In.	Poids kg / Weight kg
WRERIGID31090	810	250 / 10"	40 / 1 1/2"	0.4
WRERIGID47057	812	300 / 12"	50 / 2"	1.1
WRERIGID31095	814	350 / 14"	50 / 2"	1.1
WRERIGID31100	818	450 / 18"	65 / 2 1/2"	1.7
WRERIGID31105	824	600 / 24"	80 / 3"	2.7
WRERIGID31110	836	900 / 36"	125 / 5"	5.0
WRERIGID31115	848	1200 / 48"	150 / 6"	8.4

Presque 40 % plus légère que la clé similaire en fonte d'acier. Les mâchoires et autres pièces sont identiques à celles des clés serre-tubes RIDGID haute résistance.

Nearly 40 % lighter than comparable cast-iron models with the same size jaws and other parts identical to RIDGID Heavy-Duty Wrenches. Also available with special hook and heel jaws for plastic-coated pipe.

CLÉ À LANIÈRE / STRAP WRENCH

N° Article / Part No.	Modèle / Model	Longueur de lanière / Strap Length mm / In.	Largeur de lanière / Strap Width mm / In.	Capacité du tube / Pipe Capacity mm / In.	Capacité ext. / OD Capacity mm / In.	Poids kg / Weight kg
WRERIGID31335	1	425 / 17"	12 / 1/2"	50 / 2"	90 / 3 1/2"	0.5
WRERIGID31340	2	425 / 17"	30 / 1 1/8"	50 / 2"	90 / 3 1/2"	0.8
WRERIGID31345	2	760 / 30"	30 / 1 1/8"	50 / 2"	135 / 5 1/2"	0.8
WRERIGID31350	2	600 / 24"	30 / 1 1/8"	50 / 2"	135 / 5 1/2"	0.8
WRERIGID31355	2P	425 / 17"	27 / 1 1/16"	50 / 2"	90 / 3 1/2"	0.8
WRERIGID31360	5	750 / 29 1/4"	45 / 1 3/4"	125 / 5"	175 / 7"	0.9
WRERIGID31365	5	1200 / 48"	45 / 1 3/4"	125 / 5"	300 / 12"	0.9
WRERIGID31370	5P	750 / 29 1/4"	45 / 1 3/4"	125 / 5"	135 / 5 1/2"	1.0

Idéale pour travailler sur tube poli. La robuste lanière en nylon assure un serrage parfait. Deux modèles disponibles pour tubes plastiques. La lanière est recouverte de polyuréthane, afin de ne pas marquer le tube. Lanière de rechange disponible.

Best for any polished pipe. Strong, woven nylon strap gives tight grip. Two models available for plastic pipe. Polyurethane-coated strap prevents scratching. Replacement straps available.

PINCE TYPE SUÉDOIS / SWEDISH TYPE CLAMP

N° Article / Part No.	Modèle / Model	Dimensions / Measurements mm / In.	Capacité du tube / Pipe Capacity mm / In.	Poids kg / Weight kg	Boîte / Pack
WRERIGID19621	S - 1/2"	245 / 9 1/2"	35 / 1 1/2"	0.4	6
WRERIGID19271	S - 1"	320 / 12 1/2"	42 / 1"	0.8	6
WRERIGID19281	S - 1 1/2"	415 / 16 1/2"	60 / 1 1/2"	1.4	6
WRERIGID19291	S - 2"	534 / 21"	70 / 2"	2.6	6
WRERIGID19301	S - 3"	630 / 25"	120 / 3"	4.2	6
WRERIGID19211	45° - 1/2"	245 / 9 1/2"	35 / 1 1/2"	0.4	6
WRERIGID19221	45° - 1"	320 / 12 1/2"	42 / 1"	0.8	6
WRERIGID19231	45° - 1 1/2"	420 / 16 1/2"	60 / 1 1/2"	1.4	6
WRERIGID19241	45° - 2"	540 / 21"	70 / 2"	2.7	6
WRERIGID19251	45° - 3"	630 / 25"	120 / 3"	3.5	6
WRERIGID19161	90° - 1"	310 / 12"	42 / 1"	0.8	6
WRERIGID19171	90° - 1 1/2"	420 / 16 1/2"	60 / 1 1/2"	1.4	6
WRERIGID19181	90° - 2"	560 / 22"	70 / 2"	2.7	6
WRERIGID19191	90° - 3"	625 / 24 1/2"	105 / 3"	4.1	6
WRERIGID19201	90° - 4"	750 / 29 1/2"	130 / 4"	4.9	6
WRERIGID19311	P/Raccords - Chromés P/Chromium-plated - Joins	320 / 12 1/2"	50 / 1 1/2"	0.8	6

Chrome-Vanadium. Mors renforcés. 3 modèles : mâchoires en "S", mâchoires de 45° et mâchoires de 90°.
Chromium-Vanadium. Reinforced teeth. 3 models : "S"-jaws, 45° jaws and 90° jaws.

2 Clés Wrenches

C L É S WRENCHES



CLÉ SERRE-TUBES / PIPE WRENCH

N° Article / Part No.	Modèle / Model	Dimensions / Measurements	Capacité du tube / Pipe Capacity	Poids kg / Weight kg	Boîte / Pack
		mm / In.	mm / In.		
WRERIGID18371	1140	215 / 8 1/2	27 / 1	0.4	6
WRERIGID18381	1141	280 / 11"	34 / 1	0.7	6
WRERIGID18391	1142	375 / 14 3/4	48 / 1 1/2	1.3	6
WRERIGID18401	1143	545 / 21 1/2	76 / 2 1/2	2.8	6

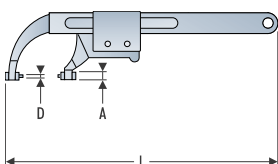
Clé à double manche avec mâchoires de haute résistance / Double handle wrench with heavy-duty jaws.

CLÉ PARMALÉE / PARMALÉE OR FULL GRIP WRENCH

N° Article / Part No.	Utilisables pour tubes intérieurs / Suitable for Inner Tubes	Utilisables pour tubes extérieurs / Suitable for Outer Tubes	N° Article / Part No.	Utilisables pour tubes intérieurs / Suitable for Inner Tubes	Utilisables pour tubes extérieurs / Suitable for Outer Tubes
WRP03600	T2-42		WRP08520		T2-86
WRP04290P	BQ		WRP08610	T6-101	
WRP04520		TT-46 / T2-46	WRP09000	T2-101	
WRP04700	T2-56		WRP09220P		HQ
WRP05520		TT-56 / T2-56	WRP09520P	PQ	
WRP05560P	NQ		WRP09800		T6-101
WRP05700	T2-66		WRP09870		T2-101
WRP05720P		BQ	WRP10050	T6-116	
WRP06400	T6-76		WRP11300		T6-116
WRP06520		T2-66	WRP11550	T6-131	
WRP06740	T2-76		WRP11750P	SK6L-146	PQ
WRP07300P	HQ	NQ	WRP12800		T6-131
WRP07400	T6-86	T6-76	WRP13050	T6-146	
WRP07520		T2-76	WRP13970		SK6L-146 / GBS
WRP07750	T2-86		WRP14300		T6-146
WRP08400		T6-86			

La clé Parmalée permet le vissage et le dévissage d'outils, de carottiers et de tubes à parois fines sans risque de les endommager. **Ces clés doivent être utilisées par paire.**

Parmalée or Full grip wrenches with steel handles. The design of this wrench allows jointing and breaking of thin-walled bits, core barrels and casing tubes without risk of damage. **The wrenches must be used in pairs.**

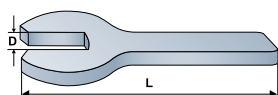


CLÉ À ERGOTS / PIN WRENCH

N° Article / Part No.	D	A	L	Poids kg / Weight kg
WREER60116050	0 - 50	2.5 - 4.0	210	0.250
WREER60116100	0 - 100	4.0 - 6.0	360	0.820
WREER60116200	35 - 200	6.0 - 8.0	550	1.960

CLÉS / WRENCHES

N° Article / Part No.	D mm	L mm	Epaisseur / Thickness mm	Poids / Weight kg	N° Article / Part No.	D mm	L mm	Epaisseur / Thickness mm	Poids / Weight kg
IMBMWRE017450	17	450	25	2.75	IMBMWRE050450LT	50	450	25	6.09
IMBMWRE017450LT	17	450	20	3.44	IMBMWRE050850	50	850	25	11.50
IMBMWRE025300	25	300	25	3.70	IMBMWRE052450	52	450	25	5.80
IMBMWRE025550	25	550	25	7.80	IMBMWRE065450	65	450	40	13.85
IMBMWRE028300	28	300	25	4.05	IMBMWRE065450LT	65	450	25	5.73
IMBMWRE028450	28	450	25	4.53	IMBMWRE065520	65	520	25	6.62
IMBMWRE032370	32	370	25	4.09	IMBMWRE075520	75	520	40	16.00
IMBMWRE032850	32	850	25	11.23	IMBMWRE080520	80	520	40	15.20
IMBMWRE035850	35	850	25	11.16	IMBMWRE080520LT	80	520	25	9.50
IMBMWRE038370	38	370	25	4.63	IMBMWRE085520	85	520	40	14.50
IMBMWRE038850	38	850	25	11.12	IMBMWRE090520	90	520	40	14.00
IMBMWRE045500	45	500	25	5.31	IMBMWRE095600	95	600	40	16.35
IMBMWRE045850	45	850	25	11.01	IMBMWRE100600	100	600	40	15.50
IMBMWRE046370	46	370	25	3.94	IMBMWRE105600	105	600	40	34.50
IMBMWRE046450	46	450	25	6.50	IMBMWRE110600	110	600	40	33.35
IMBMWRE048450	48	450	40	14.00	IMBMWRE120600	120	600	40	32.93
IMBMWRE050450	50	450	40	9.75	IMBMWRE130600	130	600	40	32.24
					IMBMWRE170700	170	700	40	45.38





BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES

3 EzyMud – P550

VISCOSIFIANT POUDRE, STABILISANT DES ARGILES / SYNTHETIC VISCOSIFIER & CLAY STABILIZER

DESCRIPTION / DESCRIPTION

EzyMud-P550 est un polymère hydrosoluble de synthèse de haut poids moléculaire. EzyMud-P550 est un puissant viscosifiant poudre recommandé pour tout type de forage à la boue et en particulier pour le forage d'horizons argileux sensibles.

EzyMud-P550 is a synthetic water-soluble polymer. It is a powerful viscosifying agent recommended for all types of drilling especially when clay formation is encountered.

APPLICATIONS / APPLICATIONS

Les fluides de forage formulés à base de EzyMud-P550 sont recommandés pour :

- Forages d'eau et sondages de reconnaissance de sols.
- Forages Horizontaux dirigés.
- Pieux forés et parois moulées en terrains faiblement perméables.
- Fonçage et microtunnelage.
- Boucliers à pression de boue et pression de terre.

EzyMud-P550 based drilling muds are intended for:

- Water well drilling, soil sampling.
- Horizontal directional drilling (HDD).
- Bored pile and d-wall construction in specific ground conditions.
- Sinking and microtunneling.
- Slurry and earth shield tunnelling.

AVANTAGES / BENEFITS

- Rendement viscosimétrique élevé.
- Utilisable indifféremment en eau douce et en eau salée.
- Produit dégradable, ne fermente pas.
- Produit non dangereux pour l'environnement.
- Cost effective in both fresh and salt water: small amounts produce high viscosity solutions.
- Easy to use product: quick hydration time.
- Enhances recovery in coarse formation.
- Degradable material: non fermenting.
- Friendly to the environment.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

Aspect: Poudre blanche
Densité apparente : 0.9 g/cm³
pH d'une boue à 2 kg/m³: 7 - 8
Concentration d'utilisation
Maximale conseillée : 5 kg/m³

Appearance: Whitish powder
Specific gravity: 0.9 g/cm³
pH of 0.2% solution: 7 - 8
Dosages: 5 kg/m³ max.

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION / USAGE

Forage à la boue :

Généralement, 0.5 à 2 kg/m³ d'eau en fonction des terrains à forer.

Forage à la mousse :

EzyMud-P550 ajouté à raison de 0.3 à 0.5 kg/m³ de solution moussante EzyFoam permet d'en améliorer les propriétés lubrifiantes ainsi que sa stabilité.

Fluides conditionneurs pour boucliers à pression de terre :

La version liquide (EzyMud-L550) est préférée.

