



# FORMECO®

***Distillatori per solventi***  
***Solvent recovery systems***  
***Lösemitteldestillationsanlagen***  
***Distillateurs pour solvants***  
***Destiladores para disolventes***



CE



TÜV  
PRODUCT SERVICE



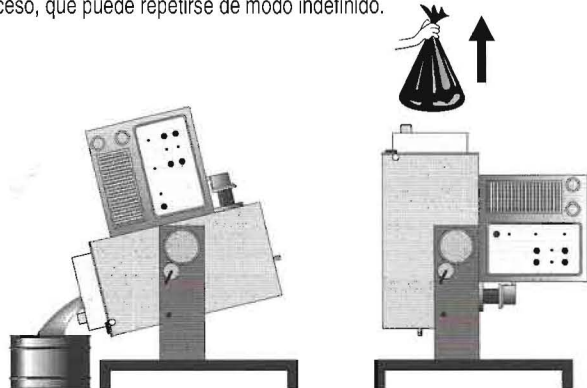
## PROFESSIONAL DISTATIC

Los aparatos de la serie Professional Distatic son destiladores que permiten la recuperación y la reutilización de disolventes empleados para el lavado y el desengrase.

Aprovechando el principio de la destilación simple, separan el producto contaminante (resinas, pigmentos, pinturas, tintas, aceites, etc.) del disolvente original.

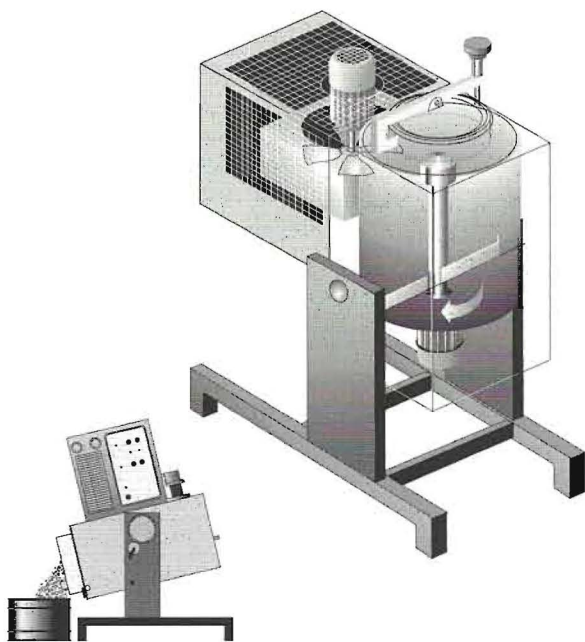
La ebullición del disolvente contaminado tiene lugar en un hervidor de doble camisa con aceite térmico calentado con resistencias eléctricas. Los vapores producidos son enviados a un condensador enfriado por aire o agua. El disolvente destilado se recoge directamente en un recipiente apto para la reutilización. El producto contaminado que queda como residuo del proceso en el hervidor puede descargarse fácilmente utilizando los saquitos "Rec Bag" o haciendo girar el aparato.

Las características del disolvente destilado no se alteran con este proceso, que puede repetirse de modo indefinido.



## PROFESSIONAL DYNAMIC

Los aparatos de la serie Professional Dynamic tienen un raspador de palas ajustables, con láminas de metal antichispa que mueven el producto en tratamiento evitando que esto se adhiera a las paredes y sobre el fondo del hervidor. Este sistema evita el uso de los saquitos "Rec Bag" con el consiguiente ahorro. Dos fases del proceso, una de destilación y otra de desecación, permiten la separación total entre disolvente y contaminante.



## ERGONOMIA

Los aparatos han sido proyectados de modo racional permitiendo al operador movimientos naturales, sea para cargar el disolvente, sea para descargar los residuos. La estructura robusta favorece la duración.

## INTERVENCIONES EN EL PROCESO

El ciclo puede ser escogido en función de los productos que se destilan, según 3 programas diferentes :

- Programa I :  
El ciclo es subdividido en dos segmentos programados por medio de un timer. Cada segmento es guiado por diferentes parámetros, en razón de las diferentes características del producto que se destila y de los contaminantes.
- Programa II :  
Ciclo operativo empleado para la recuperación de los diluyentes que pueden presentar efectos negativos si alcanzan determinados valores de temperatura, o que contienen contaminantes temolábiles.
- Programa III :  
Están previstos otros programas para particulares exigencias de proceso.

