



**Precisión.
Versatilidad.
Eficiencia energética.**



Líneas ROMI EL, EN y ES





MÁS PRODUCTIVIDAD Y RENTABILIDAD PARA SU EMPRESA!

*En el proceso de transformación continua de la industria, es imprescindible tener **ventajas que hagan que sus productos sean superiores a los ofrecidos por los competidores.***

*En este contexto, la incorporación de nuevas tecnologías en su proceso de producción, principalmente a través de **máquinas más modernas, rápidas y precisas, mejoran el rendimiento de su producción.***

*Usted obtiene mayor calidad, productividad, eficiencia y principalmente: **beneficios superiores a los ya alcanzados en su empresa!***

Ofrecemos las máquinas para plásticos de mayor rendimiento y la mejor relación calidad-precio del mercado. Nuestro compromiso con el desarrollo constante de nuevas soluciones junto con nuestro espíritu de innovación hacen posible que fabriquemos equipos robustos, de alta calidad y tecnología. Con más de 90 años de experiencia y una presencia global, preservamos los valores que hicieron de nuestros productos ser reconocidos mundialmente.

Ofrecemos un seguimiento completo en todas las etapas de su proyecto, gracias a nuestros equipos técnico-comerciales, así como de nuestro departamento de finanzas, formación, asistencia técnica especializada y repuestos.

Tener una máquina herramienta ROMI es tener la seguridad de disponer de un **equipo de última generación, que le sea funcional en el presente y en el futuro.**

ROMI, le ofrece una solución completa, mucho más allá de la compra de un simple equipo: **usted tendrá la seguridad y la tranquilidad de contar con el fabricante en todo momento, siempre que lo necesite.** Puede contar con nosotros para encontrar la solución ideal que mejor se adapte a sus necesidades. **Nuestro objetivo principal: es hacer a su negocio aún más productivo y rentable.**



Sala ultralimpia



Ingeniería de desarrollo



Sistema de Fabricación Flexible (FMS)



Asistencia técnica



Entrenamiento



Repuestos

INYECTORAS ROMI



INYECTORAS ELÉCTRICAS

Precisa.

La línea de inyectoras eléctricas ROMI EL fue proyectada para la producción de piezas de plástico con un alto rendimiento, máxima precisión, alta velocidad y con menor consumo de energía.



INYECTORAS CON SERVO BOMBA

Versátil.

La Línea ROMI EN fue proyectada para ofrecer una excelente performance combinando alta tecnología, productividad y bajo consumo energético.





INYECTORAS HÍBRIDAS

Rápida.

La inyectora híbrida ROMI ES 300 fue proyectada para la producción de piezas de plástico que requieren alta tasa de inyección, máxima precisión y ciclos ultra-rápidos, con menor consumo de energía.



LÍNEA ROMI EN

ROMI EN 70 / 100 / 170 / 220 / 300 / 380 / 450 / 600 / 800 / 1100 / 1300 / 1500

Simultaneidad de movimientos entre la apertura de la placa, expulsión y accionamiento de los noyos: La proximidad de los actuadores asegura la precisión y repetibilidad en el posicionamiento.

Área del molde limpia (clean room) y libre de contaminantes: placa sobre guías lineales, sin contacto con las columnas (versiones de hasta 1100 t).

Unidad de inyección y cierre sobre guías lineales: mínima fricción, más velocidad y precisión.



Ajuste automático de la fuerza de cierre: accionamiento por engranaje. (Versiones de hasta 1100 t).

Bujas autolubricantes en las articulaciones (modelos de hasta 450 t)

Sistema "Stop and Go": accionamiento por servo bomba con alta precisión, repetitividad y eficiencia energética.

Noyos hidráulicos (opcional) instalados en la placa fija y móvil, con o sin alivio de presión.



Sistema *offline* para filtrado y enfriamiento del aceite hidráulico (EN 600 a la EN 1500).

LÍNEA ROMI EL

ROMI EL 75 / 300

Simultaneidad completa de los movimientos,
con reducción de hasta un 30% en los tiempos de ciclo.

Mayor área del molde (ROMI EL 300 - 730 x 730 mm entre columnas).

