

Sinfimasa

SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.

ESPECIALISTAS EN TRANSPORTADORES Y ELEVADORES DE SÓLIDOS A GRANEL



SOBRE NOSOTROS

NUESTROS PRODUCTOS

01 ELEVADOR DE CANGILONES P07

ELEVADOR DE CANGILONES DE BANDA P08

ELEVADOR DE CANGILONES DE CADENA P12

02 TRANSPORTADORES DE CADENA P17

03 SINFINES P23

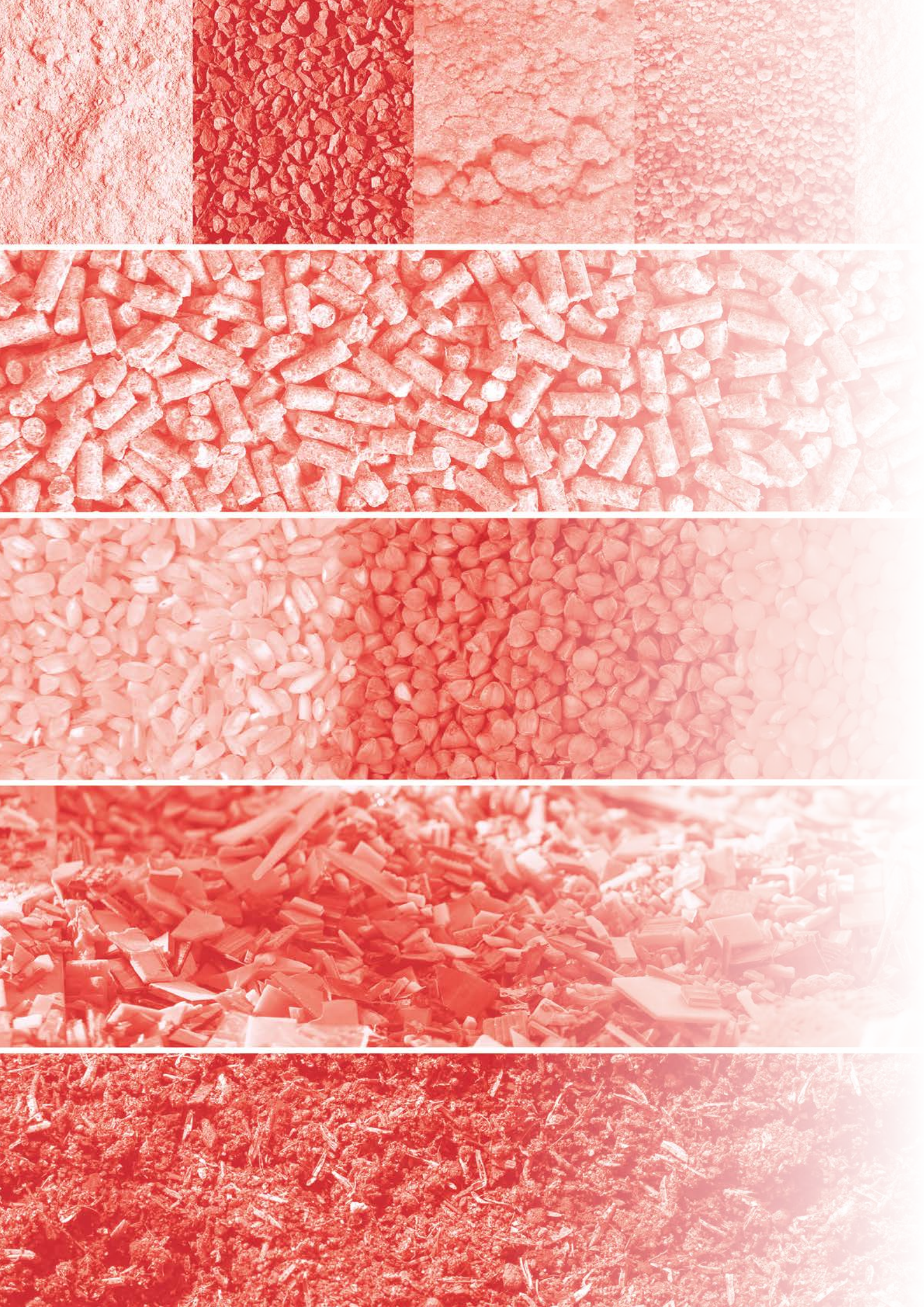
SINFÍN TUBULAR P24

SINFÍN EN ARTESA P28

TRANSPORTADOR SINFÍN SIN NÚCLEO P32

CONTÁCTENOS

Sinfimasa



ESPECIALISTAS EN DISEÑO Y FABRICACIÓN DE TRANSPORTADORES DE MATERIALES SÓLIDOS A GRANEL

Elevadores de cangilones, transportadores de cadena y sinfines a medida robustos y fiables

Desde 1986, en **SINFINES Y MAQUINARIA S.A.** nos dedicamos a diseñar y fabricar transportadores de materiales sólidos a granel que destacan por su robustez y fiabilidad. Ofrecemos soluciones personalizadas de **sinfines, transportadores de cadena "REDLERS" y elevadores de cangilones,** adaptadas a las necesidades específicas de cada cliente.

Para quién trabajamos

Trabajamos con ingenierías, desarrolladores de plantas industriales y grandes fabricantes de diversos sectores, incluyendo:

- **Áridos y Minerales**
- **Biomasa**
- **Alimentación**
- **Farma-Químico**
- **Reciclaje y Medioambiente**
- **Residuos Animales**



NUESTRO EQUIPO Y HABILIDADES PROFESIONALES

- Equipo de profesionales altamente cualificados.
- Dos generaciones de ingenieros expertos en:
  - Ingeniería de maquinaria para transporte y elevación
  - Adaptación de máquinas a la certificación ATEX
- Soldadores certificados por **ASME**.
- Departamento de **ingeniería** con softwares avanzados.
- Experiencia en **transportadores** para más de 100 productos.
- **Controles de calidad** exhaustivos con pruebas de rodadura, funcional y de consumo.
- Certificación **ATEX** para polvo y gas zonas 1, 2, 21 y 22.

NUESTRA FÁBRICA

- Instalaciones de 5.000 m² especializadas en la fabricación de elevadores de cangilones, transportadores de cadena y sinfines.
- Procesos de mecanización, soldadura, imprimación y pintura, adaptados a cada tipo de máquina.
- Equipamiento industrial de vanguardia con máquinas plegadoras, cizallas, cilindros curvadores, punzonadoras, taladros de columna, tornos y fresadoras.

Certificaciones ATEX (2014/34/UE) para zonas 1, 2, 21 y 22

*Somos fabricantes de maquinaria **ATEX** y nos adaptamos continuamente a las necesidades específicas de nuestros clientes, ofreciendo una gran variedad de **sinfines**, **transportadores de canal**, **elevadores** y **transportadores de cadena "REDLERS"** personalizados bajo planos y/o petición para atmósferas explosivas.*

Certificaciones CE (2016/42/CE)

*Somos fabricantes de maquinaria con marcado **CE** según la directiva de máquinas **2006/42/CE***





01 ELEVADOR DE CANGILONES

DE BANDA Y DE CADENA

Sinfimasa

Elevador de Cangilones de Banda





Set de cabeza y pie de elevador



Cabeza de elevador con transmisión flotante

Elevador de Cangilones de Banda

Los elevadores de cangilones de banda, modelo “industrial”, están diseñados para el transporte eficiente de materiales como cemento, mortero, yeso, áridos, abono, entre otros.

Este equipo cuenta con un diseño avanzado que optimiza la proyección y descarga del producto, facilitando el vaciado completo de los cangilones y eliminando el retorno del material.

La banda, al igual que todos los componentes, es de la más alta calidad, y su tensión de trabajo ha sido cuidadosamente calculada para evitar problemas de mantenimiento y pérdida de tensión.





Elevador de cangilones



Elevador de cangilones

ELEVADOR DE CANGILONES DE BANDA
CARACTERÍSTICAS

- Cabeza y pie del elevador completamente herméticos
- Accionamiento en la cabeza
- Sistema de tensado en el pie
- Cuerpos independientes o enteros completamente soldados
- Cuerpo de registro con mirilla
- Obturación de ejes mediante caja prensaestopas
- Sistema antirretorno integrado en el motor
- Rodamientos SKF en cabeza / INA en pie
- Banda con cobertura de goma, textil o metálica, antiabrasiva o resistente al calor
- Cangilones estampados de 3 o 4 mm de espesor, también disponibles en acero inoxidable, nylon, entre otros
- Polea lisa vulcanizada en la cabeza
- Polea autolimpiante en el pie
- Plataforma de mantenimiento en la cabeza
- Escalera con quitamiedos (aluminio) normalizada
- Detectores de desvío de banda, rotación y antiatascos
- Construcción robusta en acero al carbono, inoxidable o antidesgaste



