



DESTILADORES PARA DISOLVENTES



Profesionales

Industriales

Ergonómicos

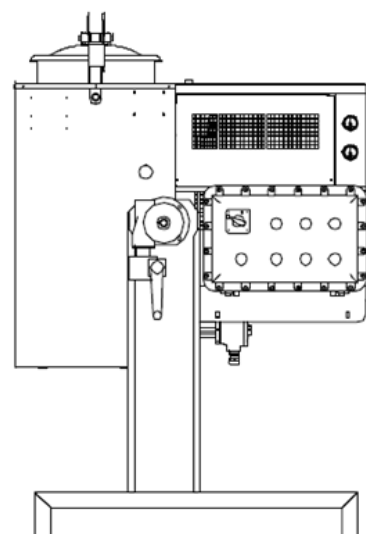
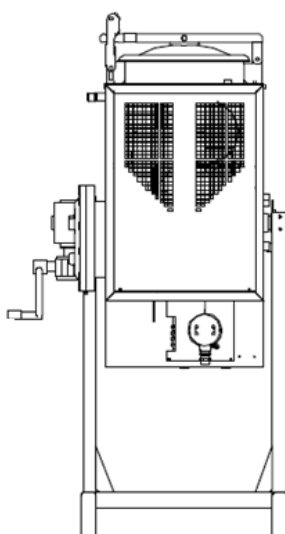
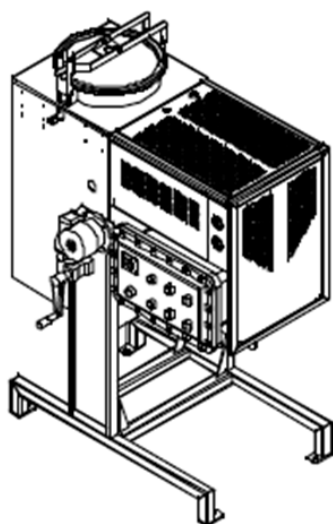
CMBE, S.L.
C/ Vic, 5 Planta Baja
08173 SANT CUGAT DEL VALLES
www.cmbe.es Tel: 935 89 20 60

SERIE PROFESSIONAL “DISTATIC”

Modelo D 60 Ax



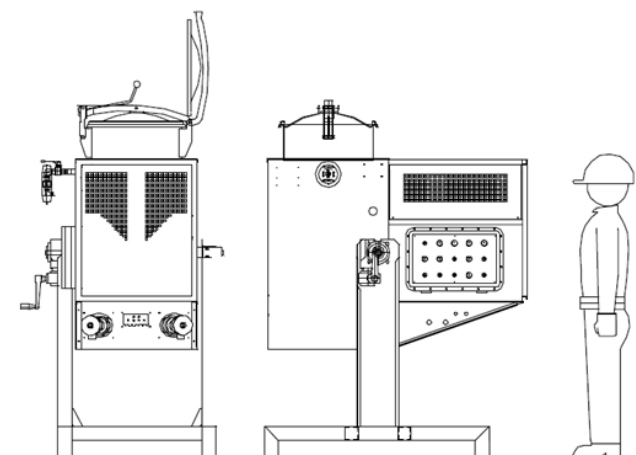
- Versión antideflagrante  ATEX approved
- Para reciclar disolvente inflamables y no inflamables
- Capacidad de carga: 60 litros
- Volumen total del hervidor : 103 litros
- Diámetro interno del hervidor: 400 mm
- Tiempo de proceso: 4,00 - 4,30 horas
- Temperatura de trabajo: 50 - 180 °C
- Operatividad: a presión atmosférica
- Voltaje: 400 V - 50 Hz
- Alimentación eléctrica: trifásica + tierra
- Potencia instalada: 4200 W
- Protección eléctrica: II2G IIA T3 to T2
- Condensador vapores: acero inoxidable – refrigerado por aire (a pedido, versión “Wx” refrigerado por agua en circuito abierto)
- Dimensiones: cm 130 x 90 x 165 H
- Peso: 340 kg
- Packing list para transporte: Cartón
- Cm 118 x 153 x 197 H - Kg. 375



SERIE PROFESSIONAL “DISTATIC”

Modelo D 120 Ax / D 160 Ax

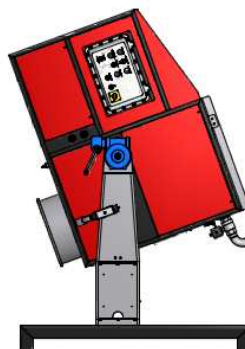
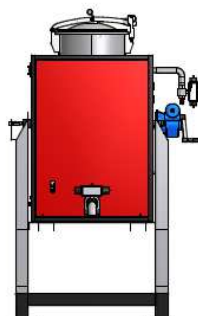
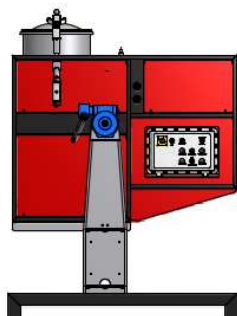
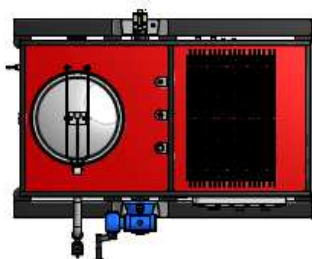
- Versión antideflagrante Ex ATEX approved
- Para reciclar disolvente inflamables y no inflamables
- Capacidad de carga: 120 - 160 litros
- Volumen total del hervidor : 210 - 222 litros
- Diámetro interno del hervidor: 500 mm
- Tiempo de proceso: 4,00 - 5,30 horas
- Temperatura de trabajo: 50 - 180 °C
- Operatividad: a presión atmosférica
- Voltaje: 400 V - 50 Hz
- Alimentación eléctrica: trifásica + tierra
- Potencia instalada: 9700 W
- Protección eléctrica: II2G IIA T3 to T2
- Condensador vapores: acero inoxidable – refrigerado por aire
(a pedido, versión “Wx” refrigerado por agua en
circuito abierto)
- Dimensiones: cm 152 x 118 x 203 / 223 H
- Peso: 534 / 540 kg
- Packing list para transporte: Cartón
Cm 175 x 135 x 213 / 225 H - Kg. 582 / 588



