



PLASTIC INNOVATIONS

VOLUMETRIC DOSING



DOSING





From years of experience, New Omap is able to offer a range of volumetric dosing units **DOSA**, extremely precise thanks to the use of a tilted body and dedicated augers. The structure of the dosing unit, auger and containment body are in stainless steel AISI 304.

Very compact dimensions with gear motor extremely downsized, housing robust aluminum die-cast, the **DV** series is the evolution of the volumetric dosing, ideal both for extrusion and injection.

To complete the range there are the mixers, static **TS** and dynamic **MIX**, which, installed directly on the machine inlet and matched with the doser, create a complete dosing unit.

*Da un'esperienza pluriennale, New Omap è in grado d'offrire una gamma di dosatori volumetrici **DOSA**, estremamente precisi grazie all'utilizzo di un corpo inclinato e coclee dedicate. La struttura del gruppo di dosaggio, coclea e camicia di contenimento, in acciaio inox AISI 304.*

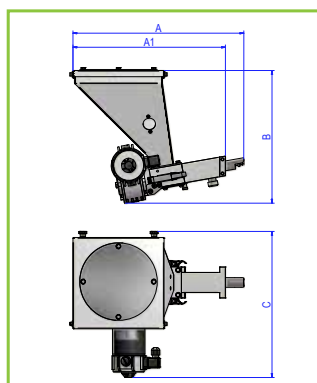
*Dimensioni molto compatte con moto-riduttore estremamente ridimensionato, corpo esterno robusto in alluminio presso-fuso, la serie **DV** rappresenta l'evoluzione del dosaggio volumetrico, ideale sia nell'estrusione che nell'iniezione.*

*A completamento della gamma ci sono i miscelatori statici **TS** e dinamici **MIX** i quali, installati direttamente sulla bocca di plastificazione ed abbinati ai dosatori, creano delle vere e proprie isole di dosaggio*

full product range and technical details



DOSA 1,2,3 SERIES



DOSA 1, 2 and 3 volumetric dosing units have a capacity range of 0.2 to 280 kg/h of master, additives or other material in granules. The completely automatic microprocessor control allows to evaluate the metering screw rotation speed and dosing cycle time once dosing percentage and shot weight, in injection, or total throughput, in extrusion, have been set.

I dosatori volumetrici della serie DOSA, modelli 1, 2 e 3, permettono una capacità di dosaggio da 0,2 a 280 kg/h di master, additivi o altri materiali in granulo. Il funzionamento completamente automatico con controllo a microprocessore permette di calcolare la velocità di rotazione della vite e il tempo di dosatura previa impostazione di percentuale da dosare e peso stampata nel caso di iniezione, o della produzione oraria nel caso di estrusore.

Caratteristiche tecniche:

- Vite inclinata
- Coclea con circuito di raffreddamento di serie
- Azionamento con motore in DC
- Quadro comandi remoto
- Tronchetto di installazione con miscelatore statico
- Controllo di uso semplice e intuitivo
- Dimensioni contenute
- Facile installazione
- Pulizia semplice e rapida
- Serranda di scarico rapido per cambio colore e materiale
- Parti dosatore in contatto materiale in acciaio inox
- Tramogge con predisposizione installazione alimentatori New Omap

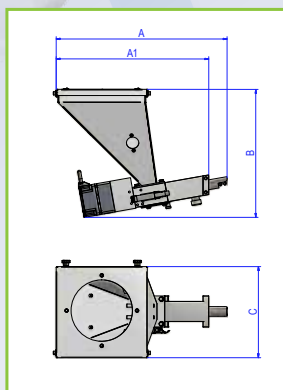
Technical features:

- Inclined metering screw
- Water cooled barrel as standard
- DC driving motor
- Remote control
- Fixing base with static mixing operation
- User friendly control board
- Compact design
- Easy installation
- Easy and quick cleaning
- Quick discharge gate for colour changing
- Stainless steel dosing unit components in direct contact with material
- Hopper design for New Omap loaders installation