Poleas autolimpiantes pie elevador INOX



Cangilones metálicos





Cabeza de elevador



Elevador con escalera

Elevador de Cangilones de Cadena



Pie de elevador de cadena



Cabeza de elevador con transmisión directa

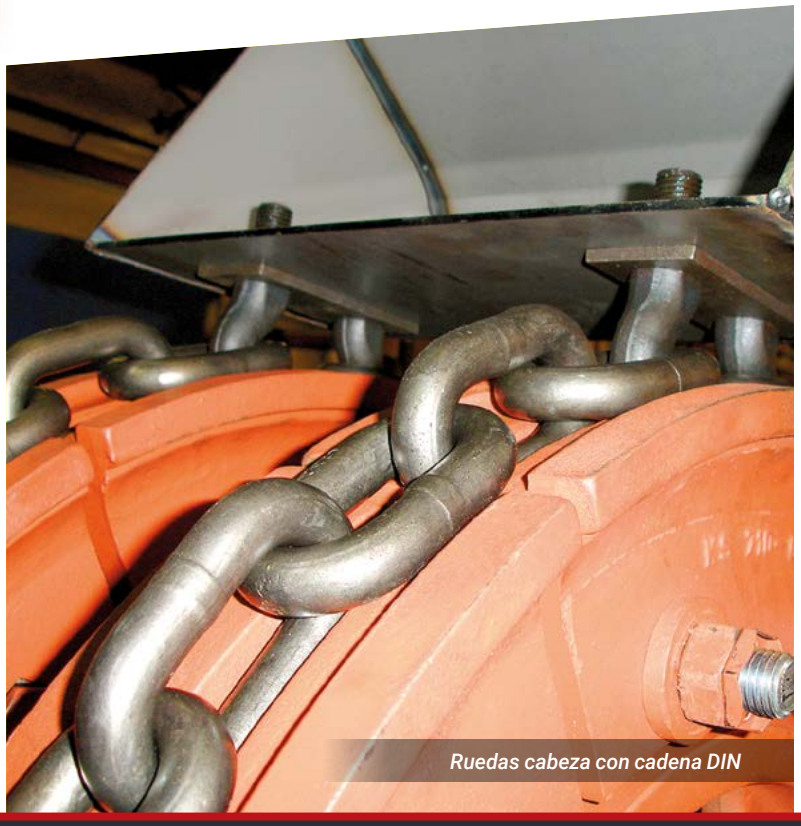
Elevador de cangilones de cadena para uso industrial

Diseñados para elevar productos de alta temperatura o con granulometría grande, estos elevadores cuentan con un diseño avanzado que optimiza la proyección y descarga del producto, asegurando el vaciado completo de los cangilones y eliminando el retorno de material.

Fabricamos elevadores de cangilones con cabezas y pies completamente herméticos, utilizando componentes de primeras marcas internacionales. Esto garantiza máquinas fiables, con bajos costos de mantenimiento.

Además, cuentan con accesos de inspección para un mantenimiento fácil, y los cangilones están diseñados para cumplir con las exigencias del material a transportar, asegurando una carga y descarga óptimas.

En **SINFIMASA** ofrecemos una amplia gama de elevadores de cangilones, adaptados a sus necesidades de rendimiento y tipo de material. Consulte su proyecto y le brindaremos la solución ideal.



Ruedas cabeza con cadena DIN



Fabricación de pie de elevador

ELEVADOR DE CANGILONES DE CADENA
CARACTERÍSTICAS

CE

- Cabeza y pie del elevador completamente herméticos
- Accionamiento en la cabeza
- Sistema de tensado en el pie por contrapeso
- Cuerpos independientes o enteros completamente soldados
- Cuerpo de registro con mirilla
- Obturación de ejes mediante caja prensaestopas
- Sistema antirretorno integrado en el motor
- Rodamientos SKF en cabeza y pie
- Cadena doble según norma DIN
- Cangilones fabricados según norma DIN
- Ruedas de cabeza con sectores desmontables
- Ruedas de pie con sectores desmontables
- Plataforma de mantenimiento en la cabeza
- Escalera con quitamiedos normalizada
- Detectores de rotación y antiatascos
- Construcción robusta en acero al carbono o antidesgaste



Instalación de un elevador de cadena



Instalación de un elevador de cadena





Instalación de un elevador de cadena



Pie de elevador de cadena





02 TRANSPORDADORES DE CADENA
TIPO “REDLER”

Sinfimasa

Transportadores de Cadena Tipo “REDLER”



Transportador de cadena



Transportador de cadena de 60 m longitud

Transportadores de cadena tipo industrial

Para el transporte de áridos, cemento, morteros, carbón, entre otros.

En **SINFIMASA** diseñamos y fabricamos transportadores de cadena para el transporte de sólidos a granel en grandes distancias, garantizando fiabilidad, seguridad y alto rendimiento. Estos transportadores, también conocidos como tipo **Redler**, deben su nombre al fabricante que creó la primera máquina de este tipo.

Nuestros transportadores operan en múltiples sectores, destacándose por su robustez, fiabilidad, bajo coste de mantenimiento y seguridad, al eliminar el riesgo de atrapamientos gracias a su diseño completamente hermético, que además previene la contaminación ambiental.

Están disponibles en versiones de cuerpo simple o doble, fabricados en acero al carbono, acero inoxidable o galvanizado, y equipados con cadenas de pletina o forjadas, especialmente diseñadas para el transporte de materiales abrasivos y aptos para diferentes granulometrías.



Transportador de cadena ATEX


Redler inclinado

TRANSPORTADORES DE CADENA
CARACTERÍSTICAS

Rendimiento a medida: diseños personalizados en cualquier tamaño y forma.

Los transportadores de cadena están diseñados con un cuerpo de sección rectangular, ideal para adaptarse a las exigencias de cada proceso.

- Cuerpo disponible en versión simple o doble
- Cadena de tipo “forjada”, “pletina” o “minera”
- Cadena equipada con rasquetas de limpieza
- Accionamiento por cabeza para mayor eficiencia
- Mecanismo tensor en la base para ajuste preciso
- Requieren menor potencia de accionamiento
- Mantenimiento mínimo gracias a su robusta construcción
- Modelos diseñados para la extracción directa desde tolvas
- Fabricados en acero al carbono, acero inoxidable o materiales antidesgaste, según la aplicación

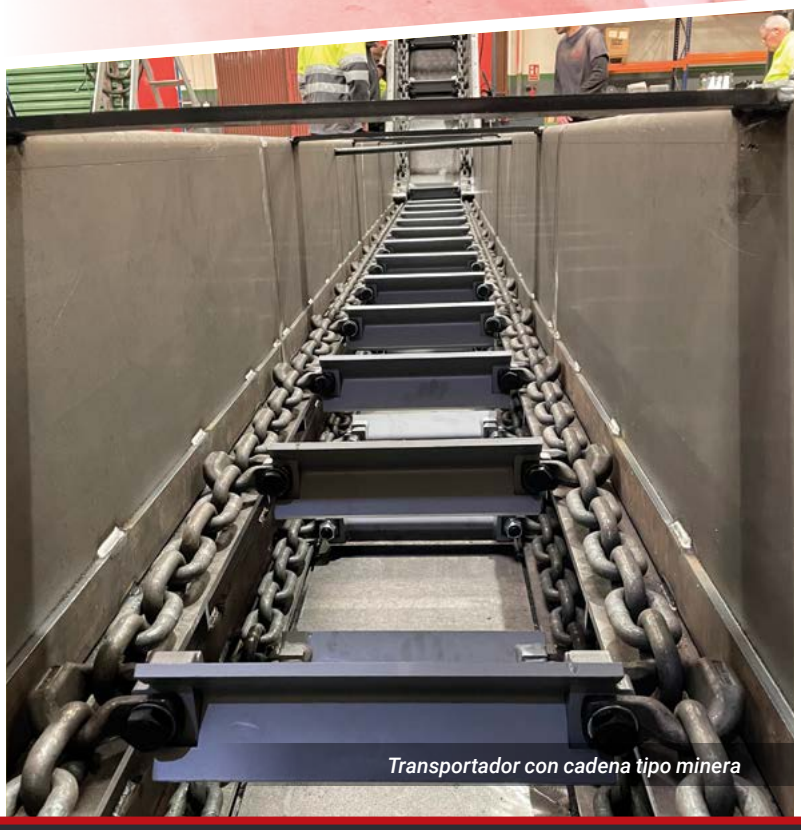


Sección central de Redler en inox



Transportador de cadena





Transportador con cadena tipo minera



Redler tipo Z





03 SINFINES

TUBULARES, DE ARTESA Y SIN NÚCLEO

Sinfimasa

Sinfín Tubular



Sinfín tubular ATEX



Sinfín tubular

Transportador sinfín tubular industrial para el transporte de cementos, abrasivos, arenas y yesos

Los transportadores sinfín, o tornillos de Arquímedes, diseñados por **SINFIMASA** para cada proyecto, se destacan por su robustez y fiabilidad. Estas características garantizan un funcionamiento óptimo en cualquier condición y necesidad de transporte de sólidos a granel. Además, su bajo coste de mantenimiento se debe a la alta calidad de los materiales empleados y a los componentes de marcas líderes a nivel internacional.

Fabricamos tanto los cuerpos, como las roscas o hélices, y los ejes, utilizando las mejores calidades de acero disponibles en el mercado, incluyendo Hardox, acero al carbono, y acero inoxidable.





