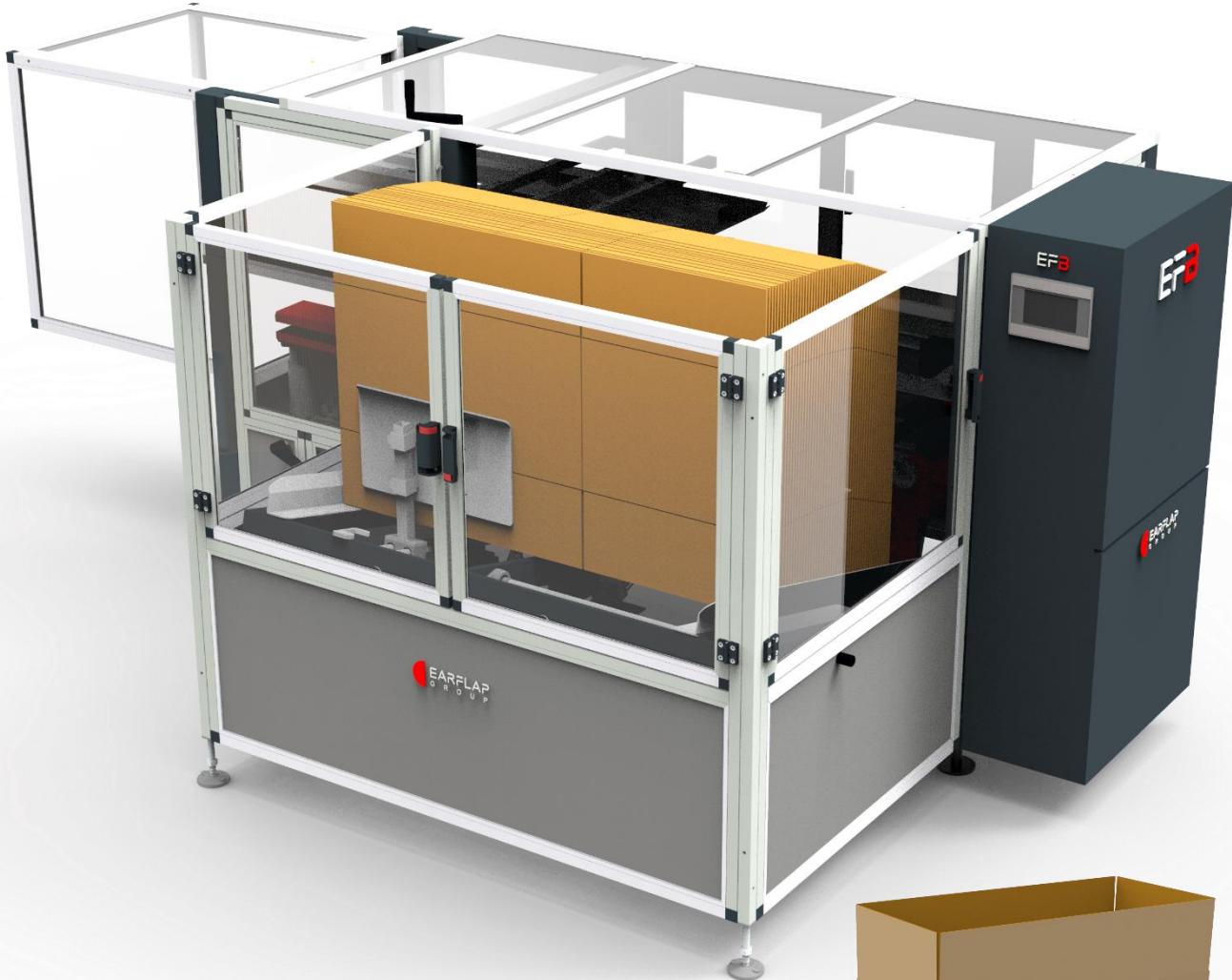




The Brand for
the automation
of packaging

www.ef-b.com



Formadora automática
de cajas

BEM 300

Headquarters, Engineering & Manufacturing:

Pol. Ind. Can Barri - C. Esqueis, 27 | 08415 Bigues i Riells (Barcelona)
T +34 902 47 37 00 / +34 93 844 96 16 | info@ear-flap.com | www.earflap-group.com



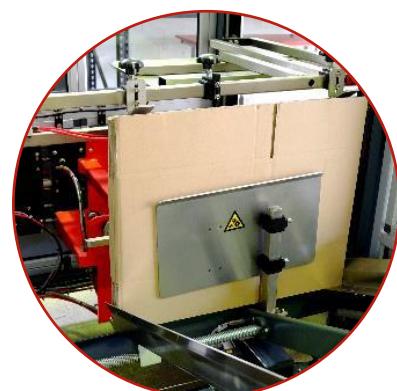
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- Producción* (variable según formato y modelo):
 - BEM300: Hasta 6 cajas/min.
 - BEM300XL: Hasta 6 cajas/min
- Ajuste dimensional: Manual.
- Control de maniobra por PLC.
- Panel de mando LCD táctil color.
- Cierre solapas inferiores.
- Aviso final de precinto.



