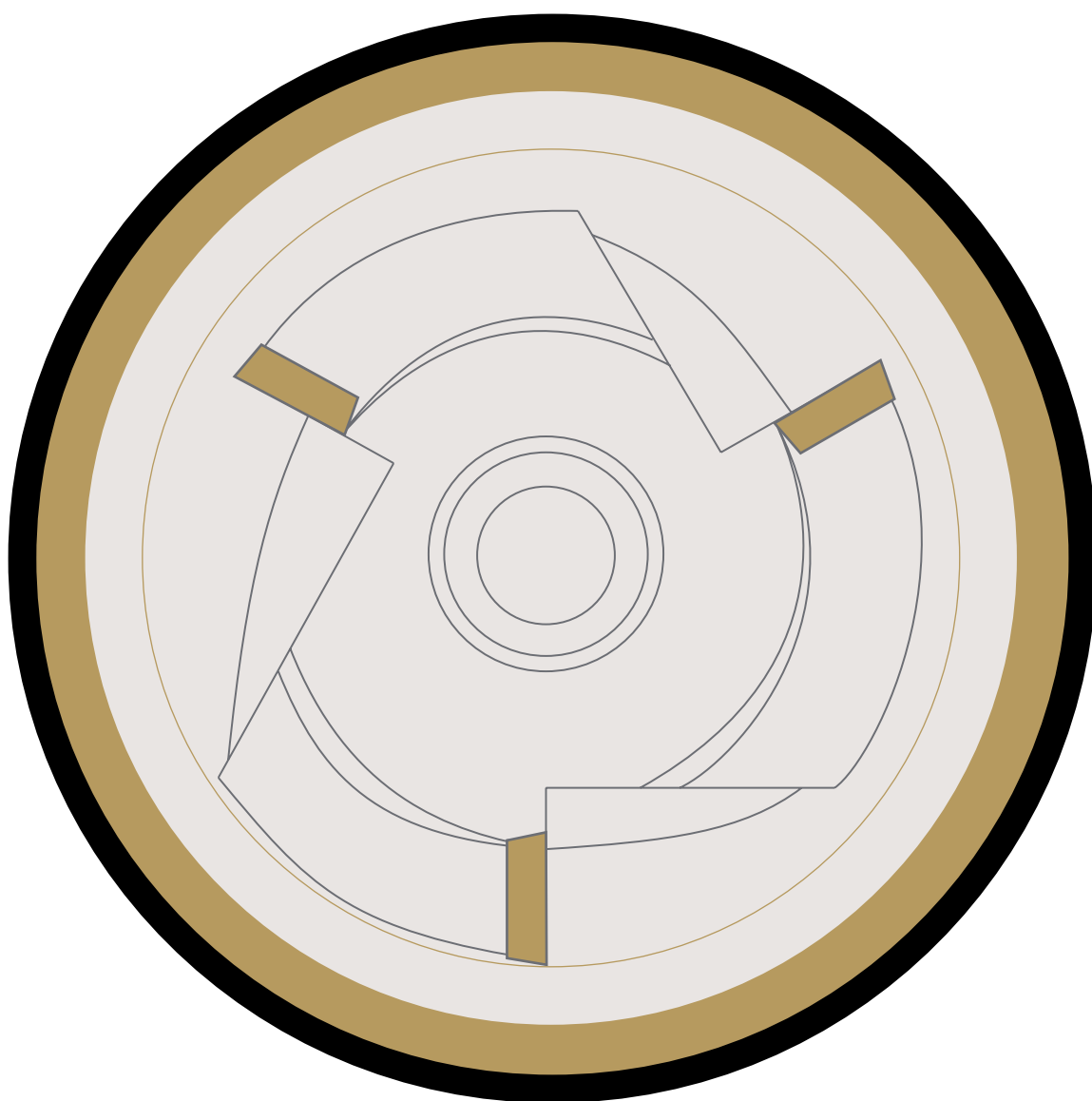


EUSKRON[®]

cutting technology.



Vol. 5

Presentación / Presentation / Präsentation / Présentation

“Bienvenido a Euskron S.A.

Desde 1989 Euskron se dedica a la fabricación y desarrollo de herramientas de sujeción mecánica para fresar, torneear, taladrar y mandrinar. Contamos con un departamento especializado en la creación de herramientas especiales que nos permiten ofrecerles soluciones a mecanizados específicos.

Nuestro I+D garantizan un producto de alta calidad y tecnología.

Euskron S.A. busca satisfacer las necesidades del cliente aportando soluciones a medida, flexibilidad y agilidad en el proceso, con un equipo de profesionales altamente cualificados.

Welcome to Euskron!

Since 1989 Euskron is developing and manufacturing insert cutting tools for milling, turning, drilling and boring. Our technical department is specialized to offer solutions to specific machining operations with especially designed tools.

Our R & D guarantees a product of high quality and technology. Euskron wants to satisfy the customer needs by providing tailor made solutions, flexibility and agility in the process with a team of highly qualified professionals.

Willkommen bei Euskron!

Seit 1989 entwickelt und fertigt Euskron Wendeschneidplattenwerkzeuge zum Fräsen, Drehen, Bohren und Aufbohren. Unsere Technische Abteilung ist spezialisiert auf Sonderwerkzeuge, die eine Lösung für spezifische Bearbeitungen bieten. Unsere Forschung und Entwicklung garantieren ein qualitativ und technologisch hochwertiges Werkzeug. Euskron möchte seine Kunden mit massgeschneiderten Lösungen zufriedenstellen, sowie durch Flexibilität und Schnelligkeit im Fertigungsprozess durch ein Team hochqualifizierter Fachkräfte.

Bienvenus chez Euskron!

Dès 1989 Euskron développe et produit des outils à plaquettes par fraisage, tournage, perçage et mandrinage. Notre département technique est spécialisé pour offrir des outils spéciaux comme solutions pour des besoins d'usinage spécifiques. Notre recherche et développement garantissent un produit de technologie et qualité haut de gamme. Euskron souhaite satisfaire ses clients par des solutions à mesure, ainsi que par son flexibilité et souplesse dans le processus de fabrication par une équipe de professionnels hautement qualifiés.

26

Fresas 90°
90° Milling Cutters
90° Fräser
Fraises 90°



54

Fresas Angulares
Angle Milling Cutters
Winkelfräser
Fraises Angulaires



78

Fresas Copiado
Copy Milling Cutters
Kopierfräser
Fraises de Copiage



114

Brocas y Fresas de ranurar en T
Drills and T-Slot Cutters
Bohrer und T- Nutenfräser
Forets et Fraises à rainure en T



130

Fresas Disco
Milling Disks
Scheibenfräser
Fraises Disques



134

Fresas de Desbaste
Roughing Milling Cutters
Schrupfräser
Fraises d'ébauche



Contenido / Index / Inhalt / Table de matières

Fresas 90°
90° Milling Cutters
90° Fräser
Fraises 90°



AS0600.00

P.26



AS0600.90

P.27



AS0611.10

P.28



AS0611.91

P.29



AS0616.10

P.30



AS0616.91

P.31



AS0909.10

P.32



AS0909.91

P.33



AS0917.90

P.34



AS1000.00

P.35



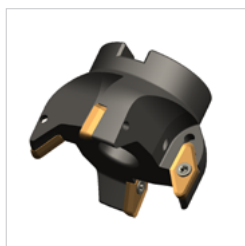
AS1000.90

P.36



AS1022.10

P.37



AS1022.91

P.38



AS1025.00

P.39



AS1025.90

P.40



AS1027.00

P.41



AS1027.90

P.42



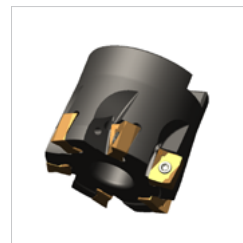
AS1100.10

P.43



AS1100.91

P.44



AS1313.91

P.45

Contenido / Index / Inhalt / Table de matières



AS1500.00 P.46



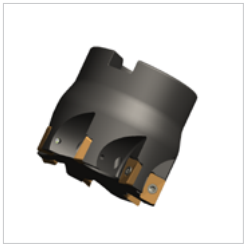
AS1600.00 P.47



AS1600.90 P.48



AS1610.11 P.49

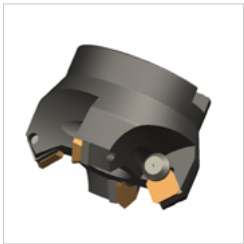


AS1610.91 P.50



AS1917.91 P.51

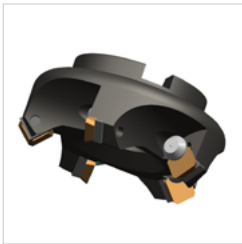
Fresas Angulares
Angle Milling Cutters
Winkelfräser
Fraises Angulaires



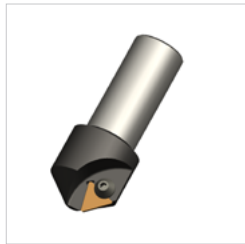
DC4000.90 P.54



DC4025.90 P.55



DC4100.90 P.56



DC4300.00 P.57



DK4906.90 P.58



DK4911.90 P.59



DM5100.91 P.60



DS42TC.00 P.61



DS44SP.00 P.62



DS4409.00 P.63



DS44SD.00 P.64



DS44SD.90 P.65

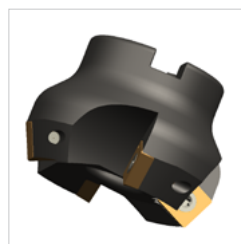
Contenido / Index / Inhalt / Table de matières



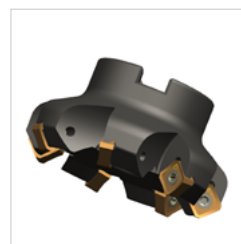
DS4429.90 P.66



DS4500.00 P.67



DS4600.90 P.68



DS4712.91 P.69



DS4905.90 P.70



DS4906.90 P.71



DS4909.91 P.72



LS5000.00 P.73



RM6000.00 P.74



RM6000.90 P.75

Fresas Copiado
Copy Milling Cutters
Kopierfräser
Fraises de Copiage



AS15XD.08 P.78



AS15XD.91 P.79



EK4916.90 P.80



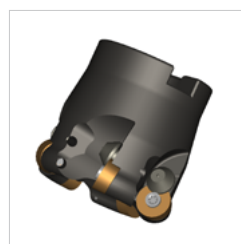
EM30RP.10 P.81



EM30RP.91 P.82



EM32RC.00 P.83



EM32RC.90 P.84



EM36HX.10 P.85

Contenido / Index / Inhalt / Table de matières



EM36HX.18 P.86



EM36HX.91 P.87



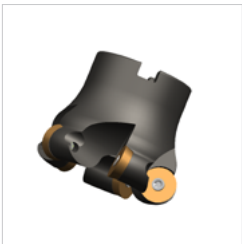
EM36RD.08 P.88



ES30RP.00 P.89



ES30RP.08 P.91



ES30RP.90 P.92



ES32RC.00 P.93



ES36HX.00 P.94



ES36HX.08 P.95



ES36RD.00 P.96



ES36RD.08 P.97



ES36RD.90 P.98



FS3800.00 P.99



FS3854.00 LC P.100



FS3854.08 LC P.101



FS3855.00 RC P.102



FS3856.00 RC P.103



FS3856.08 RC P.104



FS3860.00 RCA P.105



FS3860.08 P.106

Contenido / Index / Inhalt / Table de matières



FS38ZD.08 P.107



FS38ZD.11 P.108



FS38ZD.91 P.109



M38B P.110

Brocas y Fresas de
ranurar en T
Drills and T-Slot
Cutters
Bohrer und
T- Nutenfräser
Forets et Fraises à
rainure en T



HS1667.01 P.114



HS6700.01 P.115



HS6702.01 P.116



HS7000.01 P.117



NS3991.11 P.118



NS3991.91 P.119



NS3992.91 P.120



TS6900.00 P.121



US3910 P.122



US3912 P.125

Fresas Disco
Milling Disks
Scheibenfräser
Fraises Disques



SS8212 P.130

Contenido / Index / Inhalt / Table de matières

Fresas de Desbaste
Roughing Milling
Cutters
Schruppfräser
Fraises d'ébauche



KS0616.11 P.134



KS0616.91 P.135



KS6450.01 P.136



KS6450.21 P.137



KS6450.90 P.138

Codificación de las referencias / Product reference coding

Kodierung der Artikel / Codification des références

FRESA CON MANGO / MILLING CUTTER WITH SHANK / SCHAFTFRÄSER / FRAISE AVEC QUEUE

AS

Ángulo de posición y
forma de sujeción de
la placa

Positioning angle
and Inserts
clamping type

Einstellwinkel und
Befestigungsart der
Wendeschneidplatte

Angle de position et
mode de fixation de
la plaquette

1600

Familia de la placa
de la herramienta

Tool inserts family

Wendeschneid-
plattenfamilie des
Werkzeugs

Famille de la
plaquette de l'outil

00

Tipo de
acoplamiento

Coupling type

Spannsystem

Type
d'accouplement

22

Diámetro de la
herramienta

Tool diameter

Werkzeugdurch-
messer

Diamètre de l'outil

25

Diámetro del mango
de la herramienta

Tool shank diameter

Durchmesser des
Werkzeugschafts

Diamètre de la
queue de l'outil

125

Longitud total de la
herramienta

Total tool length

Gesamtlänge des
Werkzeugs

Longueur totale de
l'outil

Codificación de las referencias / Product reference coding

Kodierung der Artikel / Codification des références

PLATO / MILLING CUTTER / AUFSTECKFRÄSER / FRAISE

DC	4000	90	063	27	05
Ángulo de posición y forma de sujeción de la placa	Familia de la placa de la herramienta	Tipo de acoplamiento	Diámetro de la herramienta	Diámetro interior del agujero de amarre de la herramienta	Número de dientes de la herramienta
Positioning angle and Inserts fixing form	Tool inserts family	Coupling type	Tool diameter	Internal diameter of tool clamping hole	Number of teeth on tool
Einstellwinkel und Befestigungsart der Wendeschneidplatte	Wendeschneidplattenfamilie des Werkzeugs	Spannsystem	Werkzeugdurchmesser	Innendurchmesser	Anzahl der Schneiden
Angle de position et mode de fixation de la plaquette	Famille de la plaquette de l'outil	Type d'accouplement	Diamètre de l'outil	Diamètre intérieur	Numéro de dents

FRESA MODULAR / MODULAR MILLING CUTTER / MODULARE FRÄSER / FRAISE MODULAIRE

EM	3616	08	32	16	067
Ángulo de posición y forma de sujeción de la placa	Familia de la placa de la herramienta	Tipo de acoplamiento	Diámetro de la herramienta	Métrica de la rosca del mango	Longitud total de la herramienta
Positioning angle and Inserts fixing form	Tool inserts family	Coupling type	Tool diameter	Metric thread of shank	Total tool length
Einstellwinkel und Befestigungsart der Wendeschneidplatte	Wendeschneidplattenfamilie des Werkzeugs	Spannsystem	Werkzeugdurchmesser	Metrisches Schaftgewinde	Gesamtlänge des Werkzeugs
Angle de position et mode de fixation de la plaquette	Famille de la plaquette de l'outil	Type d'accouplement	Diamètre de l'outil	Filetage métrique de la queue d'outil	Longueur totale de l'outil

Tipo de acoplamiento / Coupling type / Spannsystem / Type d'accouplement

.00	Mango cilíndrico Straight shank Zylinderschaft Queue cylindrique	.12	Mango roscado + Refrigeración Threaded shank + Cooling Gewindeschaft + Kühlung Queue fileté + Refroidissement
.01	Mango Weldon Weldon shank Weldonschaft Queue Weldon	.13	Mango cónico + Refrigeración Taper shank + Cooling Kegelschaft + Kühlung Queue conique + Refroidissement
.02	Mango roscado Threaded shank Gewindeschaft Queue fileté	.15	Mango Whistle Notch + Refrigeración Whistle Notch shank + Cooling Whistle Notch -Schaft + Kühlung Queue Whistle Notch + Refroidissement
.03	Mango cónico Taper shank Kegelschaft Queue conique	.18	Mango roscado Euskron + Refrigeración Threaded Euskron shank + Cooling Euskron Gewindeschaft + Kühlung Queue fileté Euskron + Refroidissement
.04	Mango Weldon + roscado Weldon + Threaded shank Weldon- + Gewindeschaft Queue Weldon + fileté	.20	Mango DIN 2080 DIN 2080 shank Schaft DIN 2080 Queue DIN 2080
.05	Mango Whistle - Notch Whistle Notch shank Whistle Notch Schaft Queue Whistle Notch	.21	Mango DIN 69871-A-AD DIN 69871-A-AD shank Schaft DIN 69871-A-AD Queue DIN 69871-A-AD
.08	Mango modular, roscado + cilíndrico Modular, Threaded + Cylindrical shank Modularer Schaft, Gewinde- + Zylinderschaft Queue modulaire, fileté + cylindrique	.22	Mango DIN 69871-AD+B DIN 69871-AD+B shank Schaft DIN 69871-AD+B Queue DIN 69871-AD+B
.10	Mango Cilíndrico + Refrigeración Cylindrical shank + Cooling Zylinderschaft + Kühlung Queue Cylindrique + Refroidissement	.25	Mango BT-A-AD BT-A-AD shank Schaft BT-A-AD Queue BT-A-AD
.11	Mango Weldon + Refrigeración Weldon shank + Cooling Weldonschaft + Kühlung Queue Weldon + Refroidissement	.26	Mango BT-B-AD BT-B-AD shank Schaft BT-B-AD Queue BT-B-AD

Tipo de acoplamiento / Coupling type / Spannsystem / Type d'accouplement

.30 Mango HSK-A
HSK-A shank
HSK-A Schaft
Queue HSK-A

.40 Mango ABS
ABS shank
ABS-Schaft
Queue ABS

.31 Mango HSK-B
HSK-B shank
HSK-B Schaft
Queue HSK-B

.45 Mango Rosetón
Rosette shank
Roseton Schaft
Queue rosace

.32 Mango HSK-C
HSK-C shank
HSK-C Schaft
Queue HSK-C

.46 Mango VDI
VDI shank
VDI-Schaft
Queue VDI

.33 Mango HSK-D
HSK-D shank
HSK-D Schaft
Queue HSK-D

.90 Amarre por Agujero de Centraje
Centring hole Clamping
Spannen durch Zentrierbohrung
Attache par trou de centrage

.34 Mango HSK-E
HSK-E shank
HSK-E Schaft
Queue HSK-E

.91 Amarre por Agujero de
Centraje+Refrigeración Interna
Centring hole Clamping + internal
Cooling
Spannen durch Zentrierbohrung +
Innenkühlung
Attache par trou de centrage+
Refroidissement interne

La práctica totalidad de las referencias estándar EUSKRON admiten variantes sobre la herramienta base, de forma que el cliente pueda adaptar al máximo la herramienta a sus necesidades pero sin perder por ello lo ventajoso del precio de una herramienta estándar. Las modificaciones posibles vienen contempladas en el apartado Extras de cada una de las herramientas, y tienen el siguiente significado

Almost all of the standard EUSKRON product references allow the basic tool to be varied, so that the customer may perfectly adapt the tool to his requirements, without foregoing the advantageous price of a standard tool. The possible modifications are included in the Extras section for each of the tools, with the following meanings

Praktisch alle Standardartikel von EUSKRON lassen Varianten am Grundwerkzeug zu, so dass der Kunde das Werkzeug optimal seinem Bedarf anpassen kann, ohne deshalb auf die Vorteile des Preises für ein Standardwerkzeug verzichten zu müssen. Mögliche Änderungen sind auch im Abschnitt Extras der einzelnen Werkzeuge berücksichtigt und haben folgende Bedeutung

Pratiquement toutes les références standard EUSKRON admettent des déclinaisons de l'outil de base afin que le client puisse adapter au maximum l'outil à ses besoins, mais sans perdre pour autant l'avantage d'un prix propre à un outil standard. Les modifications possibles sont indiquées dans le chapitre « Compléments », elles sont propres à chaque outil et représentées par les logos suivants



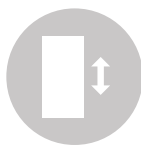
Refrigeración interna
Internal cooling
Innenkühlung
Refroidissement



Diámetro del mango de la herramienta
Tool shank diameter
Durchmesser des Werkzeugschafts
Diamètre de la queue de l'outil



Nº de dientes
Nº of teeth
Anz. der Zähne
Nombre de dents



Longitud del mango de la herramienta
Tool shank length
Länge des Werkzeugschafts
Longueur de la queue de l'outil



Diámetro de la herramienta
Tool diameter
Werkzeugdurchmesser
Diamètre de l'outil



Mango cilíndrico
Straight shank
Zylinderschaft
Queue cylindrique

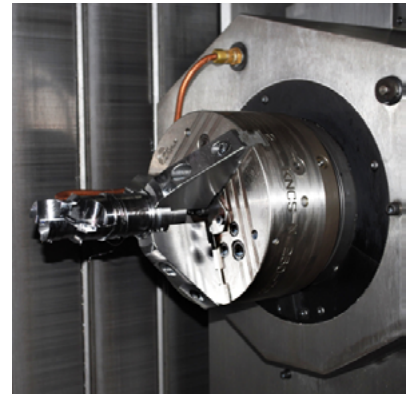


Longitud de corte
Cutting length
Schneidlänge
Longueur de coupe



Mango Weldon
Weldon shank
Weldonschaft
Queue Weldon

Tecnología y calidad / Technology and quality / Technik und Qualität / Technologie et qualité



Designed by Euskron

01. RM 6000



Fresa de cola milano de 60° para el desbaste de componentes de máquina-herramienta.

Dovetail cutter used for rough milling of machine tool components with 60° angle.

60° Schwalbenschwanzfräser zum Schrappen von Werkzeugmaschinenkomponenten.

Fraise à queue d'aronde à 60° pour des opérations d'ébauche de composants machine-outil.

Plaquitas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

APMT 1604 / 1604 CM 60 °

100 - 125 mm

PAG.75

02. LS 5000



Herramienta de achaflanar con gran resistencia que se puede usar para chaflanes con ángulos entre 10° y 80° (con incrementos de 5°). Uso en estructuras metálicas y para puntos de soldadura.

Chamfering tool with great resistance power which can be used for chamfers between 10° and 80° (with 5° increments). Used for metallic structures which require chamfering and also for pre-welding operations.

Faswerkzeug mit grosser Widerstandsfähigkeit für alle Winkel zwischen 10° und 80° in Abstufungen von jeweils 5°. Besonders geeignet für den Einsatz in Metallstrukturen wo eine Fase benötigt wird so wie zum Entfernen von Schweissnuten.

Fraise à chanfreiner de grande résistance pour tous les angles entre 10° et 80° par tranches de 5°, avec un outil pour chaque tranche. Idéal pour les opérations préalables à la soudure et pour l'emploi dans les structures métalliques.

Plaquita / Insert / Wendeplatte / Plaque

APMT 2004

32 mm

PAG.73

03. NS 3991.11



Este grupo de herramientas puede arrancar entre 20 y 25mm de material en una pasada, especialmente en operaciones de agrandar agujeros como alternativa al freasdo por interpolación, con un ahorro de tiempo de hasta diez veces.

This group of tools can remove between 20 and 25mm of material in one go, especially for hole enlarging operations and as alternative solution for interpolation milling with time saving up to 10 times.

Diese Gruppe von Aufbohrwerkzeugen kann 20 bis 25mm Material in einem Gang aufbohren und ist eine interessante Alternative zum Fräsen durch Interpolieren mit einem Zeitgewinn von bis zu 10x.

Cette groupe d'outils pour agrandir les trous peut augmenter les diamètres de 20 à 25mm par une simple passée et constitue une alternative intéressante au fraisage par interpolation, avec une réduction de temps d'usinage jusqu'à dix fois.

Plaquita / Insert / Wendepatte / Plaquette

CCMT 09T3

20 - 40 mm

25 - 45 mm

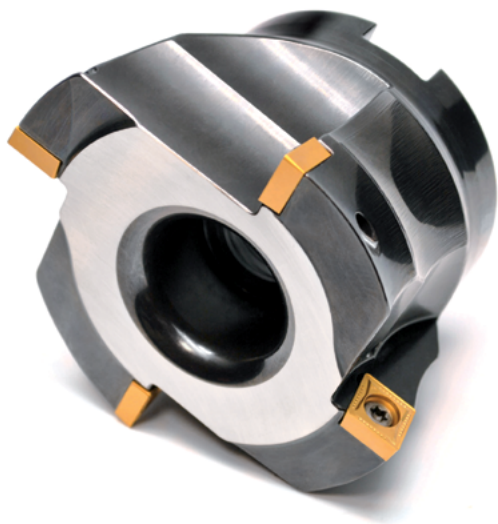
30 - 50 mm

35 - 55 mm

35 - 60 mm

PAG.118

04. NS 3992.91



Este grupo de herramientas puede arrancar entre 20 y 25mm de material en una pasada, especialmente en operaciones de agrandar agujeros como alternativa al freasdo por interpolación, con un ahorro de tiempo de hasta diez veces.

This group of tools can remove between 20 and 25mm of material in one go, especially for hole enlarging operations and as alternative solution for interpolation milling with time saving up to 10 times.

Diese Gruppe von Aufbohrwerkzeugen kann 20 bis 25mm Material in einem Gang aufbohren und ist eine interessante Alternative zum Fräsen durch Interpolieren mit einem Zeitgewinn von bis zu 10x

Cette groupe d'outils pour agrandir les trous peut augmenter les diamètres de 20 à 25mm par une simple passée et constitue une alternative intéressante au fraisage par interpolation, avec une réduction de temps d'usinage jusqu'à dix fois.

Plaquita / Insert / Wendeplatte / Plaque

CCMT 1204

40 - 60 mm

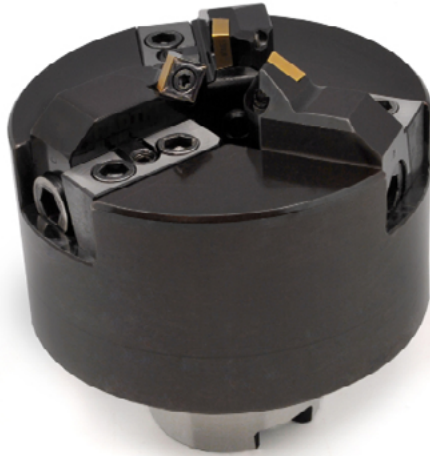
45 - 65 mm

45 - 70 mm

50 - 70 mm

PAG.120

05. TUBE CHAMFERING & FACE MILLING



Este tipo de herramientas se usa sobre todo en la industria del automóvil para el achaflanado interior y exterior y refrentado de tubos, todo en una operación, p.ej. para amortiguadores.

This group of tools is used mostly in the automotive industry, especially for face milling and chamfering in one operation of tubes for shock absorbers etc.

Abkreiswerkzeug welches hauptsächlich in der Automobilindustrie eingesetzt wird zum Frontalfräsen und Innen- und Aussenfasen von Rohren, z.B. für Stossdämpfer.

Outil pour chanfreinage intérieur, extérieur et fraisage frontal des tubes dans une seule opération, utilisé dans l'industrie d'automobile pour les amortisseurs.

Plaquita / Insert / Wendeplatte / Plaque

SCMT 09T308

100 mm

Designed by Euskron

06. ISO 26623-1 EU-4 DWLNL 11, 5055-06



Sistema de amarre ISO 26623-1 desarrollado por Sandvik. Nosotros podemos fabricar el sistema ISO 26623-1 adaptable a cualquier herramienta.

Clamping system originally developed by Sandvik. We can produce ISO 26623-1 system by ourselves and adapt any kind of tool to it.

ISO 26623-1, ursprünglich von Sandvik entwickelt. Wir können ISO 26623-1 Halter selber herstellen und jedes beliebige Werkzeug dafür anschliessen.

ISO 26623-1, originaire de Sandvik. Nous pouvons fabriquer n'importe quel outil avec attachement Capto.

Plaquita / Insert / Wendeplatten / Plaquettes

WNMG 060408

07. KM 100 - RC



Herramienta de cambio rápido para operaciones de fresado con gran volumen de arranque de virutas. Se usa p.ej. para el mecanizado de ruedas de ferrocarril.

This is a quick-change system for heavy duty operations with great volume of chip removing. It is used for instance for the engineering of railway wheels.

Dieses ist ein Schnellwechsel-System für Schwerzerspanung mit grossem Spanvolumen und wird z.B. bei der Bearbeitung von Eisenbahnrädern eingesetzt.

Ceci est un système d'échange vite pour l'usinage haut débit et s'utilise pour l'usinage de roues de chemin de fer.

Plaquita / Insert / Wendeplatte / Plaque

RCMT 3209

08. DM 5100



Fresa para desbaste con gran avance y alta velocidad, mejora el rendimiento y rebaja considerablemente el tiempo de mecanización, p.ej. en moldes.

Milling cutter for rough shaping at high speeds. Greatly improves cutting conditions, achieving better performance.

Schruppfräser für Arbeiten mit hohem Vorschub, besonders geeignet für den Formenbau wo grosse Zeiteinsparung erreicht wird.

Fraise d'ébauche grand vitesse et grand avance, spécialement pour l'usinage de moules avec une importante réduction de temps.

Plaquita / Insert / Wendeplatten / Plaquettes

PDEX 1104

66 - 125 mm

PAG.60

Fresas 90° / 90° Milling Cutters / 90° Fräser /
Fraises 90°



AS0600.00**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Fresa para el mecanizado de estructuras metálicas e ingeniería mecánica
Óptima respuesta ante mecanizados de alta producción

Operation: Roughing / Semi Roughing

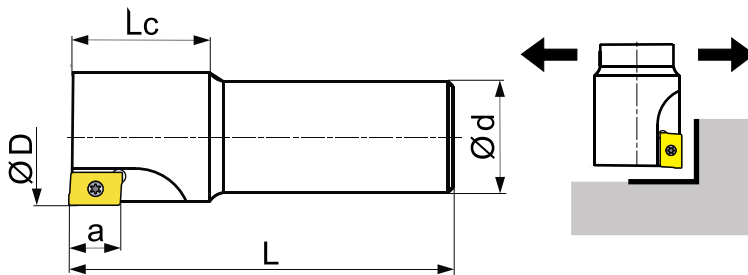
Milling cutter for machining metal structures and mechanical engineering
Optimum response for high production machining

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

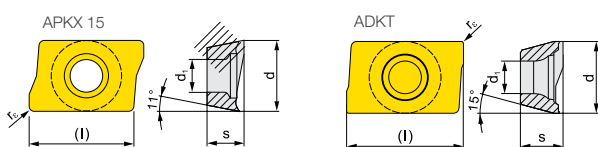
Fräser für Eck- und Nutenbearbeitung im allgemeinen Maschinenbau
Optimal für Hochleistungsbearbeitungen ausgelegt

Opération: Ébauche / Semi Ébauche

Fraise pour l'usinage de structures métalliques et l'ingénierie technique
Réponse optimale face aux usinages de haute production



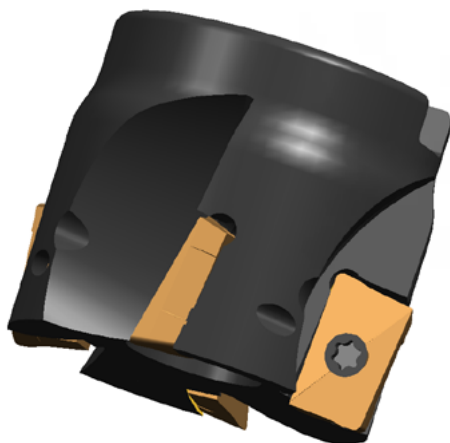
AS0600.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
AS0600.00.25.25.110	25	25	110	40	14	2	APKX/ADKT 1505	AB-40	EE-15
AS0600.00.25.25.140	25	25	140	60	14	2	APKX/ADKT 1505	AB-40	EE-15
AS0600.00.32.25.110	32	25	110	40	14	3	APKX/ADKT 1505	AB-40	EE-15
AS0600.00.32.25.140	32	25	140	70	14	3	APKX/ADKT 1505	AB-40	EE-15
AS0600.00.32.32.110	32	32	110	40	14	3	APKX/ADKT 1505	AB-40	EE-15
AS0600.00.32.32.140	32	32	140	60	14	3	APKX/ADKT 1505	AB-40	EE-15
AS0600.00.40.32.110	40	32	110	40	14	4	APKX/ADKT 1505	AB-40	EE-15
AS0600.00.40.32.140	40	32	140	60	14	4	APKX/ADKT 1505	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
APKX 1505	9,525	15,00	4,4	5,6	0,8
ADKT 1505	9,525	15,55	4,4	5,6	

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS0600.90

**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Mecanizados de estructuras metálicas
e ingeniería mecánica

Destaca por su gran capacidad de arranque de viruta

Operation: Roughing / Semi Roughing

Metal structure machining and mechanical engineering
Outstanding for its high chip removal capacity

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

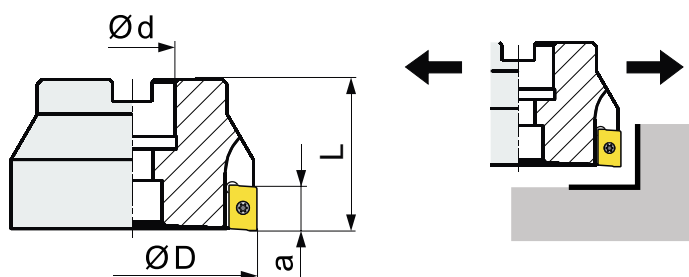
Fräser für Eck-, Plan- und Schulterbearbeitung im
allgemeinen Maschinenbau

Besticht durch seine hohe Spanungskapazität

Opération: Ébauche / Semi Ébauche

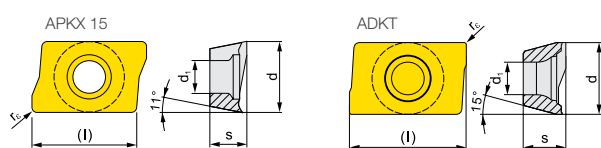
Usinages de structures métalliques et
ingénierie mécanique

Remarquable par sa forte capacité
d'enlèvement de copeaux



AS0600.90	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS0600.90.050.22.05	50	22	45	14	5	APKX/ADKT 1505	AB-40	EE-15
AS0600.90.063.27.06	63	27	50	14	6	APKX/ADKT 1505	AB-40	EE-15
AS0600.90.080.27.07	80	27	50	14	7	APKX/ADKT 1505	AB-40	EE-15
AS0600.90.100.32.08	100	32	50	14	8	APKX/ADKT 1505	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
APKX 1505	9,525	15,00	4,4	5,6	0,8
ADKT 1505	9,525	15,55	4,4	5,6	

Extras / Extras / Extras / Compléments



AS0611.10**Operación: Semidesbaste y Semi acabado**

Fresa con corte helicoidal que proporciona un corte suave, reducida presión de corte, consiguiendo así una alta productividad. Muy buena capacidad de evacuación de viruta. Buen acabado superficial

Operation: Semi Roughing and Semi Finishing

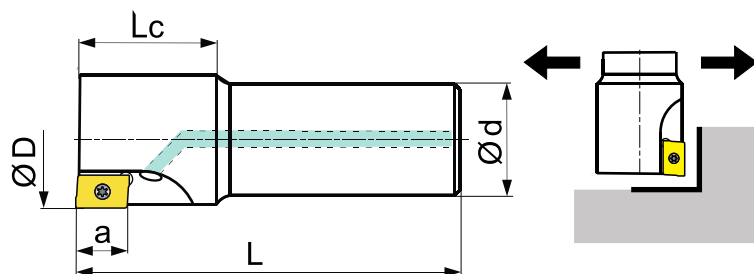
Spiral milling cutter which provides a soft cut and reduced cutting pressure, obtaining high productivity. Very good chip evacuation and good surface finish

Arbeitsgang: Halbschruppen und Halbschlichten

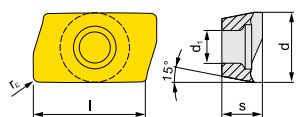
Spiralfräser mit weichem Schnitt und reduziertem Druck für eine hohe Produktivität. Sehr gute Spanabfuhr und gute Oberflächengüte

Opération: Semi Ébauche et Semi Finition

Fraise hélicoïdale avec coupe souple et pression de coupe réduite pour une haute productivité. Bonne évacuation de copeaux et bonne surface d'usinage.



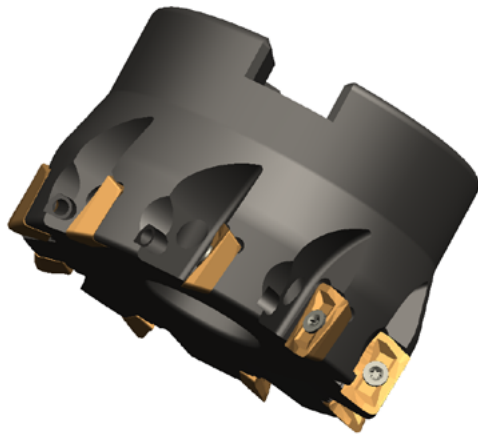
AS0611.10	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
AS0611.10.16.16.125	16	16	125	22	9	2	ADMX 11T3	AD-25	EE-07
AS0611.10.20.20.125	20	20	125	40	9	3	ADMX 11T3	AB-25	EE-07
AS0611.10.25.25.125	25	25	125	40	9	4	ADMX 11T3	AB-25	EE-07
AS0611.10.32.32.125	32	32	125	40w	9	5	ADMX 11T3	AB-25	EE-07

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
ADMX 11T3	6,53	11	2,90	3,97	0,4 -0,8 -1,6

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS0611.91



Operación: Semidesbaste y Semiacabado

Fresa con corte helicoidal que proporciona un corte suave, reducida presión de corte, consiguiendo así una alta productividad. Muy buena capacidad de evacuación de viruta. Buen acabado superficial

Operation: Semi Roughing and Semi Finishing

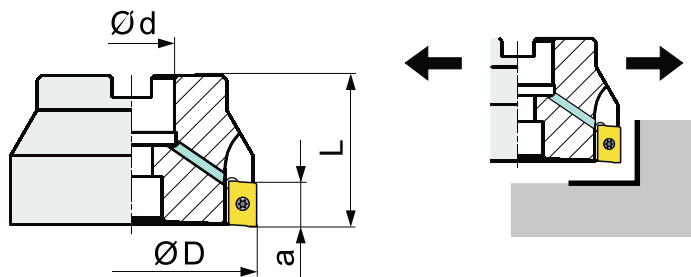
Spiral milling cutter which provides a soft cut and reduced cutting pressure, obtaining high productivity. Very good chip evacuation and good surface finish

Arbeitsgang: Halbschuppen und Halbschlichten

Spiralfräser mit weichem Schnitt und reduziertem Druck für eine hohe Produktivität. Sehr gute Spanabfuhr und gute Oberflächengüte

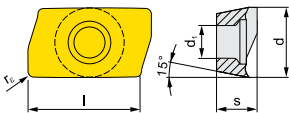
Opération: Semi Ébauche et Semi Finition

Fraise hélicoïdale avec coupe souple et pression de coupe réduite pour une haute productivité. Bonne évacuation de copeaux et bonne surface d'usinage.



