



Equipos para tratamiento de aguas
AGUAS RESIDUALES
AGUAS INDUSTRIALES
REGADÍO

Isaac Newton, 2
08280 Calaf (Barcelona) - Spain
Tel. +34 93 868 00 02
info@dagequipment.com

WWW.DAGAEQUIPMENT.COM





COMPUERTAS - REJAS - TAMICES DESARENADORES Y DESENGRASADORES TRANSPORTADORES Y COMPACTADORES DECANTADORES - ESPESADORES - AIREADORES

En DAGA investigamos, desarrollamos y fabricamos equipos especializados para la depuración y tratamiento del agua desde el año 1965. Líderes en el mercado y con amplia experiencia en el sector, nuestro objetivo es ofrecer a nuestros clientes las soluciones más fiables acordes a sus necesidades y un impecable servicio de venta y postventa. Con un espíritu de innovación e investigación constante, en DAGA trabajamos día a día para satisfacer plenamente las necesidades de ingenierías, instaladores y usuarios de los equipos. Nuestra misión y visión es la fidelización del cliente, aportándole conocimientos, servicio técnico y equipos de calidad como valor diferenciador en nuestro sector. Nuestra filosofía nos ha permitido suministrar equipos para obras de gran relevancia en el ámbito nacional e internacional. Desde DAGA intentamos compartir y hacer partícipes de nuestra forma de trabajar a todos nuestros colaboradores y por extensión a nuestros clientes.



Comercial

El departamento comercial lo integran ingenieros técnicos con capacidad para asesorar e interpretar las necesidades y especificaciones del cliente y así poder confeccionar la oferta que mejor se adapte a los requisitos.



Oficina técnica

El desarrollo tecnológico y la especialización técnica son factores estratégicos en la aportación de valor de Daga. Por este motivo, la compañía dispone de una oficina técnica con algunos de los mejores profesionales del sector, imprescindibles y necesarios para responder cualquier reto constructivo.



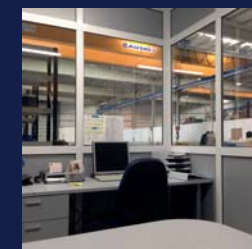
Planchistería industrial y calderería

Daga dispone de los recursos técnicos necesarios para llevar a cabo sus proyectos mediante su división de planchistería industrial y calderería. Un equipo de operarios altamente cualificados y homologados en las mejores técnicas de soldadura que disponen de máquinas de corte láser, oxicorte, plasma de alta definición, plegadoras, cizallas y punzonadoras.



Fabricación y montaje

Daga puede ofrecer a sus clientes la máxima calidad en sus equipos gracias a la larga experiencia del Grupo en la fabricación de maquinaria, para diferentes sectores. Si le sumamos también unas instalaciones óptimas donde realizar el proceso de montaje y fabricación con todos los recursos técnicos y logísticos necesarios, veremos que Daga es hoy por hoy el fabricante nacional mejor preparado.



Instalación

A petición del cliente y para el montaje de los equipos en obra, Daga puede realizar el montaje, la coordinación, el asesoramiento técnico o la puesta en marcha de la maquinaria suministrada en cualquier lugar del mundo. Para ello, dispone del personal y medios adecuados para llevar la operación a buen término y establecer la adecuada relación con los responsables de la obra.



Servicio postventa

El servicio postventa se encarga de recibir las demandas de los clientes y satisfacerlas en el menor tiempo posible, conscientes de que a menudo el recambio puede ser esencial en el proceso de producción.



9-AERADORES

Equipo diseñado para transferir oxígeno en la etapa biológica de las plantas de tratamiento de aguas residuales. Inserta el oxígeno batiendo las palas en el licor mixto.

Según la demanda de oxígeno y dimensiones de los tanques, se determinará el número de Rotores y la longitud de los mismos.

