



■ ■ ■ aditivos
■ ■ ■ plasticos



Referencia	Compatibilidad	Principio activo	% Aditivo	% Uso	Uso alimentario 10/2011CE	Aplicación/ Observaciones
------------	----------------	------------------	-----------	-------	---------------------------	---------------------------

PROTECTORES UV		Actúan como inhibidores de la radiación UV y estabilizantes a la luz.				
CROMOFIX 50B029	PVC	Absorbente UV	10	1-3	No	Artículos de PVC plastificado.
CROMOFIX 50510	PVC-R transparente	Absorbente UV	15	2-3	Si*	Botellas de PVC rígido. / Protección del contenido.
CROMOFIX 50070	POLIOLEFINAS	HALS polimérico	20	1-3	Si*	Uso general en artículos de poco espesor (film, rafia, lámina).
CROMOFIX 50207	POLIOLEFINAS	HALS oligomérico alta eficacia	20	1-3	Si*	Uso general en artículos de poco espesor (film, rafia, lámina).
CROMOFIX 50326	POLIOLEFINAS	HALS polimérico	9	2-5	Si*	Uso general en artículos de poco espesor (film, rafia, lámina) y tubos corrugados.
CROMOFIX 50024	HDPE	Mezcla HALS / Antiox.	15	3	Si*	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B016	POLIOLEFINAS	HALS monomérico / Antiox.	23	3	No	Tubos corrugados.
CROMOFIX 50B017	POLIOLEFINAS	Absorbente UV / HALS / Antiox.	20	3	No	Film agrícola en contacto con agentes químicos.
CROMOFIX 50431	POLIOLEFINAS	Absorbente UV / HALS	22	3-4	No	Monofilamento en contacto con agentes químicos.
CROMOFIX 50B047	POLIOLEFINAS	HALS polimérico	40	1-3	Si*	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50441	POLIOLEFINAS	Absorbente UV	10	1-3	Si*	Botellas de polietileno. / Protección del contenido.
CROMOFIX 50117	PP	HALS polimérico	20	1-3	Si*	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 794360	POLIOLEFINAS	Absorbente UV	25	1-2	Si*	Artículos moldeados por inyección, botellas de poliolefinas. / Protección del contenido.
CROMOFIX 792930	POLIOLEFINAS	HALS polimérico	20	2	Si*	Articulos moldeados por inyeccion, monofilamento.
CROMOFIX 750C022	POLIOLEFINAS	HALS mono. / Absor.UV / Antiox.	10	2-4	No	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 793797	POLIOLEFINAS	Mezcla HALS	20	2-4	Si*	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50234	PET-PETG	Absorbente UV	10	1-2	Si*	Botellas de PET, láminas de PET o PETG. / Protección del contenido.
CROMOFIX 50B005	PET-PETG	Absorbente UV	10	2	Si*	Botellas de PET, láminas de PET o PETG. / Protección del contenido y no amarillea.
CROMOFIX 80379	PET	Absorbente UV	5	1-2	Si*	Botellas de PET.
CROMOFIX 50B003	PET	Absorbente UV	20	2-4	Si*	Láminas de PET.
CROMOFIX 50B002	PA6	Mezcla HALS / Antiox.	27	3	Si*	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 90891	PA6	HALS oligomérico / Antiox.	25	3	Si*	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 794463	PA6	Mezcla HALS / Absorb. UV	20	2-6	No	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B014	PC	Absorbente UV	40	2	No	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B056	PC	Absorbente UV	40	4	No	Articulos moldeados por inyección, láminas.
CROMOFIX 794120	PC	Absorbente UV	15	2	No	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50013	PS	HALS mono. / Absorb. UV	20	3-5	No	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 794383	ABS	Mezcla HALS / Antiox.	16	4	No	Artículos moldeados por inyección. / Estabilizante térmico.
CROMOFIX 50097	ABS	HALS mono. / Absorb. UV	20	3	No	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50098	POM	HALS oligomérico / Absorb. UV	20	3	No	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 750C083	POM	HALS oligomérico / Absorb. UV	13	4	Si*	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50147	TPU	Absorbente UV / Antiox.	30	1-2	Si*	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 750C088	TPU	HALS monomérico / Absorb. UV	24	2	No	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B030	UNIVERSAL	HALS monomérico	15	3	No	Artículos moldeados por inyección.