AS0611.91	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS0611.91.040.16.06	40	16	40	9	6	ADMX 11T3	AB-25	EE-07
AS0611.91.050.22.07	50	22	40	9	7	ADMX 11T3	AB-25	EE-07
AS0611.91.063.27.09	63	27	40	9	9	ADMX 11T3	AB-25	EE-07

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
ADMX 11T3	6,53	11	2,90	3,97	0,4 -0,8 -1,6

Extras / Extras / Extras / Compléments



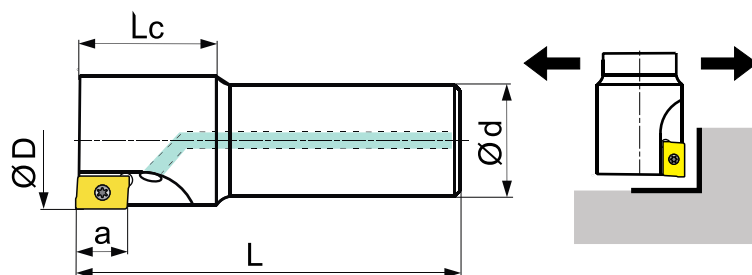
AS0616.10

Operación: Desbaste / Semidesbaste
Mecanizados de estructuras metálicas e ingeniería mecánica
Destaca por su gran capacidad de arranque de viruta

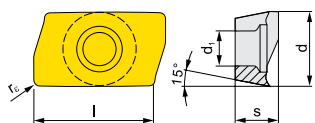
Operation: Roughing / Semi Roughing
Milling cutter for machining metal structures and mechanical engineering
Outstanding for its high chip removal capacity

Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen
Fräser für Eck- und Nutenbearbeitung im allgemeinen Maschinenbau
Besticht durch seine hohe Spanungskapazität

Opération: Ébauche / Semi - Ébauche
Fraise pour l'usage de structures métalliques et l'ingénierie technique
Remarquable par sa forte capacité d'enlèvement de copeaux

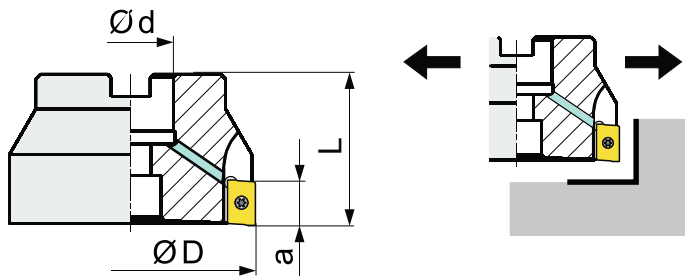
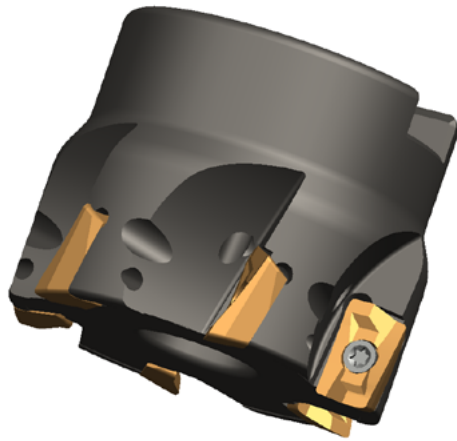


AS0616.10	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
AS0616.10.25.25.110	25	25	110	40	15	2	ADMX 1606	AD-40	EE-15
AS0616.10.25.25.140	25	25	140	60	15	2	ADMX 1606	AD-40	EE-15
AS0616.10.32.25.110	32	25	110	40	15	3	ADMX 1606	AD-40	EE-15
AS0616.10.32.25.140	32	25	140	60	15	3	ADMX 1606	AD-40	EE-15
AS0616.10.32.32.110	32	32	110	40	15	3	ADMX 1606	AD-40	EE-15
AS0616.10.32.32.140	32	32	140	60	15	3	ADMX 1606	AD-40	EE-15
AS0616.10.40.32.110	40	32	110	40	15	4	ADMX 1606	AB-40	EE-15
AS0616.10.40.32.140	40	32	140	60	15	4	ADMX 1606	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
ADMX 1606	9,95	16	4,5	6,25	0,8 / 1,6 3,2

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS0616.91**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Mecanizados de estructuras metálicas
e ingeniería mecánica

Destaca por su gran capacidad de arranque de viruta

Operation: Roughing / Semi Roughing

Metal structure machining and mechanical engineering
Outstanding for its high chip removal capacity

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

Fräser für Eck-, Plan- und Schulterbearbeitung im
allgemeinen Maschinenbau

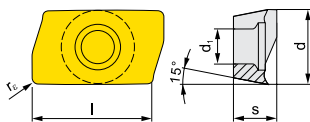
Besticht durch seine hohe Spanungskapazität

Opération: Ébauche / Semi - Ébauche

Usinages de structures métalliques et
ingénierie mécanique

Remarquable par sa forte capacité
d'enlèvement de copeaux

AS0616.91	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS0616.91.050.22.05	50	22	45	15	5	ADMX 1606	AB-40	EE-15
AS0616.91.063.27.06	63	27	50	15	6	ADMX 1606	AB-40	EE-15
AS0616.91.080.27.07	80	27	50	15	7	ADMX 1606	AB-40	EE-15
AS0616.91.100.32.08	100	32	55	15	8	ADMX 1606	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1	s	r
ADMX 1606	9,95	16	4,5	6,25	0,8 / 1,6 3,2

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS0909.10**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Fresa con placa de cuatro cortes con inmejorable índice coste/diente

Buena superficie de mecanizado

Operation: Roughing / Semi Roughing

Milling cutter with four-cut inserts, unbeatable cost/tooth ratio

Good machining surface

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

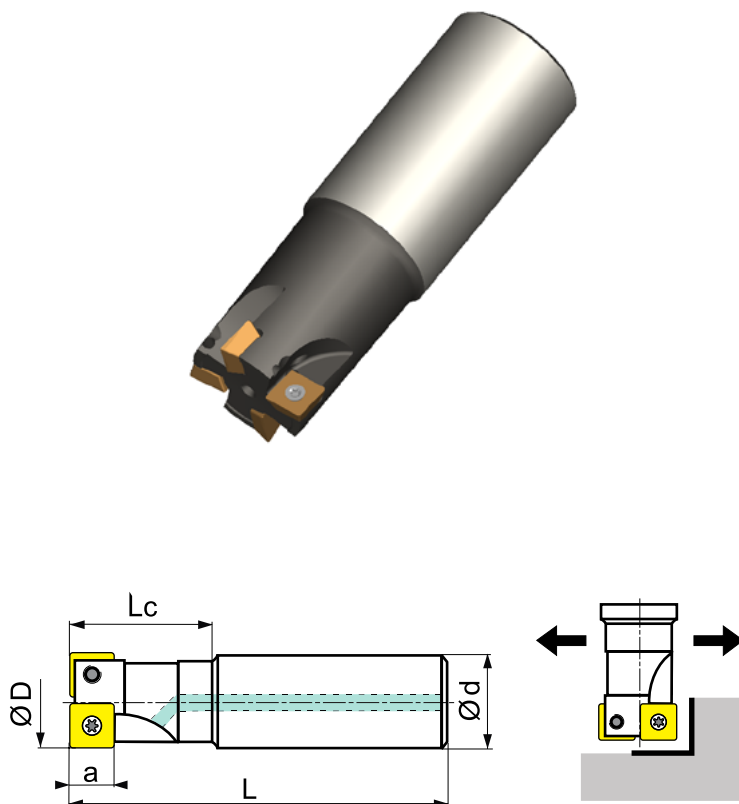
Fräser mit 4-schneidiger Wendeplatte, hervorragendes Kosten/Zahn-Verhältnis

Gute Bearbeitungsfläche

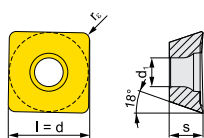
Opération: Ébauche / Semi Ébauche

Fraise avec plaquette quatre coupes, le ratio coût/dents est incomparable

Bonne surface d'usinage

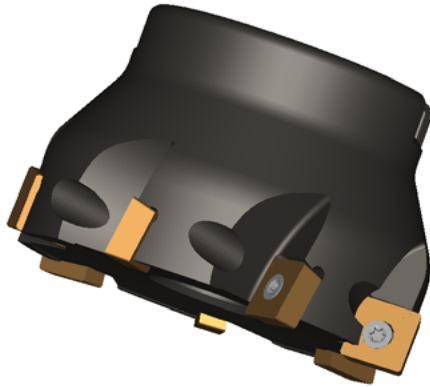


AS0909.10	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
AS0909.10.20.20.098	20	20	98	32	8	2	SOMT 09T3	AB-30	EE-08
AS0909.10.25.25.098	25	25	98	42	8	3	SOMT 09T3	AB-30	EE-08
AS0909.10.32.32.102	32	32	102	42	8	4	SOMT 09T3	AB-30	EE-08

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
SOMT 09T3	9,525	9,525	3,5	3,97	0,4

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS0909.91**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Plato con placa de cuatro cortes con inmejorable índice coste/diente
Buena superficie de mecanizado, alta productividad

Operation: Roughing / Semi Roughing

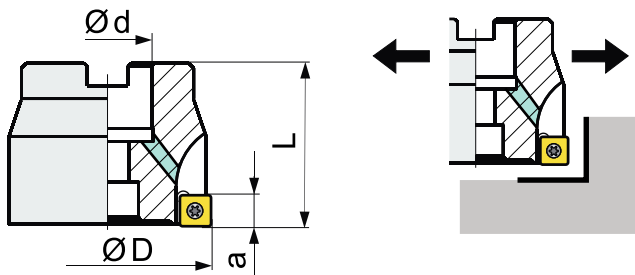
Milling cutter with four-cut inserts, unbeatable cost/tooth ratio
Good machining surface, high productivity

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

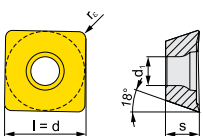
Aufsteckfräser mit 4-schneidiger Wendeplatte, hervorragendes Kosten/Zahn-Verhältnis
Gute Bearbeitungsfläche, hohe Produktivität

Opération: Ébauche / Semi Ébauche

Fraise avec plaquette quatre coupes à indice coût / dent incomparable
Bonne surface d'usinage, haute productivité

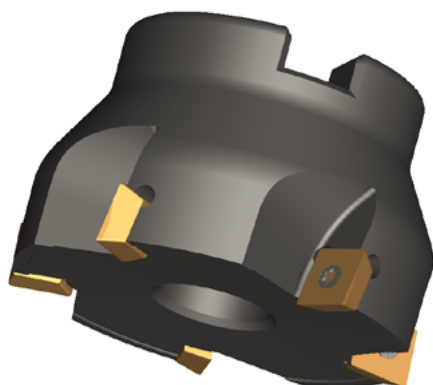


AS0909.91	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS0909.91.040.22.05	40	22	45	8	5	SOMT 09T3	AB-30	EE-08
AS0909.91.050.22.06	50	22	50	8	6	SOMT 09T3	AB-30	EE-08
AS0909.91.063.22.07	63	22	50	8	7	SOMT 09T3	AB-30	EE-08
AS0909.91.080.27.08	80	27	50	8	8	SOMT 09T3	AB-30	EE-08

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1	s	r
SOMT 09T3	9,525	9,525	3,5	3,97	0,4

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS0917.90**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Buena superficie de mecanizado

Excelente acabado

Operation: Roughing / Semi Roughing

Good machining surface

Excellent finishing

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

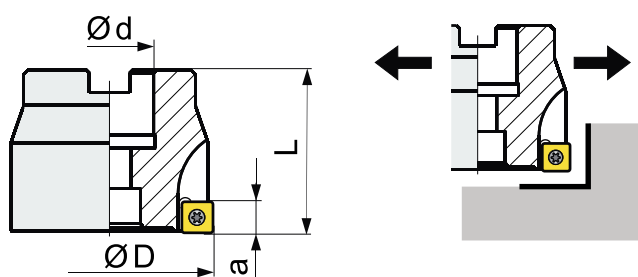
Gute Bearbeitungsfläche

Hervorragende Oberflächengüte

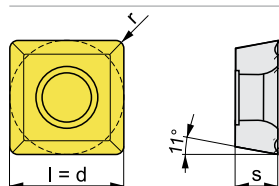
Opération: Ébauche / Semi Ébauche

Bonne surface d'usinage

Finition excellente



AS0917.90	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS0917.90.040.16.03	40	16	45	11	3	SPLT 1204	AM-50	EE-20
AS0917.90.050.22.04	50	22	45	11	4	SPLT 1204	AM-50	EE-20
AS0917.90.065.27.05	65	27	50	11	5	SPLT 1204	AM-50	EE-20
AS0917.90.080.27.06	80	27	50	11	6	SPLT 1204	AM-50	EE-20
AS0917.90.100.32.07	100	32	50	11	7	SPLT 1204	AM-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
SPLT 1204	12,7	12,7	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

**AS1000.00****Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Buen acabado

Mayor durabilidad para mecanizados
de alta producción**Operation: Roughing / Semi Roughing**

Good finishing

Greater durability for high-production machining

Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen

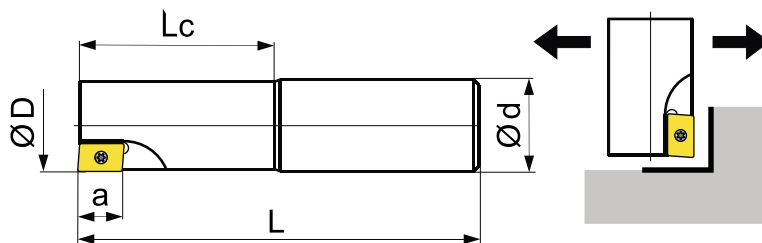
Gute Oberflächengüte

Höhere Standzeit für Hochleistungsbearbeitungen

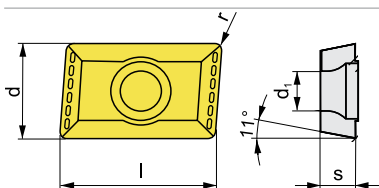
Opération: Ébauche / Semi Ébauche

Bonne finition

Durabilité accrue pour usinages de haute production



AS1000.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
AS1000.00.25.25.110	25	25	110	40	15	2	APFT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.00.25.25.140	25	25	140	60	15	2	APFT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.00.32.25.110	32	25	110	50	15	3	APFT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.00.32.25.140	32	25	140	70	15	3	APFT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.00.32.32.110	32	32	110	50	15	3	APFT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.00.32.32.140	32	32	140	70	15	3	APFT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.00.32.32.200	32	32	200	60	15	3	APFT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.00.40.25.110	40	25	110	50	15	3	APFT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.00.40.25.140	40	25	140	70	15	3	APFT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.00.40.32.110	40	32	110	50	15	3	APFT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.00.40.32.140	40	32	140	70	15	3	APFT 1604	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
APFT 1604	9,52	16,3	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS1000.90**Operación: Acabado / Semi Acabado**

Excelente acabado

Gran productividad con la consiguiente
reducción de costes**Operation: Finishing / Semi Finishing**

Excellent finishing

High productivity and consequent cost reduction

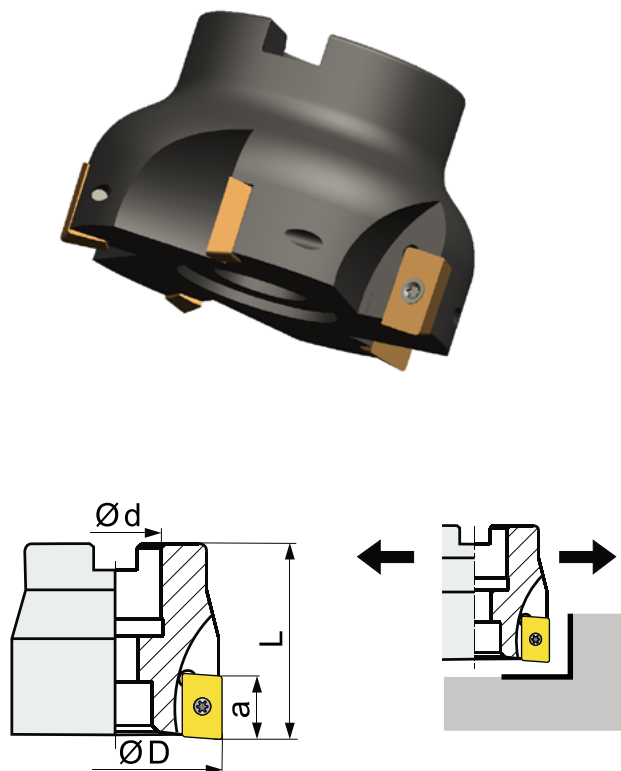
Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

Hervorragende Oberflächengüte

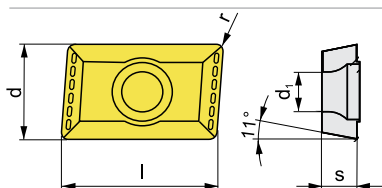
Hohe Produktivität mit entsprechender
Kosteneinsparung**Opération: Finition / Semi-finition**

Finition excellente

Grande productivité et gain de coûts



AS1000.90	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS1000.90.040.16.03	40	16	45	15	3	APMT / APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.90.050.22.05	50	22	45	15	5	APMT / APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.90.063.27.06	63	27	50	15	6	APMT / APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.90.080.27.07	80	27	50	15	7	APMT / APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1000.90.100.32.07	100	32	50	15	7	APMT / APKT 1604	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
APMT 1604	9,52	16,3	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS1022.10**Operación: Acabado / Semi Acabado**

Fresa para el mecanizado de plásticos y metales no férricos

Ideal para el trabajo en Cobre o Aluminio

Operation: Finishing / Semi Finishing

Milling cutter for machining plastics and non-ferrous metals

Ideal for machining Copper or Aluminium

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

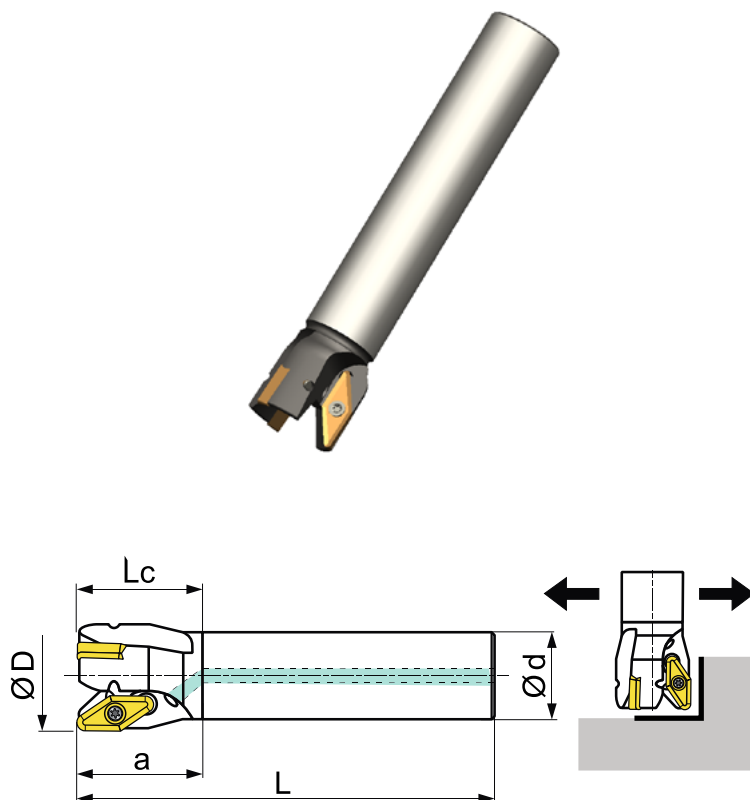
Fräser zur Bearbeitung von Kunststoffen und Nicht-Eisenmetallen

Ideal für Kupfer- oder Aluminiumarbeiten

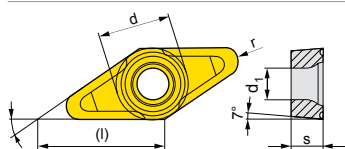
Opération: Finition / Semi Finition

Fraise pour l'usinage de plastiques et métaux non ferreux

Idéale pour le travail sur Cuivre ou Aluminium



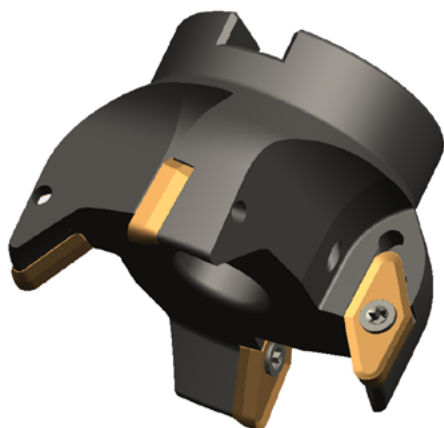
AS1022.10	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
AS1022.10.25.20.200	25	20	200	40	15	1	VCGT 2205	AM-50	EE-20
AS1022.10.32.25.220	32	25	220	50	15	2	VCGT 2205	AM-50	EE-20
AS1022.10.42.25.220	42	25	220	50	15	3	VCGT 2205	AM-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
VCGT 2205	12,7	22,0	5,2	5,5

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS1022.91

**Operación: Acabado / Semi Acabado**

Plato para el mecanizado de plásticos

y metales no férricos

Permite el trabajo en ramping gracias a su suave corte

Operation: Finishing / Semi Finishing

Milling cutter for machining plastics

and non-ferrous metals

Its smooth cut allows ramping work

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

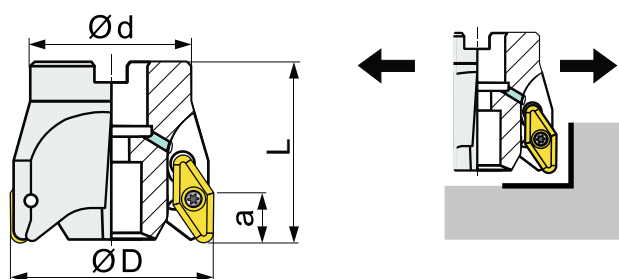
Aufsteckfräser zur Bearbeitung von Kunststoffen und

Nicht-Eisenmetallen

Gestattet dank seines weichen Schnitts das Arbeiten
im Schrägeintauchen**Opération: Finition / Semi Finition**

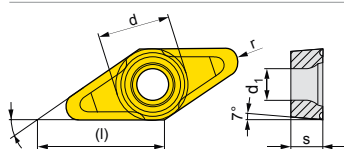
Fraise pour l'usinage de plastiques et

métaux non ferreux

Permet le travail en ramping grâce à son
faible angle d'attaque

AS1022.91	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS1022.91.052.22.03	52	22	55	15	3	VCGT 2205	AM-50	EE-20
AS1022.91.066.27.04	66	27	55	15	4	VCGT 2205	AM-50	EE-20
AS1022.91.080.27.05	80	27	55	15	5	VCGT 2205	AM-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
VCGT 220530	12,7	22,0	5,2	5.5

Extras / Extras / Extras / Compléments



AS1025.00**Operación: Desbaste / Semidesbaste / Acabado**

Fresa de mango para el mecanizado de Aluminio
o Cobre a 90 grados

Corte suave y excelente acabado

**Operation: Roughing / Semi Roughing
Finishing**

Milling cutter for aluminium or copper
machining at 90 degrees

Soft cut and excellent finishing

**Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen /
Schlichten**

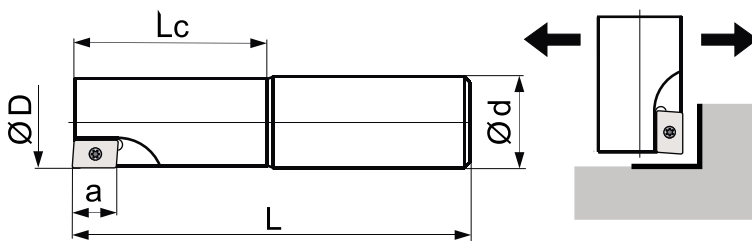
Fräser zur 90-Grad-Bearbeitung von Aluminium oder
Kupfer

Weicher Schnitt und hervorragende Oberflächengüte

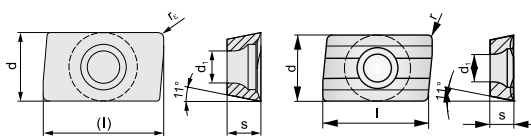
Opération: Ébauche / Semi-ébauche/ Finition

Fraise pour l'usinage de l'Aluminium ou du Cuivre
à 90 degrés

Faible angle d'attaque et finition excellente

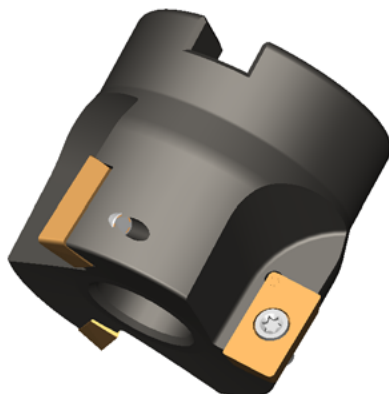


AS1025.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
AS1025.00.16.20.100	16	20	100	40	15	1	APET/ APMT 1604	AD-40	EE-15
AS1025.00.20.20.100	20	20	100	40	15	1	APET/ APMT 1604	AD-40	EE-15
AS1025.00.25.25.110	25	25	110	40	15	2	APET/ APMT 1604	AB-40	EE-15
AS1025.00.32.32.110	32	32	110	60	15	2	APET/ APMT 1604	AB-40	EE-15
AS1025.00.32.32.140	32	32	140	80	15	2	APET/ APMT 1604	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
APET 1604	9,60	17,0	4,5	4,76	0,8
APMT 1604	9,52	16,0	4,4	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS1025.90**Operación: Desbaste / Semidesbaste / Acabado**

Plato para el mecanizado de Aluminio

o Cobre a 90 grados

Corte suave y excelente acabado

**Operation: Roughing / Semi Roughing
Finishing**Milling cutter for aluminium or copper
machining at 90 degrees

Soft cut and excellent finishing

**Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen /
Schlichten**Aufsteckfräser zur 90-Grad-Bearbeitung von Aluminium
oder Kupfer

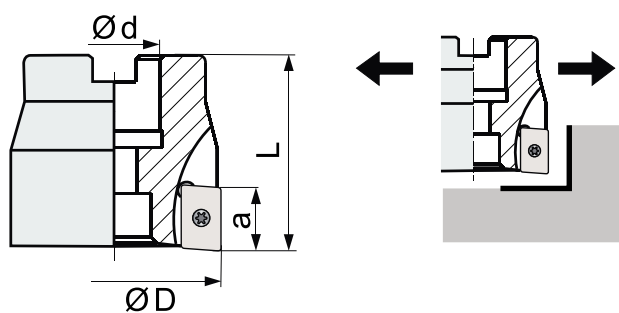
Weicher Schnitt und hervorragende Oberflächengüte

Opération: Ébauche / Semi-ébauche/ Finition

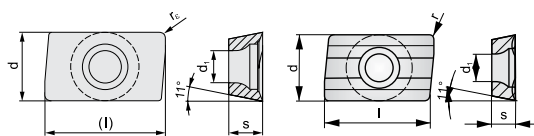
Plateau pour l'usinage de l'Aluminium ou du

Cuivre à 90 degrés

Faible angle d'attaque et excellente finition



AS1025.90	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS1025.90.040.16.02	40	16	45	15	2	APET/ APMT 1604	AD-40	EE-15
AS1025.90.050.22.03	50	22	45	15	3	APET/ APMT 1604	AD-40	EE-15
AS1025.90.063.27.04	63	27	50	15	4	APET/ APMT 1604	AB-40	EE-15
AS1025.90.080.27.04	80	27	50	15	4	APET/ APMT 1604	AB-40	EE-15
AS1025.90.100.32.04	100	32	50	15	4	APET/ APMT 1604	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
APET 1604	9,60	17,0	4,5	4,76	0,8
APMT 1604	9,52	16,0	4,4	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS1027.00**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Reduce el tiempo de máquina gracias a su gran capacidad de pasada en profundidad

Operation: Roughing / Semi Roughing

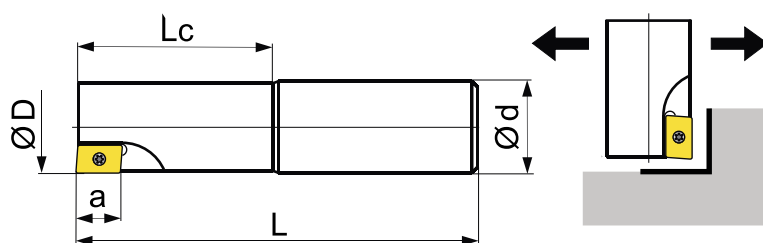
Its great cutting depth capacity reduces machining time

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

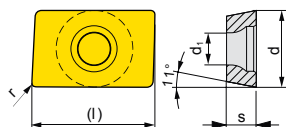
Verringert dank seiner hohen Tiefenfräskapazität die Maschinenzeit

Opération: Ébauche / Semi Ébauche

Réduction du temps machine grâce à sa grande capacité de fraisage en plongée

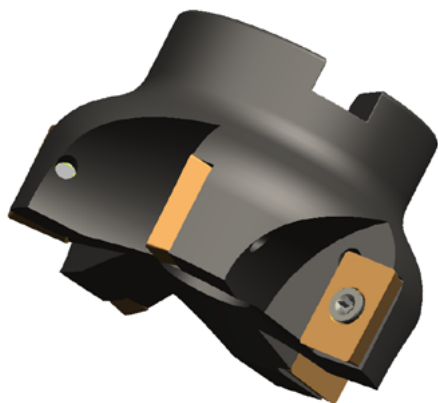


AS1027.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
AS1027.00.32.25.125	32	25	125	55	19	2	APMW-T 2004	AM-50	EE-20
AS1027.00.32.32.125	32	32	125	55	19	2	APMW-T 2004	AM-50	EE-20
AS1027.00.32.32.200	32	32	200	39	19	2	APMW-T 2004	AM-50	EE-20
AS1027.00.40.25.125	40	25	125	55	19	3	APMW-T 2004	AM-50	EE-20
AS1027.00.40.32.125	40	32	125	55	19	3	APMW-T 2004	AM-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
APMW-T 2004	12,7	20,0	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS1027.90**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Reduce el tiempo de máquina gracias a su gran capacidad de pasada en profundidad

Operation: Roughing / Semi Roughing

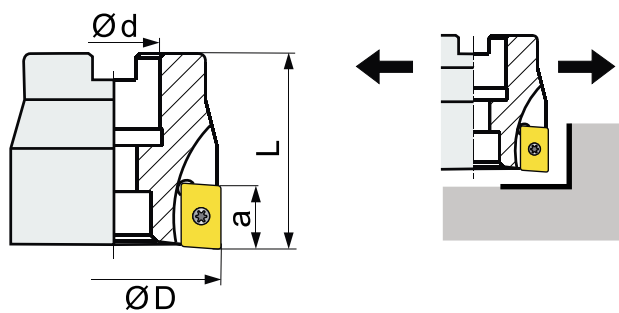
Its great cutting depth capacity reduces machining time

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

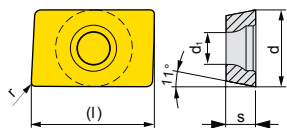
Verringert dank seiner hohen Tiefenfräskapazität die Maschinenzeit

Opération: Ébauche / Semi Ébauche

Réduction du temps machine grâce à sa grande capacité de fraisage en plongée



AS1027.90	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS1027.90.040.16.03	40	16	45	19	3	APMW-T 2004	AM-50	EE-20
AS1027.90.050.22.03	50	22	45	19	3	APMW-T 2004	AM-50	EE-20
AS1027.90.063.22.04	63	22	50	19	4	APMW-T 2004	AM-50	EE-20
AS1027.90.080.27.05	80	27	50	19	5	APMW-T 2004	AM-50	EE-20
AS1027.90.100.32.06	100	32	50	19	6	APMW-T 2004	AM-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
APMW-T 2004	12,7	20,0	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS1100.10**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Combinación perfecta entre resistencia
y calidad en el acabado

Herramienta óptima para el
mecanizado de producción

Operation: Roughing / Semi Roughing

The perfect combination of resistance
and finishing quality

Optimum tool for production machining

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

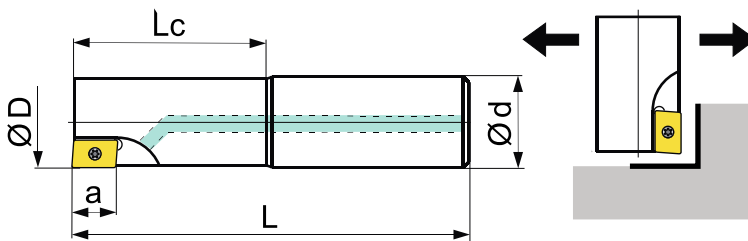
Optimale Kombination von Widerstandskraft
und Oberflächengüte

Optimales Werkzeug zur Fertigungsbearbeitung

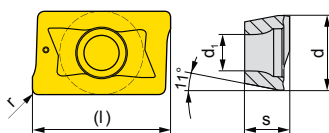
Opération: Ébauche / Semi Ébauche

Une combinaison parfaite entre résistance
et qualité de finition

Outil idéal pour l'usinage de production

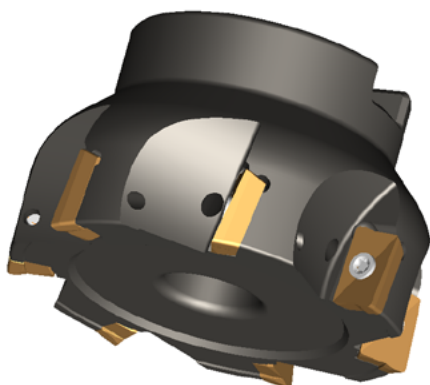


AS1100.10	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
AS1100.10.25.25.110	25	25	110	40	15	2	APKT 1604	AD-40	EE-15
AS1100.10.25.25.140	25	25	140	60	15	2	APKT 1604	AD-40	EE-15
AS1100.10.25.25.250	25	25	250	60	15	2	APKT 1604	AD-40	EE-15
AS1100.10.32.25.110	32	25	110	40	15	3	APKT 1604	AB-40_9	EE-15
AS1100.10.32.25.140	32	25	140	60	15	3	APKT 1604	AB-40_9	EE-15
AS1100.10.32.32.110	32	32	110	40	15	3	APKT 1604	AB-40_9	EE-15
AS1100.10.32.32.140	32	32	140	60	15	3	APKT 1604	AB-40_9	EE-15
AS1100.10.32.32.250	32	32	250	60	15	2	APKT 1604	AB-40_9	EE-15
AS1100.10.40.25.110	40	25	110	40	15	4	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.10.40.32.110	40	32	110	40	15	4	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.10.40.32.140	40	32	140	60	15	4	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.10.40.32.200	40	32	200	60	15	2	APKT 1604	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
APKT 1604	9,44	17,0	4,6	5,67	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS1100.91**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Excelente acabado y alta resistencia

Herramienta óptima para el mecanizado de producción

Operation: Roughing / Semi Roughing

Excellent finishing and high resistance

Optimum tool for production machining

Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen

Hervorragende Oberflächengüte und hohe

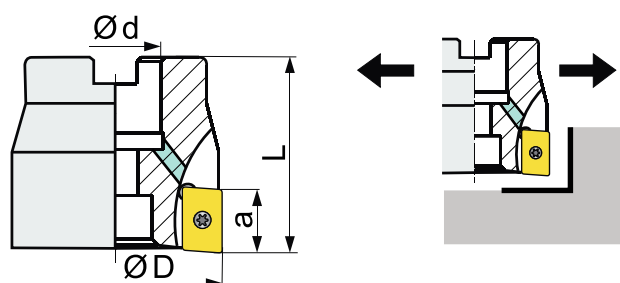
Widerstandskraft

Optimales Werkzeug zur Fertigungsbearbeitung

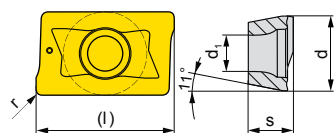
Opération: Ébauche / Semi Ébauche

Finition excellente et haute résistance

Outil idéal pour l'usage de production

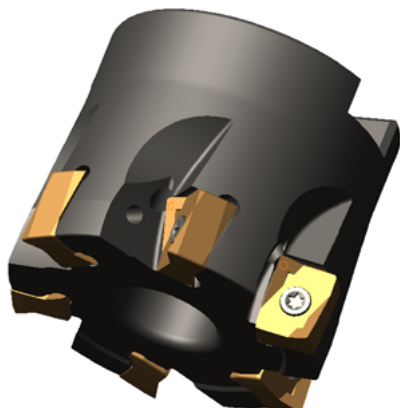


AS1100.91	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS1100.91.040.16.03	40	16	45	15,5	3	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.91.040.16.04	40	16	45	15,5	4	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.91.050.22.04	50	22	45	15,5	4	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.91.050.22.05	50	22	45	15,5	5	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.91.063.27.04	63	27	50	15,5	4	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.91.063.27.06	63	27	50	15,5	6	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.91.080.27.05	80	27	50	15,5	5	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.91.080.27.07	80	27	50	15,5	7	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.91.100.32.07	100	32	50	15,5	7	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.91.100.32.08	100	32	50	15,5	8	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.91.125.40.08	125	40	63	15,5	8	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.91.125.40.10	125	40	63	15,5	10	APKT 1604	AB-40	EE-15
AS1100.91.160.40.10	160	40	63	15,5	10	APKT 1604	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
APKT 1604	9,44	17,0	4,6	5,67	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS1313.91**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Plato con placa de cuatro cortes con inmejorable índice coste/diente

Buena superficie de mecanizado, alta productividad

Operation: Roughing / Semi Roughing

Milling cutter with four cutting edges inserts and unbeatable cost per teeth ratio.

Good machining surface and high productivity.

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

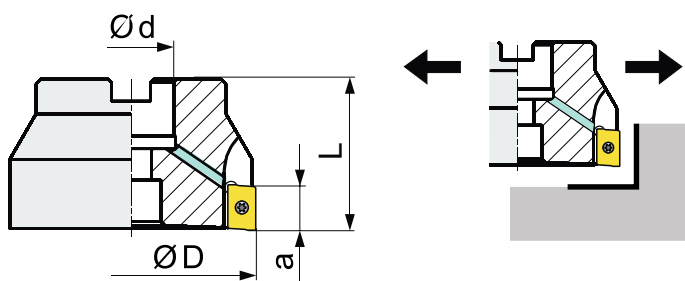
Aufsteckfräser mit vierschneidigen Wendepplatten und einem unschlagbaren Preis pro Zahn Verhältnis.

Gute Oberflächengüte und hohe Produktivität.

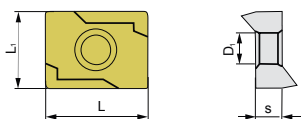
Opération: Ébauche / Semi - Ébauche

Fraise avec plaquettes de quatre coupes et excellente relation coût par dent.

