

MAQUINARIA EUROTEC

CENTROS DE MECANIZADO ECONÓMICOS DE ALTA VELOCIDAD



Sprintec

MAQUINARIA EUROTEC

Polígono Industrial de Iciar Sector F - nº2 • 20829 Iciar - Deba • Guipúzcoa

Tel.: +34 943 19 94 94 • Fax: +34 943 19 90 96

www.maquinariaeurotec.com

info@maquinariaeurotec.com

TC 45



Cambiador de herramientas

Almacén Arm

BT30 - 20 herramientas.

Cambio **1,2 sec.**

BT40 - 24 herramientas.

Cambio **1,8 sec.**

Almacén Armless BT30

12 herramientas.

Cambio **1,4 sec.**

14 herramientas.

Cambio **1,5 sec.**



TC 51



Cabezales con circuito de refrigeración para temperatura constante.

Velocidad del cabezal BT30

- 15000 r.p.m.
- 20000 r.p.m.
- 24000 r.p.m.



Velocidad del cabezal BT40

- 15000 r.p.m.



TC 60



Divisores de 4º y 5º eje.



Refrigerador de cabezal para mantener temperatura constante.



Transformador de tensión.





Almacén de herramientas:

BT40 de 24 herramientas

BT30 de 20 herramientas



Mesa de doble palet

Modelos de máquina		TC45L	TC513A	TC60A	TC70A	TC56	TC563S
CURSOS							
Cursos eje X	mm	510	510	600	700	560	560
Cursos eje Y	mm	300	400	400	400	400	400
Cursos eje Z	mm	300	430	500	500	530	530
Distancia entre la mesa y la nariz del cabezal		175	150	150	150	150 - 550	150 - 550
MESA							
Dimensiones de la mesa	mm	600 x 320	600 x 420	700 x 420	800 x 420	2 x (600 x 425)	2 x (600 x 425)
Peso admisible sobre la mesa	kg	200	250	250	250	200 x 2	200 x 2
Ranuras en T	mm	14 x 100 x 3	14 x 100 x 4	14 x 100 x 4	14 x 100 x 4	M12	M12
CABEZAL							
Velocidad del cabezal	rpm	24.000	24.000	15.000	15.000	15.000	24.000
Velocidad de roscado	rpm	4.000	4.000	3.000	3.000	3.000	4.000
Cono		BT 30	BT 30	BT 40	BT 40	BT 40	BT 30
Transmisión		Motor Directo	Motor Directo	Motor Directo	Motor Directo	Motor Directo	Motor Directo
AVANCES							
Avances rápidos (G00)	m/min	48/48/60	48/48/60	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48
ALMACÉN DE HERRAMIENTAS							
Portaherramientas		BT30	BT 30	BT40	BT40	BT40	BT30
Sistema cambio de herramienta		Armless	Arm	Arm	Arm	Arm	Arm
Capacidad de herramientas en el almacén		14	20+1	24+1	24+1	24+1	20+1
Longitud máxima de la herramienta	mm	200	200	250	250	250	200
Diámetro máximo de la herramienta	mm	80	63	80	80	80	80
Peso máximo de la herramienta	kg	2,5	3	4	4	4	3
Tiempo de cambio de la herramienta	seg	1.4	1.2	1.8	1.8	1.8	1.6
MOTOR							
Motor del eje X	kw	1.5	1.5	1.5	1.5	2.3	2.3
Motor del eje Y	kw	1.5	1.5	1.5	1.5	2.3	2.3
Motor del eje Z	kw	3.5	3.5	3.5	3.5	3	3
Motor del cabezal	kw	3.7/2.2	3.7/2.2	7.5/5.5	7.5/5.5	7.5/5.5	3.7/2.2
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	cm	140 x 229 x 233	165 x 252 x 255	185 x 252 x 280	200 x 252 x 280	240 x 333 x 262	219 x 333 x 262
PESO	kg	2500	3250	3550	3650	5.500	5.300
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR							
Limpieza del cono del cabezal por aire a presión				Sistema de extracción de viruta			
Iluminación de la zona de trabajo				Sistema de lubricación automática			
Sistema de refrigeración externa de la herramienta				Semáforo de 3 colores			
Zapatillas de nivelación				Monitor LCD color			
Armario eléctrico con equipo de refrigeración				Transformador			
CARACTERÍSTICAS OPCIONALES							
Puertas automáticas				Divisor 4º eje			
Refrigeración interna con bombas de alta presión GRUNDFOS				Divisor 5º eje			
Sistema de medición y rotura de herramienta				Sistema de compensación térmica			