Fabricación de un sinfín tubular



Sinfín tubular con inyector refrigerado

TRANSPORTADOR SINFÍN TUBULAR
CARACTERÍSTICAS

Adaptado a tus necesidades: función de extracción o transporte, disponible bajo pedido en cualquier forma y tamaño

- Construcción robusta en acero al carbono, inoxidable o antidesgaste
- Longitudes de 1 a 12 metros
- Accionamiento por cabeza o pie
- Diámetros desde 3 1/2” hasta 26” (ø660mm)
- Rendimiento ajustado a las necesidades específicas
- Diferentes tipos de obturaciones
- Rodamientos de alta calidad SKF / INA
- Rosca soldada en continuo
- Rosca combinada en continuo o con aletas
- Rosca en acero al carbono, inoxidable o antidesgaste

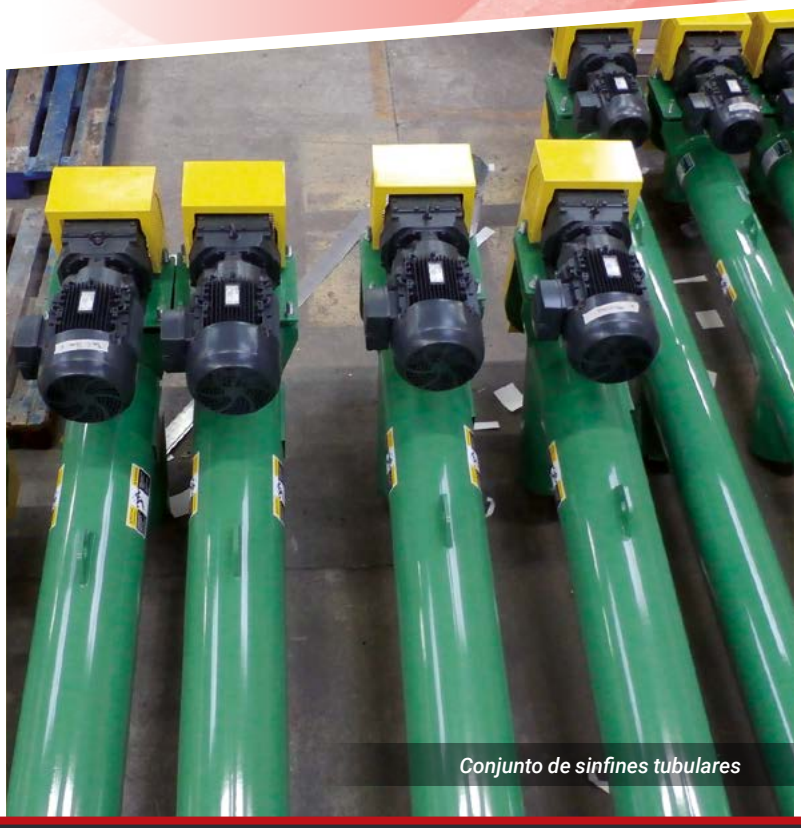


Conjunto de sinfines tubulares



Sinfines tubulares verticales





Conjunto de sinfines tubulares



Sinfín tubular

Transportadores Sinfín en Artesa



Sinfín en artesa ATEX



Sinfín en artesa

Sinfín en artesa de alta resistencia

El sinfín en artesa de alta resistencia está diseñado para el transporte de materiales como áridos, cemento, mortero, carbón y polvos altamente abrasivos. En nuestra oficina técnica, dimensionamos cada transportador y lo adaptamos a las necesidades específicas de las ingenierías integradoras y clientes, teniendo en cuenta las características del proyecto y del material a transportar.

Ofrecemos una solución de sinfín para cada necesidad. Los cuerpos pueden fabricarse en cualquier tipo de acero y acabado, cumpliendo con las especificaciones particulares de cada cliente.



Sinfín en forma de artesa

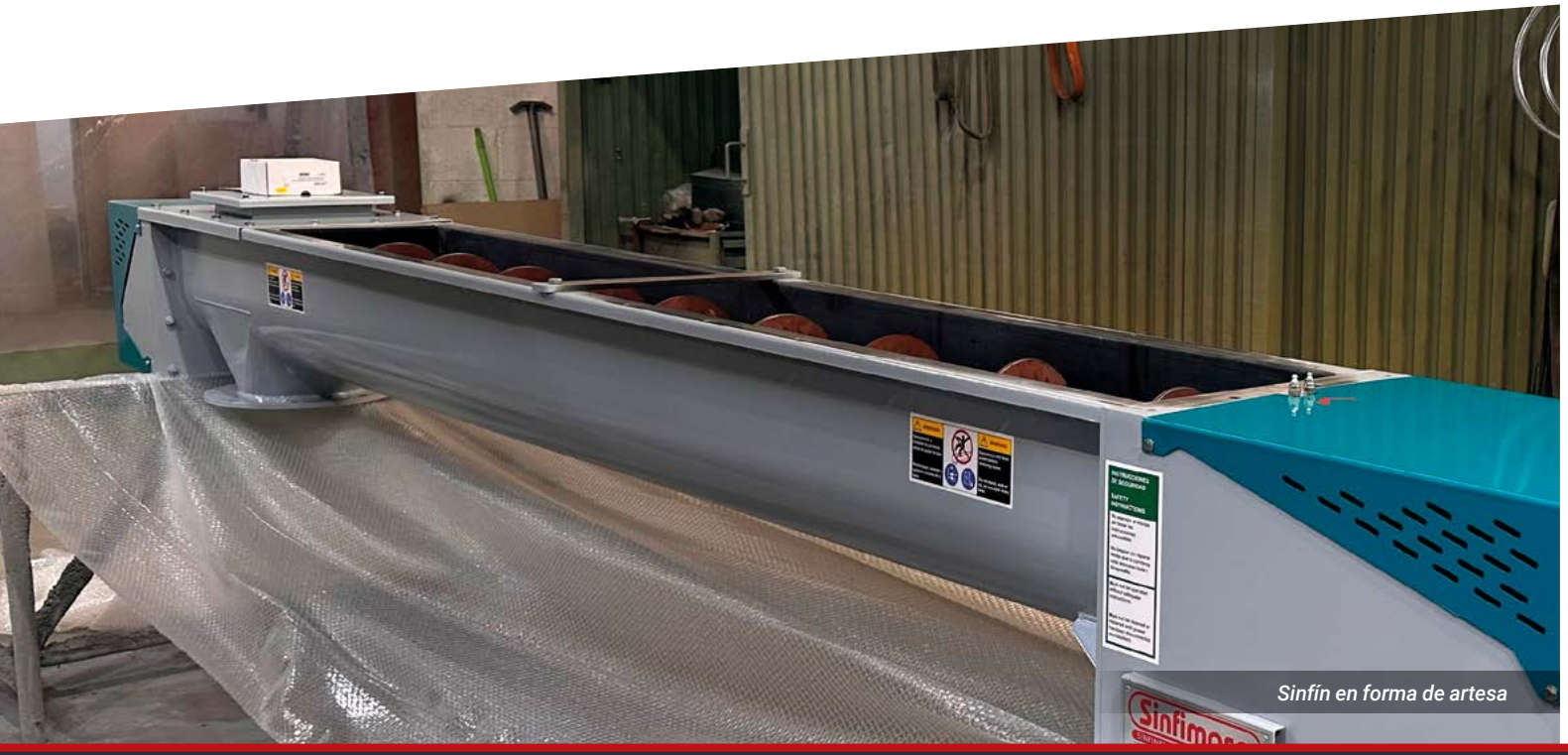


Sinfín en forma de artesa

TRANSPORTADOR SINFÍN EN ARTESA
CARACTERÍSTICAS

Rendimiento ajustado a tus necesidades. Fabricación bajo pedido en cualquier forma y tamaño.

- Construcción robusta en acero al carbono, inoxidable o antidesgaste
- Artesa de acero en forma de “U”
- Rosca laminada en continuo o con aletas
- Tapa atornillada con juntas
- Rodamientos externos INA/SKF
- Accionamiento mediante motorreductor
- Funcionamiento silencioso
- Mantenimiento mínimo
- Modelos especiales a medida bajo pedido
- Modelos desde TS-150/170 hasta TS-800/850



Sinfín en forma de artesa





Construcción sinfín forma de artesa



Sinfín forma de artesa

Transportador Sinfín Sin Núcleo



Extractor doble

Sinfín sin núcleo para transporte, elevación, compactado y desarenado de lodos y materiales similares

En **SINFIMASA** diseñamos y fabricamos sinfines sin núcleo para el manejo de lodos con densidades y niveles de humedad variables, especialmente aquellos que tienden a adherirse. Los cuerpos pueden ser en artesa o en tubo, fabricados en cualquier tipo de acero y acabado, cumpliendo con las especificaciones particulares de cada cliente.

Según el material a manipular, los equipamos con componentes específicos como fondos de polietileno, pletinas de deslizamiento, acero al carbono, acero antidesgaste o inoxidable.



Sinfín para lodos



Sinfín para lodos

SINFÍN SIN NÚCLEO
CARACTERÍSTICAS

Rendimiento ajustado a las necesidades.
Función de extracción o transporte.
Personalizado en cualquier forma y tamaño.

FUNCIONES DE APLICACIÓN

- Transporte de lodos o materiales similares
- Elevación vertical de lodos
- Transporte y compactado de residuos
- Desarenado de aguas residuales