Bonne surface d'usinage et haute productivité



AS1313.91	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS1313.91.050.22.05	50	22	50	13	5	LNGX 1307	AF-40	EE-15
AS1313.91.063.27.06	63	27	50	13	6	LNGX 1307	AF-40	EE-15
AS1313.91.080.27.07	80	27	50	13	7	LNGX 1307	AF-40	EE-15
AS1313.91.100.32.08	100	32	50	13	8	LNGX 1307	AF-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	L (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	S (mm)	r (mm)w
LNGX 1307	14,0	11,0	4,3	5,37	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS1500.00**Operación: Semidesbaste**

Fresa indicada para pequeños mecanizados
Alcanza su rendimiento máximo con pasada
pequeña y alto avance

Operation: Semi Roughing

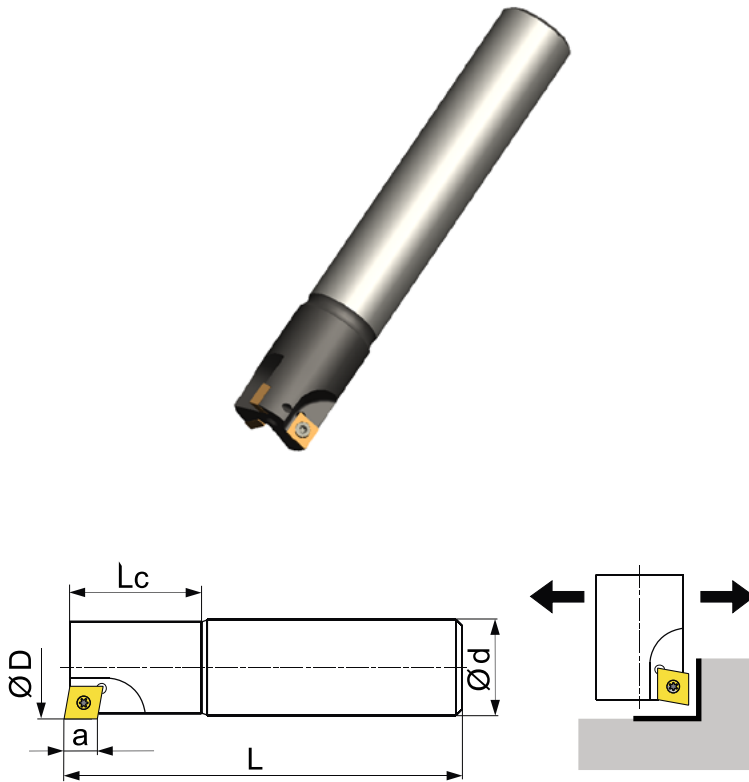
Milling cutter suitable for minor machining work
Reaches its maximum performance
with short cuts and high feed

Arbeitsgang: Halbschuppen

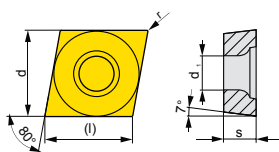
Für leichte Bearbeitungen ausgelegter Fräser
Erreicht seine Höchstleistung bei geringen Schnitttie-
fen und hohem Vorschub

Opération: Semi Ébauche

Fraise pour petits usinages
Performance maximum à petits
passages et forte avance



AS1500.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
AS1500.00.10.20.125	10	20	125	20	5	1	CCMT 0602	AD-25	EE-07
AS1500.00.12.20.125	12	20	125	20	5	1	CCMT 0602	AD-25	EE-07
AS1500.00.14.20.125	14	20	125	20	5	2	CCMT 0602	AD-25	EE-07
AS1500.00.16.20.125	16	20	125	20	5	2	CCMT 0602	AD-25	EE-07
AS1500.00.18.20.125	18	20	125	20	5	2	CCMT 0602	AD-25	EE-07
AS1500.00.20.20.125	20	20	125	32	5	3	CCMT 0602	AB-25	EE-07
AS1500.00.22.20.125	22	20	125	32	5	3	CCMT 0602	AB-25	EE-07
AS1500.00.22.20.160	22	20	160	32	5	3	CCMT 0602	AB-25	EE-07
AS1500.00.25.20.125	25	20	125	32	5	4	CCMT 0602	AB-25	EE-07

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
CCMT060204	6,35	6,4	2,8	2,38	0,4
CCMT060208	6,35	6,4	2,8	2,38	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS1600.00**Operación: Semidesbaste / Semi acabado / Acabado**

Herramienta recomendada para altas
cotas de producción
Gran resistencia y buen acabado

Operation: Semi Roughing / Semi Finishing / Finishing

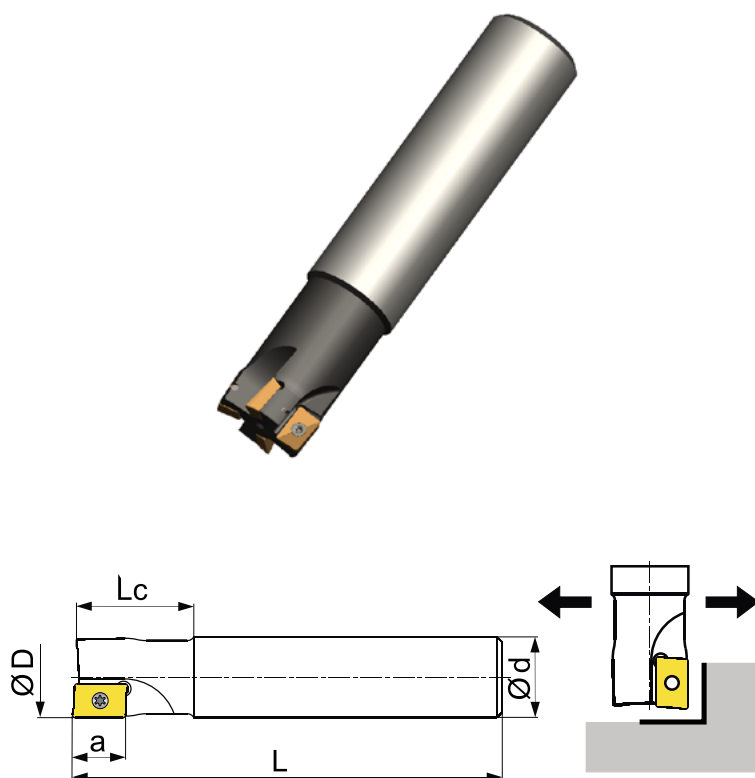
Tool recommended for mass production outputs
High resistance and good finishing

Arbeitsgang: Halbschruppen / Halbschlichten / Schlichten

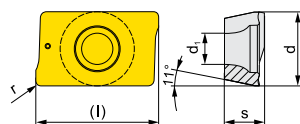
Werkzeug für Serienfertigung mit grosser
Widerstandskraft und guter Oberflächengüte

Opération: Semi Ébauche / Semi Finition/ Finition

Outil recommandé pour hautes cotes de production
Grande résistance et bonne finition

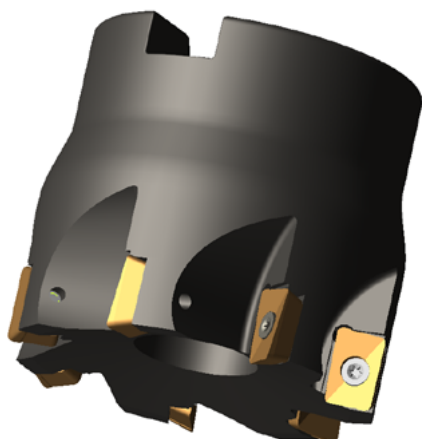


AS1600.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
AS1600.00.10.10.125	10	10	125	15	10	1	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1600.00.10.20.125	10	20	125	15	10	1	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1600.00.12.12.125	12	12	125	15	10	1	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1600.00.12.20.125	12	20	125	15	10	1	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1600.00.14.20.125	14	20	125	25	10	1	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1600.00.16.16.125	16	16	125	22	10	2	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1600.00.16.20.125	16	20	125	24	10	2	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1600.00.18.20.125	18	20	125	34	10	2	APKT 1003	AB-25	EE-07
AS1600.00.20.20.125	20	20	125	40	10	3	APKT 1003	AB-25	EE-07
AS1600.00.22.25.125	22	25	125	40	10	3	APKT 1003	AB-25	EE-07
AS1600.00.22.20.160	22	20	160	40	10	3	APKT 1003	AB-25	EE-07
AS1600.00.25.25.125	25	25	125	40	10	4	APKT 1003	AB-25	EE-07

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
APKT 1003	6,7	11,0	2,88	3,5	0,5

Extras / Extras / Extras / Compléments



AS1600.90

Operación: Semidesbaste / Semiacabado / Acabado

Herramienta recomendada para altas
cotas de producción
Gran resistencia y buen acabado

Operation: Semi Roughing / Semi Finishing / Finishing

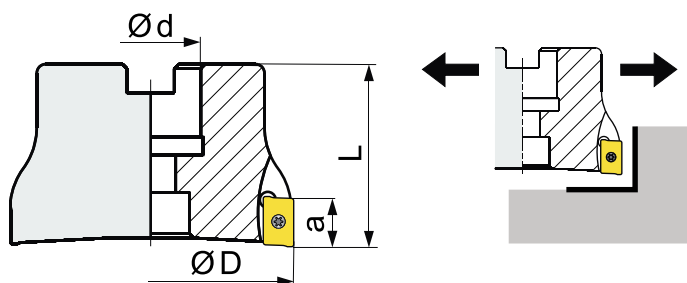
Tool recommended for mass production outputs
High resistance and good finishing

Arbeitsgang: Halbschruppen / Halbschlichten / Schlichten

Werkzeug für Serienfertigung mit grosser
Widerstandskraft und guter Oberflächengüte

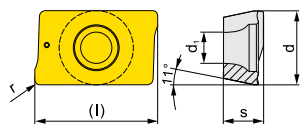
Opération: Semi Ébauche / Semi Finition / Finition

Outil recommandé pour hautes cotes de production
Grande résistance et bonne finition



AS1600.90	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS1600.90.040.22.06	40	22	40	10	6	APKT 1003	AB-25	EE-07
AS1600.90.050.22.07	50	22	40	10	7	APKT 1003	AB-25	EE-07
AS1600.90.063.22.08	63	22	40	10	8	APKT 1003	AB-25	EE-07

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r
APKT 1003	6,7	11,0	2,88	3,5	0,5

Extras / Extras / Extras / Compléments





AS1610.11

Operación: Semidesbaste / Semi acabado / Acabado

Resistencia, productividad y buen acabado a los que se añade refrigeración interna de serie y mango tipo weldon

Operation: Semi Roughing / Semi Finishing / Finishing

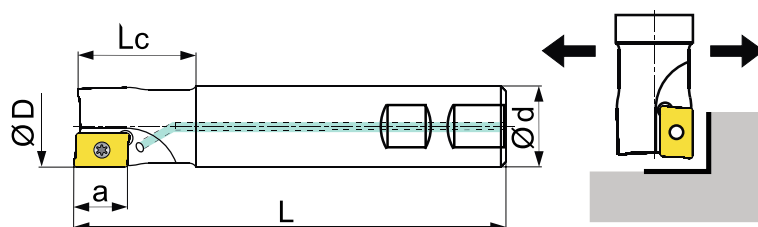
Resistance, productivity and good finishing, together with internal cooling as standard and Weldon shank

Arbeitsgang: Halbschruppen / Halbschlichten / Schlichten

Widerstandskraft, Produktivität und gute Oberflächen-güte, serienmäßige Innenkühlung und Weldonschaft

Opération: Semi Ébauche / Semi Finition / Finition

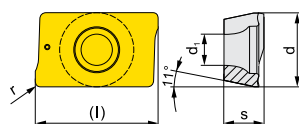
Résistance, productivité et bonne finition auxquelles s'ajoutent le refroidissement interne de série et la queue type Weldon



AS1610.11	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
AS1610.11.10.16.080	10	16	80	15	10	1	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1610.11.12.16.080	12	16	80	15	10	1	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1610.11.14.16.080	14	16	80	24	10	1	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1610.11.16.16.085	16	16	85	24	10	2	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1610.11.18.20.085	18	20	85	24	10	2	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1610.11.20.20.090	20	20	90	24	10	3	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1610.11.22.25.095	22	25	95	24	10	3	APKT 1003	AD-25	EE-07
AS1610.11.25.25.095	25	25	95	25	10	4	APKT 1003	AB-25	EE-07
AS1610.11.28.25.095	28	25	95	27	10	4	APKT 1003	AB-25	EE-07
AS1610.11.30.25.095	30	25	95	27	10	4	APKT 1003	AB-25	EE-07
AS1610.11.32.25.095	32	25	95	27	10	5	APKT 1003	AB-25	EE-07

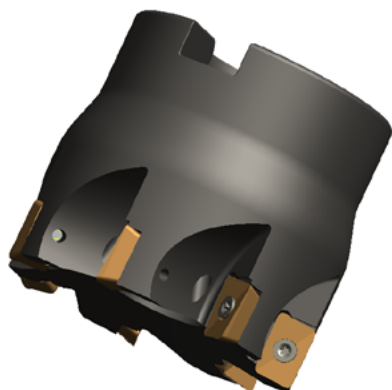
Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

Extras / Extras / Extras / Compléments



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
APKT 1003	6,7	11,0	2,88	3,5	0,5

AS1610.91

**Operación: Semidesbaste / Semi acabado/ Acabado**

Resistencia, productividad y buen acabado a los que ,como distintivo, esta herramienta suma la refrigeración interna

Operation: Semi Roughing / Semi Finishing / Finishing

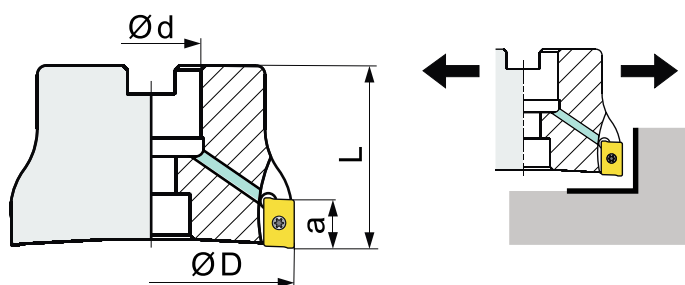
Resistance productivity and good finishing, plus internal cooling, which is a distinguishing feature of this tool

Arbeitsgang: Halbschruppen / Halbschlichten / Schlichten

Widerstandskraft, Produktivität und gute Oberflächen-güte sowie Innenkühlung zeichnen dieses Werkzeug aus

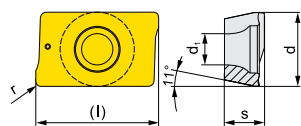
Opération: Semi Ébauche / Semi Finition/ Finition

Résistance, productivité et bonne finition auxquelles s'ajoute, comme caractéristique de cet outil, le refroidissement interne



AS1610.91	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS1610.91.040.22.06	40	22	40	10	6	APKT 1003	AB-25	EE-07
AS1610.91.050.22.07	50	22	40	10	7	APKT 1003	AB-25	EE-07
AS1610.91.063.22.08	63	22	40	10	8	APKT 1003	AB-25	EE-07

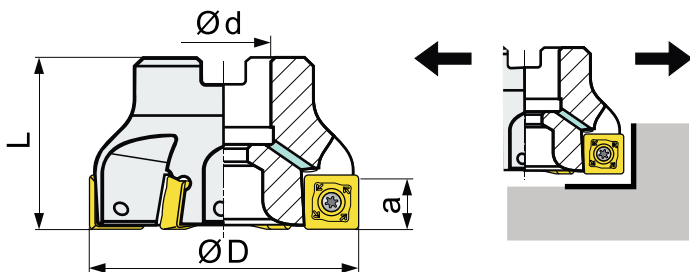
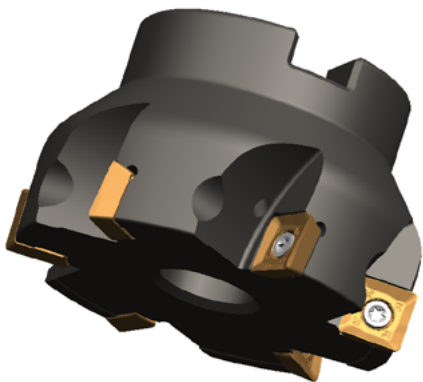
Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	d1(mm)	s(mm)	r
APKT 1003	6,7	11,0	2,88	3,5	0,5

Extras / Extras / Extras / Compléments

AS1917.91



Operación: Semidesbaste / Semi acabado / Acabado

Fresado de alta productividad y buena calidad superficial
No apta para el mecanizado en ramping

Operation: Semi Roughing / Semi Finishing / Finishing

High productivity milling and good surface quality
Not suitable for ramping machining

Arbeitsgang: Halbschruppen / Halbschlichten / Schlichten

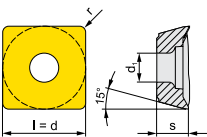
Hochleistungsfräsen mit guter Oberflächenqualität
Nicht zur Bearbeitung im Schrägtauchfräsen geeignet.

Opération: Semi Ébauche / Semi Finition / Finition

Fraisage haute productivité avec bonne qualité de surface
Ne convient pas à l'usinage en ramping

AS1917.91	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS1917.91.050.22.05	50	22	50	10	5	SDMT1205	AB-40	EE-15
AS1917.91.063.22.06	63	22	50	10	6	SDMT1205	AB-40	EE-15
AS1917.91.080.27.06	80	27	50	10	6	SDMT1205	AB-40	EE-15
AS1917.91.100.32.08	100	32	50	10	8	SDMT1205	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

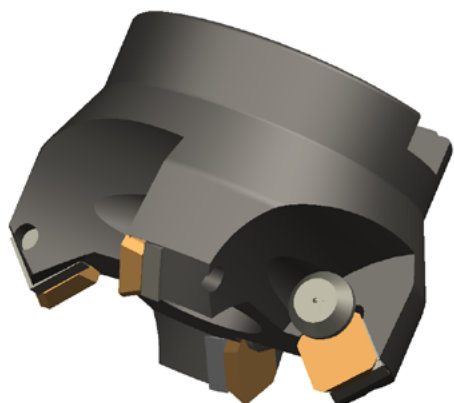


	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
SDMT 1205	12,7	12,7	4,4	5,0	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

Fresas Angulares / Angle Milling Cutters / Winkelfräser /
Fraises Angulaires

2.

DC4000.90 45°**Operación: Desbaste / Semidesbaste / Acabado**

Plato para planeado a 45° de corte suave

Su posición de ataque angular soporta grandes avances

Operation: Roughing / Semi Roughing / Finishing

Soft cutting milling cutter for face milling at 45°

Its angular working position allows very high feeds

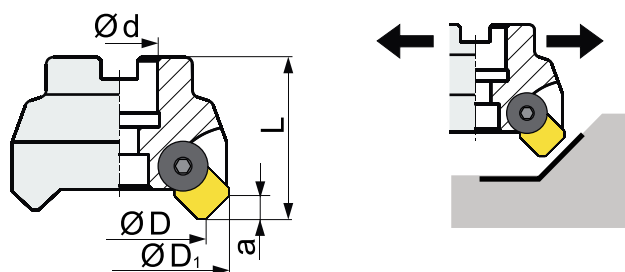
Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen / Schlichten

Aufsteckfräser zum 45-Grad-Planfräsen mit weichem Schnitt, die Winkelangriffsposition ist für hohe Vorschübe ausgelegt

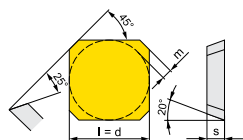
Opération: Ébauche / Semi-ébauche / Finition

Fraise à surfacer à 45° en coupe avec une attaque faible

Sa position d'attaque angulaire permet des grandes avances



DC4000.90 45°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	a	Z		
DC4000.90.050.22.04	50	64	22	45	6	4	SEEN/SEKN 1203	AM-03
DC4000.90.063.27.05	63	77	27	50	6	5	SEEN/SEKN 1203	AM-03
DC4000.90.080.27.06	80	94	27	50	6	6	SEEN/SEKN 1203	AM-03
DC4000.90.100.32.06	100	114	32	50	6	6	SEEN/SEKN 1203	AM-03
DC4000.90.125.40.07	125	139	40	63	6	7	SEEN/SEKN 1203	AM-03
DC4000.90.160.40.08	160	174	40	63	6	8	SEEN/SEKN 1203	AM-03
DC4000.90.200.60.09	200	214	60	63	6	9	SEEN/SEKN 1203	AM-03
DC4000.90.250.60.10	250	264	60	63	6	10	SEEN/SEKN 1203	AM-03

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)
SEEN 1203	12,7	12,7	3,18
SEKN 1203	12,7	12,7	3,17

Extras / Extras / Extras / Compléments

CJ-10

AJ-36

AM-03

EJ-04

EJ-02

DC4025.90 45°**Operación: Acabado / Semi acabado**

Plato especial para el mecanizado de Aluminio y Cobre

Posee menor cantidad de dientes en relación a otros platos

Operation: Finishing / Semi Finishing

Milling cutter especially for machining copper and aluminium with fewer teeth than usual

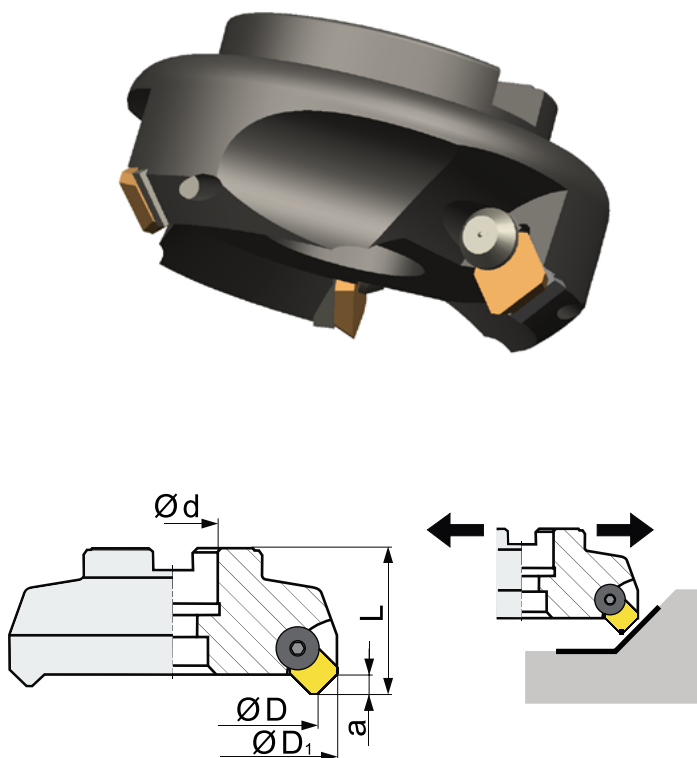
Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

Spezial-Aufsteckfräser zur Aluminium- und Kupferbearbeitung, mit weniger Zähnen im Vergleich zu anderen Aufsteckfräsern

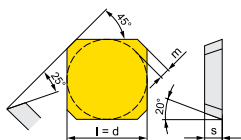
Opération: Finition / Semi Finition

Fraise spéciale pour l'usinage de l'Aluminium et du Cuivre

Son nombre de dents est inférieur à celui d'autres fraises



DC4025.90 45°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	a	Z		
DC4025.90.063.27.03	63	76	27	48	6	3	SEEN/SEKN 1203	AM-03
DC4025.90.080.27.03	80	94	27	48	6	3	SEEN/SEKN 1203	AM-03
DC4025.90.100.32.04	100	114	32	48	6	4	SEEN/SEKN 1203	AM-03

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)
SEEN 1203	12,7	12,7	3,18
SEKN 1203	12,7	12,7	3,17

Extras / Extras / Extras / Compléments

CJ-10



AJ-36



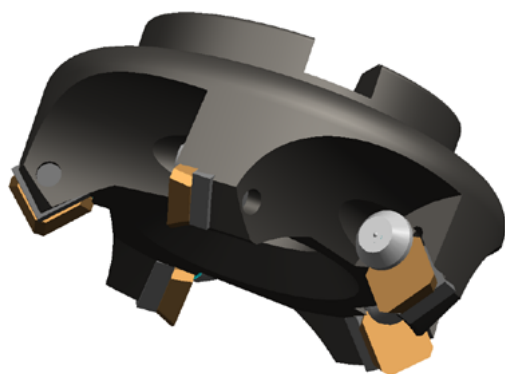
AM-03



EJ-04



EJ-02

DC4100.90 45°**Operación: Desbaste / Semidesbaste / Acabado**

Gran poder de arranque de viruta
Plato que aúna la rigidez en el mecanizado
y la suavidad en el corte

Operation: Roughing / Semi Roughing / Finishing

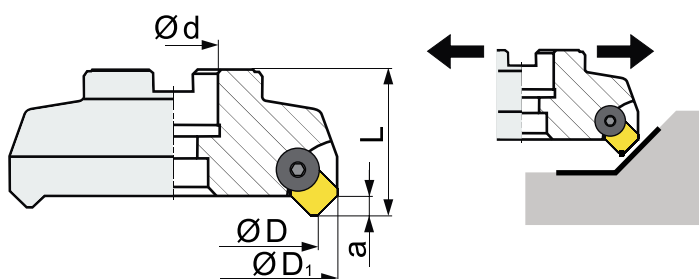
High chip removal power
Milling cutter combining machining rigidity
with soft cutting

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen / Schlichten

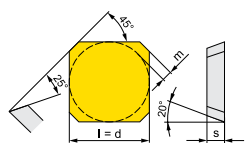
Hohe Spanungskapazität
Aufsteckfräser, der die Steifigkeit bei der Bearbeitung
mit weichem Schnitt verbindet

Opération: Ébauche / Semi-ébauche / Finition

Grande capacité d'enlèvement de copeaux
Une fraise qui associe rigidité de l'usinage, et combine
la rigidité de l'usinage avec un angle de coupe faible



DC4100.90 45°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	a	Z		
DC4100.90.080.27.05	80	98	27	50	9	5	SEEN/SEKN 1504	AM-03
DC4100.90.100.32.06	100	118	32	50	9	6	SEEN/SEKN 1504	AM-03
DC4100.90.125.40.07	125	143	40	63	9	7	SEEN/SEKN 1504	AM-03
DC4100.90.160.40.08	160	178	40	63	9	8	SEEN/SEKN 1504	AM-03
DC4100.90.200.60.09	200	218	60	63	9	9	SEEN/SEKN 1504	AM-03
DC4100.90.250.60.10	250	268	60	63	9	10	SEEN/SEKN 1504	AM-03

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)
SEEN 1504	15,875	15,875	4,76
SEKN 1504	15,87	15,87	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

CJ-13



AJ-38



AM-03



EJ-05



EJ-02

DC4300.00 45°**Operación: Acabado / Semiacabado**

Herramienta especialmente indicada para la realización de chaflanes

Evita las vibraciones de mecanizado durante el planeado

Operation: Finishing / Semi Finishing

Tool especially suitable for making chamfers

Prevents machining vibration during face milling

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

Speziell zum Anfasen ausgelegtes Werkzeug

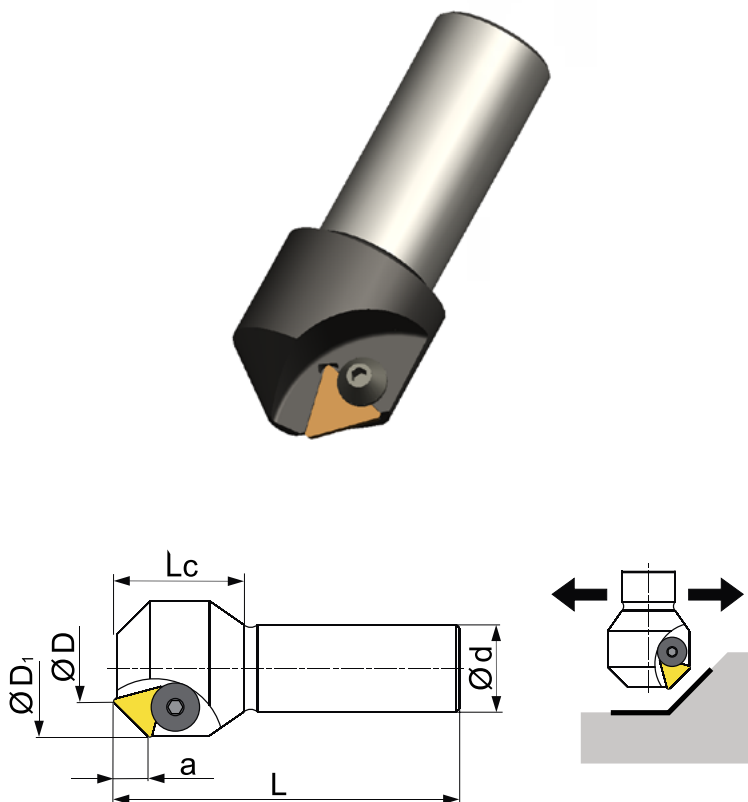
Beugt beim Planfräsen

Bearbeitungsschwingungen vor

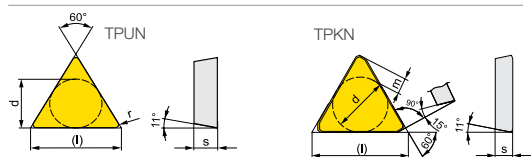
Opération: Finition / Semi-finition

Outil spécialement indiqué pour la réalisation de chanfreins

Il évite les vibrations d'usinage pendant le dressage



DC4300.00 45°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	Lc	a	Z	
DC4300.00.05.25.100	5	27	25	100	40	8	1	TPUN/TPKN 1603
DC4300.00.20.25.100	20	40	25	100	40	8	3	TPUN/TPKN 1603

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

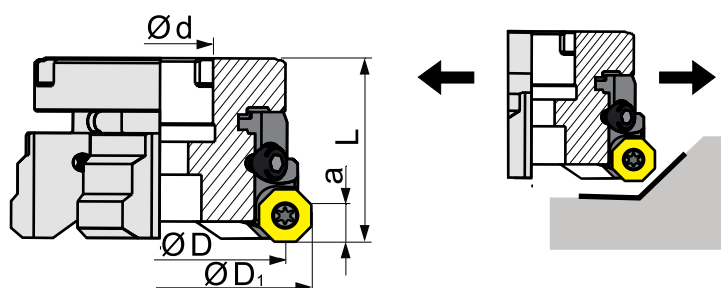
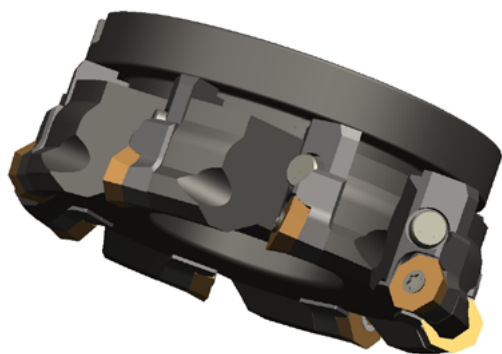
	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
TPUN 1603	9,525	16,5	3,17	0,8
TPKN 1603	9,525	16,5	3,18	

Extras / Extras / Extras / Compléments

AJ-26



EJ-04

DK4906.90 43°**Operación: Gran Desbaste / Semidesbaste**

Fresa con cartuchos de gran desbaste y alta velocidad

Poder de corte y suavidad en el arranque de viruta, todo en uno

Operation: Heavy Roughing / Semi Roughing

Milling cutter with cartridges for heavy roughing and high speed

Cutting power and gentle chip removal, all-in-one

Arbeitsgang: Schweres Schrappen / Halbschrappen

Fräser mit Kassetten für schweres, schnelles Schrappen

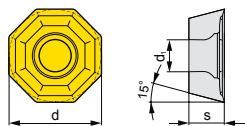
Schneidkraft und sanfte Spanabfuhr in Einem

Opération: Ébauche Lourde / Semi Ébauche

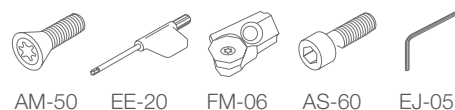
Fraise avec cartouches d'ébauche lourde et haute vitesse

Puissance de coupe et enlèvement doux de copeaux

DK4906.90 43°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	a	Z			
DK4906.90.080.32.05	80	91	32	55	4	5	ODMT 0605	AM-50	EE-20
DK4906.90.100.32.06	100	111	32	55	4	6	ODMT 0605	AM-50	EE-20
DK4906.90.125.40.08	125	136	40	55	4	8	ODMT 0605	AM-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
ODMT 0605	15,875	5,56	5,5

Extras / Extras / Extras / Compléments

AM-50

EE-20

FM-06

AS-60

EJ-05

DK4911.90 36°**Operación: Gran Desbaste**

Plato con cartuchos de avance espectacular
Herramienta con un increíble poder de corte

Operation: Heavy Roughing

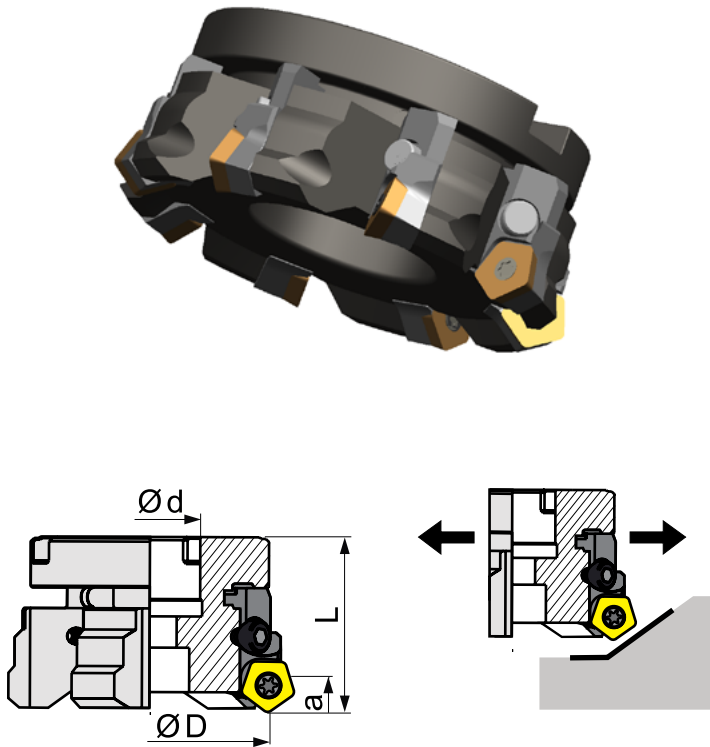
Milling cutter with cartridges and spectacular feed
Tool with incredible cutting power

Arbeitsgang: Schweres Schrappen

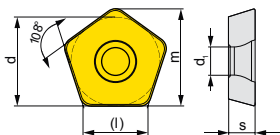
Aufsteckfräser mit Kassetten
Werkzeug mit unglaublicher Schneidkraft für sehr hohe Vorschübe

Opération: Ébauche Lourde

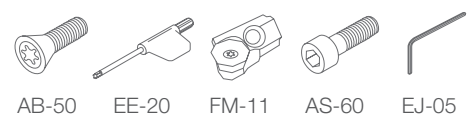
Fraise avec cartouches à l'avance spectaculaire
Outil offrant une incroyable puissance de coupe

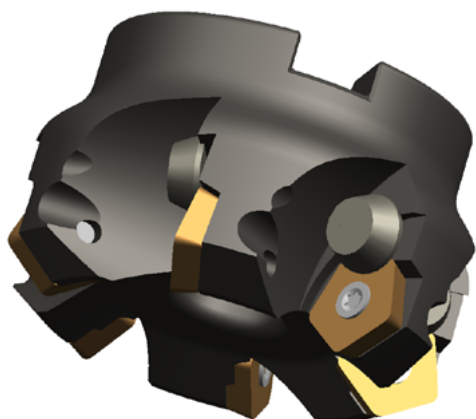


DK4911.90 36°	Ø D	Ø d	L	a	Z			
DK4911.90.080.32.05	80	32	55	4	5	PDEX 1104	AB-50	EE-20
DK4911.90.100.32.06	100	32	55	4	6	PDEX 1104	AB-50	EE-20
DK4911.90.125.40.08	125	40	55	4	8	PDEX 1104	AB-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	m (mm)
PDEX 1104	16,5	11,988	5,2	4,76	17,82

Extras / Extras / Extras / Compléments

DM5100.91 36°**Operación: Gran Desbaste**

Fresa de gran desbaste y alta velocidad
Multiplica las condiciones de corte logrando mayor rendimiento

Operation: Heavy Roughing

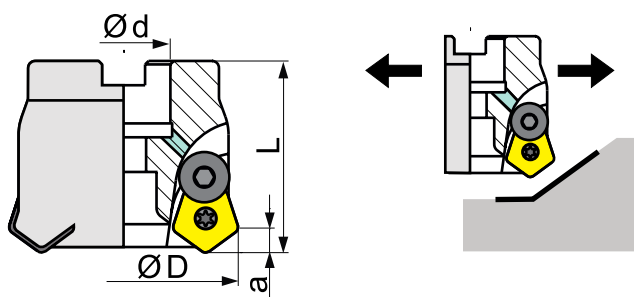
Milling cutter for heavy roughing at high speed
Greatly improves cutting conditions, achieving better performance

Arbeitsgang: Schweres Schrappen

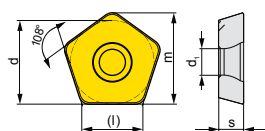
Fräser für schweres, schnelles Schrappen
Vervielfältigt die Schneidbedingungen unter Erzielung höherer Leistung

Opération: Ébauche Lourde

Fraise d'ébauche lourde et haute vitesse
Multiplication des conditions de coupe et performances accrues



DM5100.91 36°	Ø D	Ø d	L	a	Z				
DM5100.91.066.27.05	66	27	55	7	5	PDEX 1104	AB-50	BJ-54	EE-20
DM5100.91.080.32.06	80	32	50	7	6	PDEX 1104	AB-50	BJ-54	EE-20
DM5100.91.100.32.07	100	32	50	7	7	PDEX 1104	AB-50	BJ-54	EE-20
DM5100.91.116.40.08	116	40	63	7	8	PDEX 1104	AB-50	BJ-54	EE-20
DM5100.91.125.40.08	125	40	63	7	8	PDEX 1104	AB-50	BJ-54	EE-20

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	m (mm)
PDEX 1104	16,5	11,988	5,2	4,76	17,82

Extras / Extras / Extras / Compléments

DS42TC.00 45°**Operación: Semidesbaste / Acabado**

Fresa especial para el mecanizado de chaflanes, avellanados...

Permite el mecanizado en superficies de apenas 2 mm de diámetro

Operation: Semi Roughing / Finishing

Special milling cutter for machining chamfers, countersunk parts, etc.

Allows machining on surfaces as small as 2 mm diameter

Arbeitsgang: Halbschruppen / Schlichten

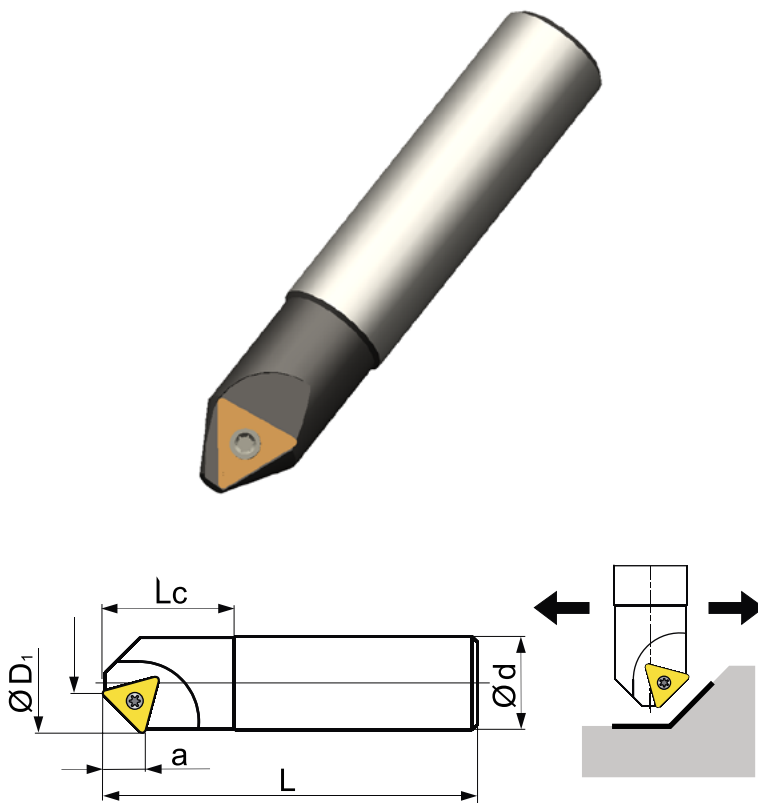
Spezialfräser zur Bearbeitung von Fasen, Senkungen, etc.

Gestattet die Bearbeitung auf Flächen mit knapp 2 mm Durchmesser

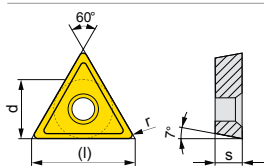
Opération: Semi-ébauche/ Finition

Fraise spéciale pour usinage de chanfrein et lamage...

Elle permet l'usinage sur des surfaces d'à peine 2 mm de diamètre



DS42TC.00 45°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	Lc	a	Z			
DS4200.00.02.20.100	2	22	20	100	35	10	1	TCMT 16T3	AM-40	EE-15
DS4200.00.06.25.100	6,5	27	25	100	35	10	1	TCMT 16T3	AM-40	EE-15
DS4200.00.06.25.160	6,5	27	25	160	35	10	1	TCMT 16T3	AM-40	EE-15
DS4290.00.01.25.125	1	22	25	125	50	10	1	TCMT 16T3	AM-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
TCMT 16T304	9,52	16,5	3,97	0,4
TCMT 16T308	9,52	16,5	3,97	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

DS44SP.00 45°**Operación: Acabado / Semiacabado**

Herramienta para el avellanado, chaflanado, contorneado...

Igualmente válida para pequeños planeados

Operation: Finishing / Semi Finishing

Tool for countersinking, chamfering, contour grinding, etc.

Also suitable for small-scale face milling

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

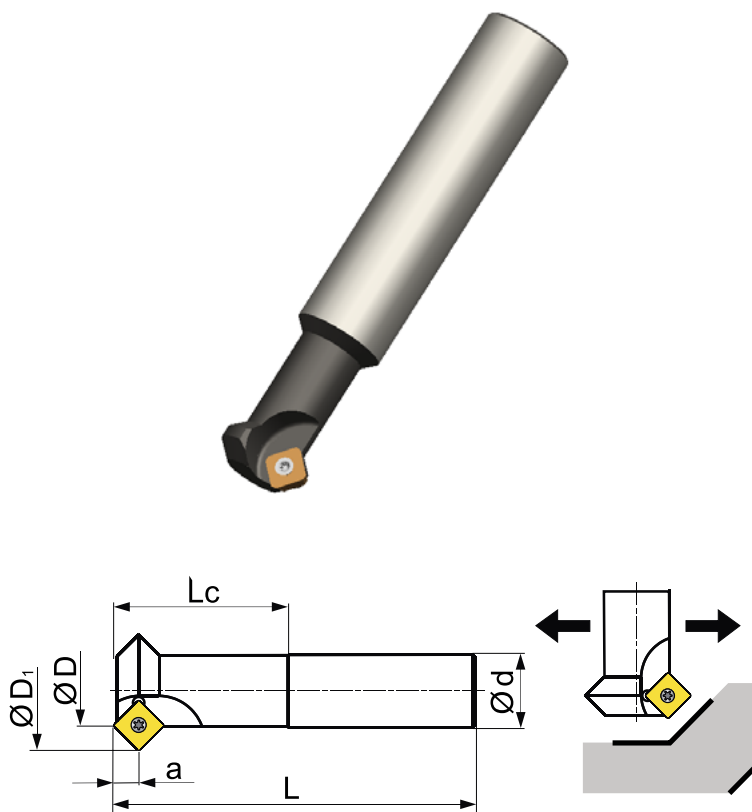
Werkzeug zum Senken, Fasen, Konturfräsen

Auch zum leichten Planfräsen geeignet

Opération: Finition / Semi-finition

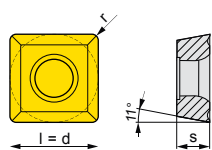
Outil pour lamage, chanfreinage, contourage...

Également utile pour les petits dressages

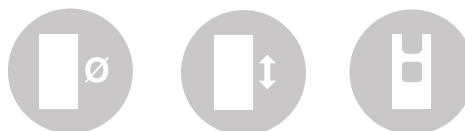


DS44SP.00 45°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	Lc	a	Z			
DS4400.00.12.20.110	12	28	20	110	44	8	1	SPLT 1204	AM-50	EE-20
DS4400.00.20.25.125	20	36	25	125	59	8	2	SPLT 1204	AM-50	EE-20
DS4400.00.20.25.200	20	36	25	200	59	8	2	SPLT 1204	AM-50	EE-20
DS4400.00.25.25.125	25	41	25	125	60	8	2	SPLT 1204	AM-50	EE-20
DS4400.00.32.32.125	32	48	32	125	59	8	3	SPLT 1204	AM-50	EE-20
DS4400.00.32.32.200	32	48	32	200	59	8	3	SPLT 1204	AM-50	EE-20
DS4406.01.10.16.090	10	17	16	90	26	3	1	SPLT 0603	AB-25	EE-07
DS4406.01.16.16.110	15,2	23,52	16	110	28	4,32	2	SPLT 0603	AB-25	EE-07
DS4406.01.20.20.115	20	27	20	115	28	3	3	SPLT 0603	AB-25	EE-07

* (DS4406.01) Hasta fin de existencias / While stocks last / Auslaufmodell / Jusqu'au épuisement stock

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
SPLT 0603	6,35	6,35	3,18	
SPLT 1204	12,7	12,7	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

**DS4409.00 45°****Operación: Acabado / Semiacabado**

Herramienta para el avellanado, chaflanado, contorneado...

Igualmente válida para pequeños planeados

Operation: Finishing / Semi Finishing

Tool for countersinking, chamfering, contour grinding, etc.

Also suitable for small-scale face milling

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

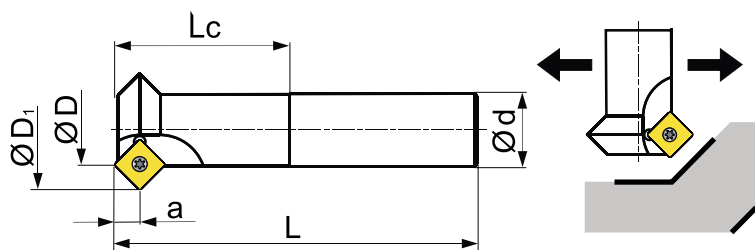
Werkzeug zum Senken, Fasen, Konturfräsen

Auch zum leichten Planfräsen geeignet

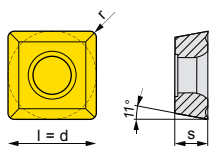
Opération: Finition / Semi-finition

Outil pour noyage de têtes, chanfreinage, contournage...

