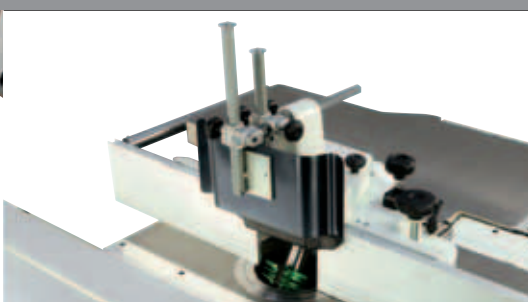




Combinadas serie

elite

TECNOMAX

TECNO



Establecimiento



Fundición



Líneas de montaje



Construcción componentes



Pruebas



Formación

SCM MAX



Trabajos chapas



Trabajos mecánicos



Pintura



Ensamblaje grupos

UN GRAN GRUPO COMO GARANTÍA DE PRODUCTO

El Grupo SCM es líder mundial en el sector de las máquinas para el trabajo de la madera. Cincuenta años de experiencia, dos millones de máquinas instaladas en 120 países, 3.000 empleados, 18 establecimientos de producción, 23 filiales extranjeras y un porcentaje de exportación que supera el 70%. Las empresas que componen el Grupo tienen marcas prestigiosas y bien conocidas por los operadores del sector: **SCM**, el núcleo histórico del Grupo, produce máquinas para la pequeña, mediana y gran empresa y actualmente es también el primer productor mundial de fresadoras con CNC; **MINIMAX** y **TECNOMAX**, las empresas que producen máquinas para la pequeña carpintería y para el bricolaje; **ROUTECH**, una empresa especializada en centros de trabajo a CNC que ha innovado profundamente las tecnologías de fresado; **CMS**, punto de referencia para los centros de trabajo dirigidos a la alta productividad; **MORBIDELLI**, líder en la producción de taladros y líneas de taladro para la gran industria del mueble; **GABBIANI**, famosa desde los años 60 por sus líneas de corte; **DMC**, nacida como Divisione Meccanica Castelli y adquirida por el Grupo en los años ochenta, hoy es una de las empresas líderes en el sector de las lijadoras para la gran industria del mueble; **IDM** y **STEFANI**, dos grandes marcas en el sector de las chapadoras, hoy reunidas en una única unidad productiva con competencias técnicas y tecnológicas de tan alto nivel, que se ha convertido en un punto de referencia para los grandes fabricantes de muebles europeos; **MAHROS**, la empresa que produce sistemas de movimiento automático para celdas y líneas integradas; **SCM GROUP ENGINEERING**, la unidad específica para el diseño de sistemas integrados. Recientemente han entrado a formar parte del Grupo **las empresas del Grupo CMS** que operan en el campo de **la tecnología de la madera y en el de las máquinas herramientas para mármol y cristal**. El Grupo siempre ha tenido una **política de integración** que abarca tanto las fases previas como las sucesivas a la realización de sus productos, para brindar a los clientes una garantía total de calidad: una específica división **proyecta y realiza equipos eléctricos, electromecánicos y electrónicos, dos talleres de fundición –en las primeras posiciones del mercado italiano– que producen fundición de pequeñas, medianas y grandes dimensiones y una empresa que está especializada en carpintería metálica**. El Grupo SCM cuenta con 20 años de experiencia en el sector de la formación profesional para los futuros profesionales de la industria de la madera y actualmente colabora activamente con la Universidad de Bolonia, la Facultad de Ingeniería, el Fontys de Eindhoven en Holanda, el Instituto de la Madera de la British Columbia University de Vancouver y el Georgia Institute of Technology de Atlanta. Todas las unidades productivas operan de acuerdo **con los sistemas de calidad certificadas por ISO9001**

TECNOMAX
100% made in Italy

TECHNOLOGY



OMAX



100% MADE IN ITALY

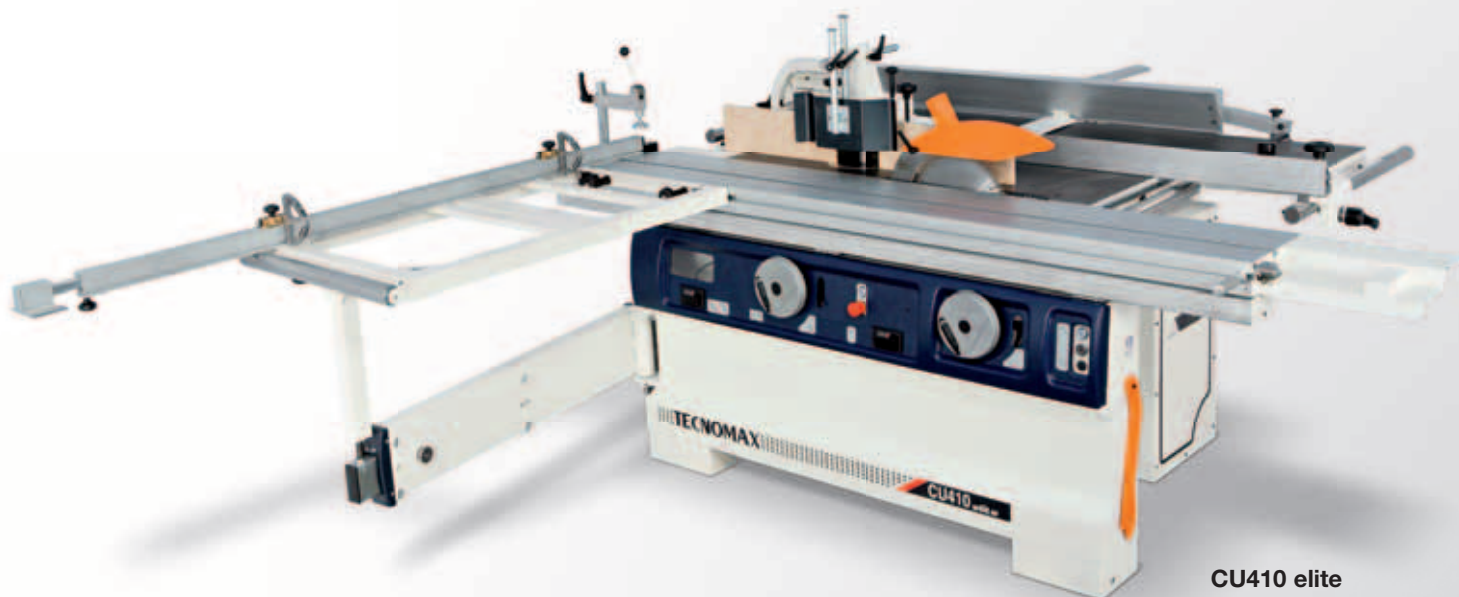
Tecnomax es una empresa del **Grupo SCM** dedicada a la producción de máquinas para uso profesional, a partir de las máquinas mono-función hasta las máquinas combinadas universales continuando así la gran tradición **SCM** que en 1952 realizó la primera máquina combinada con más elaboraciones que se hizo célebre en todo el mundo. **Tecnomax** se avala de estructuras industriales de vanguardia capaces de garantizar un completo control de la calidad acompañada por un servicio eficaz y puntual en el mundo. Un grupo especializado de proyectistas cura el desarrollo del producto y busca soluciones innovadoras para ofrecer siempre al cliente la mejor relación entre calidad y precio.