* Contiene sustancias sujetas a LME según EU 10/2011

ANTIOXIDANTES / ESTABILIZANTES TÉRMICOS		Estabilizan térmicamente a los polímeros durante los procesos de transformación y confieren protección térmica a largo plazo.				
CROMOFIX 50100	POLIOLEFINAS	Antioxidante fenólico	10	1-3	Si	Film, botellas y artículos moldeados por inyección. / Estabilizador a largo plazo.
CROMOFIX 50179	POLIOLEFINAS	Antioxidante fenólico	30	1-2	Si	Film, botellas y artículos moldeados por inyección. / Estabilizador a largo plazo.
CROMOFIX 50325	POLIOLEFINAS	Antiox.fen./ Desact.de metales	20	1-2	No	Tuberías agua caliente, enchufes y conectores con inclusiones metálicas. / Evita el envejecimiento del polímero por acción de iones metálicos.
CROMOFIX 50066	POLIOLEFINAS	Antiox.fen./ Desact.de met./HALS	34	1-2	No	Tub. a/c, enchufes y conectores con inclusiones metálicas, exp. a la intemperie./ Evita envejecimiento del polímero por acción de iones metálicos.
CROMOFIX 750C042	POLIOLEFINAS	Antiox.fen./ Fosfito orgánico	8	1-2	Si	Film, botellas y artículos moldeados por inyección. / Estabilizador de proceso y largo plazo.
CROMOFIX 50175	PP	Antiox.fen./ Fosfito orgánico	10	1-3	Si	Film, botellas y artículos moldeados por inyección. / Estabilizador de proceso y largo plazo.
CROMOFIX 50006	PP	Antiox.fen./ Desac. met./Ayud. proces.	23	1-3	No	Tuberías de agua caliente, enchufes y conectores con inclusiones metálicas. / Evita el envejecimiento del polímero por acción de iones metálicos.
CROMOFIX 50473	PA6	Antiox.fen. / Fosfito orgánico	15	1-3	No	Film, botellas y artículos moldeados por inyección. / Estabilizador de proceso y largo plazo.
CROMOFIX 750C067	PA6	Antioxidante fenólico	5	1-3	No	Film, botellas y artículos moldeados por inyección. / Estabilizador a largo plazo.
CROMOFIX 750C073	PA6	Antiox.fenólico / Fosfito orgánico	25	1	No	Film, botellas y artículos moldeados por inyección. / Estabilizador de proceso y largo plazo.
CROMOFIX 750C029	PC	Fosfito orgánico	10	1-2	No	Film, botellas y artículos moldeados por inyección. / Estabilizador de proceso.
CROMOFIX 750C023	ABS	Antioxidante fenólico	15	2-4	No	Film, botellas y artículos moldeados por inyección. / Estabilizador a largo plazo.

Referencia	Compatibilidad	Principio activo	% Aditivo	% Uso	Uso alimentario 10/2011CE	Aplicación/ Observaciones
------------	----------------	------------------	-----------	-------	---------------------------	---------------------------

ANTIBLOCK			Inducen al polímero una ligera rugosidad, para evitar el bloqueo por vacío entre dos láminas adyacentes.			
CROMOFIX 50078	POLIOLEFINAS	Sílice natural	50	1-2	Si	Film de polietileno.
CROMOFIX 50B400	POLIOLEFINAS	Sílice natural	20	1-4	Si	Film de polietileno.
CROMOFIX 50455	EVA	Sílice sintética	20	1-3	No	Film.
CROMOFIX 50809	PET	Sílice sintética	10	1-4	Si*	Láminas de PET.

* Contiene sustancias sujetas a LME según EU 10/2011

LUBRICANTES (SLIP) / DESMOLDEANTES			Reducen la fricción, mejorando la procesabilidad del polímero o la apariencia y funcionalidad del producto final.			
CROMOFIX 50090	POLIOLEFINAS	Erucamida purificada	10	0,5-1,5	Si*	Film, láminas de polietileno y artículos moldeados por inyección. / Agente de desmoldeo.
CROMOFIX 50124	POLIOLEFINAS	Compuesto fluorado	3	1,5-4	Si*	Film, láminas de polietileno y artículos moldeados por inyección. / Evita el "melt fracturing".
CROMOFIX 50B406	PP	Oleamida purificada	5	0,5-2	Si*	Film, láminas de polipropileno y artículos moldeados por inyección. / Agente de desmoldeo.
CROMOFIX 50119	UNIVERSAL	Estearil erucamida	10	0,5-1,5	No	Film, láminas de polímeros técnicos.
CROMOFIX 50118	ESTIRÉNICOS	Monoestearato de glicerol	10	0,5-2	Si*	Láminas de polímeros estirénicos. / Mejora el deslizamiento de las láminas.