Également utile pour les petits surfacages



DS4409.00 45°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	Lc	a	Z			
DS4409.00.08.16.110	08	20	16	110	32	6	1	SD__ 0903	AM-40_8	EE-15
DS4409.00.16.16.110	16	28	16	110	32	6	2	SD__ 0903	AM-40	EE-15
DS4409.00.16.20.160	16	28	20	160	32	6	2	SD__ 0903	AM-40	EE-15
DS4409.00.25.25.125	25	37	25	125	32	6	3	SD__ 0903	AM-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
SD__ 0903	9,52	9,52	3,17	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

DS44SD.00 45°**Operación: Acabado / Semi acabado**

Fresa especial para chaflanar,
contornear, avellanar....
Da como resultado un excelente acabado

Operation: Finishing / Semi Finishing

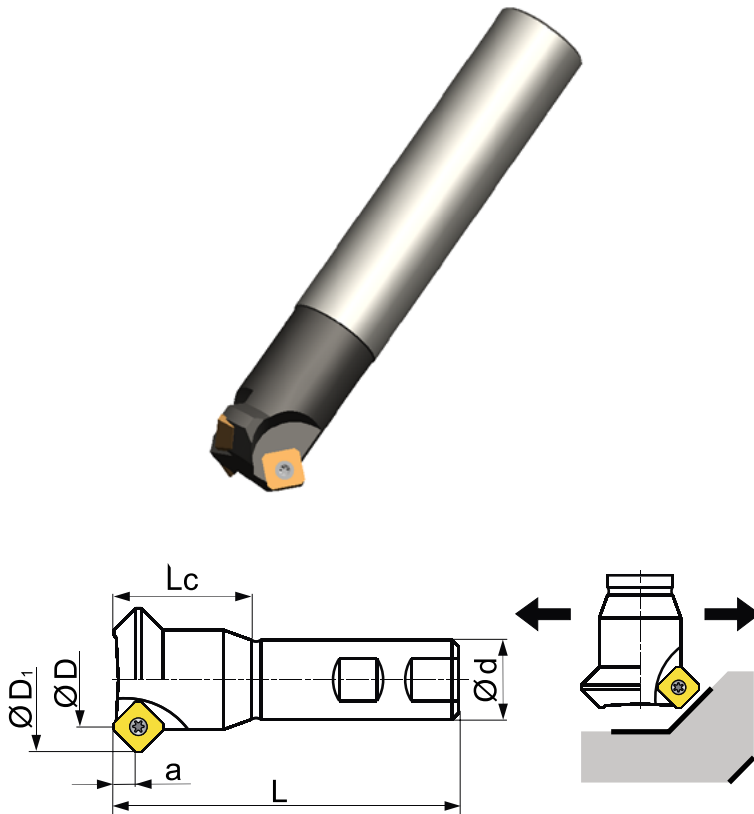
Special milling cutter for chamfering,
contour grinding, countersinking, etc.
Provides excellent finishing results

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

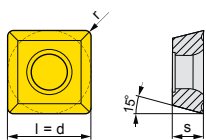
Spezialfräser zum Fasen, Konturfräsen, Senken, etc.
Erzielt eine hervorragende Oberflächengüte

Opération: Finition / Semi-Finition

Fraise spéciale pour chanfreiner, contourner, lamer...
Elle donne comme résultat une finition excellente

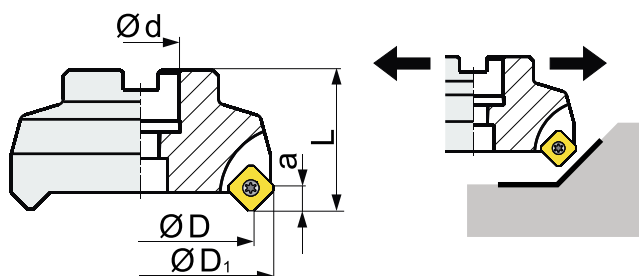
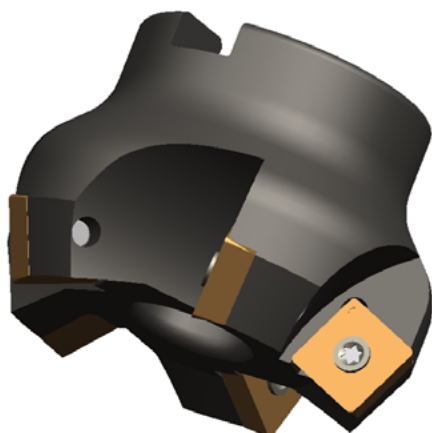


DS44SD.00 45°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	Lc	a	Z			
DS4412.01.25.25.100	25	39	25	100	35	7	2	SD_ _ 1204	AB-50	EE-20
DS4412.01.32.25.110	32	46	25	110	45	7	3	SD_ _ 1204	AB-50	EE-20
DS4412.01.40.32.115	40	54	32	115	45	7	4	SD_ _ 1204	AB-50	EE-20
DS4419.00.25.25.115	25	36	25	115	40	5	3	SD_ _ 09T3	AM-40	EE-15
DS4419.00.32.32.115	32	42	32	115	40	5	4	SD_ _ 09T3	AM-40	EE-15
DS4419.00.40.32.130	40	50	32	130	50	5	5	SD_ _ 09T3	AM-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)
SD_ _09T3	9,52	9,52	3,97
SD_ _1204	12,7	12,7	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

DS44SD.90 45°**Operación: Desbaste / Semidesbaste / Acabado**

Aumenta el volumen de viruta desalojada

Produce un corte suave y con poco esfuerzo para un buen acabado

Operation: Roughing / Semi Roughing / Finishing

Increases the volume of chips removed

Produces a soft cut requiring very little effort for good finishing

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen / Schlichten

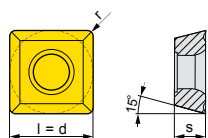
Erhöht die Spanabfuhr

Erzeugt einen weichen Schnitt, bei guter Oberflächen-
güte und geringem Kraftaufwand**Opération: Ébauche / Semi-ébauche/ Finition**

Augmente le volume d'enlèvement de copeaux

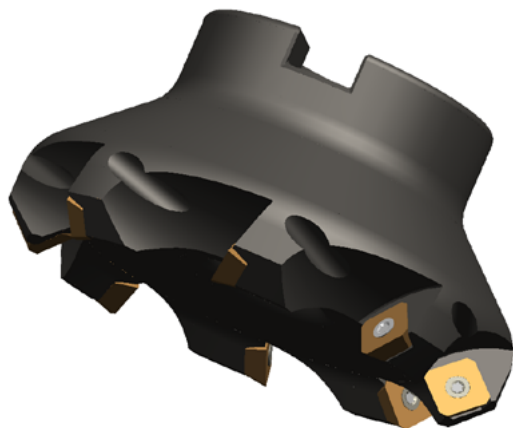
Attaque de coupe faible, peu d'effort, produit une
bonne finition

DS44SD.90 45°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	a	Z			
DS4412.90.050.22.05	50	64	22	40	7	5	SD_ _ 1204	AB-50	EE-20
DS4412.90.063.22.06	63	77	22	40	7	6	SD_ _ 1204	AB-50	EE-20
DS4412.90.080.27.07	80	94	27	50	7	7	SD_ _ 1204	AB-50	EE-20
DS4412.90.100.32.08	100	114	32	50	7	8	SD_ _ 1204	AB-50	EE-20
DS4412.90.125.40.09	125	140	40	63	7	9	SD_ _ 1204	AB-50	EE-20
DS4412.90.160.40.12	160	174	40	63	7	12	SD_ _ 1204	AB-50	EE-20
DS4419.90.050.22.07	50	60	22	40	5	7	SD_ _ 09T3	AM-40	EE-15
DS4419.90.063.22.08	63	73	22	40	5	8	SD_ _ 09T3	AM-40	EE-15
DS4419.90.080.27.10	80	90	27	50	5	10	SD_ _ 09T3	AM-40	EE-15
DS4419.90.100.32.11	100	111	32	50	5	11	SD_ _ 09T3	AM-40	EE-15
DS4419.90.125.40.13	125	135	40	50	5	13	SD_ _ 09T3	AM-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)
SD_ _ 09T3	9,52	9,52	3,97
SD_ _ 1204	12,7	12,7	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

DS4429.90 45°

Operación: Semidesbaste / Semiacabado / Acabado

Fresa para planeado de alta velocidad
Trabaja con poco esfuerzo logrando
un buen acabado

Operation: Semi Roughing / Semi Finishing / Finishing

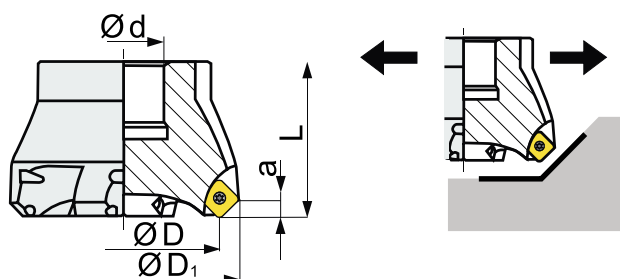
Milling cutter for high-speed face milling
Very little effort required for good finishing

Arbeitsgang: Halbschuppen / Halbschlichten / Schlichten

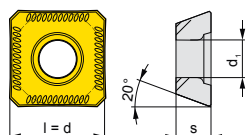
Fräser zum Hochgeschwindigkeitsplanfräsen
Arbeitet mit geringem Kraftaufwand und erzielt dabei eine
gute Oberflächengüte

Opération: Semi-ébauche / Semi-finition/ Finition

Fraise pour le dressage-surfage à grande vitesse
Travaillant avec peu d'effort, elle donne une bonne finition



DS4429.90 45°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	a	Z			
DS4429.90.50.22.5	50	61	22	45	5	5	SEMT 09T3	AB-30	EE-08
DS4429.90.63.22.6	63	74	22	50	5	6	SEMT 09T3	AB-30	EE-08
DS4429.90.80.27.8	80	91	27	50	5	8	SEMT 09T3	AB-30	EE-08

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
SEMT 09T3	9,525	9,525	3,5	3,99

Extras / Extras / Extras / Compléments

DS4500.00 45°**Operación: Desbaste / Semidesbaste / Acabado**

Fresa con mango especialmente diseñada para operaciones de chaflanado, contorneado etc. Igualmente útil para pequeños planeados

Operation: Roughing / Semi Roughing / Finishing

Milling cutter with a specially designed shank for chamfering, contour grinding etc. Also useful for small-scale face milling

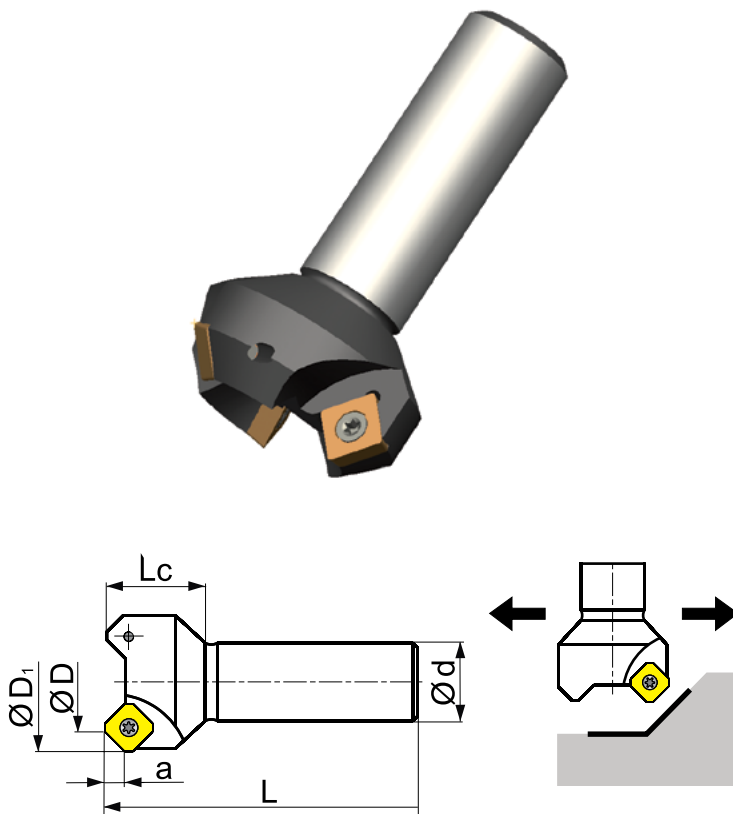
Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen / Schlichten

Fräser mit speziell konstruiertem Schaft, für Fas- und Konturarbeiten, etc.

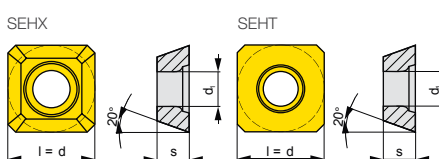
Auch zum leichten Planfräsen geeignet

Opération: Ébauche / Semi Ébauche/ Finition

Fraise à queue, spécialement conçue pour les opérations de chanfreinage, contournage, etc. Également utile pour les petits dressages-surfaçages



DS4500.00 45°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	Lc	a	Z			
DS4500.00.25.25.100	25	38	25	100	32	6	2	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-20
DS4500.00.32.25.100	32	45	25	100	32	6	3	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-20
DS4500.00.40.25.100	40	53	25	100	32	6	4	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)
SEHX 1204	12,7	12,7	4,76
SEHT 1204	12,7	12,7	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

DS4600.90 45°**Operación: Desbaste / Semidesbaste / Acabado**

Plato para planeado de alto rendimiento

Posee un gran poder de arranque de viruta

Operation: Roughing / Semi Roughing / Finishing

Milling cutter for high performance face milling

Great chip removing power

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen / Schlichten

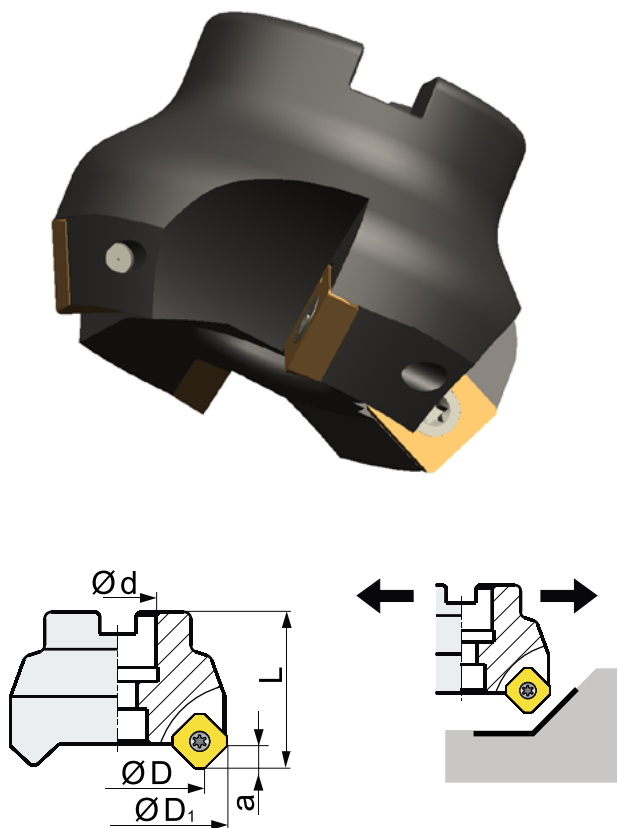
Aufsteckfräser zum Hochleistungsplanfräsen

Besitzt hohe Spanungskapazität

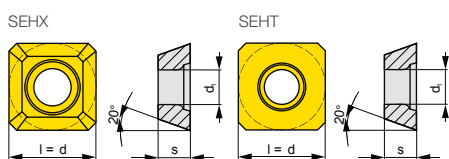
Opération: Ébauche / Semi-ébauche / Finition

Fraise de surfacage haute performance

Grande capacité d'enlèvement de copeaux

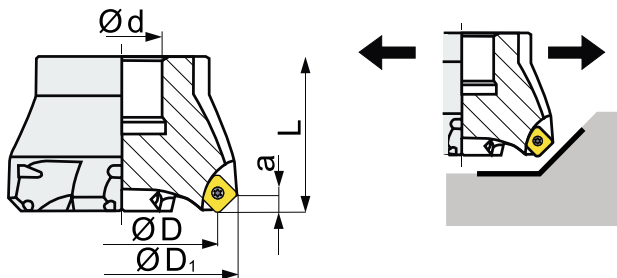
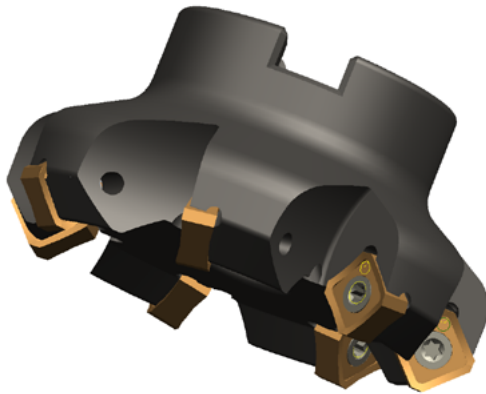


DS4600.90 45°	Ø D	Ø D1	Ø d	L	a	Z			
DS4600.90.050.22.04	50	73	22	45	6	4	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-20
DS4600.90.050.22.05	50	63	22	45	6	5	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-20
DS4600.90.063.27.05	63	86	27	50	6	5	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-20
DS4600.90.063.27.06	63	76	27	50	6	6	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-20
DS4600.90.080.27.06	80	103	27	50	6	6	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-20
DS4600.90.080.27.07	80	92	27	50	6	7	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-20
DS4600.90.100.32.06	100	123	32	50	6	6	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-20
DS4600.90.100.32.08	100	113	32	50	6	8	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-15
DS4600.90.125.40.07	125	148	40	63	6	7	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-15
DS4600.90.125.40.09	125	138	40	63	6	9	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-15
DS4600.90.160.40.08	160	183	40	63	6	8	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-15
DS4600.90.160.40.11	160	173	40	63	6	11	SEHX/SEHT 1204	AM-50	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)
SEHX 1204	12,7	12,7	4,76
SEHT 1204	12,7	12,7	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

DS4712.91**Operación: Semi desbaste y Acabado**

Fresa con plaquita de doble corte, planeado de corte suave y alta producción. Con reducido esfuerzo y buen acabado superficial.

Operation: Semi Roughing and Finishing

Milling cutter with double cutting edge insert for soft cut surface milling and high production. Reduced power requirement and good surface finish.

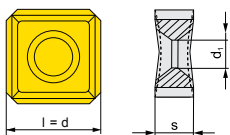
Arbeitsgang: Halbschuppen und Schlichten

Fräser mit doppelschneidiger Wendeplatte zum Planfräsen mit weichem Schnitt und hoher Produktivität. Geringer Kraftbedarf und gute Oberflächengüte.

Opération: Semi Ébauche et Finition

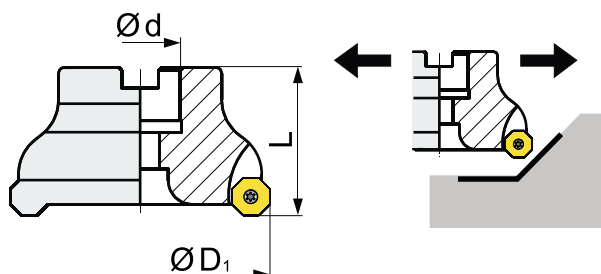
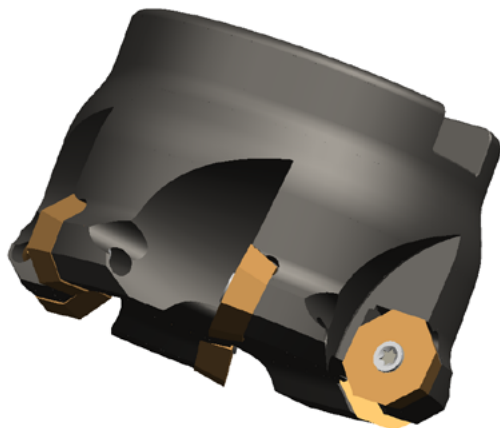
Fraise avec insert de double coupe pour surfacer avec coupe souple et haute productivité. Effort réduit et bonne surface d'usinage.

DS4712.91	Ø D	Ø D ₁	Ø d	L	a	Z			
DS4712.91.50.22.04	50	63	22	40	6,5	4	SNMX 1205	AM-50	EE-20
DS4712.91.63.22.06	63	76	22	40	6,5	6	SNMX 1205	AM-50	EE-20
DS4712.91.80.27.07	80	93	27	50	6,5	7	SNMX 1205	AM-50	EE-20
DS4712.91.100.32.08	100	113	32	50	6,5	8	SNMX 1205	AM-50	EE-20
DS4712.91.125.40.10	125	138	40	63	6,5	10	SNMX 1205	AM-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
SNMX 1205	12,7	12,7	5,16	6,2

Extras / Extras / Extras / Compléments

DS4905.90 45°**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Plato para planeado de corte muy suave. Admite el montaje de dos geometrías de placa diferentes. Alto rendimiento y bajo consumo. Ideal para máquina ISO40

Operation: Roughing / Semi Roughing

Very soft cutting milling body for face milling. Enables assembly of two different insert geometries. High performance and low consumption. Ideal for ISO40 machines.

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

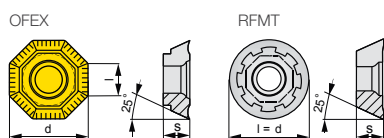
Aufsteckfräser zum Planfräsen mit sehr weichem Schnitt. Gestattet die Montage von zwei unterschiedlichen Wendepaltengeometrien. Hochleistung und geringer Wendepaltens Verbrauch. Ideal für ISO40 Maschinen

Opération: Ébauche/ Semi Ébauche

Fraise de surfacer avec une attaque faible. Elle permet le montage de deux géométries de plaque. Hautes performances et faible consommation. Idéal pour machine ISO40

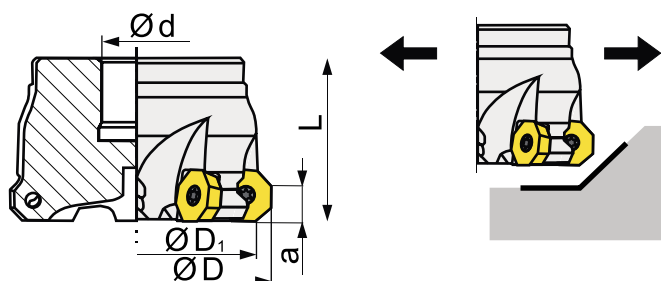
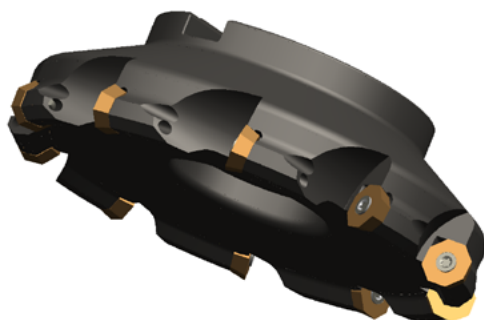
DS4905.90 45°	Ø D1	Ø d	L	Z			
DS4905.90.050.22.04	50	22	45	4	OFEX 05T3/RFMT 1404	AB-40	EE-15
DS4905.90.063.22.05	63	22	50	5	OFEX 05T3/RFMT 1404	AB-40	EE-15
DS4905.90.080.27.06	80	27	50	6	OFEX 05T3/RFMT 1404	AB-40	EE-15
DS4905.90.100.32.07	100	32	50	7	OFEX 05T3/RFMT 1404	AB-40	EE-15
DS4905.90.125.40.09	125	40	63	9	OFEX 05T3/RFMT 1404	AB-40	EE-15

* Hasta fin de existencias / While stocks last / Auslaufmodell / Jusqu'au épuisement stock

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
OFEX 05T3	12,7	5,0	3,97	0,5
RFMT 1404	14,0	14,0	4,50	

Extras / Extras / Extras / Compléments

DS4906.90 43°**Operación: Desbaste / Semidesbaste / Semi acabado**

Herramienta de corte positivo y gran productividad
Combina el corte suave con las condiciones de trabajo más exigentes

Operation: Roughing / Semi Roughing / Semi Finishing

High productivity positive cutting tool
which combines soft cutting with the most demanding working conditions

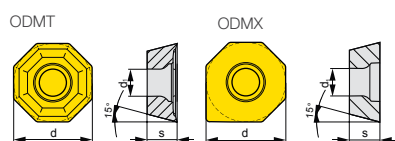
Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen / Halbschlichten

Werkzeug mit positivem Schnitt und hoher Produktivität
Kombiniert weichen Schnitt mit anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen

Opération: Ébauche / Semi Ébauche / Semi Finition

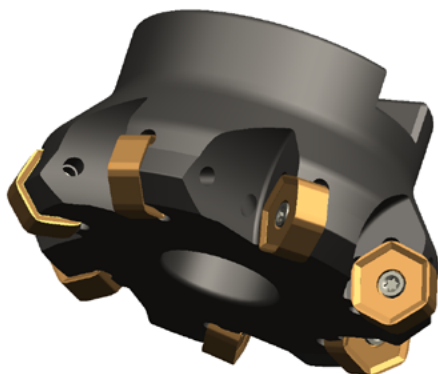
Outil de coupe positive haute productivité
Combine une faible attaque et les conditions de travail les plus exigeantes

DS4906.90 43°	Ø D	Ø D1	d	L	a	Z			
DS4906.90.063.27.05	63	54	27	50	4	5	ODMT/ODMX 0605	AB-50	EE-20
DS4906.90.080.32.06	80	71	32	50	4	6	ODMT/ODMX 0605	AB-50	EE-20
DS4906.90.100.32.07	100	90	32	50	4	7	ODMT/ODMX 0605	AB-50	EE-20
DS4906.90.125.40.08	125	115	40	63	4	8	ODMT/ODMX 0605	AB-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
ODMT 0605	15,875	5,5	5,56
ODMX 0605	15,875	5,5	5,56

Extras / Extras / Extras / Compléments

DS4909.91 45°**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Gran poder de arranque de viruta

Buen acabado superficial y alta durabilidad

Operation: Roughing / Semi Roughing / Semi Finishing

High chip removal power

Good surface finish and long duration

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen / Halbschlichten

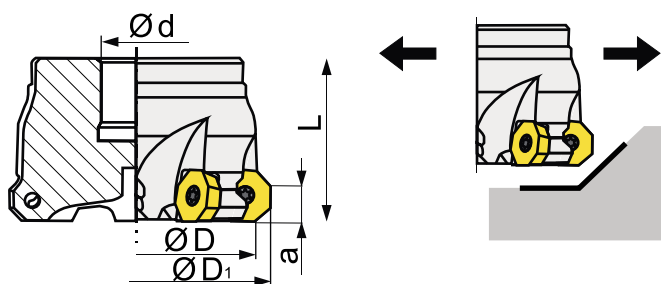
Hohe Spanungskapazität

Gute Oberflächengüte und grosses Standvermögen

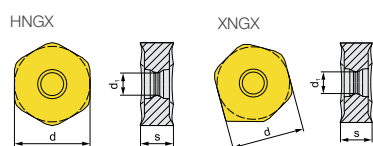
Opération: Ébauche / Semi Ébauche / Semi Finition

Grande capacité d'enlèvement de copeaux

Bonne finition et haute durabilité



DS4909.91 45°	Ø D	Ø D1	d	L	a	Z			
DS4909.91.050.22.05	50	63,5	22	50	5	5	HNGX/XNGX 0906	AB-40	EE-15
DS4909.91.063.27.06	63	76,5	27	50	5	6	HNGX/XNGX 0906	AB-40	EE-15
DS4909.91.080.32.07	80	93,5	32	50	5	7	HNGX/XNGX 0906	AB-40	EE-15
DS4909.91.100.32.09	100	113,5	32	63	5	9	HNGX/XNGX 0906	AB-40	EE-15
DS4909.91.125.40.11	125	138,5	40	63	5	11	HNGX/XNGX 0906	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
HNGX 0906	16,50	4,9	6,35
XNGX 0906	16,50	4,9	6,35

Extras / Extras / Extras / Compléments

LS5000.00 α° **Operación: Desbaste / Semidesbaste / Acabado**

Herramienta multiángulos para el mecanizado de grandes chaflanes

Ideal para operaciones previas a la soldadura

Operation: Roughing / Semi Roughing / Finishing

Multi-angle tool for machining large chamfers

Ideal for pre-welding operations

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen / Schlichten

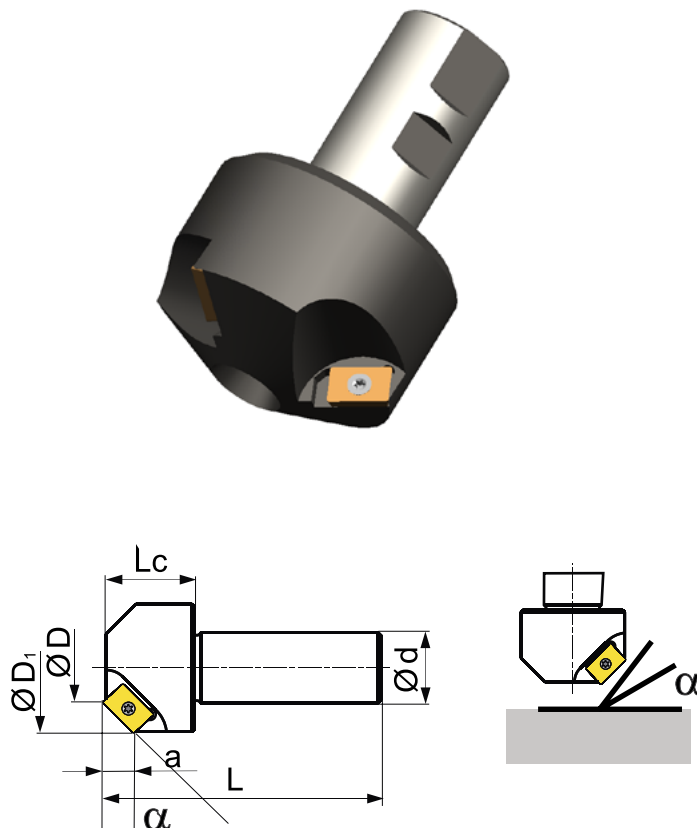
Multi-Winkelfräser, zur Bearbeitung großer Fasen

Ideal für Schweißkantenvorbereitung

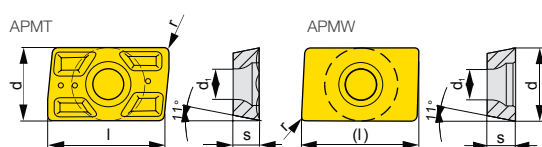
Opération: Ébauche / Semi Ébauche / Finition

Outil multi-angles pour l'usinage de grands chanfreins

Ideal pour les opérations préalables à la soudure



LS5000.00 α°	a	α	Ø D	Ø D1	Ø d	L	Lc	Z			
LS5000.00.10.32.125	3,2	10°	32	69	32	125	40	3	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20
LS5000.00.15.32.125	4,77	15°	32	69	32	125	40	3	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20
LS5000.00.20.32.125	6,31	20°	32	68	32	125	40	3	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20
LS5000.00.30.32.125	9,23	30°	32	64	32	125	40	2	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20
LS5000.00.35.32.125	10,59	35°	32	63	32	125	40	2	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20
LS5000.00.40.32.125	11,86	40°	32	60	32	125	40	2	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20
LS5000.00.45.32.125	13,05	45°	32	58	32	125	40	2	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20
LS5000.00.50.32.125	14,14	50°	32	56	32	125	40	2	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20
LS5000.00.55.32.125	15,12	55°	32	53	32	125	40	2	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20
LS5000.00.60.32.125	15,98	60°	32	51	32	125	40	2	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20
LS5000.00.65.32.125	16,73	65°	32	48	32	125	40	2	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20
LS5000.00.70.32.125	17,34	70°	32	45	32	125	40	2	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20
LS5000.00.80.32.125	18,18	80°	32	39	32	125	40	2	APMT/APMW 2004	AM-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
APMT 2004	12,7	20,0	4,76	0,8
APMW 2004	12,7	20,0	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

**RM6000.00 60°****Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Fresa cola milano

Destaca por su gran rendimiento

Operation: Roughing / Semi Roughing

Dovetail milling cutter

Outstanding for its high performance

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

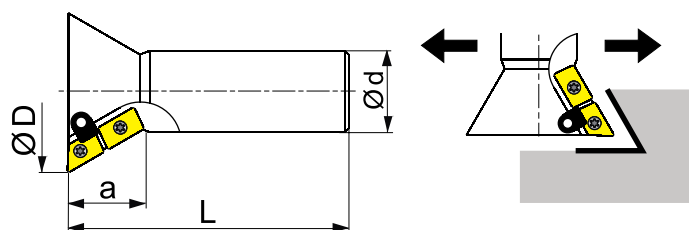
Schwalbenschwanzfräser

Besticht durch seine hohe Leistung

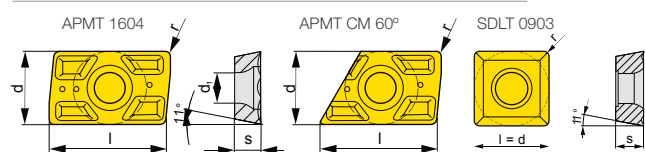
Opération: Ébauche / Semi Ébauche

Fraise queue d'aronde

Remarquable par ses performances



RM6000.00 60°	Ø D	Ø d	L	a	Zc	Zn			
RM6000.00.55.32.110	55	32	110	29	3	4+2	SDLT 0903+APMT 1604 CM 60°	AB-40	EE-15
RM6000.00.63.32.110	63	32	110	29	4	4+3	APMT 1604+APMT 1604 CM 60°	AB-40	EE-15
RM6000.00.63.32.200	63	32	200	29	4	4+3	APMT 1604+APMT 1604 CM 60°	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
SDLT 090308	9,52	9,52	3,17	0,8
APMT 1604	9,52	16,0	4,76	0,8
APMT 1604 CM 60°	9,52	16,0	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

AB-40



EE-15



AJ-05



AA-85



EJ-25

RM6000.90 60°**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Plato con gran poder de arranque de viruta
Herramienta de corte positivo

Operation: Roughing / Semi Roughing

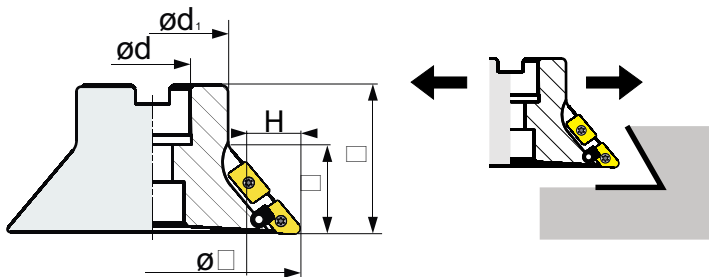
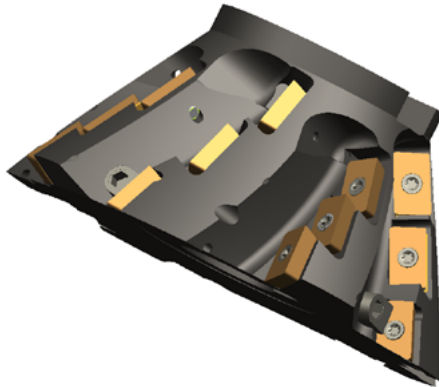
Dovetail milling cutter with high chip removal power
and positive cutting angle

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

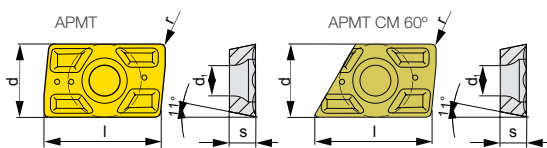
Aufsteck- Schwalbenschwanzfräser, mit hoher
Spanungskapazität
Werkzeug mit positivem Schnitt

Opération: Ébauche / Semi Ébauche

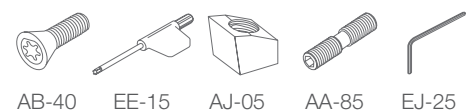
Fraisa à queue d'aronde avec grande capacité
d'enlèvement de copeaux et angle de coupe positif



RM6000.90 60°	H	Ø D	Ø d	Ø d1	L	a	Zc	Zn			
RM6000.90.100.27	21,5	100	27	55	50	42	5	10+5	APMT 1604+APMT 1604 CM 60°	AB-40	EE-15
RM6000.90.125.32	28,8	125	32	61	63	51	8	19+5	APMT 1604+APMT 1604 CM 60°	AB-40	EE-15

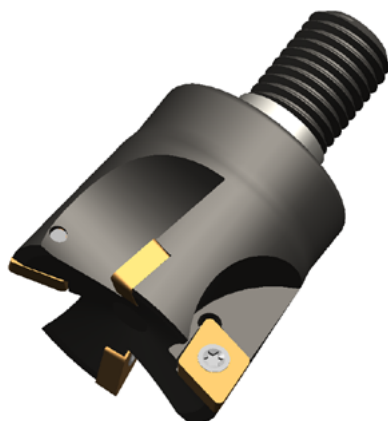
Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
APMT 1604	9,52	16,0	4,76	0,8
APMT 1604 CM 60°	9,52	16,0	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

Fresas de Copiado / Copy Milling Cutters / Kopierfräser /
Fraises de Copiage

3.

