



SUC. DE A. NAVARRY

**ENCOLADORA para cola
Fria o Caliente**

NAV HOT 720





Esta encoladora esta diseñada para trabajar con cola fria y caliente (Hot Melt).

Dispone de depósito de agua con resistencias integradas para calentar la cola al baño maria. Su regulador electrónico proporciona la estabilidad de temperatura para conservar la cola en su óptima calidad, siempre respetando las temperaturas aconsejadas por el suministrador de la cola usada.

La velocidad de trabajo se puede regular gracias a su regulador electrónico integrado de régimen de motor.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Formato de trabajo: 720 mm.

Gramaje máximo: 10 mm.

Velocidad de motor: 0 a 25 m/ min.

Tensión de motor: 220V / 150 W

Potencia calorífica: 3000 W

AJUSTES DE MÁQUINA

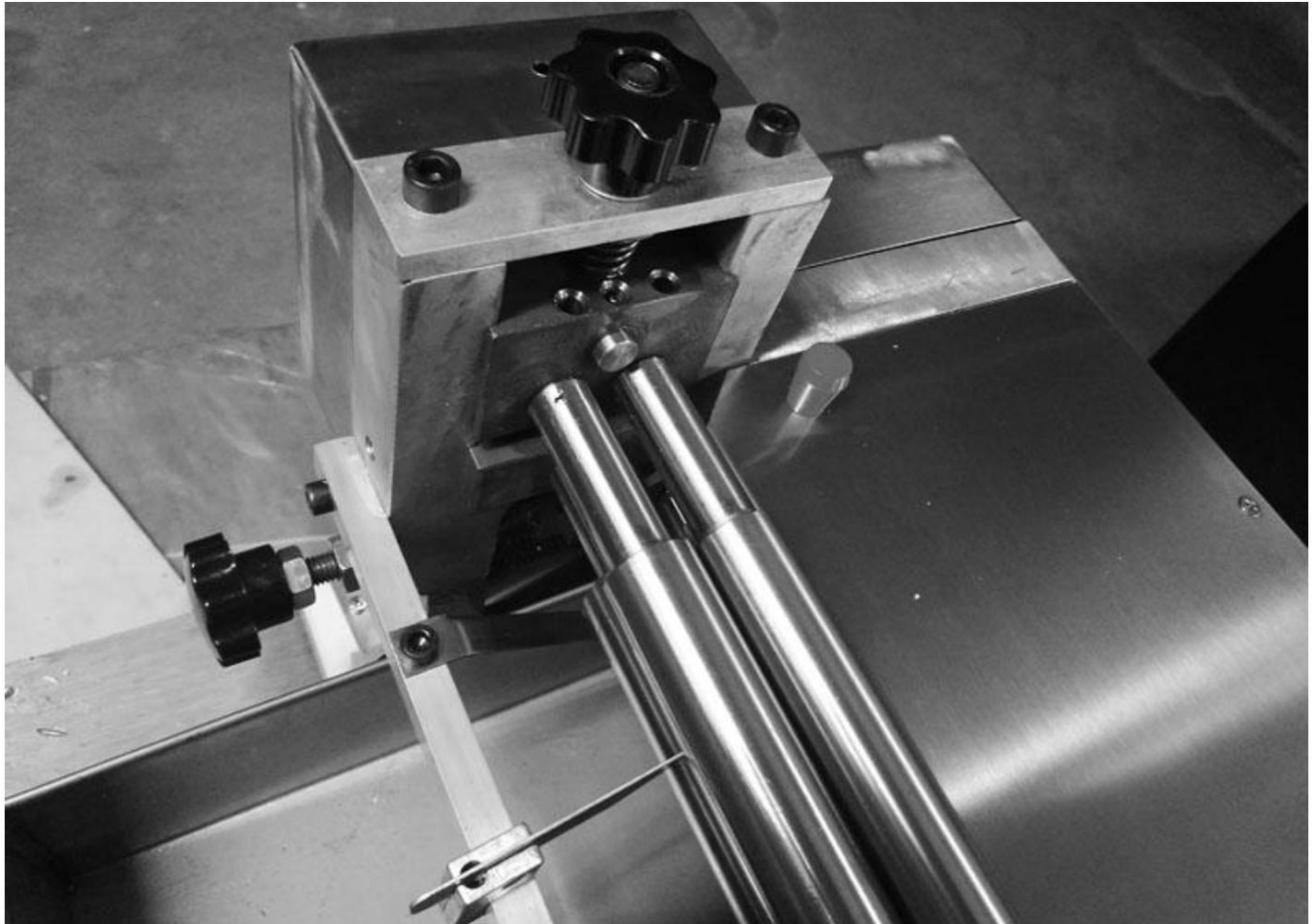


Si vamos a trabajar con cola caliente, debemos cerrar el grifo de vaciado en el extremo izquierdo y rellenar con agua el depósito bajo la bandeja de cola, de tal manera que las resistencias queden completamente sumergidas, ya que de no ser así, se podrían dañar las resistencias.

La bandeja tiene un dispositivo de ascenso - descenso que se controla con la maneta lateral derecha según foto. Tiene una traba para poder ajustarla a la altura deseada, de manera que la cola toque al cilindro.

