





classic ventajas principales



tontech

PRESTACIONES SIN LÍMITES

Un corte sorprendente, tanto en madera maciza de elevado espesor, como en tableros de madera noble gracias al nuevo grupo sierra con disco de diámetro máximo 315 mm con incisor instalado.



toptech

ELEVADA POTENCIA

Elevadas prestaciones, con potencia de 5 kW en dotación estándar*, en el mínimo espacio operativo.

* = opcional para fs 41, fs 30 γ sc 2 classic



CARACTERÍSTICAS EXCELENTES DE SERIE

Cortes más precisos y cómodos gracias a un apoyo perfectamente estable, incluso para piezas de gran tamaño, garantizado por el carro deslizable de ancho excelente y el gran bastidor para escuadrar con regla telescópica provistos en dotación estándar.



optech

ACCESSORIOS HI-TECH

Los dispositivos tecnológicos que utilizan las máquinas aumentan aún más las prestaciones de las mismas; como el visualizador digital para la lectura de la cota sobre guía paralela* que permite posicionamientos precisos gracias al sensor de banda magnética.

* = opcional para st 3, sc 3 y sc 2 classic



optech

MÁXIMA ACCESIBILIDAD

El trabajo de regrueso es más fácil: en las combinadas universales durante el paso del trabajo de cepillo al de regrueso las mesas cepillo se abren hacia el interior de la máquina con un ángulo de 90° y de modo simultáneo.



¡A MEDIDA PARA TI!

Amplia gama de dispositivos para personalizar las máquinas para cualquier exigencia de uso; en los trabajos a la tupí, por ejemplo, un óptimo soporte es proporcionado por el gran bastidor para escuadrar* con regla telescópica.

* = opcional para t 45 w classic

classic combinadas universales

La mejor relación precio/prestaciones con la esencialidad y la practicidad de uso requerida por hobbistas exigentes y talleres artesanales.



COMBINADAS UNIVERSALES		CU 410 CLASSIC	CU 300 CLASSIC
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	410	300
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1800	1510
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Dimensiones de la mesa sierra-tupí en fundición	mm	1115 x 335	1115 x 335
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	315
Capacidad a escuadrar	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210	210
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	180	180
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275	275
Potencia motores trifásicos		5 (6) kW-50 (60) Hz	5 (6) kW-50 (60) Hz
Potencia motores monofásicos		2,2 (3,6*) kW-50 (60) Hz	2,2 (3,6*) kW-50 (60) Hz



classic cepillos-regruesos Mínima inversión para alcanzar los máximos estándares de calidad deseados

por los talleres de carpintería y artesanales.



classic sierra-tupí Máxima calidad facilitada con el equipamiento estándar.



SIERRA-TUPÍ		ST 3 CLASSIC
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	100/80
Capacidad a escuadrar	mm	1660 ÷ 2660
Ancho de corte en la guía paralela	mm	900 ÷ 1270
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	180
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275
Potencia motores trifásicos		5 (6) kW-50 (60) Hz
Potencia motores monofásicos		2,2 (3,6*) kW- 50 (60*) Hz

^{* =} solo con eje tupí fijo; motores S1

classic sierras circulares

Soluciones compactas de alta precisión y baja inversión para hobbistas exigentes y talleres artesanales.



classic tupís Versatilidad y facilidad de uso de las tupís ideales

para hobbistas exigentes y talleres artesanales.

