

NAV PLENG 1400

(Plegadora- encoladora automática de 4-6 puntos)



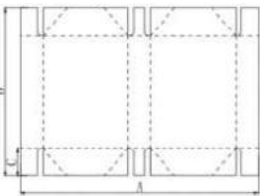
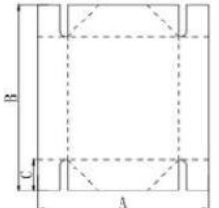
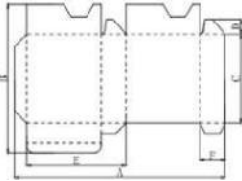
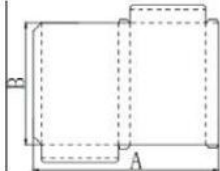
4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1. Encolado y plegado con Sistema de doble baranda, lineal, fondo automático y 4-6 puntos de encolado.
 2. El motor está controlado por convertidor de frecuencia, con sistemas de ahorro de energía y de estabilidad.
 3. El alimentador está controlado por un motor independiente. El papel generalmente se alimenta mediante varias correas gruesas con la ayuda de un motor de vibración. Se asegura una alimentación continua, automática y precisa.
 4. Sistema de pegado tipo spray de grán estabilidad y precision.
 5. Unidad de encolado: dos recipientes de cola con ruedas . Todas las unidades estándar aplican cola de línea. El ajuste del espacio es a través de las varillas dentadas.
 6. Sistema PLC y pantalla táctil para una fácil operación. Este sistema puede configurar la cantidad de salida/velocidad/conteo, etc. Un telediagnóstico ayuda al mantenimiento (sistema de control remoto incluido), y un sistema fotoeléctrico para el control de la velocidad en la unidad de prensado (la velocidad en la unidad de prensado se corresponde automáticamente con la de la unidad de alimentación).
Conteo a través de sensor fotoeléctrico.
 7. Unidad de prensado con sistema neumático. La correa superior puede trabajar por separado. Prensado también por cinta de esponja para mantener la salida en perfecto estado. Una mesa de recogida de papel transversal detrás de la unidad de prensado ayuda a recoger las cajas rápidamente.
 8. En la parte de predoblado, el primer pliegue a 180°, el tercer pliegue a 135°. El segundo pliegue y el cuarto pliegue caja a 180°.
- La sección de corrección ayuda a que el papel corra y se doble en la línea correcta.
9. Piezas especiales para este tipo: Sistema servo francés Schneider11. Sistema de correas de importación.
 10. Dispositivo de plasma opcional.

5. PARÁMETROS TÉCNICOS

1	Velocidad lineal	0-300m/min , ajuste continuo
2	Gramaje de material	350-800 g/m.
3	Forma de caja	4/6 esquinas, fondo auto, caja lineal, doble baranda
4	Método de plgado	1º pliego 180º, 3º pliego 135º, 2º & 4º pliego 180º
5	Alimentador de papel	Automático,
6	Potencia eléctrica	30 kw
7	Dimensiones	1570 *2000*1600 mm.
8	Peso	8350 kg
9	Estructura máquina	20 mm. de grosor.

ZH-1400BFST is designed for 4 /6Corner Collapsible/Crash-lock Bottom/straight-line/double-wall boxes

Tipo de caia	Foto	A Max	A Min	B Max	B Min	C Max	C Min	D Max	D Min
6 esquinas Caja plegable		1000-320mm		750-200mm		100-30mm			
4 esquinas Caja plegable		1000-280mm		750-200mm		100-30mm			
Crash-lock Caja inferior		1080-300mm		850-250mm		150mm		50mm	
Caja lineal		1200-300mm		850-200mm					
Caja doble baranda		1050mm		150mm		120mm		120mm	

**ELEMENTOS DE MÁQUINA 4/6 ESQUINAS**

Marca	Nombre
Siemens	Motor
France Schneider	Interruptor aire
	Contactores AC
	Pulsadores
	Paradas emergencias
	Inversor
	PLC
	Sistema servo (Unidad de alimentador)
	Sistema servo (4/6 unidad DE doblez esquinas)
	Controlador integrado de movimiento inverso de 4/6 esquinas
Nitta Japan	Correas
Germany HHS	Cola fria / Sistema de encolado por spray
WICONTEK	Control remote inalámbrico
Meanwell –Taiwan	Interruptor de potencia
FYH/HYF/NSK Japan	Rodamientos
Germany	Correa de cuña múltiple (más estable, funcionamiento suave) y correa de distribución

