

Kardex Remstar Shuttle® XP Sistema de elevación vertical

Almacenamiento altamente compactado en una superficie de apoyo reducida.



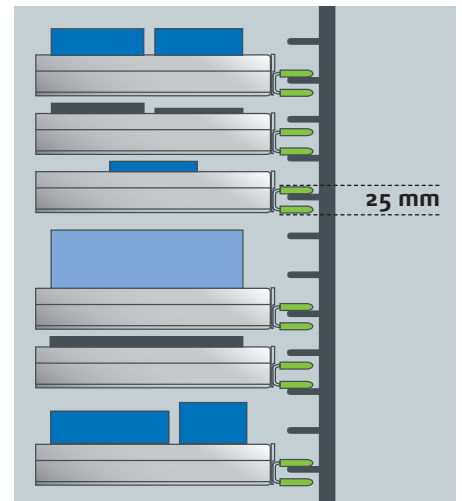
Kardex Remstar Shuttle XP: almacenamiento casi ilimitado; económico y de rápido acceso.



El sistema de elevación para el almacenamiento vertical Shuttle XP se ha desarrollado para un gran número de aplicaciones de almacenamiento, y provisión en la fabricación, la venta, el comercio minorista y el almacenaje. La combinación de una compactación óptima del almacén, estrategias de almacenaje flexibles y eficientes y seguridad hacen de Shuttle XP una solución de almacenamiento única en su género.

El principio

El elevador vertical modular Shuttle XP es un sistema autónomo en el que se almacenan estantes verticalmente a los dos lados del aparato. Lleva en el centro un extractor que por pulsación de un botón o mediante la lectura de un código de barras transporta automáticamente los estantes con la mercancía almacenada a la abertura de acceso. Gracias a la construcción modular, el Shuttle XP puede adaptarse en todo momento a cualquier altura necesaria, tanto antes como después del montaje; y también se puede modificar el número de aberturas de acceso. Así, según la altura de la sala se puede ahorrar como mínimo un 85 por ciento de superficie de suelo en comparación con los sistemas convencionales. Con ayuda de la tecnología Optiflex se lee



automáticamente cada estante, tras lo cual se asigna el lugar de almacenamiento ideal para los productos en intervalos de 25 milímetros.



Información adicional:
www.kardex-remstar.com



Estrategia de almacenaje flexible y eficiente

La construcción modular del Shuttle XP permite una flexibilidad casi ilimitada en la utilización de las distintas alturas de techo. La altura del aparato puede seleccionarse en pasos de 100 milímetros para que el Shuttle XP se ajuste siempre óptimamente a las necesidades de capacidad y altura correspondientes. También en el caso de cambio de ubicación se pueden añadir o eliminar rápidamente módulos para adaptarlo a las nuevas circunstancias.

Se adapta a las características del edificio®

En la utilización en más de una planta, se pueden integrar en cualquier lugar de la parte delantera o trasera del Shuttle XP aperturas de acceso que pueden cambiarse también con posterioridad. La puerta levadiza de cada abertura de acceso evita la salida de corriente de aire y protege al operario, además de asegurar la mercancía almacenada.

Las ventajas a primera vista:

- Mayor superficie de almacenamiento en una superficie de apoyo considerablemente menor
- Se reducen los tiempos de acceso
- Mediante la conexión con el sistema interno de eficiencia de las mercancías, se pueden realizar inventarios exactos del stock
- Mayor seguridad y protección para los usuarios y las existencias
- Incremento del transbordo de mercancías

Πλεονεκτήματα

- Μείωση της επιφάνειας που απαιτείται για την αποθήκευση
- Μείωση του χρόνου πρόσβασης
- Μέσω της σύνδεσης με το εσωτερικό σύστημα αποτελεσματικότητας των εμπορευμάτων, μπορούν να πραγματοποιηθούν ακριβείς ελέγχους του αποθέματος
- Αύξηση της ασφάλειας και της προστασίας των χρηστών και των εμπορευμάτων
- Αύξηση της μετακίνησης των εμπορευμάτων

Kardex Remstar Shuttle XP:

ocho características de diseño, decisivas para lograr la excelencia.

