

Envasadora al vacío de doble campana
y descarga automática



Salas
de despiece



Obradores
y fábricas



Centros
de envasado

Ideal para todo tipo de productos de diferentes formas y tamaños...
gracias a la gran dimensión de las campanas.

Adecuada para grandes producciones.

Indicada para mataderos, fábricas de embutidos, de pescados, queserías,
centros de envasado, caterings..

La **EVD-A-20** es ideal para:



Quesos



Embutidos



Carnes



Pescados
y mariscos



Verduras



IV y V
Gama



Pastas
y pizzas



Frutos
secos



Salsas



Tarros
de conserva



Café



Turrone



Bollería

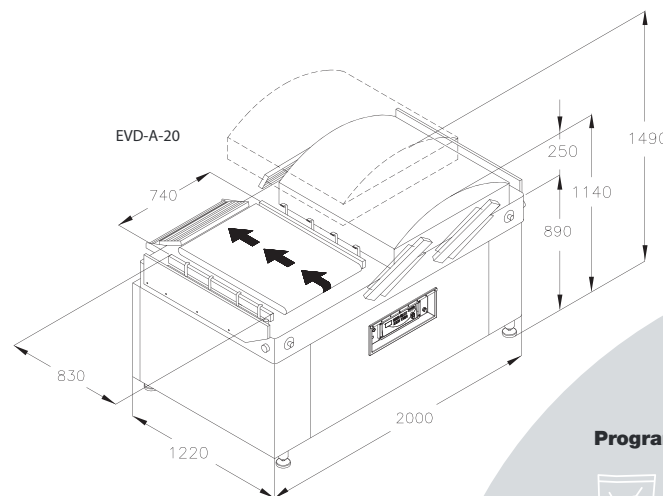


Non-Food

Tecnotrip, S.A.
C/ L'Alguer, 22 · Pol. Ind. Nord
08226 Terrassa (Barcelona) España
Tel.: +34 93 735 69 69
WhatsApp: 695 781 799
tecnotrip@tecnotrip.com

tecnotrip.com





EVD-A-20. Expulsión automática del producto una vez terminado el ciclo de envasado al vacío.



EVD-A-20. Regulación de la cinta transportadora.



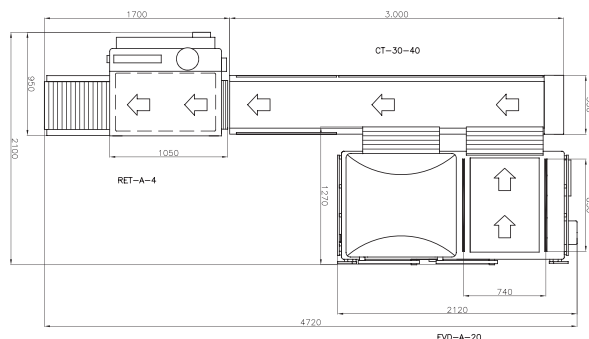
EVD-A-20. Fácil extracción de la cinta transportadora para su limpieza.



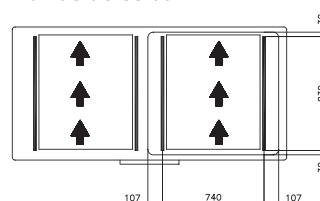
RET-A-4 / RET-A-4-11. Elevación de la cinta transportadora para facilitar la limpieza del interior del tanque.

Línea automática de envasado y retráctilado

EVD-A-20 + RET-A-4/11 + CT-3000/400



Barras de soldar



Programas de envasado



Gas



Tipos de soldadura



Descripción

Ideal para líneas totalmente automáticas de envasado al vacío, ya que es totalmente sincronizable con la cinta transportadora y los tanques de retráctilado. Con el regulador de tiempo de evacuación y la cinta transportadora integrada en cada cámara de la envasadora, se seleccionará si los productos deben ser o no transportados automáticamente fuera de la máquina. La cinta transportadora, sincronizada con la envasadora, permite trasladar los productos hacia el túnel de retráctilado. Una célula situada a la entrada del túnel, detecta el paso del producto envasado e inicia el ciclo de retráctilado: entrada, inmersión, escurrido y expulsión del producto. Al final del túnel de retráctilado, es posible acoplar nuestro secador de bolsas modelo TSA.

Características

Fácil limpieza
Fabricación según norma CE
Regulación independiente de las soldaduras

Equipamiento

Bomba vacío: 200/300 m³/h
Programador digital: Sistema CD
Soldadura: SS, SC, SD
Gas

Datos técnicos

	EVD-A-20	CT-300/400	RET-A-4	RET-A-4-11
Dimensiones exteriores/mm:	2075x1220x1140	3000x550x1070	1730x930x1590	1900x1100x1655
Dimensiones cámara/mm:	955x800x250	955x900x250	870x440x285	1270x945x1390
Ciclos/min:	2/3			
Potencia/Kw:	7,5	0,15	30	30
Aire comprimido/bar:	6		6	6
Conexión eléctrica:	220/380V 50/60Hz 3ph	220/380V 50/60Hz 3ph	220/380V 50/60Hz 3ph	220/380V 50/60Hz 3ph
Peso/kg:	880	115	273	315

Información sobre programador digital

30 programas seleccionables
Control de vacío por sensor
Control funcionamiento cinta
Función de vacío progresivo
Control de entrada de gas por sensor
Entrada de aire progresivo "SOFT-AIR"
Control velocidad cinta

Paro manual de vacío
Programa de test
Contador de ciclos
Control de cambio de aceite
Programa de precalentamiento bomba
Control soldadura

*ver descripciones en la web