



Packaging Machinery
made for you
www.ear-flap.com



Cerradora automática
de cajas monoformato

P35



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- Producción variable según formato de caja
- Ajuste dimensional: Manual
- Cierre solapas superiores y/o inferiores.
- Arrastre de cajas mediante bandas laterales con motores independientes
- Altura de trabajo regulable desde 570 a 800 mm

Dimensiones de las cajas admisibles

- Tipo: RSC o B1
- Largo: 150/400 – 700 mm*
- Ancho: 115 – 510 mm
- Alto: 150 - 500 mm

*El largo máximo de caja dependerá de su ancho, siendo su longitud máxima 700 mm con cajas de 115mm de ancho y 400mm con cajas de 510mm de ancho
Otras dimensiones bajo petición (puede suponer un extracoste)

Opcional

- Versión en INOX 304
- Cerrado solapas con Hot-Melt
- Medidas especiales de cajas
- ATEX



Proceso de cerrado



Opcional: Cierre de solapas con Hot-Melt





| Características técnicas | Estándar |
|---|---|
| Tensión de alimentación: | 220 V 50 Hz Monofásica |
| Potencia instalada: | 0,45 Kw |
| Alimentación aire comprimido: | 6 bar |
| Velocidad bandas de arrastre: | 21 m/min. |
| Cierre solapas superiores y/o inferiores | Precinto (48 a 72 mm) |
| Ajuste dimensional: | Manual |
| Producción (variable según formato): | Según formato caja |
| Componentes principales estándar | |
| PLC: | Opcional (para integración en líneas automáticas) |
| Componentes neumáticos: | AIRTAC |
| Seguridades: | Finales de carrera: Tend |
| Equipo Hot-Melt (opcional) | Meler |
| Otros componentes o marcas bajo petición pueden suponer un extracoste | |

Opciones

| |
|--|
| Versión en INOX 304 |
| Cerrado solapas superiores y/o inferiores con Hot-Melt |
| Aviso final de precinto |
| Ajuste dimensional automático |
| Transportadores de rodillos libres de entrada y/o salida de diferentes longitudes |
| Transportadores motorizados (rodillos o bandas) de entrada y/o salida de diferentes longitudes |
| Otros colores bajo petición (puede suponer un extracoste) |



Dimensiones modelo estándar

