

NUEVAS BOMBAS SUMERGIDAS DE 10" DE ACERO ESTAMPADO



La familia EASYWELL se completa con la llegada de las nuevas E10KX, bombas sumergidas de 10" de acero estampado.

La familia **EASYWELL** representa:

- **ROBUSTEZ:** diseño compacto y combinación de componentes de acero inoxidable estampado y microfundido
- **RENDIMIENTO:** durabilidad y bajo consumo garantizados
- **CALIDAD CAPRARI:** productos diseñados por Caprari para una alta fiabilidad

El acoplamiento con los motores sumergidos de la serie MPC garantiza máximas prestaciones en el mercado.

[HAZ CLIC AQUÍ](#)

CAPRARI: EXCELENCIA E INNOVACIÓN



Sumérgete en el mundo Caprari gracias al nuevo Company Profile, que habla de nuestro compromiso con la eficiencia, la sostenibilidad y la calidad Made in Italy.

Cada producto está diseñado para satisfacer necesidades específicas con soluciones personalizadas, materiales de última generación y tecnologías innovadoras como nuestra exclusiva solución IoT.

Con años de experiencia y un equipo de especialistas técnicos, abordamos incluso los retos más complejos, ofreciendo un apoyo integral desde el diseño hasta la posventa.

Nuestra presencia global, combinada con una red establecida de socios y centros de servicio, nos permite estar cerca de todos los clientes, estén donde estén, proporcionando formación y apoyo para una gestión responsable del agua.

Déjate guiar por la pasión y la experiencia de Caprari.

[Descubre nuestro nuevo company profile.](#)

MÁS DE 200 MODELOS PARA DRENAJE Y AGUAS RESIDUALES



Presentamos la **nueva gama de bombas sumergibles** Caprari serie **D-M**.

Disponibles en las versiones de 50 Hz y 60 Hz, las nuevas bombas son idóneas para todas las necesidades de drenaje de agua en los sectores doméstico, civil, industrial y de la construcción.

La amplia selección de modelos disponibles incluye más de 200 electrobombas de diferentes metales y tipos de rodete: vortex, con espaciador delantero, mono y/o bicanal, centrífugo y con triturador.

- **Bombas de hierro fundido** -> MG.W y MG.M
- **Bombas de hierro fundido/acero inoxidable** -> MS.W, MS.D y MS.T
- **Bombas de hierro fundido/aluminio** -> DA.R y DR.R
- **Bombas de plástico/acero inoxidable** -> DX.C y DM.R
- **Bombas totalmente de acero inoxidable** -> MX.W, MX.D, DX.W y DW.W, DX.R

Los nuevos modelos de bombas para drenaje están disponibles en numerosas configuraciones con conexiones embridadas o roscadas para ofrecer la máxima flexibilidad de instalación.

El uso de materiales de alto rendimiento, las opciones de fabricación (como el doble cierre mecánico) y la robustez de los componentes garantizan una gran fiabilidad de funcionamiento incluso en las aplicaciones más difíciles.

[HAZ CLIC AQUÍ](#)

PROTECCIÓN Y SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO



A partir de hoy todos los motores Caprari MAC10, MAC12 y M14 se suministran equipados con sonda PT100 de serie, **sin sobreprecio**.

El control de la temperatura interna del motor garantiza la máxima protección de funcionamiento y posibilita la intervención inmediata, evitando paradas de la máquina y mantenimientos costosos.

La sonda PT100 representa el grado máximo de seguridad y **estabilidad** de funcionamiento.

[HAZ CLIC AQUÍ](#)

MÁXIMA PROTECCIÓN EN CUALQUIER ENTORNO



Gracias a la certificación ATEX (ATmosphères EXplosibles), **CAPRARI garantiza la máxima protección de la salud y la seguridad en el lugar de trabajo**, incluso en entornos potencialmente explosivos (directiva 2014/34/UE).

Las electrobombas sumergibles **están diseñadas, construidas y operadas** para evitar el riesgo de explosiones de gases, vapores o polvos inflamables. Caprari superó las rigurosas pruebas sobre el producto y los procedimientos internos para la obtención de la certificación.