TECNOMAX

Serie Elite: las combinadas para el profesional

>tecnología >diseño >innovación >calidad

100% made in Italy



CU410 elite



SINCERT





CU350 elite

Las Combinadas Universales de la serie **Elite** representan la solución Tecnomax para aquellos artesanos que buscan una máquina compacta, pero que no están dispuestos a renunciar a un producto con un acabado de calidad superior.



CU300 elite

La rapidez en el paso de un trabajo a otro, la posibilidad de componer la máquina según las propias exigencias, y las prestaciones, como en los modelos monofunción, son las cualidades principales que caracterizan a esta nueva gama.

TECNOMAX

Combinadas Cepillo/Regrueso y Sierra/Tupí Elite: prestaciones y conveniencia al máximo nivel!

La mejor inversión para la carpintería artesanal!



FS41 elite



Con las combinadas de la serie **Elite** los profesionales de la madera han encontrado un aliado ideal para una producción altamente flexible con un acabado “de elite”!



FS35 elite

FS30 elite



ST4 elite

Detalles

Bastidor de escuadrado
1100x650 mm en dotación estandar

Guía telescópica longitud total 3000
mm con dos topes de escuadrado
reversibles y prensor.

Rodillo loco en
el bastidor de escuadrado*



Volantes fijos para el desplazamiento de los grupos e indicadores mecánicos del desplazamiento* calibrados a la décima de milímetro situados en la parte frontal de la máquina. Los pulsadores de marcha y paro se encuentran en todas las posiciones de trabajo. (En el recuadro, parte frontal de la máquina en la versión con tupí inclinable)

Tupí con 4 velocidades disponible en versión con eje fijo o con eje inclinable hacia atrás*

Grupo sierra puede ser equipado con cuchilla de 315 mm de diámetro máximo (saliente máximo de la superficie a 90°: 103 mm) con incisor de 100 mm montado.

Grupo incisor* disponible con motor independiente o con reenvío a correa.

Mesa fija de 2000 mm!!

Guías fija en aluminio anodizado

Guía sierra L=1200 mm para el corte paralelo, con ajuste micrométrico y bloqueo excéntrico

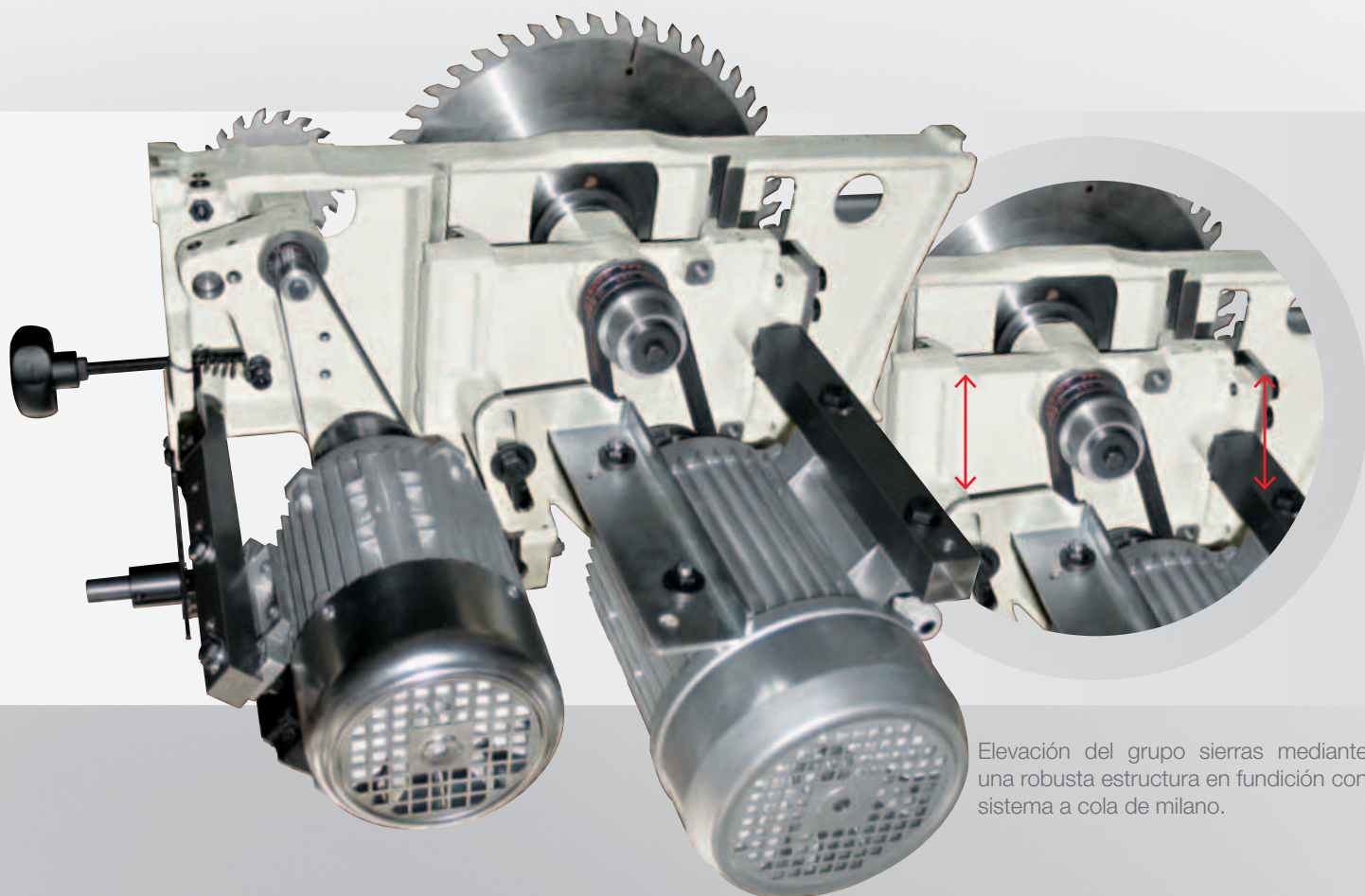
Sistema de arrastre en el regreuso con 2 velocidades: 6/12 m/min.

