

Apiladores

1.0 - 2.0 toneladas



calidad | fiabilidad | rentabilidad

 **MITSUBISHI**
FORKLIFT TRUCKS

almacenaje: es lo que hacemos

No sorprende saber que Mitsubishi puede satisfacer todas sus necesidades de almacenaje. La excelencia en ingeniería y la fiabilidad incorporada que han convertido en favoritas en todo el mundo a las carretillas contrapesadas de Mitsubishi también están presentes en toda nuestra gama de equipos de almacén.

Y lo que es más, todas las carretillas contrapesadas o de interior de Mitsubishi ofrecen un valor añadido: nuestro exclusivo estándar de asistencia local. Dicho de otra manera, ofrecemos la combinación perfecta de productos fiables y personas dignas de confianza... trabajando para usted.

asesoramiento cordial de expertos

Piense en su distribuidor local como si se tratara de un amigo que entiende su negocio, el área en la que trabaja y los problemas específicos a los que se enfrenta. Un amigo con conocimientos especializados, que está siempre preparado para ayudar con la mejor voluntad. Confíe en nosotros: le ofreceremos precisamente el paquete adecuado de modelos, opciones, productos financieros y asistencia postventa.

asistencia receptiva

Estamos plenamente comprometidos con usted para mantener su carretilla y su negocio en marcha. Nuestros ingenieros formados en fábrica son sus "héroes locales", listos para entrar en acción en cualquier momento, de día o de noche, para solucionar sus problemas.

Provistos de los equipos móviles y rápidos más modernos, y respaldados por un suministro de piezas de inmejorable eficiencia, garantizan que nuestras fiables carretillas realmente le proporcionen una productividad constante.



construcción de calidad

La legendaria fiabilidad de nuestras carretillas le debe mucho a las excelentes habilidades de los ingenieros artesanos que las construyen a mano.

También nos preocupamos por utilizar los materiales y componentes adecuados, así como por aplicar estrictos controles de calidad.

Por todo ello, puede entender por qué estamos seguros de ofrecer unas garantías tan excepcionales. Y los altos valores de segunda mano de nuestras carretillas demuestran que los usuarios también confían en nosotros.





diseño orientado al usuario

Olvidese de trucos y trampas. Nuestras carretillas están diseñadas para el mundo real, para hacer exactamente lo que el usuario desea que hagan: realizar el trabajo, permitirle ahorrar dinero y maximizar sus ganancias. Utilizando avanzados métodos y tecnologías de producción, en todas las carretillas incorporamos un "manejo" intuitivo, una excelente ergonomía y productividad, alta eficiencia energética y bajos requisitos de mantenimiento.



AXÍA ES

apiladores de conductor acompañante

1.0 - 1.6 toneladas



SBP10N2



Plataforma plegable con suspensión



Componentes eléctricos resistentes al agua



Diseño apto para trabajar a la intemperie



Acceso rápido para mantenimiento

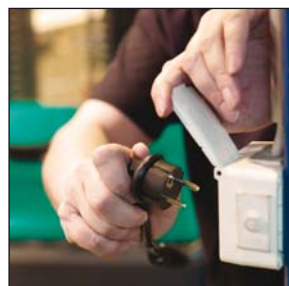
Gran rendimiento... incluso en los espacios más pequeños



Amplia gama de accesorios



Luces de trabajo LED



Cargador sellado incorporado



Radio de giro reducido

Compactos, fáciles de usar y muy versátiles, los apiladores AXIA ES están desarrollados para ofrecer una excepcional productividad en todas las situaciones. El timón ergonómico y el cabezal de motor compacto, combinado con un chasis muy estrecho y una excelente visibilidad, garantizan una gran maniobrabilidad en espacios pequeños, para trabajar dentro de vehículos o para apilar en bloques.

Los apiladores se ofrecen con capacidades de elevación de 1.0, 1.2, 1.4 o 1.6 toneladas. Todos los modelos AXIA ES incorporan un timón avanzado que se ha diseñado para proteger las manos con todo fácilmente alcanzable – para un uso seguro, cómodo y controlado. Los modelos de elevación inicial (i) son la mejor opción para trabajar en rampas o sobre suelos irregulares. Hay disponible una versión con transportador de pata, SBP16N2S, para manejar palés con fondo de madera de hasta 1200 mm de anchura. También hay disponibles plataformas plegables para uso ocasional con conductor montado en los apiladores de 1,2 a 1,6 toneladas.