Una vez lleno el depósito de agua y colocada la bandeja de cola (que cubre dicho depósito) podemos conectar la máquina a la red eléctrica y activar el interruptor central.

El regulador de temperatura se encenderá y podremos regularlo a la temperatura requerida.



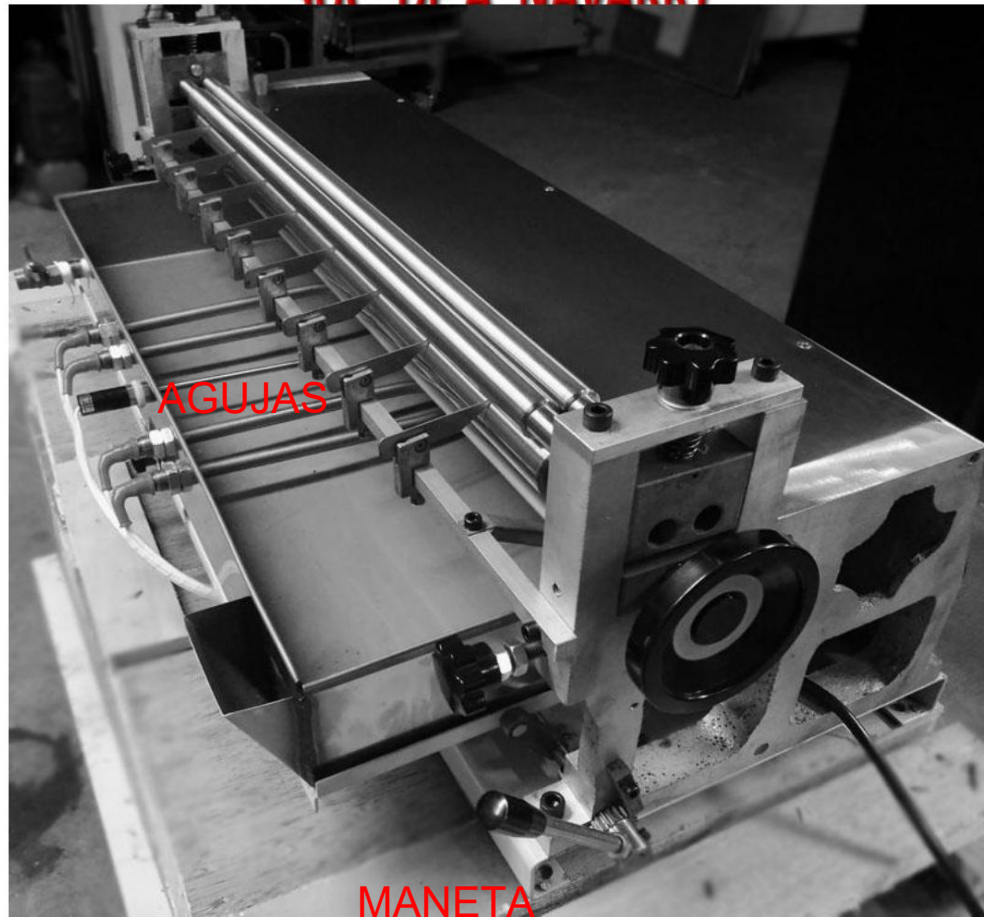
En la foto podemos ver una maneta superior y otra inferior (identicas en ambos lados de la máquina). La maneta superior sirve para ajustar los dos rodillos superiores al grosor de la hoja a encolar.

La maneta inferior desplaza el cilindro encolador para ajustar el grosor de cola.

Las agujas basculantes traseras sirven para expulsar el papel encolado, evitando que se enrolle en el rodillo.



SUC DE A NAVARRY



AGUJAS

MANETA
PARA EXTRAER
BANDEJA



REGULADOR
TEMPERATURA

REGULADOR
DE VELOCIDAD

INTERRUPTOR
RESISTENCIAS



SUC. DE A. NAVARRY

Llegados a este punto, podemos conectar el regulador de velocidad de la máquina y empezar a trabajar.

El caudal de cola se deberá ir controlando con las manetas inferiores y adecuando la velocidad al material y espesor de cola.

ENGRASE DE LA MÁQUINA

La máquina dispone de varios puntos de engrase, correspondientes a las partes en movimiento como pueden ser los soportes de ejes, las partes desplazables del eje principal y la cadena de transmisión.

El engrase se debe efectuar con aceite de engrase general.

LIMPIEZA DE LA MÁQUINA

Se debe echar agua sobre los rodillos para eliminar la cola completamente. Hay que separar los rodillos previamente. Después debemos vaciar el depósito de agua que cubre las resistencias.

Para ello prepararemos un recipiente y abriremos el grifo del lateral izquierdo (visto por detrás) para vaciar el agua completamente. Luego secaremos la bandeja y las resistencias.



SUC. DE A. NAVARRY.S.C.,L

C/ Floridablanca ,144 (Bajos)
08011 - BARCELONA (SPAIN)

NIF: '1-66181538

T/ 00+34 934 249 229

00+34 934 255 205

Fax/ 00+34 934 234 741

E-mail: navarry@navarry.es

Web: <http://www.navarry.es>