AS15XD.08**Operación: Semidesbaste / Semi-acabado**

Mecanizado de estructuras metálicas
e ingeniería mecánica
Óptima para mecanizados profundos y de matrices

Operation: Semi-roughing / Semi-finishing

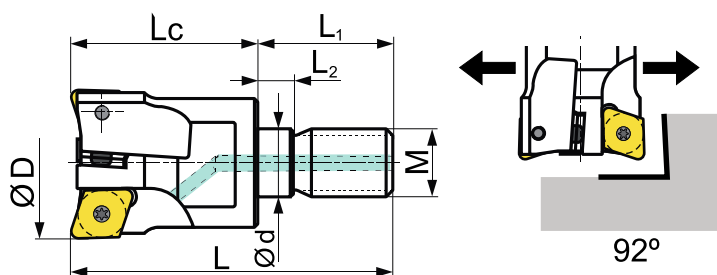
For metal structure machining and
mechanical engineering
Optimum for deep machining and die machining

Arbeitsgang: Halbschuppen / Halbschichten

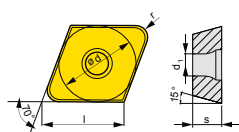
Modularer Einschraubfräser zum Eck- und Planfräsen
Optimal für tiefe Bearbeitungen und Werkzeugbau

Opération: Semi Ébauche / Semi Finition

Usinage de structures métallique et
ingénierie mécanique
Idéal pour les usinages profonds et les matrices



AS15XD.08	Ø D	M	Ø d	L	Lc	L1	L2	a	Z			
AS1507.08.12.08.43	12	8	8,5	43	25	18	6	3,5	1	XDHW0702	AB-25	EE-07
AS1507.08.15.08.43	15	8	8,5	43	25	18	6	3,5	2	XDHW0702	AB-25	EE-07
AS1507.08.20.10.49	20	10	10,5	49	30	19	6	3,5	3	XDHW0702	AB-25	EE-07
AS1507.08.25.12.57	25	12	12,5	57	35	22	6	3,5	3	XDHW0702	AB-25	EE-07
AS1510.08.25.12.57	25	12	12,5	57	35	22	6	5	2	XDHW10T3	AB-35	EE-15
AS1510.08.35.16.67	35	16	17	67	43	24	7	5	3	XDHW10T3	AB-35	EE-15
AS1510.08.42.16.67	42	16	17	67	43	24	7	5	4	XDHW10T3	AB-35	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
XDHW0702	6,5	6,9	2,95	2,38	0,5
XDHW10T3	10,0	10,6	3,95	3,97	1,0/1,5

Extras / Extras / Extras / Compléments

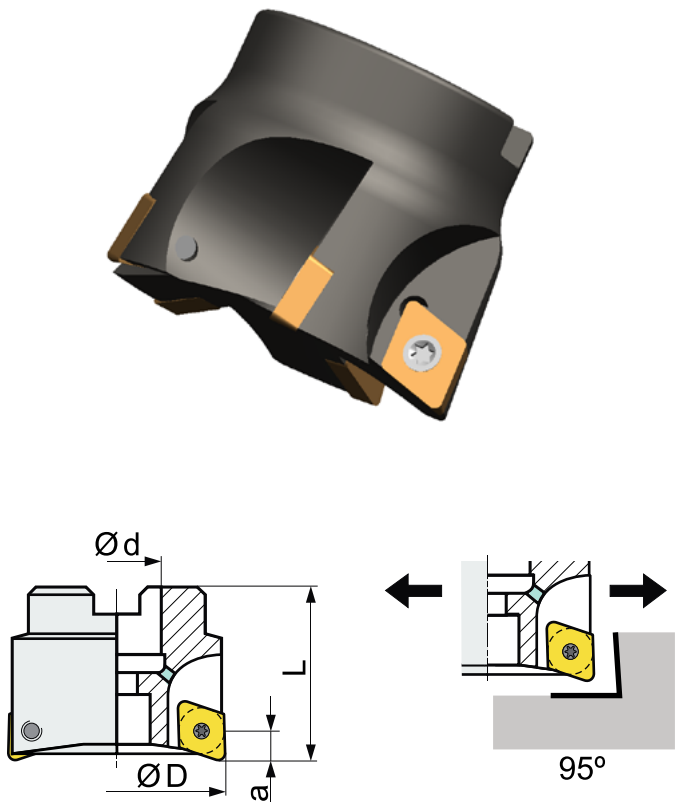
AS15XD.91

Operación: Semidesbaste / Semi-acabado
Mecanizado de estructuras metálicas e ingeniería mecánica
Óptima para mecanizados profundos y de matrices

Operation: Semi-roughing / Semi-finishing
For metal structure machining and mechanical engineering
Optimum for deep machining and die machining

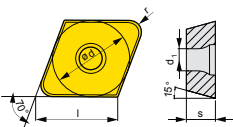
Arbeitsgang: Halbschuppen / Halbschlichten
Aufsteckfräser, zum Eck- und Planfräsen
Optimal für tiefe Bearbeitungen und Werkzeugbau

Opération: Semi Ébauche / Semi Finition
Usinage de structures métallique et ingénierie mécanique
Idéal pour les usinages profonds et les matrices



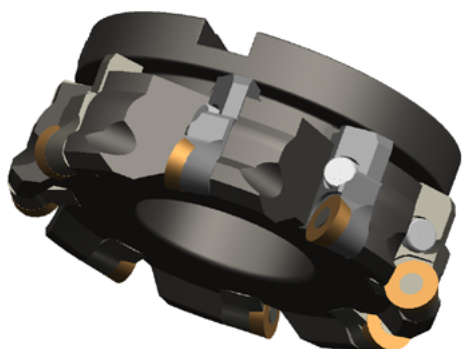
AS15XD.91	Ø D	Ø d	L	a	Z			
AS1510.91.052.22.05	52	22	50	5	5	XDHW10T3	AB-35	EE-15
AS1510.91.066.27.06	66	27	50	5	6	XDHW10T3	AB-35	EE-15
AS1510.91.080.27.07	80	27	50	5	7	XDHW10T3	AB-35	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
XDHW 10T3	10	10,6	3,95	3,97	1,0/1,5

Extras / Extras / Extras / Compléments

EK4916.90**Operación: Desbaste**

Plato para planeado y copiado tórico
Aumenta las condiciones de corte por la solidez que aportan los cartuchos

Operation: Roughing

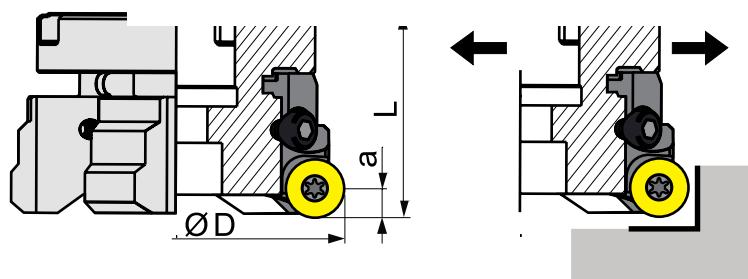
Milling cutter for ball nose surface or copy milling
Improves cutting conditions as cartridges provide hardness

Arbeitsgang: Schruppen

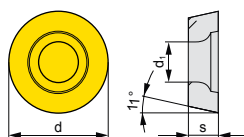
Aufsteckfräser mit Kassetten zum Planfräsen und torischen Fräsen
Steigert die Schnittleistung durch die Festigkeit der Kassetten

Opération: Ébauche

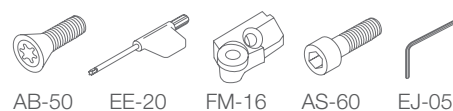
Fraise torique à surfacage et copiage torique
Augmente les conditions de coupe grâce à la solidité apportée par les cartouches



EK4916.90	Ø D	Ø d	L	a	Z			
EK4916.90.080.32.05	80	32	55	4	5	RDHX 1604	AB-50	EE-20
EK4916.90.100.32.06	100	32	55	4	6	RDHX 1604	AB-50	EE-20
EK4916.90.125.40.08	125	40	55	4	8	RDHX 1604	AB-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RDHX 1604	16,0	5,2	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

AB-50

EE-20

FM-16

AS-60

EJ-05

EM30RP.10**Operación: Acabado / Semiacabado**

Fresa de planear para mecanizado
con avance elevado
Doble amarre de placa

Operation: Finishing / Semi-finishing

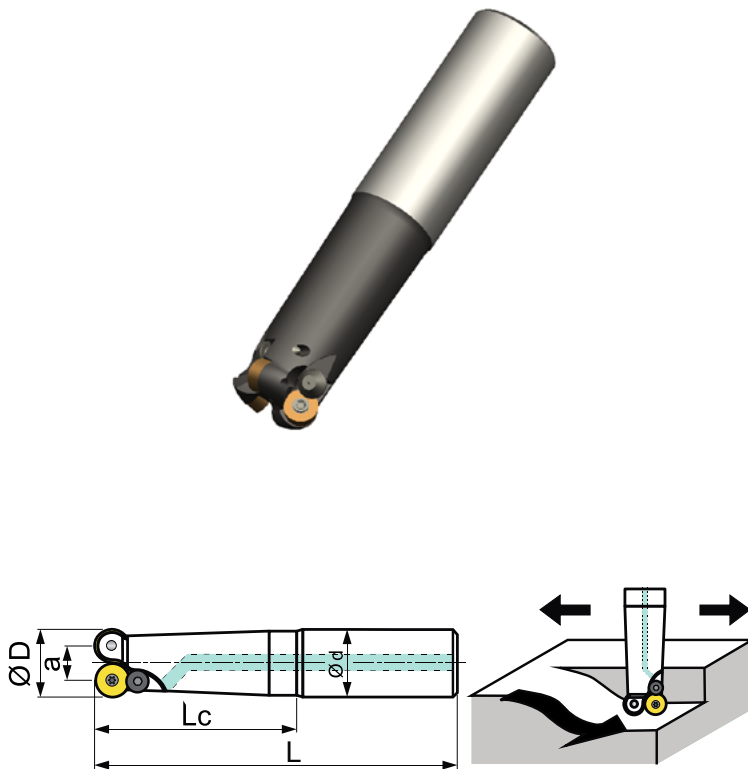
Face milling cutter for machining
at high feed speeds
Double inserts clamping

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

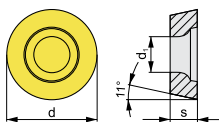
Planfräser zum Kopier- und Planfräsen mit
hohem Vorschub
Doppelte Plattenspannung

Opération: Finition / Semi Finition

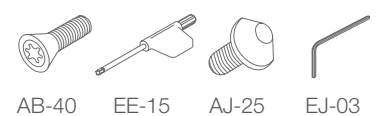
Fraise à surfacer avec avance élevée d'usinage
Double serrage de plaque

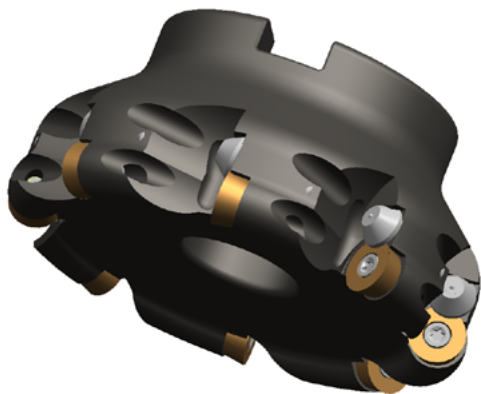


EM30RP.10	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
EM3012.10.25.25.125	25	25	125	41	6	2	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.10.25.25.160	25	25	160	60	6	2	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.10.25.25.200	25	25	200	60	6	2	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.10.32.25.125	32	25	125	60	6	3	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.10.32.32.160	32	32	160	65	6	3	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.10.32.32.200	32	32	200	100	6	3	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.10.40.32.125	40	32	125	60	6	3	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.10.40.32.200	40	32	200	100	6	3	RPMW 1204	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RPMT/RPMW 1204	12,0	4,40	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

EM30RP.91**Operación: Acabado / Semiacabado**

Fresa de planear para mecanizado
con avance elevado
Doble amarre de placa

Operation: Finishing / Semi-finishing

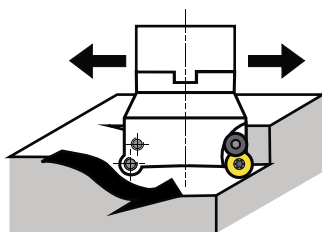
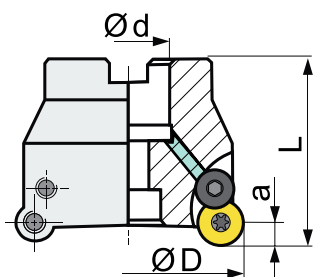
Face milling cutter for high feed machining
Double inserts clamping

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

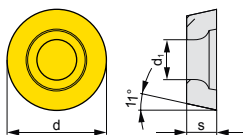
Aufsteckplanfräser zur Bearbeitung mit
hohem Vorschub
Doppelte Plattenspannung

Opération: Finition / Semi Finition

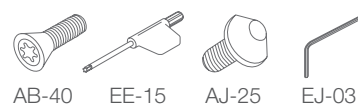
Fraise à surfacer pour usinage avec avance élevée
Double serrage des plaquettes



EM30RP.91	Ø D	Ø d	L	a	Z			
EM3012.91.040.16.03	40	16	45	6	3	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.91.050.22.04	50	22	45	6	4	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.91.052.22.04	52	22	45	6	4	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.91.062.22.05	62	22	50	6	5	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.91.063.27.05	63	27	50	6	5	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.91.075.27.05	75	27	50	6	5	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.91.080.27.06	80	27	50	6	6	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.91.100.40.06	100	40	50	6	6	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.91.125.40.07	125	40	63	6	7	RPMW 1204	AB-40	EE-15
EM3012.91.160.40.08	160	40	63	6	8	RPMW 1204	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RPMW 1204	12,0	4,4	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

**EM32RC.00****Operación: Acabado / Semi-acabado**

Excelente acabado

Evita vibraciones de mecanizado

Operation: Finishing / Semi-finishing

Excellent finishing

Prevents machining vibrations

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

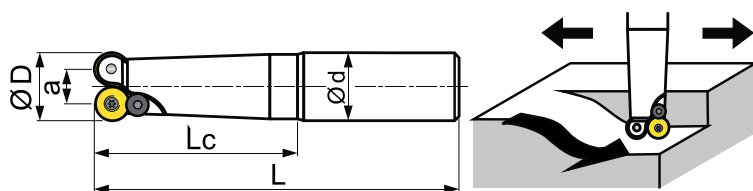
Hervorragende Oberflächengüte

Beugt Bearbeitungsschwingungen vor

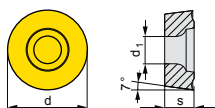
Opération: Finition / Semi-finition

Finition excellente

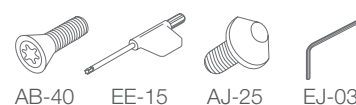
Évite les vibrations d'usinage



EM32RC.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
EM3212.00.25.25.160	25	25	160	60	6	2	RCMT 1204	AB-40	EE-15
EM3212.00.25.25.200	25	25	200	60	6	2	RCMT 1204	AB-40	EE-15
EM3212.00.32.32.160	32	32	160	80	6	3	RCMT 1204	AB-40	EE-15
EM3212.00.32.32.200	32	32	200	60	6	3	RCMT 1204	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RCMT 1204	12,0	4,4	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

EM32RC.90**Operación: Acabado / Semiacabado**

Excelente acabado

Evita vibraciones de mecanizado

Operation: Finishing / Semi-finishing

Excellent finishing

Prevents machining vibrations

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

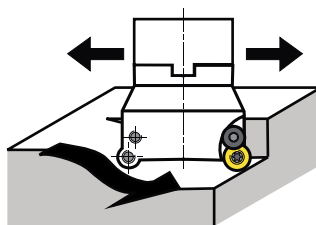
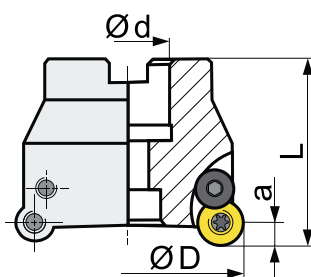
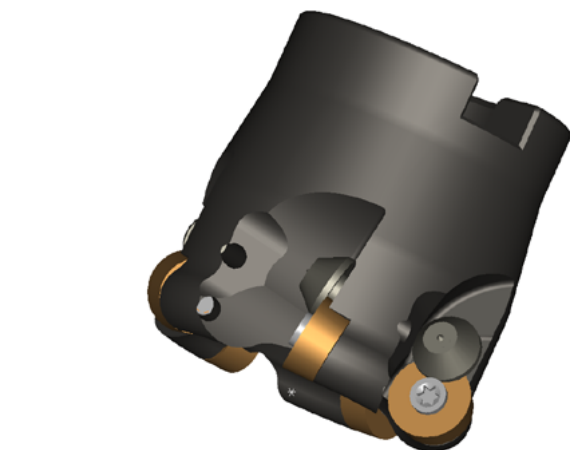
Hervorragende Oberflächengüte.

Beugt Bearbeitungsschwingungen vor

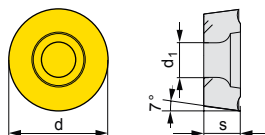
Opération: Finition / Semi-finition

Finition excellente

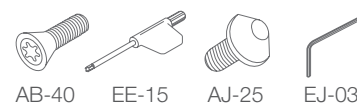
Évite les vibrations d'usinage



EM32RC.90	Ø D	Ø d	L	a	Z			
EM3212.90.040.16.03	40	16	45	6	3	RCMT 1204	AB-40	EE-15
EM3212.90.050.22.04	50	22	45	6	4	RCMT 1204	AB-40	EE-15
EM3212.90.063.27.05	63	27	50	6	5	RCMT 1204	AB-40	EE-15
EM3212.90.080.27.06	80	27	50	6	6	RCMT 1204	AB-40	EE-15
EM3212.90.100.40.06	100	40	50	6	6	RCMT 1204	AB-40	EE-15
EM3212.90.125.40.06	125	40	63	6	6	RCMT 1204	AB-40	EE-15
EM3212.90.160.40.08	160	40	63	6	8	RCMT 1204	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RCMT 1204	12,0	4,4	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

AB-40

EE-15

AJ-25

EJ-03

**EM36HX.10****Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Fresa de copiado de corte suave y gran penetración
Ideal para trabajo en ramping y plongeé

Operation: Roughing / Semi-roughing

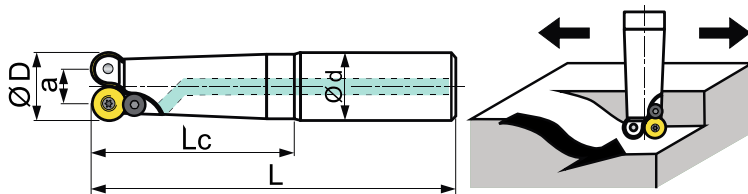
Copy milling cutter with soft cut and high penetration
Ideal for ramping and plunge milling operations

Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen

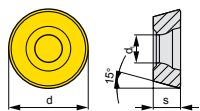
Kopierfräser mit weichem Schnitt und hoher
Schnitttiefe
Ideal zum Arbeiten im Schrägtauch - und
Eintauchfräsen

Opération: Ébauche / Semi-ébauche

Fraise de copiage avec un faible angle de coupe et
avance importante
Idéale pour le travail en ramping et en plongée



EM36HX.10	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z				
EM3611.10.20.25.125	20	25	125	20	5	2	RDHX 1003	AB-35	BJ-09	EE-15
EM3611.10.20.25.180	20	25	180	25	5	2	RDHX 1003	AB-35	BJ-09	EE-15
EM3613.10.25.25.125	25	25	125	30	6	2	RDHX 12T3	AB-35	BJ-09	EE-15
EM3613.10.25.25.200	25	25	200	32	6	2	RDHX 12T3	AB-35	BJ-09	EE-15
EM3616.10.32.32.125	32	32	125	60	8	2	RDHX 1604	AB-50	BJ-54	EE-20
EM3616.10.32.32.200	32	32	200	65	8	2	RDHX 1604	AB-50	BJ-54	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RDHX 1003	10,0	3,9	3,18
RDHX 12T3	12,0	3,9	3,97
RDHX 1604	16,0	5,2	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

EM36HX.18**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Fresa modular de corte suave y gran penetración
Ideal para trabajo en ramping y plongeé

Operation: Roughing / Semi-roughing

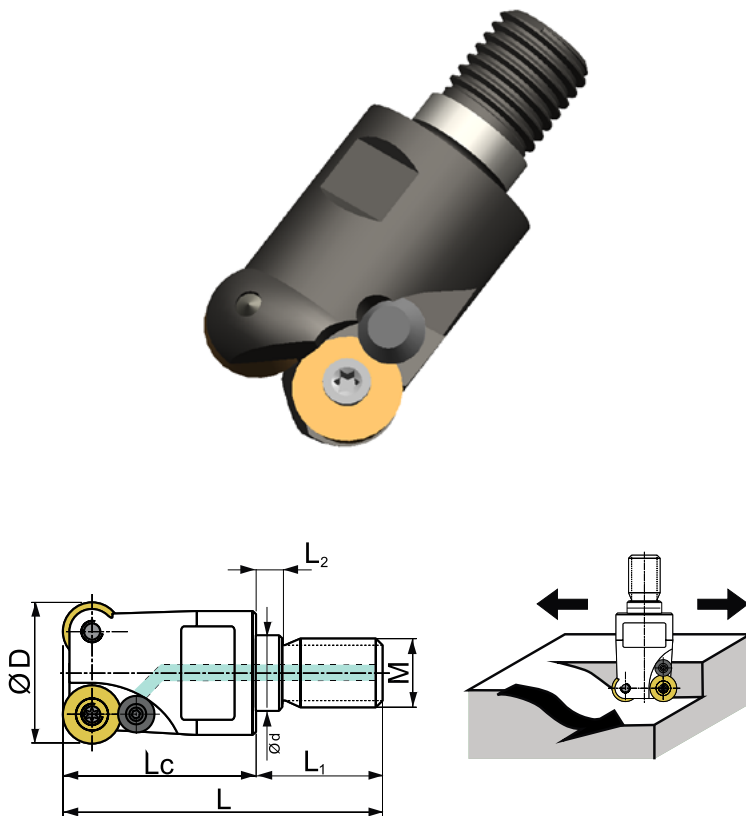
Modular milling cutter with soft cut and
high penetration
Ideal for ramping and plunge milling operations

Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen

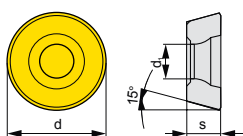
Modulfräser mit weichem Schnitt und hoher
Schnitttiefe
Ideal zum Arbeiten im Schrägtauch- und Tauchfräsen

Opération: Ébauche / Semi-ébauche

Fraise modulaire avec un faible angle de coupe et
avance importante
Idéale pour le travail en ramping et en plongée.

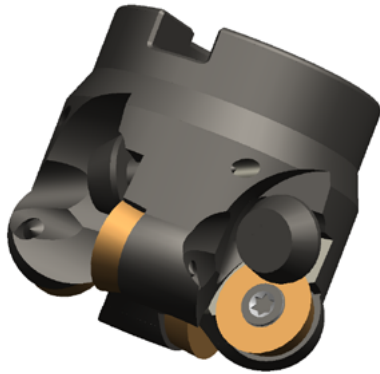


EM36HX.18	Ø D	M	Ø d	L	Lc	L1	L2	a	Z				
EM3611.18.20.10.049	20	10	10,5	49	30	19	6	5	2	RDHX 1003	AB-35	BK-09	EE-15
EM3611.18.25.12.057	25	12	12,5	57	35	22	6	5	2	RDHX 1003	AB-35	BK-09	EE-15
EM3611.18.32.16.067	32	16	17	67	43	24	7	5	3	RDHX 1003	AB-35	BK-09	EE-15
EM3613.18.25.12.057	25	12	12,5	57	35	22	6	6	2	RDHX 12T3	AB-35	BK-10	EE-15
EM3613.18.32.16.067	32	16	17	67	43	24	7	6	3	RDHX 12T3	AB-35	BK-10	EE-15
EM3616.18.32.16.067	32	16	17	67	43	24	7	8	2	RDHX 1604	AM-50	BJ-54	EE-20

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RDHX 1003	10,0	3,9	3,18
RDHX 12T3	12,0	3,9	3,97
RDHX 1604	16,0	5,2	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

EM36HX.91**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Fresa de copiado de corte suave y gran penetración
Su doble amarre de placa le otorga una gran robustez

Operation: Roughing / Semi Roughing

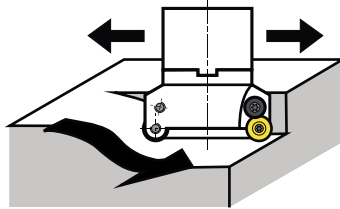
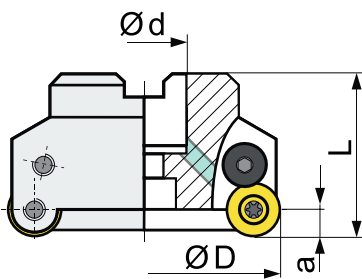
Copy milling cutter with soft cut and high penetration
Its double inserts clamp makes it extremely robust

Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen

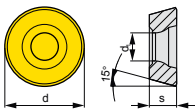
Kopierfräser mit weichem Schnitt und hoher Schnitttiefe
Seine doppelte Plattenspannung macht ihn sehr robust

Opération: Ébauche / Semi-ébauche

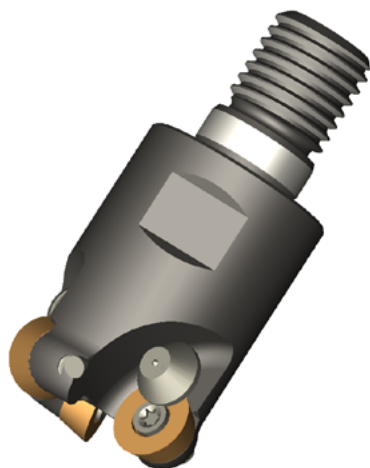
Fraise de copiage avec un faible angle de coupe et avance importante
Son attache double de plaque garantit une grande robustesse



EM36HX.91	Ø D	d	L	a	Z				
EM3613.91.052.22.05	52	22	50	6	5	RDHX 12T3	AB-35	BK-10	EE-15
EM3613.91.066.27.06	66	27	50	6	6	RDHX 12T3	AB-35	BK-10	EE-15
EM3613.91.080.27.07	80	27	50	6	7	RDHX 12T3	AB-35	BK-10	EE-15
EM3616.91.052.22.04	52	22	50	8	4	RDHX 1604	AB-50	BJ-54	EE-20
EM3616.91.066.27.05	66	27	50	8	5	RDHX 1604	AB-50	BJ-54	EE-20
EM3616.91.080.27.06	80	27	50	8	6	RDHX 1604	AB-50	BJ-54	EE-20
EM3616.91.100.32.07	100	32	50	8	7	RDHX 1604	AB-50	BJ-54	EE-20
EM3616.91.125.40.08	125	40	63	8	8	RDHX 1604	AB-50	BJ-54	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes**Extras / Extras / Extras / Compléments**

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RDHX 12T3	12,5	3,9	3,97
RDHX 1604	16,0	5,2	4,76

**EM36RD.08****Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Fresa modular de corte suave y gran penetración
Ideal para trabajo en ramping y plongeé

Operation: Roughing / Semi Roughing

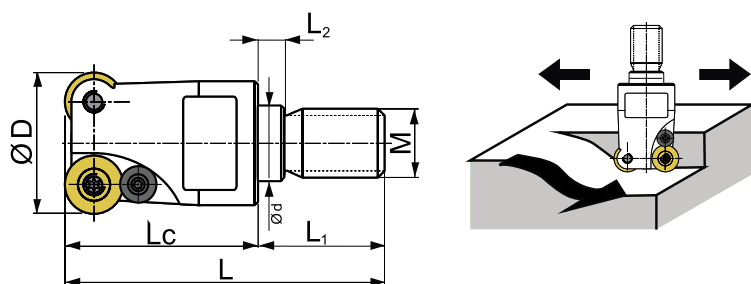
Modular milling cutter with soft cut and
high penetration
Ideal for ramping and plunge milling operations

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen

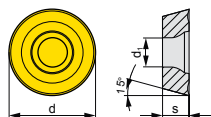
Modulfräser mit weichem Schnitt und
hoher Schnitttiefe
Ideal zum Arbeiten im Schrägtauch- und Tauchfräsen

Opération: Ébauche / Semi-ébauche

Fraise modulaire avec un faible angle de coupe et
avance importante
Idéale pour le travail en ramping et en plongée



EM36RD.08	Ø D	M	Ø d	L	Lc	L1	L2	a	Z				
EM3622.08.35.16.067	35	16	17	67	43	24	7	6	3	RDEX/RDEW 1204	AB-40	EE-15	BK-10
EM3622.08.42.16.067	42	16	17	67	43	24	7	6	3	RDEX/RDEW 1204	AB-40	EE-15	BK-10

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RDEX/RDEW 1204	12,0	4,4	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments



ES30RP.00

Operación: Acabado / Semiacabado

Fresa de planear para mecanizado
con avance elevado
Excelente acabado

Operation: Finishing / Semi-finishing

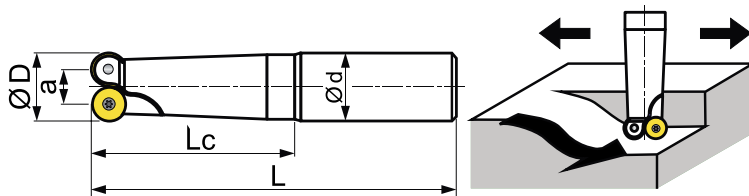
Face milling cutter for high feed machining
at high feeding speeds
Excellent finishing

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

Planfräser zur Bearbeitung mit hohem Vorschub
Hervorragende Oberflächengüte

Opération: Finition / Semi-finition

Fraise à surfacer pour usinage
avec avance élevée
Finition excellente



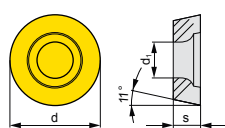
ES30RP.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
ES3008.00.20.25.100	20	25	100	46	4	3	RPMW 0802	AD-30	EE-08
ES3008.00.20.25.125	20	25	125	71	4	3	RPMW 0802	AD-30	EE-08
ES3008.00.20.25.160	20	25	160	71	4	3	RPMW 0802	AD-30	EE-08
ES3008.00.20.25.180	20	25	180	60	4	3	RPMW 0802	AD-30	EE-08
ES3008.00.25.25.125	25	25	125	50	4	3	RPMW 0802	AD-30	EE-08

ES30RP.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
ES3010.00.25.25.125	25	25	125	60	5	3	RPMT 1003	AD-40	EE-15
ES3010.00.25.25.200	25	25	200	60	5	3	RPMT 1003	AD-40	EE-15
ES3010.00.32.32.200	32	32	200	60	5	3	RPMT 1003	AD-40	EE-15
ES3010.00.40.32.200	40	32	200	100	5	4	RPMT 1003	AD-40	EE-15

ES30RP.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
ES3012.10.18.25.100	18	25	100	30	6	1	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.10.20.25.100	20	25	100	40	6	1	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.10.20.25.160	20	25	160	70	6	1	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.10.25.25.125	25	25	125	60	6	2	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.10.25.25.160	25	25	160	60	6	2	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.10.25.25.200	25	25	200	60	6	2	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.10.32.25.125	32	25	125	45	6	3	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.10.32.32.160	32	32	160	65	6	3	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.10.32.32.200	32	32	200	100	6	3	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.10.32.32.250	32	32	250	100	6	3	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.10.40.32.125	40	32	125	65	6	4	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.10.40.32.200	40	32	200	100	6	4	RPMT 1204	AB-40	EE-15

ES30RP.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
ES3018.00.09.16.100	9	16	100	12	4	1	RPMW 0802	AD-30	EE-08
ES3018.00.10.16.100	10	16	100	12	4	1	RPMW 0802	AD-30	EE-08
ES3018.00.12.16.100	12	16	100	12	4	1	RPMW 0802	AD-30	EE-08

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes



	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RPMW 0802	8,0	2,7	2,38
RPMT/ RPMW 1003	10,0	3,4	3,18
RPMT/ RPMW 1204	12,0	4,4	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments



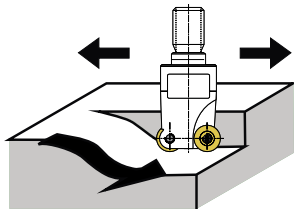
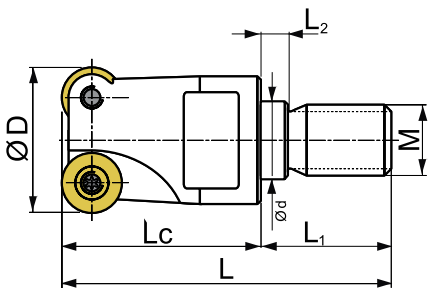
ES30RP.08

Operación: Desbaste / Semidesbaste
Cabecilla para trabajo a velocidad elevada
Excelente acabado

Operation: Roughing / Semi-roughing
Modular head for working at high speeds
Excellent finishing

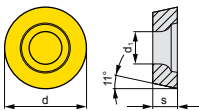
Arbeitsgang: Schruppen / Halbschruppen
Modulwerkzeug für Arbeiten bei hoher
Geschwindigkeit
Hervorragende Oberflächengüte

Opération: Ébauche / Semi-ébauche
Tête interchangeable pour système modulaire,
travail à vitesse élevée
Finition excellente



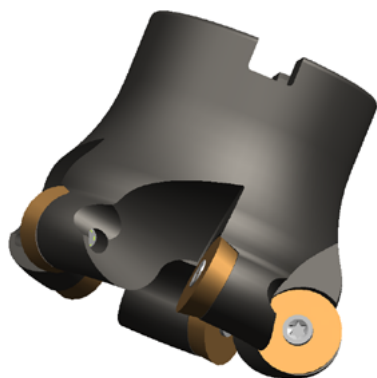
ES30RP.08	Ø D	M	Ø d	L	Lc	L1	L2	a	Z			
ES3008.08.20.10.049	20	10	10,5	49	30	19	6	4	3	RPMW 0802	AD-30	EE-08
ES3008.08.25.12.057	25	12	12,5	57	35	22	6	4	3	RPMW 0802	AD-30	EE-08
ES3008.08.32.16.067	32	16	17	67	43	24	7	4	4	RPMW 0802	AD-30	EE-08

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes



	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RPMW 0802	8,0	3,4	2,38

Extras / Extras / Extras / Compléments

ES30RP.90**Operación: Acabado / Semiacabado**

Plato para mecanizado con alto avance
Excelente acabado

Operation: Finishing / Semi-finishing

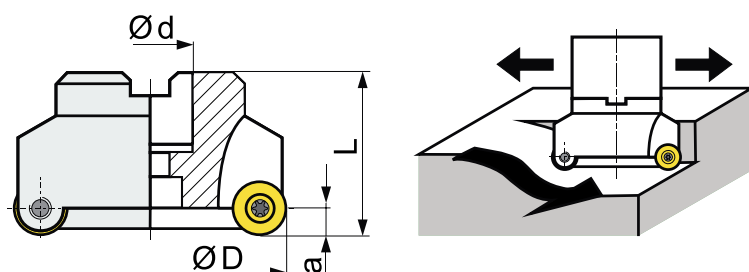
Milling Cutter for high feed machining
at high feed speeds
Excellent finishing

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

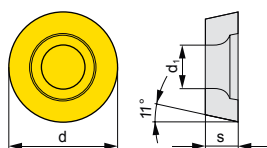
Aufsteckfräser zur Bearbeitung mit hohem Vorschub
Hervorragende Oberflächengüte

Opération: Finition / Semi-finition

Fraise pour l'usinage avec avance élevée
Finition excellente



ES30RP.90	Ø D	Ø d	L	a	Z			
ES3012.90.040.16.03	40	16	45	6	3	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.90.050.22.04	50	22	45	6	4	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.90.063.27.05	63	27	50	6	5	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.90.080.27.06	80	27	50	6	6	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.90.100.40.06	100	40	50	6	6	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.90.125.40.07	125	40	63	6	7	RPMT 1204	AB-40	EE-15
ES3012.90.160.40.08	160	40	63	6	8	RPMT 1204	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RPMT/ RPMW 1204	12,0	4,4	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

**ES32RC.00****Operación: Acabado / Semi-acabado**

Excelente acabado

Evita vibraciones de mecanizado

Operation: Finishing / Semi-finishing

Excellent finishing

Prevents machining vibrations

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

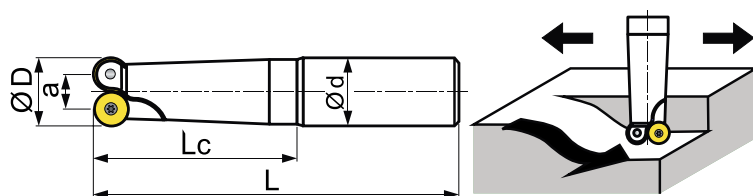
Hervorragende Oberflächengüte

Beugt Bearbeitungsschwingungen vor

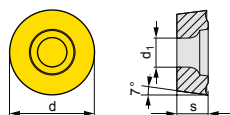
Opération: Finition / Semi-finition

Finition excellente

Évite les vibrations d'usinage



ES32RC.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
ES3210.00.25.25.140	25	25	140	67	5	3	RCMT 1003	AB-30	EE-08
ES3210.00.32.32.160	32	32	160	80	5	4	RCMT 1003	AB-30	EE-08
ES3210.00.32.32.200	32	32	200	90	5	4	RCMT 1003	AB-30	EE-08
ES3212.00.25.25.160	25	25	160	60	6	2	RCMT 1204	AB-40	EE-15
ES3212.00.25.25.200	25	25	200	60	6	2	RCMT 1204	AB-40	EE-15
ES3212.00.32.32.160	32	32	160	80	6	3	RCMT 1204	AB-40	EE-15
ES3212.00.32.32.200	32	32	200	60	6	3	RCMT 1204	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RCMT 1003	10,0	3,4	3,18
RCMT 1204	12,0	4,4	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

ES36HX.00**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Fresa modular de corte suave y gran penetración
Ideal para trabajo en ramping y plongeé

Operation: Roughing / Semi-roughing

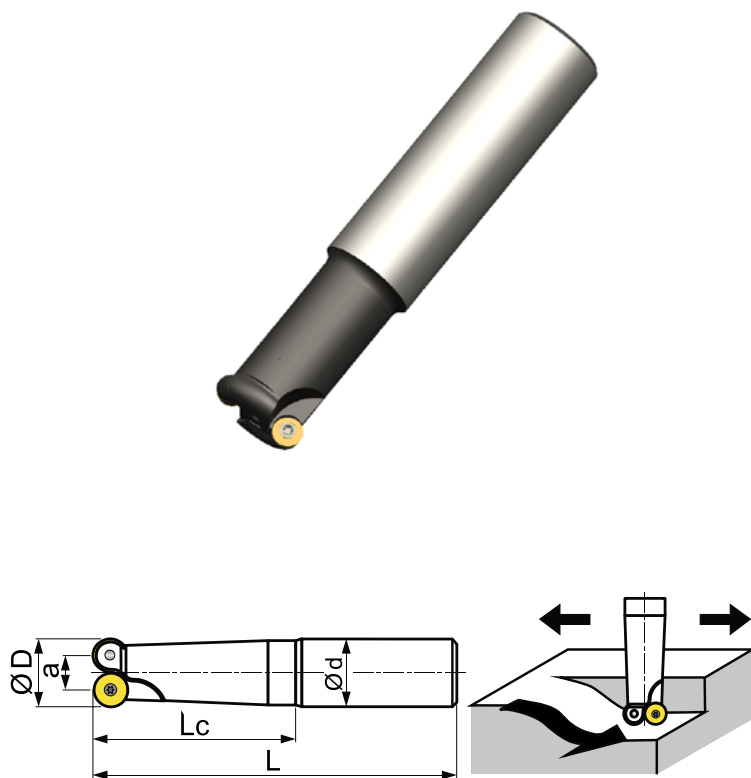
Copy milling cutter with soft cut and high penetration
Ideal for ramping and plunge milling operations

Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen

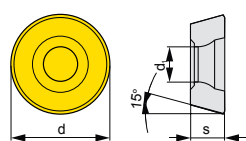
Kopierfräser zum Kopier- und Planfräsen, mit weichem
Schnitt und hoher Schnitttiefe
Ideal zum Arbeiten im Schrägtauch- und
Tauchfräsen

Opération: Ébauche / Semi-ébauche

Fraise de copiage avec un faible angle de
coupe et avance importante
Idéale pour le travail en ramping et en plongée.



ES36HX.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
ES3605.00.12.16.100	12	16	100	15	2,5	2	RDHX 0501	AP-0320	EE-06
ES3605.00.12.16.150	12	16	150	15	2,5	2	RDHX 0501	AP-0320	EE-06
ES3607.00.15.16.100	15	16	100	20	3,5	2	RDHX 0702	AB-25	EE-07
ES3607.00.15.16.180	15	20	180	20	3,5	2	RDHX 0702	AB-25	EE-07

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RDHX 0501	5,0	2,2	1,51
RDHX 0702	7,0	2,8	2,38

Extras / Extras / Extras / Compléments

ES36HX.08**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Fresa modular de corte suave y gran penetración
Ideal para trabajo en ramping y plongeé

Operation: Roughing / Semi-roughing

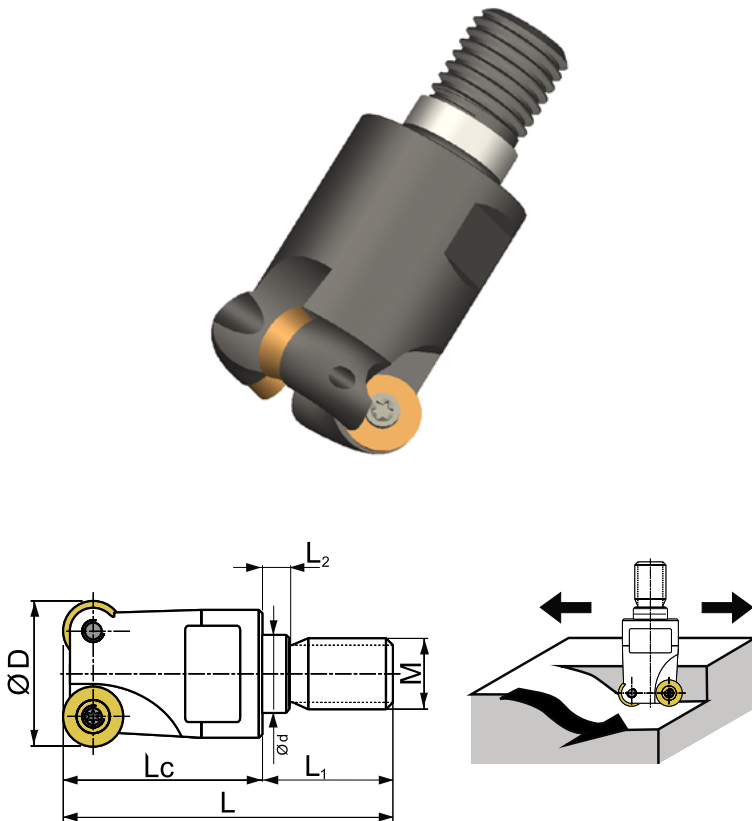
Modular milling cutter with soft cut and
high penetration
Ideal for ramping and plunge milling operations

Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen

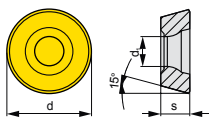
Modulfräser mit weichem Schnitt und
hoher Schnitttiefe
Ideal zum Arbeiten Schrägtauch- und Tauchfräsen

Opération: Ébauche / Semi-ébauche

Fraise modulaire avec un faible angle de coupe
et avance importante
Idéale pour le travail en ramping et en plongée



ES36HX.08	Ø D	M	Ø d	L	Lc	L1	L2	a	Z			
ES3605.08.08.06.035	8	6	6,5	35	20	15	6	2,5	1	RDHX 0501	AP-0320	EE-06
ES3605.08.10.06.035	10	6	6,5	35	20	15	6	2,5	2	RDHX 0501	AP-0320	EE-06
ES3605.08.12.08.043	12	8	8,5	43	25	18	6	2,5	2	RDHX 0501	AP-0320	EE-06
ES3607.08.15.08.043	15	8	8,5	43	25	18	6	3,5	2	RDHX 0702	AB-25	EE-07
ES3607.08.20.10.049	20	10	10,5	49	30	19	6	3,5	3	RDHX 0702	AB-25	EE-07
ES3607.08.25.12.057	25	12	12,5	57	35	22	6	3,5	4	RDHX 0702	AB-25	EE-07
ES3607.08.35.16.067	35	16	17	67	43	24	7	3,5	5	RDHX 0702	AB-25	EE-07

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RDHX 0501	5,0	2,2	1,51
RDHX 0702	7,0	2,8	2,38

Extras / Extras / Extras / Compléments

ES36RD.00**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Fresa modular de corte suave y gran penetración
Ideal para trabajo en ramping y plongeé

Operation: Roughing / Semi-roughing

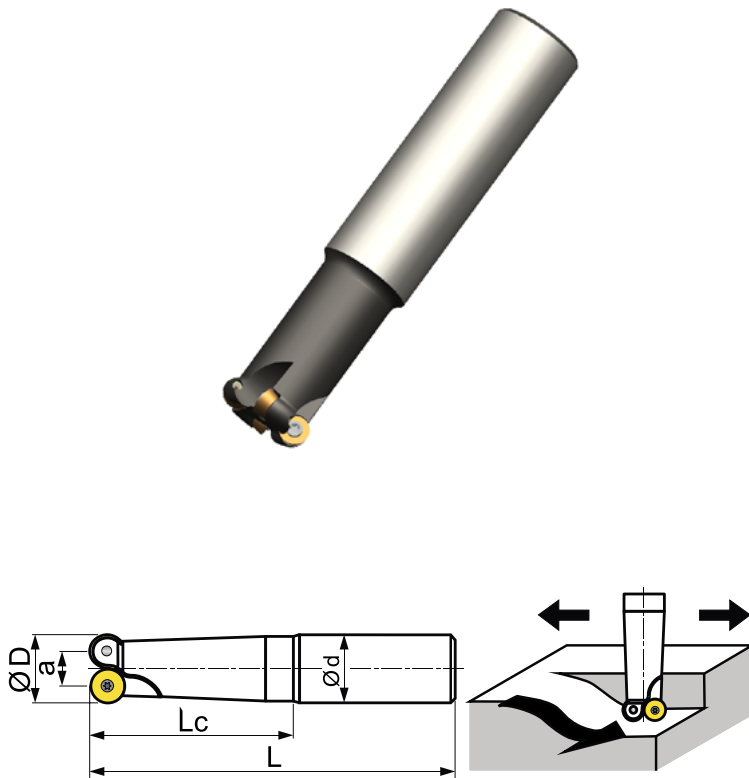
Copy milling cutter with soft cut and high penetration
Ideal for ramping and plunge milling operations

Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen

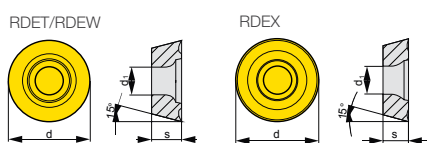
Kopierfräser zum Kopier- und Planfräsen, mit weichem
Schnitt und hoher Schnitttiefe
Ideal zum Arbeiten im Schrägtauch- und Tauchfräsen

Opération: Ébauche / Semi - Ébauche

Fraise de copiage avec un faible angle
de coupe et grand avance
Idéale pour le travail en ramping et en plongée