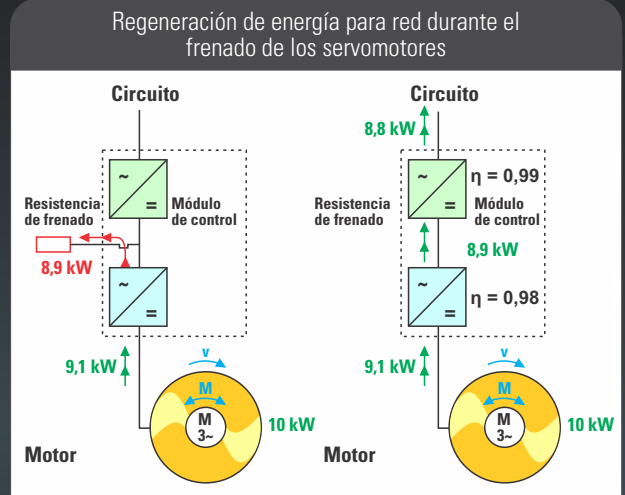


Precisión centesimal de todos los movimientos a través de servomotores con sistema codificador óptico y guías lineales.

Alta capacidad de plastificación.



Husillo de esferas recirculantes y guías lineales: alta precisión y resistencia mínima en los movimientos.



Reducción del consumo de energía hasta un 90%.

Unidad hidráulica para accionamiento de los noys.

Hasta 80% menor generación de calor al ambiente.

ROMI ES 300

Tasa de inyección: 3 850 cm³ (1 000 m/s)

Mayor área del molde entre columnas: 730 x 730 mm

Simultaneidad completa de los movimientos y tiempo de ciclo hasta un 30% más corto!

Alta capacidad de plastificación: 130 g/s (PS)

Ciclo en vacío: 1.9 s

Par del motor refrigerado por agua en la plastificación.

Hasta 80% menor generación de calor al ambiente.





Precisión centesimal en los movimientos a través de servomotores con sistema codificador óptico y guías lineales.

Sistema off-line de filtrado que proporciona una mayor vida útil y eficiencia para el sistema hidráulico.

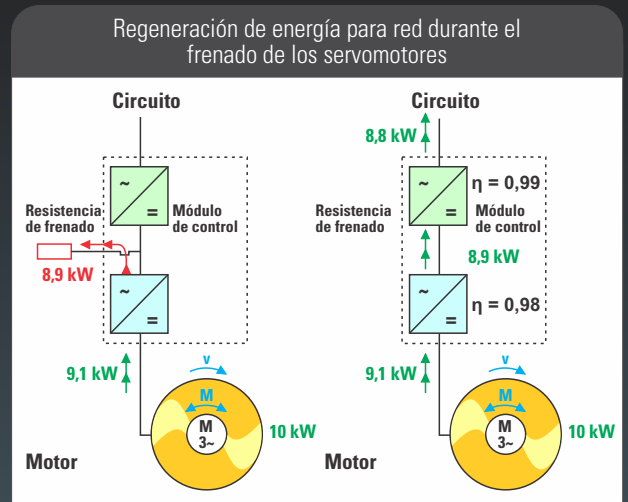


Movimientos en el cierre y expulsión por servomotores.

Servoválvula Moog para control de la inyección.

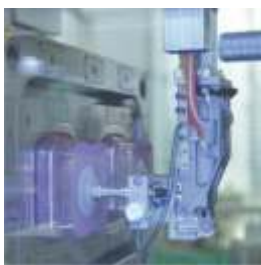


Acumuladores de presión para inyección de alta velocidad.



AUTOMATIZACIÓN Y PROYECTOS ESPECIALES

Con equipos especializados de ingeniería de producto y aplicaciones, realizamos soluciones completas de automatización con robots cartesianos, de seis ejes y laterales, aplicaciones de IML (in mould label), inyección multi-componente, alimentadores automáticos de material y sistemas completos de refrigeración, totalmente integrados en inyectoras ROMI.



VERSIONES PARA PET y PVC



Versión para PVC



Ventiladores de alto rendimiento para un mejor control de la temperatura, evitando la degradación del material.



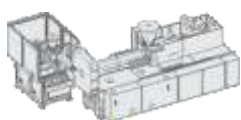
Versión para PET



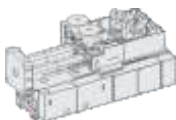
Turn key solution: Suministro de periféricos y moldes para PET (opcional).

