

uniterox

PROTECCION DE SUPERFICIES

Recubrimiento para hormigón y metales.

Blindaje perfecto contra la agresividad atmosférica, el agua, ataques químicos y mecánicos, la corrosión y la socavación por el óxido.



Recubrimientos UNITEROX son duraderos y resistentes a productos químicos. No producen polvo y resultan fáciles de limpiar.

CAMPOS DE APLICACION

Obras hidráulicas de hormigón • plantas depuradoras • centrales térmicas y nucleares • industrias de ambiente húmedo • presas y esclusas • construcción naval • construcción de pozos • instalaciones de sondeo petrolífero • construcción • minería • calderería • depósitos • tanques • tuberías • instalaciones de refrigeración.



Recubrimiento UNITEROX del suelo de un silo de azúcar, resistente a la abrasión, higiénico, aislante y químicamente neutro.

UNITEROX puede aplicarse en un solo proceso de trabajo hasta un grosor de 300 micras. Es posible, emplear UNITEROX como pintura o recubrimiento de capa gruesa en superficies horizontales, así como para laminar. UNITEROX no contiene disolventes y resulta especialmente apropiado para revestimientos en locales y depósitos cerrados.

Resistencia química contra:

agua	gasolina
agua salada	grasas, aceites
agua mineral	alifatos
álcalis	ácidos diluidos

Pretratamiento del fondo

Hormigón: El fondo debe estar exento de suciedades, grasa, aceite, polvo y partículas sueltas. Hormigón nuevo ha de estar fraguado y seco. Eliminar lechadas de cemento y hormigón deteriorado hasta llegar a una base sana. Lo mejor es utilizar una radial o un tratamiento con chorro de arena. El fondo no debería estar mojado.

Metal: Las superficies metálicas han de ser, sin falta, desbastadas, tratadas con chorreado de arena y desengrasadas a fondo.



UNITEROX no contiene disolventes. La colocación es rápida y sencilla.

uniterox

Estructura de capas y consumos de material por m²

Material base	Clase de capa material	Cantidad de capas	Grosor de capa en my	Consumo de material g/m ²
Hormigón	Imprimación y acabado UNITEROX	2 - 3	400 - 600	800 - 1200
Metal	Imprimación CORREX	1	20 - 25	100
	Acabado UNITEROX	2	400	800
		3	460	1000

La estructura y la cantidad de capas pueden variarse según las exigencias.

Proporción de mezcla:

MATERIAL	BASE	REACTOR	Tiempo disponible para la aplicación
CORREX UNITEROX	1 sólo componente 10	1	90 min. 20 min. (10 kgs.)

BASE y REACTOR han sido envasados en su correcta proporción de mezcla. Al utilizarse cantidades parciales, observar la misma.

Aplicar el material acto seguido a su mezcla. Observar los tiempos disponibles.

Aplicación:

UNITEROX y CORREX pueden ser aportados mediante brocha, rodillo y pistola-airless, hasta una temperatura de + 10° C.

Endurecimiento:

CORREX puede cubrirse con otra capa al cabo de 6 horas, UNITEROX al cabo de 5-7 horas, según temperatura. El recubrimiento admite plena carga al cabo de 7 días aproximadamente.

Valores técnicos:

Proporción de mezcla	10:1
Tiempo disponible para la aplicación (10 kgs.)	20 minutos
Fraguado para la siguiente capa	5 horas
Endurecimiento completo	15 horas
Plena carga	7 días aprox.
Peso específico	1,80
Resistencia térmica:	
calor húmedo	100° C.
calor seco	150° C.
Almacenamiento	1 año

Colores standar:

Gris, verde, teja

Envasaje:

UNITEROX: lote de 10 kgs. CORREX: envase de 3 kgs.

Atención:

Sobre fondos absorbentes y porosos no se precisa imprimación. Recomendamos nuestra BASE ADHERENTE SPM para superficies no absorbentes. Para superficies metálicas debería utilizarse en calidad de imprimación, nuestro CORREX.