



PLASTIC INNOVATIONS

GRAVIMETRIC BLENDERS



DOSING





Gravimetric blenders play a unique role in most of the plastic processes: they control and measure the exact weight of each material component as it enters the process.

NEW OMAP proposes the batch blender **DGmix** series available in several models and designed to dose and mix up to 8 components and for capacities up to 3000 kg/h.

The virgin material, the regrind, the masterbatch and the additives in granules are measured one at a time once parameters have been set thorough the touch screen of the control. The gravimetric blender operates automatically measuring the single components in the correct percentages. In case of material shortages, an alarm will be activated.

The DG gravimetric batch blenders are ease to install and the control with the latest-logic technology is self-tuning, automatically adjusting the errors of each dosing in order to maintain constant the correct set percentage of each component at each batch.

Standard features:

- All materials are weighed
- Accuracy constantly monitored
- Dosing accuracy $\pm 0,1\%$
- Immune to vibration: blender can be mounted directly on machine throat
- Patent reverse-flight mixing auger for homogeneous mixing
- Automatic recalibration
- Self tuning of dispense at each successive cycle
- Automatic calculation of the exact dispensing percentage
- Colour touch-screen remote control with possibility of programming and saving more than 300 recipes
- Control software pages easy to use by icons
- Removable hoppers on 50 and 150 models

Other Characteristics:

- All surfaces in contact with materials are easily accessible for quick changes of the same
- Removable weighing hopper
- Stainless steel mixing chamber and mixing screw, removable for easy cleaning
- Any additional dosing Micro Dose feeder is removable for quick colour or additive changes

I dosatori gravimetrici svolgono ormai una funzione fondamentale nei più diversi processi di lavorazione delle materie plastiche: pesano, regolando il peso esatto di ciascuno dei componenti da dosare nel processo di lavorazione.

*NEW OMAP propone la serie a batch **DGmix** disponibile in diversi modelli adatti a dosare e miscelare fino a 8 componenti per portate fino a 3000 kg/h.*

Il materiale vergine, il rimacinato, il colorante e gli additivi in granuli vengono dosati una volta impostate le percentuali desiderate tramite il display di controllo a touch screen. Il dosatore gravimetrico lavora automaticamente dosando i singoli componenti nelle corrette percentuali. In caso di esaurimento dei materiali verrà attivato un allarme sonoro.

I dosatori gravimetrici a batch DG sono di facile installazione e la logica avanzata si autoregola correggendo automaticamente gli errori di dosatura in modo da mantenere le proporzioni impostate tra i componenti sempre costante.

Caratteristiche standard:

- Tutti i materiali vengono pesati
- Precisione costantemente controllata
- Accuratezza di dosaggio di $\pm 0,1\%$
- Accuratezza dosaggio indipendente da vibrazioni quando montato su pressa
- Miscelatore brevettato a pale invertire per una miscelazione omogenea
- Auto-calibratura
- Auto correzione ad ogni ciclo successivo
- Calcolo automatico dell'esatta percentuale di dosatura
- Controllo remoto touch-screen a colori con possibilità di programmazione fino a 300 ricette
- Pagine di controllo di facile interpretazione con icone
- Tramogge estraibili sui modelli 50 e 150

Opzioni a richiesta:

- Tutte le superfici a contatto con i materiali sono facilmente accessibili per i cambi rapidi degli stessi
- Tramoggia di pesatura asportabile
- Camera di miscelazione e aspo miscelante in acciaio inossidabile ed asportabili per facilitare le operazioni di pulizia
- Eventuali dosatori a coclea asportabili aggiuntivi per permettere rapidi cambiamenti di colore o di additivi