Fonçage et Microtunnelage :

La version liquide (EzyMud-L550) est préférée.

Contactez notre service commercial pour tout complément d'information.

Mud drilling:

Depending on the technique and soil conditions, the dosage ranges between 0.5 and 2 kg/m³.

Foam drilling:

EzyMud-P550 added at 0.3 to 0.5 kg/m³ is recommended to stabilize excavation and improve lubrication.

Conditioner for earth shield tunnelling:

The liquid form of the product, EzyMud-P550, gives best results.

Sinking and microtunneling:

The liquid form of the product, EzyMud-P550, gives best results.

Contact your technical representative for further information.

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

Sacs plastiques de 25 kg 25 kg bags	ADPR001
Carton de 15 sachets de 1 kg Box of 15 x 1 kg pouches	ADPR002
Sachet de 1 kg 1 kg pouch	ADPR002-1

STOCKAGE / STORAGE

Conserver le produit dans son emballage d'origine à l'abri de l'humidité pendant une période de 12 mois maximum. Une baisse de rendement peut résulter d'un mauvais stockage.

Keep the product in its original closed packaging in dry conditions and for no longer than 12 months. Poor storage may affect product results.

DOCUMENTATION / RELATED DOCUMENTS

Fiche de données de sécurité et fiches d'application sur demande.

Safety and Application Sheets available on demand.



3 EzyMud – L550

BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES

VISCOSIFIANT POUDRE, STABILISANT DES ARGILES / SYNTHETIC VISCOSIFIER & CLAY STABILIZER

DESCRIPTION / DESCRIPTION

EzyMud-L550 est un polymère hydrosoluble de synthèse de haut poids moléculaire. EzyMud-L550 est un puissant viscosifiant liquide recommandé pour tout type de forage à la boue et en particulier pour le forage d'horizons argileux sensibles.

EzyMud-L550 is a liquid synthetic water soluble polymer. EzyMud-L550 is a powerful viscosifying agent recommended for all types of drilling especially when clay formation is encountered.

APPLICATIONS / APPLICATIONS

Les fluides de forage formulés à base de EzyMud-L550 sont recommandés pour :

- Forages d'eau et sondages de reconnaissance de sols.
- Forages Horizontaux dirigés.
- Pieux forés et parois moulées en terrains faiblement perméables.
- Fonçage et microtunnelage.
- Boucliers à pression de boue et pression de terre.

EzyMud-L550 based drilling muds are intended for:

- Water well drilling, soil sampling.
- Horizontal directional drilling (HDD).
- Bored pile and d-wall construction in specific ground conditions.
- Sinking and microtunneling.
- Slurry and earth shield tunnelling.

AVANTAGES / BENEFITS

- Efficace à très faibles concentrations quelles que soient les qualités d'eau : douce ou salée saturée.
- Facilité d'emploi.
- Améliore le taux de récupération lors de sondages carottés.
- Stabilisation des formations plastiques sensibles.
- Dégradable : ne fermente pas. L'ajout d'oxydants puissants accélère la chute de viscosité des solutions de EzyMud.
- Non dangereux pour l'environnement.
- Cost effective in both fresh and salt water: small amounts produce high viscosity solutions.
- Easy to use product: quick hydration time.
- Enhances recovery of core samples.
- Stabilizes plastic clay soils.
- Degradable material: non fermenting. Addition of strong oxidizers accelerates the breakdown of EzyMud-L550 slurries.
- Friendly to the environment.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

Aspect : liquide opaque blanchâtre
Densité: 1.02 – 1.05 g/cm³
pH d'une solution à 0.2%: 7 - 8
Concentration maximale conseillée : 1.5%

Appearance: Off-white liquid
Specific gravity: 1.02 – 1.05 g/cm³
pH of 0.2% solution: 7 - 8
Maximum concentration: 1.5%

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION / USAGE

Sondages :

En fonction des conditions de sol et de la technique de forage, 0.05 à 0.6% soit 0.5 à 6 l/m³ d'eau suffisent.

Pieux forés :

EzyMud-L550 est recommandé en terrains faiblement perméables pour stabiliser l'excavation et améliorer la sédimentation des cuttings. Dosage typique : 0.05 à 0.2% par volume d'eau soit 0.5 à 2 l/m³. 1 à 2% de bentonite peuvent être ajoutés à une boue EzyMud-L550 pour des terrains plus perméables.

Forage à l'air :

EzyMud-L550 améliore le pouvoir lubrifiant et stabilise les mousses EzyFoam : de 0.05 à 0.1% par volume de solution moussante suffisent.

Fluides conditionneurs pour boucliers à pression de terre :

Les fluides à base de EzyMud-L550 peuvent également être utilisés comme conditionneurs de terrains en remplacement et/ou du traitement à la mousse.

Fonçage et Microtunnelage :

Le pouvoir stabilisant des argiles et hautement lubrifiant de EzyMud-L550 en fait un additif de choix pour les fluides de lubrification.

Contactez notre service commercial pour tout complément d'information.

Soil sampling:

Depending on the technique and soil conditions, dosage ranges between 0.05 to 0.6% by volume of water.

Bored pile:

EzyMud-L550 is recommended in low permeability soil to stabilize excavation and improve the settlement of drilled cuttings. Dosage ranges between 0.05 to 0.2% by volume of water. Bentonite can be added for coarser ground conditions at 1 to 2%

Air Drilling:

EzyMud-L550 is the product of choice to improve lubrication and stiffness of EzyFoam systems. 0.05 to 0.1% by volume of water is recommended for optimum performance.

Soil conditioning for EPBS tunnelling:

As for air drilling, EzyMud-L550 added to EzyFoam systems enhances stability and soil conditioning efficiency. EzyMud-L550 based fluids are also recommended for sticky material so as to reinforce the action of EzyFoam systems e.g. to reduce torque and clogging.

Pipe jacking:

Thanks to its high lubricating property, EzyMud-L550 is recommended for the formulation of efficient lubricating slurries.

Contact your technical representative for further information.

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

Bonbonnes plastiques de 25 kg 25 kg drum	ADPR005
Fût perdu de 220 litres 220 litre plastic drum	ADPR004
Conteneurs recyclables IBC de 1050 kg 100 kg IBC container	ADPR003

STOCKAGE / STORAGE

Conserver le produit dans son emballage d'origine à l'abri de l'humidité pendant une période de 12 mois maximum. Une baisse de rendement peut résulter d'un mauvais stockage.

Keep the product in its original closed packaging in dry conditions above 0°C and for no longer than 12 months. Poor storage may affect product results.

DOCUMENTATION / RELATED DOCUMENTS

Fiche de données de sécurité et fiches d'application sur demande.

Safety and Application Sheets available on demand.





BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES

3 EzyFoam

LUBRIFIANT EXTRÊME PRESSION / EXTREME PRESSURE LUBRICANT

DESCRIPTION / DESCRIPTION

EzyFoam est une formulation d'agents moussants biodégradables et d'additifs spécifiques qui, émulsionnée avec de l'air, permet d'obtenir des mousses stables et lubrifiantes.

EzyFoam est proposé sous la forme d'un liquide concentré aisé d'utilisation.

EzyFoam is a high-performance liquid foaming agent formulated with anionic surfactants in association with water soluble polymers. Once dispersed in an air stream EzyFoam gives highly lubricating and stable foams.

EzyFoam is a biodegradable foaming agent.

APPLICATIONS / APPLICATIONS

EzyFoam est particulièrement recommandé pour tous travaux de forage à l'air :

- Forages d'eau et sondages de reconnaissance de sols au marteau fond de trou et hors de trou.
- Forages Horizontaux Dirigés.
- Coulis et Béton aérés.

EzyFoam est le produit de choix pour la formulation de fluides conditionneurs efficaces :

- Fonçage et Microtunnelage
- Boucliers à pression de terre.
- Boucliers à attaque ponctuelle travaillant sous pression d'air comprimé.

EzyFoam can be used in all types of air drilling techniques:

- DTH and top hammer water well drilling and soil sampling.
- Horizontal directional drilling (HDD).
- Foamed grout and concrete.

EzyFoam is the product of choice for efficient soil conditioning in various systems:

- Sinking and microtunneling.
- Earth shield tunnelling.
- Excavator shields working under air pressure

AVANTAGES / BENEFITS

- Forte capacité moussante à faibles concentrations.
- Utilisable indifféremment en eau douce et dure.
- Adapté au forage des formations argileuses sensibles.
- Compatible avec notre gamme d'additifs.
- Produit facilement biodégradable.
- Produit non dangereux pour l'environnement.
- Cost effective product as low concentrations are required for high foamability.
- Performs in both soft and hard water.
- Prevents clay from sticking, plugging and clogging
- Fully compatible with our polymer product range to enhance properties of the generated foam.
- Fully compatible with all types of foam generating plants.
- Readily biodegradable.
- Friendly for the environment.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

Aspect : Liquide jaunâtre

Densité apparente : 1.01 – 1.02 g/cm³

Viscosité du produit tel quel : 3 – 5 mPa.s à 25°C

pH du produit tel quel: 7 - 8

Point de fige : 0°C

Appearance: Yellowish liquid

Specific gravity: 1.01 – 1.02 g/cm³

Bulk viscosity: 3 – 5 mPa.s at 25°C

pH: 7 - 8

Freezing point: 0°C

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION / USAGE

Forage à l'air :

Solution moussante : 0.5 à 4% de EzyFoam soit 5 à 40 l/m³ d'eau. EzyMud pourra être ajouté à la solution précédente pour renforcer les propriétés de la mousse : stabilité, rigidité, pouvoir lubrifiant. Les versions liquides sont particulièrement indiquées.

Fluides conditionneurs pour bouclier à pression de terre (EPBS) et à attaque ponctuelle :

Solution moussante : 1 à 3% de EzyFoam soit 10 à 30 l/m³ d'eau en terrains de perméabilité faible à moyenne. EzyMud pourra être ajouté à la solution précédente pour renforcer les propriétés de la mousse : stabilité, rigidité, pouvoir lubrifiant. Les versions liquides sont particulièrement indiquées. EzyFoam sera préféré pour le creusement de formations argileuses sensibles.

Contactez notre service commercial pour tout complément d'information.

Air Drilling:

The dosage range of EzyFoam is 0.5 to 4% by volume of water. EzyMud can be added to this to reinforce stability and lubricating properties. The liquid forms are recommended for an easy-to-use system.

Soil conditioning for EPBS tunnelling and excavator shield:

The dosage range of EzyFoam is 1 to 3% by volume of water for low permeability soil. In case of very sticky material, EzyMud can be added to reinforce stability and lubricating properties to cope with water bearing and permeable formations. The liquid forms ensure easy dosing.

Contact your technical representative for further information and references.

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

Bonbonnes de 25 kg 25 kg plastic drums	ADPR006
Fût perdu de 220 litres 220 litre plastic drum	ADPR007
Conteneurs recyclables IBC de 1000 kg 1000 kg IBC container	ADPR008

STOCKAGE / STORAGE

Conserver le produit dans son emballage d'origine de préférence dans un local hors gel pendant une période de 12 mois maximum. Une baisse de rendement peut résulter d'un mauvais stockage.

Keep the product in the original closed packaging above 0°C and no longer than 12 months. Poor storage may affect product results.

DOCUMENTATION / RELATED DOCUMENTS

Fiche de données de sécurité et fiches d'application sur demande.

Application sheet for both drilling techniques i.e. air drilling and shield tunnelling are available on demand.

3 EzyLub – 20

BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES

LUBRIFIANT EXTRÊME PRESSION / EXTREME PRESSURE LUBRICANT

DESCRIPTION / DESCRIPTION

EzyLub-20 est un additif spécialement formulé à base d'esters pour résoudre les problèmes de collage, de couple et de colmatage lors du forage de formations plastiques. EzyLub-20 est facilement dispersible dans toute boue sur base aqueuse.

EzyLub-20 is a specially formulated ester additive developed to solve torque, drag and bit balling problems when drilling in plastic formations as well as to limit the rapid wear of tools when drilling in hard and abrasive soils.

EzyLub-20 is readily dispersible in all water-based mud systems.

APPLICATIONS / APPLICATIONS

L'usure rapide des couronnes diamantées de carottage est un problème majeur lors du forage de terrains durs. Afin de limiter l'usure et ainsi d'augmenter la durée de vie des couronnes diamantées, il est convenu d'ajouter un additif de coupe (huile soluble ou autre).