- **Chasis sellado** ofrece protección frente a la suciedad, el polvo y otras partículas, lo que también reduce el desgaste.

5.4m	50m	1.6t	6km/h
altura de elevación máxima	distancia de marcha típica	capacidad máxima	velocidad de marcha máxima

opciones

- Selección de ruedas motrices y de carga para diferentes aplicaciones
- Respaldo de carga
- Amplia variedad de dimensiones de horquillas
- Sistema de cambio de baterías
- Cargador incorporado sellado

capacidades

SBP10N2	SBP12N2 (i)(R)	SBP14N2 (i)(R)	SBP16N2 (i)(R)(S)
1.0 t	1.2 t	1.4 t	1.6 t

- **Motor de CA potente** ofrece una excelente tracción y rendimiento en rampas, además de un funcionamiento suave, silencioso y controlado, para una mayor vida útil y menores requisitos de mantenimiento.
- **Plataforma plegable espaciosa con suspensión** permite una cómoda marcha del operador, a una velocidad máxima de 6 km/h, durante desplazamientos largos ocasionales (sólo modelos R).
- **Amplia gama de alturas de elevación y tipos de mástil** incluye mástiles triplex en los modelos de 1,2 a 1,6 toneladas y la elección de mástiles estándar o de elevación libre.
- **Controlador programable** ajusta la aceleración, la velocidad de desplazamiento y el frenado según la aplicación y el operador para disfrutar de una gran versatilidad.



SBP10N2

AXIA

EL TODOTERRENO

Con un nombre que refleja su maniobrabilidad, AXIA combina una ergonomía galardonada con un alto rendimiento y características de bajo mantenimiento para ofrecer un paquete de asistencia en almacén completo.

Eficiente, versátil y durable, AXIA es la opción perfecta para cada entorno de trabajo.

AXIA ES

apiladores de conductor acompañante

1.0 - 1.6 toneladas



Mástil para gran visibilidad



Altura reducida respecto del suelo



Palancas ergonómicas opcionales



Modo de trabajo económico que ahorra energía

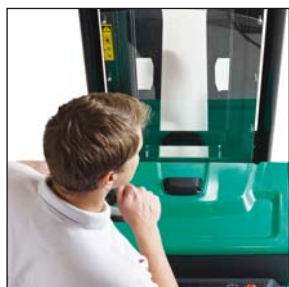


SBP12N2(i)(R)

Gran rendimiento... incluso en los espacios más pequeños



Horquillas de construcción robusta



Excelente visibilidad de las puntas de las horquillas



Timón de fácil uso

- **Sistema electrónico de alta eficacia** presenta componentes hidrófugos para ofrecer una fiabilidad máxima, incluso en condiciones de humedad.
- **Centro de gravedad bajo** ayuda a la estabilidad para conseguir un uso seguro.
- **Compartimento de batería polivalente** aloja baterías de tamaño DIN y BS de distinta capacidad, para una compatibilidad máxima con los equipos del usuario y sus necesidades.
- **Opción de dos modos de trabajo** por medio de un interruptor de llave, que incrementa la seguridad, la eficiencia de energía y la productividad.
- **Asas de goma ergonómicas**, cómodas y antideslizantes, con todos los controles al alcance de la mano.
- **Transmisión completamente estanca**, silenciosa y resistente a impactos, y que requiere de poco mantenimiento.
- **Diseño de alta visibilidad** maximiza la visión de las puntas de la horquilla y el área de trabajo.
- **Opción de dos modos de trabajo** por medio de un interruptor de llave, que incrementa la seguridad, la eficiencia de energía y la productividad.
- **Horquillas robustas** con estructura soldada y puntas redondeadas para entrar en los palés sin esfuerzo, proporcionándole mayor resistencia y durabilidad.
- **Versión con transportador de pata** permite ajustar la distancia entre las patas de soporte para adecuarse al ancho del palé (sólo SBP16N2S).
- **Timón de tecnología avanzada** ofrece lo último en cuanto a diseño ergonómico, comodidad y seguridad.
- **Diseño resistente al agua** desvía la humedad que salpica a los componentes eléctricos, lo que alarga la vida útil del apilador.
- **Pequeño radio de giro que junto** con el chasis compacto y la excelente visibilidad, permite obtener una maniobrabilidad excepcional.
- **Autodiagnóstico** carpeta con memoria de errores para agilizar el servicio y evitar posibles daños.
- **Frenado regenerativo** proporciona un control efectivo, menor desgaste de los frenos y una vida útil mayor.



