



Simpler *Safer*



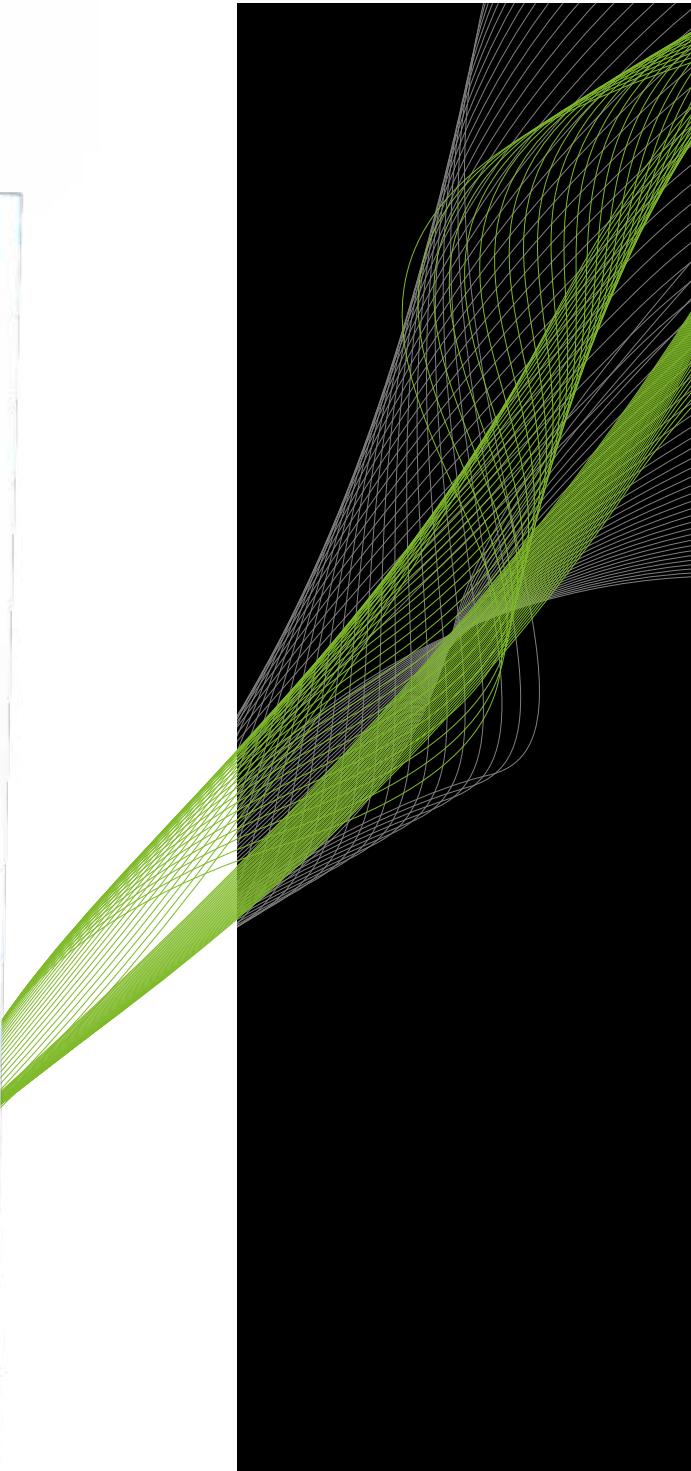
2018 Celebrating 50 years  
of innovation in filtration



# Captair Smart

Armarios ventilados de filtración sin conexión

La vida en el laboratorio se vuelve + Fácil + *Segura*



# Captair Smart

## Armarios ventilados de filtración sin conexión

Lo mejor de la tecnología Erlab al servicio de vuestra protección

La tecnología de filtración  
Flex cubre la mayoría de  
los almacenamientos de los  
productos químicos

El sistema exclusivo de  
detección controla en  
permanencia el estado de  
la saturación de los filtros

