

protecta

Hormigón Plástico



Protección y reparación de superficies de hormigón, suelos, fratasados de cemento y toda clase de materiales de construcción. Extremada resistencia al desgaste y al ataque químico. Para recubrimientos, rellenos, uniones y anclajes.

Adherencia también con fondos húmedos. Endurece a temperaturas hasta 0° C y bajo la acción del agua.



Pavimento a la intemperie, resistente a golpes, choques y abrasión.



Revestimiento anticorrosivo en la bandeja de una planta de sulfúrico.



Protección contra el ataque de sales y otros productos químicos.

CAMPOS DE APLICACION

Materiales de construcción, hormigón y fratasados de cemento, sin protección, resultan sumamente sensibles al ataque de la atmósfera, del agua, de los productos químicos y a la abrasión mecánica.

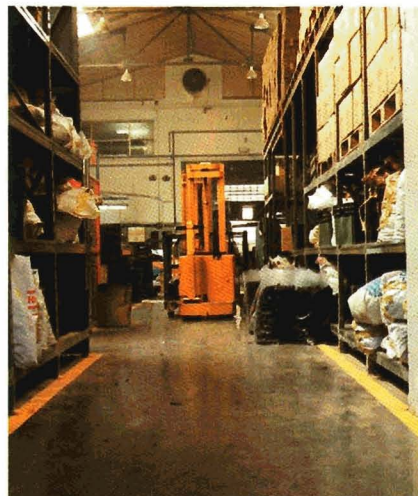
El HORMIGON-PLASTICO ofrece la protección específica. Elevados valores técnicos garantizan superiores funciones protectoras.

HORMIGON-PLASTICO resulta polifacético y económico

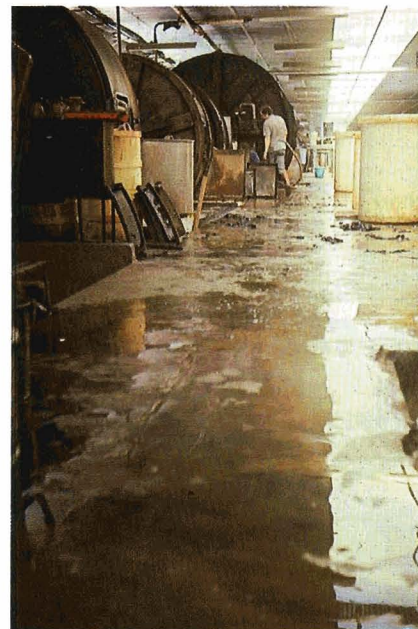
- ✱ como recubrimiento resistente de suelos, vías de tránsito, naves de fabricación y almacenes.
- ✱ Para la protección de paredes, tuberías, cisternas, tanques y depósitos.
- ✱ Para plantas depuradoras, industrias químicas y la protección del medio ambiente.
- ✱ Para la construcción y reparación rápida de fundamentos de máquinas.
- ✱ Para el anclaje amortiguador contra golpes y vibraciones de máquinas y equipos pesados.
- ✱ Como puente de cohesión entre hormigón viejo y nuevo.
- ✱ Para la unión entre hormigón y metales.

CARACTERISTICAS DEL MATERIAL

HORMIGON-PLASTICO es un producto de resinas sintéticas de 2 componentes a base de una combinación de resinas etoxilénicas con carga de silicatos y sulfatos, modificada mediante siliconas. Gracias a su programada elasticidad interna, el HORMIGON-PLASTICO es especialmente resistente a la abrasión y presión, así como ampliamente insensible a golpes, choques y vibraciones. Enorme resistencia a la intemperie, la agresión de la atmósfera industrial, aceites, grasas y productos químicos. Admitido según la ley de productos alimenticios alemana.



Recubrimiento de pasillos en almacenes, resistente al tránsito de carretillas.



Pavimento antiderrape en los pasillos de una fábrica de curtidos.



APLICACION

Material

HORMIGON-PLASTICO es un producto de resinas sintéticas de 2 componentes con una resistencia química y mecánica muy superior a la de cualquier hormigón normal. El sistema no contiene disolventes. HORMIGON-PLASTICO se suministra en 2 graduaciones de viscosidad. (Tipos «fluido» y «fijo»).

Preparación del fondo

El fondo ha de estar libre de suciedades, grasas, aceites, polvo y partículas sueltas. Hormigón nuevo debe haberse fraguado y secado. Lechadas de cemento y hormigón deteriorado deben rebajarse mediante martillo, radial o chorreado de arena hasta llegar a una base firme. El material base no debería estar mojado.

Estructura de capas

Si el fondo es liso y absorbente y cuando se aplica en superficies verticales, queda mejorada considerablemente la adherencia del HORMIGON-PLASTICO por medio de una imprimación previa.