Eje cepillo estandar con 3 cuchillas de diámetro de 87 mm o con 4 cuchillas tipo "Tersa" con fijación rápida y registro automático*

Mesas de trabajo en fundición fuertemente nervadas

Grupo sierra

CU300 - CU350 - CU410 - ST4



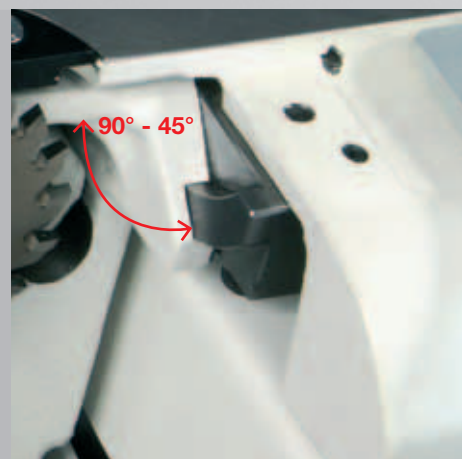
Elevación del grupo sierras mediante una robusta estructura en fundición con sistema a cola de milano.

El nuevo grupo sierra está formado por una resistente estructura en fundición a anillo cerrado, y está sostenido firmemente debajo de la superficie mediante dos soportes laterales. Estas soluciones confieren solidez y rigidez y garantizan un perfecto resultado de corte.

El grupo puede estar equipado, bajo pedido, con incisor para un corte perfecto incluso sobre paneles sin acabado de superficie. El incisor está disponible tanto en la versión con reenvío a correa desde motor principal, como en la versión con motor independiente de 0,75 HP (0,55 kW) de potencia. El diámetro máximo permitido para la sierra principal es de 315 mm con la sierra incisor (diámetro 100 mm) montada.



El sistema está protegido por un transporta-virutas que puede conectarse directamente a la aspiración, para evitar la caída de virutas y polvo en el interior de la máquina.



Además de la función de soporte, las lunetas laterales permiten inclinar el grupo sierras a 45° de modo fluido y eficaz.

Carro

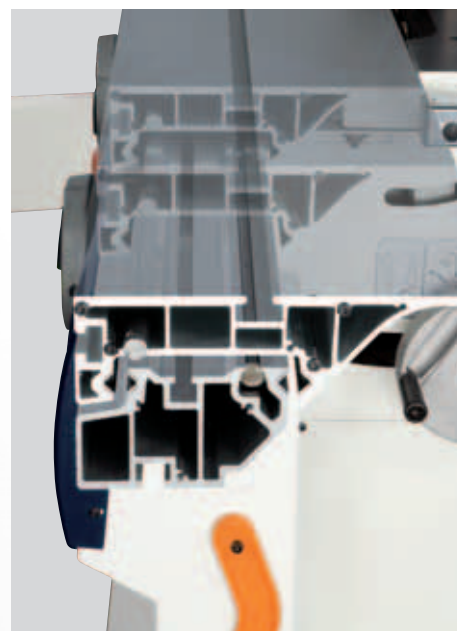
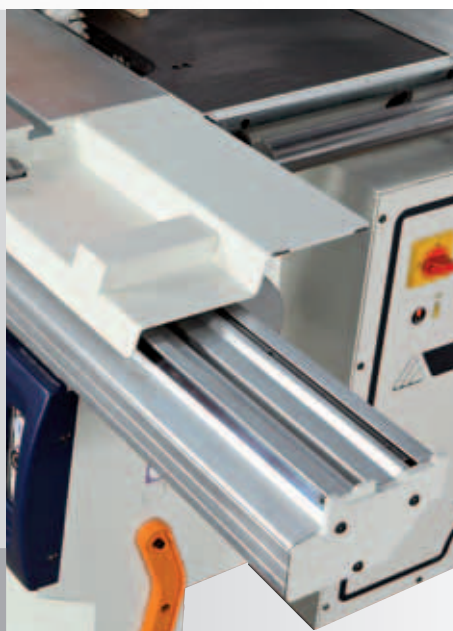
CU300 - CU350 - CU410 - ST4

El carro Elite es de extrusión de aluminio anodizado con una estructura reticular cerrada. Cuenta con un exclusivo sistema de deslizamiento sobre guías de acero F550SX templado y calibrado. El carro, garantizado por los 50 años de experiencia de SCM, asegura:

- > **excelente precisión**
- > **deslizamiento suave y silencioso**
- > **resistencia al polvo gracias a un sistema de autolimpieza**
- > **fiabilidad duradera sin ajustes senza registrazioni**

CON 5 AÑOS DE GARANTÍA!

Carreras disponibles: - 1800 mm standard
- 2350, 2700, 3300 mm bajo pedido



Dimensiones del carro:
290x142 mm

El bastidor de serie para escuadrar en las máquinas Elite y con las dimensiones **1100x650 mm**. También está completo de:

- guía telescópica largo total 3000 mm **con dos topes para escuadrar reversibles** y prensor
- soporte telescópico a bandera



Grupo tupí

CU300 - CU350 - CU410 - ST4



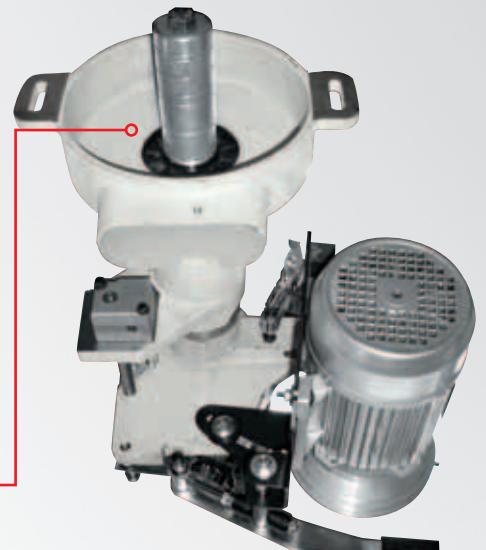
El eje tupí está encerrado en una “taza” en fundición que protege a los componentes mecánicos internos de las virutas y del polvo.