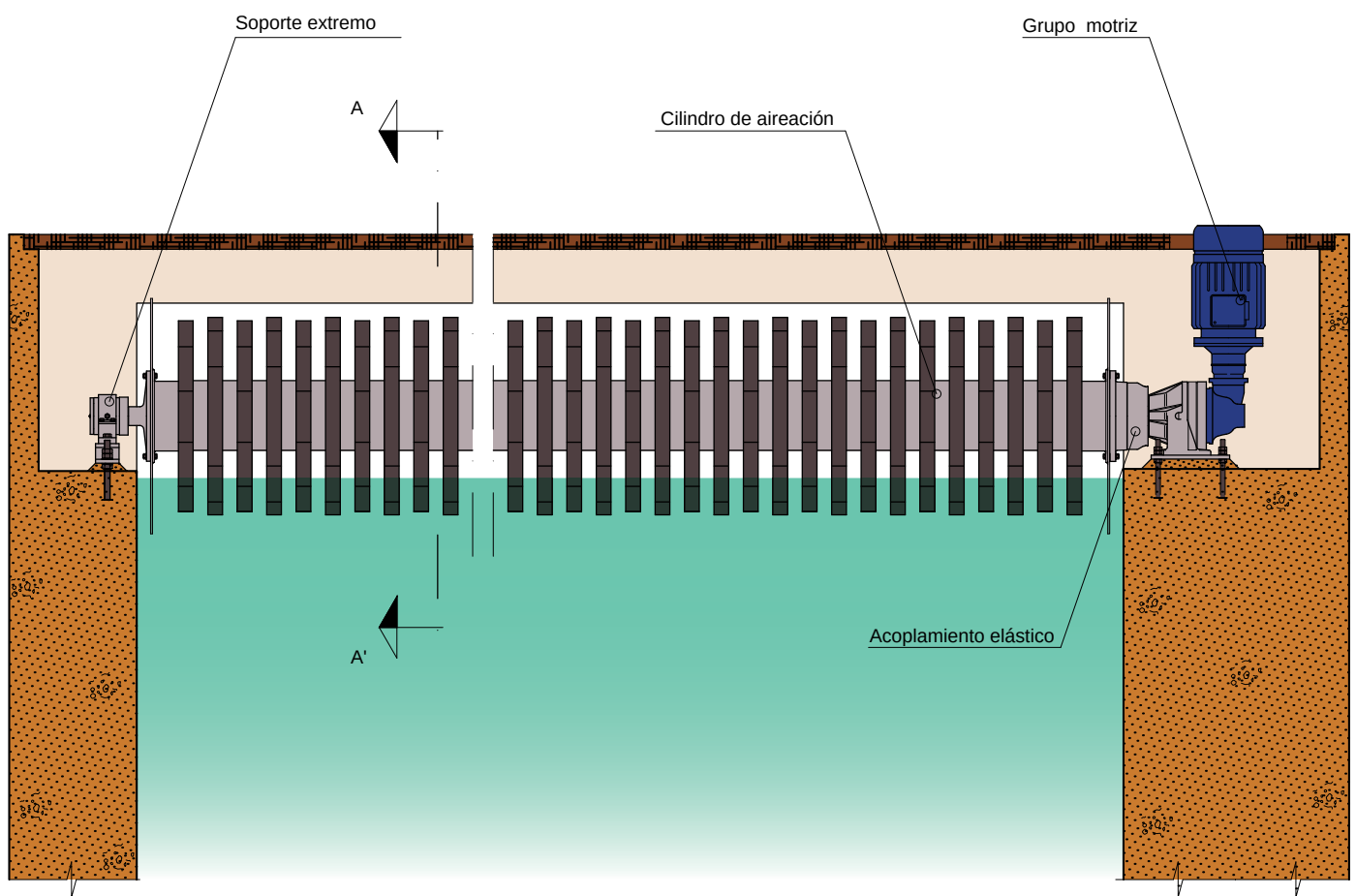
La capacidad de oxigenación y la potencia consumida están relacionadas con la sumergencia del rotor. La inmersión de agua puede ser controlada mediante un vertedero regulable de funcionamiento automático, que está controlado por una señal procedente de las sondas medidoras del oxígeno disuelto.