1

Construcción segura de cara al futuro

La altura de el equipo se modifica rápidamente y sin problemas, lo que permite una adaptación rápida a nuevas exigencias.

2

Accionamiento por correa dentada

Permite un rendimiento mayor, tiempos de acceso más cortos, emisiones de ruidos más bajas y tiempos de funcionamiento de la máquina más largos.

3

Estantes con capacidades de carga diferentes

En un aparato se pueden almacenar diferentes estantes, con la consiguiente reducción de los costes de adquisición y la garantía de una flexibilidad duradera del funcionamiento.

4

Protección contra incendios (opcional)

Sistema de protección contra incendios con extinción por agua, gas o aerosol; para proteger su inversión.

5

Tecnología Optiflex

Grado de utilización óptimo de las superficies de almacenamiento disponibles en el aparato mediante registro automático de la altura de la mercancía almacenada. Compactación máxima del almacén.

6

Gestión de peso integrada

Controla el peso del estante y el Shuttle por medio del método de resistencia, para evitar la sobrecarga de los estantes individuales o del sistema completo.

7

Abertura de acceso con puertas levadizas automáticas

Para la seguridad del personal de manejo y la mercancía almacenada. Emisiones de ruidos reducidas. Permite la reunión y preparación previas; el operario trabaja en un estante, mientras el siguiente estante necesario se prepara en el extractor, detrás de la puerta levadiza. Para acortar los tiempos de espera se cambian los estantes después de la actividad.

8

Módulos de ángulos de almacenamiento en la apertura de acceso

Las posiciones de trabajo se pueden ajustar individualmente a la estatura del personal de manejo. En una apertura de acceso se pueden preparar dos estantes al mismo tiempo.



Cada Kardex Remstar Shuttle XP se puede configurar de manera que se ajuste exactamente a su instalación.



Datos técnicos

Dimensiones del aparato

Anchura	1.580 hasta	4.380 mm
Profundidad	2.312 hasta	4.292 mm
Altura	2.550 hasta	30.050 mm

Intervalos de altura de aparato

Pasos de 100 mm

Datos de velocidad

Velocidad vertical
ajustable hasta 2,0 m/s

Velocidad de almacenamiento/
desalmacenamiento
ajustable hasta 0,7 m/s

Carga útil bruta máximo 67/120 t

Estantes

Anchura	1.250 hasta	4.050 mm
Profundidad	610 hasta	1.270 mm
Intervalos de ajuste		25 mm
Intervalos de estantes		75 mm
Carga		hasta 560 kg

Opciones

- LED/puntero láser
- Indicador de posición alfanumérico o matricial
- Regleta de confirmación
- Con equipamiento ESD
- Extracción automática total del estante
- Extracción manual total del estante
- Carretilla de transporte
- Brazo oscilante para unidad de control
- Retirada doble/múltiple
- Bloqueo de los estantes
- Gestión por el usuario

Opciones especiales

Refrigeración/refrigeración a baja
temperatura hasta -25 °C

Clase 1.000 – 100.000 / clase ISO
6 – 8 aplicaciones en sala limpia

Aparatos dotados de calefacción
hasta +60 °C

Atmósfera controlada
(humedad relativa del aire del 5%/
humedad relativa del aire del 10%)

Kardex Remstar Shuttle XP: Almacenamiento altamente compactado y seguro.

Gracias a numerosas opciones que se pueden integrar antes o después del montaje, el Kardex Remstar Shuttle XP proporciona la mayor flexibilidad posible: El aparato se puede ampliar, reducir, cambiar de lugar o instalar como se desee, para de este modo poder adaptarse a las distintas exigencias en cuanto a funcionamiento, emplazamiento o aplicación. Para aumentar la productividad y reducir las superficies de apoyo, el Kardex Remstar Shuttle XP se puede emplazar en la proximidad inmediata de las líneas de producción. Además, puede unir entre sí varios pisos o incluso instalarse fuera de los edificios; en este último caso se accede a través de boquetes en las paredes.