El grupo tupí Elite ha sido diseñado para asegurar la máxima estabilidad y rigidez en cualquier condición de uso, y esto gracias a:

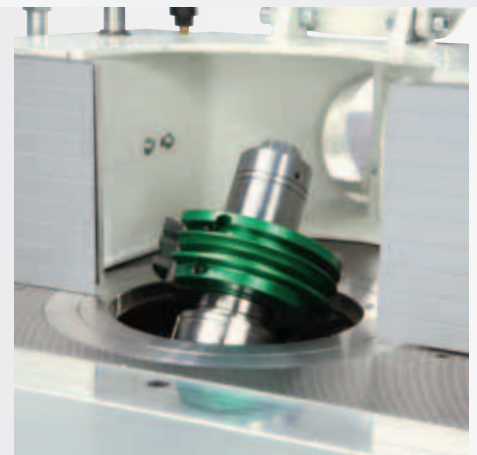
- una columna tupí, realizada completamente en fundición de grandes dimensiones
- una considerable distancia entre los 2 cojinetes contenidos en la columna (230 mm)
- la posibilidad de montar las herramientas a una distancia mínima respecto al primer cojinete (5 mm)

El tupí puede montar herramientas de hasta 275 mm para trabajos de espigado y herramientas de hasta 210 mm, con introducción por debajo de la mesa, para trabajos de perfilado.

Las **4 velocidades estándar** (3500-6000-8000-10.000 r.p.m.) son ideales para realizar cualquier tipo de trabajo, desde el perfilado al fresado contra veta.

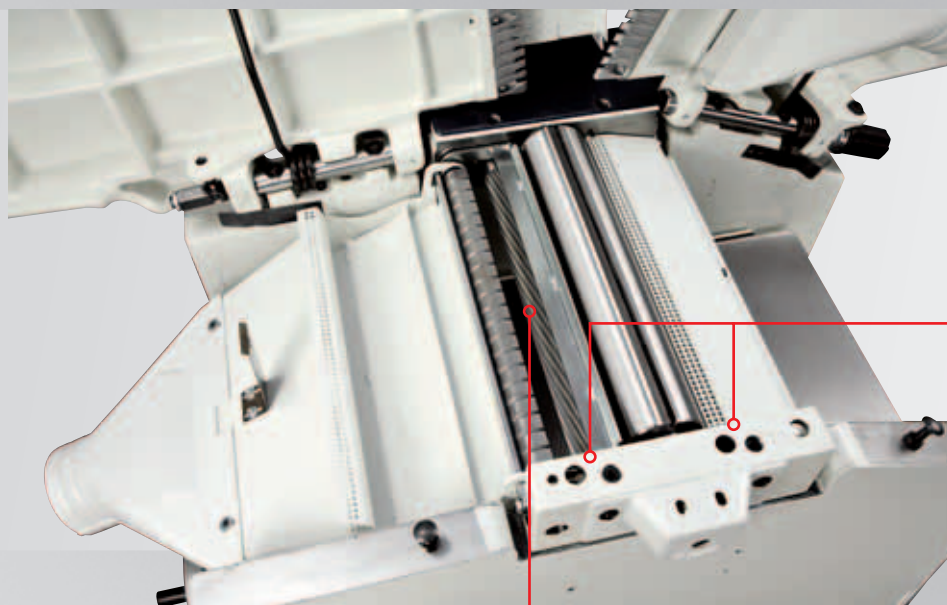


Campana tupí con ajuste micrométrico de la posición



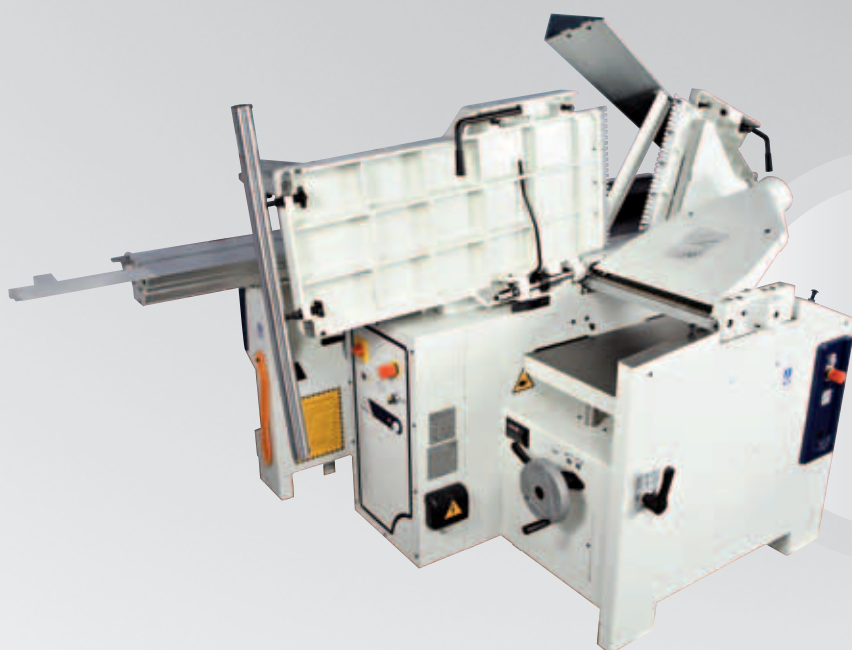
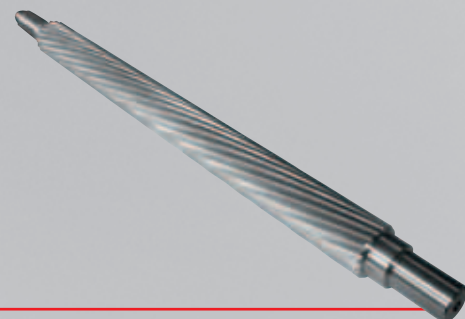
Disponible, bajo pedido, inclinación del eje tupí hacia atrás de 45°.

Grupo cepillo CU300 - CU350 - CU410 - FS30 - FS35 - FS41



El grupo cepillo elite está sostenido por soportes en fundición y aloja, en la versión estándar, un eje de 87 mm de diámetro con 3 cuchillas HSS. (Bajo pedido, también se encuentra disponible el eje "Tersa" con 4 cuchillas de corte rápido y ajuste automático).

Para un acabado impecable, la presión de los rodillos de arrastre, en el regrueso, pueden regularse en función del tipo de madera que se trabaje.



El rodillo de arrastre en entrada del regrueso tiene un perfil con dentado helicoidal que garantiza un avance decidido y constante de la pieza. Por otra parte el rodillo en salida, de acero arenado, mantiene perfecto el acabado.



Dos velocidades de avance en el regrueso (6 – 12 m/min.) estándar.