EzyLub-20 présente certains avantages par rapport aux produits standards du marché, comme le montre l'étude comparative ci-dessous (roche émeri).

Rapid wear of diamond bits is a problem when drilling in hard rocks. To reduce the rate of wear and to extend core bit life a soluble oil additive is often used.

EzyLub-20 has certain advantages compared to a soluble cutting oil. The concentration required is very low, in the range 0.2 % to 0.4 %, and diamond wear is reduced.

	Huile de coupe Cutting oil	EzyLub-20 Cutting Oil
Vol. d'eau Water	100 m³	100 m³
Concentration	30 %	4 %
Vol. d'additifs Dosage	3000 l	400 l

EzyLub-20 est particulièrement recommandé pour les opérations de creusement et de forage suivantes :

- Forage d'eau, carottage
- Forage horizontal dirigé (FHD)
- Bouclier à pression de boue

EzyLub-20 is the product of choice for efficient drilling operations:

- Water well drilling, soil sampling
- Horizontal directional drilling (HDD)
- Slurry shield tunnelling, earth pressure balance shield tunnelling

AVANTAGES / BENEFITS

- Lubrification, réduction du couple et des efforts.
- Limite le collage et le colmatage des outils.
- Efficace à faibles concentrations.
- Biodégradable.
- Non dangereux pour l'environnement
- Improves lubricity, reducing torque and drag.
- Prevents bit balling.
- Cost effective.
- Biodegradable.
- Environmentally friendly.
- Increases life time of drilling tools

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

Aspect : Liquide
Densité apparente : 890–900 kg/m³
Point d'éclair : 154°C
Appearance: Liquid
Specific gravity: 890–900 kg/m³
Flash Point: 154°C

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION / USAGE

Dureté Abrasive Hardness	Type de roche Rock type	Dureté Mohs Hardness scale	Concentration Concentration
Mi-dur abrasif Medium Hard Abrasive	Aleurolite, Calcaire mi-dur, Grès, Schiste dur. Arenaceous limestone, calcareous sandstone, schist.	4	0.2%
Dur légè- rement abrasif Hard Slightly Abrasive	Calcaire avec dolomite, Calcaire dur, Calcaire sableux dur, Dolomite, Schiste, Serpentine Limestone with dolomite, hard limestones, dolomite, schist, serpentine.	5	0.2%
Dur Non- abrasif Hard Non- abrasive	Andésite, Diabase, Dolomite, Hématite, Marbre, Magnétite, Pegmatite, Péridotite, Micaschiste, Serpentine, Syénite. Andesite, diabase, dolomite, haemetite, marble, magnetite, peridot, mica schist, serpentine, syenite.	6	0.2% –0.25%
Très dur Very hard	Amphibolite, Basalte, Diorite, Gabbro, Gneiss, Granit, Leptite, Porphyre, Rhyolite, Trachyte, Schiste métamorphique. Amphibolite, basalt, diorite, gabbro, gneiss, granite, porphyry, rhyolite, trachyte.	7	0.2% – 0.3%
Très abrasif Very abrasive	Conglomérat, Grès dur, Quartzite, Pierre émeri, Pyrite. Conglomerate, hard sandstone, quartzite, emery stone, pyrite.	8	0.3% – 0.4%

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

Bonbonnes plastiques de 20 kg ADPR009
EzyLub-20 is packed in 20 kg drums

TRANSPORT / TRANSPORT

Le transport de ce produit par voie terrestre est réglementé. Nous consulter pour plus de renseignements.

Transportation of this product by land is regulated. Consult us for more information.

STOCKAGE / STORAGE STABILITY

Conserver le produit dans son emballage d'origine pendant 12 mois maximum hors gel.

Keep the product in the original closed packaging at temperature above 0°C and no longer than 12 months

DOCUMENTATION / RELATED DOCUMENTS

Fiches de données de sécurité sur demande.
Safety Sheets available on demand.





BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES

3 EzyPlug

PLASTIFIANTS ET COLMATANTS SYNTHÉTIQUES / SYNTHETIC PLASTICIZERS AND PLUGGING

DESCRIPTION / DESCRIPTION

Les EzyPlug sont des polymères hydrophiles présentant une très forte capacité d'absorption d'eau.

Les EzyPlug limitent efficacement la plupart des problèmes d'eau rencontrés en génie civil et plus particulièrement en travaux sous-terrains.

EzyPlug is a range of hydrophilic polymers developing a very high water absorption capacity.

EzyPlug minimises efficiently most water problems commonly encountered in civil engineering works and more particularly in underground works.

APPLICATIONS / APPLICATIONS

EzyPlug est particulièrement recommandé dans les situations suivantes :

- perte de fluides de forage dans des horizons ouverts ou fracturés : parois moulées, pieux forés, forages rotary...
- diminution des efforts de poussée en fonçage : maintien de la surcoupe et facilite la circulation de lubrifiant.
- réduction de la teneur en eau de boues chargées et déblais liquides : améliore leur pelletabilité ou leur mise en décharge (effet plastifiant).

EzyPlug is particularly suitable in the following situations:

- loss of mud circulation: d-wall construction, bored pile, drilling, etc. in coarse material.
- enhance reduction of friction around the jacket pipes by maintaining circulation of lubricant.
- to reduce water content of liquefied material so as to improve handling or disposal.

AVANTAGES / BENEFITS

- Disponible en deux granulométries et sous forme liquide pour une efficacité optimale.
- Très grande capacité d'absorption d'eau.
- Efficace à faible concentration.
- Facile à mettre en oeuvre.
- Non dangereux pour l'environnement.
- Available in two different grain sizes and also in liquid form for optimum efficiency.
- Very high water absorption capacity.
- Cost effective as small amount required.
- Easy to produce.
- Friendly to the environment.

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION / USAGE

La concentration en produit peut varier fortement en fonction des conditions de sol et de la technique de creusement.

Contactez notre service commercial pour tout complément d'information.

The product concentration can vary widely depending on soil conditions and the technique of digging.

Contact your technical representative for further information and references.

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

EzyPlug-P :
sacs plastiques de 25 kg ADPR014
25 kg plastic bags

EzyPlug-L :
bonbonnes plastiques de 25 kg ADPR012
25 kg plastic drums

Conteneurs recyclables IBC de 1050 kg ADPR013
Recyclable 1050 kg IBC containers

STOCKAGE / STORAGE

Conserver le produit dans son emballage d'origine à l'abri de l'humidité pendant une période de 6 mois maximum pour la forme liquide et de 12 mois maximum pour la poudre.

Keep the product in the original closed packaging in dry conditions for no longer than 6 months for liquid form and 12 months for powder form.

DOCUMENTATION / RELATED DOCUMENTS

Fiche de données de sécurité et fiches d'application sur demande.

Safety and Application Sheets available on demand.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

	EZYPLUG-L	EZYPLUG-P	
		Fin / Fine	Grossier / Coarse
Aspect Appearance	Liquide opaque blanchâtre Off-white liquid	poudre powder 0.5 - 1 mm	cristaux crystals 0.5 - 2 mm
Densité apparente Specific Gravity	1.10 g/cm³	0.7 - 0.9 g/cm³	
Viscosité Viscosity	1000 - 1500 mPa.s	non soluble	



3 EzyBent – 86

BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES

FLUIDIFIANT, DISPERSANT ET RÉDUCTEUR DE FILTRAT / THINNER, DEFLOCCULANT & FILTRATE LOSS REDUCER

DESCRIPTION / DESCRIPTION

EzyBent-86 est une solution visqueuse de polymères synthétiques hydrosolubles de couleur claire à ambrée.

Son caractère dispersant et défloculant en fait l'adjuvant incontournable de toute formulation à base de bentonite.

EzyBent-86 is a solution of synthetic polymers supplied as a pale yellow to colourless viscous liquid.

The dispersive and deflocculating properties exhibited with clays by EzyBent-86 make it the choice additive for any bentonite-based drilling mud.

APPLICATIONS / APPLICATIONS

EzyBent-86 est utilisé avantageusement dans les applications de boue de forage et de coulis bentonite ciment.

EzyBent-86 is the product of choice for bentonite-based muds as well as cement / bentonite slurries.

AVANTAGES / BENEFITS

- Efficace à faibles concentrations.
- Puissant réducteur de filtrat et fluidifiant.
- Facile d'emploi.
- Degradable.
- Non dangereux pour l'environnement.

- Cost effective as small amount required.
- Easy-to-use product.
- Degradable.
- Friendly to the environment.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

Aspect: Liquide transparent à ambré.

Densité: 1.2 – 1.3 g/cm³

Viscosité vrac: 600 – 1000 mPa.s

pH : 8 – 9

Appearance: transparent to amber liquid.

Specific gravity: 1.2 – 1.3 g/cm³

Bulk viscosity: 600 – 1000 mPa.s

pH: 8 – 9

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION / USAGE

Fluides de forage

- Fluidifiant.
- 0.5 à 1 l/m³ de boue suffisent pour diminuer la viscosité des boues d'excavation contaminées par l'apport de fines du terrain (inertes et actives : argile, calcaire.).

- Défloculant.
- 0.5 à 1 l/m³ de boue participent au maintien des caractéristiques rhéologiques et de filtration du fluide de forage.

Coulis Bentonite Ciment

- Fluidifiant.
- L'incorporation en fin de malaxage permet une diminution sensible de la rigidité et de la viscosité des coulis.

Réducteur de Filtrat

0.5 à 1.5 l/m³ permettant de réduire le filtrat de coulis bentonite ciment et limite les surconsommations et l'épaississement des coulis en réduisant l'essorage et améliore d'autre part la pénétrabilité des coulis d'injection.

Retardateur de prise

L'ajout de EzyBent-86 permet d'accroître les temps de travail et la maniabilité des coulis tant en parois qu'en injection. Le dosage est fonction de la concentration en ciment.

Contactez notre service commercial pour tout complément d'information.

Drilling muds

Fluidifier for bentonite slurry.

0.05 to 0.1% by volume of mud (i.e. 0.5 to 1 l/m³) will help to cope with excessive suspended fines or swelling clay shale.

Deflocculating agent for contaminated muds.

0.05 to 0.1% by volume of mud (i.e. 0.5 to 1 l/m³) is recommended to maintain original mud properties.

Cement - Bentonite Slurry

Fluidifier.

Addition at the end of the mixing cycle efficiently reduces the slurry viscosity.

Filtrate reducer.

0.05 to 0.15% (i.e. 0.5 to 1.5 l/m³) improves filtrate loss properties.

Retarder.

Improved workability of B/C slurry is achieved by addition of EzyBent-86 proportional to cement content.

Contact our sales team for further information.

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

Bonbonnes plastiques de 25 kg ADPR010
25 kg plastic drums

Conteneur IBC de 1200 kg ADPR011
1200 kg IBC container

STOCKAGE / STORAGE

Conserver le produit dans son emballage d'origine et pendant 12 mois maximum hors gel.

Keep the product in its original closed packaging above 0°C and no longer than 12 months.

DOCUMENTATION / RELATED DOCUMENTS

Fiche de données de sécurité et fiches d'application sur demande.

Safety and Application Sheets available on demand.





BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES

4 Graisses pour Tiges Rod Greases

GRAISSES AU CUIVRE CU-ELITE / COPPER GREASES CU-ELITE



DESCRIPTION / DESCRIPTION

Notre graisse au cuivre CU-ELITE est à base de strate d'aluminium et ne contient aucun plomb.

Elle contient des inhibiteurs contre la corrosion et la rouille. Elle est recommandée pour toutes nos tiges de forage et masse-tiges et assure une longévité accrue à vos filetages.

La composition de notre graisse au cuivre DATC CU-ELITE assure l'oxydation nécessaire et la stabilité thermique à haute température.

Notre graisse adhère parfaitement aux surfaces métalliques même mouillées et résiste au lavage par le fluide de forage.

DATC CU-ELITE drill collar and tool joint compound is a premium quality, unleaded compound containing copper flake, graphite, CZ-EX (DATC CU-ELITE extreme pressure additive), rust and corrosion inhibitors, anti-oxidants and other natural extreme pressure and anti-wear additives. These are blended into DATC CU-ELITE high temperature Al complex base grease. The highly refined, low pour point oil used in the production of our grease ensures brushability at low temperatures as well as the necessary oxidation and thermal stability at high temperatures. DATC CU-ELITE gives enhanced adhesion to wet steel surfaces and resistance to water wash-off.