CONSTRUCCIÓN

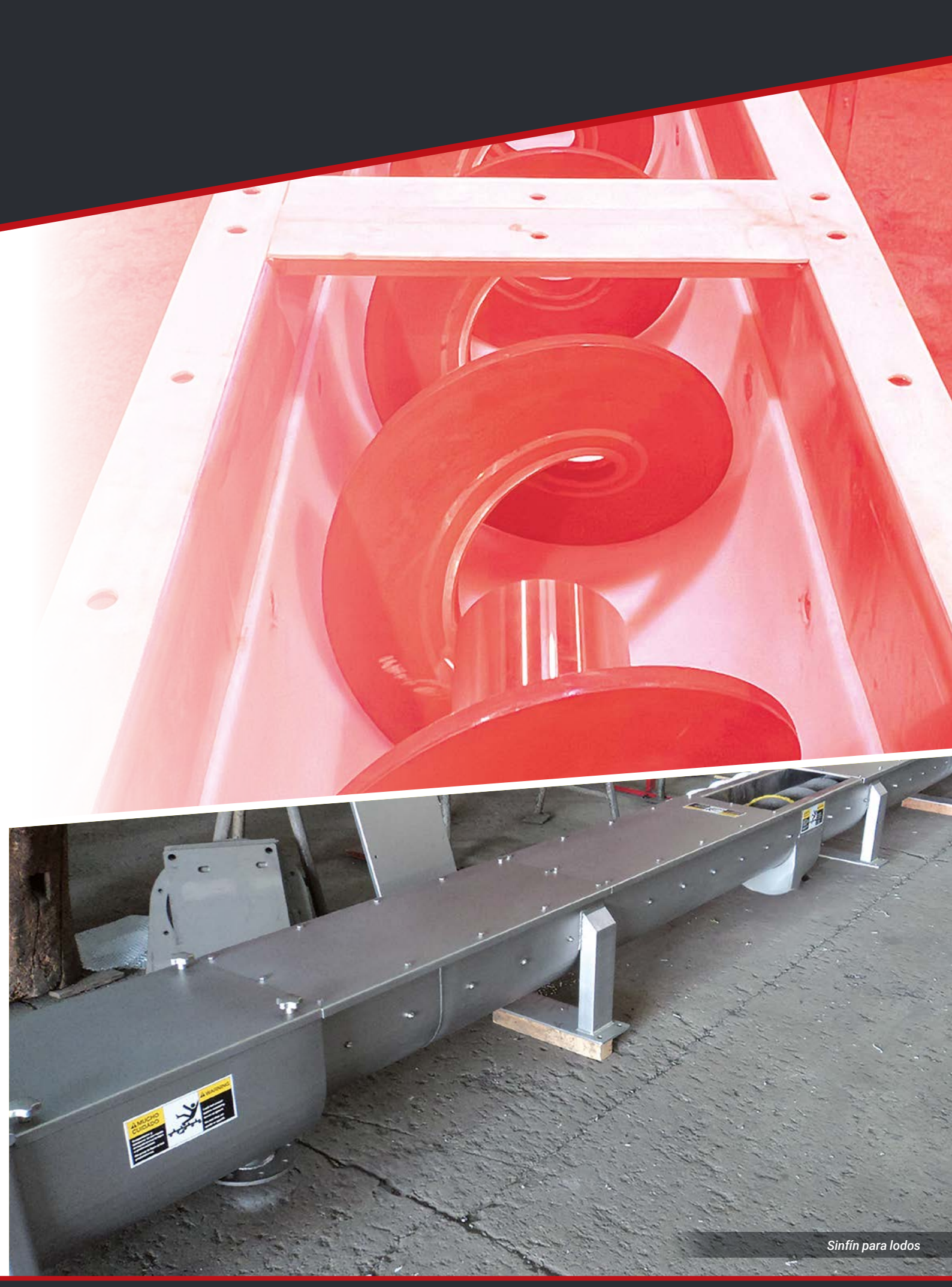
- Cuerpo en acero inoxidable AISI-304/316
- Rosca en acero especial ST-52.3
- Rosca en acero inoxidable AISI-304/316
- Fondo de polietileno HD-1000
- Pletinas antidesgaste



Sinfín para lodos para planta de tratamiento



Sinfín para lodos



Sinfín para lodos



Sinfimasa

SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.

Contáctanos

Contáctanos si necesitas transporte mecánico en tu proceso productivo, consúltanos tu proyecto o solicita que te llamemos para hablar.

Escanea el QR para acceder a nuestro formulario de contacto

- **Consulta sobre un sinfín**
- **Consulta sobre un elevador**
- **Consulta sobre un transportador**
- **Solicita que te contactemos**

Financiado por la Unión Europea NextGenerationEU

GOBIERNO DE ESPAÑA MINISTERIO DE ECONOMÍA, COMERCIO Y EMPRESA SECRETARÍA DE ESTADO DE COMERCIO

Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia

Cámara de Comercio de España



Sinfimasa
SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.

Carrer del Tint, 25
25210 Guissona (Lleida)

973 55 00 92

www.sinfimasa.com

Síguenos en:

Sinfimasa

SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Simatek®
BULK SYSTEMS A/S



POLVO Y GRANULADO









TRANSPORTE POLVO Y GRANULADO

Simatek Bulk Systems A/S es una compañía especializada en el transporte mecánico de productos frágiles.
Un proceso de desarrollo de largo recorrido en elevadores enfocado en la fiabilidad y el mantenimiento que ha resultado en una amplia variedad de elevadores de cubeta pendulares los cuales han sido personalizados de acuerdo a las extensas demandas de la industria para transporte interno de grano y semillas. Los Elevadores Universales Simatek son apropiados para procesos continuos enfocados en la fiabilidad y el mantenimiento.

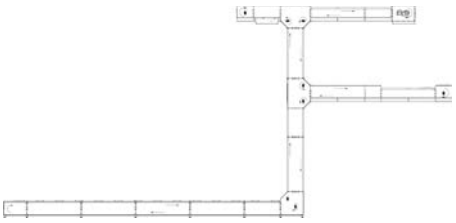
Planta de proceso

Los Elevadores Universales Simatek son únicos para el transporte de productos frágiles, tomando especial consideración en la calidad y estructura del producto.
El mínimo impacto mecánico en el producto reduce el desarrollo de polvo, lo cual en combinación con el diseño cerrado, asegura una solución de transporte muy limpia.
La aspiración de polvo solamente es necesaria durante el llenado y vaciado del elevador.



Construcción personalizado

Forma de construcción para el elevador BKI que se muestra arriba.



Ingredientes y productos alimenticios

Los productos aromáticos mantendrán sus aromas volátiles durante este suave transporte, al contrario que con la manipulación neumática.

Manejo de materiales en polvos complejos

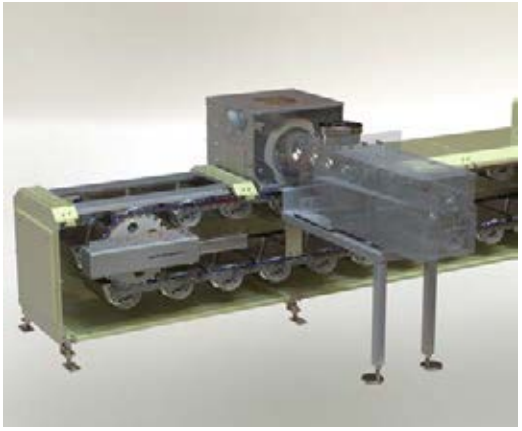
Simatek Bulk Systems presenta un nuevo Forced Feeding System el cual – en combinación con otras iniciativas hace que los elevadores pendulares de cubetas sean muy apropiados para el transporte de materiales en polvo complejos que no tengan demasiada fluidez o sean frágiles, abrasivos o explosivos.

Atmósfera controlada

Como opción, los Elevadores Universales Simatek pueden ser entregados en una ejecución calefactada y aislada con control de amortiguación interno.

Ejecución

Los Elevadores Universales Simatek se entregan con un diseño abierto o cerrado y con una elección de materiales de acuerdo a los requisitos del cliente.
Las partes del elevador en contacto con el producto se ofrecen en materiales y acabados aptos para la comida.
Para evitar la contaminación del producto, los elevadores se entregan en un diseño que elimina los sedimentos internos de producto.



Industria de proceso
Elevador Universal Simatek con alimentador de tambor y 'Forced Feeding System

Aplicaciones

- Secado por pulverización
- Liofilización
- Lechos fluidos
- Granulación
- Recubrimiento
- Tostado

ELEVADOR UNIVERSAL SIMATEK

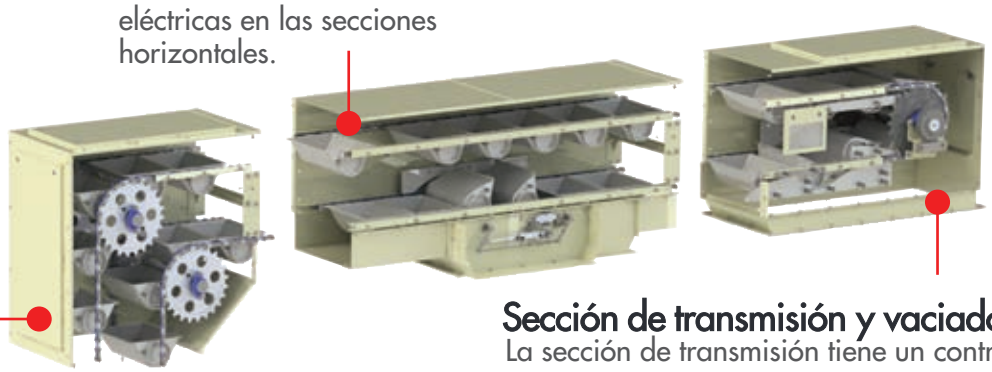
ELEVADOR DE CUBETAS PENDULARES

La serie de elevadores de cubetas pendulares de Simatek Bulk Systems ofrece ahorro de espacio y soluciones energéticas beneficiosas para el transporte de productos a granel.

Los Elevadores Universales Simatek vienen en varias formas y con dos diseños de cubeta pendular diferentes. El diseño tradicional es con solapamiento y control forzado de las cubetas, pero un diseño alternativo sin solapamiento de cubetas y con control forzado reducido también está disponible.

Salida intermedia

Se pueden montar a petición salidas intermedias neumáticas eléctricas en las secciones horizontales.

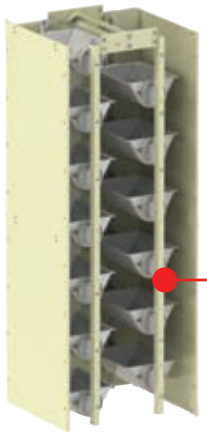


Sección esquina

Sección de la esquina con ejes y piñones. Fabricado con dos rodamientos en ambos ejes y piñones de libre recorrido

Sección de transmisión y vaciado

La sección de transmisión tiene un control de sobrecarga eléctrica para proteger el elevador.



Secció de llenado y tensión

El funcionamiento óptimo requiere un llenado controlado del elevador. Para más información, por favor vea el programa separado de alimentación y sistemas de dosificación.

La sección de tensión tiene una única cadena de tensión neumática que asegura la correcta tensión paralela.