En las Combinadas Universales Elite los cepillos de desbaste se abren hacia el lado sierra-tupí: una solución ergonómica de dimensiones mínimas.



Soluciones profesionales!

Las combinadas Cepillo-Regrueso Elite utilizan una guía de desbaste (1250x150 mm) equipada con soporte y conexión central.

Principales dispositivos opcionales

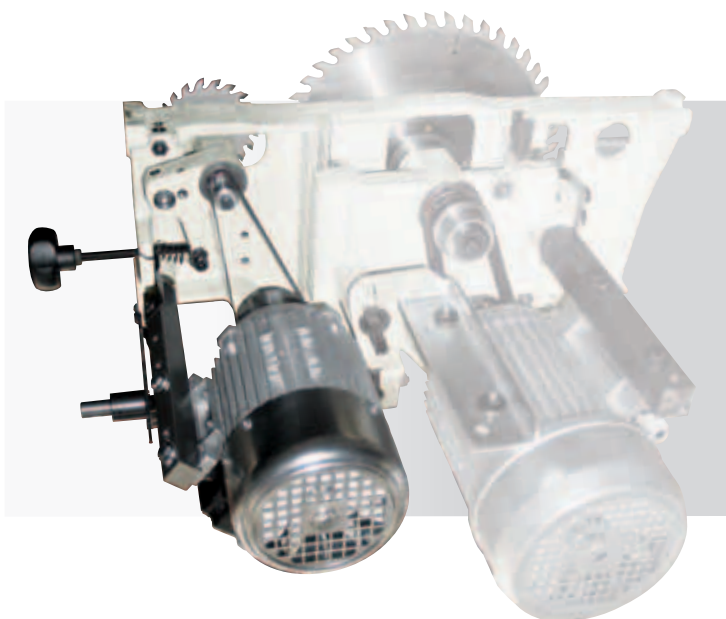
Grupo incisor con motor independiente equipado con:
cuchilla diámetro 100 mm Z20

Trifásicos:

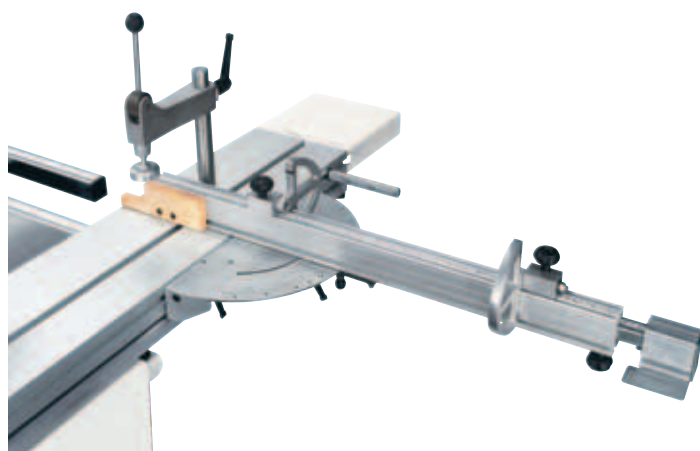
HP 0,75 kW 0,55 Hz 50
(HP 0,88 kW 0,65 Hz 60)

Disponible también en versión:

Grupo incisor con transmisión a correa (sin motor independiente).



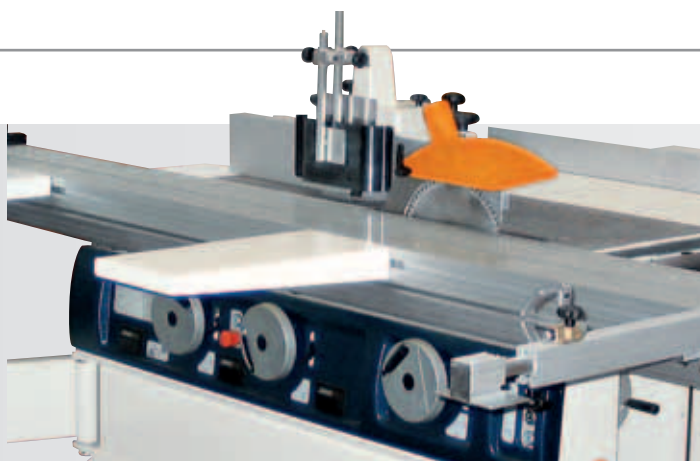
Dispositivo para cortes angulares predeterminados posicionado directamente en el bastidor para escuadrar.



Dispositivo para cortes angulares compuesto de:
- guía telescópica **con dos topes para escuadrar reversibles**;
- luneta con sistema de selección rápida del ángulo.



Rodillo loco en el bastidor de escuadrado.



Mesa suplementaria sobre el carro para sujetar tableros de grandes dimensiones.



Taladro en fundición, completo de campana de aspiración con 120 mm de diámetro y porta-brocas de 16 mm.



Porta-brocas a pinza 5-10-16 mm



Porta-brocas tipo Wescott.



Eje "Tersa" con cuchillas desechables

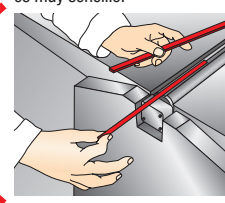
El bloqueo automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo.

El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.

El revolucionario sistema de sujeción de las cuchillas al eje cepillo anula los tiempos de puesta a punto.

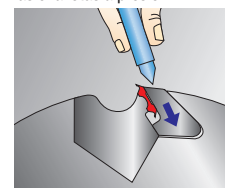
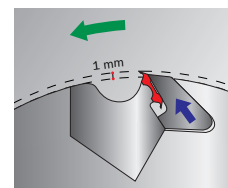


Introducir las cuchillas en el eje es muy sencillo.



Las cuchillas se bloquean automáticamente cuando se pone en marcha la máquina gracias a la fuerza centrífuga. El saliente de todas las cuchillas se regula perfectamente de manera automática.

Las cuchillas se sustituyen en un momento desbloqueando las chavetas a presión.