Observación:

1. Unidad de alimentación: diseño con cintas de alimentación con orificios.
2. Monitor: Monitor de pantalla y cámaras.
3. La unidad de prensado de donle capas está equipada con un sistema de presión de aire y tablero de empuje alineado. (Observación: la capa superior es móvil, controlada por motor. Dirección: adelante o atrás)
4. En la parte delantera de la unidad transportadora, dispone de un dispositivo de alineación para que la corrección de cajas de altura corta, haga que los productos terminados sean más estándar y planos.
6. Acceso remoto instantáneo a la máquina, monitor remoto PLC y mantenimiento.
(1). El cliente puede monitorear y registrar el estado de producción de la máquina y puede ver los datos de producción en una PC o teléfono móvil a través de Internet.
(2) Nuestro ingeniero puede ayudar al cliente de forma remota y resolver los problemas del programa PLC para ahorrar más tiempo.



B DETALLES:

1) Alimentador con panel de control:

1. Equipo de succión (correas de alimentación con orificios), la alimentación es precisa, automática y continua (el alimentador está controlado por un motor independiente)
2. La sección del alimentador está equipada con tres cuchillas de entrega de papel, ajusta la longitud asimétrica de acuerdo con los diferentes tipos de cajas; incluye un motor de vibración, todo el conjunto opera en sinergia para una alimentación rápida, fácil, continua, automática y exacta; controlado por un servosistema Schneider



2) Sistema de corrección:

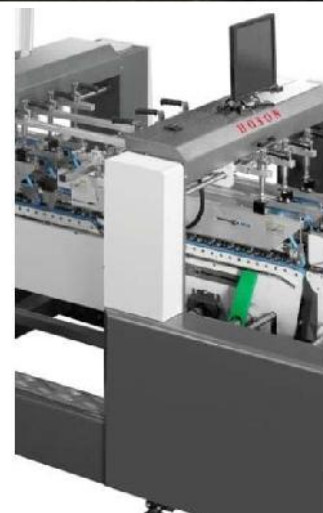
Se compone de dos rieles de plomo, cada riel de plomo está equipado con ruedas de presión ajustables, hay sujetadores con presión ajustable en las ruedas, puede corregir el cartón, asegurarse de que se ejecute en la línea correcta, entregar a la siguiente sección. Y hay dos dispositivos después de la sección de corrección, en ambos lados izquierdo y derecho, para que el pegado sea más estable y firme para el cartón barnizado.



3) Sección pre- plegado:

La parte delantera está equipada con una cuchilla predoblada en el lado izquierdo y derecho, puede predoblarse 180 grados para la solapa lateral, la parte trasera está equipada con una unidad de predoblado en el lado izquierdo y derecho, puede predoblarse 135 grados para cualquier línea de pliegue, ayuda a abrir la caja más fácilmente.

Y con la pantalla del monitor, el trabajador puede ver la situación de trabajo en la parte trasera cuando se para frente a la máquina.

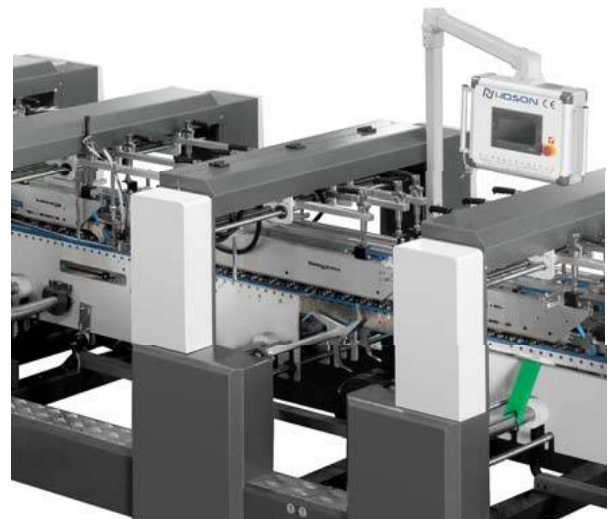


4) Sección 4/6/ esquinas

1. El sistema de servoaccionamiento de esquina 4/6 utiliza el sistema servo de la serie Schneider, el eje de transmisión está controlado por dos juegos de servomotores, el dispositivo fotoeléctrico detecta el cartón, realiza la acción correspondiente, puede enganchar la parte inferior de la caja de manera exacta y rápida.



