

Formadora automática  
de cajas

**BEM300**

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- Producción\* (variable según formato y modelo):
  - BEM300: Hasta 6 cajas/min.
  - BEM300XL: Hasta 6 cajas/min
- Ajuste dimensional: Manual.
- Control de maniobra por PLC.
- Panel de mando LCD táctil color.
- Cierre solapas inferiores.
- Aviso final de precinto.

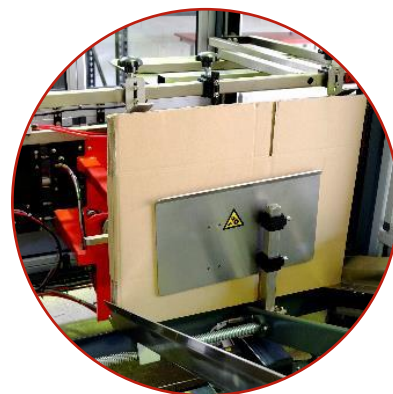
### Opcional

- Versión en INOX 304
- Cerrado solapas inferiores con Hot-Melt
- Almacén de cajas horizontal motorizado

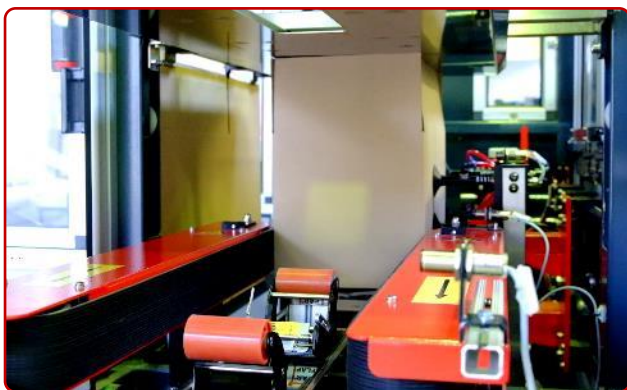
### Dimensiones de las cajas admisibles (Tipo: RSC o B1)

	BEM300	BEM300XL
Largo:	350 - 790 mm	500 - 850 mm
Ancho:	250 - 400 mm	200 - 650 mm
Alto:	150 - 500 mm	210 - 500 mm

No es posible combinar todas las dimensiones máximas  
Otras dimensiones bajo petición (puede suponer un extracoste)



## Proceso de formado



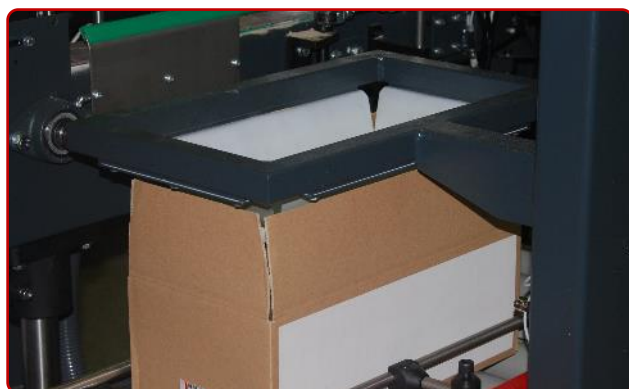
## Panel de control



## Opcional: Cierre de solapas inferiores con Hot-Melt



## Opcional: Pórtico abridor de solapas para encajado automático



## Opcional: Transportadores de rodillos libres o motorizados de diferentes longitudes



### Almacén de cajas horizontal motorizado (Opcional)



Características técnicas	Estándar
Tensión de alimentación:	220 V 50 Hz
Potencia instalada:	0,5 Kw
Alimentación aire comprimido:	6 bar
Peso:	400 Kg.
Cierre solapas inferiores	Precinto (48 a 72 mm)
Ajuste dimensional:	Manual
Producción* (variable según formato y modelo):	BEM300: Hasta 6 cajas/min. BEM300XL: Hasta 6 cajas/min