Instalación en el exterior de edificios



Para aumentar capacidades de instalaciones ya existentes, los aparatos Shuttle XP de Kardex Remstar se pueden instalar también fuera de edificios. El acceso a la mercancía tiene lugar en este caso a través de una abertura especialmente practicada en la mampostería.

Extracción manual/automática total del estante



La extracción total del estante se ha desarrollado para facilitar la manipulación de mercancías almacenadas pesadas o voluminosas. Con extracción total, un estante se dispone delante de la abertura de acceso para fines de carga o descarga. A continuación se puede cargar en una carretilla de transporte, disponible opcionalmente, para que el manejo sea más seguro y sencillo.

Instalación a lo largo de varios pisos



Los módulos elevadores verticales se pueden extender a lo largo de varios pisos y equipar con hasta seis aberturas de acceso en cualquier posición de la parte delantera o posterior del aparato. Pisos intermedios permiten entonces el trabajo simultáneo a varios niveles; por ejemplo, entrada de mercancía por un lado, salida de mercancía por el otro.

Retirada doble



Con ayuda de la opción "Retirada doble" se puede trabajar a dos niveles en la abertura de acceso: un estante se dispone en el primer nivel de trabajo de la abertura de acceso, después se cierra la puerta levadiza. Mientras el operario llena el estante o retira piezas, el segundo estante ya está disponible detrás de la abertura de acceso.

Organización de cualquier mercancía almacenada: accesorios de estantes.



Cada estante se puede configurar con ayuda de divisores de compartimentos y material separador, cajas, recipientes, estuches o dispositivos especiales, de manera que esté ajustado al cien por cien a sus exigencias específicas. La coincidencia exacta de las medidas de mercancías y estantes da como resultado una compactación óptima del almacén, mayor visión de conjunto y tiempos de acceso más cortos.

Cajas y recipientes

Recipientes, cajas y estuches se fabrican individualmente, a medida exacta de las dimensiones de estante necesarias; de este modo no se desperdicia ni un milímetro de superficie de almacenamiento. Gracias a su flexibilidad y su cómoda manipulación se convierten en la solución perfecta para todo sistema de almacenamiento dinámico. El rendimiento y la seguridad de transporte mejoran todavía más por su construcción ligera y sin embargo resistente. Para conseguir, en caso necesario, lugares de almacenamiento todavía más reducidos, las cajas, los recipientes y los estuches se pueden subdividir a su vez. Además, para reunir y preparar los artículos de forma más rápida y sencilla es posible etiquetar aparte cada lugar de almacenamiento.

Divisores de compartimentos y material separador

Las subdivisiones de los estantes le ayudan a simplificar sus procesos industriales y ahorrar espacio; además, permiten una visión de conjunto inmediata y un acceso rápido a la mercancía almacenada. Con divisores en compartimentos y material separador puede determinar la cantidad de lugares de almacenamiento que ha de disponer en cada estante. Y puede determinar también el tamaño del lugar de almacenamiento; si se adapta exactamente al tamaño de la mercancía almacenada está garantizada la máxima compactación. Cada lugar de almacenamiento se puede dotar también de un número de pieza o una descripción, de forma que se acorte el acceso a las piezas que se han de retirar. Si cambia el tamaño o la cantidad de las piezas que se han de almacenar, los divisores de compartimentos se pueden volver a configurar fácilmente en cualquier momento.