Opcional

- Versión en INOX 304
- Cerrado solapas inferiores con Hot-Melt
- Almacén de cajas horizontal motorizado



Dimensiones de las cajas admisibles (Tipo: RSC o B1)

	BEM300	BEM300XL
Largo:	350 - 790 mm	500 - 850 mm
Ancho:	250 - 400 mm	200 - 650 mm
Alto:	150 - 500 mm	210 - 500 mm

No es posible combinar todas las dimensiones máximas
Otras dimensiones bajo petición (puede suponer un extracoste)

Proceso de formado



Panel de control



Opcional: Cierre de solapas inferiores con Hot-Melt



Opcional: Pórtico abridor de solapas para encajado automático



Opcional: Transportadores de rodillos libres o motorizados de diferentes longitudes



Almacén de cajas horizontal motorizado (Opcional)



Características técnicas	Estándar
Tensión de alimentación:	220 V 50 Hz
Potencia instalada:	0,5 Kw
Alimentación aire comprimido:	6 bar
Peso:	400 Kg.
Cierre solapas inferiores	Precinto (48 a 72 mm)
Ajuste dimensional:	Manual
Producción* (variable según formato y modelo):	BEM300: Hasta 6 cajas/min. BEM300XL: Hasta 6 cajas/min

Dimensiones de las cajas admisibles (Tipo: RSC o B1)

	BEM300	BEM300XL
Largo:	350 - 790 mm	500 - 850 mm
Ancho:	250 - 400 mm	200 - 650 mm
Alto:	150 - 500 mm	210 - 500 mm

No es posible combinar todas las dimensiones máximas
Otras dimensiones bajo petición (puede suponer un extracoste)

Componentes principales estándar

HMI:	Pantalla LCD Táctil
PLC:	Siemens
Componentes neumáticos:	FESTO y AIRTAC
Seguridades:	Módulo seguridad: Omron / Pilz Finales de carrera: Tend
Equipo Hot-Melt (opcional)	Meler

Otros componentes o marcas bajo petición pueden suponer un extracoste

* En función de la calidad, construcción y tamaño de las cajas

Opciones

Versión en INOX 304
Cerrado solapas inferiores con Hot-Melt
Pórtico abridor de solapas para encajado automático
Ajuste dimensional automático
Almacén de cajas horizontal motorizado
Otros colores bajo petición (puede suponer un extracoste)