		DOSA1	DOSA2	DOSA3
A	mm	440	662	685
A1	mm	335	657	680
B	mm	344	530	625
C	mm	361	444	570

model		DOSA1 R1/60	DOSA1 R1/28	DOSA2 R1/60	DOSA2 R1/28	DOSA3 R1/60	DOSA3 R1/28
Gear box ratio Rapp. trasmissione		1:60	1:28	1:60	1:28	1:60	1:28
Motor power Potenza motore	W	100	100	135	135	200	200
Throughput range Campo produzione	kg/h	0,2 ÷ 2,5	0,4 ÷ 5,0	1,2 ÷ 15	2,4 ÷ 30	20 ÷ 140	40 ÷ 280
Hopper volume Volume tramoggia	dm³	8	8	22	22	22	22
Tensione Voltage		230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz
Screw (D x pitch) Coclea (D x passo)	mm	16 x 12	16 x 12	35 x 20	35 x 20	50 x 50	50 x 50

DV SERIES



		DV1 50100	DV1 20100	DV2 50100
A	mm	442	442	662
A1	mm	437	437	657
B	mm	331	331	515
C	mm	235	235	328

model		DV1-50100	DV1-20100	DV2-50100
Throughput range <i>Campo produzione</i>	kg/h	0,15 ÷ 4,0	0,3 ÷ 7,0	1,30 ÷ 25,0
Screw (D x pitch) <i>Coclea (D x passo)</i>	mm	16 x 12	16 x 12	30 x 20
Hopper volume <i>Volume tramoggia</i>	dm ³	8	8	8
Motor power <i>Potenza motore</i>	W	50	50	50
Motor Speed <i>Velocità motore</i>	rpm	3000	3000	3000
Max Screw Speed <i>Velocità max coclea</i>	rpm	60	150	60
Gear box ratio <i>Rapp. trasmissione</i>		1:50	1:20	1:50
Voltage <i>Tensione</i>		230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz

Dosing unit with 50 W DC brushless motor with motor integrated speed control. Motor speed control with feedback sensors with Hall effect, ensuring the adjustment of the speed in a field of max 0.5% of the set point. Control panel with new electronic microprocessor for automatic operation. Possibility of use of preset operation curves, self-configuration new types of master system with self-regulation and small re-calibrations. 50 recipes storable, screw speed calculation after entering dosing parameters, work settings automatic or manual operation, injection or extrusion modes.

Dosatore volumetrico con motore brushless DC 50 W con motoriduttore integrato a controllo di velocità. Motore con sensori controllo velocità con feedback effetto Hall, garantendo la regolazione della velocità in un campo di max 0.5% sul set impostato. Quadro di controllo con nuova elettronica a microprocessore per funzionamento automatico. Possibilità di impiego di curve preimpostate, autoconfigurazione nuovi tipi di master, sistema di autoregolazione per piccole ri-calibrations. 50 ricette memorizzabili, calcolo della velocità vite previo inserimento parametri dosaggio, funzionamento automatico o manuale, modalità iniezione o estrusione.

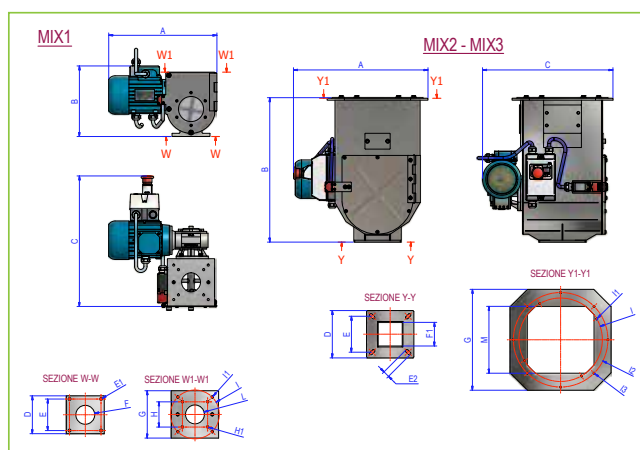
Technical features:

- Electronic card arranged for extruder analogic 0-10V inlet
- Dosing screw and screw stainless steel AISI304
- Compact design, reduced motor-gearbox size, external robust body in cast aluminium
- Dosing body with gate for material test survey
- Master hopper in painted mild steel with hinged lid and inspection window
- Quick and easy cleaning

Caratteristiche tecniche:

- Scheda controllo con ingresso analogico estrusore 0-10 V
- Coclea e canotto in acciaio inox AISI 304
- Dimensioni compatte del moto-riduttore, corpo esterno robusto in alluminio presso-fuso
- Corpo dosatore con prelievo materiale per test dosaggio
- Tramoggia master in acciaio verniciato con coperchio e finestrella d'ispezione
- Pulizia rapida e semplice

MIX 1,2,3 SERIES



Paddle reel mixers optimum to improve the mixing of the various materials and to avoid material stratification. Usually installed directly on the material inlet of the processing machine.