Soportes y equipamiento especial

Para el almacenamiento y la salida de herramientas, moldes y dispositivos de sujeción de forma claramente dispuesta se pueden utilizar todo tipo de soportes especiales, que proporcionan un acceso sin problemas y una manipulación sencilla. Además, tanto con extracción automática como manual de los estantes se facilita el empleo de grúas y dispositivos elevadores. Para aplicaciones especiales se puede desplazar la abertura de acceso a la altura del suelo, de forma que también es accesible sin esfuerzo con toros.

Campos de aplicación:

- Piezas de repuesto
- Mantenimiento y reparación
- Herramientas y moldes
- Soportes
- Sujeciones
- Productos acabados
- Almacenes intermedios

Kardex Remstar Shuttle XP:

8 motivos que hablan en favor del Shuttle XP.



1



Ventaja: **ahorro de espacio**

Mediante el almacenamiento de estantes prácticamente sin escalonamiento a intervalos de solo 25 milímetros, se ahorra hasta un 85 por ciento de superficie de apoyo.



2



Ventaja: **menor gasto en personal**

El artículo necesitado llega automáticamente al operario, con lo que se ahorran tiempos de funcionamiento y de búsqueda improductivos. Sistemas de Pick-to-Light (LED) integrados opcionalmente indican el compartimento de almacenamiento y la cantidad que se ha de retirar, de forma que se consiguen rendimientos de selección muy elevados.



3



Ventaja: **diseño ergonómico**

El operario ya no ha de trepar, agacharse o estirarse para alcanzar la mercancía almacenada, ya que el Shuttle XP trabaja de acuerdo con el principio "de la mercancía a la persona": Las piezas solicitadas se envían automáticamente a la abertura de acceso, configurada ergonómicamente. Los estantes se pueden llevar a la altura de trabajo necesaria en cada caso.



4



Ventaja: **mayor seguridad**

El Shuttle XP permite no solamente un acceso controlado a los distintos estantes, sino también el rastreo preciso de los operarios que han accedido a los distintos estantes. Las puertas levadizas protegen al personal y la mercancía almacenada; las emisiones de ruidos se reducen notablemente.

Ofrecemos a nuestros clientes una productividad en el trabajo significativamente alta, una demanda de superficie de apoyo reducida, así como un control y un manejo óptimos de las existencias en inventario.



5



Ventaja: **precisión**

Sistemas de Pick-to-Light (selección por luz) integrados, lectores de código de barras e interfaces de software garantizan un nivel máximo de precisión. El acoplamiento a sistemas de transporte, brazos robotizados o dispositivos elevadores garantiza la máxima comodidad en el puesto de trabajo.



6



Ventaja: **flexibilidad**

Cada estante se puede programar de acuerdo con las especificaciones del operario. Otras opciones: velocidades lentas para mercancías sensibles, almacenamiento de artículos necesitados con frecuencia cerca de la "zona dorada", derechos de acceso para estantes, almacenamiento de estantes con capacidades de peso diferentes en un único aparato, y mucho más.



7



Ventaja: **modularidad**

Gracias a la construcción modular, la altura del aparato se puede adaptar de forma rápida y económica a emplazamientos o condiciones de trabajo que se han modificado.



8

Ventaja: **fiabilidad**

Con la gran base de instalación de los sistemas de elevación vertical, el Shuttle XP caracteriza por tiempos de funcionamiento que no han sido superados hasta ahora. Independientemente del diseño, la fabricación, la estructura o la asistencia técnica: El Shuttle XP demuestra nuevamente cada día por qué es uno de los productos más destacados en su sector.

Kardex Remstar Shuttle XP:

Almacenamiento inteligente al más alto nivel.

Gracias al aprovechamiento completo de las alturas de sala disponibles, así como al almacenamiento a intervalos de 25 milímetros, el Shuttle XP ofrece el mayor rendimiento posible en una superficie de apoyo mínima. Con ayuda de la tecnología Optiflex y una medición electrónica de la altura, cada uno de los estantes se registra individualmente y se almacena correspondientemente, con una gran compactación.