* Contiene sustancias sujetas a LME según EU 10/2011

LUBRICANTES (SLIP) / ANTIBLOCK			Actúan dando propiedades antibloqueantes a las piezas y mejoran la procesabilidad debido a las propiedades lubricantes de los agentes slip.			
CROMOFIX 50772	POLIOLEFINAS	Sílice natural, erucamida purificada	40	1	Si*	Film, láminas de poliolefinas.
CROMOFIX 50773	POLIOLEFINAS	Sílice sintética, erucamida purificada	16	0,5-2	Si*	Film, láminas de poliolefinas.
CROMOFIX 50835	PET	Ester parcial de poliol y talco	15	2	Si*	Láminas de PET.
CROMOFIX 50840	PET	Ester parcial de poliol y talco	16	0,5-2	Si*	Láminas de PET, máxima transparencia.
CROMOFIX 50845	PETG	Ester parcial de poliol	13	0,5-2	Si*	Láminas de PET, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B403	TPU	Talco	30	2	No	Artículos moldeados por inyección.

* Contiene sustancias sujetas a LME según EU 10/2011

IGNIFUGANTES			Retrasan la propagación de la llama mediante distintos mecanismos.			
CROMOFIX 50B918	PVC	Trióxido de antimonio (Sb ₂ O ₃)	80	7-10	No	Láminas, piezas inyectadas de PVC. Aporta trióxido de antimonio a los compuestos de PVC actuando sinérgicamente con el Cl.
CROMOFIX 50014	PP	Retardante llama libre halógenos	30	3-4	No	Film, láminas, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50015	POLIOLEFINAS	Retardante llama libre halógenos	30	3-4	No	Film, láminas, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50909	POLIOLEFINAS	Comp.halogen. aromatico+Sb ₂ O ₃	80	**	No	Film, láminas, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50941	POLIOLEFINAS	Trióxido de antimonio (Sb ₂ O ₃)	80	**	No	Tubería y perfiles de extrusión.
CROMOFIX 50952	PA6	Cianurato de melamina	50	25	No	Tubos, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B902	PC	PTFE	10	1	No	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B946	UNIVERSAL	Comp.halogen. aromatico+Sb ₂ O ₃	80	**	No	Artículos moldeados por inyección.

**En función del grado de ignifugación

ANTIESTÁTICOS			Evitan la acumulación de carga electroestática en las piezas de plástico.			
CROMOFIX 50037	POLIOLEFINAS	Amina etoxilada	10	1-3	Si*	Film, láminas, botellas, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50048	POLIOLEFINAS	Amina etox. y ester ácido graso	20	3	Si*	Film, láminas, botellas, artículos moldeados por inyección. / Alta eficacia.
CROMOFIX 50152	POLIOLEFINAS	Monoestearato de glicerol	10	1-3	Si*	Film, láminas, botellas, artículos moldeados por inyección. / Efectivo a corto plazo.
CROMOFIX 50452	PP	Amina etox. y ester ácido graso	20	3	Si*	Film, láminas, botellas, artículos moldeados por inyección. / Alta eficacia.
CROMOFIX 50B205	POLIOLEFINAS	Amina etoxilada	5	5	Si*	Film.
CROMOFIX 750C050	POLIOLEFINAS	Amina etox. y monoeste. de glicerol	20	1,5-2	Si*	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 794253	POLIOLEFINAS	Amina etox. y monoeste. de glicerol	100	0,3	Si*	Rotomoldeo.
CROMOFIX 750C048	PC	Alcano sulfonato	20	5-10	No	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B201	PETG	Alcano sulfonato	20	3	Si*	Láminas de PET.
CROMOFIX 50B206	ABS	Alcano sulfonato	40	5	No	Artículos moldeados por inyección.