Designed for the installation up to 4 dosing units. The Mix series range with capacities up to 300 kg/h.

Miscelatori ad aspi rotanti ideali per migliorare la miscelazione di diversi materiali dosati e impedirne la stratificazione. Generalmente installati direttamente sul gruppo di plastificazione della macchina di processo.

Predisposti per l'installazione fino a 4 stazioni di dosatura. La serie MIX ha una capacità di miscelazione fino a 300 kg/h.

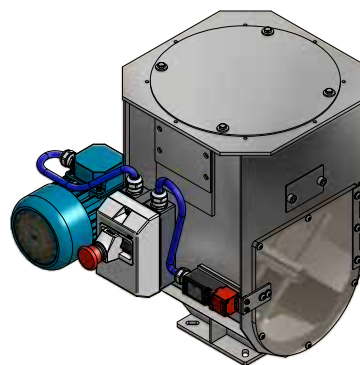
		MIX1	MIX2	MIX3
A	mm	343	427	426
B	mm	224	458	633
C	mm	414	414	541
D	mm	120x120	150x150	150x150
E	mm	100x100	114x114	114x114
E1	mm	Ø9	-	-
E2	mm	-	20x9	20x9
F	mm	Ø60	-	-
F1	mm	-	75x75	85x75
G	mm	150x150	320x320	320x420
H	mm	80x80	-	-
H1	mm	M8	-	-
I	mm	Ø155	Ø265	Ø265
I1	mm	M8	M6	M6
I2	mm	-	Ø300	Ø300
I3	mm	-	M6	M6
L	mm	Ø60	-	-
M	mm	-	212x212	212x212

Technical features:

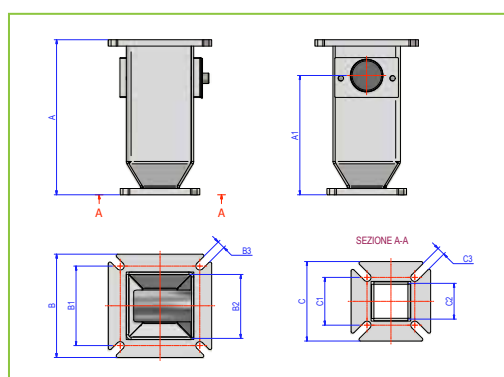
- Low speed rate motor-gearbox
- Built-in electrical panel
- Glass window for visual inspection
- Stainless steel reels
- Easy and quick cleaning

Caratteristiche tecniche:

- Motoriduttore a basso regime di giri
- Quadro installato a bordo unità
- Finestra di controllo della miscelazione
- Aspi in acciaio inossidabile
- Pulizia semplice e rapida



NECK ADAPTORS



		TS1	TS1-2L	TS2	TS2-2L	TS3
A	mm	195	140	280	160	280
A1	mm	150	97	210	100	190
B	mm	130x130	180x180	180x180	180x180	210x210
B1	mm	100x100	140x140	140x140	140x140	170x170
B2	mm	80x80	113x113	113x113	113x113	143x143
B3	mm	10	11	11	11	11
C	mm	100x100	140x140	140x140	140x140	140x140
C1	mm	60x60	90x90	90x90	90x90	90x90
C2	mm	45x45	63x63	63x63	63x63	63x63
C3	mm	10	11	11	11	11

Alimentatore venturi
per dosatore



Screw range
Serie viti



Level sensor with buzzer
Sensore di livello con cicalina allarme

installations



Stand Alone Loaders

Centralized Loading System

Hot Air Dryers

Compressed Air Dryers

Molecular Sieves Dryers

Rotor Honeycomb Dryers

Volumetric Dosing units

Gravimetric Blenders

Mixers & Storage

Granulators

Belt Conveyors

Mould Temperature Controllers

PLASTIC INNOVATIONS
newomap.com