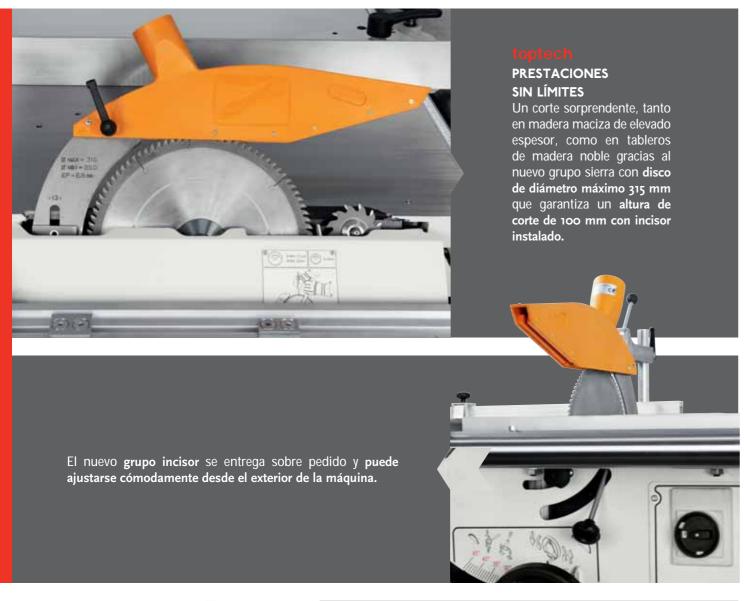


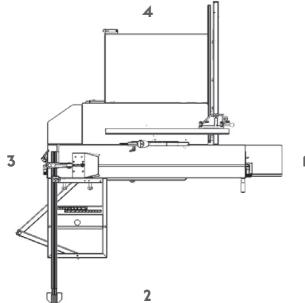
TUPÍS		T 45 W CLASSIC	T 45 CLASSIC
		con eje fijo o inclinable	con eje fijo
Longitud útil eje tupí	mm	100	100
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210	210
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	180	180
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275	-
Potencia motor trifásico		5 (6) kW - 50 (60) Hz	5 (6) kW - 50 (60) Hz
Potencia motor monofásico		2,2 (3,6*) kW - 50 (60) Hz	2,2 (3,6*) kW - 50 (60) Hz





grupos operadores





Un ambiente máquina limpio fácilita el mantenimiento de la misma, con el fin de evitar daños mecánicos de los grupos, y aumenta la precisión y la fiabilidad de la máquina en el tiempo. La campana de aspiración del nuevo grupo sierra es extremadamente eficiente: las pruebas de laboratorio mostraron un nivel de emisiones de polvo inferior al 90% respecto al nivel máximo permitido de la normativa europea!

Trabajo	Valor máximo consetido CE	Ubicación (Ubicación 2	Ubicación 3	Ubicación 4
Corte de listones	2 mg/m³	o.o8 mg/m ³	0.10 mg/m ³	0.04 mg/m ³	0.16 mg/m ³



toptech

CARACTERÍSTICAS EXCELENTES DE SERIE

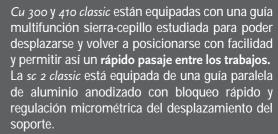
Cortes más precisos y cómodos gracias a un apoyo perfectamente estable, incluso para piezas de gran tamaño, garantizado por el carro deslizable de ancho excelente y el gran bastidor para escuadrar con regla telescópica provistos en dotación estándar.

Excelente precisión, deslizamiento suave y silencioso, resistencia al polvo gracias a un sistema de autolimpieza, fiabilidad duradera sin regulaciones.

El carro deslizable es en extrusión de aluminio anodizado con una estructura retícular cerrada y cuenta un exclusivo sistema de deslizamiento sobre guías de acero templado y calibrado F550 SX.

El bastidor de la sc 2 classic (B) es completo de regla telescópica con un tope excluible. El bastidor de las otras máquinas classic (A) de gran tamaño (960 x 600 mm) es completo de:

- guía telescópica con 2 topes reversibles
- prensor excéntrico
- soporte telescópico a bandera



Precisión absoluta y posicionamiento rápido de la guía paralela sobre barra de deslizamiento redonda, en acero rectificado y completa de soporte "alta rigidez" en fundición, estándar en st 3 y sc 3 classic (sobre pedido en la sc 2 classic). (véase la ilustración)





Un óptimo cepillado, con un eje de 72 mm de diámetro con 3 cuchillas HSS en la versión estándar y, sobre pedido, el eje cepillo "Tersa" con cuchillas de sujeción rápida y ajuste automático. Para un acabado impecable, la presión de los rodillos de arrastre en el regrueso puede regularse en función del tipo de madera que se trabaje. El rodillo de arrastre en entrada (A) tiene un perfil con dentado helicoidal que garantiza un avance decidido y constante de la pieza; por otra parte el rodillo en salida, de acero arenado (B) mantiene perfecto el acabado después el trabajo.