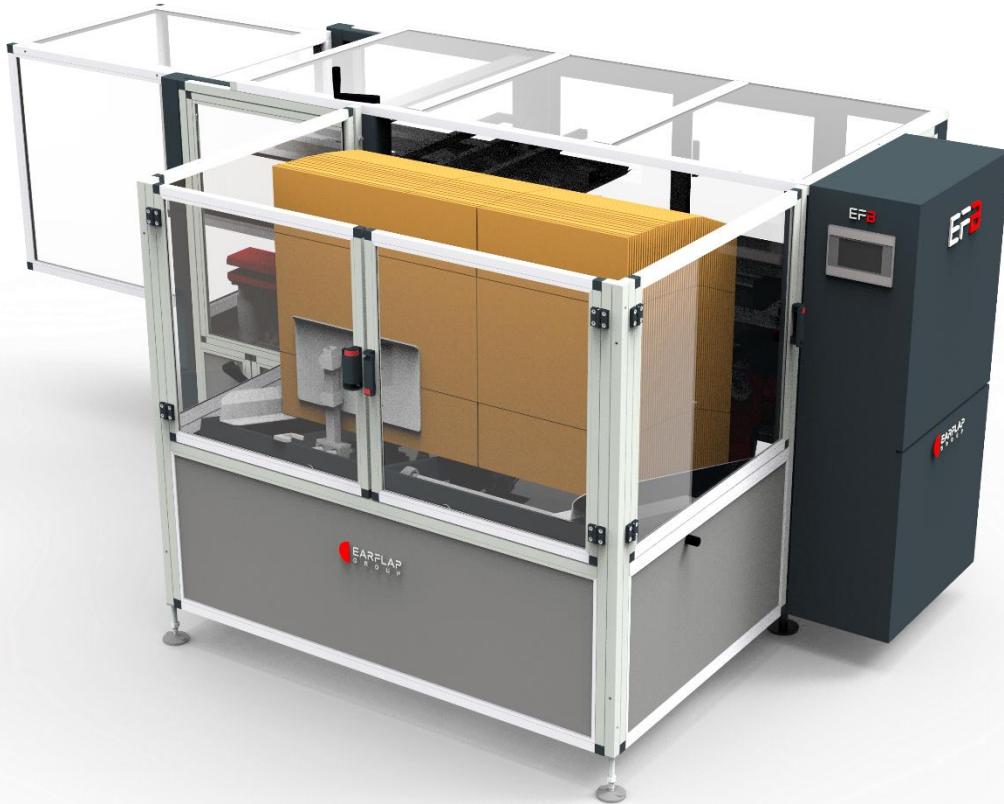


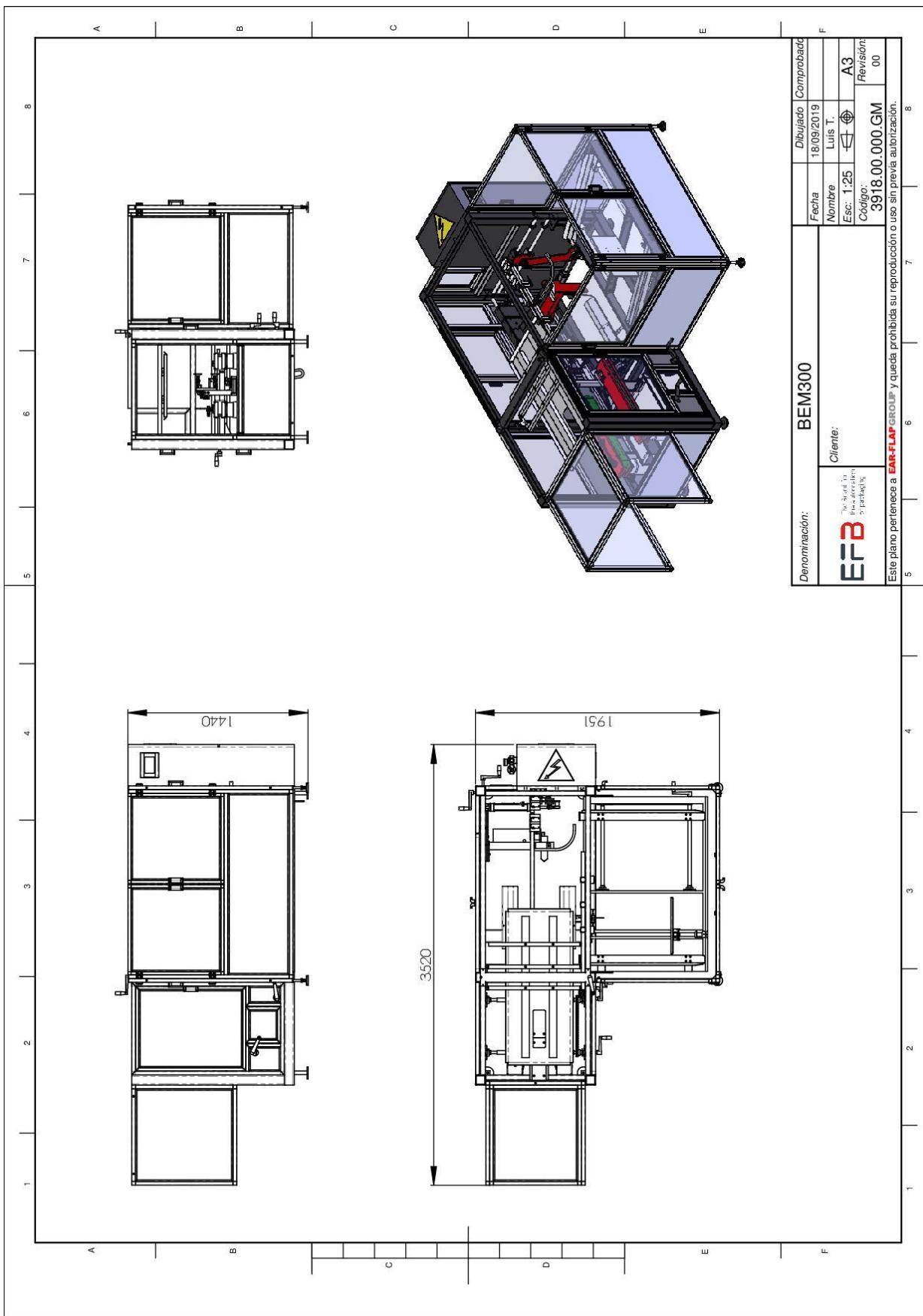
Foto: Formadora de cajas automática modelo BEM300 de salida izquierda



Foto: Formadora de cajas automática modelo BEM300 de salida izquierda con almacén de cajas horizontal
motorizado + Transportadores de rodillos motorizados de salida

Dimensiones modelo estándar BEM300

(Modelo BEM300XL Consultar)



Por política de constante evolución y desarrollo EAR-FLAP® se reserva el derecho de variar características y especificaciones sin previo aviso.
Este documento no tiene carácter contractual. Prohibida la reproducción total o parcial. Autorizado GMC.