2. Equipado con set de inversor de 4/6 esquinas . Dispone de pantalla táctil.



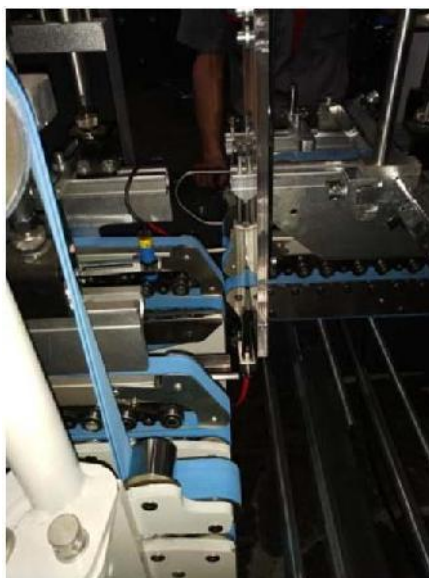
5) Sección de enganche inferior

Aquí puede instalar las herramientas de ganchos y el sistema de encolado por pulverización en las posiciones adecuadas para enganchar y encolar la caja de bloqueo inferior y Caja de 4/6 esquinas.





Dispositivo especial para cajas tipo CD.



6) Sección de plegado:

La sección de plegado está agrupada por correa inferior y correa lateral; Realice la segunda línea de pliegue y la cuarta línea de pliegue 180 grados en ambos lados (izquierdo y derecho).

Ajuste las ruedas de presión a la izquierda y a la derecha según la posición de la caja, para plegar la caja con mayor suavidad; La correa lateral es del tipo plana, la velocidad de las correas de ambos lados se puede ajustar por separado para alinear la dirección y formar la caja.



Dispone de depósito de cola lateral en cada lado (izquierdo y derecho), el flujo de cola se puede ajustar.;



7) Sección de pre-prensado:

Ajuste de Sistema de correas; ajuste frontal y trasero fácil

Se puede utilizar para cada tipo de caja, entrega continua y automática de cartón hacia abajo para asegurar que la caja se pueda entregar a la sección de sujeción de manera ordenada y exacta.

.Ajuste las ruedas de presión para presionar y pegar la caja de manera efectiva.



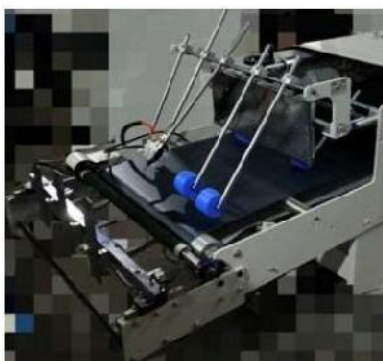
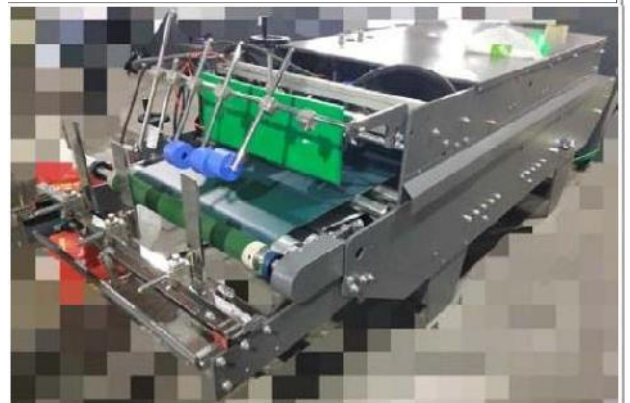
8) Sección de Sujeción (Transportador)

Utiliza una correa de superficie mate y otra de sujeción de esponja, no aplasta el producto terminado; equipada con sistema de presión de aire;

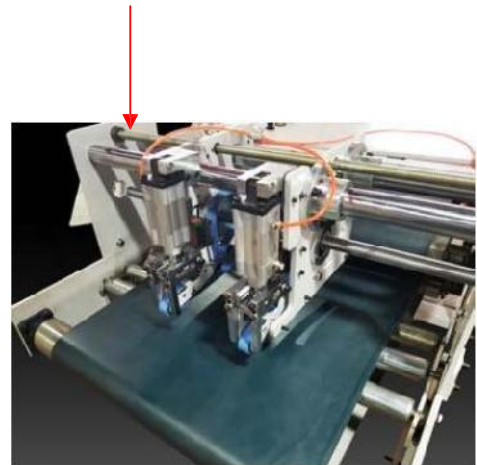
La presión uniforme y la entrega estable y asegura la calidad de la caja.