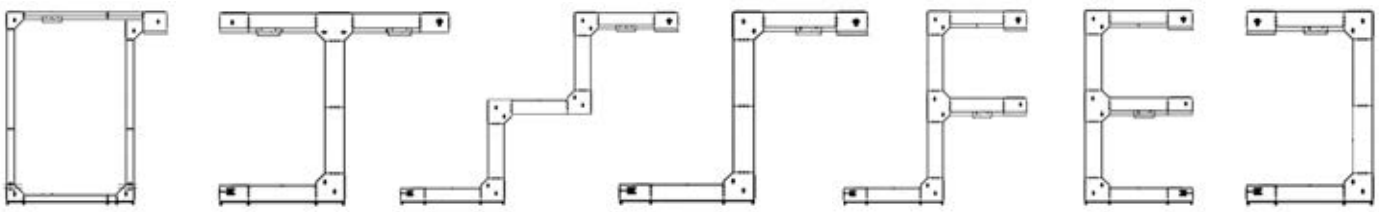


Secciones horizontal y vertical

Como estándar, las secciones intermedias vienen con un sistema de railes para controlar las cadenas y las cubetas. Las secciones horizontales inferiores tienen un sistema de cajones de fácil uso para una limpieza más sencilla.

Servicio

Las partes vitales del elevador tienen puertas de servicio para fácil servicio y acceso para inspección.



Llenado suave de los cangilones



El Alimentador de Tambor Simatek (patentado) está sincronizado mecánicamente con el elevador y asegura un llenado consistente y controlado de los cangilones.

Los cangilones se llenan de forma separada con muy poco desperdicio de producto.

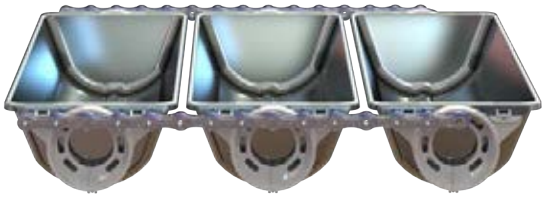
El ritmo lento permite un transporte suave y menos abrasivo y un alto grado de llenado.
Con el Alimentador de Tambor Simatek no hay solapamiento ni contacto mecánico entre los cangilones, lo cual es una ventaja significativa.

Cangilones del elevador

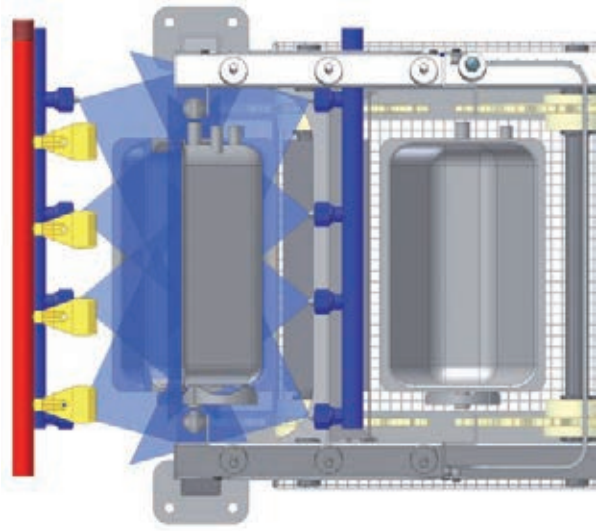
Los Elevadores Universales Simatek pueden ser entregados con una variedad de calidades de cubetas en consideración de:

- Tipos de producto
- Temperatura
- Electricidad estática
- Detectabilidad
- Contacto con productos alimentarios





Sistema de tensión de cadena automático



Cuando se usa el tensor de cadena neumático, un tensor de cadena paralelo automático se asegura, sin necesidad de continuos ajustes manuales. El tensor de cadena tiene una alarma indicando el servicio oportuno.

Polvos y granulados

Alimentos
- Café, té
- Polvo de coco
- Ingredientes
- Azúcar y sal
- Especias
- Harina
- Leche en polvo

Química Fina
- Enzimas
- Detergentes
- Pigmentos
- Carbón activo

Prod. Industriales
- Catalizadores
- Fertilizantes
- Minerales
- Metal óxidos

(+34) 973 550 092
C/ del Tint, 25 - 25210 Guissona (Lleida)
Sinfimasa
SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.
www.sinfimasa.com
sinfimasa@sinfimasa.com

Sinfimasa

SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Simatek®
BULK SYSTEMS A/S



ALIMENTO PARA MASCOTAS









TRANSPORTE ALIMENTO PARA MASCOTAS

Simatek Bulk Systems A/S es una compañía especializada en el transporte mecánico de productos frágiles. Durante décadas, nuestra empresa ha sido un proveedor reconocido de elevadores de cubetas pendulares para la industria de Alimento para mascotas. Un proceso de desarrollo a largo plazo en los elevadores, enfocado en la fiabilidad y el mantenimiento ha resultado en una amplia variedad de elevadores de cubetas de péndulo, especialmente adecuados para la implementación de procesos continuos para la producción y proceso de pellets de mascotas.

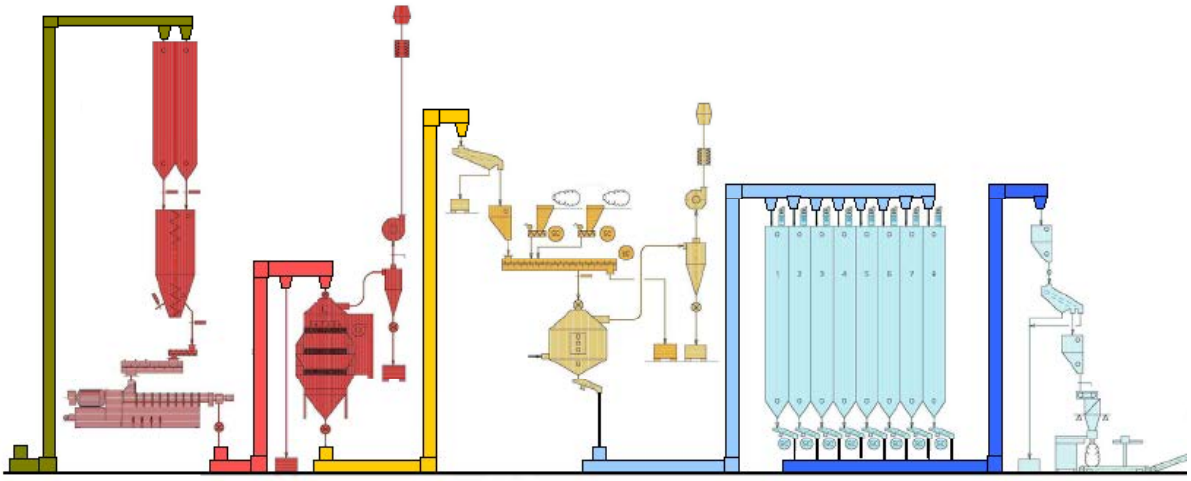
Extrusión de pellets de pescado

Los Elevadores Universales Simatek son únicos para el transporte de pellets extruidos con especial consideración en mantener la estructura y calidad de los pellets. Desde el llenado al vaciado de las cubetas pendulares, el producto no se verá afectado por ningún impacto mecánico. Esto asegurará una calidad de los pellets invariable, sin formación de polvos.



Alimento para mascotas.

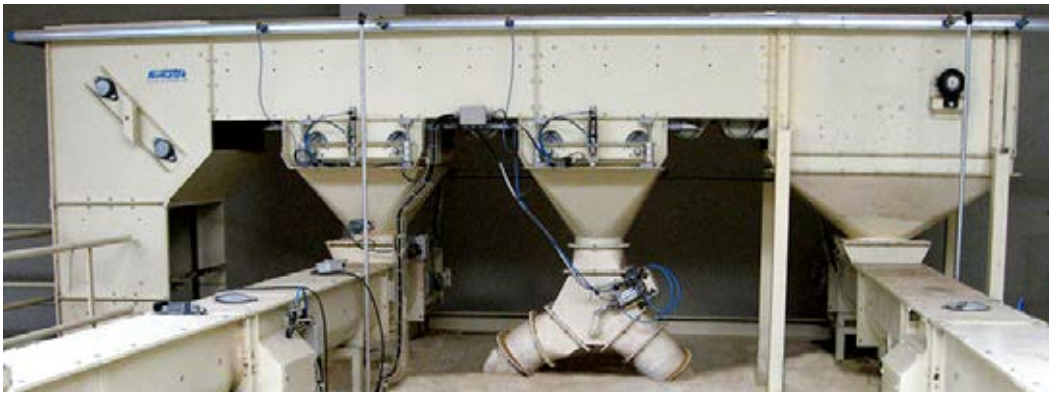
Con un compromiso a largo plazo con la industria Alimento para mascotas, Simatek Bulk Systems A/S ofrece la solución óptima de transporte para la producción de comida acuática Alimento para mascotas.



- Mezcla
- Extrusión
- Secado
- Tamizado
- Enfriado
- Recubrimiento
- Almacenaje
- Empaquetado

Ejecución

Los Elevadores Universales Simatek pueden ser entregados con un diseño abierto o cerrado, y con una elección de materiales acorde con los requisitos del cliente. Es posible hacer diseños especiales de acuerdo a la calidad del producto y las demandas higiénicas particulares.