## RENDIMIENTO

Los recursos técnicos desarrollados en años de experiencias han optimizado el grupo de calentamiento con una mejora en el intercambio térmico del 20% respecto a la serie anterior, e introducido el nuevo y exclusivo circuito del aceite térmico "Long Life" que dobla su duración (más de 2000 horas) reduciendo, consecuentemente, las intervenciones de manutención. Análogas mejoras del condensador permiten una notable reducción en el consumo de agua de refrigeración. Esto significa una reducción de los costes de uso y manutención.

## DESTILACION EN VACIO

Los aparatos, conectados a los grupos "V", pueden trabajar a vacío. Estos grupos están constituidos por un generador neumático de vacío alimentado por aire comprimido en funcionamiento continuo que permite destilar con un grado de vacío del 80% (-600 mmHg). Un vacuostato neumático (opcional) permite dosificar el consumo de aire comprimido. Los aparatos, a petición, pueden ser conectados a otros tipos de generadores de vacío. El vacío puede ser insertado automáticamente en cualquier momento del ciclo de destilación.

| DESTILADORES PROFESSIONAL                    |        | 30                            | 60         | 120         | 180         |
|----------------------------------------------|--------|-------------------------------|------------|-------------|-------------|
| Disolventes destilables                      |        | Inflamables + No Inflamables  |            |             |             |
| Proteccion electrica                         |        | Antideflagrante EEx od IIB T2 |            |             |             |
| Hervidor                                     |        | Basculante                    |            |             |             |
| Condensador vapores                          |        | Por Aire o por Agua           |            |             |             |
| Capacidad geometrica hervidor                | litros | 40                            | 102        | 182         | 375         |
| Capacidad de carga                           | litros | 30                            | 60         | 120         | 180         |
| Programas automaticos de destilacion         |        | ---                           | •          | •           | •           |
| Programas por microprocesador                |        | ---                           | ○          | ○           | ○           |
| <b>PRESTACIONES</b>                          |        |                               |            |             |             |
| Temperatura de destilacion                   | °C     | 50 - 180                      | 50 - 180   | 50 - 180    | 50 - 180    |
| Produccion media en estado de regimen        | l/h    | 6 - 8                         | 15 - 25    | 30 - 50     | 45 - 75     |
| Duracion ciclo de precalentamiento           | min    | 40                            | 40         | 40          | 40          |
| Duracion ciclo de destilacion                | horas  | 3 - 4,30                      | 3 - 4,30   | 3 - 4,30    | 3 - 4,30    |
| Duracion ciclo de desecacion de los residuos | horas  | 0 - 5                         | 0 - 5      | 0 - 5       | 0 - 5       |
| Potencia absorbida                           | kw     | 2,4                           | 4,5        | 9,5         | 15          |
| <b>SERIE Distatic</b>                        |        |                               |            |             |             |
| Contenido maximo de contaminantes solidos    | %      | ---                           | 80         | 80          | 80          |
| Descarga residuos por saquitos "REC BAG"     |        | ---                           | •          | •           | •           |
| Descarga residuos por vuelco del hervidor    |        | ---                           | •          | •           | •           |
| Anchura x Profundidad x Altura               |        | ---                           | 90x122x161 | 105x152x195 | 180x180x220 |
| Peso                                         | kg     | ---                           | 190        | 400         | 750         |
| <b>SERIE DYNAMIC</b>                         |        |                               |            |             |             |
| Raspador con palas ajustables                |        | •                             | •          | •           | ---         |
| Contenido maximo contaminantes solidos       | %      | 15                            | 20         | 20          | ---         |
| Descarga residuos por vuelco del hervidor    |        | •                             | •          | •           | ---         |
| Anchura x Profundidad x Altura               | cm     | 60x100x148                    | 90x122x161 | 105x150x195 | ---         |
| Peso                                         | kg     | 190                           | 250        | 450         | ---         |

• STANDARD    --- NO PREVISTO    ○ OPCIONAL

Distribuido por:



C / Vic 5, Planta baja  
Apdo. de correos 385  
TEL. 935 892 060  
FAX 935 891 597  
www.cmbe.es  
e-mail: cmbe@cmbe.es  
08173 SANT CUGAT DEL VALLÈS  
BARCELONA

**FORMECO S.r.l.**

Via Cellini, 33 - 35027 Noventa Padovana - PD

Tel. 049 8084811 - Fax 049 8084888

E-mail formeco.srl@tin.it

www.formeco.com