ES36RD.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
ES3608.00.20.25.160	20	25	160	71	4	3	RDET/RDEW 0803	AB-30R	EE-08
ES3610.00.20.18.130	20	18	130	35	5	2	RDET/RDEW 10T3	AD-40	EE-15
ES3610.00.20.20.150	20	20	150	40	5	2	RDET/RDEW 10T3	AD-40	EE-15
ES3610.00.20.20.260	20	20	260	30	5	2	RDET/RDEW 10T3	AD-40	EE-15
ES3610.00.25.25.160	25	25	160	40	5	3	RDET/RDEW 10T3	AD-40	EE-15
ES3610.00.25.24.260	25	24	260	25	5	3	RDET/RDEW 10T3	AD-40	EE-15
ES3622.00.25.25.125	25	25	125	30	6	2	RDEX/RDEW 1204	AB-40	EE-15
ES3622.00.25.25.200	25	25	200	32	6	2	RDEX/RDEW 1204	AB-40	EE-15
ES3622.00.32.32.120	32	32	120	60	6	3	RDEX/RDEW 1204	AB-40	EE-15
ES3622.00.32.32.220	32	32	220	80	6	3	RDEX/RDEW 1204	AB-40	EE-15
ES3628.00.16.20.160	16	20	160	50	4	2	RDET/RDEW 0803	AB-30R	EE-08
ES3628.00.16.20.200	16	20	200	80	4	2	RDET/RDEW 0803	AB-30R	EE-08

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RDET / RDEW 0803	8,0	3,4	3,18
RDET / RDEW 10T3	10,0	4,4	3,97
RDEX 1204	12,0	4,4	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

ES36RD.08**Operación: Desbaste / Semidesbaste**

Fresa modular de corte suave y gran penetración
Ideal para trabajo en ramping y plongeé

Operation: Roughing / Semi-roughing

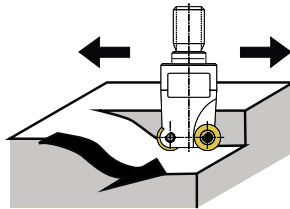
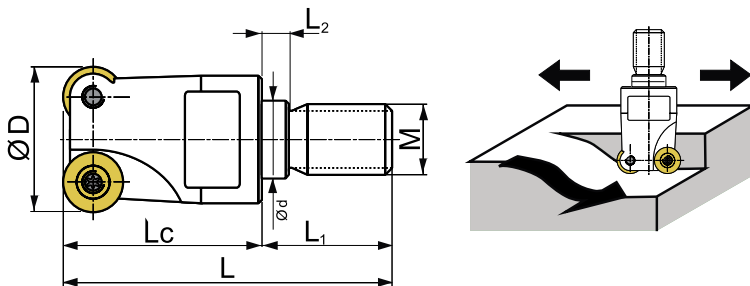
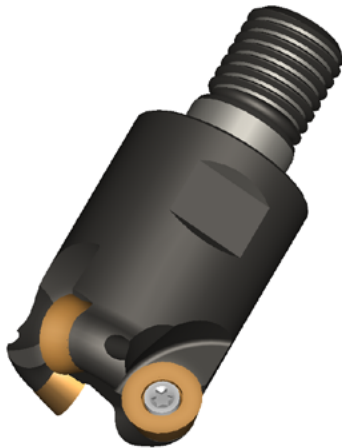
Modular milling cutter with soft cut and
high penetration
Ideal for ramping and plunge milling operations

Arbeitsgang: Schrappen / Halbschrappen

Modulfräser mit weichem Schnitt und hoher
Schnitttiefe
Ideal zum Arbeiten im Schrägtauch- und Tauchfräsen

Opération: Ébauche / Semi-ébauche

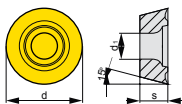
Fraise modulaire avec un faible angle de
coupe et avance importante
Idéale pour le travail en ramping et en plongée



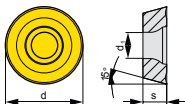
ES36RD.08	Ø D	M	Ø d	L	Lc	L1	L2	a	Z			
ES3608.08.15.08.043	15	8	8,5	43	25	18	6	4	2	RDET/RDEW 0803	AD-30	EE-08
ES3610.08.20.10.049	20	10	10,5	49	30	19	6	5	2	RDET/RDEW 10T3	AD-40	EE-15
ES3610.08.25.12.057	25	12	12,5	57	35	22	6	5	2	RDET/RDEW 10T3	AD-40	EE-15
ES3622.08.25.12.057	25	12	12,5	57	35	22	6	5	2	RDEX/RDEW 1204	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

RDET/RDEW

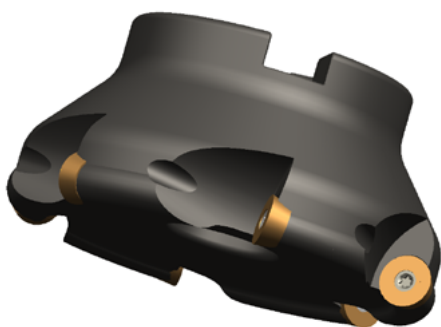


RDEX



	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RDET/RDEW 0803	8,0	3,4	3,18
RDET/RDEW 10T3	10,0	4,4	3,97
RDEX 1204	12,0	4,4	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

ES36RD.90**Operación: Acabado / Semiacabado**

Plato de corte suave y gran penetración
Ideal para trabajo en ramping y plongeé

Operation: Finishing / Semi-finishing

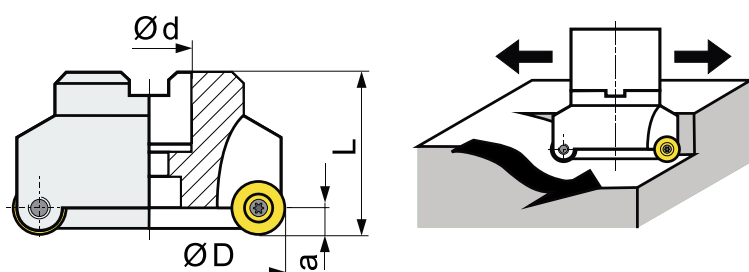
Milling cutter with soft cut and high penetration
Ideal for ramping and plunge milling operations

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

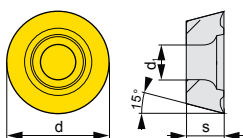
Aufsteckfräser mit weichem Schnitt und
hoher Schnitttiefe
Ideal zum Arbeiten im Schrägtauch- und Tauchfräsen

Opération: Finition / Semi Finition

Fraise de coupe en douceur et grande pénétration
Idéale pour le travail en ramping et en plongée



ES36RD.90	Ø D	Ø d	L	a	Z			
ES3622.90.050.22.05	50	45	50	6	5	RDEX/RDEW 1204	AB-40	EE-15
ES3622.90.052.22.04	52	22	45	6	4	RDEX/RDEW 1204	AB-40	EE-15
ES3622.90.063.27.05	63	50	63	6	5	RDEX/RDEW 1204	AB-40	EE-15
ES3622.90.070.32.06	70	50	70	6	6	RDEX/RDEW 1204	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RDEX 1204	12,0	4,4	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

FS3800.00**Operación: Semi acabado / Acabado**

Copiado de moldes y matrices

Semi acabado de piezas irregulares

Operation: Finishing / Semi-finishing

Mould and die copy milling

Semi-finishing of irregular-shaped parts

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

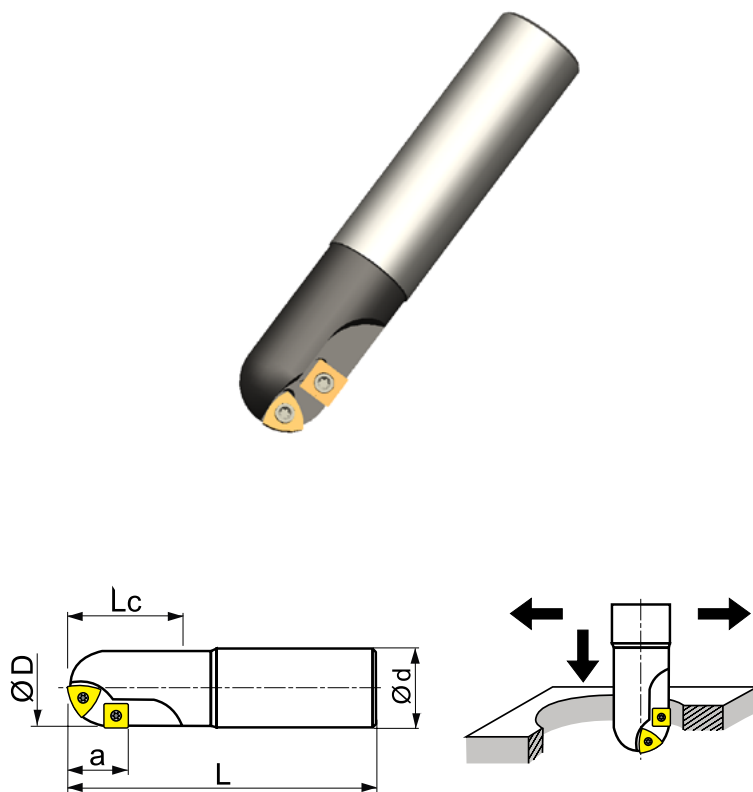
Kopierfräsen von Formen und Matrizen

Halbschlichten unregelmäßiger Teile

Opération: Finition / Semi-finition

Copiage / reproduction de moules et matrices

Semi-finition de pièces irrégulières

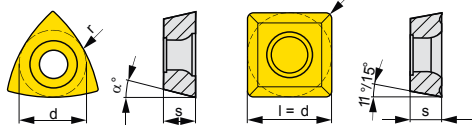


FS3800.00	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Zc	Zn			
FS3800.00.20.25.125	20	25	125	50	20	2	2+2	38W.D20+SPNT060304	AD-25	EE-07
FS3800.00.20.25.140	20	25	140	50	20	2	2+2	38W.D20+SPNT060304	AD-25	EE-07
FS3800.00.25.25.125	25	25	125	50	26	2	2+2	38W.D25+SDLT090308	AB-25+AM-40	EE-07 - EE-15
FS3800.00.32.32.125	32	32	125	60	31	2	2+2	38W.D32+SDLT090308	AM-40	EE-15
FS3800.00.40.32.125	40	32	125	60	41	2	2+2	38W.D40+SPLT12	AM-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

38W.DXX

SPNT/SPMT/SDLT



	d (mm)	r (mm)	s (mm)	a° (mm)
38W.D20	6,75	10,0	2,78	14°
38W.D25	8,50	12,5	3,18	14°
38W.D32	10,50	16,0	3,97	14°
38W.D40	12,70	20,0	4,76	11°

Extras / Extras / Extras / Compléments

FS3854.00 - LC**Operación: Desbaste / Semiacabado / Acabado**

Copiado de moldes y matrices

Salida cilíndrica compatible con placa RC (F)

* Hasta Ø D 10

Operation: Roughing / Semi-finishing / Finishing

Mould and die copy milling

Cylindrical output compatible with RC(F) inserts

*Up to øD 10

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschlichten / Schlichten

Kopierfräsen von Formen und Matrizen

Zylindrischer Ausgang, *Bis ø10 mit RC(F)

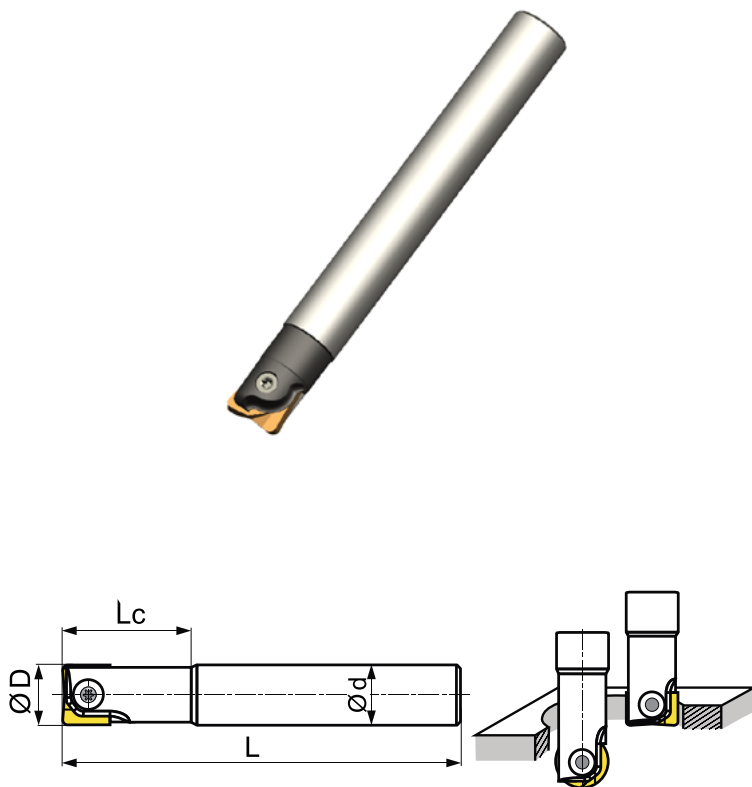
Platte kompatibel

Opération: Ébauche / Semi-finition/ Finition

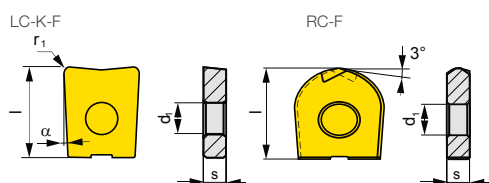
Copiage/reproduction de moules et matrices

Sortie cylindrique compatible avec plaque RC(F)

*Jusqu'à Ø D 10



FS3854.00 - LC	Ø D	Ø d	L	Lc	RC	RC-F	LC	LC-F	LC-K	LC12-RI		
FS3854.00.08.10.110	8	10	110	25	●	●	●	●	●		AB-09	EE-08
FS3854.00.10.12.130	10	12	130	30	●	●	●	●	●		AC-59	EE-15
FS3854.00.12.12.130	12	12	130	30			●	●	●	●	AE-09	EE-15
FS3854.00.16.16.160	16	16	160	35			●	●	●		AE-19	EE-20
FS3854.00.20.20.160	20	20	160	45			●	●	●		AE-29	EE-20
FS3854.00.25.25.190	25	25	190	45			●	●	●		AF-09	EE-30

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
LC, LC-F, LC-K, RC, RC-F 08	8	9,5	3,0	2,0
LC, LC-F, LC-K, RC, RC-F 10	10	11,5	4,0	2,5
LC, LC-F, LC-K7, LC12-RI	12	14,0	5,0	2,5
LC, LC-F, LC-K7 16	16	16,0	5,0	3,0
LC, LC-F, LC-K7 20	20	18,0	5,0	3,0
LC, LC-F, LC-K7 25	25	23,5	6,0	4,0
* From R0,6 mm to R2,0 mm				

Extras / Extras / Extras / Compléments

FS3854.08 - LC**Operación: Desbaste / Semidesbaste / Acabado**

Copiado de moldes y matrices

Cabeza intercambiable compatible con placa RC(F)

*Hasta Ø D 10

Operation: Roughing / Semi-finishing / Finishing

Mould and die copy milling

Exchangeable head compatible with RC(F) inserts

*Up to øD 10

Arbeitsgang: Schrappen / Halbschlichten / Schlichten

Modulfräser zum Kopierfräsen von Formen und Matrizen

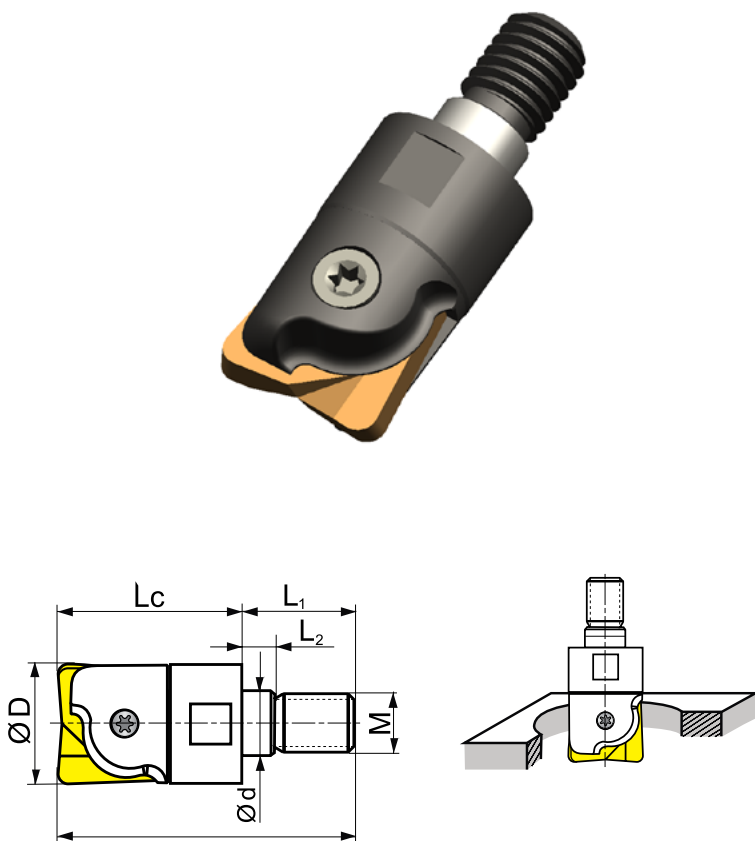
austauschbarer Fräskopf, *Bis ø10 mit RC(F) Platte

kompatibel

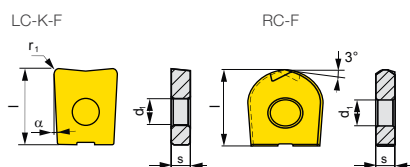
Opération: Ébauche / Semi-finition / Finition

Copiage/reproduction de moules et matrices

TêC(F) *Jusqu'à Ø D 10



FS3854.08 - LC	Ø D	M	Ø d	L	Lc	L1	L2	RC	RC-F	LC	LC-F	LC-K	LC12-RI		
FS3854.08.08.06.35	8	6	6,5	35	20	15	6	●	●	●	●	●		AB-09	EE-08
FS3854.08.10.06.35	10	6	6,5	35	20	15	6	●	●	●	●	●		AC-59	EE-15
FS3854.08.12.08.43	12	8	8,5	43	25	18	6			●	●	●		● AE-09	EE-15
FS3854.08.16.08.43	16	8	8,5	43	25	18	6			●	●	●		AE-19	EE-20
FS3854.08.20.10.49	20	10	10,5	49	30	19	6			●	●	●		AE-29	EE-20
FS3854.08.25.12.57	25	12	12,5	57	35	22	6			●	●	●		AF-09	EE-30

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
LC, LC-F, LC-K, RC, RC-F 08	8	9,5	3,0	2,0
LC, LC-F, LC-K, RC, RC-F 10	10	11,5	4,0	2,5
LC, LC-F, LC-K7, LC12-RI	12	14,0	5,0	2,5
LC, LC-F, LC-K7 16	16	16,0	5,0	3,0
LC, LC-F, LC-K7 20	20	18,0	5,0	3,0
LC, LC-F, LC-K7 25	25	23,5	6,0	4,0
* From R0,6 mm to R2,0 mm				

Extras / Extras / Extras / Compléments

FS3855.00 - RC**Operación: Desbaste / Semiacabado / Acabado**

Copiado de moldes y matrices

Salida cónica compatible con placa LC(F)

*Hasta Ø D 12

Operation: Roughing / Semi-finishing / Finishing

Mould and die copy milling

Conical output compatible with LC(F) inserts

*Up to øD 12

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschlichten / Schlichten

Kopierfräsen von Formen und Matrizen

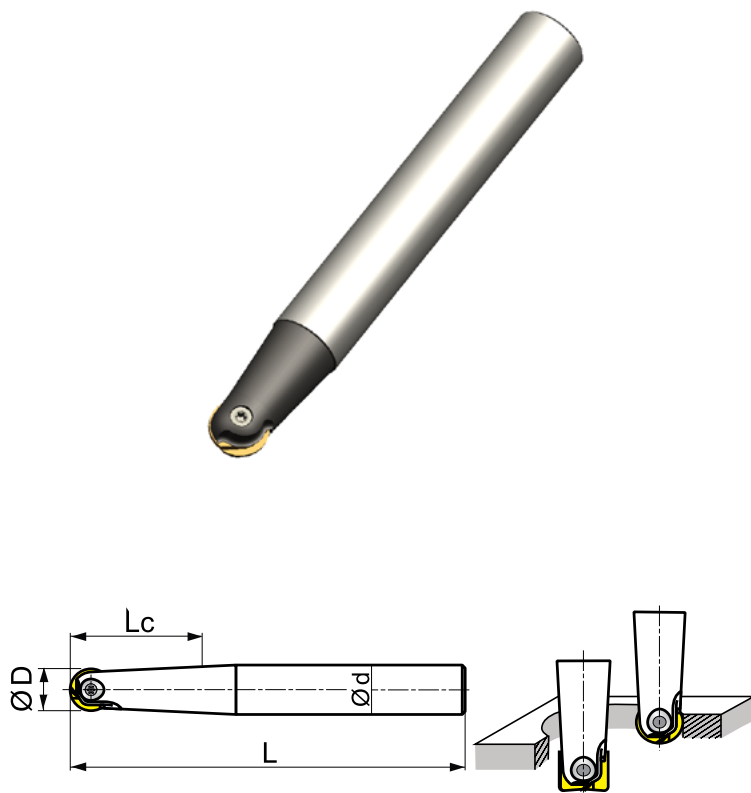
Mit Kegelausgang, kompatibel mit LC(F) Platte *Bis ø12

Opération: Ébauche / Semi-finition / Finition

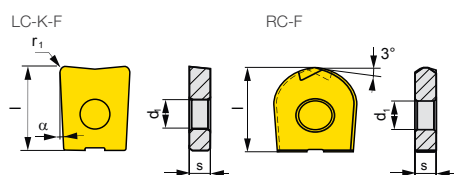
Copiage/reproduction de moules et matrices

Sortie conique compatible avec plaque LC(F)

*Jusqu'à Ø D 12



FS3855.00 - RC	Ø D	Ø d	L	Lc	RC	RC-F	LC	LC-F	LC-K	LC12-RI		
FS3855.00.08.12.140	8	12	140	14	●	●	●	●	●		AB-09	EE-08
FS3855.00.10.12.150	10	12	150	20	●		●	●	●		AC-59	EE-15
FS3855.00.12.16.160	12	16	160	25	●	●	●	●		●	AE-09	EE-15
FS3855.00.16.20.175	16	20	175	32	●	●					AE-19	EE-20
FS3855.00.20.25.190	20	25	190	34	●	●					AE-29	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RC, RC-F, LC, LC-F, LC-K 08	8	9,5	3,0	2,0
RC, LC, LC-F, LC-K 10	10	11,5	4,0	2,5
RC, RC-F, *LC, *LC-F, *LC-CH	12	12/*14	5,0	2,5
RC, RC-F 16	16	14,0	5,0	3,0
RC, RC-F 20	20	16,0	5,0	3,0

Extras / Extras / Extras / Compléments

FS3856.00 - RC**Operación: Desbaste / Semiacabado / Acabado**

Copiado de moldes y matrices

Salida cilíndrica compatible con placa LC(F) en Ø D 12

Operation: Roughing / Semi-finishing / Finishing

Mould and die copy milling

Cylindrical output compatible with LC(F)

inserts on øD 12

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschlichten /**Schlichten**

Fräser für den Formenbau.

Zylindrischer Ausgang kompatibel mit Platte LC(F) bei

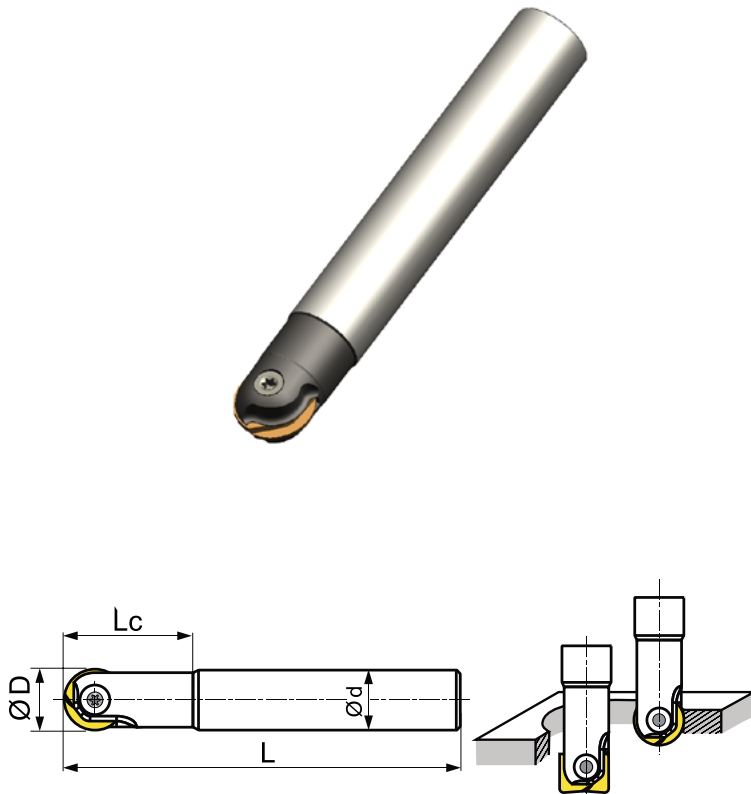
Durchmesser 12

Opération: Ébauche / Semi-finition / Finition

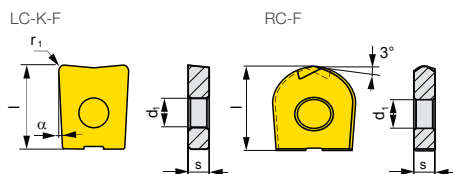
Copiage de moules et matrices

Sortie cylindrique compatible avec

plaque LC(F) en Ø D 12



FS3856.00 - RC	Ø D	Ø d	L	Lc	RC	RC-F	LC	LC-F	LC-K	LC12-RI/LC12-RE		
FS3856.00.12.12.130	12	12	130	30	●	●	●	●	●	●	AE-09	EE-15
FS3856.00.16.16.160	16	16	160	35	●	●					AE-19	EE-20
FS3856.00.20.20.160	20	20	160	45	●	●					AE-29	EE-20
FS3856.00.25.25.190	25	25	190	45	●	●					AF-09	EE-30
FS3856.00.32.32.190	32	32	190	60	●	●					AH-09	EE-30

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RC, RC-F, *LC, *LC-F, *LC-CH 12	12	12/*14	5,0	2,5
RC, RC-F 16	16	14,0	5,0	3,0
RC, RC-F 20	20	16,0	5,0	3,0
RC, RC-F 25	25	21,5	6,0	4,0
RC, RC-F 32	32	25,9	8,0	5,0

Extras / Extras / Extras / Compléments

FS3856.08 - RC**Operación: Desbaste / Semiacabado / Acabado**

Copiado de moldes y matrices

Cabeza intercambiable compatible con placa LC(F) en

Ø D 12

Operation: Roughing / Semi-finishing / Finishing

Mould and die copy milling

Exchangeable head compatible with LC(F)

inserts on Ø D 12

Arbeitsgang: Schruppen / Halbschlichten / Schlichten

Kopierfräser für den Formenbau.

Austauschbarer Fräskopf kompatibel mit LC(F) Platten

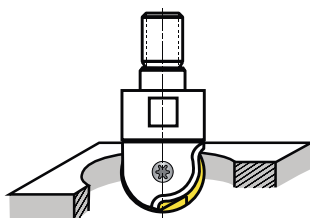
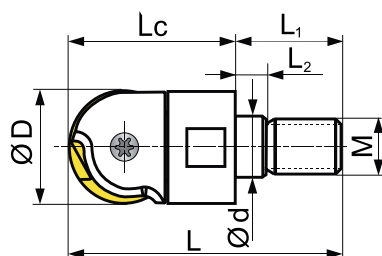
im Durchmesser 12

Opération: Ébauche / Semi-finition / Finition

Copiage de moules et matrices

Tête interchangeable compatible avec

plaque LC(F) en Ø D 12

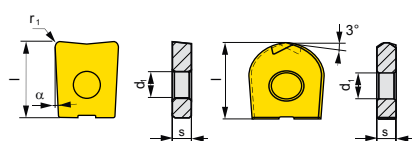


FS3856.08 - RC	Ø D	M	Ø d	L	Lc	L1	L2	RC	RC-F	LC	LC-F	LC12-CH	LC12-RE		
FS3856.08.12.08.43	12	8	8,5	43	25	18	6	●	●	●	●	●		AE-09	EE-15
FS3856.08.16.08.43	16	8	8,5	43	25	18	6	●	●					AE-19	EE-20
FS3856.08.20.10.49	20	10	10,5	49	30	19	6	●	●					AE-29	EE-20
FS3856.08.25.12.57	25	12	12,5	57	35	22	6	●	●					AF-09	EE-30
FS3856.08.32.16.67	32	16	17	67	43	24	7	●	●					AH-09	EE-30

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

LC-K-F

RC-F



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RC, RC-F, *LC, *LC-F, *LC-CH 12	12	12/*14	5,0	2,5
RC, RC-F 16	16	14,0	5,0	3,0
RC, RC-F 20	20	16,0	5,0	3,0
RC, RC-F 25	25	21,5	6,0	4,0
RC, RC-F 32	32	25,9	8,0	5,0

Extras / Extras / Extras / Compléments

FS3860.00 - RCA

Operación: Semi-acabado / Acabado

Fresa de punta esférica para operaciones de acabado y semi-acabado

Excelente acabado superficial

Operation: Semi-finishing / Finishing

Ball nose milling cutter for finishing and semi-finishing operations

Excellent surface finishing

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

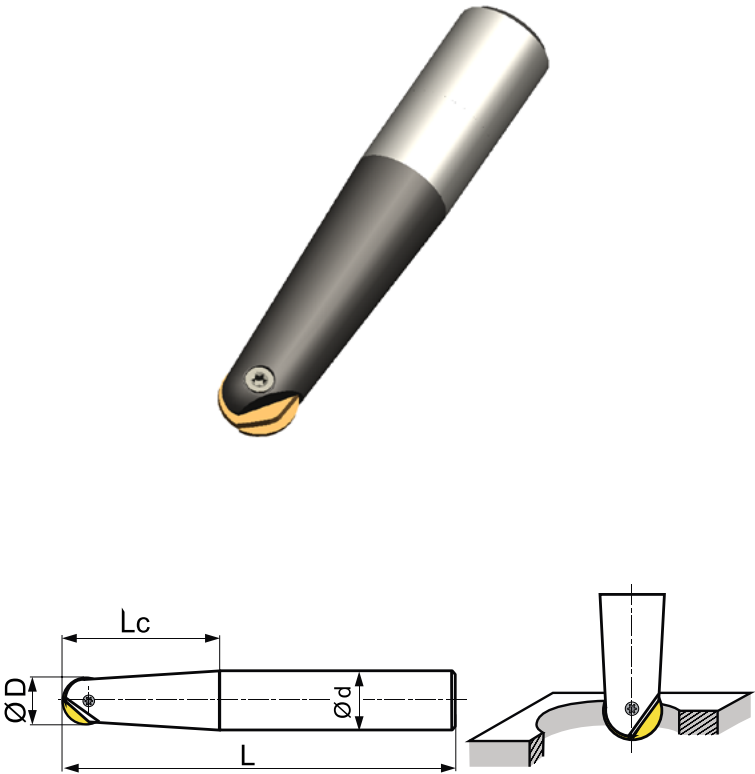
Fräser mit Kugelkopf für Schlicht- und Halbschlichtarbeiten

Hervorragende Oberflächengüte

Opération: Finition / Semi-finition

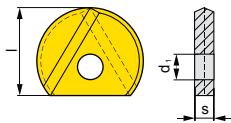
Fraise à bout sphérique pour opérations de finition et de semi-finition

Finition de surface excellente



FS3860.00 - RCA	Ø D	Ø d	L	Lc			
FS3860.00.08.12.140	8	12	140	14	RCA-08	AA-0625	EE-07
FS3860.00.10.16.150	10	16	150	20	RCA-10	AA-0830	EE-08
FS3860.00.12.16.160	12	16	160	25	RCA-12	AA-1035	EE-10
FS3860.00.16.20.175	16	20	175	32	RCA-16	AA-1340	EE-15
FS3860.00.20.25.190	20	25	190	34	RCA-20	AA-1650	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RCA 08	8,0	7,0	2,5	2,4
RCA10	10,0	8,5	3,0	2,6
RCA 12	12,0	10,0	3,5	3,0
RCA 16	16,0	12,0	4,0	4,0
RCA 20	20,0	15,0	5,0	5,0

Extras / Extras / Extras / Compléments



FS3860.08 - RCA**Operación: Semi-acabado / Acabado**

Fresa modular de punta esférica

Excelente acabado superficial

Operation: Semi-finishing / Finishing

Modular ball nose milling cutter

Excellent surface finishing

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

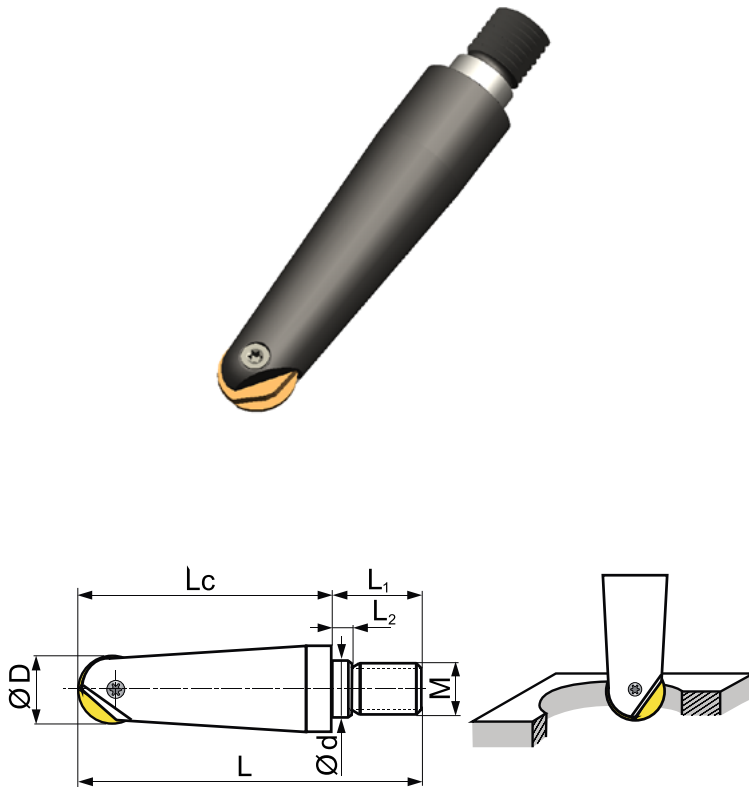
Modulfräser mit Kugelskopf

Hervorragende Oberflächengüte

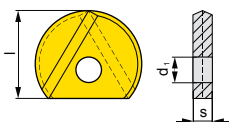
Opération: Finition / Semi-finition

Fraise modulaire à bout sphérique

Finition de surface excellente



FS3860.08 - RCA	Ø D	M	Ø d	L	Lc	L1	L2			
FS3860.08.08.06.35	8	6	6,5	35	20	15	6	RCA-08	AA-0625	EE-07
FS3860.08.10.06.35	10	6	6,5	35	20	15	6	RCA-10	AA-0830	EE-08
FS3860.08.12.08.43	12	8	8,5	43	25	18	6	RCA-12	AA-1035	EE-10
FS3860.08.16.08.43	16	8	8,5	43	25	18	6	RCA-16	AA-1340	EE-15
FS3860.08.20.10.49	20	10	10,5	49	30	19	6	RCA-20	AA-1650	EE-20

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
RCA 08	8,0	7,0	2,5	2,4
RCA10	10,0	8,5	3,0	2,6
RCA 12	12,0	10,0	3,5	3,0
RCA 16	16,0	12,0	4,0	4,0
RCA 20	20,0	15,0	5,0	5,0

Extras / Extras / Extras / Compléments

FS38ZD.08**Operación: Desbaste**

Cabecilla de avance espectacular y alta productividad
Posibilita un mecanizado estable que evita las vibraciones

Operation: Roughing

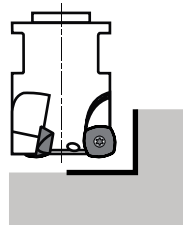
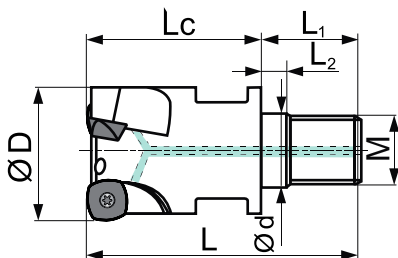
Modular tool with spectacular feed and high productivity
Enables stable machining, avoiding vibration

Arbeitsgang: Schruppen

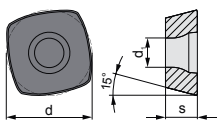
Hochvorschubfräser zum Eckfräsen mit hoher Produktivität
Ermöglicht eine stabile Bearbeitung, die Schwingungen vorbeugt

Opération: Ébauche

Tête interchangeable, avance spectaculaire et haute productivité
Elle rend possible un usinage stable qui évite les vibrations



FS38ZD.18	Ø D	M	Ø d	L	Lc	L1	L2	Z			
FS3841.18.25.12.57	25	12	12,5	57	35	22	6	2	ZDCW 09T3	AB-30	EE-08
FS3841.18.32.16.67	32	16	17,0	67	43	24	7	3	ZDCW 09T3	AB-30	EE-08
FS3842.18.32.16.67	32	16	17,0	67	43	24	7	3	ZDEW 1204	AB-40	EE-15
FS3842.18.40.16.67	40	16	17,0	67	43	24	7	4	ZDEW 1204	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)	R Tórico
ZDCW 09T3	9,525	3,4	3,97	0,4	2,27
ZDEW 1204	12,70	4,4	4,76	0,8	3,52

Extras / Extras / Extras / Compléments



FS38ZD.11

Operación: Desbaste

Fresa con mango de avance espectacular y alta productividad

Posibilita un mecanizado estable que evita las vibraciones

Operation: Roughing

Milling cutter with spectacular feed and high productivity

Enables stable machining, avoiding vibration

Arbeitsgang: Schruppen

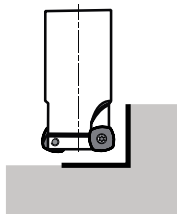
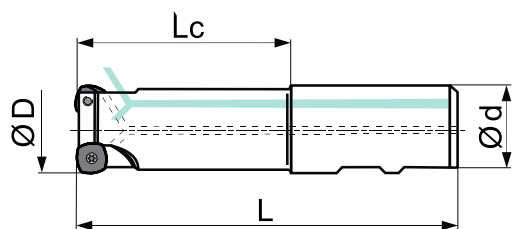
Hochvorschubfräser mit hoher Produktivität

Ermöglicht eine stabile Bearbeitung, die Schwingungen vorbeugt

Opération: Ébauche

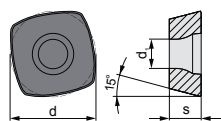
Fraise à queue, avance spectaculaire et haute productivité

Elle rend possible un usinage stable qui évite les vibrations



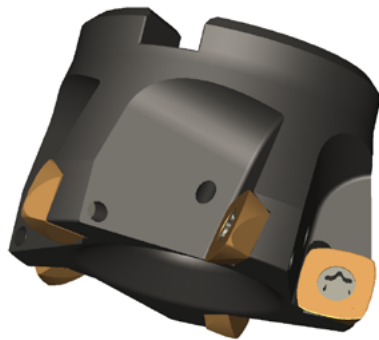
FS38ZD.11	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
FS3841.11.25.25.140	25	25	140	80	1	2	ZDCW 09T3	AB-30	EE-08
FS3841.11.32.32.140	32	32	140	80	1	3	ZDCW 09T3	AB-30	EE-08
FS3842.11.32.32.140	32	32	140	80	1,5	2	ZDEW 1204	AB-40	EE-15
FS3842.11.40.32.140	40	32	140	80	1,5	4	ZDEW 1204	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes



	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)	R Tórico
ZDCW 09T3	9,525	3,4	3,97	0,4	2,27
ZDEW 1204	12,70	4,4	4,76	0,8	3,52

Extras / Extras / Extras / Compléments

FS38ZD.91**Operación: Desbaste**

Plato de avance espectacular y alta productividad
Posibilita un mecanizado estable que evita las vibraciones

Operation: Roughing

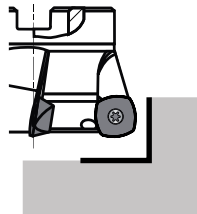
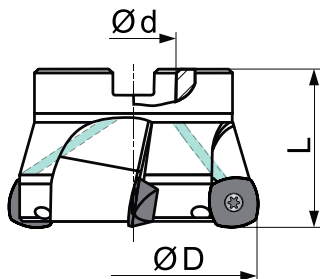
Milling cutter with spectacular feed and high productivity
Enables stable machining, avoiding vibration

Arbeitsgang: Schruppen

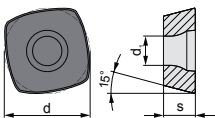
Hochvorschubfräser zum Aufstecken mit hoher Produktivität
Ermöglicht eine stabile Bearbeitung, die Schwingungen vorbeugt

Opération: Ébauche

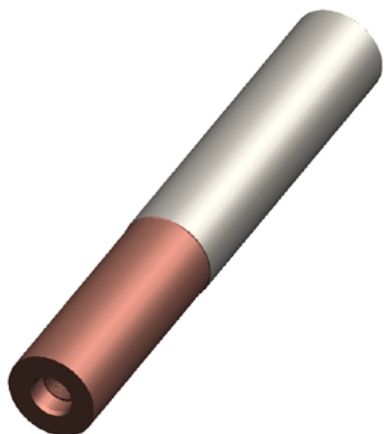
Fraise à avance spectaculaire et haute productivité
Qui rend possible un usinage stable qui évite les vibrations



FS38ZD.91	Ø D	Ø d	L	a	Z			
FS3842.91.050.22.04	50	22	40	1,5	4	ZDEW 1204	AB-40	EE-15
FS3842.91.052.22.05	52	22	40	1,5	5	ZDEW 1204	AB-40	EE-15
FS3842.91.063.22.04	63	22	40	1,5	4	ZDEW 1204	AB-40	EE-15
FS3842.91.063.22.05	63	22	40	1,5	5	ZDEW 1204	AB-40	EE-15
FS3842.91.080.27.05	80	27	50	1,5	5	ZDEW 1204	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes**Extras / Extras / Extras / Compléments**

	d (mm)	d1 (mm)	s (mm)	d1 (mm)	R Tórico
ZDEW 1204	12,70	4,4	4,76	0,8	3,52



M38B

Operación:

Copiado, mecanizaciones profundas
para semidesbaste y acabado

Operation:

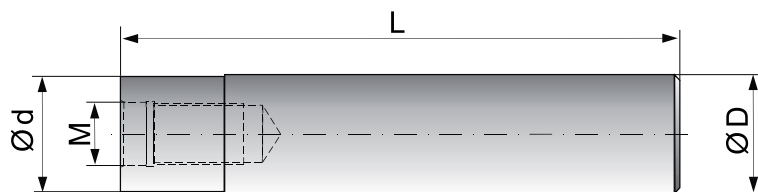
Copy milling and deep machining for semi
roughing and finishing

Arbeitsgang:

Kopierfräsen und Tiefenbearbeitung im
Halbschruppen oder Schruppen

Opération:

Profilage et usinage profonde por semi - ébauche
ou ébauche



M38B	Ø d	Ø D	L	M
M38B.14.15.200.08	14,7	15	200	8
M38B.15.16.200.08	15	16	200	8
M38B.18.19.170.10	18,7	19	170	10
M38B.18.19.225.10	18,7	19	225	10
M38B.19.19.170.12	19	19	170	12
M38B.19.20.225.10	19	20	225	10
M38B.20.20.170.12	20	20	170	12
M38B.24.25.225.12	24	25	225	12
M38B.32.25.200.16	32	25	200	16
M38B.29.30.250.16	29	30	250	16
M38B.29.32.130.16	29	32	130	16

EUSKRON[®]



Cutting Technology

Brocas y Fresas de ranurar en T / Drills and T-slot cutters /
Bohrer und T- Nutenfräser / Forets et fraises à rainure en T

4.