APPLICATIONS / APPLICATIONS

Dans les conditions de forage les plus sévères, notre graisse protège contre le serrage excessif en augmentant le coefficient de friction sous l'effet des forces compressives.

Notre graisse diminue le frottement, et par conséquent la puissance en chevaux-vapeur requise.

Notre graisse a été développée suivant les chartes de serrage de la norme API RP7G et pour les conditions les plus extrêmes de forage : vitesses de rotation et pénétration élevée, déviation... à des taux supérieurs de 15 % à 25 % par rapport à la norme API.

Elle assure donc le maximum d'efficacité à vos forages.

DATC CU-ELITE contains solids formulated to prevent excessive circumferential makeup by increasing the coefficient of friction under compressive forces. As stress levels rise above 50% of yield, the friction factor increases limiting downhole makeup. Full hydraulic joint efficiency is maintained allowing joint shoulder faces to make completely without stand-off or deformation. DATC CU-ELITE has been designed to utilise the makeup charts in API RP7G in the more severe drilling situation such as higher speeds, higher penetration rates, deviated holes or harder formulations, drill collars should be made up 15% - 25% over the listed RP7G values. Overtorquing is also worth considering for premium threaded connections.

AVANTAGES / BENEFITS

- Ne contient pas de plomb ou de zinc.
- L'additif CZ-EX extrême pression offre une protection supplémentaire contre le grippage. Inhibiteurs contre la rouille et la corrosion.
- Adhère à joints humides.
- Graisse à base de strate d'aluminium pour brossabilité et la stabilité sur une large plage de température.
- Résistance inégalée aux couples de serrage les plus élevés.
- Contains no lead or zinc.
- CZ-EX extreme pressure additive provides additional protection against seizing and galling. Inhibitors protect against rust and corrosion.
- Sticks to wet joints.
- Al complex grease base for brushability and stability over a wide temperature range.
- Consistent rig floor makeup.
- Unequaled resistance to makeup downhole.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

A base de strate d'aluminium
Pétrole Type de fluide
Point de goutte (ASTM D-566) à 232°C (450°F)
Densité 1.15
Séparation de l'huile <3.0
Wr. Perte % @ 212°F (100°C)
Point d'éclair (ASTM D-92) > 221°C (430°F)
NLGI Grade 1
Pénétration à 77°F (ASTM D-217) 310-330
Cuivre Bande Corrosion 1A (ASTM D-4048)
Shell 4 billes (ASTM D-2596) 800
Point de soudure, kgf
Coefficient de frottement * 1.15 (normal)
(Par rapport à l'API RP7G) 1.25 (sévère)

Thickener Al complex
Fluid Type Petroleum
Dropping Point (ASTM D-566) 232°C (450°F)
Specific Gravity 1.15
Oil Separation <3.0
Wr. % Loss @ 212°F (100°C)
Flash Point (ASTM D-92) >221°C (430°F)
NLGI Grade 1
Penetration @ 77°F (ASTM D-217) 310-330
Copper Strip Corrosion 1A (ASTM D-4048)
Shell 4-Ball (ASTM D-2596) 800
Weld Point, kgf
Friction Factor* 1.15 (Normal)
(Relative to API RP7G) 1.25 (Severe)

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION / GUIDELINES FOR USE

Standard : -18°C (0°F) to 232°C (450°F)

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

Bidons plastiques de 5 kg 5 kg plastic drums	GRCU005
Bidons plastiques de 20 kg 20 kg plastic drums	GRCU020



4 Graisses pour Tiges Rod Greases

BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES

GRAISSE AU ZINC ZN-ELITE / ZINC GREASE ZN-ELITE



DESCRIPTION / DESCRIPTION

La graisse ZN-ELITE est composée de 50% de zinc métallique pour répondre aux exigences de la norme API RP7G. Elle contient des additifs spéciaux réduisant le placage et l'accumulation de zinc, rencontrés avec d'autres composés.

La base de graisse assure brossabilité sur une large plage de température, l'adhérence tenace à toutes les surfaces, la résistance au lavage par l'eau et la prévention des rouille / corrosion. Les particules de zinc métallique et d'autres additifs sont maintenues en suspension uniforme dans toute l'enceinte.

La graisse ZN-ELITE de DATC est inégalée dans son pouvoir de déplacer l'humidité et dans son adhérence même sur surface humide.

DATC ZN-ELITE is formulated with 50% metallic Zinc which meets the requirements described in API bulletin RP 7G. It contains special additives to reduce the plating and buildup of metallic Zinc encountered with other compounds.

DATC ZN-ELITE is manufactured with DATC grease compounded from custom refined low sulphur oil. The grease base ensures brushability over a wide temperature range, tenacious adherence to all surfaces, resistance to water wash out and the prevention of rust/corrosion. The metallic Zinc particles and other additives are maintained in uniform suspension throughout the compound.

DATC ZN-ELITE is unmatched in its ability to displace moisture and in adherence to wet tool joint surfaces.

APPLICATIONS / APPLICATIONS

La graisse ZN-ELITE est conçue pour assurer une protection optimale des filetages et de leurs épaulements dans le cadre des recommandations de la norme API RP 7G. Elle protège contre les phénomènes de "galling" (soudage naturel).

DATC ZN-ELITE Tool Joint Compounds is designed to provide the maximum protection for tool joint threads and shoulders over a wide variety of conditions. It prevents galling and wear and ensures consistent rig floor make-up while providing resistance to further downhole make-up.

AVANTAGES / BENEFITS

- Non-placage
- Faible teneur en soufre
- Non réactif, pas de gazage
- Brossabilité sur une large plage de température
- Adhère à joints humides
- Résiste à des couples serrages accrus en cours de forage
- Non-plating
- Low sulphur content
- Non-reactive, no gassing
- Brushable over a wide temperature range
- Sticks to wet joints
- Consistent rig floor make-up
- Resistant to further downhole make-up
- Available in Arctic and Thermal grades.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

Épaississant au lithium
Pétrole Type de fluide
Couleur / Apparence pâte lisse grise
Point de goutte (ASTM D-566) 199°C (390°F)
Densité 1.78
Séparation de l'huile <5.0
Wr. Perte% @ 212°F (100°C)
Point d'éclair (ASTM D-92) > 221°C (430°F)
NLGI Grade 1-2
Pénétration à 77°F (ASTM D-217) 275-305
Cuivre Bande Corrosion 1A (ASTM D-4048)
Shell 4 billes (ASTM D-2596)
Point de soudure, kgf 500
Couple recommandée par l'API RP 7G
Facteur de friction 1.0

Thickener Lithium
Fluid Type Petroleum
Colour/Appearance Smooth Grey Paste
Dropping Point (ASTM D-566) 199°C (390°F)
Specific Gravity 1.78
Oil Separation <5.0
Wr. % Loss @ 212°F (100°C)
Flash Point (ASTM D-92) >221°C (430°F)
NLGI Grade 1-2
Penetration @ 77°F (ASTM D-217) 275-305
Copper Strip Corrosion 1A (ASTM D-4048)
Shell 4-Ball (ASTM D-2596)
Weld Point, kgf 500
Recommended Torque Per API RP 7G
Friction factor 1.0

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION / GUIDELINES FOR USE

Standard : -18°C (0°F) — 149°C (300°F)
Arctic : -55°C (-65°F) — 149°C (300°F)
Geothermal : -18°C (0°F) — 370°C (700°F)

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

Bidons plastiques de 5 kg 5 kg plastic drums	GRZN005
Bidons plastiques de 25 kg 25 kg plastic drums	GRZN025





BOUES & GRAISSES MUDS & GREASES

4 Graisses pour Tiges Rod Greases

GRAISSES BIO BIO-ELITE / BIO GREASE BIO-ELITE



DESCRIPTION / DESCRIPTION

Notre graisse BIO-ELITE est un composé non métallique avec des fibres chimiquement inertes et des additifs de réduction de friction et de galling. Ils sont mélangés à une graisse de base calcium biodégradable. Notre graisse BIO-ELITE a une plage de résistance importante aux variations de température, une adhésion excellente sur les surfaces humides, et une haute résistance à l'eau ;

elle résiste aussi aux boues de PH inversé et élevé.

Le risque de serrage incontrôlé est réduit grâce son facteur de friction qui augmente sous la force de compression. Elle assure aussi un joint hydraulique parfait.

Cette graisse BIO est dégradable et non toxique à toute sortie de vie.

Cette graisse respecte la directive HOCNF qui a permis à notre graisse d'être la première à être utilisée dans la mer de Barents. Pour obtenir ce résultat la graisse doit se dégrader à plus de 60% sur une période de 28 jours exposée à l'eau de mer

DATC BIO-ELITE is a premium quality, nonmetallic compound containing chemically inert fibres, gall preventers, friction controllers, EP and AW additives. These are blended into DATC BIO-ELITE's biodegradable Calcium complex base grease, which gives a wide temperature range, superior adhesion to wet steel surfaces, resistance to water wash-off and the ability to withstand inverted and high pH muds.

Uncontrolled downhole makeup is significantly reduced with DATC BIO-ELITE because its friction factor rises with compression. Full hydraulic joint efficiency is maintained, allowing joint shoulder faces to mate completely without standoff or deformation.

From an environmental standpoint, DATC BIO-ELITE is biodegradable, bioaccumulation potential-free and non-toxic to all kinds of life. This compound has the distinction of being the first compound to achieve a 'Yellow' HOCNF rating in the Norwegian sector of the North Sea making it permissible in sensitive drilling areas such as the Barents Sea. It also has the distinction of being the first drilling compound to achieve a substitution warning-free HOCNF rating as well as an 'E' classification in the UK sector, simplifying the completion of PON15B applications.

In order to achieve this rating, a thread compound must degrade by more than 60% in the first 28 days of exposure to sea-water.

DATC BIO-ELITE can also be used for the connection of casing and tubing, particularly effective at protecting high chrome and stainless connections, although up to 40% additional torque may be required for correct makeup depending upon connection design (test a connection before running). It can also be used as an industrial anti-seize compound on even the most gall-prone alloys, due to the absence of graphite.

AVANTAGES / BENEFITS

- Biodégradable, non bioaccumulable et non toxique.
- Ne contient pas de métaux.
- Excellente performance sur des alliages à base de nickel ou chrome.
- Excellente protection contre le grippage. Adhère aux joints humides.
- Propriétés de friction élevées idéales pour boîtier de forage
- Biodegradable, non-bioaccumulative and non-toxic.
- Contains no metals.
- Excellent performance on high chrome or nickel alloys.
- Excellent protection against seizing and galling. Sticks to wet joints. Consistent rig floor makeup.
- Nonconductive for MWD applications.
- Provides maximum protection on wedge thread drill string connection designs.
- High frictional properties ideal for casing drilling.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES / PHYSICAL PROPERTIES

Epaississant Calcium sulfonate complexe
Pétrole Type de fluide
Point de goutte (ASTM D-2265) > 450°F (232°C)
Densité, 1.30 typiques
Séparation de l'huile (ASTM D-6184) <3.0
WT. Perte % @ 212°F (100°C)
Point d'éclair (ASTM D-92) > 430°F (221°C)
Grade NLGI 1½
Pénétration à 25°C (77°F) 290 - 320 (ASTM D-217)
Cuivre Bande Corrosion 1A, typique (ASTM D-4048)
* Coefficient de frottement
Par rapport à l'API RP 7G 1.0 à 1.15
Température de service
Oilfield / Mines / Construction Forage -29°C à 260°C
Industrielle antigrippage Applications -54°C à 1317°C
Durée de conservation: Deux ans à partir de la date de fabrication.

Thickener Calcium Sulphonate Complex
Fluid Type Petroleum
Dropping Point (ASTM D-2265) >450°F (232°C)
Specific Gravity, typical 1.30
Oil Separation (ASTM D-6184) <3.0
WT. % Loss @ 212°F (100°C)
Flash Point (ASTM D-92) >430°F (221°C)
NLGI Grade 1½
Penetration @ 25°C (77°F) 290 - 320 (ASTM D-217)
Copper Strip Corrosion 1A, typical (ASTM D-4048)
Friction Factor*
Relative to API RP 7G 1.0-1.15
Service Temperature
Oilfield/Mining/Construction Drilling -29°C to 260°C
Industrial Anti-seize Applications -54°C to 1317°C
Shelf Life: Two years from manufacture date.

