



■ ■ tubo
■ corrugado





I D
Somos +

En IQAP Masterbatch llevamos más de 30 años dedicándonos a la coloración y aditivación de polímeros. Nuestro principal objetivo es suministrar masterbatches técnicos de alta calidad a la industria del textil, del cable y del plástico. En la actualidad, suministramos a la mayoría de países europeos, Rusia, Oriente Medio, China y Norte de África. La exportación representa prácticamente el 50% de nuestro volumen de negocio.

Nuestras tres plantas de producción procesan cerca de 11.000 Tn de masterbatches con más de 40 líneas de extrusión. La versatilidad de nuestros equipos nos permite servir todo tipo de pedidos, desde 25 kg hasta grandes volúmenes.

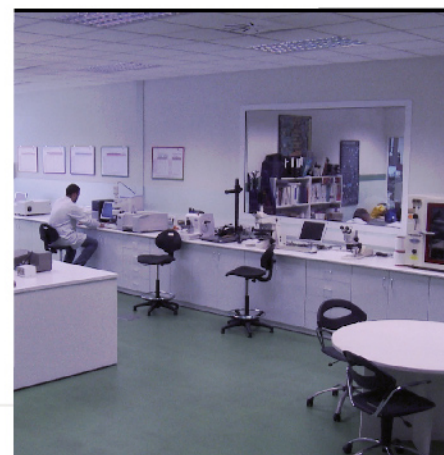


La gestión del conocimiento y la innovación son nuestras herramientas de desarrollo y nuestro signo de identidad, lo que nos ha permitido posicionarnos sólidamente en el mercado. Por ello invertimos buena parte de nuestros recursos en dotarnos de los medios más avanzados.

En los laboratorios y plantas piloto de Vic y de Ibi, con una superficie superior a los 2.000 m², se integran uno de los centros de investigación más avanzados del sector y son la esencia de la compañía.

En nuestro laboratorio de I+D disponemos de la mayoría de equipos para caracterizar las propiedades de los polímeros y compuestos:

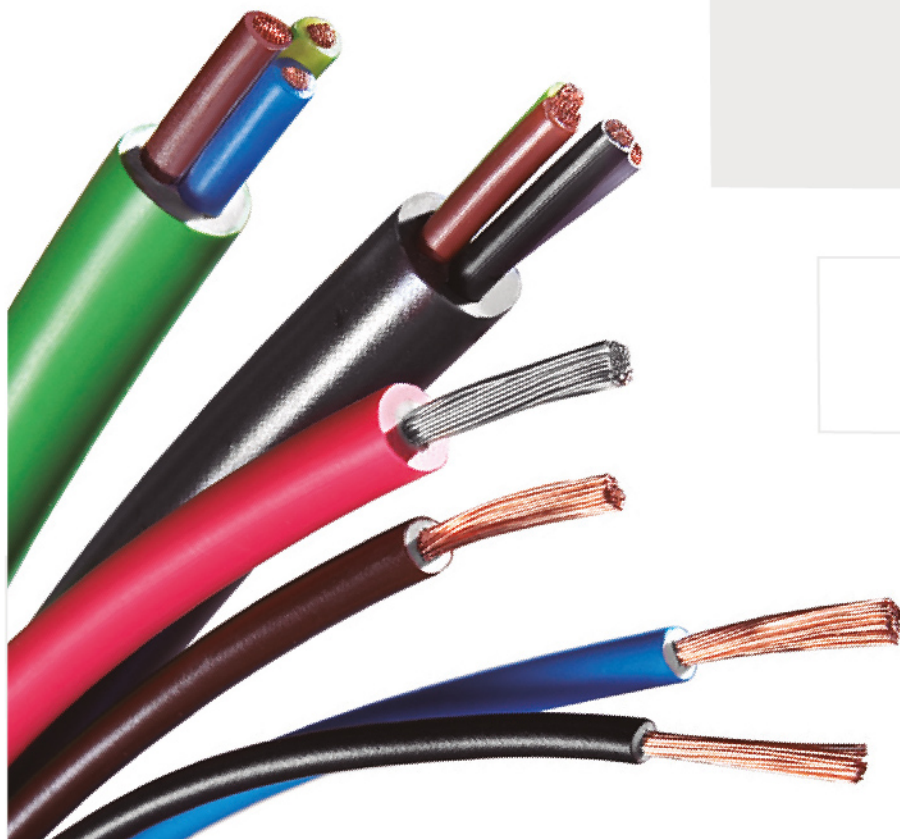
- Colorimetría.
- Análisis térmico (DSC, TGA).
- Comportamiento reológico y viscosidad.
- Espectroscopía por infrarrojos.
- Microscopía y análisis de la imagen.
- Resistividad transversal y superficial.
- Envejecimiento acelerado.
- Comportamiento al fuego e ignifugación.
- Propiedades mecánicas.



Y nuestra planta piloto es un auténtico banco de pruebas al servicio de nuestros clientes, donde verificamos a pequeña escala todos los factores que comportará el uso práctico del producto diseñado. De esta manera, podemos reproducir a escala casi todos los procesos industriales de transformación empleados por nuestros clientes.