Barra de deslizamiento de sección redonda en la guía sierra (para corte paralelo) y en la guía desbaste

Guía sierra

(Ancho de corte máx. 900 mm)

- regulación micrométrica y bloqueo en excéntrico
- soporte "alta rigidez" en fundición

Guía cepillo

(Aluminio extruido L=1500x150 mm)

- soporte "alta rigidez" en fundición

Disponible, sólo para ST4:

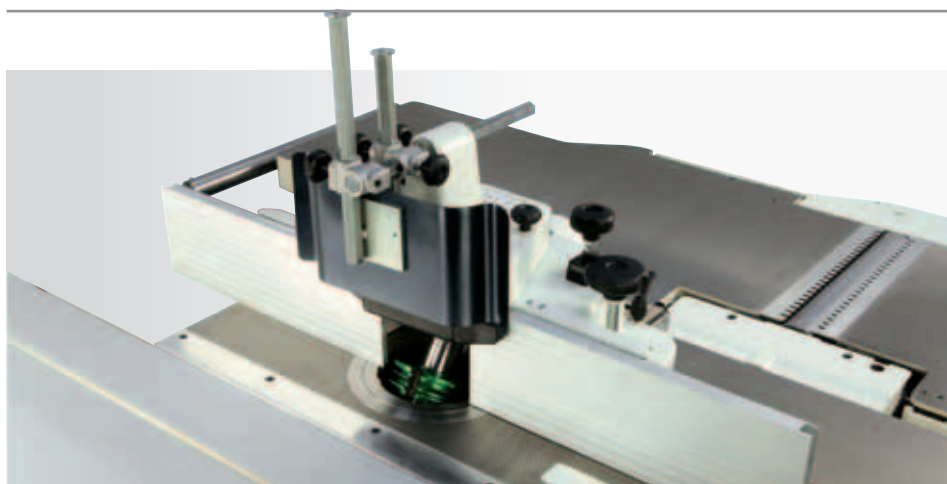
Barra de deslizamiento con sección redonda equipada con guía sierra con indicador digital para la lectura de la cota.

Principales dispositivos opcionales



Dispositivo para el trabajo de espigado
compuesto de:

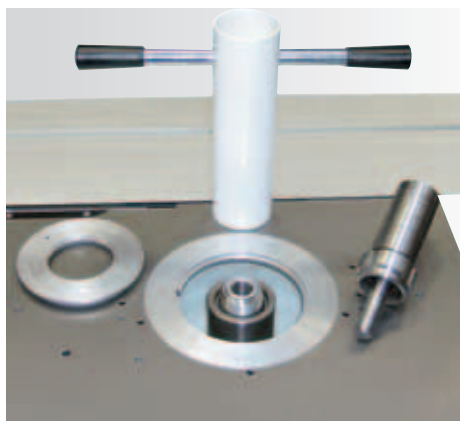
- mesa
- campana de protección para herramientas con 275 mm de diámetro
- campana de aspiración (diámetro 120 mm)



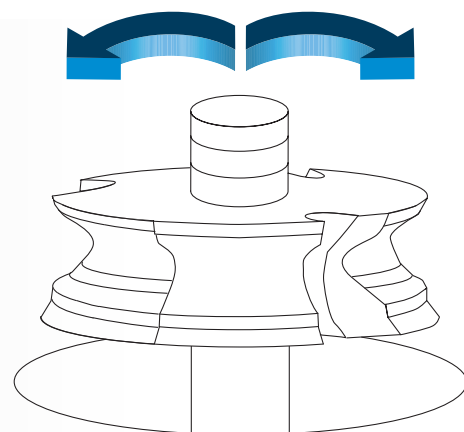
Guía tupí regulable a tres desplazamientos, con memorias para volver a posicionar fácilmente e indicadores numéricos para regulaciones micrométricas.



Tupí inclinable 90-45 grados



Eje tupí intercambiable



Inversión de rotación en la tupí



Indicadores numéricos para el posicionamiento de los grupos

NOTA. Excluida la elevación sierra y escopleadora.



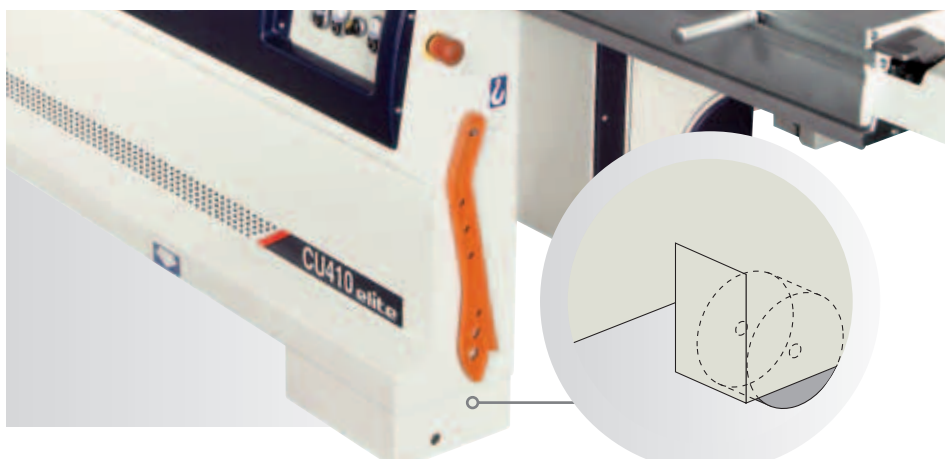
Protección de la sierra de tipo suspendido

equipada con campana de aspiración de 80 mm de diámetro (NOTA. disponible sólo en ST4)



Predisposición eléctrica y soporte excluible para alimentador

Esta solución permite una total exclusión del dispositivo y evita interferencias con otras partes de la máquina.



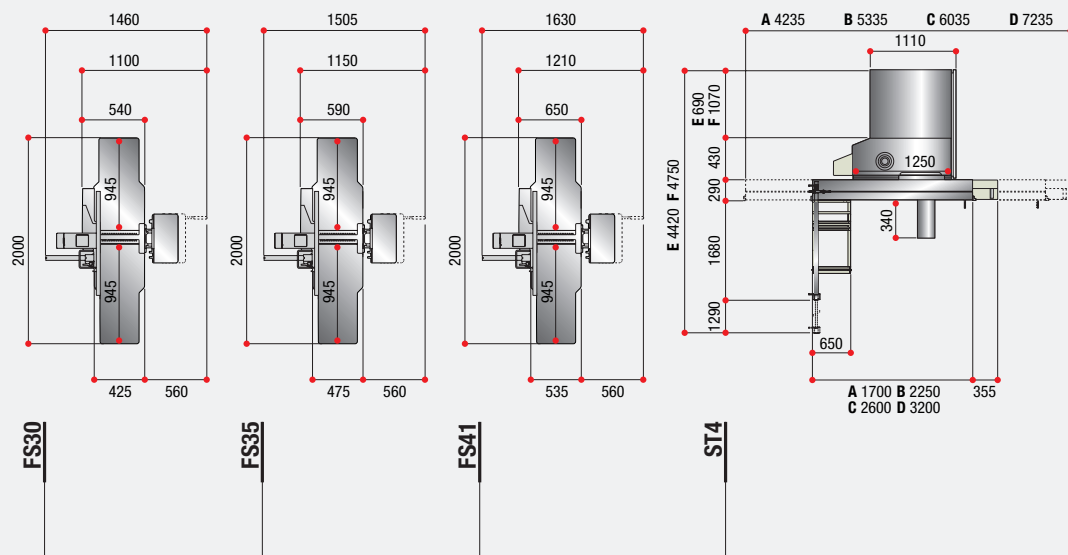
Grupo ruedas integrado en la base, para desplazar con facilidad la máquina. (Nota: No disponible solamente sobre las ST4)