HS1667.01



Operación: Semidesbaste

Herramienta multiusos apta para taladrado y fresado
Reduce el tiempo de cambio de herramienta

Operation: Semi Roughing

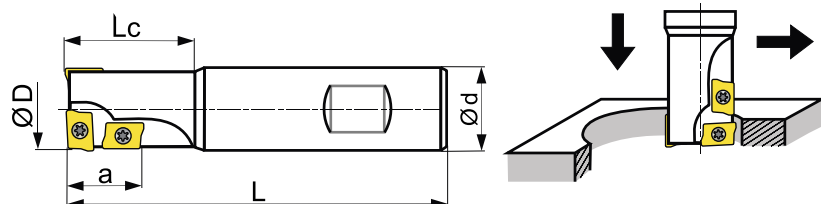
Multi-purpose tool suitable for drilling and milling
Reduces tool change time

Arbeitsgang: Halbschruppen

Zum Bohren und Fräsen geeignetes
Mehrzweck-Werkzeug
Verkürzt die Werkzeugwechselzeit

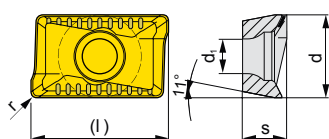
Opération: Semi - Ébauche

Outil polyvalent pour perçage et fraisage qui
réduit le temps de changement d'outils



HS1667.01	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Zc	Zn			
HS1667.01.20.20.90	20	20	90	35	19	2	3	APKT 1003	AB-25	EE-07

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes



	d (mm)	d1 (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
APKT 1003	6,7	11,0	2,88	3,5	0,5

Extras / Extras / Extras / Compléments



HS6700.01



Operación: Semidesbaste

Fresa dos en uno (fresa + taladro)

Reduce el tiempo de cambio de herramienta gracias a su versatilidad

Operation: Semi Roughing

Two-in-one milling cutter (milling cutter+drill)

Reduces tool change time due to its versatility

Arbeitsgang: Halbschruppen

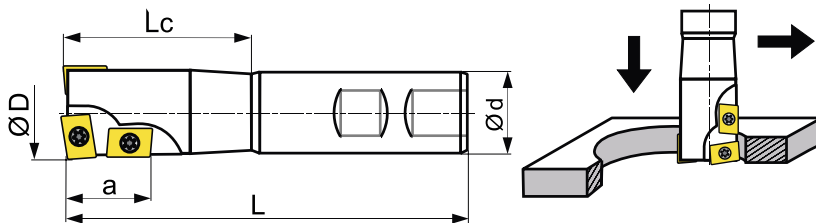
Zwei-in-einem-Fräser (Fräser+Bohrer)

Verringert dank seiner Vielseitigkeit die Werkzeugwechselzeit

Opération: Semi - Ébauche

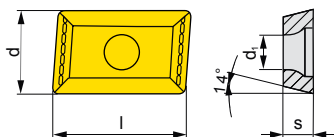
Fraise deux-en-une (fraisage et perçage)

qui réduit le temps de changement d'outil



HS6700.01	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Zc	Zn			
HS6700.01.29.25.100	29	25	100	40	26	2	3	ADLT 1503	AM-40	EE-15
HS6700.01.29.25.140	29	25	140	70	26	2	3	ADLT 1503	AM-40	EE-15
HS6700.01.29.32.140	29	32	140	70	26	2	3	ADLT 1503	AM-40	EE-15
HS6700.01.29.32.170	29	32	170	60	26	2	3	ADLT 1503	AM-40	EE-15
HS6700.01.32.32.110	32	32	110	40	26	2	3	ADLT 1503	AM-40	EE-15
HS6700.01.40.32.110	40	32	110	40	26	2	3	ADLT 1503	AM-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	s (mm)	(mm)
ADLT 1503	9,52	15	3,17	14

Extras / Extras / Extras / Compléments



HS6702.01

Operación: Semidesbaste

Herramienta multiusos taladrado y fresado
Buen acabado

Operation: Semi Roughing

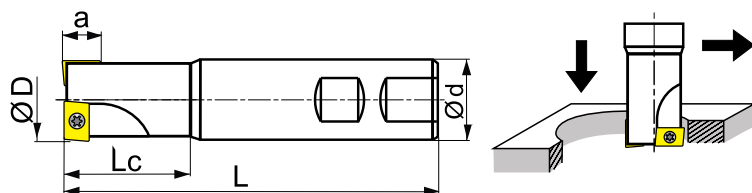
Multi-purpose drilling and milling tool
Good finishing

Arbeitsgang: Halbschruppen

Mehrzweck-Werkzeug, zum Bohren und Fräsen
Gute Oberflächengüte

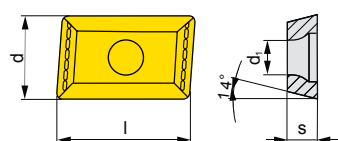
Opération: Semi - Ébauche

Outil polyvalent pour perçage et fraisage
Bonne finition



HS6702.01	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Z			
HS6702.01.29.32.140	29	32	140	77	14	2	ADLT 1503	AM-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	s (mm)	(mm)
ADLT 1503	9,52	15	3,17	14

Extras / Extras / Extras / Compléments



HS7000.01



Operación: Semidesbaste

Excelente acabado
Evita vibraciones de mecanizado

Operation: Semi Roughing

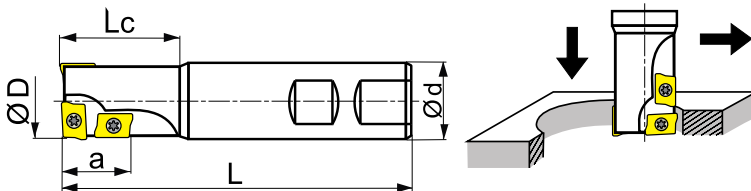
Excellent finishing
Prevents machining vibrations

Arbeitsgang: Halbschruppen

Hervorragende Oberflächengüte, beugt
Bearbeitungsschwingungen vor

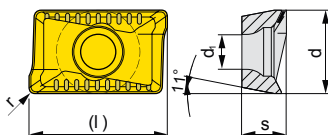
Opération: Semi - Ébauche

Finition excellente
Evite des vibrations d'usinage



HS7000.01	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Zc	Zn			
HS7000.01.32.25.110	32	25	110	50	30	2	3	APMT 1604	AB-40	EE-15
HS7000.01.32.25.140	32	25	140	75	30	2	3	APMT 1604	AB-40	EE-15
HS7000.01.32.32.110	32	32	110	50	30	2	3	APMT 1604	AB-40	EE-15
HS7000.01.32.32.140	32	32	140	70	30	2	3	APMT 1604	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)
APMT 1604	9,52	16,0	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments



NS3991.11

Operación: Desbaste

Fresa de agrandar agujeros de gran desbaste y alta velocidad. Alternativa para el fresado por interpolación, reduciendo hasta 10 veces el tiempo de mecanizado

Operation: Roughing

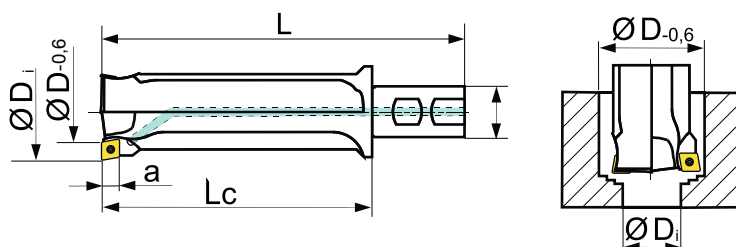
Milling cutter for hole enlarging for heavy roughing at high speed. Alternative solution for interpolation milling, reducing the machining time up to 10 times

Arbeitsgang: Schruppen

Aufbohrfräser für schweres Schruppen bei hoher Schnittgeschwindigkeit. Als Alternative zum Fräsen durch Interpolation, verringert die Bearbeitungszeit bis zu 10 Mal

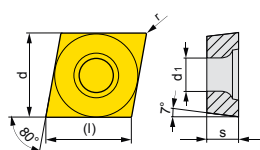
Opération: Ébauche

Fraise d'ébauche lourde pour enlargement de trous à grande vitesse. Une alternative au fraisage par interpolation qui réduit le temps d'usinage jusqu'à 10 fois



NS3991.11	Ø Di	Ø D ^{0.6}	Ø d	L	Lc	Z			
NS3991.11.20040.25.105.3	20	40	25	191	105	3	CCMT 09T3	AB-40	EE-15
NS3991.11.25045.25.105.3	25	45	25	191	105	3	CCMT 09T3	AB-40	EE-15
NS3991.11.30050.25.105.3	30	50	25	191	105	3	CCMT 09T3	AB-40	EE-15
NS3991.11.35055.25.105.3	35	55	25	192	105	3	CCMT 09T3	AB-40	EE-15
NS3991.11.35060.32.125.4	35	60	32	219	125	4	CCMT 09T3	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

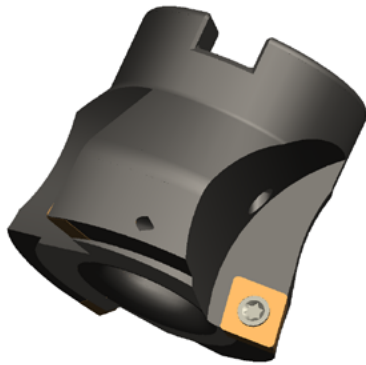


	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
CCMT 09T3	9,525	9,7	4,4	3,97

Extras / Extras / Extras / Compléments



NS3991.91



Operación: Desbaste

Fresa de agrandar agujeros de gran desbaste y alta velocidad. Alternativa para el fresado por interpolación, reduciendo hasta 10 veces el tiempo de mecanizado

Operation: Roughing

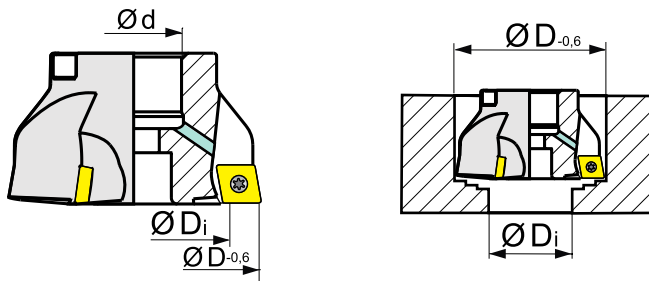
Milling cutter for hole enlarging for heavy roughing at high speed. Alternative solution for interpolation milling, reducing the machining time up to 10 times

Arbeitsgang: Schrappen

Aufbohrfräser für schweres Schrappen bei hoher Schnittgeschwindigkeit. Als Alternative zum Fräsen durch Interpolation, verringert die Bearbeitungszeit bis zu 10 Mal

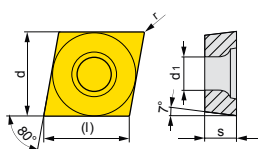
Opération: Ébauche

Fraise d'ébauche lourde pour enlargement de trous à grande vitesse. Une alternative au fraisage par interpolation qui réduit le temps d'usinage jusqu'à 10 fois



NS3991.91	Ø Di	Ø D ^{0,6}	Ø d	L	a			
NS3991.91.40060.16.3	40	60	16	45	3	CCMT 09T3	AB-40	EE-15
NS3991.91.45065.22.3	45	65	22	45	3	CCMT 09T3	AB-40	EE-15
NS3991.91.45070.22.4	45	70	22	50	4	CCMT 09T3	AB-40	EE-15
NS3991.91.50070.22.3	50	70	22	50	3	CCMT 09T3	AB-40	EE-15

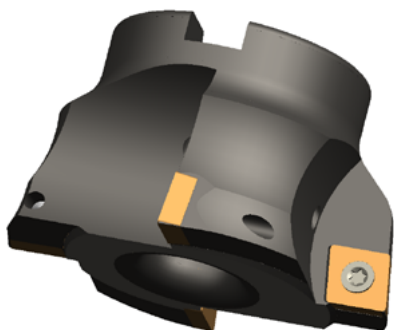
Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
CCMT 09T3	9,525	9,7	4,4	3,97

Extras / Extras / Extras / Compléments

NS3992.91



Operación: Desbaste

Fresa de agrandar agujeros de gran desbaste y alta velocidad. Alternativa para el fresado por interpolación, reduciendo hasta 10 veces el tiempo de mecanizado

Operation: Roughing

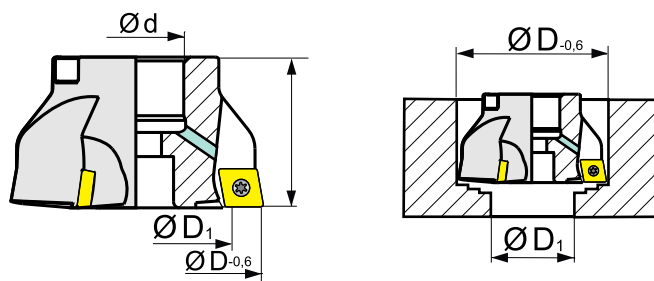
Milling cutter for hole enlarging for heavy roughing at high speed. Alternative solution for interpolation milling, reducing the machining time up to 10 times

Arbeitsgang: Schruppen

Aufbohrfräser für schweres Schruppen bei hoher Schnittgeschwindigkeit. Als Alternative zum Fräsen durch Interpolation, verringert die Bearbeitungszeit bis zu 10 Mal

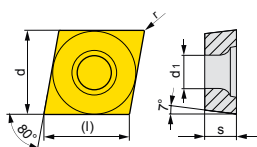
Opération: Ébauche

Fraise d'ébauche lourde pour enlargement de trous à grande vitesse. Une alternative au fraisage par interpolation qui réduit le temps d'usinage jusqu'à 10 fois



NS3992.91	Ø D	Ø D ^{0,6}	Ø d	L	Z			
NS3992.91.055075.27.3	55	75	27	50	3	CCMT 1204	AB-50	EE-20
NS3992.91.055080.27.4	55	80	27	50	4	CCMT 1204	AB-50	EE-20
NS3992.91.060080.27.3	60	80	27	50	3	CCMT 1204	AB-50	EE-20
NS3992.91.065085.32.3	65	85	32	50	3	CCMT 1204	AB-50	EE-20
NS3992.91.070090.32.3	70	90	32	50	3	CCMT 1204	AB-50	EE-20
NS3992.91.075095.32.3	75	95	32	50	3	CCMT 1204	AB-50	EE-20
NS3992.91.080100.32.3	80	100	32	50	3	CCMT 1204	AB-50	EE-20
NS3992.91.080105.40.4	80	105	40	63	4	CCMT 1204	AB-50	EE-20
NS3992.91.085105.40.3	85	105	40	63	3	CCMT 1204	AB-50	EE-20
NS3992.91.090110.40.3	90	110	40	63	3	CCMT 1204	AB-50	EE-20
NS3992.91.095115.40.3	95	115	40	63	3	CCMT 1204	AB-50	EE-20
NS3992.91.100120.40.3	100	120	40	63	3	CCMT 1204	AB-50	EE-20
NS3992.91.105125.40.3	105	125	40	63	3	CCMT 1204	AB-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
CCMT 1204	12,7	12,9	5,5	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments

TS6900.00

Operación: Semidesbaste

Fresa en "T" de gran rigidez

Para un mejor rendimiento es necesaria una buena evacuación de viruta

Operation: Semi Rounching

High-rigidity T-slot cutter

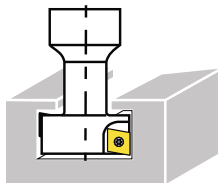
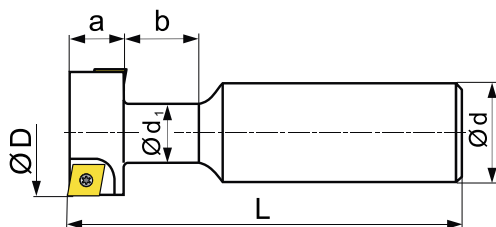
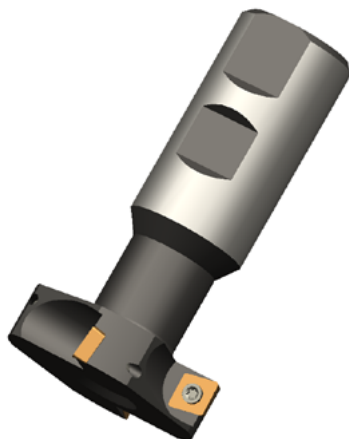
Good chip removal is required to enhance the performance

Arbeitsgang: Halbschruppen

Für eine optimale Leistung ist eine gute Spanabfuhr notwendig

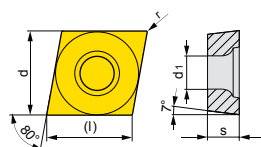
Opération: Semi - Ébauche

Fraise à rainure en T de grande rigidité. Pour une performance optimale il faut assurer une bonne évacuation de copeaux



TS6900.00	Ø D	Ø d1	Ø d	b	L	a	Z			
TS6900.00.25.25.095	25	12	25	15	95	11	4	CCMT 0602	AB-25	EE-07
TS6900.00.32.25.100	32	15	25	20	100	14	4	CCMT 0803	AB-30	EE-09
TS6900.00.40.25.110	40	19	25	27	110	18	4	CCMT 09T3	AB-40	EE-15
TS6900.00.50.32.125	50	25	32	34	125	22	4	CCMT 1204	AB-50	EE-20

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)
CCMT 0602	6,350	6,40	2,8	2,38
CCMT 0803	7,940	8,05	3,4	3,18
CCMT 09T3	9,525	9,70	4,4	3,97
CCMT 1204	12,700	12,90	5,5	4,76

Extras / Extras / Extras / Compléments



US3910

Operación: Desbaste / Semidesbaste

Excelente comportamiento frontal
Gran resistencia a la torsión

Operation: Roughing / Semi Roughing

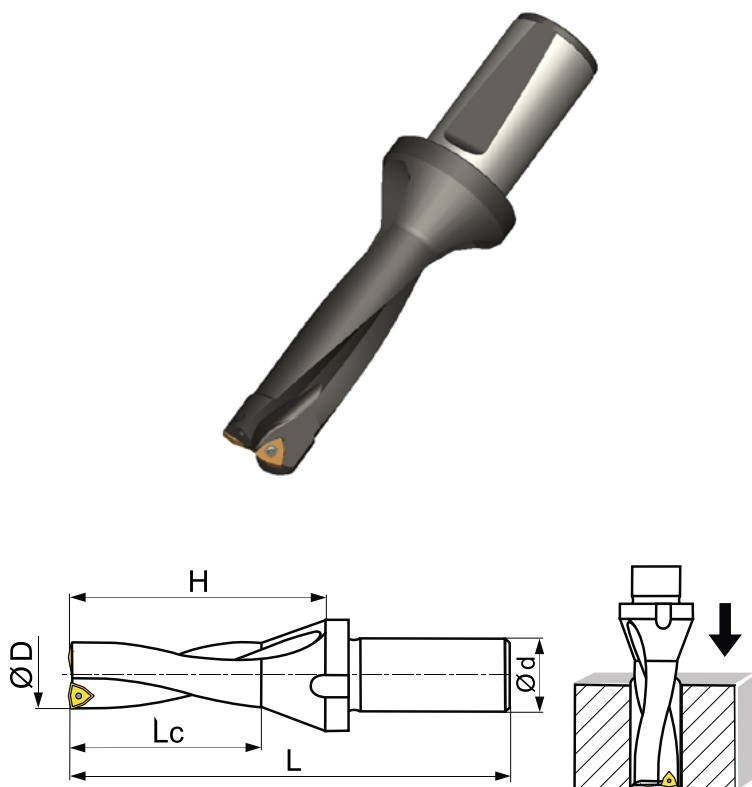
Excellent front performance
Great torsion resistance

Arbeitsgang: Schruppen/ Halbschruppen

Hervorragendes Stirnschnittverhalten,
hohe Verdrehfestigkeit

Opération: Ébauche / Semi - Ébauche

Excellent comportement frontal
Grande résistance à la torsion



US3910 (2,5XD)	Ø D	Ø d	L	H	Lc	Z			
US3910.05.22.25.143	22	25	143	80	55	2	WCMX 0402	AF-25	EE-08
US3910.05.23.25.143	23	25	143	80	58	2	WCMX 0402	AF-25	EE-08
US3910.05.24.25.143	24	25	143	80	60	2	WCMX 0402	AF-25	EE-08
US3910.05.25.25.143	25	25	143	80	63	2	WCMX 0402	AF-25	EE-08
US3910.05.26.25.153	26	25	153	90	65	2	WCMX 0503	AF-30	EE-09
US3910.05.27.25.153	27	25	153	90	68	2	WCMX 0503	AF-30	EE-09
US3910.05.28.25.153	28	25	153	90	70	2	WCMX 0503	AF-30	EE-09
US3910.05.29.25.153	29	25	153	90	73	2	WCMX 0503	AF-30	EE-09
US3910.05.30.25.153	30	25	153	90	75	2	WCMX 0503	AF-30	EE-09
US3910.05.31.32.170	31	32	170	105	78	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.32.32.170	32	32	170	105	80	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.33.32.170	33	32	170	105	83	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.34.32.170	34	32	170	105	85	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.35.32.170	35	32	170	105	88	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.36.32.186	36	32	186	118	90	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.37.32.186	37	32	186	118	93	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.38.32.186	38	32	186	118	95	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.39.32.186	39	32	186	118	98	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.40.32.186	40	32	186	118	100	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.41.40.213	41	40	213	135	103	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.42.40.213	42	40	213	135	105	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15

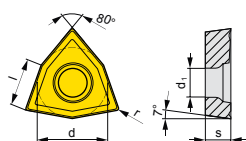
US3910 (2,5XD)	Ø D	Ø d	L	H	Lc	Z			
US3910.05.43.40.213	43	40	213	135	108	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.44.40.213	44	40	213	135	110	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.45.40.213	45	40	213	135	113	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.46.40.213	46	40	213	135	115	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.47.40.213	47	40	213	135	118	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.48.40.213	48	40	213	135	120	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.49.40.238	49	40	238	155	123	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.50.40.238	50	40	238	155	125	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.51.40.238	51	40	238	155	128	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.52.40.238	52	40	238	155	130	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.53.40.238	53	40	238	155	133	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.54.40.238	54	40	238	155	135	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.55.40.238	55	40	238	155	138	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.56.40.238	56	40	238	155	140	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15

US3910 (3XD)	Ø D	Ø d	L	H	Lc	Z			
US3910.05.22.25.153	22	25	153	90	66	2	WCMX 0402	AF-25	EE-08
US3910.05.23.25.153	23	25	153	90	69	2	WCMX 0402	AF-25	EE-08
US3910.05.24.25.153	24	25	153	90	72	2	WCMX 0402	AF-25	EE-08
US3910.05.25.25.153	25	25	153	90	75	2	WCMX 0402	AF-25	EE-08
US3910.05.26.25.168	26	25	168	105	78	2	WCMX 0503	AF-30	EE-09
US3910.05.27.25.168	27	25	168	105	81	2	WCMX 0503	AF-30	EE-09
US3910.05.28.25.168	28	25	168	105	84	2	WCMX 0503	AF-30	EE-09
US3910.05.29.25.168	29	25	168	105	87	2	WCMX 0503	AF-30	EE-09
US3910.05.30.25.168	30	25	168	105	90	2	WCMX 0503	AF-30	EE-09
US3910.05.31.32.188	31	32	188	120	93	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.32.32.188	32	32	188	120	96	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.33.32.188	33	32	188	120	99	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.34.32.188	34	32	188	120	102	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.35.32.188	35	32	188	120	105	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.36.32.203	36	32	203	135	108	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.37.32.203	37	32	203	135	111	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.38.32.203	38	32	203	135	114	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.39.32.203	39	32	203	135	117	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.40.32.203	40	32	203	135	120	2	WCMX 06T3	AF-35	EE-10
US3910.05.41.40.238	41	40	238	160	123	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.42.40.238	42	40	238	160	126	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15

US3910 (3XD)	Ø D	Ø d	L	H	Lc	Z			
US3910.05.43.40.238	43	40	238	160	129	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.44.40.238	44	40	238	160	132	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.45.40.238	45	40	238	160	135	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.46.40.238	46	40	238	160	138	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.47.40.238	47	40	238	160	141	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.48.40.238	48	40	238	160	144	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.49.40.263	49	40	263	185	147	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.50.40.263	50	40	263	185	150	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.51.40.263	51	40	263	185	153	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.52.40.263	52	40	263	185	156	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.53.40.263	53	40	263	185	159	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.54.40.263	54	40	263	185	162	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.55.40.263	55	40	263	185	165	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.56.40.263	56	40	263	185	168	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15

US3910 (3,5XD)	Ø D	Ø d	L	H	Lc	Z			
US3910.05.42.40.257	42	40	257	189	147	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.44.40.264	44	40	264	196	154	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.45.40.271	45	40	271	203	161	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.50.40.285	50	40	285	217	175	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.55.40.306	55	40	306	238	196	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15
US3910.05.58.40.313	58	40	313	245	203	2	WCMX 0804	AF-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

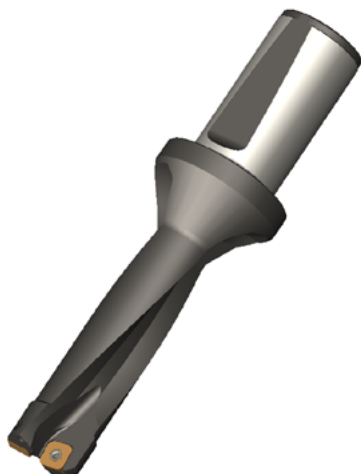


	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
WCMX 0402	6,350	3,99	2,90	2,38	2,90
WCMX 0503	7,940	5,07	3,50	3,18	3,50
WCMX 06T3	9,525	6,14	3,90	3,97	2,90
WCMX 0804	12,700	8,14	4,50	4,76	3,50

Extras / Extras / Extras / Compléments



US3912



Operación: Desbaste

Mejora el control de viruta
Gran resistencia ante la fatiga

Operation: Roughing

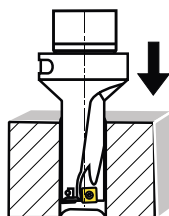
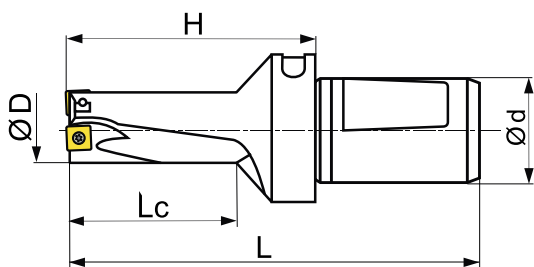
Improves chip control
Great fatigue resistance

Arbeitsgang: Schrappen

Verbessert die Kontrolle der Spanformung,
hohe Widerstandskraft

Opération: Ébauche

Améliore le contrôle des copeaux.
Grande résistance à la fatigue



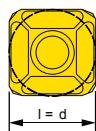
US3912 (2,5XD)	Ø D	Ø d	L	H	Lc	Z			
US3912.05.15.25.125	15	25	125	69	38	1+1	XPET 0502+SCET 0502	AP-0522	EE-07
US3912.05.16.25.126	16	25	126	70	40	1+1	XPET 0502+SCET 0502	AP-0522	EE-07
US3912.05.17.25.129	17	25	129	73	43	1+1	XPET 0502+SCET 0502	AP-0522	EE-07
US3912.05.18.25.130	18	25	130	74	45	1+1	XPET 0602+SCET 0502	AD-25+AP-0522	EE-07
US3912.05.19.25.133	19	25	133	77	48	1+1	XPET 0602+SCET 0602	AD-25	EE-07
US3912.05.20.25.134	20	25	134	78	50	1+1	XPET 0602+SCET 0602	AB-25	EE-07
US3912.05.21.25.137	21	25	137	81	53	1+1	XPET 0602+SCET 0602	AB-25	EE-07
US3912.05.22.25.138	22	25	138	82	55	1+1	XPET 0703+SCET 0602	AB-25	EE-07
US3912.05.23.25.141	23	25	141	85	58	1+1	XPET 0703+SCET 0703	AB-25+AB-30	EE-07+EE-08
US3912.05.24.25.142	24	25	142	86	60	1+1	XPET 0703+SCET 0703	AB-25+AB-30	EE-07+EE-08
US3912.05.25.32.151	25	32	151	91	63	1+1	XPET 0703+SCET 0703	AB-25+AB-30	EE-07+EE-08
US3912.05.26.32.153	26	32	153	93	65	1+1	XPET 0703+SCET 0703	AB-25+AB-30	EE-07+EE-08
US3912.05.27.32.155	27	32	155	95	68	1+1	XPET 0903+SCET 0703	AB-30	EE-08
US3912.05.28.32.157	28	32	157	97	70	1+1	XPET 0903+SCET 09T3	AB30+AD-40	EE-08+EE-15
US3912.05.29.32.159	29	32	159	99	73	1+1	XPET 0903+SCET 09T3	AB30+AD-40	EE-08+EE-15
US3912.05.30.32.161	30	32	161	101	75	1+1	XPET 0903+SCET 09T3	AB30+AD-40	EE-08+EE-15
US3912.05.32.40.182	32	40	182	109	80	1+1	XPET 0903+SCET 09T3	AB30+AD-40	EE-08+EE-15

* Ø34 / Ø36 / Ø38 / Ø40 bajo demanda / upon request / auf Anfrage / sous demande

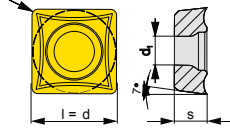
US3912 (3XD)	Ø D	Ø d	L	H	Lc	Z			
US3912.05.15.25.136	15	25	136	80	49	1+1	XPET 0502+SCET 0502	AP-0522	EE-07
US3912.05.16.25.139	16	25	139	83	53	1+1	XPET 0502+SCET 0502	AP-0522	EE-07
US3912.05.17.25.142	17	25	142	86	56	1+1	XPET 0502+SCET 0502	AP-0522	EE-07
US3912.05.18.25.145	18	25	145	89	60	1+1	XPET 0602+SCET 0502	AD-25+AP-0522	EE-07
US3912.05.19.25.148	19	25	148	82	63	1+1	XPET 0602+SCET 0602	AD-25	EE-07
US3912.05.20.25.151	20	25	151	95	67	1+1	XPET 0602+SCET 0602	AB-25	EE-07
US3912.05.21.25.154	21	25	154	98	70	1+1	XPET 0602+SCET 0602	AB-25	EE-07
US3912.05.22.25.157	22	25	157	101	74	1+1	XPET 0703+SCET 0602	AB-25	EE-07
US3912.05.23.25.160	23	25	160	104	77	1+1	XPET 0703+SCET 0703	AB-25+AB-30	EE-07+EE-08
US3912.05.24.25.163	24	25	163	107	81	1+1	XPET 0703+SCET 0703	AB-25+AB-30	EE-07+EE-08
US3912.05.25.32.170	25	32	170	110	82	1+1	XPET 0703+SCET 0703	AB-25+AB-30	EE-07+EE-08
US3912.05.26.32.173	26	32	173	113	85	1+1	XPET 0703+SCET 0703	AB-25+AB-30	EE-07+EE-08
US3912.05.27.32.176	27	32	176	116	89	1+1	XPET 0903+SCET 0703	AB-30	EE-08
US3912.05.28.32.179	28	32	179	119	92	1+1	XPET 0903+SCET 09T3	AB30+AD-40	EE-08+EE-15
US3912.05.29.32.182	29	32	182	122	96	1+1	XPET 0903+SCET 09T3	AB30+AD-40	EE-08+EE-15
US3912.05.30.32.185	30	32	185	125	99	1+1	XPET 0903+SCET 09T3	AB30+AD-40	EE-08+EE-15
US3912.05.31.32.188	31	32	188	128	103	1+1	XPET 0903+SCET 09T3	AB30+AD-40	EE-08+EE-15
US3912.05.32.40.199	32	40	199	131	102	1+1	XPET 0903+SCET 09T3	AB30+AD-40	EE-08+EE-15
* Ø33 / Ø40 bajo demanda / upon request / auf Anfrage / sous demande									

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

XPET Int



SCET Ext



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
XPET 0502	5,556	5,556	2,4	2,38	
XPET 0602	6,350	6,350	2,6	2,38	
XPET 0703	7,937	7,937	2,9	3,18	
XPET 0903	9,525	9,525	3,5	3,18	
SCET 0502	5,556	5,556	2,4	2,38	0,4
SCET 0602	6,350	6,350	2,9	2,38	0,4
SCET 0703	7,937	7,937	3,5	3,18	0,4
SCET 09T3	9,525	9,525	4,5	3,97	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments



EUSKRON®



Cutting Technology

Fresas Disco / Milling Disks / Scheibenfräser / Fraises
Disques

5.

SS8212

**Operación: Acabado / Semi acabado**

Herramienta muy versátil dentro del campo del ranurado

Buen acabado y corte suave

Operation: Finishing / Semi Finishing

Very versatile tool in the grooving field

Good finishing and soft cutting

Arbeitsgang: Schlichten / Halbschlichten

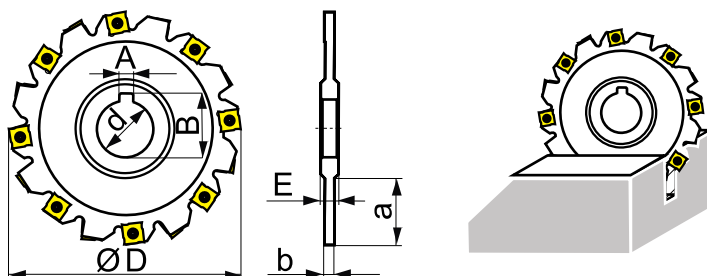
Scheibenfräser zum Nuten- und Trennfräsen

Gute Oberflächengüte und weicher Schnitt

Opération: Finition / Semi Finition

Outil très polyvalent dans le domaine du rainurage

Bonne finition et coupe douce

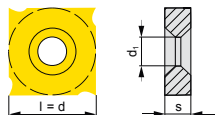


SS8212	Ø D	b	Ø d	A	B	E	a	Z			
SS8212.93.100.27.04	100	4	27	7	29,8	12	25	12	SNH 1102	AG-35	EE-07
SS8212.93.125.32.04	125	4	32	8	34,8	12	40	14	SNH 1102	AG-35	EE-07
SS8212.93.100.27.05	100	5	27	7	29,8	12	25	12	SNH 1103	AH-35	EE-07
SS8212.93.125.32.05	125	5	32	8	34,8	12	40	14	SNH 1103	AH-35	EE-07
SS8212.93.160.40.05	160	5	40	10	43,5	12	44	18	SNH 1103	AH-35	EE-07
SS8212.93.100.27.06	100	6	27	7	29,8	12	25	10	SNH 1203	AG-45	EE-15
SS8212.93.125.32.06	125	6	32	8	34,8	12	40	12	SNH 1203	AG-45	EE-15
SS8212.93.160.40.06	160	6	40	10	43,5	12	44	16	SNH 1203	AG-45	EE-15
SS8212.93.200.50.06	200	6	50	12	53,8	12	54	18	SNH 1203	AG-45	EE-15
SS8212.93.250.50.06	250	6	50	12	53,8	12	79	24	SNH 1203	AG-45	EE-15
SS8212.93.100.27.08	100	8	27	7	29,8	12	25	10	SNH 12045	AH-46	EE-15
SS8212.93.125.32.08	125	8	32	8	34,8	12	40	12	SNH 12045	AH-46	EE-15
SS8212.93.160.40.08	160	8	40	10	43,5	12	44	16	SNH 12045	AH-46	EE-15
SS8212.93.200.50.08	200	8	50	12	53,8	12	54	18	SNH 12045	AH-46	EE-15
SS8212.93.250.50.08	250	8	50	12	53,8	12	79	24	SNH 12045	AH-46	EE-15
SS8212.93.100.27.10	100	10	27	7	29,8	12	25	10	SNH 1205	AH-45	EE-15
SS8212.93.125.32.10	125	10	32	8	34,8	12	40	12	SNH 1205	AH-45	EE-15
SS8212.93.160.40.10	160	10	40	10	43,5	12	44	16	SNH 1205	AH-45	EE-15
SS8212.93.200.50.10	200	10	50	12	53,8	12	54	18	SNH 1205	AH-45	EE-15
SS8212.93.250.50.10	250	10	50	12	53,8	12	79	24	SNH 1205	AH-45	EE-15
SS8212.93.100.27.12	100	12	27	7	29,8	16	25	10	SNH 1207	AH-47	EE-15

SS8212	Ø D	b	Ø d	A	B	E	a	Z			
SS8212.93.125.32.12	125	12	32	8	34,8	16	40	12	SNH 1207	AH-47	EE-15
SS8212.93.160.40.12	160	12	40	10	43,5	16	44	16	SNH 1207	AH-47	EE-15
SS8212.93.200.50.12	200	12	50	12	53,8	16	54	18	SNH 1207	AH-47	EE-15
SS8212.93.250.50.12	250	12	50	12	53,8	16	79	24	SNH 1207	AH-47	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes

Extras / Extras / Extras / Compléments



	d (mm)	l (mm)	s (mm)
SNH 1102	11,0	11,0	2,38
SNH 1103	11,0	11,0	2,70
SNH 1203	12,7	12,7	3,18
SNH 12045	12,7	12,7	4,50
SNH 1205	12,7	12,7	5,40
SNH 1207	12,7	12,7	7,00

Fresas de Desbaste / Roughing Milling Cutters /
Schruppfräser / Fraises d'ébauche

6.