Esta tecnología permite almacenar objetos a diferentes alturas, desde tornillos minúsculos hasta cajas de cartón o palés, eficientemente en un solo aparato. Para que la seguridad del personal de manejo y la mercancía almacenada sea óptima, cada aparato está equipado con diversos elementos de seguridad. Forman parte de este equipamiento las puertas levadizas en todas las aberturas de acceso y la barrera de luz para la protección del personal, que está dispuesta justo delante de la abertura de acceso y controla toda la zona de trabajo.

Extractor



Mediante pulsación de un botón o lectura de un código de barras, el extractor transporta el estante deseado a una velocidad de desplazamiento elevada o bien directamente a la abertura de retirada o bien de vuelta a un lugar de almacenamiento libre del aparato.

Puertas levadizas



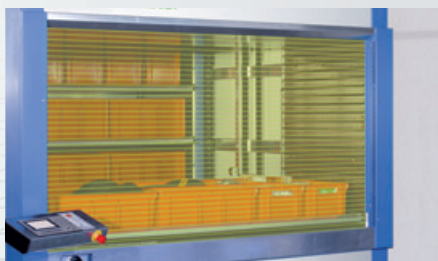
Para proteger a las personas, la máquina y la mercancía almacenada y reducir las emisiones de ruidos, todo aparato lleva de serie puertas levadizas.

Perfiles en L de la abertura de acceso



Las paredes laterales de la abertura de acceso están equipadas con perfiles en L. De este modo se pueden disponer en la abertura de acceso varios estantes (manipulación con doble acceso), y las posiciones de trabajo se pueden ajustar individualmente según la estatura del operario.

Barrera de luz de seguridad



Al activarse la barrera de luz de seguridad justo delante de la abertura de acceso se detienen inmediatamente todos los movimientos de traslación del aparato.

Mejore el éxito de su negocio con tecnologías integradas. Desde aparatos individuales llave en mano, hasta sistemas complejos, Kardax Remstar ofrece innumerables posibilidades de integración de acuerdo con los plazos y los costes.

Desde una validación estándar por medio de lectores de código de barras hasta una gran diversidad de sistemas ópticos para el guiado del usuario. Los sistemas de elevación vertical de Kardex Remstar en combinación con el software de gestión de almacén Pick Global u otros sistemas ERP permiten al operario a trabajar todavía con mayor precisión.

El Shuttle XP dispone de una oferta amplia de interfaces de hardware. La gama abarca lectores de código de barras, impresoras, balanzas, tecnologías de Pick-to-Light, otros sistemas dinámicos de almacenamiento y provisión, vehículos guiados automáticamente (AGV, del inglés Automated Guided Vehicles), tecnologías de identificación por radiofrecuencia (RFID), etc.

Lectores de código de barras



Incorporación rápida y sencilla de lectores de código de barras en identificación de pedidos, retirada y confirmación.

Instalaciones transportadoras



Para la reunión y preparación rápidas y la consolidación de pedidos resulta óptima la unión de las zonas de trabajo. Las mercancías almacenadas se transportan a la abertura de acceso, se retiran y se colocan en los contenedores de forma automática.

Dispositivos de manipulación y elevación



La incorporación rápida de dispositivos elevadores, grúas, pinzas y autómatas permite un transbordo ergonómico del material.

Campos de aplicación:

- Recepción de la mercancía
- Retirada de pedidos por lotes
- Consolidación
- Clasificación
- Aprovisionamiento de existencias

- Aprovisionamiento de existencias
- Clasificación
- Consolidación

Pick-to-Light



Para aumentar la productividad, el rendimiento y la precisión, Kardex Remstar ofrece diversas soluciones de Pick-to-Light integradas: Los sistemas Shuttle XP pueden equiparse con indicadores de posición, señales luminosas y regletas de confirmación en la abertura de acceso.

Kardex Remstar Shuttle XP 700: la solución perfecta para mercancías almacenadas pesadas y de gran formato.