		FS30 elite	FS35 elite	FS41 elite
Cepillo				
Ancho útil de trabajo mesas cepillo	mm	300	350	410
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2000	2000	2000
Guía fija inclinable	grados	90-45	90-45	90-45
Diámetro eje cepillo/n° cuchillas standard	mm/n°	87/3	87/3	87/3
Dimensiones cuchillas cepillo HSS standard	mm	300x30x3	350x30x3	410x30x3
Velocidad de rotación eje cepillo	r.p.m.	5200	5200	5200
Desbaste de material max. cepillo	mm	5	5	5
Regrueso				
Dimensiones mesa regrueso	mm	775x313	775x363	775x423
2 velocidad de avance regrueso	m/min	6/12	6/12	6/12
Altura min./max. de trabajo	mm	3/230	3/230	3/230
Longitud min. de trabajo	mm	160	160	160
Sierra circular				
Dimensiones mesa sierra-tupí	mm	-	-	-
Inclinación sierra	grados	-	-	-
Max. diámetro sierra con incisor montado	mm	-	-	-
Saliente max. sierra de la mesa (con disco de 315 mm) - a 90° (- a 45°)	mm	-	-	-
Velocidad de rotación sierra	r.p.m.	-	-	-
Diámetro sierra incisor	mm	-	-	-
Velocidad de rotación incisor	r.p.m.	-	-	-
Capacidad para escuadrar versión standard	mm	-	-	-
Ancho de corte standard en la guía paralela	mm	-	-	-
Tupí				
Longitud útil eje tupí (CE)	mm	-	-	-
Velocidad de rotación del eje tupí (50 Hz)	r.p.m.	-	-	-
Diámetro max. del eje escamoteable bajo la mesa de trabajo - a 90° (- a 45°)	mm	-	-	-
Diámetro max. de la herramienta para espigados	mm	-	-	-
Más detalles técnicos				
Bocas de aspiración máquina n°/diámetro	mm	1/120	1/120	1/120
Peso neto máquina base	kg	365	380	430
Motores disponibles				
3kW 4HP 50Hz (3,6kW 4,8HP 60Hz) trifásicos	(n°)	● / (1)	● / (1)	● / (1)
4kW 5,5HP 50Hz (4,8kW 6,6HP 60Hz) trifásicos	(n°)	○ / (1)	○ / (1)	○ / (1)
5,5kW 7,5HP 50Hz (non disponible a 60Hz) trifásicos	(n°)	○ / (1)	○ / (1)	○ / (1)
1,8kW 2,5HP 50Hz monofásico	(n°)	○ / (1)	○ / (1)	○ / (1)
3,6kW 4,8HP 60Hz monofásico	(n°)	○ / (1)	○ / (1)	○ / (1)
● = estándar / ○ = opcional				



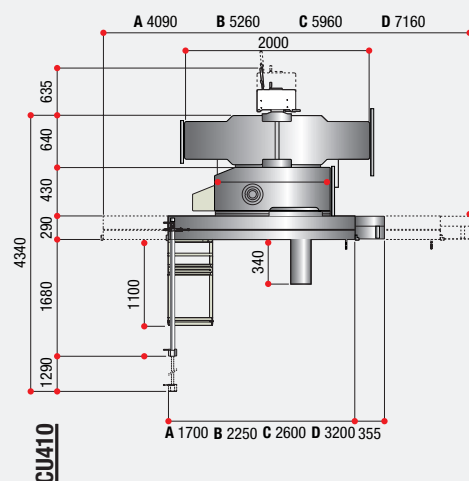
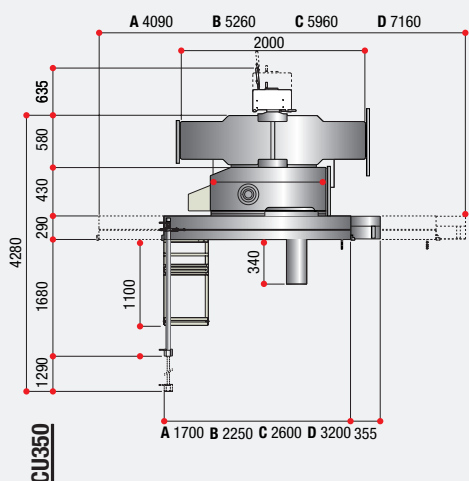
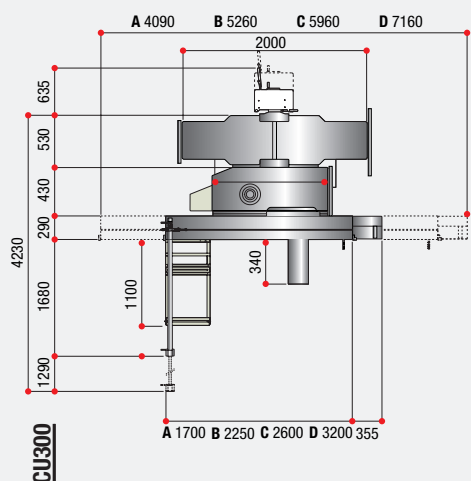
A = con carro	1700 mm
B = con carro	2250 mm
C = con carro	2600 mm
D = con carro	3200 mm

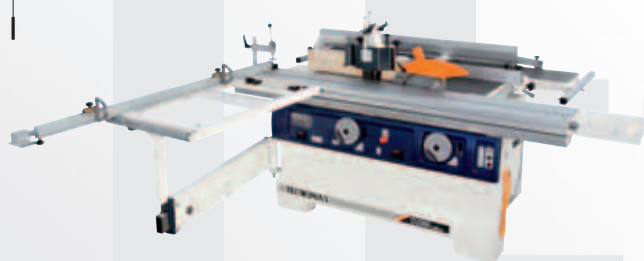
E = con mesa suplementaria	690 mm
F = con mesa suplementaria	1070 mm