SBP16N2S(R)

SBP1.2-1.6N2R(i)

SBP1.0 -1.6N2(i)

serie SBVN apiladores de plataforma

1.6 toneladas



SBV16NS

Toda la flexibilidad que necesita... para cada situación



Plataforma ergonómica cómoda



Mástil <<Vision>> para mayor visibilidad



Pantalla nítida



Mástil resistente



Barras de seguridad laterales amortiguadas

Gracias a su diseño elegante, su forma compacta y a su extraordinaria maniobrabilidad, la serie SBV16N es el modelo perfecto para la manipulación de la carga en pasillos estrechos y espacios reducidos. Capaz de apilar cargas pesadas con la máxima precisión y eficacia y en alturas de hasta 5,4 metros. La serie incluye modelos de elevación inicial con más distancia con respecto al suelo para trabajos en rampa, y distintas versiones de transportador de pata para facilitar la adaptación a las diferentes anchuras de palés. Además, todos los modelos son aptos para desplazamientos rápidos en recorridos largos y ofrecen al operario elegir entre dos modos de funcionamiento, como acompañante o montado.

La plataforma suspendida y las barras laterales de protección que pueden plegarse cómodamente cuando no se utilicen, pero que vuelven a fijarse y bloquearse en su lugar siempre que sea necesario ofrecen estabilidad y seguridad al operador. El timón de esmerado diseño y fácil de utilizar pensado para proteger las manos del operario, tanto si va montado como caminando, permite un funcionamiento cómodo, seguro y controlado. La tecnología AC garantiza la máxima potencia un rendimiento suave y silencioso y reduce el desgaste de los componentes; chasis y mástil de alta resistencia y durabilidad para una vida útil más prolongada en cualquier condición de trabajo.

- **Potente motor de CA** ofrece una alta velocidad de accionamiento (hasta 9 km/h) y aceleración - incluso con carga - además de un trabajo controlado, suave y silencioso, mayor distancia de desplazamiento y menos requisitos de mantenimiento.
- **Intervalo prolongado de servicio** reduce los costes de mantenimiento y los tiempos de parada por averías.
- **Frenado regenerativo** significa un control efectivo, un menor desgaste de los frenos y una mayor vida útil.
- **Menor radio de giro** junto con un chasis compacto y una visibilidad excelente entre los mástiles para ofrecer una facilidad de maniobra absolutamente excepcional.
- **Sistema hidráulico suave** con funciones de elevación y descenso proporcionales en todos los modelos para asegurar un movimiento sin sacudidas y una manipulación cuidadosa de la carga.

5.4m altura de elevación máxima
20m distancia de marcha típica
1.6t capacidad máxima
6km/h velocidad de marcha máxima

opciones

- Ruedas de distintos materiales
- Múltiples opciones de dimensiones de horquillas
- Amplia variedad de mástiles, incluidos los modelos duplex y triplex - con o sin elevación libre
- Indicador de la altura de elevación
- Indicador del peso de la carga
- Cargador integrado
- Arranque mediante código PIN con funciones programables
- Dirección eléctrica
- Nombre del cliente/ logotipo/ ilustraciones en los paneles laterales

capacidades

SBV16N	SBV16NI	SBV16NS
1.6 t	1.6 t	1.6 t

- **Revolucionario Mástil Panorámico** ofrece una insuperable visibilidad frontal y magnífica capacidad de elevación.
- **Gama de mástiles** incluye modelos triplex (capacidad de elevación de 5,4 m) duplex y simplex - todos disponibles con elevación libre.
- **Plataforma grande, espaciosa y suspendida** se bloquea en posición baja para facilitar la entrada y salida del operario y, cuando está desplegada, con las barras laterales acolchadas en posición alta, constituye para el operario una superficie de apoyo ergonómica y segura.