Con este sistema se obtiene un gran ahorro en el consumo eléctrico.

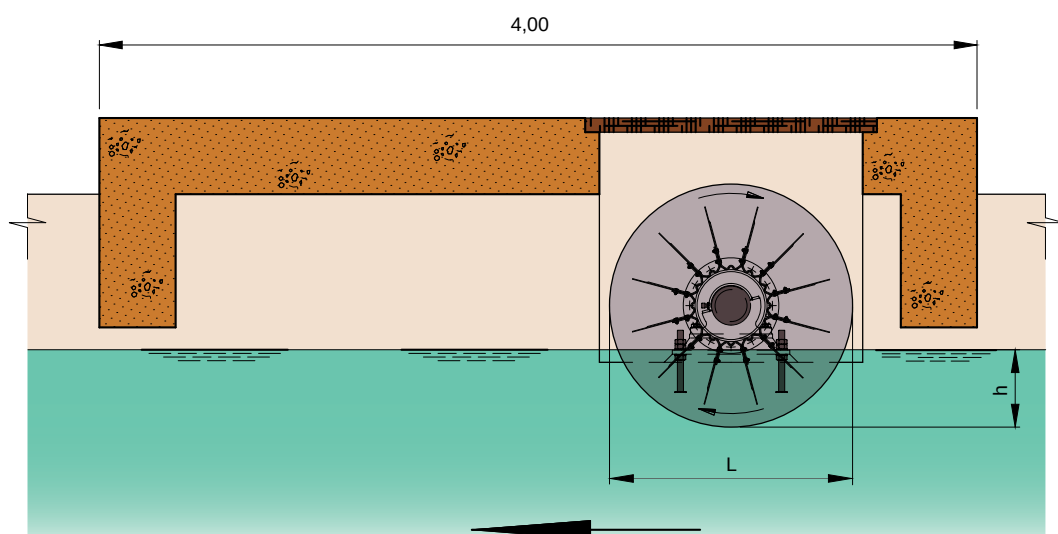
Para plantas con cargas volumétricas variables, estos equipos pueden equiparse con motores de dos velocidades.