Elevador tipo 200 con dos salidas intermedias

ELEVADOR UNIVERSAL SIMATEK

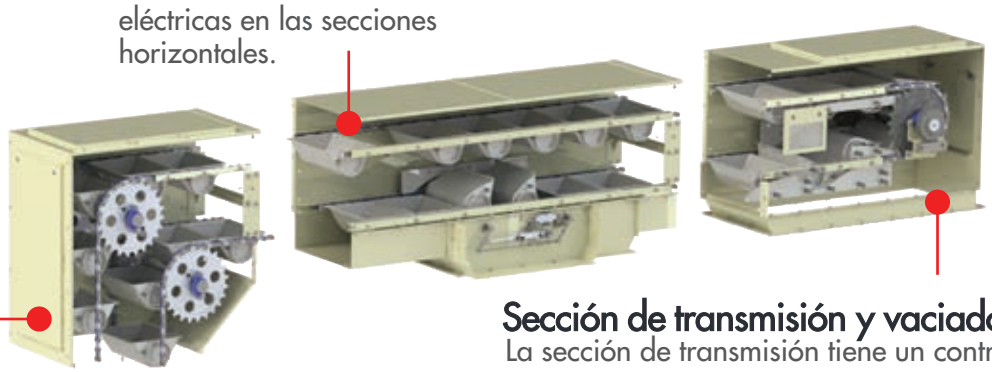
ELEVADOR DE CUBETAS PENDULARES

La serie de elevadores de cubetas pendulares de Simatek Bulk Systems ofrece ahorro de espacio y soluciones energéticas beneficiosas para el transporte de productos a granel.

Los Elevadores Universales Simatek vienen en varias formas y con dos diseños de cubeta pendular diferentes. El diseño tradicional es con solapamiento y control forzado de las cubetas, pero un diseño alternativo sin solapamiento de cubetas y con control forzado reducido también está disponible.

Salida intermedia

Se pueden montar a petición salidas intermedias neumáticas eléctricas en las secciones horizontales.

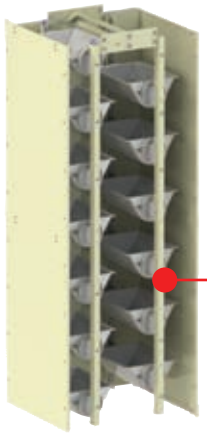


Sección esquina

Sección de la esquina con ejes y piñones. Fabricado con dos rodamientos en ambos ejes y piñones de libre recorrido

Sección de transmisión y vaciado

La sección de transmisión tiene un control de sobrecarga eléctrica para proteger el elevador.



Secció de llenado y tensión

El funcionamiento óptimo requiere un llenado controlado del elevador. Para más información, por favor vea el programa separado de alimentación y sistemas de dosificación.

La sección de tensión tiene una única cadena de tensión neumática que asegura la correcta tensión paralela.

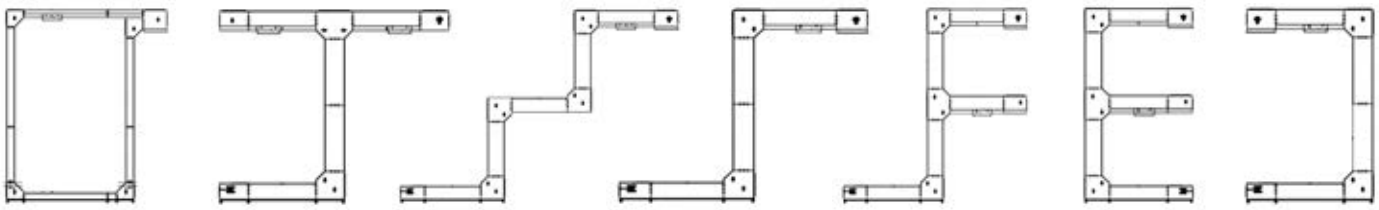


Secciones horizontal y vertical

Como estándar, las secciones intermedias vienen con un sistema de railes para controlar las cadenas y las cubetas. Las secciones horizontales inferiores tienen un sistema de cajones de fácil uso para una limpieza más sencilla.

Servicio

Las partes vitales del elevador tienen puertas de servicio para fácil servicio y acceso para inspección.

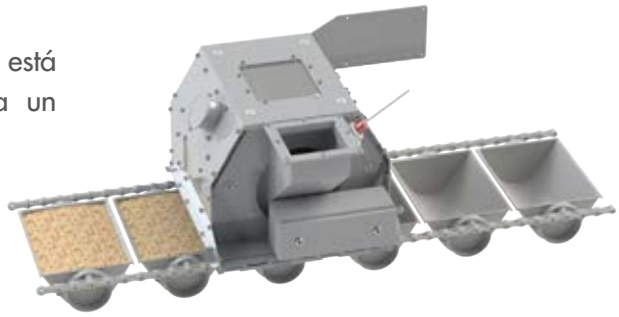


LA SIGUIENTE GENERACIÓN DE ELEVADORES UNIVERSALES

Simatek Bulk Systems A/S está desarrollando e implementando continuamente nuevas ideas y mejoras técnicas en los elevadores universales. Las últimas iniciativas aseguran el mejor y más seguro elevador dentro de la industria Alimento para mascotas hoy en día.

Llenado suave de las cubetas

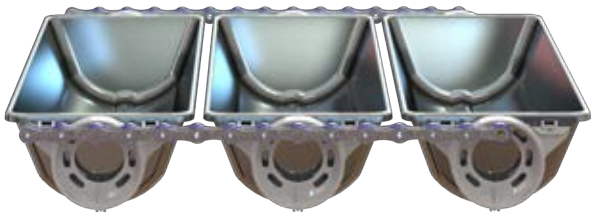
El Alimentador de Tambor Simatek (patentado) está sincronizado mecánicamente con el elevador y asegura un llenado consistente y controlado de las cubetas.



Las cubetas se llenan de forma separada con muy poco desperdicio de producto.

El ritmo lento permite un transporte suave y menos abrasivo y un alto grado de llenado.

Con el Alimentador de Tambor Simatek no hay solapamiento ni contacto mecánico entre las cubetas, lo cual es una ventaja significativa.

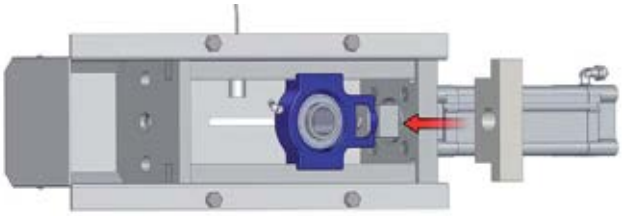


Cubetas del Elevador

Para el nuevo Sistema de alimentador de tambor está disponible un nuevo Sistema de cubetas, Free Rotating Buckets (FRB), sin solapamiento entre las cubetas. La resistencia de las cubetas ha sido mejorada considerablemente, y las piezas sujetas a desgaste están limitadas a frentes de cubetas fácilmente reemplazables.

Sistema de Tensión de Cadena Automático

Cuando se usa el tensor de cadena neumático, un tensor de cadena paralelo automático se asegura, sin necesidad de continuos ajustes manuales. E. tensor de cadena tiene una alarma indicando el servicio oportuno.





Protección electrónica contra la sobrecarga

Simatek Unipower HPL 531 monitoriza constantemente el consumo de energía y desconecta la corriente si la carga excede los valores predefinidos.

Nuevas características

- Capacidad más alta - ahorra hasta 150m³/h
- Construcción cerrada / construcción anti-polvo
- Menos partes desgastables
- Dos direcciones de rotación
- Más fácil de limpiar
- Itervalo de servicio más largo
- Piñones de libre recorrido con doble rodamiento de bola
- Más sistemas de alimentación disponibles

(+34) 973 550 092

C/ del Tint, 25 - 25210 Guissona (Lleida)

Sinfimasa
SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.

www.sinfimasa.com

sinfimasa@sinfimasa.com

Sinfimasa

SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Simatek®
BULK SYSTEMS A/S



ALIMENTACIÓN ACUÁTICA



TRANSPORTE ALIMENTACIÓN ACUÁTICA

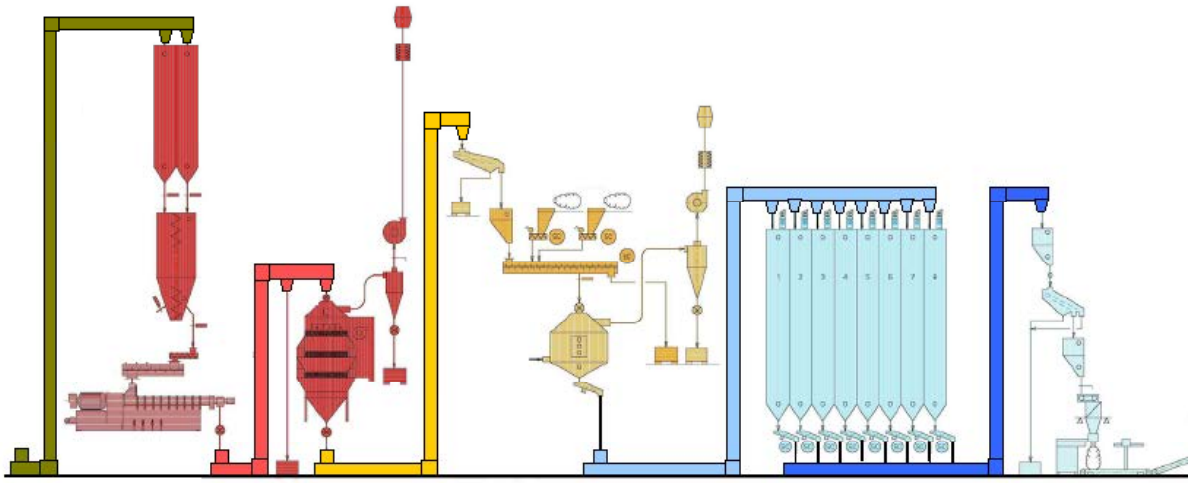
Simatek Bulk Systems A/S es una compañía especializada en el transporte mecánico de productos frágiles. Durante décadas, nuestra empresa ha sido un proveedor reconocido de elevadores de cubetas pendulares para la industria de alimentación acuática. Un proceso de desarrollo a largo plazo en los elevadores, enfocado en la fiabilidad y el mantenimiento ha resultado en una amplia variedad de elevadores de cubetas de péndulo, especialmente adecuados para la implementación de procesos continuos para la producción y proceso de pellets de pescado.