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

Bidons plastiques de 5 kg
5 kg plastic drums

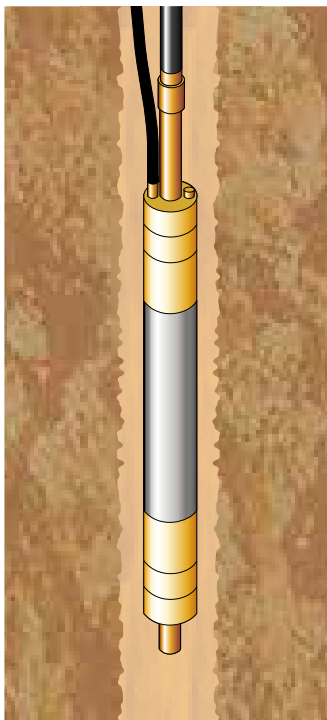
GRBI005NCS30ECF



5 Obturateurs Packers

OBTURATEURS PACKERS

OBTURATEURS SIMPLES / SINGLE PACKERS



MODE D'EMPLOI DES OBTURATEURS

Le flexible de gonflage est raccordé et l'obturateur est descendu dans le forage par l'intermédiaire du tuyau d'injection.

A la profondeur désirée, l'obturateur est gonflé au moyen d'un liquide ou d'un gaz neutre : souvent de l'eau ou de l'air comprimé.

Tout en maintenant la pression de gonflage, l'injection est faite par le tube inox central.

Quand l'injection est terminée, l'annulation de la pression de gonflage permet de retirer l'obturateur. 8 diamètres sont disponibles entre 30 et 170 mm.

HOW TO USE PACKERS

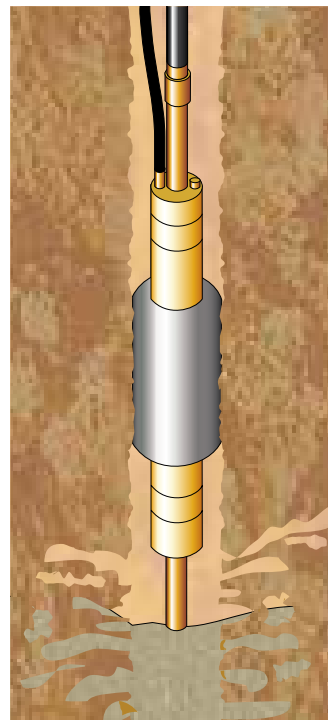
The inflation hose is connected to the inflation orifice and the packer is lowered into the borehole on the injection tube.

When the packer is at the required depth it is inflated using any neutral fluid or gas, usually water or compressed air.

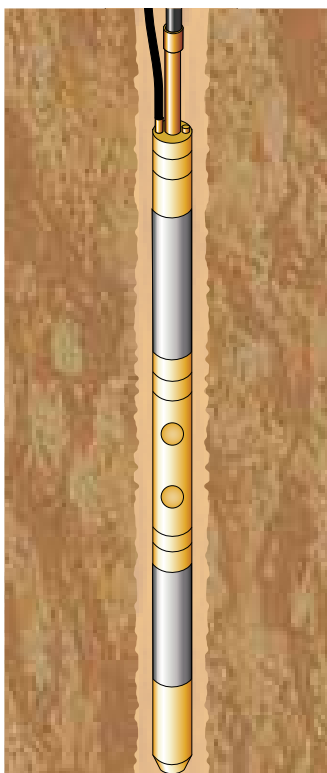
Maintaining the pressure on the inflation line, injection is done through the central stainless injection tube.

When injection is completed the packer is deflated by simply bleeding off pressure from the inflation hose.

The packer may then be pulled out of the hole, or reset at a different depth. Eight diameters are available from 30 mm to 170 mm.



OBTURATEURS DOUBLES / DOUBLE PACKERS



L'obturateur double est souvent utilisé pour l'injection de coulis dans les tubes à manchette, pour les travaux de construction.

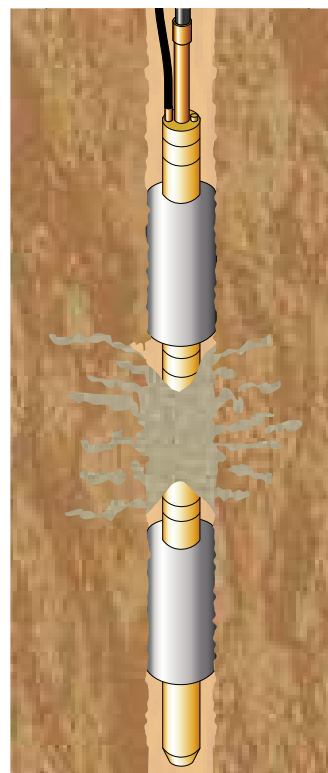
L'obturateur double est utilisé pour les tests de perméabilité et les injections souterraines quand il est nécessaire d'isoler une zone spécifique.

La longueur entre les éléments gonflables est réalisée à la demande.

The double packer is often used for sleeve pipe grouting in construction work.

The double packer is used for permeability testing and underground injection when a specific zone needs to be isolated.

The length between the inflatable elements is manufactured according to individual requirements.





OBTURATEURS PACKERS

5.1 Principes Principles

L'injection se fait par l'intermédiaire du tube central en acier inoxydable. Le flexible dilatable est équipé d'embouts spéciaux dont l'un est rendu solidaire du tube d'injection par soudure alors que le ou les autres coulisent librement le long du tube inox central, l'étanchéité étant réalisée au moyen d'une série de joints. Le gonflement de l'obturateur se fait séparément par l'intermédiaire d'un orifice de gonflage.

Les obturateurs doubles "TP", d'un diamètre supérieur ou égal à 42 mm, sont équipés de trois embouts coulissants, ceux de type "Z" en diamètre de 30 et 42 mm, d'un seul.

Tous nos obturateurs sont testés en atelier en fonction des pressions prescrites par diamètre et par type de tuyau. Un certificat d'épreuve est fourni avec chaque appareil.

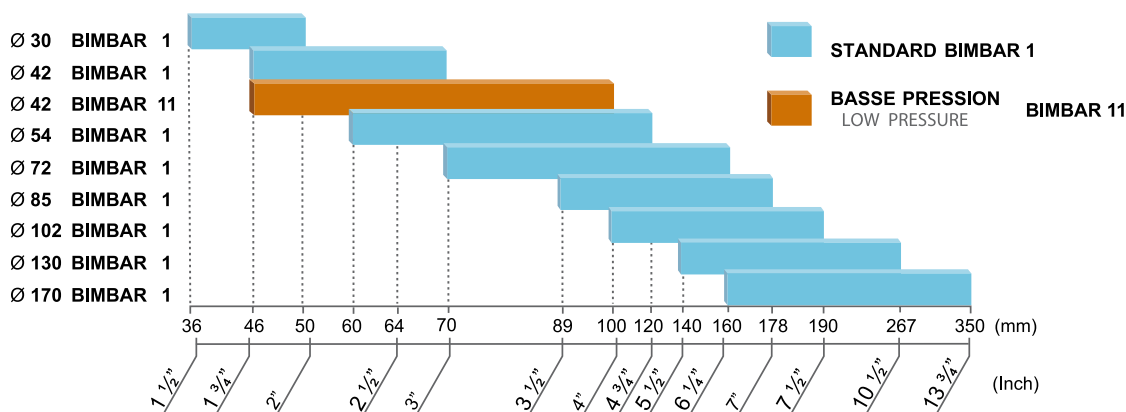
Injection is done through a central stainless steel tube.

The inflatable hose is equipped with special fittings: one end is welded to the central tube while the other slides freely along it. The seal is assured by a series of O-Rings and scraper joints. The seal is inflated through a separate inflation tube.

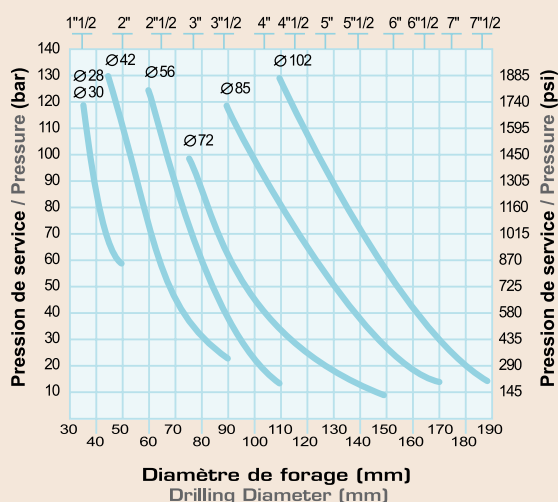
"TP" double packers in 42 mm diameter and over are fitted with three ends, type "Z" ones in 30 and 42 mm diameters with only one sliding end.

All our packers are tested in our workshop to the prescribed pressure. A test certificate is supplied with each packer.

GAMME D'OBTURATEURS / RANGE OF PACKERS



DIAMETRE DE FORAGE (POUCE)
DRILLING DIAMETER (INCHES)



Pression de service maximum des obturateurs de Ø28 à Ø120 mm en fonction du diamètre de forage. Maximum working for Ø28 to Ø120 mm versus borehole diameter.

NOTA

Les diagrammes de dilatation ont été établis en fonction d'une moyenne de mesures de nombreux tuyaux. Les valeurs peuvent varier en fonction des divers lots de fabrication. Il est donc déconseillé de tenir compte d'un point quelconque de la courbe à ses performances maximum.

Notre gamme d'obturateurs a été réalisée avec des "recouvrements" importants, permettant de choisir celui qui est le mieux adapté au diamètre de forage, avec la meilleure marge de Sécurité.

SÉCURITÉ

Etant donné la nature des appareils fonctionnant sous pression, il va de soi que les utilisateurs devront prendre, en toute connaissance de cause, les précautions d'usage relatives à la sécurité du personnel.

Notre responsabilité se limite à la garantie de bonne fabrication de notre matériel conçu et réalisé suivant les règles de l'art, et ce dans l'état de la technique au moment de la réalisation des appareils.

NOTE

The dilatation diagram shows the result of numerous packers being tested many times and is intended as a guide only. Do not expect to be situated at any particular point on the inflation curve. There may be a variation from one packer to another. We do not recommend using a packer at the limit of its expansion.

Our range of packers has been chosen to give a wide overlap. It is advisable to select the packer best suited to the hole size with the best safety margin.

SAFETY

Considering the nature of apparatus working under pressure users should clearly appreciate the dangers and take necessary precautions relating to the safety of their employees.

Our responsibility ends with our guarantee of good manufacture of the material designed and produced according to engineering laws and considering the techniques available at the time the apparatus is made.





5.2 Utilisation

Use

A : PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Stockage :

Nos obturateurs sont fabriqués à base de caoutchouc naturel. A longue échéance, l'exposition à la lumière, à une chaleur excessive, peut modifier leurs performances et leur résistance.

Température d'utilisation :

A titre indicatif, les températures extrêmes pour une courte durée sont de -45 à + 65° Celsius.

Gonflage et dégonflage :

L'utilisation d'huile et de tous produits incompatibles avec le caoutchouc naturel est à proscrire impérativement. **Dans la mesure du possible, nous préconisons le gonflage à l'eau.** Pour les forages **descendants et secs**, l'emploi d'air comprimé ou d'azote est inévitable, une colonne d'eau (hauteur manométrique) ne permettant pas de dégonfler l'obturateur surtout pour les forages **de grande profondeur**. Toutefois, le gonflage avec un gaz à haute pression, pour une longue durée, peut provoquer des "boursoffures" de la robe extérieure, dues à l'infiltration du gaz par les micropores dilatés de la robe intérieure. Il ne s'agit pas là d'un défaut mais d'un phénomène inévitable commun à tous les tuyaux de caoutchouc.

Le dégonflage d'un obturateur, surtout quand il est gonflé à l'eau, demande un certain délai, variable suivant la section et la longueur du flexible de gonflage et le volume de l'obturateur gonflé. Cette durée de dégonflage peut atteindre plusieurs minutes en particulier pour les gros diamètres. Il est conseillé de laisser au repos quelque temps l'obturateur sans pression manométrique.

NOTA

A l'utilisation, les pressions maximum de gonflage en fonction du diamètre de forage doivent être respectées (voir tableaux).

La pression de gonflage doit être toujours supérieure à la pression d'injection. Cette recommandation est particulièrement importante s'il s'agit d'un gonflage par air comprimé ou par un gaz neutre tel que l'azote.

Il est déconseillé d'utiliser un obturateur dans un forage dont le diamètre avoisinerait de trop près la dilatation maxi de celui-ci : la moindre déformation des parois pourrait occasionner un contournement.