Descripción y características

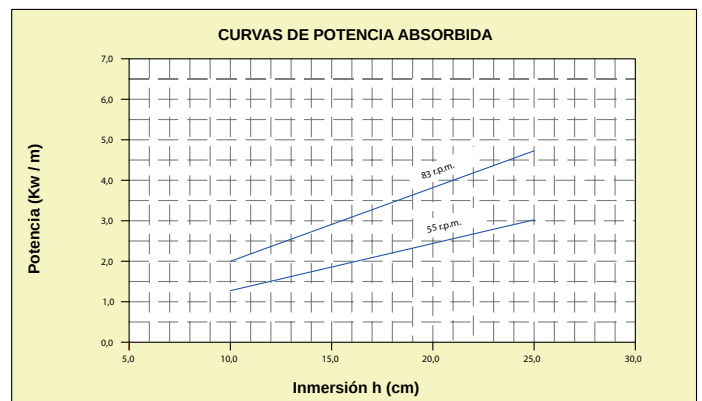
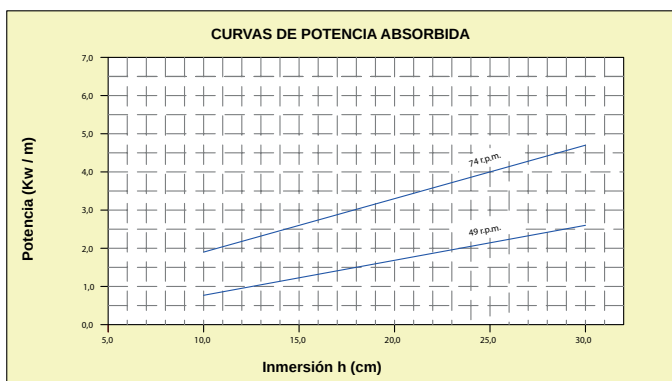
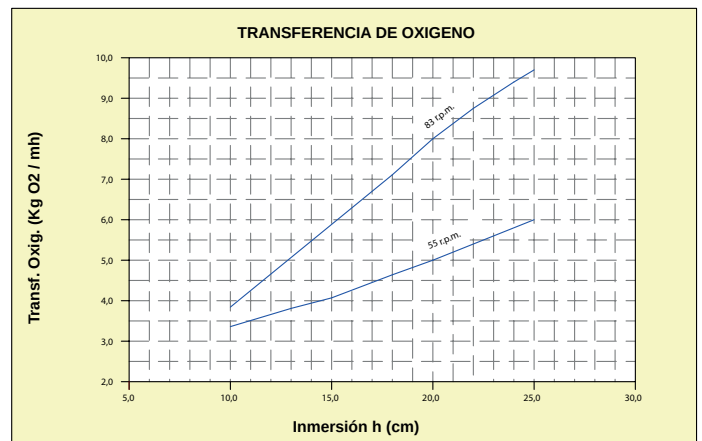
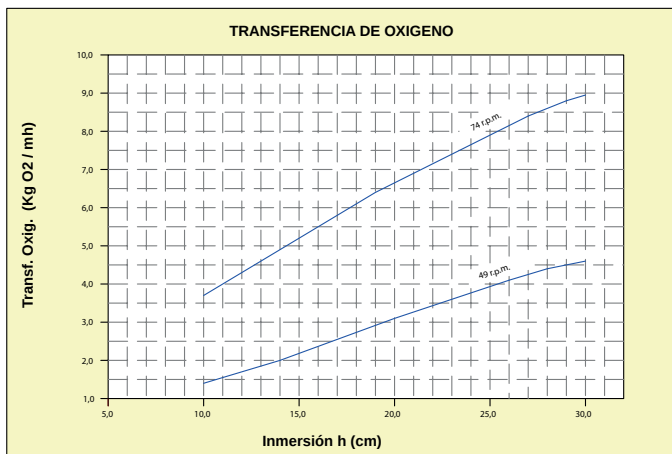
- **Grupo motriz.** Compuesto por un reductor especial de engranajes tipo epicicloidal acoplado a un motor trifásico en disposición vertical. Este grupo motriz dispone de resistencias de calefacción para facilitar el arranque del motor.
- **Acoplamiento elástico.** Es el mecanismo que une y transmite el par del grupo motriz al rotor. Construido con material de caucho especial con un núcleo de acero, permite con su elasticidad absorber las pequeñas desviaciones de alineación en el montaje, así como los efectos de un posible pandeo del eje.
- **Cilindro de aireación.** Solidario al grupo motriz, mediante el acoplamiento elástico, soporta los módulos de palas y discos laterales para la protección contra la proyección de salpicaduras al grupo motriz y soporte opuesto.
- **Módulos de palas.** Fabricadas con poliamida reforzado con fibra de vidrio, estas palas forman una estrella de 12 puntas y van sujetas al eje mediante flejes de acero inoxidable para facilitar su montaje y desmontaje. Al efectuar el giro estas transfieren el oxígeno hacia el interior de la masa líquida.
- **Soporte extremo.** Compuesto de un eje con brida, dos rodamientos y todo ello instalado dentro de una caja estanca con cierre laberíntico, el soporte permite el apoyo preciso del equipo al lado opuesto al reductor. Un sistema de engrase, permitirá la lubricación periódica del mismo.
- **Elemento opcional:**
 - **Pantalla deflectora** (Baffle). Su instalación permite un mayor rendimiento en el aporte de oxígeno del equipo, ya que impulsa las burbujas de aire hacia el fondo del recinto, aumentando la zona de oxigenación. Instalada ligeramente sumergida delante del Rotor, en el sentido de circulación del agua, con una inclinación de 30° con la vertical y apoyada en sus extremos por unas guías. En la parte central, un tensor permite una mejor sujeción cuando el rotor está en funcionamiento.