Dimensiones de las cajas admisibles (Tipo: RSC o B1)		
	BEM300	BEM300XL
Largo:	350 - 790 mm	500 - 850 mm
Ancho:	250 - 400 mm	200 - 650 mm
Alto:	150 - 500 mm	210 - 500 mm

No es posible combinar todas las dimensiones máximas  
Otras dimensiones bajo petición (puede suponer un extracoste)

### Componentes principales estándar

HMI:	Pantalla LCD Táctil
PLC:	Siemens
Componentes neumáticos:	FESTO y AIRTAC
Seguridades:	Módulo seguridad: Omron / Pilz Finales de carrera: Tend
Equipo Hot-Melt (opcional)	Meler

Otros componentes o marcas bajo petición pueden suponer un extracoste

\* En función de la calidad, construcción y tamaño de las cajas

### Opciones

Versión en INOX 304
Cerrado solapas inferiores con Hot-Melt
Pórtico abridor de solapas para encajado automático
Ajuste dimensional automático
Almacén de cajas horizontal motorizado
Otros colores bajo petición (puede suponer un extracoste)

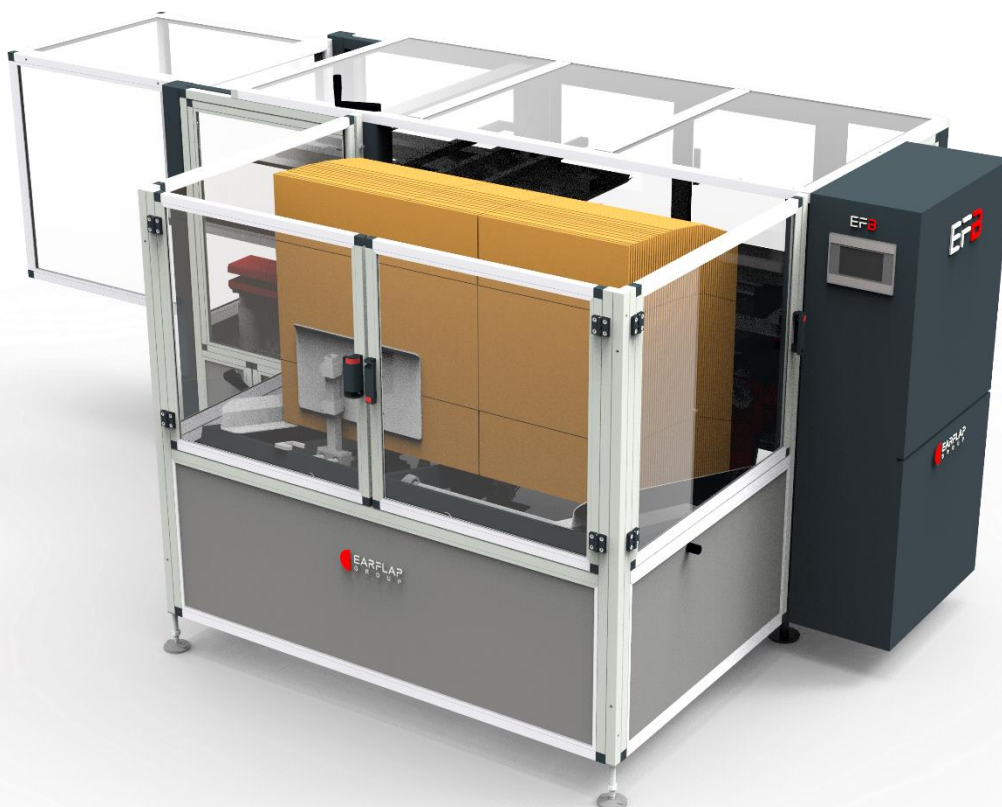


Foto: Formadora de cajas automática modelo BEM300 de salida izquierda



Foto: Formadora de cajas automática modelo BEM300 de salida izquierda con almacén de cajas horizontal motorizado + Transportadores de rodillos motorizados de salida

Dimensiones modelo estándar BEM300

(Modelo BEM300XL Consultar)

