Los servicios especializados en optimización energética

▸ Mantenimiento respetuoso con el medio ambiente

- *Garantizar reparaciones sin pérdida de rendimiento*
- *Promover soluciones de alto rendimiento*
- *Proteger el medio ambiente*

▸ Expertos en optimización energética

- *Identificar las aplicaciones potenciales*
- *Analizar y valorar los ahorros potenciales*
- *Recomendar una solución*
- *Realizar su adaptación en la instalación*
- *Comprobar las prestaciones y asegurarlas en el tiempo*

Logre rápidamente ahorros en las aplicaciones

- *Centrífugas: bombeo, ventilación*
- *Con regulaciones mecánicas: registros, compuertas, correderas de compresores*
- *Con altas potencias instaladas*
- *Funcionando en servicio continuo*
- *De restitución de energía en resistencias de frenado: centrifugadoras, elevación, enrollado-desenrollado*
- *Con mecánica de bajo rendimiento*

EMERSON™
Industrial Automation

www.emersonindustrial.com

© - Este documento es propiedad de Emerson Industrial Automation, queda prohibida su reproducción en cualquier forma sin autorización previa por escrito.
Emerson Industrial Automation se reserva el derecho de modificar el diseño, las especificaciones técnicas y las dimensiones de los productos que se presentan en este documento.
Las descripciones no poseen carácter contractual.

Moteurs Leroy-Somer SAS - RCS 338 567 258 ANGOULÊME - Capital de 65 800 512 €

The Emerson logo is a trademark and service mark of Emerson Electric Co. © 2014

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™

es - 2013.10 / f

EMERSON™
Industrial Automation

OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA EN LAS APLICACIONES MOTORIZADAS

4013 es - 2013.02 / f

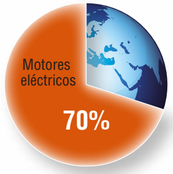
EMERSON
Industrial Automation

El ahorro de energía nos afecta a todos

Ahorrar energía es una necesidad económica y una obligación para preservar el futuro del planeta.

Afecta a toda la industria: los motores eléctricos representan casi el 70% del consumo eléctrico industrial y más del 33% en el sector terciario.

Los sistemas de accionamiento representan un potencial de ahorro notable.



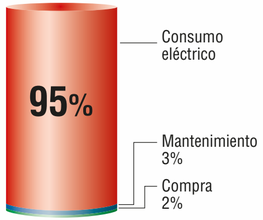
Industria

Sector terciario

Consumo mundial de electricidad

A lo largo de un periodo de 10 años, el precio de compra de un motor y su coste de mantenimiento son insignificantes. En realidad, el consumo representa más del 95% del coste total.

Por lo tanto, es importante reducir el consumo energético en las instalaciones existentes mediante la inversión en tecnologías que consuman menos electricidad.



Coste total de un motor asíncrono en 10 años

Ahorre más KWh ... ... en sus sistemas de accionamiento

! Aumente el rendimiento de las aplicaciones motorizadas de velocidad fija

MOTORES ASÍNCRONOS

Emerson Industrial Automation reduce el consumo eléctrico con gamas de motores asíncronos de alto rendimiento conformes a las clases IE2 e IE3, según la norma de referencia CEI 60034-30.

MOTORREDUCTORES

Para los motores de velocidad fija o variable, Emerson Industrial Automation ofrece las gamas 3000 de nueva generación y alto rendimiento.

Estas gamas con salida coaxial, paralela u ortogonal están diseñadas para optimizar la transmisión en función de la aplicación y de las posibilidades mecánicas de la máquina.

Tecnología con engranajes helicoidales

Tecnología con engranajes helicoidales y par cónico

Tecnología con engranajes helicoidales

Elección de la tecnología del motor
+ *Estudio y optimización de la transmisión*
+ *Elección de la tecnología del reductor*
+ *Mantenimiento adecuado de los sistemas de accionamiento*
= *Hasta un 40% de ahorro en el consumo*

! Aumente el rendimiento de las aplicaciones motorizadas gracias a soluciones de velocidad variable

Las soluciones de sistemas de accionamiento de velocidad variable de Emerson Industrial Automation ofrecen:
- **ahorro económico inmediato en el consumo**
- **mejores condiciones en las tarifas de los proveedores de energía**
- **aumento de productividad**
- **fiabilidad en los procesos gracias a la eliminación de choques y deslizamiento, a la protección integrada de los motores, la memorización, el seguimiento de los eventos y la gestión del mantenimiento.**

Importancia de las aplicaciones centrífugas en la industria

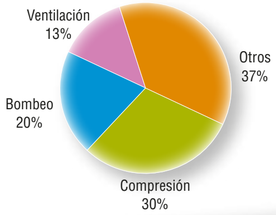
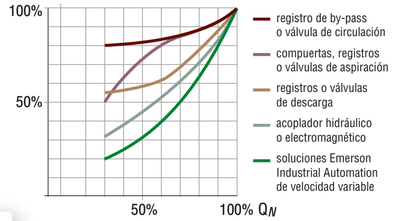


Gráfico comparativo de distintos sistemas de regulación para aplicaciones centrífugas



Reducción del consumo
- eliminación de regulaciones mecánicas para aumentar el rendimiento de las aplicaciones centrífugas
- consumo optimizado en función de las necesidades de la máquina
- devolución a la red de los kW durante las fases de frenado

+ *Reducción en el consumo de corriente reactiva*
- eliminación de las penalizaciones por aumento de coseno de phi

+ *Mejora de mi tarifa*
- reducción de las puntas de consumo en el arranque

= *Hasta un 40% de ahorro en el consumo*