full product
range
and technical details



SERIES **DGmix 50-150**

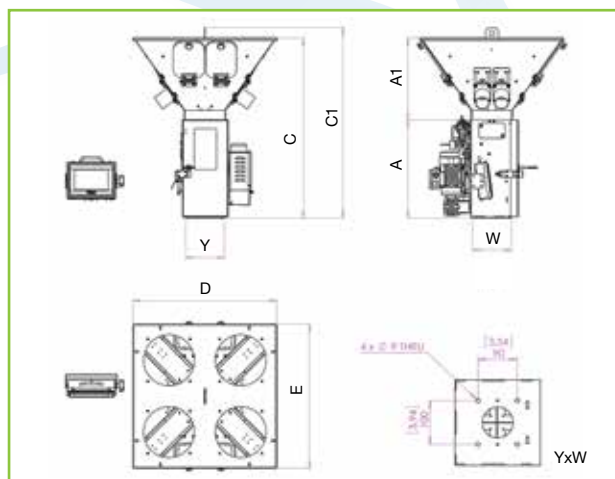


NEW OMAP proposes the batch blender **DGmix** series from 50 to 150 models available and designed to dose and mix up to 6 components and for capacities up to 150 kg/h.

*NEW OMAP propone la serie a batch **DGmix** disponibile nei modelli da 50 a 150 adatti a dosare e miscelare fino a 6 componenti per portate fino a 150 kg/h.*

4

		DGmix 50	DGmix 150	DGmix 150FB
A	mm	445	445	445
A1	mm	330	330	368
C	mm	775	775	813
C1	mm	817	817	861
DxE	mm	671x671	671x671	650x650
YxW	mm	175x175	175x175	175x175



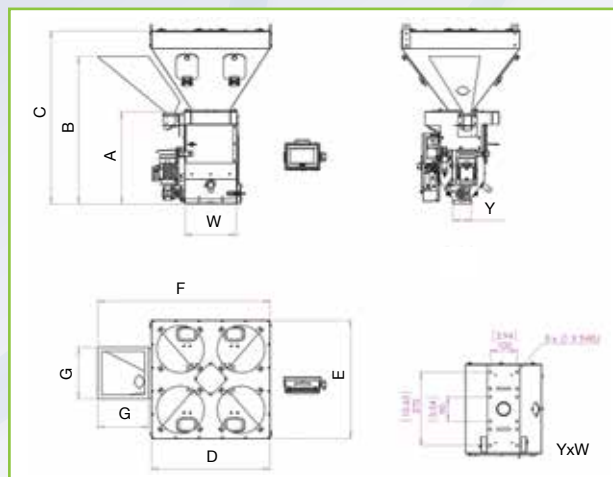
model		DGmix 50	DGmix 150	DGmix 150FB
Batch weight <i>Pesata ciclo</i>	g	600	800	800
Hopper volume each <i>Volume tramogge cad</i>	dm³	12	12	12
Components no. <i>Nr. componenti</i>		4	4	4
Removable hoppers <i>Tramogge rimovibili</i>		Yes	Yes	NO (Fixed Bin)
Max throughput* <i>Produzione max *</i>	kg/h	5-50	5-150	5-150
Max components to add <i>Ulteriori componenti</i>		0	0	2
Tensione <i>Voltage</i>	V/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50

SERIES DGmix 350-1500

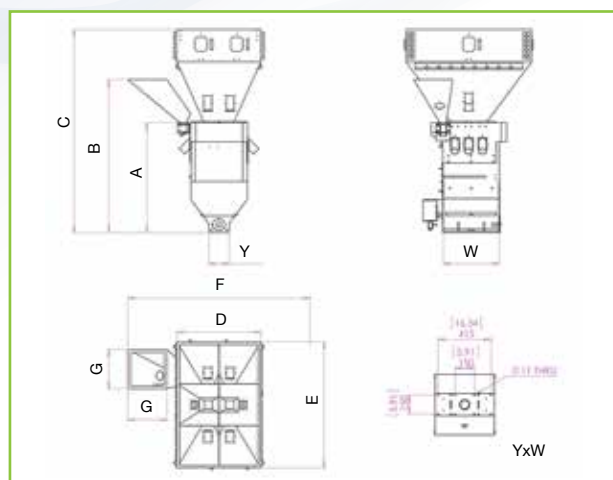


NEW OMAP proposes the batch blender **DGmix** series from 350 to 1500 models available and designed to dose and mix up to 8 components and for capacities up to 1500 kg/h.