IQAP Masterbatch ha estado siempre presente en la aplicación de tubo corrugado para la conducción de cables eléctricos, y ha desarrollado una completa gama de masterbatches para colorear y aditivar tanto el HDPE como el PP usados en esta aplicación. Disponemos de los colores más habituales, así como los aditivos de protección a los rayos ultravioleta y retardantes a la llama de gran eficacia: los tubos de base polipropileno fabricados con él cumplen la norma EN 61386-1.



En IQAP estamos preparados para estudiar y desarrollar conjuntamente con nuestros clientes todas las posibilidades para resolver problemas específicos cuando la dispersión de un principio activo o un pigmento en una matriz polimérica es la cuestión clave. Ofrecemos toda nuestra experiencia y conocimientos de manera abierta y no tenemos inconveniente en modificar nuestros procesos productivos para conseguir la solución a medida más adecuada a cada proyecto. En estos casos, nuestros clientes son más que nunca verdaderos socios de negocio y de desarrollo. Para ello en IQAP se ha apostado por un potente equipo comercial que atiende a nuestros clientes con eficiencia y proximidad a escala global.



Para dar el mejor servicio y sacar el máximo partido a nuestras capacidades técnicas es imprescindible que el equipo comercial sea capaz de comunicar con rapidez y eficiencia, trasladando con precisión a nuestros técnicos la problemática a resolver o las necesidades a cubrir. Nuestros comerciales están especialmente instruidos para facilitar también el contacto directo entre nuestros técnicos y los clientes cuando sea necesario.

TODOS NUESTROS MASTERBATCHES
ESTAN LIBRES DE METALES PESADOS Y
CUMPLEN LA NORMATIVA 2011/95/CE
ROHS



COLOR

Color	Referencia	RAL	Carrier	Dosis*	Estabilidad Térmica	Estabilidad Luz (1-8)	Aditivación
BLANCO	CROMOFIX 30070	RAL 9010	LDPE	2%	300°C	8	
AMARILLO	CROMOFIX 31B101	RAL 1018	LDPE	2%	250°C	6	
ROJO	CROMOFIX 33B092	RAL 3000	LDPE	2%	220°C	6	
ROJO	CROMOFIX 763C223	RAL 3000	LDPE	2%	240°C	6	
ROJO	CROMOFIX 33161	N.A.	LDPE	2%	250°C	7	
ROJO	CROMOFIX 763H315	RAL 3020	LDPE	2%	270°C	8	
AZUL	CROMOFIX 35B109	RAL 5015	LDPE	2%	280°C	8	
VERDE	CROMOFIX 66B045	RAL 6018	LDPE	2%	200°C	6-7	
GRIS	CROMOFIX 68B218	RAL 7035	LDPE	6%	300°C	8	RETARDANTE A LA LLAMA
GRIS	CROMOFIX 68B224	RAL 7037	LDPE	6%	300°C	8	RETARDANTE A LA LLAMA
GRIS	CROMOFIX 68B231	RAL 7035	LDPE	2%	300°C	8	
NEGRO	CROMOFIX 39030	RAL 9005	LDPE	2%	300°C	8	

ADITIVO

Principio	Referencia	Carrier	Dosis*
PROTECTOR UV	CROMOFIX 50326	LDPE	0,5-1%

*Porcentaje dosificación recomendado

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Los datos y la información presentados aquí se basan en el conocimiento y experiencia actuales de IQAP. No constituyen la calidad del producto acordada y se provee únicamente como guía. Como muchos factores pueden afectar el proceso y la aplicación del producto, IQAP recomienda a sus clientes llevar a cabo sus propios ensayos para asegurarse de la idoneidad del producto para una aplicación determinada. IQAP no da ninguna garantía de ningún tipo sobre los productos descritos, datos o información aquí presentada. Todas las descripciones, datos e informaciones presentadas en este catálogo pueden cambiar sin notificación previa. IQAP no asume ninguna responsabilidad sobre los datos ni informaciones aquí proporcionadas, ni de los resultados obtenidos..



IQAP Masterbatch Group, S.L.

Sede Central y Fábrica

Ctra. C-153, Km 5

08510 MASIES DE RODA - BARCELONA

Tel.: + 34 938 500 066

Fax: + 34 938 540 260

IQAP Masterbatch Group, S.L.

Fábrica en Ibi - Alicante

C/ Guadalajara, 6

Polígono Industrial L'Alfaç

03440 IBI - ALICANTE

Tel.: + 34 965 554 949

Fax: + 34 966 555 051

IQAP Czech, s.r.o.

Fábrica en Tabor-República Checa

Prumyslová, 451

Planá nad Luznici

CZ- 391 02 SEZIMOVO ÚSTÍ 2

REPUBLICA CHECA

Tel.: + 420 381 621 170

Fax: + 420 381 621 171

www.iqapgroup.com



A la vanguardia del Masterbatch