Extrusión de pellets de pescado

Los Elevadores Universales Simatek son únicos para el transporte de pellets extruidos con especial consideración en mantener la estructura y calidad de los pellets. Desde el llenado al vaciado de las cubetas pendulares, el producto no se verá afectado por ningún impacto mecánico. Esto asegurará una calidad de los pellets invariable, sin formación de polvos.

Alimentación Acuática

Con un compromiso a largo plazo con la industria acuática, Simatek Bulk Systems A/S ofrece la solución óptima de transporte para la producción de comida acuática.



- Mezcla
- Extrusión
- Secado
- Tamizado
- Enfriado
- Recubrimiento
- Almacenaje
- Empaquetado

Ejecución

Los Elevadores Universales Simatek pueden ser entregados con un diseño abierto o cerrado, y con una elección de materiales acorde con los requisitos del cliente. Es posible hacer diseños especiales de acuerdo a la calidad del producto y las demandas higiénicas particulares.



Biomar – Escocia
Elevador Universal Simatek en un proceso de empaquetado



Ewos – Chile
Elev.Univ. Simatek conectado con secado de pellets



Polar Feed – Noruega
Elev.Univ. Simatek conectado con enfriado de pellets

ELEVADOR UNIVERSAL SIMATEK

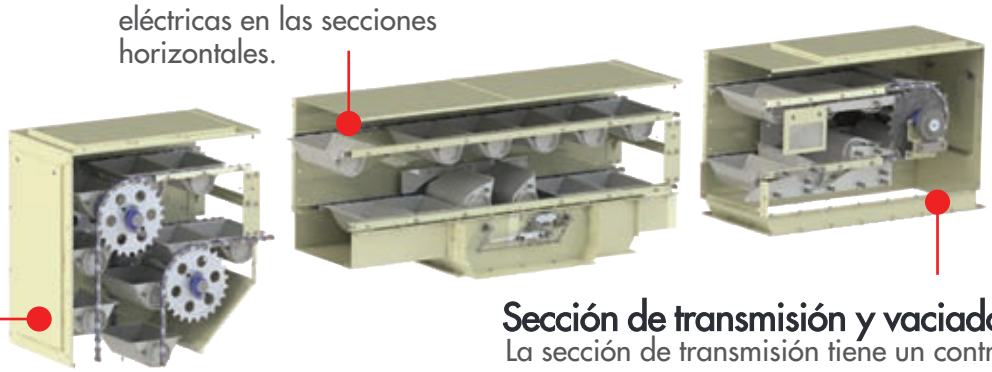
ELEVADOR DE CUBETAS PENDULARES

La serie de elevadores de cubetas pendulares de Simatek Bulk Systems ofrece ahorro de espacio y soluciones energéticas beneficiosas para el transporte de productos a granel.

Los Elevadores Universales Simatek vienen en varias formas y con dos diseños de cubeta pendular diferentes. El diseño tradicional es con solapamiento y control forzado de las cubetas, pero un diseño alternativo sin solapamiento de cubetas y con control forzado reducido también está disponible.

Salida intermedia

Se pueden montar a petición salidas intermedias neumáticas eléctricas en las secciones horizontales.

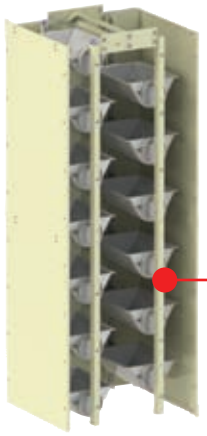


Sección esquina

Sección de la esquina con ejes y piñones. Fabricado con dos rodamientos en ambos ejes y piñones de libre recorrido

Sección de transmisión y vaciado

La sección de transmisión tiene un control de sobrecarga eléctrica para proteger el elevador.



Secció de llenado y tensión

El funcionamiento óptimo requiere un llenado controlado del elevador. Para más información, por favor vea el programa separado de alimentación y sistemas de dosificación.

La sección de tensión tiene una única cadena de tensión neumática que asegura la correcta tensión paralela.

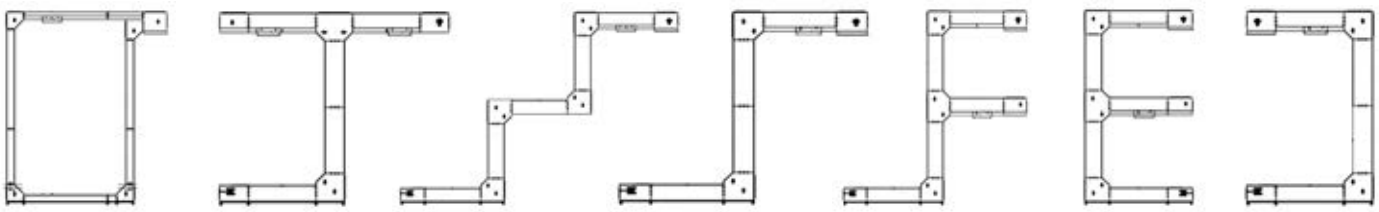


Secciones horizontal y vertical

Como estándar, las secciones intermedias vienen con un sistema de railes para controlar las cadenas y las cubetas. Las secciones horizontales inferiores tienen un sistema de cajones de fácil uso para una limpieza más sencilla.

Servicio

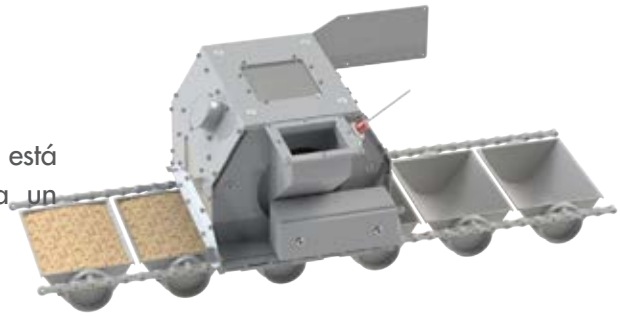
Las partes vitales del elevador tienen puertas de servicio para fácil servicio y acceso para inspección.



LA SIGUIENTE GENERACIÓN DE ELEVADORES UNIVERSALES

Simatek Bulk Systems A/S está desarrollando e implementando continuamente nuevas ideas y mejoras técnicas en los elevadores universales. Las últimas iniciativas aseguran el mejor y más seguro elevador dentro de la industria Alimento para mascotas hoy en día.

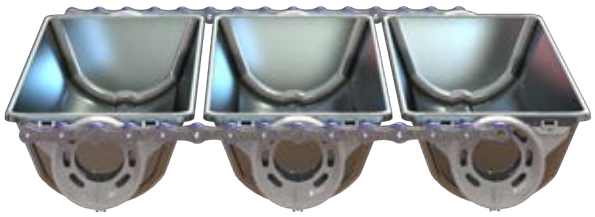
Llenado suave de las cubetas



El Alimentador de Tambor Simatek (patentado) está sincronizado mecánicamente con el elevador y asegura un llenado consistente y controlado de las cubetas.

Las cubetas se llenan de forma separada con muy poco desperdicio de producto.

El nuevo Alimentador de Tambor Simatek no hay solapamiento ni contacto mecánico entre las cubetas, lo cual es una ventaja significativa.

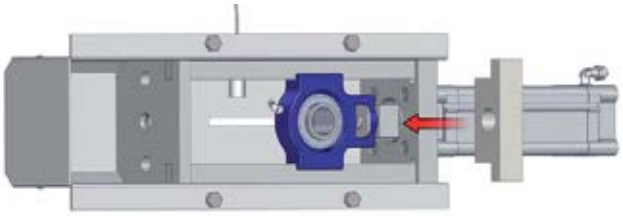


Cubetas del Elevador

Para el nuevo Sistema de alimentador de tambor está disponible un nuevo Sistema de cubetas, Free Rotating Buckets (FRB), sin solapamiento entre las cubetas. La resistencia de las cubetas ha sido mejorada considerablemente, y las piezas sujetas a desgaste están limitadas a frentes de cubetas fácilmente reemplazables.

Sistema de Tensión de Cadena Automático

Cuando se usa el tensor de cadena neumático, un tensor de cadena paralelo automático se asegura, sin necesidad de continuos ajustes manuales. E. tensor de cadena tiene una alarma indicando el servicio oportuno.





Protección electrónica contra la sobrecarga

Simatek Unipower HPL 531 monitoriza constantemente el consumo de energía y desconecta la corriente si la carga excede los valores predefinidos.

Nuevas características

- Capacidad más alta - ahorra hasta 150m³/h
- Construcción cerrada / construcción anti-polvo
- Menos partes desgastables
- Dos direcciones de rotación
- Más fácil de limpiar
- Itervalo de servicio más largo
- Piñones de libre recorrido con doble rodamiento de bola
- Más sistemas de alimentación disponibles

(+34) 973 550 092
C/ del Tint, 25 - 25210 Guissona (Lleida)
Sinfimasa
SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.
www.sinfimasa.com
sinfimasa@sinfimasa.com

Sinfimasa

SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Simatek®
BULK SYSTEMS A/S



GRANO Y SEMILLAS






TRANSPORTE SUAVE DE GRANO FRÁGIL Y SEMILLAS

Simatek Bulk Systems A/S es una compañía especializada en el transporte mecánico de productos frágiles. Un proceso de desarrollo de largo recorrido en elevadores enfocado en la fiabilidad y el mantenimiento que ha resultado en una amplia variedad de elevadores de cubeta pendulares los cuales han sido personalizados de acuerdo a las extensas demandas de la industria para transporte interno de grano y semillas.



Elevadores Universales Simatek transportando semillas de girasol en China. Foto: Sunshine Produce Ltd., China

Manejo adecuado

Los Elevadores Universales Simatek son los transportes óptimos para líneas de procesado en la industria de las semillas.