KS0616.11**Operación: Desbaste**

Cuerpo de gran resistencia
Excelente acabado

Operation: Roughing

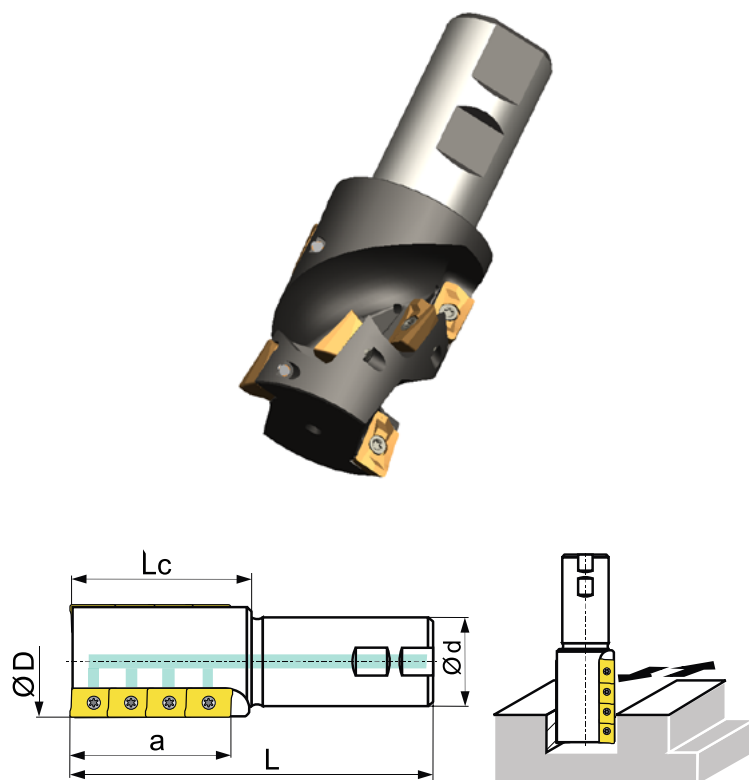
High-resistance body
Excellent finishing

Arbeitsgang: Schrappen

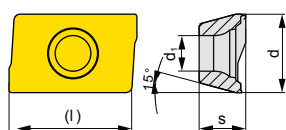
Hochfester Körper
Hervorragende Oberflächengüte

Opération: Ébauche

Corps haute résistance
Finition excellente



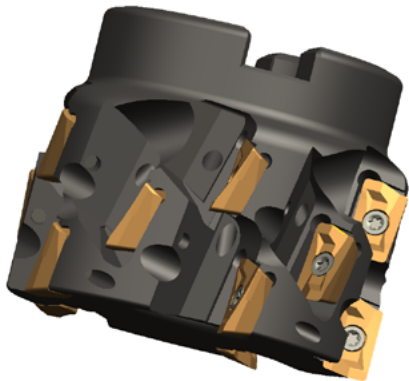
KS0616.11	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Zc	Zn			
KS0616.11.32.32.115	32	32	115	53	42	2	6	ADMX 1606	AB-40	EE-15
KS0616.11.40.32.130	40	32	130	65	56	2	8	ADMX 1606	AB-40	EE-15
KS0616.11.50.32.130	50	32	130	70	56	2	8	ADMX 1606	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
ADMX 1606	9,95	16	4,5	6,25	0,8-1,6-3,2

Extras / Extras / Extras / Compléments

KS0616.91



Operación: Gran Desbaste

Excelente acabado
Gran desalojo de viruta

Operation: Rough Shaping

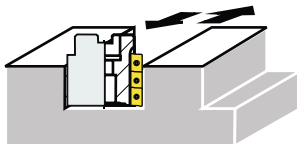
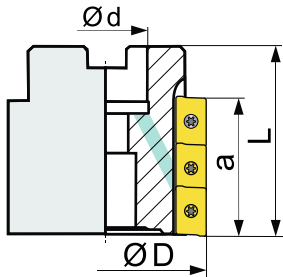
Excellent finishing
Great chip removal

Arbeitsgang: Schweres

Schruppen
Hervorragende Oberflächengüte
Grosse Spanabfuhr

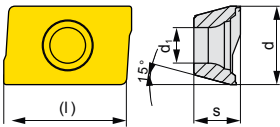
Opération: Ébauche lourde

Finition excellente
Grand dégagement des copeaux



KS0616.91	Ø D	Ø d	L	a	Z			
KS0616.91.063.27.04	63	27	65	39	12	ADMX 1606	AB-40	EE-15
KS0616.91.080.32.05	80	32	65	39	15	ADMX 1606	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes



	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
ADMX 1606	9,95	16	4,5	6,25	0,8-1,6-3,2

Extras / Extras / Extras / Compléments

KS6450.01**Operación: Desbaste**

Cuerpo de gran resistencia
Excelente acabado

Operation: Roughing

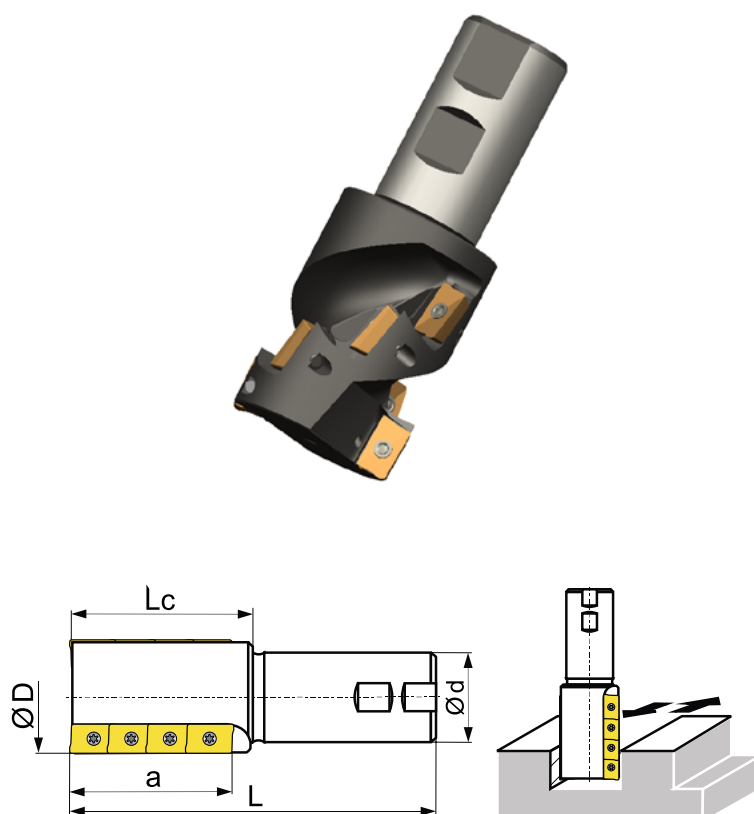
High-resistance body
Excellent finishing

Arbeitsgang: Schrappen

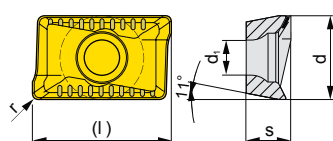
Hochfester Körper
Hervorragende Oberflächegüte

Opération: Ébauche

Corps haute résistance
Finition excellente

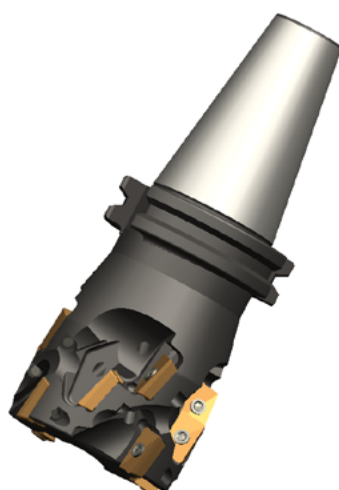


KS6450.01	Ø D	Ø d	L	Lc	a	Zc	Zn			
KS6450.01.25.25.095	25	25	95	48	29	1	2	APKT 1604	AB-40	EE-15
KS6450.01.32.32.115	32	32	115	53	44	2	6	APKT 1604	AB-40	EE-15
KS6450.01.40.32.130	40	32	130	65	58	2	8	APKT 1604	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
APKT 1604	9,44	17,272	4,4	4,76	0,8

Extras / Extras / Extras / Compléments

**KS6450.21****Operación: Gran Desbaste**

Excelente acabado
Gran desalojo de viruta

Operation: Heavy Roughing

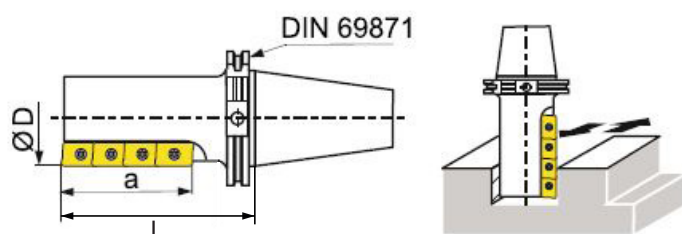
Excellent finishing
Great chip removal

Arbeitsgang: Schweres Schrappen

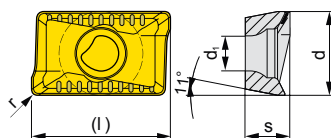
Hervorragende Oberflächengüte
Grosse Spanabfuhr

Opération: Ébauche lourde

Finition excellente
Grand dégagement des copeaux



KS6450.21	Ø D	ISO	L	a	Zc	Zn			
KS6450.21.50.50.055.03	50	50	091	44	3	9	APKT 1604	AB-40	EE-15
KS6450.21.63.50.055.04	63	50	091	44	4	12	APKT 1604	AB-40	EE-15
KS6450.21.80.50.085.04	80	50	105	57	4	16	APKT 1604	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendeplatten / Plaquettes**Extras / Extras / Extras / Compléments**

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
APKT 1604	9,44	17,272	4,4	4,76	0,8

KS6450.90**Operación: Gran Desbaste**

Excelente acabado

Gran desalojo de viruta

Operation: Heavy Roughing

Excellent finishing

Great chip removal

Arbeitsgang: Schweres Schrappen

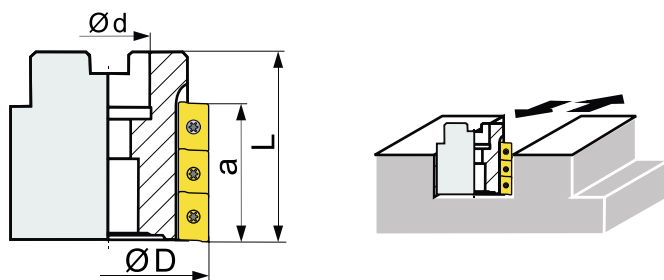
Hervorragende Oberflächengüte

Grosse Spanabfuhr

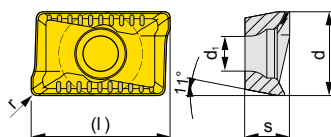
Opération: Ébauche lourde

Finition excellente

Grand dégagement des copeaux



KS6450.90	Ø D	Ø d	L	a	Zc	Zn			
KS6450.90.050.27.03	50	27	50	30	3	6	APKT 1604	AB-40	EE-15
KS6450.90.050.27.04	50	27	50	30	4	8	APKT 1604	AB-40	EE-15
KS6450.90.063.27.04	63	27	60	45	4	12	APKT 1604	AB-40	EE-15
KS6450.90.080.32.05	80	32	60	45	5	15	APKT 1604	AB-40	EE-15

Placas / Inserts / Wendepplatten / Plaquettes

	d (mm)	l (mm)	d1 (mm)	s (mm)	r (mm)
APKT 1604	9,44	17,272	4,4	4,76	0,8

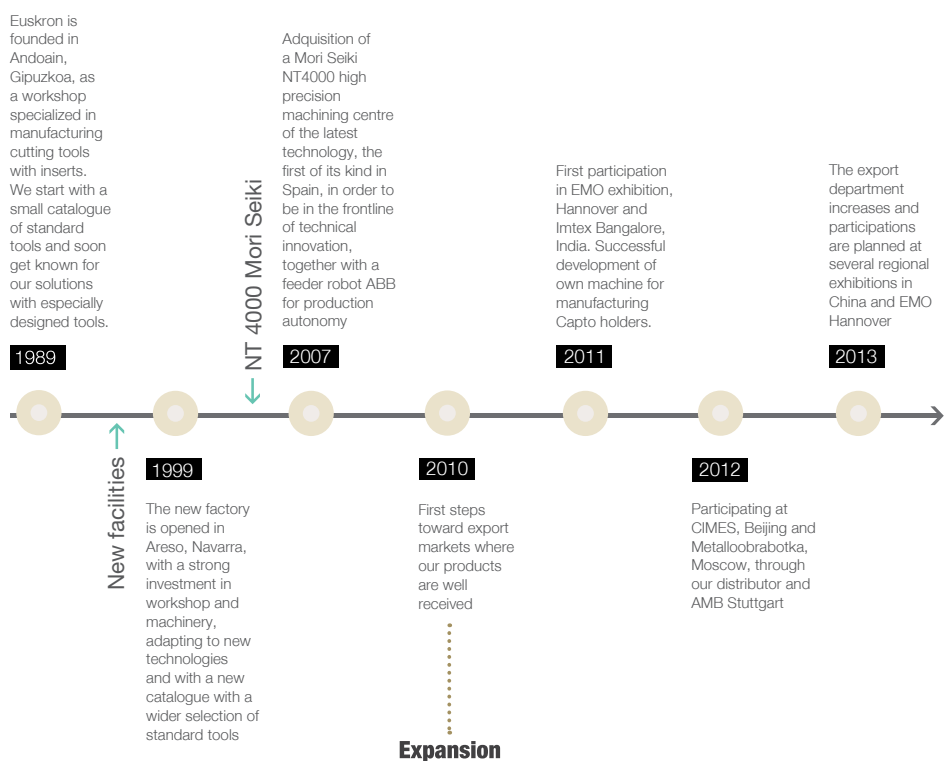
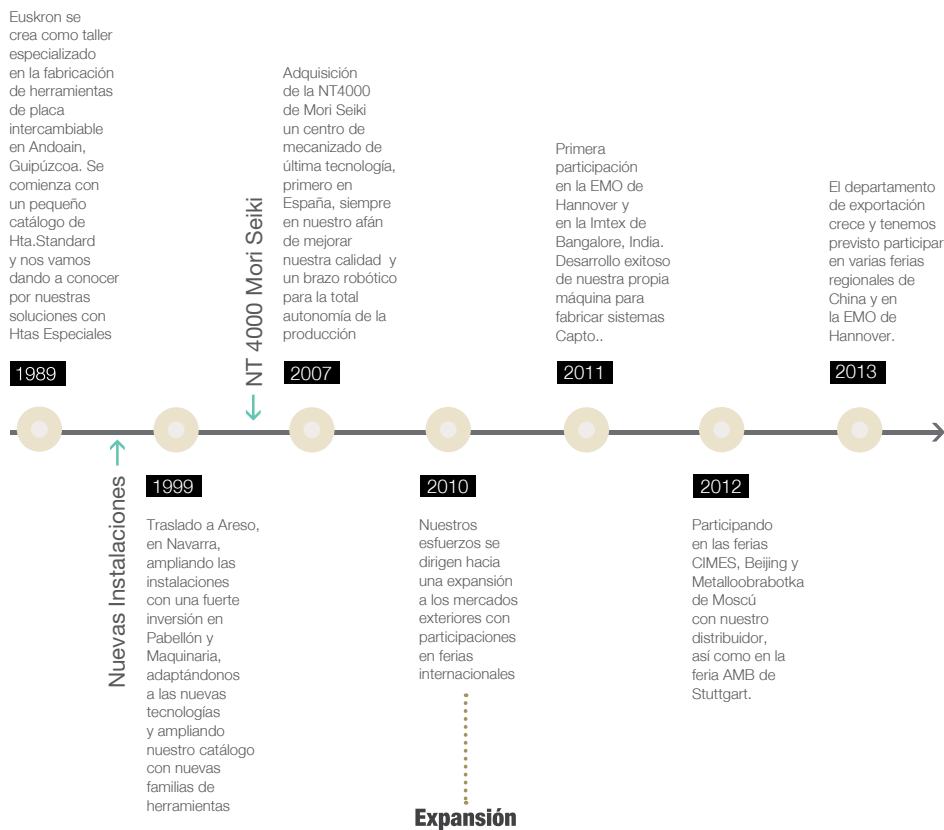
Extras / Extras / Extras / Compléments

EUSKRON[®]

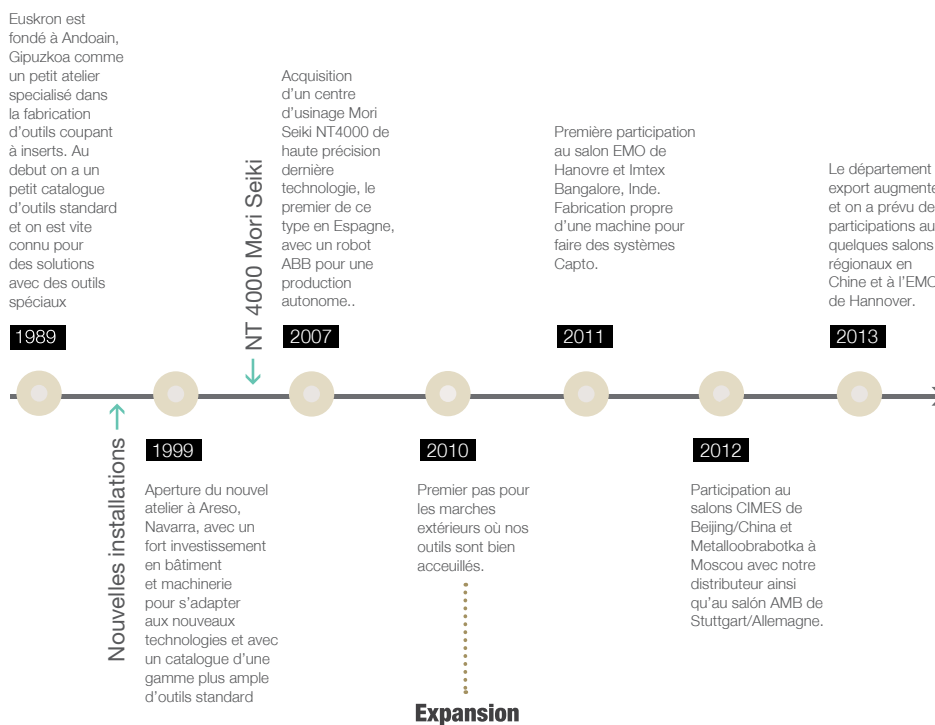
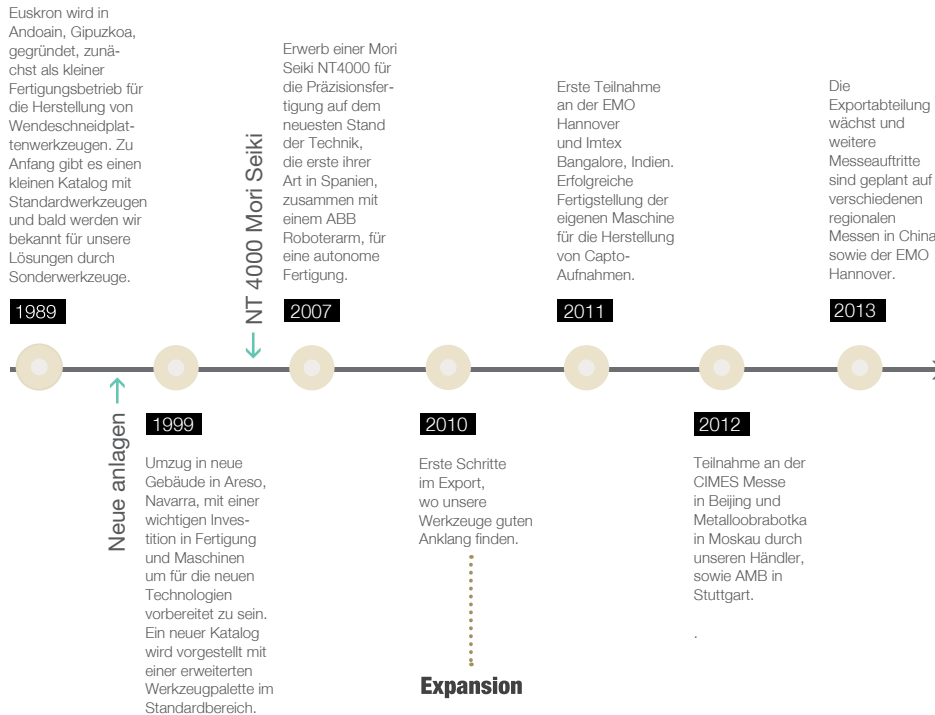


Cutting Technology

Cronología / History / Werdegang / Chronologie



Cronología / History / Werdegang / Chronologie





Internacionalización Internationalization

Exportar para crecer.

Actualmente seguimos trabajando para ampliar nuestras fronteras y seguir avanzando hacia una expansión internacional. Buscamos abrir nuevos mercados exteriores en la industria. Evolucionamos para asegurar servicios de calidad, contando con colaboradores en el extranjero.

Exporting to grow.

Currently we keep on working to extend our frontiers towards global expansion. We are looking for new markets in international industries and keep developing to assure high quality service based on international business associates.

Wachstum durch Export.

Wir arbeiten ständig daran unsere Grenzen zu erweitern und erstreben eine globale Präsenz.

Dabei suchen wir nach neuen Märkten in der internationalen Industrie und bemühen uns um Kundennähe durch ein weltweites Netz von Mitarbeitern.

Croissance par export.

Nous travaillons dans l'actualité pour expander nos frontières vers une présence globale.

Nous cherchons de nouveaux marchés dans l'industrie internationale assurant un service de haute qualité basé dans nos collaborateurs à échelle globale.



on Internationalisierung Internationalisation

Indice de plaquitas / Insert index

Insert	Tool	Pag	Insert	Tool	Pag
38W.D20	FS 3800.00	P. 99	LC, LC-F,	FS 3854.08	P. 101
38W.D25	FS 3800.00	P. 99	LC-K, RC,		
38W.D32	FS 3800.00	P. 99	RC-F		
38W.D40	FS 3800.00	P. 99	LC, LC-F,	FS 3855.00	P. 102
ADKT 1505	AS 0600.00	P. 26	LC-K, RC,		
ADKT 1505	AS 0600.90	P. 27	RC-F		
ADLT 1503	HS 6700.01	P. 115	CCMT 1204	TS6900.00	P. 121
ADLT 1503	HS 6702.01	P. 116	CCMT 1204	NS 3991.11	P. 118
ADMX 11T3	AS 0611.10	P. 28	ODMT 0605	DS 4906.90	P. 71
ADMX 11T3	AS 0611.91	P. 29	ODMT 0605	DK 4906.90	P. 71
ADMX 1606	AS 0616.10	P. 30	ODMX 0605	DS 4906.90	P. 58
ADMX 1606	AS 0616.91	P. 31	OFEX 05T3	DS 4905.90	P. 70
ADMX 1606	KS 0616.11	P. 134	PDEX 1104	DK 4911.90	P. 59
ADMX 1606	KS 0616.91	P. 135	PDEX 1104	DM 5100.91	P. 60
APMT 1604 60°	RM 6000.00	P. 74	RC, RC-F,	FS 3856.00	P. 103
APMT 1604 60°	RM 6000.90	P. 75	LC, LC-F, LC-K		
APMT 1604	AS 1025.00	P. 39	RC, RC-F,	FS 3856.08	P. 104
APMT 1604	AS 1025.90	P. 40	LC, LC-F, LC-K		
APMT 1604	HS 7000.01	P. 117	RCA 08, RCA 10,	FS 3860.00	P. 105
APMT 1604	RM 6000.00	P. 74	RCA 12, RCA 16,		
APMT 1604	RM 6000.90	P. 75	RCA 20		
APET 1604	AS 1025.00	P. 39	RCA 08, RCA 10,	FS 3860.08	P.106
APET 1604	AS 1025.90	P. 40	RCA 12, RCA 16,		
APFT 1604	AS 1000.00	P. 35	RCA 20		
APFT 1604	AS 1000.90	P. 36	RCMT 1003	ES 32RC.00	P. 93
APKT 1003	AS 1600.00	P. 47	RCMT 1204	EM 32RC.00	P. 83
APKT 1003	AS 1600.90	P. 48	RCMT 1204	EM 32RC.90	P. 84
APKT 1003	AS 1610.11	P. 49	RCMT 1204	ES 32RC.00	P. 93
APKT 1003	AS 1610.91	P. 50	RDET 0803	ES 36RD.00	P. 96
APKT 1003	HS 1667.01	P. 114	RDET 0803	ES 36RD.08	P. 97
APKT 1604	AS 1100.10	P. 43	RDET 10T3	ES 36RD.00	P. 96
APKT 1604	AS 1100.91	P. 44	RDET 10T3	ES 36RD.08	P. 97
APKT 1604	KS 6450.01	P. 136	RDEW 0803	ES 36RD.00	P. 96
APKT 1604	KS 6450.21	P. 137	RDEW 0803	ES 36RD.08	P. 97
APKT 1604	KS 6450.90	P. 138	RDEW 10T3	ES 36RD.00	P. 96
APKX 1505	AS 0600.00	P. 26	RDEW 10T3	ES 36RD.08	P. 97
APKX 1505	AS 0600.90	P. 27	RDEX 1204	EM 36RD.08	P. 88
APMT 2004	LS 5000.00	P. 73	RDEX 1204	ES 36RD.00	P. 96
APMW 2004	LS 5000.00	P. 73	RDEX 1204	ES 36RD.08	P. 97
APMW-T2004	AS 1027.00	P. 41	RDEX 1204	ES 36RD.90	P. 98
APMW-T2004	AS 1027.90	P. 42	RDHX 0501	ES 36HX.00	P. 94
CCMT 0602	TS 6900.00	P. 121	RDHX 0501	ES 36HX.08	P. 95
CCMT 060204	AS 1500.00	P. 46	RDHX 0702	ES 36HX.00	P. 94
CCMT 060208	AS 1500.00	P. 46	RDHX 0702	ES 36HX.08	P. 95
CCMT 0803	TS 6900.00	P. 121	RDHX 1003	EM 36HX.10	P. 85
CCMT 09T3	NS 3991.11	P. 118	RDHX 1003	EM 36HX.18	P. 86
CCMT 09T3	NS 3991.91	P. 119	RDHX 12T3	EM 36HX.10	P. 85
CCMT 09T3	TS 6900.00	P. 121	RDHX 12T3	EM 36HX.18	P. 86
CCMT 1204	NS 3992.91	P. 120	RDHX 12T3	EM 36HX.91	P. 87
HNGX 0906	DS 4909.91	P. 72	RDHX 1604	EK 4916.90	P. 80
LNGX 1307	AS 1313.91	P. 45	RDHX 1604	EM 36HX.10	P. 85
LC, LC-F,	FS 3854.00	P. 100	RDHX 1604	EM 36HX.18	P. 86
LC-K, RC,			RDHX 1604	EM 36HX.91	P. 87
RC-F			RFMT 1604	DS 4905.90	P. 70
			RFMT 1404	DS 4905.90	P. 70

Indice de plaquitas / Insert index

Insert	Tool	Pag	Insert	Tool	Pag
RPMT 1003	ES 30RP.00	P. 89	WCMX 06T3	US 3910	P. 122
RPMT 1204	EM 30RP.91	P. 82	WCMX 0804	US 3910	P. 122
RPMT 1204	ES 30RP.00	P. 89	XDHW 0702	AS 15XD.08	P. 78
RPMT 1204	ES 30RP.90	P. 92	XDHW 10T3	AS 15XD.08	P. 78
RPMT 1204	EM 30RP.10	P. 81	XDHW 1604	AS 15XD.91	P. 79
RPMW 0802	ES 30RP.08	P. 91	XPET 0502	US3912	P. 123
RPMW 0802	ES 30RP.00	P. 89	XPET 0602	US3912	P. 123
RPMW 1003	ES 30RP.00	P. 89	XPET 0703	US3912	P. 123
RPMW 1204	EM 30RP.91	P. 82	XPET 0903	US3912	P. 123
RPMW 1204	ES 30RP.00	P. 89	XNGX 0906	DS 4909.91	P. 72
RPMW 1204	ES 30RP.90	P. 92	VCGT 220530	AS 1022.10	P. 37
RPMW 1204	EM 30RP.10	P. 81	VCGT 220530	AS 1022.91	P. 38
SCET 0502	US 3912	P. 132	ZDCW 09T3	FS 38ZD.11	P. 108
SCET 0602	US 3912	P. 132	ZDCW 09T3	FS 38ZD.08	P. 107
SCET 0703	US 3912	P. 132	ZDEW 1204	FS 38ZD.11	P. 108
SCET 09T3	US 3912	P. 132	ZDEW 1204	FS 38ZD.08	P. 107
SDLT 0903	DS 4409.00	P. 63	ZDEW 1204	FS 38ZD.91	P. 109
SD__ 09T3	DS 44SD.00	P. 64			
SD__ 09T3	DS 44SD.90	P. 65			
SD__ 1204	DS 44SD.00	P. 64			
SD__ 1204	DS 44SD.90	P. 65			
SD__ 09T3	DS 44SD.00	P. 64			
SD__ 09T3	DS 44SD.90	P. 65			
SDLT 090308	RM 6000.00	P. 74			
SDMT 1205	AS1917.91	P. 51			
SEEN 1203	DC 4000.90	P. 54			
SEEN 1203	DC 4025.90	P. 55			
SEEN 1504	DC 4100.90	P. 56			
SEHX 1204	DS 4500.00	P. 67			
SEHX 1204	DS 4600.90	P. 68			
SEHT 1204	DS 4500.00	P. 67			
SEHT 1204	DS 4600.90	P. 68			
SEKN 1203	DC 4000.90	P. 54			
SEKN 1203	DC4025.90	P. 55			
SEKN 1504	DC 4100.90	P. 56			
SEMT 09T3	DS4429.90	P. 66			
SNH 1102	SS8212	P. 130			
SNH 1103	SS 8212	P. 130			
SNH 1203	SS 8212	P. 130			
SNH 12045	SS 8212	P. 130			
SNH 1205	SS 8212	P. 130			
SNH 1207	SS 8212	P. 130			
SNMX 1205	DS 4712.91	P. 69			
SOMT 09T3	AS 0909.10	P. 32			
SOMT 09T3	AS 0909.91	P. 33			
SPLT 0603	DS 44SP.00	P. 62			
SPLT 1204	DS 44SP.00	P. 62			
SPLT 1204	AS 0917.90	P. 34			
TCMT 16T304	DS 42TC.00	P. 61			
TCMT 16T308	DS 42TC.00	P. 61			
TPKN 1603	DC 4300.00	P. 57			
TPUN 1603	DC 4300.00	P. 57			
WCMX 0402	US 3910	P. 122			
WCMX 0503	US 3910	P. 122			

CONDICIONES GENERALES DE CONTRATACIÓN Y VENTA

Estas condiciones de contratación y venta afectan a todos los pedidos y contratos entre Euskron, S.A. y sus clientes.

Salvo acuerdo explícito por escrito entre las partes, no se aceptarán otras condiciones de venta distintas de las establecidas en las presentes.

Condiciones Generales de Venta.

Los presupuestos tendrán una validez de 30 días a partir de la fecha de emisión, salvo variación en los precios de las materias primas.

La puesta en marcha del pedido requerirá la recepción previa de la correspondiente orden escrita y la aceptación del pedido.

Los pedidos deben estar en línea con las cantidades presupuestadas. En el caso de que las cantidades de un pedido difieran de las presupuestadas, los precios se revisarán en consonancia.

Euskron, S.A. se obliga a la reproducción fiel del producto solicitado y a realizar las correcciones indicadas por el cliente, pero no será responsable de los errores u omisiones que no hubiesen sido señalados por escrito por éste.

Cualquier cambio en los elementos del pedido confirmado o el contrato, causados por el cliente, otorgan a Euskron, S.A. el derecho a adaptar los precios de acuerdo a ello.

En el caso de que el cliente cancelase el pedido, Euskron, S.A. se reserva el derecho a facturar al cliente el coste total de los materiales reservados para el pedido más todos los costes adicionales en que EUSKRON hubiera incurrido para la preparación del pedido.

En los pedidos de herramientas especiales se abonará el 50% del pedido por adelantado.

Las mercancías serán enviadas y facturadas conforme a la fecha de entrega del pedido o contrato y en ningún caso más tarde de seis meses desde su fecha de fabricación o fecha prevista de entrega.

El cliente protegerá, indemnizará y librará de perjuicios en todo momento a Euskron, de y contra reclamaciones basadas en infracciones de derechos sobre la propiedad intelectual y/o industrial, en caso de producción o reproducción de acuerdo con el pedido y las instrucciones del cliente y diseños registrados, suministrados por el cliente, o por terceras partes en nombre del cliente. Éste indemnizará a Euskron por los daños exigidos por los Juzgados competentes en relación a tales reclamaciones.

Los productos cedidos en prueba se facturarán en un periodo máximo de 3 meses desde su entrega.

La descarga de la mercancía será por cuenta del cliente.

Las reclamaciones por cualquier tipo de defecto, acondicionamiento, calidad, cantidad, deberán formularse por escrito dentro de los 8 días siguientes a la fecha de recibo de las mercancías. Cuando la reclamación se refiere a daños durante el transporte debe ser hecha inmediatamente después de la recepción de las mercancías. Cualquier devolución tendrá que ser previo consentimiento de Euskron, S.A.

El uso incorrecto de la mercancía por parte del cliente, anula responsabilidad de Euskron.

En ningún caso de reclamación el suministrador responderá por un valor superior al coste de las mercancías defectuosas entregadas al cliente.

En caso de contratos o pedidos anuales, los precios se entenderán válidos salvo incrementos en el precio de las materias primas superiores al 3%, en cuyo caso el mismo será repercutido al cliente.

El pago se realizará según las condiciones acordadas. En caso de demora en el mismo, aparte de los costes de gestión y demás costes a cobrar, devengará el tipo de interés vigente, según el artículo 7 de la Ley 3/2004.

Más de tres devoluciones de pago implica el pago al contado.

Por política de la empresa, en clientes nuevos el primer pago se realizará en el momento de la formalización del pedido.

En el supuesto de que hubiera alguna de las estipulaciones contenidas en el presente pliego de condiciones fueran declaradas nulas o inaplicables por autoridad competente, es voluntad de las partes conservar la validez del negocio en todo lo que no sea declarado nulo o inaplicable, haciendo lo posible para modificar estas condiciones de venta mediante la adición de una nueva estipulación que sea aplicable y con un contenido similar, salvo que de la interpretación del negocio se deduzca que una o ambas partes no lo hubieran concertado de saber que dichas estipulaciones eran inválidas.

Hechos de fuerza mayor tales como huelgas, retrasos en transporte, alzamientos, motines, guerras, etc. así como casos fortuitos, los cuales pueden alterar el suministro o prestaciones del contrato, liberan a Euskron de sus obligaciones de suministro. Si las circunstancias lo permiten, el suministrador se lo comunicará por escrito al cliente.

GENERAL CONDITIONS OF SALE

Orders

Quotations are valid for 30 days date of issue, unless raw material prices have changed in the meantime.

Only orders in written are accepted and will be confirmed.

Orders have to be in accordance with the offered quantities. If the ordered quantity is less, the prices might be reviewed and increased.

Any change of the tool characteristics from those mentioned in the quotation gives Euskron the right to review the quotation and change the price if deemed necessary.

In case of special orders, a 50% deposit can be required from the customer when placing the order.

Guarantee

All tools are guaranteed against any manufacturing or defective material when properly used. In any case, the responsibility of Euskron is limited to the value of the supplied tool.

Euskron S.A. promises to manufacture the required tools according to specifications of customers but cannot be held responsible in case of errors or omissions committed by the customer.

Euskron does not accept any claims based on intellectual or industrial property rights which might arise by drawings supplied by the customer for quotation. The customer is the sole responsible for the drawings supplied and bears any charges that might arise from claims.

Prices

Prices are based on our latest pricelist. In case the customer requires any change of the tool ordered, Euskron may apply a change of the price if deemed necessary.

In case of annual orders, originally offered prices will be maintained except for the case of price increase in raw material in excess of 3% which will then be passed on to the customer.

Payment

As company policy, advance payment is required for any new customer. For follow up orders, payment terms are 30 days net.

Over three chargebacks involves cash payment has been delayed three consecutive times, advance payment will be required thereafter.

If the customer cancels an order which has previously been confirmed by Euskron, we will invoice material cost and any additional cost for material that had been reserved for the execution of the order.

Samples supplied for testing will be invoiced after 3 months unless returned.

Freight charges

Freight and insurance charges are not included in our prices and have to be paid by the customer.

Return of goods

Any kind of claim regarding tool defect, quality, quantity etc. have to be made in written to Euskron within 8 days after reception. In case damage is due to transport, the claim has to be made immediately with the transport company.

Any return of goods has to be previously authorized by Euskron bearing the customer the total cost.

Property right

All goods supplied remain property of Euskron until the complete payment has been received. In case of partial or total lack of payment, Euskron will recover the goods without obligation to return eventually partial payments.

Force Majeure

In case of Force Majeure like industrial action, transport delays, actions of war or weather phenomena, etc. which may alter the supply of goods, Euskron cannot be held responsible.

Arbitration

In case of any legal arbitration, the court of Donostia – San Sebastian will be binding for both parties.

ALLGEMEINE GESCHÄFTS- UND LIEFERUNGSBEDINGUNGEN

Angebote und Bestellungen

Angebote sind 30 Tage ab Ausstellung gültig, ausser bei Änderungen des Rohmaterials.

Nur schriftliche Bestellungen werden akzeptiert und bestätigt.

Bestellungen müssen mit den angebotenen Mengen übereinstimmen, bei Abweichungen werden die Preise entsprechend revidiert.

Bei der Bestellung von Sonderwerkzeugen können 50% des Auftragswertes vorab als Anzahlung gefordert werden.

Garantie

Alle Werkzeuge sind garantiert gegen Material- oder Fertigungsfehler, für unsachgemässen Gebrauch wird keine Haftung übernommen.

Schadenersatzforderungen maximal zum gelieferten Warenwert. Weitergehende Ansprüche können nicht gestellt werden.

Euskron verpflichtet sich, die bestellten Werkzeuge nach Kundenangaben herzustellen. Sollten diese unvollständig oder unrichtig sein, ergeben sich dadurch keine Haftungsansprüche.

Zeichnungen zur Herstellung von Werkzeugen stellt der Kunde der Firma Euskron auf eigene Verantwortung zur Verfügung, evtl. daraus sich ergebene Ansprüche auf Copyright Verletzung gehen zu Lasten des Kunden.

Preise

Es gelten die Preise der jeweils neuesten Preisliste. Sollte der Kunde vom Standard abweichende Werkzeuge benötigen, werden die entsprechenden Mehrkosten in Rechnung gestellt.

Im Falle von Jahresaufträgen können die Preise entsprechend erhöht werden, wenn sich die Einkaufspreise für Materialien für Euskron um mehr als 3% erhöhen.

Zahlungsbedingungen

Vorauszahlung für alle Erstaufträge von Neukunden. Danach 30 Tage netto ohne Abzug. Bei dreimaligem Verzug werden Folgeaufträge nur gegen Vorauszahlung geliefert.

Storniert der Kunde eine bestätigte Bestellung, können evtl. Angefallene Materialkosten und sonstige Auslagen in Rechnung gestellt werden.

Gelieferte Muster für Versuche werden spätestens drei Monate nach Auslieferung in Rechnung gestellt, wenn sie nicht vorher zurückgeschickt worden sind.

Frachtkosten

Fracht- und Versicherungskosten sind nicht im Preis mit inbegriffen und gehen zu Lasten des Kunden.

Rücksendungen

Jegliche Reklamation betreffs Mängel, Menge oder sonstigem muss innerhalb von 8 Tagen nach Erhalt der Ware schriftlich bei Euskron eingereicht werden.

Schaden, der durch Transport entstanden ist muss unverzüglich dem Speditionsunternehmen mitgeteilt werden.

Eine Rücksendung der Ware bedarf eine schriftlichen Einverständniserklärung von Euskron und geht gänzlich auf Kosten des Kunden.

Eigentumsvorbehalt

Die von Euskron gelieferte Ware bleibt das Eigentum von Euskron bis zur vollständigen Bezahlung. Sollte die Ware nicht oder nur teilweise bezahlt worden sein, behält Euskron sich das Recht vor, diese wieder einzuziehen und geleistete Teilzahlungen ggf. Einzubehalten.

Höhere Gewalt

Im Falle des Auftretens von höherer Gewalt (Streik, Transportverzögerungen, Krieg, Unruhen oder Unwetter) welches die Lieferung bestellter Waren beeinträchtigt, lehnt Euskron jede Haftung für daraus resultierende Folgen ab.

Erfüllungsort und Gerichtsstand

Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Donostia – San Sebastian für alle rechtlichen Klagen.

CONDITIONS GÉNÉRALES

Commandes

Les offres sont valables pendant 30 jours sauf dans les cas où les prix des matières premières ont augmenté.
Seulement les commandes reçues par écrit seront acceptées et confirmées.
Les quantités commandées doivent correspondre aux quantités de l'offre, sinon, les prix seront actualisées en consonance.
En cas de commandes d'outils spéciaux, le 50% du valeur peut être exigée en avance.

Garantie

Tous les outils sont garantis contre les fautes de matériel ou fabrication, sauf dans les cas d'utilisation incorrecte. Les indemnités seront acceptées jusqu'à la valeur maximum de l'outil.
Euskron s'oblige à fabriquer les outils selon les indications du client. Si ceux sont erronées ou incomplets ça donne pas le droit de demander de l'indemnisation.
Si le client laisse des dessins à Euskron c'est sous son responsabilité, Euskron n'accepte en aucun cas de demande pour infraction de copyright.

Prix

Les prix valables sont lesquels de la dernière liste de prix. Si le client demande d'outils avec des caractéristiques différents, Euskron modifie les prix de vente en correspondance. Dans le cas de commandes annuelles, les prix seront respectés pendant la durée du contrat sauf hausse de prix de matières premières au-dessus de 3%.

Paieement

Paieement en avance pour chaque première commande de client nouveau. Pour la suite, les factures seront payables à 30 jours, net sans escompte. En cas de trois délais de paieement, les commandes suivant seront payables en avance.
En cas d'annulation de commande confirmée les frais origines pour préparer le matériel commandé peuvent être mis en facture.
Les échantillons pour les essais seront facturés si non retournés à trois mois.

Frais

Frais et assurance sont pas inclus dans les prix et doivent être payés par le client

Retour de marchandise

Les réclamations pour qualité, quantité, dommages, etc. doivent être communiqués à Euskron par écrit dans les 8 jours dus la réception. En cas de dommages dans le transport, il faut les signaler au spéditeur tout de suite.
Un retour de marchandise doit être autorisé par Euskron par écrit, avec tous les frais correspondants à la charge du client.

Reserve de propriété

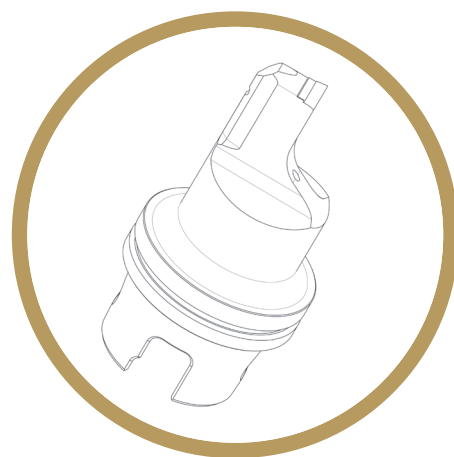
Euskron réserve tous les droits de propriété sur les ventes jusqu'au paieement intégral des sommes dûs.
Egalement, Euskron peut chercher par ses soins le matériel non payé ou partiellement payé sans être obligé à rembourser les quantités déjà payés.

Force Majeure

Au cas de force majeure (grèves, actions de guerre, délais dans le transport, tempêtes etc.) qui peuvent influencer dans la fourniture des outils, Euskron se responsabilise pas des conséquences.

Lieu de juridiction

Lieu de juridiction est Donostia – San Sebastian pour tous litiges



EUSKRON[®]

Polígono Industrial Eluseder 4
31876 Areso (Navarra) SPAIN
Tel. + 34 948 510 807
Fax + 34 948 510 634
euskron@euskron.com
www.euskron.com