El sensor de la puerta  
avisa al usuario en  
caso de apertura  
prolongada

Un almacenamiento  
seguro bajo llave

### LA TECNOLOGÍA SMART

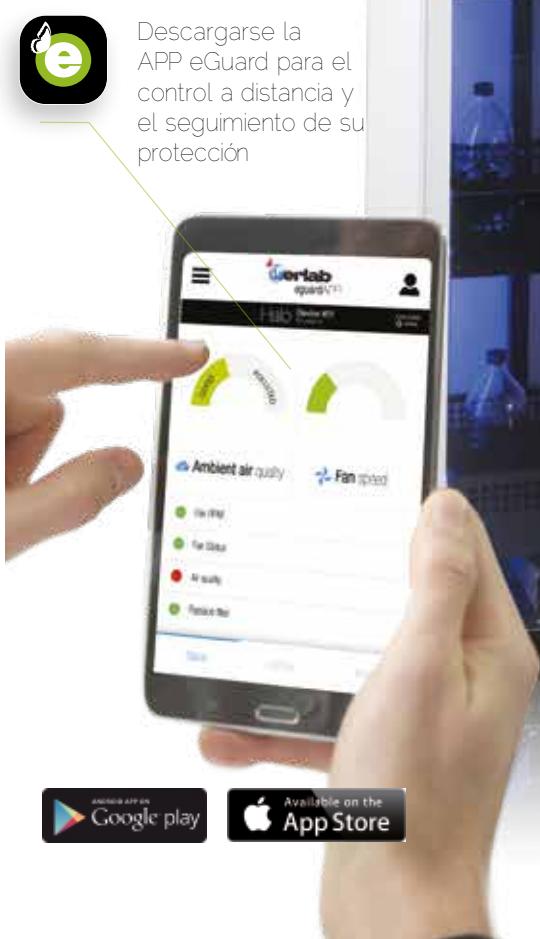
La comunicación en tiempo  
real por impulsos luminosos  
LED, avisa al usuario de  
manera intuitiva del estado de  
funcionamiento del aparato

El muy bajo consumo  
energético limita el coste  
operativo

Puertas transparentes  
para una visión óptima del  
almacenamiento

Descargarse la  
APP eGuard para el  
control a distancia y  
el seguimiento de su  
protección

Múltiples soluciones  
de almacenamiento  
ergonómico: estantes  
móviles, puertas  
correderas, cajones



La vida en el laboratorio se vuelve + fácil + segura

# Una utilización + fácil una protección + segura

Los 50 años de experiencia de Erlab en el campo de las cabinas y armarios de laboratorio aseguran una calidad de filtración sin igual para la protección de los usuarios contra el riesgo químico. La nueva gama de armarios ventilados de filtración adopta un modo de comunicación simple e innovador : **La tecnología Smart**. Esta potente interfaz de comunicación por la luz, permite a los operadores, con un uso sencillo e intuitivo, centrar toda su atención en lo esencial: su trabajo



## Filtración

Exija lo mejor de la calidad de filtración



## Sencillez

Un sola tecla de activación



## Seguridad

Una potente interfaz de comunicación mediante destellos luminosos al servicio de la seguridad

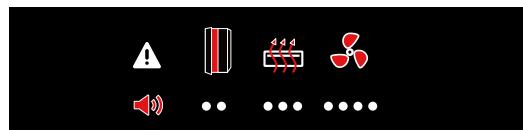


## Conectividad

Conecte su dispositivo y siga su uso de forma remota a través de nuestras soluciones móviles.

# Una utilización + fácil

- La tecnología SMART permite comunicar con la luz al usuario su nivel de protección. De este modo, puede a través de los diferentes impulsos luminosos, estar informado en tiempo real sobre:



El estado de apertura de las puertas  
El nivel de saturación de los filtros  
Los parámetros relacionados con la ventilación

- La App eGuard enriquece la experiencia del usuario en el seguimiento del uso y el control remoto del dispositivo. Le permite recibir alertas de seguridad en tiempo real a través de móvil, tablet o PC.