Las semillas tienden a ser frágiles y la germinación puede verse reducida significativamente si las semillas se manejan de forma inadecuada.

Por lo tanto, los Elevadores Universales Simatek son la solución óptima para el transporte de semillas frágiles y grano.

Las típicas áreas de aplicación son descascarillado, secado, limpieza, clasificación, decapado, recubrimiento y empaquetado.

En todo el mundo

Los Elevadores Universales Simatek se utilizan en todo el mundo por las principales plantas de procesado, asegurando un manejo cuidadoso de todo tipo de semillas frágiles.





Elevadores Universales Simatek transportando va-rios tipos de semillas. Foto: Limagrain, France

Ejemplos de Productos (semillas):

- Maíz
- Soja
- Colza
- Remolacha
- Flores
- Comino
- Alcaravea
- Hierba
- Trébol
- Rábano



Aplicaciones

- Orden
- Mezcla
- Limpiez
- Secado
- Tostado
- Tamizados
- Encurtidos
- Enfriamiento
- Extracción del aceite
- Revestimiento
- Almacenamiento
- Envoltorio

ELEVADOR UNIVERSAL SIMATEK

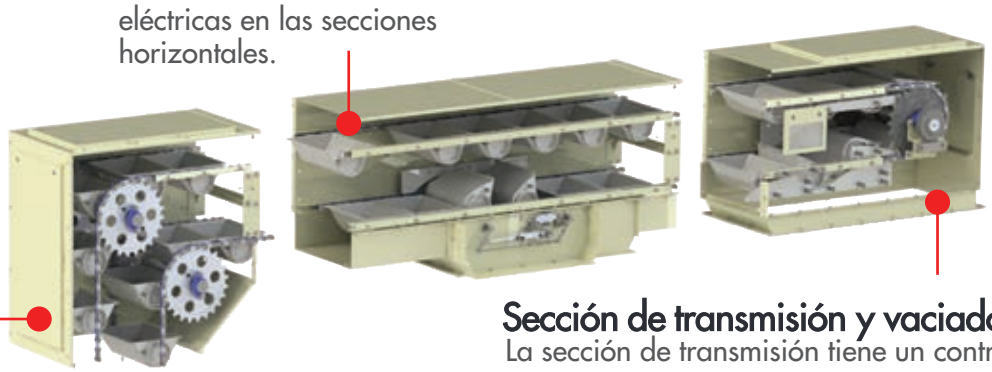
ELEVADOR DE CUBETAS PENDULARES

La serie de elevadores de cubetas pendulares de Simatek Bulk Systems ofrece ahorro de espacio y soluciones energéticas beneficiosas para el transporte de productos a granel.

Los Elevadores Universales Simatek vienen en varias formas y con dos diseños de cubeta pendular diferentes. El diseño tradicional es con solapamiento y control forzado de las cubetas, pero un diseño alternativo sin solapamiento de cubetas y con control forzado reducido también está disponible.

Salida intermedia

Se pueden montar a petición salidas intermedias neumáticas eléctricas en las secciones horizontales.

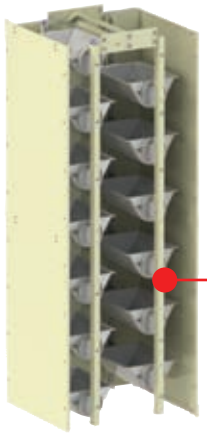


Sección esquina

Sección de la esquina con ejes y piñones. Fabricado con dos rodamientos en ambos ejes y piñones de libre recorrido

Sección de transmisión y vaciado

La sección de transmisión tiene un control de sobrecarga eléctrica para proteger el elevador.



Secció de llenado y tensión

El funcionamiento óptimo requiere un llenado controlado del elevador. Para más información, por favor vea el programa separado de alimentación y sistemas de dosificación.

La sección de tensión tiene una única cadena de tensión neumática que asegura la correcta tensión paralela.

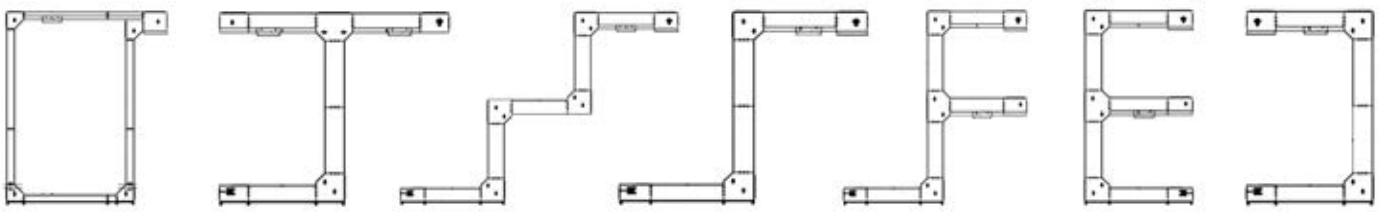


Secciones horizontal y vertical

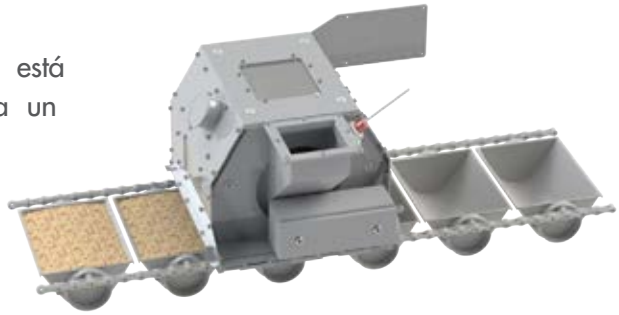
Como estándar, las secciones intermedias vienen con un sistema de railes para controlar las cadenas y las cubetas. Las secciones horizontales inferiores tienen un sistema de cajones de fácil uso para una limpieza más sencilla.

Servicio

Las partes vitales del elevador tienen puertas de servicio para fácil servicio y acceso para inspección.



Llenado suave de las cubetas

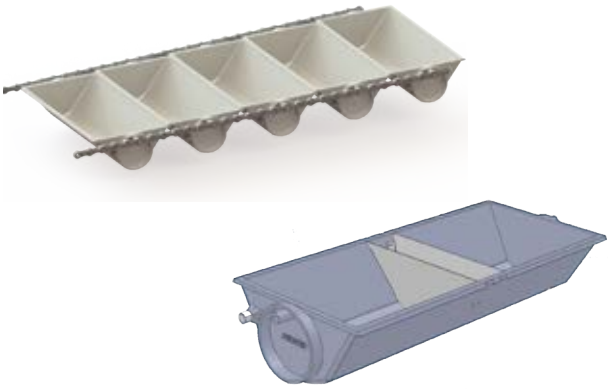


El Alimentador de Tambor Simatek (patentado) está sincronizado mecánicamente con el elevador y asegura un llenado consistente y controlado de las cubetas.

Las cubetas se llenan de forma separada con muy poco desperdicio de producto.

El ritmo lento permite un transporte suave y menos abrasivo y un alto grado de llenado.

Con el Alimentador de Tambor Simatek no hay solapamiento ni contacto mecánico entre las cubetas, lo cual es una ventaja significativa.



Cubetas del elevador

En conexión con las plantas de clasificación, el Elevador Universal Simatek puede proporcionarse con cubetas divididas para transporte simultáneo de varias calidades de semillas sin riesgo de contaminación del producto.

Capacidad y Productos

Los Elevadores Universales Simatek están disponibles con cinco tamaños diferentes de cubeta, dependiendo de los requerimientos. Los elevadores se ofrecen con capacidades desde 5.0 m³/h a 150.0 m³/h.

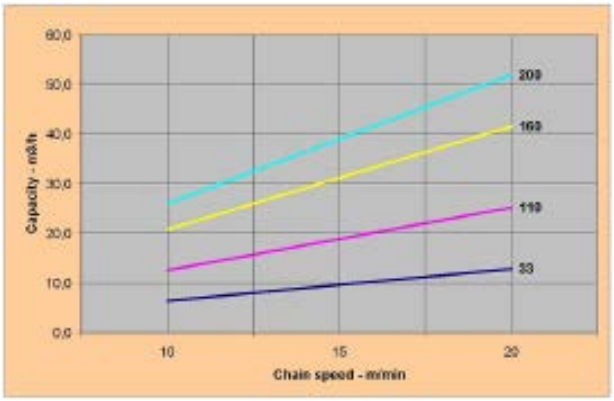
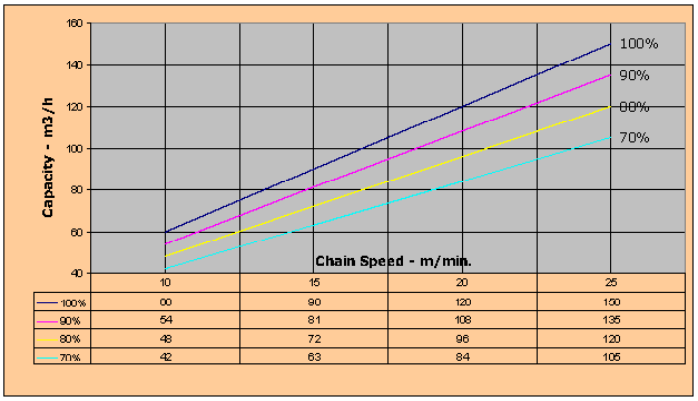


Fig. Capacidad: Elevador Univ. Simatek tipo 33-200
Grado llenado cubeta: 70%



	10	15	20	25
100%	60	90	120	150
90%	54	81	108	135
80%	48	72	96	120
70%	42	63	84	105

Fig. Capacidad: Elevador Universal Simatek tipo 460

(+34) 973 550 092
C/ del Tint, 25 - 25210 Guissona (Lleida)
Sinfimasa
SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.
www.sinfimasa.com
sinfimasa@sinfimasa.com