B : REMARQUES DIVERSES

Vous trouverez, ci-après, quelques cas possibles de destruction d'un obturateur.

- Existence d'excavations dans le forage, mettant une partie de la membrane à l'air libre.
- Présence de silix coupants ou pointus pouvant perforer l'ensemble dilatable.
- Utilisation en terrain "mou" ne limitant pas la dilatation au diamètre initial du forage.
- Contre-pression naturelle (puit artésien par exemple) qui, par réaction fait augmenter la pression de gonflage.
- etc..

OBTURATEURS PACKERS

A : PRECAUTIONS FOR USE

Storage :

Our packers are manufactured using natural rubber. Their performance and qualities can be impaired by long exposure to excessive heat or light.

Temperature :

As an indication the extremes of temperature for a short period are from -45 ° to +65 °C.

Inflation and Deflation :

Oil and other fluids incompatible with natural rubber must be avoided for inflation.

When possible, water is recommended for use as an inflation fluid.

In some circumstances, when the packer is being inflated at considerable depth in a vertical empty hole, it is necessary to inflate the packer using compressed air or nitrogen, as the hydrostatic pressure of the water column would be insufficient to deflate packer.

When the packer is inflated with gas for long periods, "bubbles" may appear on the outside of the sleeve. This is due of the passage of gas through micropores in the natural rubber. If this happens carefully puncture the outer skin.

Deflating the packer, particularly when inflated with water, will take some time, depending on the length and size of inflation hose and the volume of the inflated packer. This time can reach several minutes especially for the largest diameters. It is recommended to leave the packer to rest for a few minutes before retrieving, even when the inflation manometer shows zero.

NOTE

It is important not to exceed the maximum inflation pressures in relation to borehole diameter.

The inflation pressure should always be superior to the injection pressure, particularly when inflating with gas.

We do not recommend using a packer at the limit of its expansion. Leave a sensible safety margin.

B : REMARKS

You will find below some possible cases of the destruction of a packer.

- Cavities in washed-out borehole.
- Sharp or pointed fragments in the borehole which could pierce the sleeve.
- Soft ground not having the strength to resist the packer expansion.
- Natural back pressure (eg: Artesian well).
- etc..



OBTURATEURS PACKERS

5.2 Utilisation (suite) Use (contd)

C : QUELQUES ERREURS ÉVENTUELLES D'UTILISATION

- Utilisation d'une pression trop importante pour le gonflage (en fonction du tableau)
- Pression d'injection très élevée, ou coup de bélier à l'injection, augmentant la pression de gonflage, par réaction.
- Entrave quelconque aux embouts coulissants.
- Matériel de gonflage défectueux
- etc..

En tout état de cause, l'utilisation d'un obturateur reste toujours une activité qui nécessite du soin et de l'attention. Et ce, spécialement lorsqu'il s'agit du gonflage à l'air.

C : SOME MISUSES WHICH COULD DAMAGE THE PACKER

- Inflation pressure too high (see table of maximum working pressure)
- Injection pressure too high, including surges of pressure during injection.
- Obstruction to the sliding ends.
- Faulty inflation equipment.
- etc..

Under any circumstances, the use of an inflatable packer is an activity which requires appropriate care and attention, especially when inflated with gas.

INTRODUCTION / INTRODUCTION

A : LES OBTURATEURS DOUBLES TYPES Z ET TP

LE TYPE TP

Les obturateurs doubles en montage "traditionnel" TP (tube perforé) ont trois embouts coulissants et sont disponibles comme standard à partir du diamètre 42 mm. Les longueurs standards du tube perforé sont de 500 mm et 1000 mm. (Pour les longueurs supérieures à 1000mm des allonges sont disponibles.)

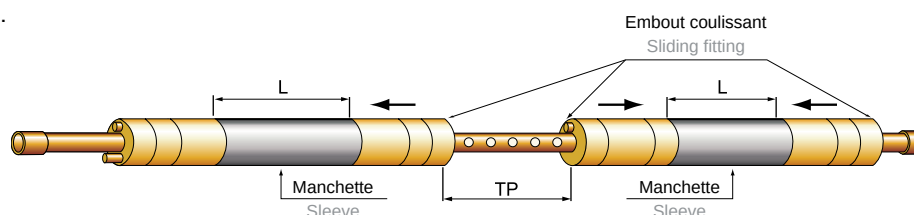
Rem : Ces obturateurs ne peuvent être transformés en obturateurs simples.

A : DOUBLE PACKERS TYPE Z AND TP

TYPE TP

Double packers assembled in a "traditional" manner (TP = tube perforated) have three sliding ends and are available in diameters from 42 mm to 170 mm. The standard lengths of perforated tube are 500 and 1000 mm (for lengths above 1000 mm, extension rods are available).

Nb: These packers cannot be transformed into single ones.



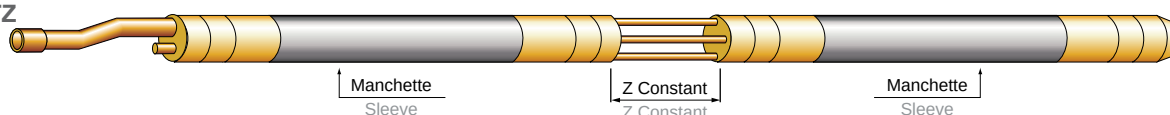
LE TYPE TZ

Disponibles en diamètres 30 et 42 mm, les obturateurs doubles de type Z ont été particulièrement conçus pour l'injection avec tubes à manchettes. Ils se caractérisent par une zone d'injection constante, le Z, et un seul embout coulissant. La membrane inférieure, montée sans tube central, est flexible et facilite l'introduction et le retrait de l'obturateur des tubes à manchettes.

Remarques :

Ces obturateurs sont facilement transformables en obturateurs simples à l'aide d'un ensemble complémentaire fourni sur demande.

TYPE TZ



Available in 30 mm and 42 mm diameters, double packers of type Z are mainly designed for injection into Manchette tubes (TAM). They have a constant distance ('Z') between rubbers, and only one sliding arc end. The lower sleeve is mounted without a central tube and is flexible, making the packer easy to introduce into or to retrieve from the Manchette tube.

Note:

These packers can be easily transformed into single packers with the help of an additional assembly, available on request.

B : LES OBTURATEURS SIMPLES

Les obturateurs simples sont disponibles en diamètre de 30 mm à 102 mm en 2 longueurs de manchettes 500 et 1000 mm. Pour les obturateurs de 130 et 170 mm, les manchettes proposées sont de 1000 mm. Nous consulter pour toute autre longueur.

B : SINGLE PACKERS

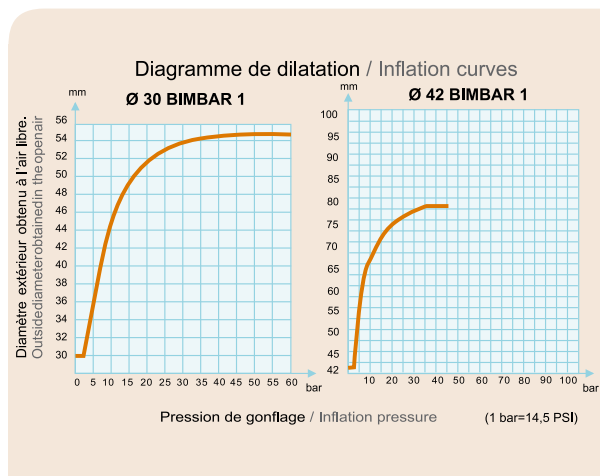
Single packers are available in diameters from 30 to 102 mm with a choice of two sleeve lengths: 500 and 1000 mm. Packers of diameter 130 mm and 170 mm are only proposed as standard with 1000 mm long rubber sleeves. Consult us for other lengths.

OBTURATEURS / PACKERS TUBES À MANCHETTES

Ø (mm)	L (mm)	Z (mm)	Diamètre / Diameter
30	300	300-500	41 mm
30	500	350-500	41 mm
42	300	350	51- 64 mm
42	300	500	51- 64 -71 mm

5.3 Obturateurs Ø30 Ø42 Packers Ø30 Ø42

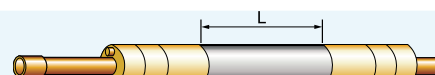
OBTURATEURS PACKERS



Pression de service maxi en bar en fonction du diamètre de forage en mm.
Max working pressure (bars) in relation with borehole diameter (mm).

Type	Ø Forage / Ø Borehole							
Type	35	40	45	50	55	60	65	70
Ø30 BIMBAR 1	110	90	70	55	-	-	-	-
Ø42 BIMBAR 1	-	-	130	110	90	70	65	60

OBTURATEURS SIMPLES SINGLE PACKERS



	L500	L1000
BIMBAR 1R30	PACKERS244112	PACKERS244113
BIMBAR 1R42	-	-



OBTURATEURS DOUBLES DOUBLE PACKERS

OBTURATEURS DOUBLES DOUBLE PACKERS

	Z500		Z350	
	L300	L500	L300	L500
BIMBAR 1R30	PACKERS244141	PACKERS244142	PACKERS244151	PACKERS244152
BIMBAR 1R42	PACKERS244341	-	PACKERS244351	-

OBTURATEURS SIMPLES ET DOUBLES / SINGLE & DOUBLE PACKERS Pour tube à manchettes Ø30 et Ø42 / For Manchette tubes Ø30 et Ø42

Pièces de Rechange / Spare Parts

Rep. Pos.	Description / Description	Ø30	Ø42	Qté Qty
BL500	Ensemble soudé / Welded Assembly	PACKERS248112	-	1
BL1000		PACKERS248113	-	1
BL300		PACKERS248111	PACKERS248211	1
CL500	Manchette / Sleeve	PACKERS244162	-	1-2
CL1000		PACKERS244163	-	1
CL300		PACKERS244161	PACKERS244361	2
A	Embout coulissant / Sliding Fitting	PACKERS242110	-	1
F(Z350)	Ensemble soudé central / Central Welded Assy	PACKERS248155	PACKERS248255	1
F(Z500)	Ensemble soudé central / Central Welded Assy	-	PACKERS248257	1
G	Adaptateur de gonflage / Inflation Adapter	PACKERS242003	PACKERS242003	1
O	Joint coulissant / Sliding O Ring	PACKERS242074	PACKERS242125	2
J	Joint d'étanchéité / Tightness O Ring	PACKERS242067	PACKERS242076	2-4
E	Joint racleur / Scraper Joint	PACKERS242112	-	1
H	Bouchon / Plug	PACKERS242126	PACKERS242563	1
M	Embout de jonction / Connecting End	PACKERS242126	-	1
N	Mamelon (Z350) / Nipple	PACKERS341250	-	1
P	Allonge (Z500) / Extension	PACKERS242214	-	1

Réf. Part No.	Cotes (mm)/Dimensions (mm)		Ø KG/BSP
	Z	W	
244112	Ø30 L500	-	940 3/8"
244113	Ø30 L1000	-	1440 3/8"
244141	Ø30 L300	500	1490 3/8"
244142	Ø30 L500	500	1890 3/8"
244151	Ø30 L300	350	1340 3/8"
244152	Ø30 L500	350	1740 3/8"

Réf. Part No.	Cotes (mm)/Dimensions (mm)		
	Z	W	ØK
244351	Ø42 L300	350	1450 1/2" G
244341	Ø42 L300	350	1600 1/2" G

Passage Interne Inner Bore	Ø30	Ø42
	10 mm	17 mm

Les obturateurs sont fournis avec l'adaptateur de gonflage pour flexible rilsan 6 mm.
Packers are supplied with inflation adapter for Rilsan 6 mm tube.

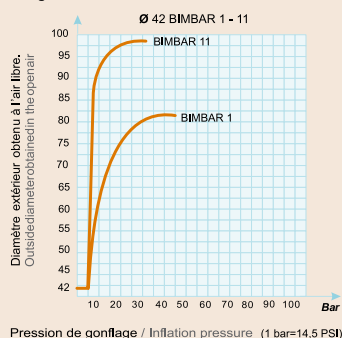




OBTURATEURS PACKERS

5.4 Obturateurs Ø42 Packers Ø42

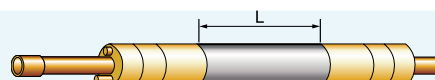
Diagramme de dilatation / Inflation curves



Pression de service maxi en bar en fonction du diamètre de forage en mm.
Max working pressure (bars) in relation with borehole diameter (mm).