SECCION "A-A' "



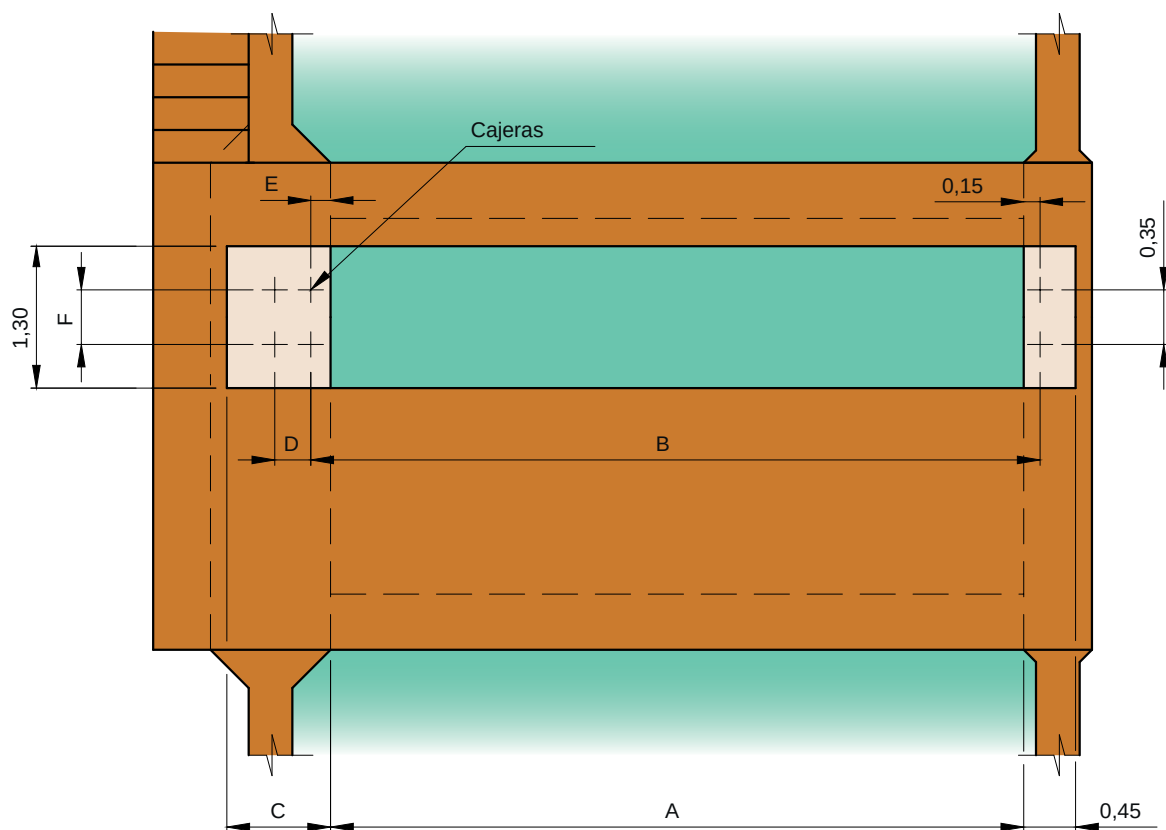
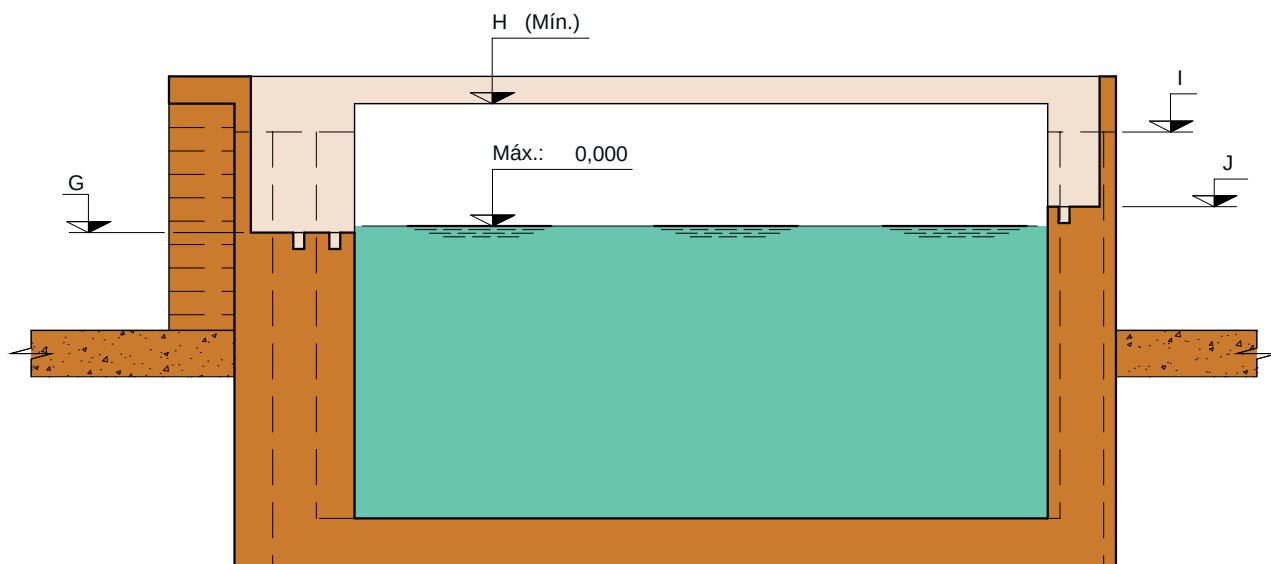