SBV16N

serie SBRN

apiladores de conductor montado de pie

1.2 – 2.0 toneladas



SBR12N

Compactos, rápidos, eficaces... y sencillos para el operario



Estabilizadores laterales opcionales



Diseño de alta visibilidad



Luces de trabajo LED

Son ideales para trabajos de apilado que además impliquen largos desplazamientos en horizontal. Estas carretillas son muy compactas y pueden trabajar en pasillos más estrechos que una carretilla retráctil.

Pueden elegir entre tres capacidades diferentes: 1.2, 1.6 y 2.0 toneladas.

Los dos primeros modelos con elevación hasta 6500 mm y el modelo de 2.0 toneladas, a 6300 mm. Usando la opción de estabilizadores laterales, se incrementa la capacidad residual en grandes elevaciones.

La productividad se ve optimizada gracias a sus altas velocidades de desplazamiento y elevación, su avanzada tecnología electrónica y su diseño ergonómico. El conductor puede entrar y salir rápidamente, su posición de trabajo es cómoda, con buena visibilidad y una muy eficiente dirección eléctrica.

- **Motor de CA potente** significa aceleración y alta velocidad de marcha – incluso cuando está cargado – además de un funcionamiento silencioso y controlado, con jornadas más largas y menos requisitos de mantenimiento.
- **Estabilizadores laterales opcionales** (de serie con mástil triplex) incrementa las capacidades residuales a altas elevaciones.
- **Posición diagonal** mejor visibilidad y mayor confort para el conductor.
- **Dirección eléctrica y dimensiones compactas** para maniobrar con eficacia en espacios muy reducidos.
- **Puntas de horquillas cónicas** para entrar con suavidad y precisión en los palés.
- **Frenado regenerativo** ahorra energía en turnos prolongados y reduce el desgaste de frenos.
- **Autodiagnóstico incorporado y fácil acceso para el mantenimiento a todos los componentes** minimizando el tiempo de parada y maximizando la productividad.

6.5m

altura de elevación máxima

100 m

distancia de marcha típica

2.0t

capacidad máxima

8km/h

velocidad de marcha máxima

opciones

- Elevación inicial
- Mástiles simplex, duplex y triplex
- Luces de trabajo
- Modificación para cámaras frigoríficas (clase III, -35°C)
- Parada automática a altura seleccionada
- Gran variedad de dimensiones de horquillas
- Protección superior más baja (2200 mm)
- Dirección invertida
- Espejo retrovisor
- Luz de alarma
- Reposabrazos
- Corriente de 12V/8Ah
- Sistema de cambio de batería

capacidades

SBR12N



1.2 t

SBR15N



1.5 t

SBR20N



2.0 t



SBR20N

serie SBSN

apiladores de conductor montado de pie

1.5 – 2.0 toneladas



SBS15N

Rendimiento, durabilidad y confort unidos... para la máxima productividad



Estabilizadores laterales extensibles

La completa serie SBS15-20N no sólo apila cargas pesadas a alturas de hasta 6,5 metros, sino que también trabaja en pasillos más estrechos que una carretilla retráctil y transporta mercancías de forma eficiente a largas distancias. Potente, rápido y controlable, el apilador de la serie SBSN combina un excelente rendimiento con mandos ergonómicos, una dirección precisa sin esfuerzo y un cómodo compartimiento del operario, ofreciendo así una productividad constante durante toda la jornada de trabajo.

Los tres modelos de la serie disponen de altas capacidades residuales, mientras que el modelo de elevación inicial ofrece también mayor espacio respecto al suelo para su uso en rampas. Gracias al motor de tracción de CA de bajo mantenimiento, los intervalos de servicio de asistencia más espaciados y el acceso rápido a todos los componentes, los costes se reducen y se maximiza el tiempo de funcionamiento. Además, la resistente estructura del chasis y del mástil protege al operario y a la carretilla contra daños accidentales. El modelo de 2 toneladas dispone del revolucionario Visionmast, que proporciona una aún mejor visión de las puntas de las horquillas.