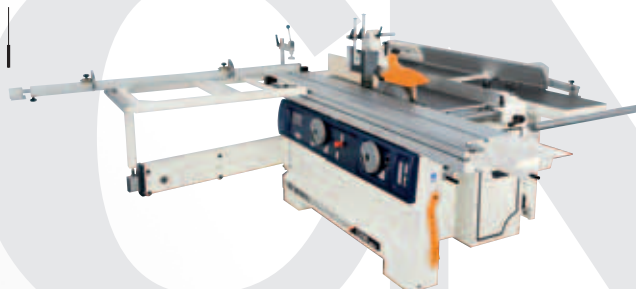
ST4 elite	CU300 elite	CU350 elite	CU410 elite
-	300	350	410
-	2000	2000	2000
-	90-45	90-45	90-45
-	87/3	87/3	87/3
-	300x30x3	350x30x3	410x30x3
-	5200	5200	5200
-	5	5	5
-	775x313	775x363	775x423
-	6/12	6/12	6/12
-	3/230	3/230	3/230
-	160	160	160
430x1250	430x1250	430x1250	430x1250
90-45	90-45	90-45	90-45
315	315	315	315
103 (70)	103 (70)	103 (70)	103 (70)
4000	4000	4000	4000
100	100	100	100
9000	9000	9000	9000
1800	1800	1800	1800
900	900	900	1050
125	125	125	125
3500-6000-8000-10.000	3500-6000-8000-10.000	3500-6000-8000-10.000	3500-6000-8000-10.000
210 (150)	210 (150)	210 (150)	210 (150)
275	275	275	275
2/120	3/120	3/120	3/120
620	790	840	875
● / (2)	● / (3)	● / (3)	● / (3)
○ / (2)	○ / (3)	○ / (3)	○ / (3)
○ / (2)	○ / (3)	○ / (3)	○ / (3)
○ / (2)	○ / (3)	○ / (3)	○ / (3)
○ / (2)	○ / (3)	○ / (3)	○ / (3)

Por exigencias de ilustración las fotos de este catálogo reproducen máquinas en configuración CE y están equipadas con opcionales. Los datos técnicos pueden modificarse sin previo aviso. Las modificaciones no afectan a la seguridad prevista por las normas CE.





| CU300 elite



| CU350 elite



| CU410 elite



| FS35 elite



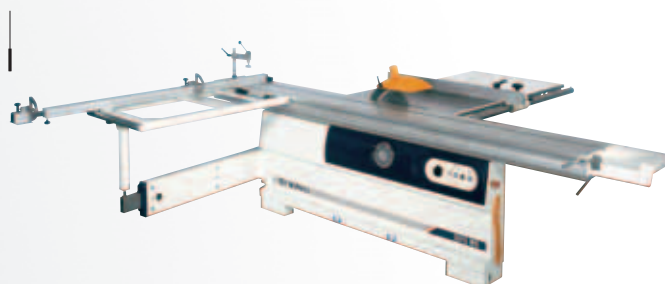
| FS41 elite



| FS41 elite s



| SC4WS



| S315WS



| S350WS



| ME15



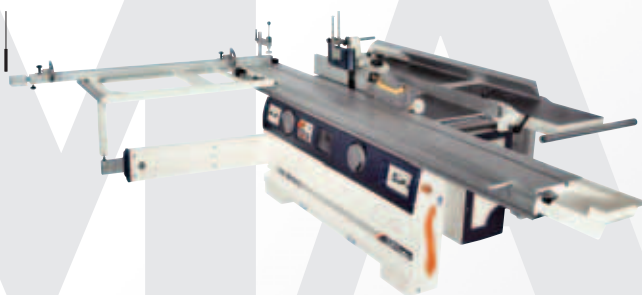
| ME20



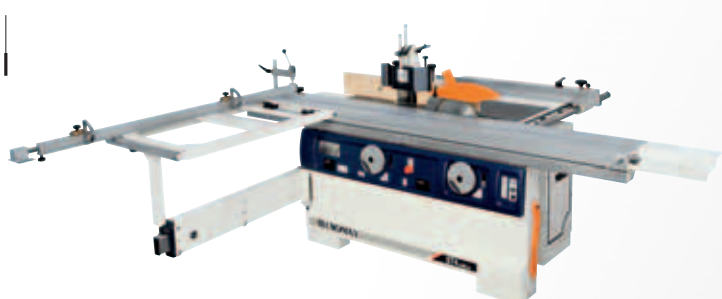
| MB21



| CU410 elite s



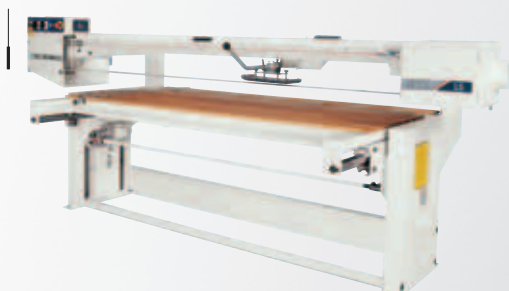
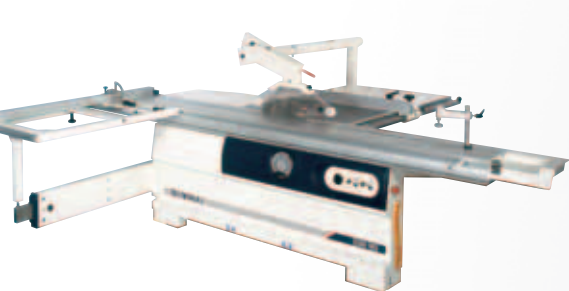
| FS30 elite



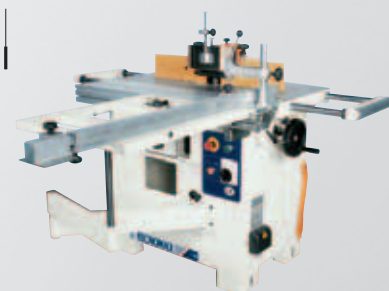
| ST4 elite



| ST5 elite s



| LS



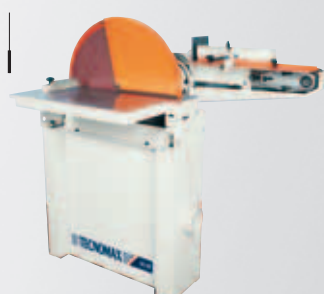
| T50



| ROUTER



| UNILEV 150



| DG 60



| S600P
| S700P
| S800P
| S900P



TECNOMAX

SCM GROUP spa
Via Casale, 450
47826 Villa Verucchio RN Italy
Tel. +39 0541 679580 - 679578
Fax +39 0541 674273
e.mail: info@minimax.sm
www.minimax.sm