Tipo	L (m)	Velocidad Rotor (r.p.m.)	Potencia (CV)	Potencia (Kw)	Velocidad Motor (r.p.m.)	Inmersión Máx. (cm.)
MR10-300	3,00	74 (74/49)	20 (20/13,4)	15 (15/10)	1500 (1500/1000)	29
MR10-450	4,50	74 (74/49)	30 (30/19,7)	22 (22/14,7)	1500 (1500/1000)	29

Tipo	L (m)	Velocidad Rotor (r.p.m.)	Potencia (CV)	Potencia (Kw)	Velocidad Motor (r.p.m.)	Inmersión Máx. (cm.)
MR10-600	6,00	83 (83/55)	40 (43/28,2)	30 (32/21)	1500 (1500/1000)	24
MR10-750	7,50	83 (83/55)	50 (48,3/32,2)	37 (36/24)	1500 (1500/1000)	24
MR10-900	9,00	83 (83/55)	60 (56,2/38,7)	45 (43,7/30,0)	1500 (1500/1000)	24





TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H (Mín.)	I	J
MR10-300	3,35	3,681	0,95	0,33	0,181	0,50	-0,040	0,82	0,500	0,02
MR10-450	4,85	5,181	1,10	0,33	0,181	0,50	-0,060	0,82	0,500	0,02
MR10-600	6,35	6,681	1,10	0,33	0,181	0,50	-0,010	0,87	0,500	0,07
MR10-750	7,85	8,181	1,10	0,33	0,181	0,60	-0,035	0,87	0,500	0,07
MR10-900	9,35	9,771	1,20	0,35	0,271	0,70	-0,090	0,87	0,500	0,07

Cotas en metros