SBS20N

6.5m	100 m	2.0t	12km/h
altura de elevación máxima	distancia de marcha típica	capacidad máxima	velocidad de marcha máxima

opciones

- Amplia variedad de dimensiones de horquillas
- Nombre del cliente/logotipo/ilustraciones en los paneles laterales
- Rodillos de entrada y salida de palés
- Estabilizadores laterales (de serie en mástiles triplex, opcionales en duplex)
- Activación forzosa de los estabilizadores laterales a elevaciones de 2,5 m o más
- Elección de los materiales de las ruedas
- Soporte de listas o soporte para PC
- Interruptor de llave de contacto en lugar de botón de arranque/parada

capacidades

SBS15N	SBS15M	SBS20N
1.5t	1.5 t	2.0 t

- **Chasis resistente** que ofrece durabilidad y protección del conductor excepcionales.
- **El potente motor de CA** ofrece una alta velocidad de accionamiento y aceleración - incluso con carga - además de un funcionamiento controlado suave y silencioso, mayor longitud de desplazamiento y menos requisitos de mantenimiento.
- **El amplio compartimiento de baterías** contiene baterías de alta capacidad (hasta 500 Ah).
- **Dirección electrónica de 360 grados mediante señales eléctricas** que ofrece giros precisos con un mínimo esfuerzo, incluso a altas velocidades.
- **Asiento completamente ajustable con suspensión total** con dispositivo opcional de retención de las caderas y cinturón que mantiene al conductor en condiciones seguras y cómodas durante todo el turno de trabajo.
- **Los estabilizadores laterales extensibles** ofrecen una capacidad residual adicional (de serie en mástiles triplex, opcionales en duplex).
- **El arranque con código PIN** con ajustes específicos del conductor, se incluye de serie para impedir el uso no autorizado o inapropiado.
- **Controlador programable** que ajusta la aceleración, la velocidad de desplazamiento, la velocidad de elevación y el frenado según la aplicación y el operario para disfrutar de una gran versatilidad.
- **Frenado regenerativo** que proporciona un control efectivo, menor desgaste de los frenos y una mayor vida útil.
- **Un diseño de alta visibilidad** maximiza la visión hasta las puntas de las horquillas y toda el área de trabajo, en especial en el modelo de 2 toneladas.

una completa gama...

Nuestros versátiles recogepedidos de nivel alto y bajo forman parte de una completa gama de equipos de almacén que también abarca desde apiladores y transpaletas eléctricas hasta carretillas retráctiles y apiladoras

Contamos con una excepcional variedad de modelos, cada uno de ellos provistos de avanzadas funciones de serie... y disponibles con una amplia gama de opciones. Resumiendo, su distribuidor local puede proporcionarle la solución perfecta para todas las necesidades de almacenaje imaginables.

Nuestra gama de carretillas contrapesadas igualmente fiable ofrece capacidades de 1 a 16 toneladas; diésel, GLP y eléctricas; chasis de distintos tamaños; ruedas neumáticas, elásticas y de otros tipos; una variada gama de mástiles... y muchas otras opciones especializadas.

Tanto si busca equipos de almacén como carretillas contrapesadas o una mezcla de ambos, la gama de Mitsubishi tiene todo lo que necesita. En todos los casos, puede estar seguro de contar con los mismos altos estándares de diseño, construcción, asesoramiento y asistencia.



Transpaletas eléctricas



Nuestra gama de transpaletas eléctricas incluye modelos versátiles para conductor acompañante y plataforma, y modelos para conductor montado de pie o sentado, todos ellos diseñados para desplazamientos y jornadas de trabajo largos. También se incluye un manipulador de doble palé que transporta cargas con doble profundidad, así como un modelo de conductor acompañante con Ergolift de hasta 800 mm de altura desde el suelo.



Apiladores



En nuestra gama de apiladores encontrará modelos con capacidad de hasta 2 toneladas y una altura de elevación máxima de 6,3 metros. Hay toda una línea de versiones para conductor acompañante, plataforma, conductor montado de pie o sentado disponible para satisfacer sus necesidades particulares.