# Una protección + segura

- **Tecnología de filtración Flex:** una tecnología exclusiva y modular que permite asociar filtros de carbono y filtros HEPA o ULPA para adaptar la columna a las necesidades de seguridad.
- Rendimiento de filtración y contención conformes a la norma AFNOR NFX 15.211 (clases 1 y 2).
- **Nuevos sensores** para la detección de saturación de los filtros (disolventes, ácidos o formaldehído).
- **Nuevos sensores** para la apertura de puerta
- Programa ESP: certificación de uso emitida con cada aparato después de validar su almacenamiento

# Numerosas características y espacios de almacenamiento

- Armario bajo para bajo y sobre poyata
- Armario alto sencillo o de doble cuerpo Estantes móviles, puertas correderas, cajones

# Especificaciones

822

832

834

1634



**Volumen de almacenamiento**  
25 -50 frascos de 1L

**Volumen de almacenamiento**  
100 -120 frascos de 1L

**Volumen de almacenamiento**  
100 -120 frascos de 1L

**Volumen de almacenamiento**  
200 -240 frascos de 1L

Gama	822	832	834	1634
<b>Largura (mm)</b>	650		900	1800
<b>Profundidad (mm)</b>	580		500	
<b>Altura min - máx. (mm)</b>	755	2050		2140 - 2300
<b>Caudal de aire</b>		70 m <sup>3</sup> /h		220 m <sup>3</sup> /h
<b>Conformes a las normas</b>	Rendimiento de filtración según las condiciones de la norma AFNOR NF X 15 211:2009 EN1822:1998 (Filtro HEPA H14 et ULPA U17) - Marcaje CE			
<b>Consumo eléctrico</b>	35W		45W	
<b>Corriente/Frecuencia</b>	80 - 220 V / 50-60 Hz			
<b>Estructura</b>	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido			
<b>Puertas transparentes</b>	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos.			
<b>Módulos de filtración</b>	Polipropileno inyectado			

## Equipamientos

822	2 zonas de almacenamiento, puertas correderas / 1 compartimiento de almacenamiento, cajón extraíble
832	2 zonas de almacenamiento, estantes móviles, cajones extraíbles puertas para almacenamiento extraíbles
834	2 zonas de almacenamiento, estantes móviles, cajones extraíbles puertas para almacenamiento extraíbles
1634	4 zonas de almacenamiento: estantes móviles, cajones de almacenamiento extraíble puertas para almacenamiento extraíbles

## Equipamientos

<b>Tecnología Smart</b>	Comunicación simple con un sistema de impulsos luminosos LED: los parámetros de ventilación, descuento del tiempo de funcionamiento del aparato, alarma de fallo de la ventilación, velocidad de aire en fachada, detección automática de saturación de los filtros
<b>Tecnología Flex</b>	1 columna de filtración modular y adaptable
<b>Filtración de carbón para gases y vapores</b>	AS: Para vapores orgánicos - BE +: Polivalente para vapores ácidos + vapores orgánicos F: Para vapores de formaldehído - K: Para vapores de amoníaco
<b>Filtración de partículas para polvos</b>	HEPA H14 : 99,995 % según método MPPS, norma EN1822 ULPA U17 : 99,999995 % según método MPPS, norma EN1822
<b>eGuard</b>	App para el control remoto en tiempo real de los parámetros de seguridad - compatible con PC, tableta y smartphone
<b>Conectividad</b>	Conexión por puerto RJ45
<b>Molecode</b>	Alarma de detección de saturación de los filtros: Tipo S, para los disolventes / Tipo A para ácidos / Tipo F para el formaldehído
<b>Sensores de puerta</b>	Alarma de apertura prolongada de puerta (el número varía en función del tipo de apertura)
<b>Chemical Listing</b>	Guía de información para más de 700 productos químicos testados según las condiciones de las pruebas de ensayo de la norma X 15211 AFNOR NF

Francia  
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Alemania  
0800 330 47 31 | verkauf@erlab.net

EE.UU.  
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

Reino Unido  
+44 (0) 1722 341 940 | salesuk@erlab.net

China  
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italia  
+39 (0) 2 89 00 771 | vendite@erlab.net

Malasia  
+60 (0) 7 3 555 724 | erlab@tm.net.my

España  
+34 93 673 24 74 | ventas@erlab.net



[www.erlab.com](http://www.erlab.com)



2018 Celebrating 50 years  
of innovation in filtration