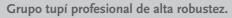
toptech MÁXIMA ACCESIBILIDAD

El trabajo de regrueso es más fácil: durante el paso del trabajo de cepillo al de regrueso las mesas cepillo se abren hacia el interior de la máquina con un ángulo de 90° y de modo simultáneo. Se puede pasar al regruesado piezas con una altura máxima de 230 mm. El nuevo diseño del convoya-virutas, que protege el eje cepillo, ha sido expresamente estudiado para aumentar aún más la seguridad y la eficiencia del propio sistema.



Absoluta rigidez de las guías cepillo de las fs 30 y 41 classic con láminas de aluminio largos 1300 y 1670 mm respectivamente.



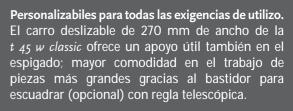


El grupo tiene una columna de gran tamaño realizada completamente en fundición y está equipado de un contenedor, también en fundición, que protege los componentes mecánicos alojados en la máquina de las virutas y el polvo.

Trabajos de precisión y en total seguridad con la guía tupí regulable con regulación micrométrica completa de prensores verticales y horizontales. Sobre pedido, es disponible el eje tupí inclinable de 45° hacia el interior máguina (solo para st 3 y t 45 w classic).



En la t 45 classic las prolongaciones de la mesa en entrada y salida y el soporte frontal telescópico con rodillos (opcionales) facilitan el trabajo de piezas de gran tamaño.







dispositivos principales



GRUPO GUÍAS PROFESIONALES

Para la sierra y el cepillo. Estudiadas para poder extraerse con facilidad y permitir así un rápido pasaje entre los trabajos.



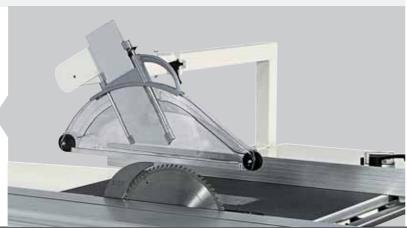
DISPOSITIVO PARA CORTES ANGULARES CON TOPES REVERSIBLES

Para obtener rápidamente cortes angulares sin desplazar la guía de escuadrado. Indicado para el corte angular de piezas pequeñas.



BARRA DE DESLIZAMIENTO REDONDA EN LA GUÍA PARALELA

Asegura un deslizamiento de la guía fluido, cómodo y rápido. La barra, de diámetro 45 mm, en acero rectificado, es completa de: regulación micrométrica, blocaje excéntrico y soporte "alta rigidez" en fundición. Por una precisión absoluta, es disponible también con visualizador digital para la lectura de la cota, que permite posicionamientos precisos gracias al sensor de banda magnética.



TALADRO EN FUNDICIÓN

Las ranuras, mortajas y ensambladuras se ejecutan fácilmente.

El taladro es completo de campana de aspiración con 120 mm de diámetro y portabrocas de 16 mm.

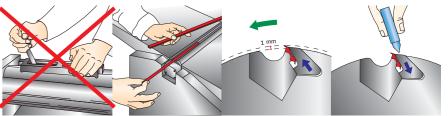


Las brocas del taladro se sustituyen rápidamente y no requieren ninguna regulación.



EJE CEPILLO "TERSA"

El blocaje excéntrico automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo. El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.



de fijación de las cuchillas eje es muy sencillo. al eje cepillo anula los tiempos de puesta a punto.

El revolucionario sistema Introducir las cuchillas en el Las cuchillas se bloquean Las cuchillas se sustituyen

se pone en marcha la máquina gracias a la fuerza centrífuga. El saliente de todas las cuchillas se regula perfectamente de manera

automáticamente cuando rápidamente desbloqueando las chavetas a presión.