Type Type	Ø Forage / Ø Borehole										
	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
Ø42 BIMBAR 1	130	110	90	70	65	60	60	-	-	-	-
Ø42 BIMBAR 11	130	105	85	65	60	50	40	30	30	30	30

OBTURATEURS SIMPLES SINGLE PACKERS



	L500	L1000
BIMBAR 1R42	PACKERS244312	PACKERS244313
BIMBAR 11R42	PACKERS244412	PACKERS244413

OBTURATEURS DOUBLES DOUBLE PACKERS



	L500 TP500	L500 TP1000	L1000 TP 1000
BIMBAR 1R42	PACKERS244322	PACKERS244332	PACKERS244333
BIMBAR 11R42	PACKERS244422	PACKERS244432	PACKERS244433

OBTURATEURS SIMPLES ET DOUBLES / SINGLE & DOUBLE PACKERS Pour tube à manchettes Ø42 / For Manchette tubes Ø42

Pièces de Rechange / Spare Parts

Rep. Pos.	Description / Description	BIMBAR 1	BIMBAR 11	Qté Qty
SB L500	Ensemble soudé / Welded Assembly	PACKERS248212		1
SB L1000	Ensemble soudé / Welded Assembly	PACKERS248213		1
DB L500	Ensemble supérieur soudé / Welded Upper Assembly	TP 500 / PACKERS248222	TP 1000 / PACKERS248232	1
DB L1000	Ensemble supérieur soudé / Welded Upper Assembly	TP 1000	PACKERS248233	1
C L500	Manchette / Sleeve	PACKERS244362	PACKERS244462	1-2
C L1000	Manchette / Sleeve	PACKERS244363	PACKERS244463	1-2
A	Embout coulissant / Sliding Fitting	PACKERS242008		1-3
D L500	Ensemble inférieur soudé / Welded Lower Assembly	PACKERS248242		1
D L1000	Ensemble inférieur soudé / Welded Lower Assembly	PACKERS248243		1
G	Adaptateur de gonflage / Inflation Adapter	PACKERS242003		2-6
O	Joint coulissant / Sliding O Ring	PACKERS242125		2
J	Joint d'étanchéité / Tightness O Ring	PACKERS242076		2-4
E	Joint racleur / Scraper Joint	PACKERS242010		1-3
M	Manchon / Connexion Fitting	PACKERS341210		1

Réf. Part No.	Cotes (mm)/Dimensions (mm)		ØK
	Z	W	
244351 Ø42 L300	350	1450	1/2" G
244341 Ø42 L300	350	1600	1/2" G

Passage Interne
Inner Bore

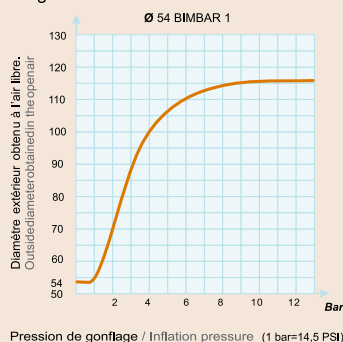
Ø42
17 mm

Les obturateurs sont fournis avec l'adaptateur "G".
Packers are supplied with "G" adapter.

5.5 Obturateurs Ø54 Packers Ø54

OBTURATEURS PACKERS

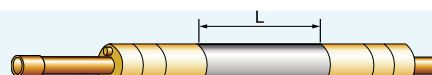
Diagramme de dilatation / Inflation curves



Pression de service maxi en bar en fonction du diamètre de forage en mm.
Max working pressure (bars) in relation with borehole diameter (mm).

Type Type	Ø Forage / Ø Borehole											
	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
Ø54 BIMBAR 1	130	105	90	80	65	50	40	35	30	30	20	15

OBTURATEURS SIMPLES SINGLE PACKERS



L500

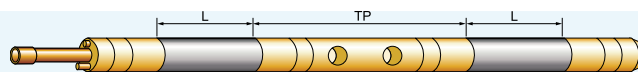
L1000

BIMBAR 1R54

PACKERS244612

PACKERS244613

OBTURATEURS DOUBLES DOUBLE PACKERS



L500 TP500

L500 TP1000

L1000 TP1000

BIMBAR 1R54

PACKERS244622

PACKERS244632

PACKERS244633

OBTURATEURS SIMPLES ET DOUBLES / SINGLE & DOUBLE PACKERS

Pour tube à manchettes Ø54 / For Manchette tubes Ø54

Pièces de Rechange / Spare Parts

Rep. Pos.	Description / Description	BIMBAR 1	BIMBAR 11	Qté Qty
SB L500	Ensemble soudé / Welded Assembly	PACKERS248312		1
SB L1000	Ensemble soudé / Welded Assembly	PACKERS248313		1
DB L500	Ensemble supérieur soudé / Welded Upper Assembly	TP 500 / PACKERS248322	TP 1000 PACKERS248332	1
DB L1000	Ensemble supérieur soudé / Welded Upper Assembly	TP 500	PACKERS248323	1
C L500	Manchette / Sleeve	PACKERS244662		1-2
C L1000	Manchette / Sleeve	PACKERS244663		1-2
A	Embout coulissant / Sliding Fitting	PACKERS242149		1-3
D L500	Ensemble inférieur soudé / Welded Lower Assembly	PACKERS248342		1
D L1000	Ensemble inférieur soudé / Welded Lower Assembly	PACKERS248343		1
G	Adaptateur de gonflage / Inflation Adapter	PACKERS242003		2-6
O	Joint coulissant / Sliding O Ring	PACKERS242056		2
J	Joint d'étanchéité / Tightness O Ring	PACKERS242091		2-4
E	Joint racleur / Scraper Joint	PACKERS242147		1-3
M	Manchon / Connection Fitting	PACKERS341220		1

	Cotes (mm)/Dimensions (mm)			Ø KG/BSP
	W1	W2 TP500	W2 TP1000	
Ø54 L500	1150	1450	1450	1"
Ø54 L1000	1650	1600	1600	1"

Passage Interne
Inner Bore

Ø54

26 mm

Les obturateurs sont fournis avec l'adaptateur "G".
Packers are supplied with "G" adapter.



+33 (0)3 81 41 30 33



datc@datc-group.com



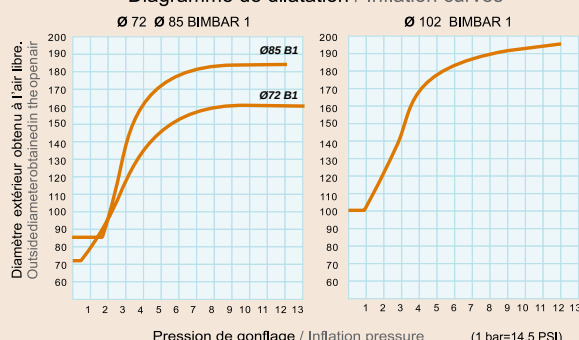
OBTURATEURS PACKERS

5.6 Obturateurs Ø72 – Ø85 – Ø102 Packers Ø72 – Ø85 – Ø102

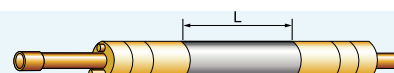
Pression de service maxi en bar en fonction du diamètre de forage en mm.
Max working pressure (bars) in relation with borehole diameter (mm).

Type Type	Ø Forage / Ø Borehole																			
	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	160	170	180	190
Ø72 BIMBAR 1	90	80	70	65	60	50	45	40	35	30	25	25	20	20	15	15	-	-	-	-
Ø85 BIMBAR 1	-	-	-	120	110	100	100	90	80	70	60	50	50	40	40	35	30	25	-	-
Ø102 BIMBAR 1	-	-	-	-	-	-	110	105	95	95	90	90	75	75	70	70	55	55	45	40

Diagramme de dilatation / Inflation curves

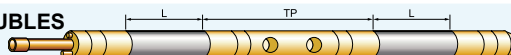


OBTURATEURS SIMPLES SINGLE PACKERS



	L500	L1000
BIMBAR 1R72	PACKERS244712	PACKERS244713
BIMBAR 1R85	PACKERS244812	PACKERS244813
BIMBAR 1R102	PACKERS246112	PACKERS246113

OBTURATEURS DOUBLES DOUBLE PACKERS



	L500 TP500	L500 TP1000	L1000 TP1000
BIMBAR 1R72	PACKERS244722	PACKERS244732	PACKERS244733
BIMBAR 1R85	PACKERS244822	PACKERS244832	PACKERS244833
BIMBAR 1R102	PACKERS246122	PACKERS246132	PACKERS246133

OBTURATEURS SIMPLES ET DOUBLES / SINGLE & DOUBLE PACKERS

Pour tube à manchettes Ø30 et Ø42 / For Manchette tubes Ø30 et Ø42

Pièces de Rechange / Spare Parts

Rep. Pos.	Description / Description	BIMBAR Ø72	BIMBAR Ø85	BIMBAR Ø102	Qté Qty
SB L500	Ensemble soudé / Welded Assembly	PACKERS248512	PACKERS248612	PACKERS248712	1
SB L1000	Ensemble soudé / Welded Assembly	PACKERS248513	PACKERS248613	PACKERS248713	1
DB L500	Ensemble supérieur soudé / Welded Upper Assembly	PACKERS248522	PACKERS248622	PACKERS248722	1
DB L1000	Ensemble supérieur soudé / Welded Upper Assembly	PACKERS248523	PACKERS248623	PACKERS248723	1
C L500	Manchette / Sleeve	PACKERS244762	PACKERS244862	PACKERS246162	1-2
C L1000	Manchette / Sleeve	PACKERS244763	PACKERS244863	PACKERS246163	1-2
A	Embout coulissant / Sliding Fitting	PACKERS242130	PACKERS242089	PACKERS242219	1-3
D L500	Ensemble inférieur soudé / Welded Lower Assembly	PACKERS248542	PACKERS248642	PACKERS248742	1
D L1000	Ensemble inférieur soudé / Welded Lower Assembly	PACKERS248543	PACKERS248643	PACKERS248743	1
G	Adaptateur de gonflage / Inflation Adapter	PACKERS242003	PACKERS242003	PACKERS242003	1
O	Joint coulissant / Sliding O Ring	PACKERS242136	PACKERS242136	PACKERS242222	2-6
J	Joint d'étanchéité / Tightness O Ring	PACKERS242133	PACKERS242092	PACKERS242221	2-4
E	Joint racleur / Scraper Joint	PACKERS242134	PACKERS242134	PACKERS242220	1-3
M	Manchon / Connection Fitting	PACKERS341225	PACKERS341225	PACKERS342235	1

Cotes (mm)/Dimensions (mm)

		W1	W2 TP500	W2 TP1000	KG/BSP
Ø72	L500	1160	2380	2880	1 ¼"
Ø72	L1000	1660	-	3880	1 ¼"
Ø85	L300	1170	2400	2900	1 ¼"
Ø85	L500	1670	-	3900	1 ¼"
Ø102	L300	1200	2450	2950	2"
Ø102	L500	1700	-	3950	2"

Passage Interne Inner Bore

	Ø72	Ø85	Ø102
	34 mm	34 mm	53 mm

Les obturateurs sont fournis avec l'adaptateur de gonflage pour flexible Rilsan 6 mm.

Packers are supplied with inflation adapter for Rilsan 6 mm tube.

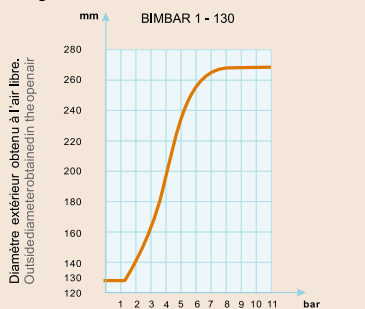
5.7 Obturateurs Ø130 Packers Ø130

OBTURATEURS PACKERS

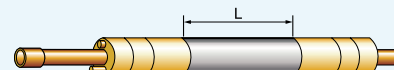
Pression de service maxi en bar en fonction du diamètre de forage en mm.
Max working pressure (bars) in relation with borehole diameter (mm).