Caprari es el único fabricante que mantiene la sonda de conductividad/dispersión en la cámara de aceite incluso en el producto ATEX, una solución exclusiva que garantiza la máxima protección del motor eléctrico.

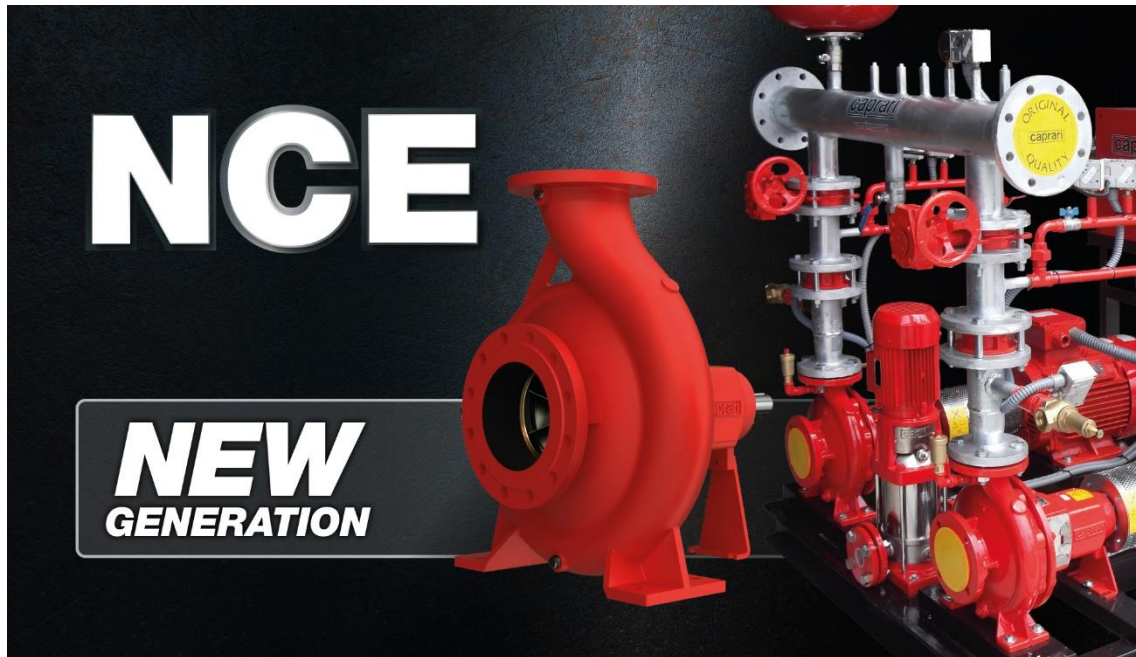
Desde hace más de ochenta años diseñamos y fabricamos sistemas de bombeo de agua eficientes y sostenibles, garantizando:

- prevención
- seguridad
- fiabilidad

Todos los procesos se siguen, paso por paso, en nuestros Centros de Calidad, 3 Salas de Pruebas certificadas CTF (Customer Testing Facility) y gestionadas por un Equipo dedicado y especializado.

[HAZ CLIC AQUÍ](#)

**LA NUEVA GENERACIÓN DE BOMBAS NORMALIZADAS CONTRA INCENDIOS
CONFORMES A LA NORMA EN 12259-12**



La experiencia adquirida con la serie NC nos ha llevado a dar un paso adelante.

Así nace NCE, la nueva línea de bombas normalizadas EN733, diseñada para garantizar la máxima eficiencia y seguridad en los sistemas contra incendios, en plena conformidad con las normas UNI EN 12845 y UNI EN 12259-12.

Cada detalle de la serie NCE ha sido observado para responder a las necesidades reales de quienes trabajan cada día con instalaciones contra incendios: fiabilidad, facilidad de mantenimiento y flexibilidad de instalación.

Ya sea un grupo con motor eléctrico o de combustión interna, NCE siempre ofrece una solución completa, lista para entrar en acción y construida para durar en el tiempo.

El diseño Back Pull-Out permite intervenir rápidamente sin desmontar la tubería: una ventaja concreta para quienes buscan eficiencia y continuidad operativa.

Con NCE, cada instalación contra incendios se vuelve más segura, más fiable y más fácil de gestionar.

[HAZ CLIC AQUÍ](#)