El Shuttle XP 700 es un sistema modular de elevación vertical para mercancías almacenadas con un peso de hasta 725 kilogramos y una longitud de hasta 4,05 metros. Puede alcanzar una altura de aparato de 20 metros, de forma que permite un gran volumen de almacenamiento. Gracias a la tecnología Optiflex se consigue un almacenamiento altamente compactado en intervalos de 25 mm. Gracias al empleo de una extracción de estantes totalmente automática o manual se aumenta notablemente el rendimiento del sistema. Los sistemas técnicos de manipulación elevan cargas pesadas y voluminosas, además de reducir el peligro de fatiga del operario.

Datos técnicos

Dimensiones del aparato

Anchura	1.580 hasta	4.380 mm
Profundidad	2.362 hasta	4.343 mm
Altura	2.550 hasta	20.050 mm

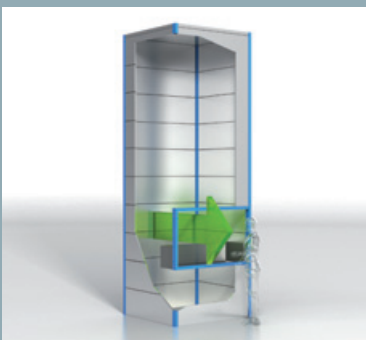
Velocidad vertical regulable	hasta 1,2 m/s
------------------------------	---------------

Estantes

Anchura	1.250 hasta	4.050 mm
Profundidad	610 hasta	1.270 mm
Intervalos de ajuste	50 mm	
Intervalos de estantes	100 mm	
Carga	725 kg	

Opciones

- Extracción automática total del estante
- Extracción manual total del estante
- Carretilla de transporte



Kardex Remstar Shuttle XPlus:

Unión de hasta cuatro módulos Shuttle para rendimientos de almacenaje elevados.



Datos técnicos

Dimensiones del aparato

Anchura	4.460 hasta	7.040 mm
Profundidad	2.921 hasta	3.074 mm
Altura	3.050 hasta	20.050 mm

Intervalos de altura de aparato

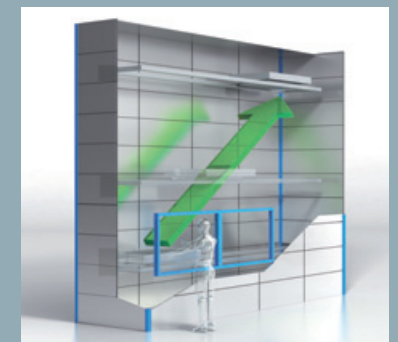
Pasos de 100 mm

Datos de velocidad

Velocidad de desplazamiento	250 kg/500 kg
Velocidad vertical ajustable hasta	1,5 m/s
Velocidad de almacenamiento/desalmacenamiento	0,62 m/s
Velocidad horizontal ajustable hasta	1,3 m/s
Carga útil en bruto	30 t por segmento

Estantes

Anchura	1.250 hasta	2.450 mm
Profundidad		813/864 mm
Intervalos de ajuste		25 mm
Intervalos de estantes		75 mm
Carga		hasta 545 kg



El Shuttle XPlus es un almacén ideal para grandes espacios con el que se pueden conseguir hasta 2.300 metros cuadrados de superficie de almacenamiento en una superficie de apoyo de únicamente 20 metros cuadrados. Tiene una capacidad de carga de hasta 240 toneladas.

Una viga deslizante une varios módulos elevadores para formar un Shuttle XPlus. Un extractor se desplaza sobre la viga deslizante y lleva el estante con mercancía solicitado o bien directamente a la abertura de acceso o bien a un lugar de almacenamiento libre en uno de los módulos unidos entre sí. El extractor se mueve diagonalmente a través de los módulos elevadores, con lo que se reducen al máximo los tiempos de desplazamiento.