Type Type	Ø Forage / Ø Borehole																	
	130	140	150	160	170	180	185	190	195	200	205	210	215	220	230	240	250	260
Ø130 BIMBAR 1	85	75	65	55	50	45	40	40	35	35	30	30	30	25	25	20	20	15

Diagramme de dilatation / Inflation curves



OBTURATEURS SIMPLES SINGLE PACKERS

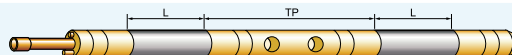


L1000

BIMBAR 1R130

PACKERS246213

OBTURATEURS DOUBLES DOUBLE PACKERS



TP1000

BIMBAR 1R130

PACKERS246233

OBTURATEURS SIMPLES ET DOUBLES / SINGLE & DOUBLE PACKERS

Pour tube à manchettes Ø30 et Ø42 / For Manchette tubes Ø30 et Ø42

Pièces de Rechange / Spare Parts

Rep. Pos.	Description / Description	BIMBAR Ø85	Qté Qty
SB L1000	Ensemble soudé / Welded Assembly	PACKERS248813	1
DB L1000	Ensemble supérieur soudé / Welded Upper Assembly	PACKERS248833	1
C L1000	Manchette / Sleeve	PACKERS246263	1-2
A	Embout coulissant / Sliding Fitting	PACKERS242225	1-3
D L1000	Ensemble inférieur soudé / Welded Lower Assembly	PACKERS248843	1
G	Adaptateur de gonflage / Inflation Adapter	**	
O	Joint coulissant / Sliding O Ring	PACKERS242226	2-6
J	Joint d'étanchéité / Tightness O Ring	PACKERS242227	2-4
M	Manchon / Connection Fitting	PACKERS242215	1

Cotes (mm)/Dimensions (mm)

	TP	W1	W2	Ø KG/BSP
Ø130 L1000	1000	1800	4220	3"

Passage Interne
Inner Bore

Ø130
81 mm

**L' obturateur R130 est fourni sans adaptateur de gonflage, mais avec 2 trous taraudés de Ø¼" G.

L'adaptateur peut être fourni à la demande, en fonction du flexible de gonflage.

**Packer R130 is shipped without inflation adapter, but with 2 inflation orifices ¼" BSP thread. An appropriate adapter, corresponding with the inflation hose used, can be supplied on request.





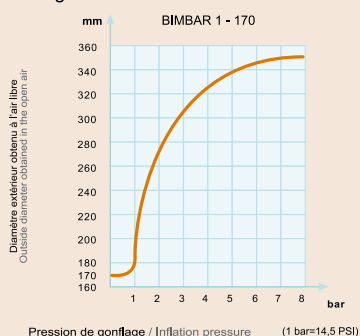
OBTURATEURS PACKERS

5.8 Obturateurs Ø170 Packers Ø170

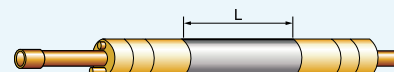
Pression de service maxi en bar en fonction du diamètre de forage en mm.
Max working pressure (bars) in relation with borehole diameter (mm).

Type Type	Ø Forage / Ø Borehole																	
	180	185	190	195	200	205	210	215	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310
Ø170 BIMBAR 1	60	60	55	50	50	45	45	40	40	40	35	30	30	25	25	20	20	15

Diagramme de dilatation / Inflation curves



OBTURATEURS SIMPLES SINGLE PACKERS

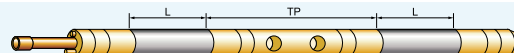


L1000

BIMBAR 1R170

PACKERS246313

OBTURATEURS DOUBLES DOUBLE PACKERS



TP1000

BIMBAR 1R170

PACKERS246333

OBTURATEURS SIMPLES ET DOUBLES / SINGLE & DOUBLE PACKERS Pour tube à manchettes Ø30 et Ø42 / For Manchette tubes Ø30 et Ø42

Pièces de Rechange / Spare Parts

Rep. Pos.	Description / Description	Ø130	Qté Qty
SB L1000	Ensemble soudé / Welded Assembly	PACKERS248913	1
DB L1000	Ensemble supérieur soudé / Welded Upper Assembly	PACKERS248933	1
C L1000	Manchette / Sleeve	PACKERS246363	1-2
A	Embout coulissant / Sliding Fitting	PACKERS242229	1-3
D L1000	Ensemble inférieur soudé / Welded Lower Assembly	PACKERS248943	1
G	Adaptateur de gonflage / Inflation Adapter	**	
O	Joint coulissant / Sliding O Ring	PACKERS242226	2-6
J	Joint d'étanchéité / Tightness O Ring	PACKERS242230	2-4
M	Manchon / Connection Fitting	PACKERS242215	1

Cotes (mm)/Dimensions (mm)

	TP	W1	W2	Ø KG/BSP
Ø170 L1000	1000	1840	4280	3"

Passage Interne
Inner Bore

Ø170
81 mm

**L'obturateur R170 est fourni sans adaptateur de gonflage, mais avec 2 trous taraudés de Ø¼" G.

L'adaptateur peut être fourni à la demande, en fonction du flexible de gonflage.

**Packer R170 is shipped without inflation adapter, but with 2 inflation orifices ¼" BSP thread. An appropriate adapter, corresponding with the inflation hose used, can be supplied on request.

6 Accessoires Accessories

ACCESSOIRES ACCESSORIES

FLEXIBLE DE GONFLAGE "RILSAN" / INFLATION HOSE "RILSAN"

Polyamide 12

- Flexible 6 x 4 mm.
- Pression de service 27 bar (20 °)
- Référence : 266X00

- Flexible 6 x 3 mm
- Pression de service 45 bar (20°)
- Référence : 266009

Polyamide 12

- Hose 6 x 4 mm.
- Service pressure 27 bar (20 °)
- Order number : 266X00

- Hose 6 x 3 mm
- Service pressure 45 bar (20 °)
- Order number : 266009

FLEXIBLE DE GONFLAGE HAUTE PRESSION (400 BAR) / HIGH PRESSURE INFLATION HOSE (400 BAR)

Renforcé par 1 tresse en fil synthétique de très haute résistance. Tube intérieur et recouvrement, en polyamide. Microperforé pour une utilisation gaz. Fourni équipé de 2 embouts et de 2 adaptateurs 6 x 1/8" gaz, en longueurs de 50 et 100 mètres (autres longueurs sur demande).

Reinforced with highly resistant synthetic fiber. Inner tube and cover made of polyamide. Microperforated for gas inflation. Supplied with 2 fittings and 2 adapters 6 x 1/8" BSP., in standard lengths of 50 and 100 meters (other lengths on request).

Diamètre intérieur	4 mm
Diamètre extérieur	8 mm
Pression de service	400 bar
Pression d'éclatement	2000 bar
Température	- 40 °C/+100°C
Poids	42 gr/m

Inner Diameter	4 mm
Outer Diameter	8 mm
Working Pressure	400 bar
Burst Pressure	2000 bar
Temperature	- 40 °C/+100 °C
Weight	42 gr/m

REFERENCES DE COMMANDES

- Flexible renforcé équipé
- Longueur 50 m 266036
- Longueur 100 m 266038
- Embout récupérable 266042
- Adaptateur 6 x 1/8" 332413

ORDER NUMBERS

- Reinforced Hose Fitted
- Length 50 m 266036
- Length 100 m 266038
- Retrievable Adapters 266042
- Adapter 6 x 1/8" 332413

FLEXIBLE POUR INJECTION DE COULIS - 100R1 AT / INJECTION HOSE - 100R1 AT

C'est un flexible en caoutchouc synthétique renforcé de tresses métalliques, avec revêtement extérieur en caoutchouc résistant à l'abrasion. Les flexibles sont livrés en longueurs standard de 25 et 50 m équipés d'embouts "Jic" tournants. Autres longueurs sur commandes.

Rubber hose with high strength metal braids and abrasion-resistant black synthetic rubber covering. Hoses are supplied in lengths of 25 m and 50 m equipped with "Jic" fittings. Other lengths on request.

NOTE

Embouts récupérables et adaptateurs disponibles sur demande.

NOTE

Retrievable fittings and adapters available on request.



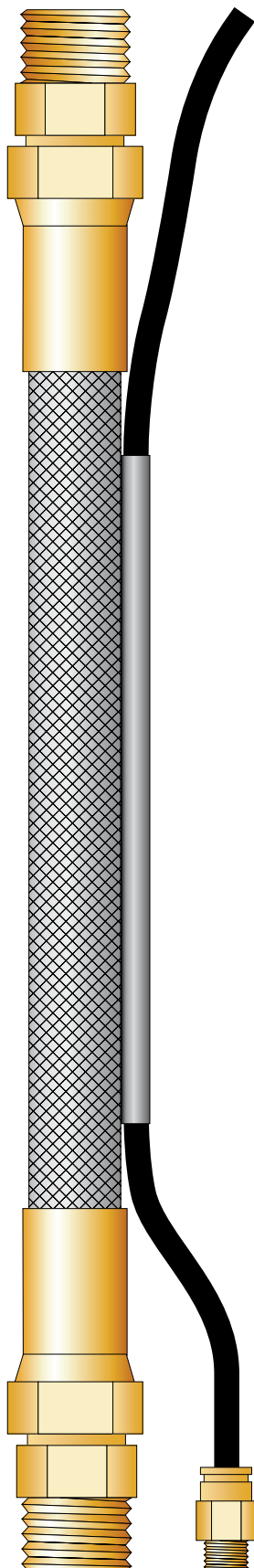
Diamètre Intérieur Inner Diameter		Réf. de Commande Order Ref.		Pression de service Working Pressure (bar)	Pression d'éclatement Burst Pressure (bar)
mm	inches	L : 25 m	L : 50 m		
9.5	3/8"	266051	266052	160	630
12.7	1/2"	266061	266062	140	560
19.1	3/4"	266071	266072	90	350
25.4	1"	266081	266082	70	280





ACCESSOIRES ACCESSORIES

6 Accessoires Accessories



TUYAU DOUBLE JUMELÉ THERMOUSOUDÉ / THERMOWELDED TWIN HOSE

Le tuyau double jumelé thermosoudé a été conçu pour le gonflage de nos obturateurs et l'alimentation de ceux-ci en produit de consolidation.

Il existe en deux modèles, le 1/2" et le 3/4" et est stocké en longueurs de 25 et 50 mètres. (D'autres longueurs sont réalisables sur demande, Lg maxi. 70 m)

Le flexible de gonflage dépasse le flexible d'injection de 500 mm à chaque extrémité. Il est marqué tous les 333 mm.

Our thermowelded twin hose is specially designed for both inflation and grout injection of our inflatable packers.

Two diameters are available in stock: 1/2" and 3/4", in lengths of 25 and 50 meters.

(Other lengths on request. Max continuous length available: 70 m).

The inflation hose is 500 mm longer than the injection hose on each end and is marked every 333 mm.

FLEXIBLE D'INJECTION / INJECTION HOSE

	1/2"	3/4"
Pression de service / Working Pressure	207 bar**	155 bar**
Pression d'éclatement / Burst Pressure	827 bar	620 bar
Rayon de courbure / Bending Radius	82 mm	152 mm
Diamètre intérieur / Inside Diameter	12.7 mm	19 mm
Diamètre extérieur / Outside Diameter	19.4 mm	27 mm
Poids (le mètre) / Weight (per meter)	309 g	504 g
Résistance à la traction / Tensile Strength	1640 kg	2418 kg

FLEXIBLE DE GONFLAGE "RILSAN" / INFLATION HOSE "RILSAN"

Matière / Material	Rilsan polyamide 12
Diamètre intérieur / Inside Diameter	3 mm
Diamètre extérieur / Outside Diameter	6 mm
Pression de service / Working Pressure	75 bar (23°C)
Pression d'éclatement / Burst Pressure	300 bar**
Gaine / Cover	Polyuréthane

** 1 bar = 14.5 PSI

Nota : La pression de gonflage doit être toujours supérieure à la pression d'injection.

NB: The inflation pressure should always be higher than the injection pressure.

Référence de commande / Order References

Flexible / Hose				Adaptateur / Adapter		
Longueur / Length				Obtuteur / Packer		
	25 m	50 m		Ø30	Ø42	Ø54
Ø½"	268010	268015	Flex. / Hose Ø½"	304188	304189	-
Ø¾"	268051	268055	Flex. / Hose Ø¾"	-	304196	304198

Adaptateur de gonflage / Inflation Adapter	Réf. de cde / Ord. Ref.	242003
--	-------------------------	--------

**Les adaptateurs ci-dessus sont prévus pour être connectés sur nos obturateurs : 3/8" BPS - Ø30, Ø1/2 BPS - Ø42 et 1" BPS - Ø54.

**The adapters shown above are designed to be used with the following packers :

3/8" BPS - Ø30, Ø 1/2 BPS - Ø42 and 1" BPS - Ø54.