* Contiene sustancias sujetas a LME según EU 10/2011



Referencia	Compatibilidad	Principio activo	% Aditivo	% Uso	Uso alimentario 10/2011CE	Aplicación/ Observaciones
ANTIMICROBIANOS			Son adecuados para prevenir la proliferación de bacterias, hongos y algas.			
CROMOFIX 50B600	POLIOLEFINAS	Zeolita de plata	15	2-4	consultar	Film.
CROMOFIX 50B603	POLIOLEFINAS	Complejo de plata	20	2-3	consultar	Tubos extruidos.
CROMOFIX 50B611	POLIOLEFINAS	Complejo de plata	20	5	consultar	Artículos moldeados por inyección. / Extrusión de poliolefinas.
CROMOFIX 50B613	POLIOLEFINAS	Complejo de plata	25	4	consultar	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B614	POLIOLEFINAS	Complejo de plata	25	4	consultar	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B615	POLIOLEFINAS	Complejo de plata	25	4	consultar	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50624	ABS	Complejo de plata	30	5	consultar	Artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B610	PA6	Complejo de plata	20	2	consultar	Artículos moldeados por inyección.
FRAGANCIAS			Proporcionan olor al producto acabado.			
CROMOFIX 50B004	POLIOLEFINAS	Olor marino	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B013	POLIOLEFINAS	Olor vainilla	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50461	POLIOLEFINAS	Olor menta	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50462	POLIOLEFINAS	Olora pino	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50463	POLIOLEFINAS	Olor gardenia	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50464	POLIOLEFINAS	Olor fresa	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50465	POLIOLEFINAS	Olor canela	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50466	POLIOLEFINAS	Olor manzana	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50467	POLIOLEFINAS	Olor lavanda	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50468	POLIOLEFINAS	Olor limón	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50469	POLIOLEFINAS	Olor naranja	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B105	POLIOLEFINAS	Olor vino	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 50B106	POLIOLEFINAS	Olor vino blanco	10	5	No	Film, artículos moldeados por inyección.
ESPUMANTES			Producen materiales celulares con el fin de aligerar los productos, aumentar su capacidad de aislamiento térmico y acústico, mejorar las propiedades dieléctricas o modificar las propiedades mecánicas.			
CROMOFIX 50430	UNIVERSAL	Azodicarbonamida	40	1-2	No	Film, láminas, artículos moldeados por inyección. Este producto se descompone a temp. sup. a 198°C liberando principalmente nitrógeno.
CROMOFIX 50B500	UNIVERSAL	Bicarbonato sódico	40	2-4	Si*	Artículos moldeados por inyección. Este producto se descompone a temperaturas superiores a 130° C.
MASTERFILLERS			Mejoran la productividad y el procesado debido a la mejor transferencia térmica.			
CROMOFIX 50054	POLIOLEFINAS	Carbonato de calcio	75	40	Si	Film, láminas, artículos moldeados por inyección. / Efecto papel en láminas, acabados mate y acabados de aspecto natural.
CROMOFIX 30054	POLIOLEFINAS	Carbonato de calcio	75	2-3	Si	Film, láminas, artículos moldeados por inyección.
CROMOFIX 790100	UNIVERSAL	Sulfato de Bario	75	3-15	Si*	Artículos moldeados por inyección.
OPACITANTES / GLASEADO			Reducen la transparencia de las piezas sin perder luminosidad, produciéndose efecto glaseado y/o mate.			
CROMOFIX 50127	POLIOLEFINAS	Complejo opacitador inorgánico	55	1-2	Si	Láminas o películas multicapa.
CROMOFIX 50B000	PET	Compuesto acrílico	35	2-3	Si*	Botellas de PET.
CROMOFIX 50B011	PET	Compuesto acrílico	20	2	Si*	Láminas de PET.
ANTIDRIP			Evitan el goteo en artículos sometidos a altas temperaturas.			
CROMOFIX 50B904	PC	PTFE	10	1	No	Artículos moldeados por inyección.