SERIE PROFESSIONAL “DISTATIC”

Modelo D 230 Ax

- Versión antideflagrante  ATEX approved
- Para reciclar disolvente inflamables y no inflamables
- Capacidad de carga: 230 litros
- Volumen total del hervidor : 410 litros
- Diámetro interno del hervidor: 500 mm
- Tiempo de proceso: 4,00 - 5,30 horas
- Temperatura de trabajo: 50 - 180 °C
- Operatividad: a presión atmosférica
- Voltaje: 400 V - 50 Hz
- Alimentación eléctrica: trifásica + tierra
- Potencia instalada: 17000 W
- Protección eléctrica: II2G IIA T3 to T2
- Condensador vapores: acero inoxidable – refrigerado por aire
(a pedido, versión “Wx” refrigerado por agua en
circuito abierto)
- Dimensiones: cm 180 x 150 x 245 H
- Peso: 1000 kg
- Packing list para transporte: Cartón
- Cm 190 x 200 x 270 H - Kg. 1100



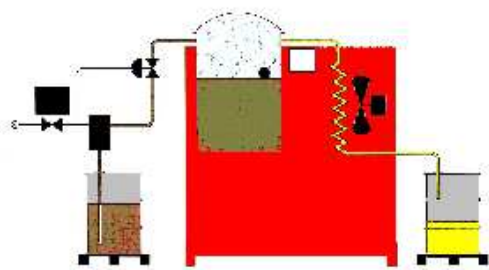
ACESSORIOS

“REC BAG” Bolsas para los residuos de proceso

La utilización de las bolsas “Rec Bag” permite obtener una alta concentración de contaminantes sólidos (barnices, pigmentos, resinas, polímeros, tintas, etc.) con consecuente mayor rendimiento en destilación. Esto significa un residuo de proceso con un porcentaje de disolvente extremadamente reducido; este residuo, contenido en la bolsa, es fácil y rápido a descargar, evitando cada manipulación con el lodo y limpieza del hervidor.



OPCIONAL



CARGA AUTOMATICA DEL DISOLEVNTTE CONTAMINADO

La máquina puede ser equipada carga automática del disolvente contaminado, con control de nivel dentro del hervidor, explotando la depresión generada por el grupo de vacío o por medio de bomba neumática Control de proceso con microprocesador para uno, dos ó más ciclos consecutivos

DESCARGA AUTOMTACA DE LOS RESIDUOS

La máquina puede ser equipada descarga automática de los residuos por medio de válvula de fondo.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Los aparatos de la serie Dstatic permiten la recuperación y la reutilización de disolventes empleados para el lavado y el desengrase en los diversos sectores de uso. Aprovechando el principio de la destilación simple, separan el producto contaminante (resinas, pigmentos, pinturas, tintas, aceites, etc.) del disolvente original que es recogido en un contenedor para la siguiente reutilización. La ebullición del disolvente contaminado tiene lugar en un hervidor con un resquicio de aceite diatérmico recalentado con una o más resistencias eléctricas. Los vapores producidos son enviados a un condensador refrigerado por aire o por agua. El disolvente así condensado se recoge directamente en un recipiente apto para la reutilización. El producto contaminante se queda en el fondo del hervidor que se descargará fácilmente haciendo girar el aparato o utilizando las bolsas "Rec Bag" que evitan la manipulación del operador.

Las características del disolvente tratado no se alteran por este proceso, que puede así repetirse de modo indefinido.

Conectados al generador neumático de vacío, los aparatos pueden destilar a vacío.

LEYENDA

Dstatic

Distillation units with tilting boiler: residue unloading by means of mono-use bags "Rec Bag" (for solid contaminants – 60 and 120 litres units) or tilting the unit (liquid contaminants – 230 litres units). In the event of solid contaminants, the concentration of the process residues inside the bag is excellent: a solid cake which is easy to dispose off.

D = Explosion Proof

Distillation units with explosion proof electrical protection, IICG IIA T3 to T2, for treating Inflammable and Not Flammable solvents, able to operate in the maximum danger zone (zone 1).

60-120-230 = Loading capacity

Effective loading capacity of the boiler (litres)

Ax = Condensador por aire

Unidad de condensación por radiador de acero inoxidable AISI 316 refrigerada por aire con motoventilador.