NEW OMAP propone la serie a batch **DGmix** disponibile nei modelli da 350 a 1500 adatti a dosare e miscelare fino a 8 componenti per portate fino a 1500 kg/h.



DGmix 350-650



DGmix 1000-1500

		DGmix 350	DGmix 650	DGmix 1000	DGmix 1500
A	mm	630	395	913	964
B	mm	940	1005	1271	1323
C	mm	1141	1206	1688	1739
DxE	mm	750x750	750x750	700x1050	700x1050
F	mm	1093	1092	1111	1111
GxG	mm	325x325	325x325	325x325	325x325
YxW	mm	120x326	120x326	170x465	170x465

model		DGmix 350	DGmix 650	DGmix 1000	DGmix 1500
Batch weight Pesata ciclo	g	2000	4000	7500	12000
Hopper volume each Volume tramogge cad	dm ³	32	32	32	32
Components no. Nr. componenti		4	4	6	6
Max components to add Ulteriori componenti		2	2	2	2
Max throughput* Produzione max *	kg/h	5-350	5-650	5-1000	5-1500
Tensione Voltage	V/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50

options

Accessories available upon request:

- Machine to blender adaptor
- Loader top plates
- Material flow control slide valve
- Weigh hopper material easy drain chute
- Magnet drawer
- Off-line stand & take-off box
- Additional Micradose side feeder

Vari accessori disponibili:

- Base collegamento dosatore-macchina
- Coperchio predisposto per alimentatori pneumatici
- Serranda pneumatica controllo flusso per impiego a terra
- Scivolo di scarico per svuotamento tramogge
- Cassetto magnetico
- Supporto a terra con cassetto aspirazione
- Stazioni aggiuntive di dosaggio Micradose
- Carrello per supporto a terra

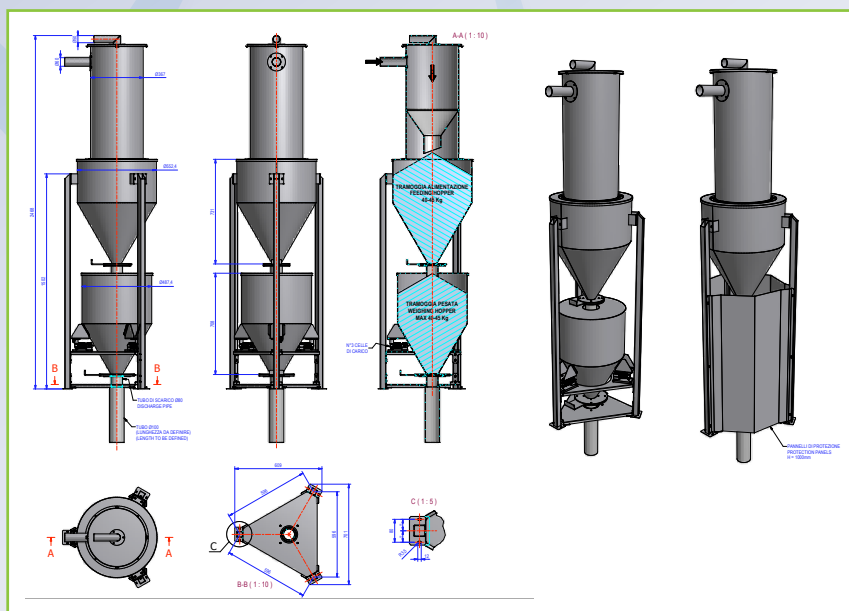


installations

ALSO AVAILABLE

NEW OMAP is able to design and implement dedicated loss in weight systems **LIW**.

NEW OMAP è in grado di progettare e realizzare sistemi dedicati con perdita di peso **LIW**.



Stand Alone Loaders

Centralized Loading System

Hot Air Dryers

Compressed Air Dryers

Molecular Sieves Dryers

Rotor Honeycomb Dryers

Volumetric Dosing units

Gravimetric Blenders

Mixers & Storage

Granulators

Belt Conveyors

Mould Temperature Controllers

PLASTIC INNOVATIONS
newomap.com