PROTECCIÓN DISCO SUSPENDIDA Para trabajar a la sierra en total seguridad.

dispositivos principales



MESA Y CAMPANA DE PROTECCIÓN PARA ESPIGAR

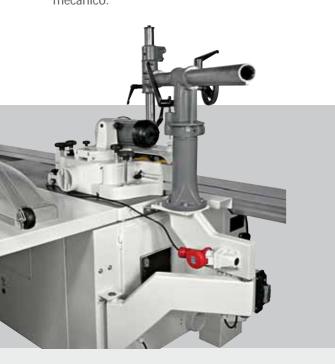
Compuestas de:

- mesa
- campana de protección para herramientas con 275 mm de diámetro máximo
- campana de aspiración (120 mm de diámetro)



GUÍA TUPÍ REGULABLE A 3 DESPLAZAMIENTOS

La guía tupí puede desplazarse y volver a posicionarse con facilidad sin perder la posición de trabajo, gracias al sistema de memorias. La guía, además, utiliza un sistema de regulación mediante cremallera y dispone de un lector digital mecánico.



PREDISPOSICIÓN ELÉCTRICA Y SOPORTE EXCLUIBLE PARA ALIMENTADOR

Esta solución permite una total exclusión del dispositivo y evita interferencias con otras partes de la máquina.



EJE TUPÍ INTERCAMBIABLE

Permite una sustitución rápida del eje tupí.



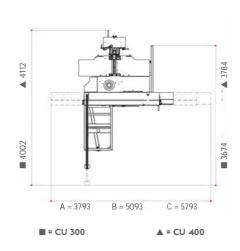
DISPOSITIVOS PRINCIPALES	CU 410	CU300	FS 41	FS 30	ST 3	SC3	SC 2	T45W	T 45
Grupo guías profesionales	0	0	-	-	-	-	-	-	-
Dispositivo para cortes angulares con topes reversibles	0	0	-	-	0	0	0	-	-
Mesa suplementaria sobre el carro deslizable	0	0	-	-	0	0	0	-	-
Barra de deslizamiento redonda en la guía paralela	-	-	-	-	S	S	0	-	-
Barra de deslizamiento redonda en la guía paralela con visualizador digital para la lectura de la cota	-	-	-		0	0	0	-	-
Protección disco suspendida	-	-	-	-	0	0	0	-	-
Taladro en fundición	0	0	0	Ο	-	-	-	-	-
Portabrocas autocentrante 0-16 mm (Wescott)	0	0	0	0	-	-	-	-	-
Eje cepillo "Tersa"	0	0	0	0	-	-	-	-	-
Ruedas para el desplazamiento de la máquina	0	0	0	О	0	-	-	-	-
Guía tupí regulable a 3 desplazamientos	-	-	-	-	-	-	-	0	Ο
Mesa y campana de protección para espigar	0	0	-	-	0	-	-	0	-
Predisposicíon eléctrica y soporte excluible para alimentador	0	0	-	-	0	-	-	-	-
Eje tupí intercambiable	0	0	-	-	0	-	-	0	0

características técnicas y dimensiones

CLASSIC		CU 410	CU 300
Cepillo-regrueso			
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	410	300
Diámetro eje cepillo (mm)/n. cuchillas estándares		72/3	72/3
Dimensiones cuchillas cepillo HSS estándar	mm	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3
Eliminación máx. de material	mm	4	4
Longitud total de las mesas cepillo	mm	1800	1510
Dimensiones de la mesa regrueso	mm	410 x 605	300 x 585
Velocidad de avance regrueso	m/min	7	7
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Sierra circular			
Dimensiones de la mesa sierra-tupí en fundición	mm	1115 x 335	1115 x 335
Inclinación disco sierra		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	100/80	100/80
Capacidad a escuadrar	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Ancho de corte en la guía paralela	mm	900	820
Tupí			
Longitud útil eje tupí	mm	100	100
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	3500 / 7000 / 10000	3500 / 7000 / 10000
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210	210
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	180	180
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275	275
Otras características técnicas			
Motores trifásicos 4 kW (5,5 hp) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 hp) 60 Hz		-	-
Motores trifásicos 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		S	S
Motores monofásicos 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		0	0
Motores monofásicos 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz*		0	0
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120