Referencia	Compatibilidad	Principio activo	% Aditivo	% Uso	Uso alimentario 10/2011CE	Aplicación/ Observaciones
ANTIHDRÓLISIS			Evitan reacciones de hidrólisis del PET, estabilizando el flujo de la extrusora.			
CROMOFIX 50471	PET	Compuesto orgánico aromático	15	3	No	Láminas y planchas de PET que contengan producto recuperado.
CLARIFICANTES / NUCLEANTES			Incrementan la transparencia o la productividad y la calidad del producto final.			
CROMOFIX 750C027	PP	Aditivo clarificante	2	2	Si*	Artículos moldeados por inyección, extrusión-soplado, termoconformado.
CROMOFIX 750C082	POLIOLEFINAS	Aditivo nucleante	20	0,5-2	Si*	Artículos moldeados por inyección.
ANTIOLOR			Actúan como absorbentes de olor, son especialmente efectivos para el control de sustancias químicas volátiles.			
CROMOFIX 50459	POLIOLEFINAS	Absorbente de olor	10	5	Si*	Film, botellas, artículos moldeados por inyección de material reciclado.
CROMOFIX 50B044	PET	Absorbente de olor	10	5	Si*	Láminas de PET reciclado.
ANTIHUMEDAD			Minimizan los efectos de la humedad durante el proceso de transformación de materias plásticas.			
CROMOFIX 50B612	POLIOLEFINAS	Óxido de calcio	50	2-5	No	Poliolefinas recuperadas.
OXODEGRADABLES			Convierten el polímero en oxo-biodegradable.			
CROMOFIX 750C053	POLIOLEFINAS	Mezcla de catalizadores pro-oxidantes	20	1-5	Si*	Film, artículos moldeados por inyección.
MARCADORES LÁSER			Permiten marcar caracteres sobre las piezas de plástico.			
CROMOFIX 50B101	POLIOLEFINAS	Mica recubierta con óxido de estaño	25	2	Sí	Artículos moldeados por inyección. / Marcador láser negro.
CROMOFIX 50B102	POLIOLEFINAS	Mica recubierta con óxido de estaño	35	2	Sí	Artículos moldeados por inyección. / Marcador láser blanco.
CROMOFIX 794210	POLIOLEFINAS	Mica recubierta con óxido de estaño	10	1-4	Si*	Artículos moldeados por inyección. / Marcador láser negro.
CROMOFIX 50B023	ABS	Componentes metálicos de fósforo	30	3	No	Artículos moldeados por inyección. / Marcador láser blanco.
CROMOFIX 750C044	ABS	Mica recubierta con óxido de estaño	10	1-3	No	Artículos moldeados por inyección. / Marcador láser negro.
CROMOFIX 792328	PA6	Mica recubierta con óxido de estaño	20	2	No	Artículos moldeados por inyección. / Marcador láser negro.
CROMOFIX 794105	TPU y PA6	Mica recubierta con óxido de estaño	15	2	Si*	Artículos moldeados por inyección. / Marcador láser negro.
CROMOFIX 750C068	PC	Mica recubierta con óxido de estaño	5	2	No	Artículos moldeados por inyección. / Marcador láser negro.
CROMOFIX 59B000	UNIVERSAL	Componentes metálicos de fósforo	30	3	No	Artículos moldeados por inyección. / Marcador láser blanco.
CROMOFIX 50307	UNIVERSAL	Componentes metálicos de fósforo	35	3	No	Artículos moldeados por inyección. / Marcador láser negro.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Los datos y la información presentados aquí se basan en el conocimiento y experiencia actuales de IQAP. No constituyen la calidad del producto acordada y se provee únicamente como guía. Como muchos factores pueden afectar el proceso y la aplicación del producto, IQAP recomienda a sus clientes llevar a cabo sus propios ensayos para asegurarse de la idoneidad del producto para una aplicación determinada. IQAP no da ninguna garantía de ningún tipo sobre los productos descritos, datos o información aquí presentada. Todas las descripciones, datos e informaciones presentadas en este catálogo pueden cambiar sin notificación previa. IQAP no asume ninguna responsabilidad sobre los datos ni informaciones aquí proporcionadas, ni de los resultados obtenidos.



IQAP Masterbatch Group, S.L.

Sede Central y Fábrica

Ctra. C-153, Km 5

08510 MASIES DE RODA - BARCELONA

Tel.: + 34 938 500 066

Fax: + 34 938 540 260

IQAP Masterbatch Group, S.L.

Fábrica en Ibi - Alicante

C/ Guadalajara, 6

Polígono Industrial L'Alfaç

03440 IBI - ALICANTE

Tel.: + 34 965 554 949

Fax: + 34 966 555 051

IQAP Czech, S.R.O.

Fábrica en Tabor-República Checa

Prumyslová, 451

Planá nad Luznici

CZ- 391 02 SEZIMOVO ÚSTÍ 2

REPUBLICA CHECA

Tel.: + 420 381 621 170

Fax: + 420 381 621 171

www.iqapgroup.com



A la vanguardia del Masterbatch