Imprimación

CONSUMO IMPRIMACIÓN: 150-250 g/m²
CONSUMO HORMIGON-PLASTICO: 1,85-2,10 kg/m² cada 1 mm de grosor de capa, según el tipo de material (véanse datos técnicos al pie).

La IMPRIMACION "BASE ADHERENTE" es un material de 2 componentes. PROPORCION DE MEZCLA 2:1. En el envase hay la correcta cantidad de Base y Reactor.

Verter el Reactor a la Base y mezclar con intensidad.

Aplicar con brocha o rodillo.

TIEMPO DISPONIBLE PARA LA APLICACION DE LA BASE ADHERENTE: 4 horas aproximadamente.

Hormigón-Plástico

Recubrir con HORMIGON-PLASTICO al cabo de 4-8 horas aprox. según temperatura.

Ambos envases del HORMIGON-PLASTICO contienen la cantidad correcta de BASE y REACTOR. PROPORCION DE MEZCLA: 1:1. Si se sacan cantidades parciales es necesario pesarlas. Antes de mezclar, remover bien y por separado la Base y el Reactor. IMPORTANTE: La intensidad de la mezcla es decisiva para la posterior calidad del material. TIEMPO DISPONIBLE PARA LA APLICACION DEL HORMIGON-PLASTICO: 1 hora max.

Una vez terminado el proceso de mezcla debe realizarse enseguida la aplicación. Cantidades de hasta 5 kg. pueden ser mezcladas a mano. Para preparaciones mayores se emplean mezcladoras o amasadoras.

Hormigón-Plástico "fluido" Betunit

Para recubrimientos especialmente económicos de superficies planas como suelos y vías de tránsito. Se aplica mediante colada, llana o rodillo. Un extremado poder antiderrapante se consigue esparciendo sílice sobre el material aún no endurecido. La aplicación en posición horizontal del HORMIGON-PLASTICO permite cualquier grosor de capa.

Hormigón-Plástico "fijo" Betunit "263"

Material tixotrópico aplicable con espátula. Para protección, relleno, unión y anclaje. Para recubrimientos de superficies verticales. Se consiguen grosores de capa de 1,5 hasta 15 mm. en un proceso de trabajo. El alisado de las superficies de HORMIGON-PLASTICO «fluido» y «fijo» se realiza con una espátula humedecida en DILUYENTE HL.

Limpieza

HORMIGON-PLASTICO no ataca la piel. Sin embargo, deben lavarse bien las manos con agua y jabón, una vez terminado el trabajo. Limpiar con DILUYENTE HL las herramientas de trabajo.

Valores técnicos y tipos

	HORMIGON PLASTICO "fluido" y "antiácido"	HORMIGON-PLASTICO "fijo" BETUNIT-263 TIXOTROPICO	BETUNIT-180 BETUNIT-PARCHEO
Proporción de mezcla	1:1	1:1	1:1
Peso específico	1,85 g/cm ³	2,00 g/cm ³	2,10 g/cm ³
Tiempo disponible para la aplicación a 20° C			
100 gr. de mezcla	1 1/2 h.	1 1/2 h.	110 min.
5 Kg. de mezcla	1 1/4 h.	1 1/4 h.	90 min.
20 Kg. de mezcla	1 1/2 - 3/4 h.	1 1/2 - 3/4 h.	60 min.
Tiempo de endurecimiento inicial (pisable)	20° C = 14 hs.	20° C = 24 hs.	20° C = 16 horas
Tiempo de endurecimiento (carga completa)	20° C = 3 días	20° C = 4 días	20° C = 4 días
Resistencia térmica (carga máxima)	180° C	180° C	180° C
Dureza impresión de bola (DIN 53456) Hc60	95 N/mm ²	105 N/mm ²	72 N/mm ²
Resistencia a la tracción	17 N/mm ²	20 N/mm ²	19,61 N/mm ²
Resistencia a la presión	70 N/mm ²	85 N/mm ²	118,17 N/mm ²
Resistencia a la abrasión según Böhme (DIN 52 108)	7,6 - 9,6 cm ³ /50 cm ²	7,6 - 9,6 cm ³ /50 cm ²	7,6-9,6 cm ³ /50 cm ²
Conductibilidad eléctrica	no es conductible	no es conductible	no es conductible
Resistencia a tracción tangencial	7 N/mm ²	inadecuado como pegamento	13,24 N/mm ²
Grosor de capa en superficies verticales	200-300 μm aprox.	1,5 mm - 15 mm	100-150 μm aprox.
Consistencia	fluida	tixotrópica	fluida
Aplicación	brocha, rodillo, llana	espátula	brocha, rodillo, llana
Resistencia química	al cabo de 3 días, 20° C	al cabo de 4 días, 20° C	al cabo de 4 días, 20° C