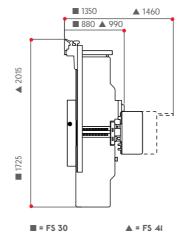
S = estándar O = opcional * = motores S1

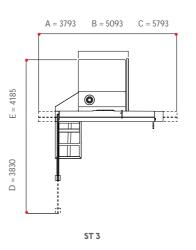




FS 41	F\$ 30	ST 3
410	300	-
72/3	72/3	-
410 x 30 x 3	300 x 30 x 3	-
4	4	-
1800	1510	-
410 x 605	300 x 585	-
7	7	-
3 ÷ 230	3 ÷ 230	-
-	-	1115 x 430
-	-	90° ÷ 45°
-	-	315
-	-	100/80
-	-	1660 ÷ 2660
-	-	900 ÷ 1270
-	-	100
-	-	3500 / 7000 / 10000
+	-	210
-	-	180
-	-	275
S	S	-
0	0	S
0	0	0
0	0	0 **
120	120	120

^{** =} solo con eje tupí fijo





características técnicas y dimensiones

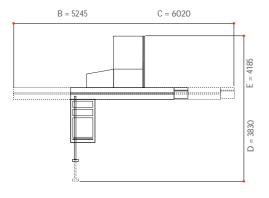
CLASSIC		SC 3	SC 2
Sierra circular			
Dimensiones de la mesa sierra-tupí en fundición	mm	840 x 560	1020 x 325
Inclinación disco sierra		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	315	315
Saliente máx. disco sierra respecto a la mesa a 90°/45°	mm	100 / 80	100 / 80
Capacidad a escuadrar	mm	2310 ÷ 2660	1660
Ancho de corte en la guía paralela	mm	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
Otras características técnicas			
Motor trifásico 4 kW (5,5 hp) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 hp) 60 Hz		-	S
Motor trifásico 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		S	0
Motor monofásico 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		0	0
Motor monofásico 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz*		0	0
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120

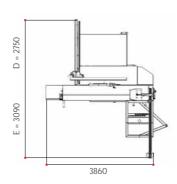
S = estándar O = opcional * = motor S1



C = con carro 2600 mm

E = con ancho de corte en la guía paralela 1270 mm

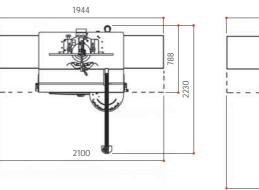


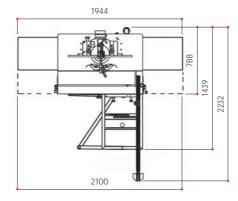


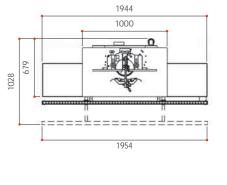
SC 3 SC 2

CLASSIC		T 45 W	T 45
Tupí			
Longitud útil eje tupí	mm	100	100
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	3500 / 7000 / 10000	3500 / 7000 / 10000
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210	210
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	180	180
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	275	-
Otras características técnicas			
Motor trifásico 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		S	S
Motor monofásico 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		0	0
Motor monofásico 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz*		0	0
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120

S = estándar O = opcional * = motor S1







T 45 W T 45 W con bastidor para escuadrar opcional

T 45

Las potencias de los motores en este catálogo se entienden expresas en S6-40%, excepto dónde de otra manera precisado. Por exigencias de ilustración las fotos de este catálogo reproducen máquinas en configuración CE y están equipadas con opcionales. Los datos técnicos pueden modificarse sin previo aviso. Las modificaciones no afectan a la seguridad prevista por las normas CE.

D = con ancho de corte en la guía paralela 900 mm