El ajuste de la velocidad de entrega coincide automáticamente con la máquina principal, también se puede ajustar manualmente. En la parte delantera de la unidad transportadora, dispone de un dispositivo de alineación, para la corrección de cajas de altura corta, los productos terminados serán más planos.

También se equipa con tablas de empuje de alineación.



Dispositivo de alineación



9) PLC touch screen

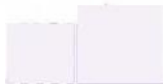


Dos controles de pantalla táctil.

La pantalla táctil de la sección de esquina 4/6 también puede realizar el control de inicio y parada de toda la máquina,

10) Cuadro eléctrico (Schneider)

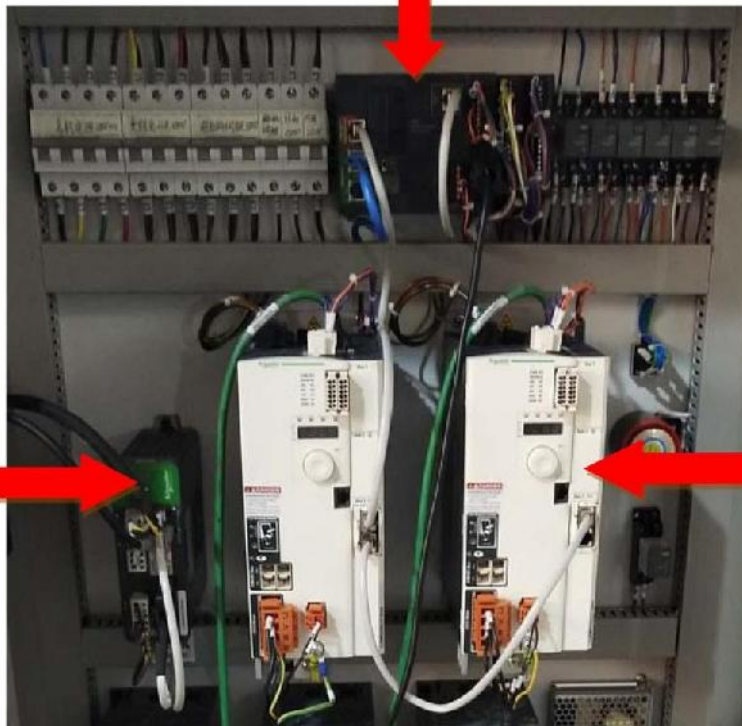




SUCESTORES DE A. NAVARRY S.C.P.

C/ Floridablanca ,144 (Bajos) 08011 - BARCELONA
Tel: 934 249 229 / 934 255 205 , Fax: 934 234 741
E-mail:navarry@navarry.es / Web:http://www.navarry.es

**Controlador de movimiento
inverso de 4/6 esquinas**



**Servo
(unidad
alimentador)**

**Servo
(4/6 esquinas)**

11)Mesa de recogida:

Con regulación de velocidad continua.





12) Schneider PLC Monitor remoto de mantenimiento

Acceso remote instantaneo, PLC remote monitor y mantenimiento.

(1). El cliente puede monitorear y registrar el estado de producción de la máquina, puede ver los datos de producción en una PC o teléfono móvil a través de Internet.

(2) Nuestro ingeniero puede ayudar al cliente de forma remota y resolver los problemas del programa PLC para ahorrar más tiempo.



13) Germany hhs 3-gun 4 canales cola fria Spray Gluing System

Ahora todos proporcionan el nuevo controlador con pantalla táctil.





SUCESTORES DE A. NAVARRY S.C.P.

C/ Floridablanca ,144 (Bajos) 08011 - BARCELONA
Tel: 934 249 229 / 934 255 205 , Fax: 934 234 741
E-mail:navarry@navarry.es / Web:http://www.navarry.es

6. PRUEBAS

1. 6- esquinas



2. 4-esquinas



3. Crash-lock (fondo automático)