Carretillas retráctiles, multidireccionales y carretillas torre



Nuestra familia de carretillas retráctiles, multidireccionales y carretillas torre ofrece varias soluciones de manipulación especializadas: carretillas retráctiles con elevación de hasta 11,5 metros; carretillas multidireccionales idóneas para manejar cargas largas en espacios estrechos con elevación máxima de hasta metros, y carretillas torre con elevación de hasta 9 metros y capacidad para trabajar en pasillos estrechos de 1700 mm.



Recogepedidos



Los modelos de nuestra gama de recogepedidos incluye varios modelos de nivel bajo, con opción de timón o de mandos de control además de recogepedidos de nivel alto que pueden trabajar hasta una altura de 11,5 metros.





Carretillas contrapesadas diésel



Desde nuestros modelos de 1.5 a 3.5 toneladas hasta nuestras populares carretillas de 4 y 5.5 toneladas y nuestros 'gigantes' con capacidad de 6 a 7 o de 8 a 16 toneladas, las carretillas contrapesadas diésel combinan potencia y durabilidad con ahorro, ergonomía y protección al medio ambiente.



Carretillas contrapesadas de gas LP



La sofisticada tecnología del motor de las carretillas contrapesadas LPG, con su diseño avanzado en cada componente y sistema, ofrece una alta eficacia y bajas emisiones. Puede elegir capacidades de 1.5 a 3.5 toneladas o de 4 a 5.5 toneladas con ruedas neumáticas, mientras que las carretillas con ruedas de bandaje están disponibles con capacidades de 2 a 3.3 y de 3.5 a 7 toneladas.



Carretillas contrapesadas eléctricas de 3 ruedas



El diseño innovador y la avanzada electrónica hacen que nuestras carretillas contrapesadas sean imbatibles en cuanto a rendimiento, facilidad de uso y flexibilidad. Nuestros modelos de 3 ruedas para 1 a 1.5 toneladas y 1.3 a 2 toneladas son opciones muy populares cuando hay que trabajar en espacios estrechos, gracias a su excelente maniobrabilidad.



Carretillas contrapesadas eléctricas de 4 ruedas



Tanto si elige las de 3 ruedas como las de 4, se aplica la misma tecnología avanzada. Tenemos carretillas contrapesadas eléctricas de 4 ruedas neumáticas con capacidad de 1.6 a 2, de 2 a 3.5 y de 4 a 5 toneladas, además de modelos con ruedas de bandaje con capacidad de 1.5 a 3 toneladas.



cuando **la fiabilidad** lo **es todo**

Al igual que todos los productos de la marca Mitsubishi, nuestras carretillas elevadoras se fabrican empleando cuantiosos recursos y la tecnología de vanguardia de una de las mayores empresas del mundo. De modo que cuando prometemos **calidad, fiabilidad y rentabilidad**, sabe que puede contar con ellas.

Todos los modelos de nuestra amplia y galardonada gama de carretillas elevadoras y equipos de interior ofrecen altas prestaciones y están diseñados para servirle... día tras día... año tras año... en todas las tareas... y bajo cualquier condición.

Para que su carretilla mantenga una productividad constante, disponemos de una red de distribuidores locales seleccionados por su compromiso de atención al cliente y respaldados por la organización de carretillas elevadoras Mitsubishi. Esté donde esté, siempre tendrá cerca un concesionario preparado y dispuesto a satisfacer sus necesidades.

El útil servicio local abarca todos los aspectos: identificación del modelo y la configuración más adecuada para su aplicación, oferta de planes de financiación y mantenimiento flexibles y competitivos, amplias garantías, alquiler a corto y largo plazo, y servicio de mantenimiento y reparación en sus instalaciones, así como el suministro de piezas de recambio más fiable y rápido del sector.

Sólo Mitsubishi puede proporcionar esa combinación de excelencia en ingeniería global y servicio técnico local... sólo Mitsubishi ofrece un producto de tanta calidad a un precio tan asequible... y sólo Mitsubishi da a la fiabilidad tanta importancia como usted mismo.

www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones de la carretilla elevadora, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se trabaja. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de mejora continua de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

WSBM1503 (01/13) © 2013 MCFE. Printed in The Netherlands

mitforklift@mcfe.nl