Las ventajas a primera vista:

El Shuttle XPlus ofrece, además de las ventajas de un Shuttle XP, estas utilidades adicionales del producto:

- Manejo de varios módulos elevadores por medio de una sola plataforma extractora
- Distancias cortas entre las aberturas de acceso, gracias a lo cual se disminuyen los tiempos de funcionamiento para el personal de manejo.
- Posibilidad de seleccionar el número y la posición de las aberturas de acceso
- Aprovechamiento óptimo de superficies de almacenamiento anteriormente no accesibles; por ejemplo, esquinas y huecos
- Mayor volumen de almacenamiento a igual velocidad en comparación con los aparatos individuales (técnica de viga deslizante)
- Reunión y preparación todavía más rápidas gracias a la combinación de Shuttle XPlus y Shuttle XP

Kardex Remstar Shuttle XPmultiple: dos sistemas de estanterías elevadas modulares independientes con realización en tándem.

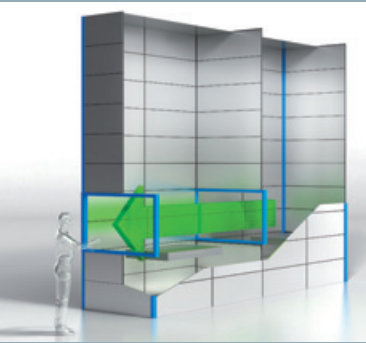
El Shuttle XPmultiple se compone de dos sistemas de estanterías elevadas modulares independientes entre sí, dispuestos uno tras otro. El transporte de los estantes del aparato trasero al delantero (y viceversa) se realiza promedio de unidades de transferencia. La mercancía almacenada que se necesita se solicita por una sola abertura de acceso. La provisión de los estantes correspondientes tiene lugar en un tiempo mínimo; gracias a la reunión y la preparación previas realizadas internamente se acortan notablemente los

tiempos de espera. El aparato trabaja con el software de gestión de almacén Power Pick Global de Kardex Remstar. Este software inteligente se encarga de realizar y supervisar la provisión de los artículos solicitados

El Shuttle XPmultiple es la solución ideal para edificios en los que no es posible la instalación de dos sistemas individuales. De esta forma se pueden aprovechar óptimamente las salas profundas y estrechas, y las vías de comunicación se minimizan gracias a una sola abertura de acceso.

Datos técnicos

Dimensiones del aparato	
Anchura	1.580 hasta 3.980 mm
Profundidad	4.624 hasta 12.296 mm
Altura	2.550 hasta 30.050 mm
Altura del aparato	
en pasos de 100 mm	
Datos de velocidad	
Velocidad vertical ajustable hasta 2,0 m/s	
Velocidad de almacenamiento/desalmacenamiento ajustable hasta 0,7 m/s	
Carga útil en bruto 67/120 t por segmento	
Estantes	
Anchura	1.250 hasta 3.650 mm
Profundidad	610/813/864 mm
Intervalos de ajuste	25 mm
Intervalos de estantes	75 mm
Carga	hasta 560 kg



Las ventajas a primera vista:

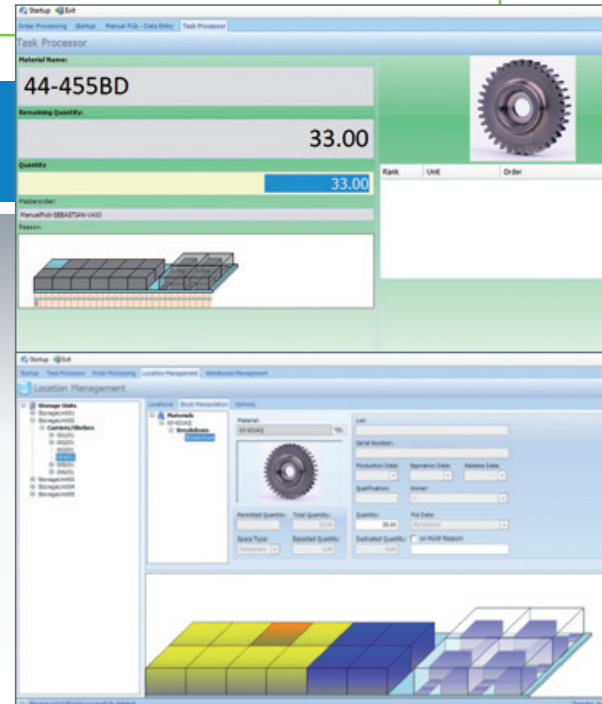
Con las ventajas de un Shuttle XP, el Shuttle XPmultiple convence además por estas utilidades del producto:

- Incremento de la capacidad de almacenaje
- Trabajo en paralelo en la reunión y preparación previas: El operario trabaja en un estante, mientras ya se pone a disposición el siguiente estante que se necesita
- Solución para situaciones especiales en edificios, como esquinas y huecos, en las que es necesaria la instalación en espacios profundos (por ejemplo, almacenes intermedios en la producción)
- Diversos modos de funcionamiento para tiempos de acceso óptimos
- Superficie reducida de tránsito / reunión y preparación
- Empleo como solución autónoma o como sistema combinado en caso necesario



Kardex Remstar Power Pick Global: El innovador software para el control de soluciones en almacén y puesta a disposición.

El principio de funcionamiento de Power Pick Global



Software de gestión de almacén funcional y cómodo para el usuario, con estructura modular.

Mayor precisión

Desde la validación estándar pasando por el control de código de barras, de escáner manual o de peso, hasta una gran diversidad de sistemas de guiado óptico por el usuario como el Pick-to-Light o el Put-by-Light, así como el puntero láser o LED: Power Pick Global ayuda al usuario a trabajar de forma más exacta.

Para una mayor eficiencia de sus procesos de almacenamiento

Power Pick Global le apoya en la reducción de los tiempos de elaboración: Mediante la optimización de encargos colectivos, Multi-Order-Picking, Multi-Order-Picking y la conducción con tiempo optimizado de los sistemas de almacenamiento (HoriOpt) se pueden minimizar los ciclos de explotación y con ello incrementar el rendimiento.

Cuando se trata de seguridad

Con ayuda del software integrado se

pueden controlar y gestionar los derechos de usuarios y grupos. Todo acceso al sistema es rastreable.

Oferta amplia de interfaces de software

Tanto si se trata de "Plug and Play" (y middleware) sencillos o sistemas específicos del cliente: Todas las soluciones de software de Power Pick Global se basan en la última tecnología de Windows®, y pueden combinarse con la mayoría de sistemas de gestión de almacén y ERP habituales en el comercio.

Modularidad

Desde el almacén más pequeño hasta un complejo centro de distribución: Power Pick Global puede adaptarse perfectamente a sus necesidades, incluyendo la seguridad de inversión y de futuro, ya que Power Pick Global se desarrolla y amplía continuamente.

Kardex Remstar le ofrece una amplia gama de paquetes de software:

Small Business

Solución de software para empresas pequeñas y medianas.

Order Processor

Paquete de software para el empleo en almacenes de tamaño medio.

Communicator Pro

Solución de software para todos los que la utilizan un sistema ERP o de gestión de almacén.

Warehouse Edition

El sistema de gestión de almacén de Kardex Remstar moderno y cómodo para el usuario.

*Windows® es una marca registrada de la empresa Microsoft Corporation.

Kardex Remstar:

Siempre cerca de usted. En todo el mundo.



Alemania
Australia
Austria
Bélgica
China
Chipre
Dinamarca

EE.UU.
Eslovaquia
España
Finlandia
Francia
Gran Bretaña
Hungría

India
Irlanda
Italia
Noruega
Países Bajos
Polonia
República Checa

Rusia
Singapur
Suecia
Suiza
Turquía



Información adicional:
www.kardex-remstar.com