LÍNEA MULTICOMPONENTE

Proyectada especialmente para inyección de piezas con multicomponentes e multicolores. Ejemplos de montaje de unidades multicolores o multicomponentes:



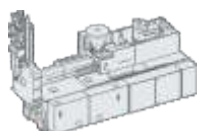
Secundaria en L



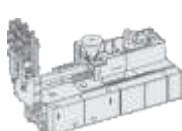
Secundaria horizontal



Terciaria horizontal



Secundaria vertical



Terciaria vertical



Placa Rotativa



CONTROL CM 20 - Conectividad e Industria 4.0



- Pantalla FULL HD 19"
- Procesamiento 1,9 GHz
- Memoria 4Gb RAM
- Almacenamiento 32Gb C-FAST
- Puertos de interfaz USB e TCP/IP
- Conectividad con periféricos
- Control estadístico de proceso
- Control de producción
- Interfaz con sistemas MES
- Mantenimiento y soporte remoto (Opcional)
- Visualización a través de dispositivos móviles (Webserver/VNC)
- Programación fácil e intuitiva



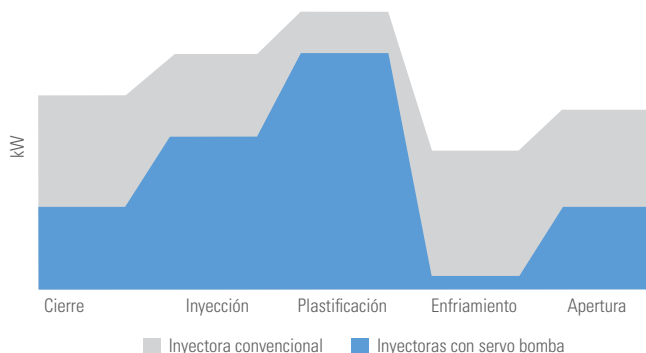
TORNILLO DE PLASTIFICACIÓN



Los husillos plastificadores ROMI, son reconocidos por sus clientes como los de **mejor perfil universal**, garantizando una **larga vida útil y un óptimo acabado superficial**, aplicado a una gran variedad de polímeros. Proporciona **más precisión, menor tiempo de ciclo, menor desgaste y menor coste de mantenimiento**.

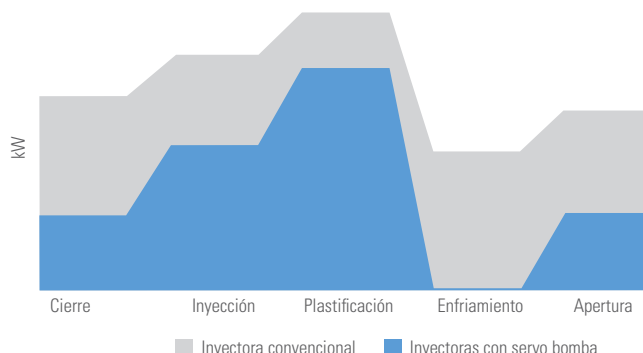
AHORRO DE ENERGÍA

Ahorro de energía - Inyectora Convencional x Servo bomba



- Velocidad y par del motor ajustados según la demanda
- Motor casi detenido en fases de proceso estático
- Mejor eficiencia eléctrica del accionamiento

Ahorro de energía - Inyectora Convencional x Eléctrica



- Cada motor está proyectado específicamente para cada función del proceso
- Velocidad y par de los motores ajustados según la demanda de cada eje
- Motores completamente detenidos en el intervalo entre las fases
- Mejor eficiencia eléctrica de los accionamientos

Simultaneidad de los movimientos

Las inyectoras equipadas con servo bombas, eléctricas o híbridas tienen velocidades más altas en los accionamientos y recursos de simultaneidad, lo que resulta en ciclos rápidos y alta productividad.

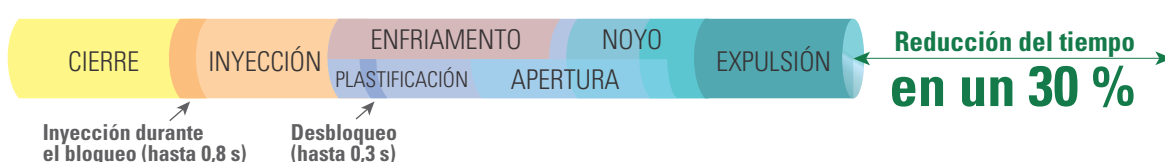
PROCESO CONVENCIONAL



ROMI EN Movimientos simultáneos



ROMI EL | ROMI ES Movimientos simultáneos



Stop and Go - Línea ROMI EN

Sistema **Stop and Go**: Combinación perfecta de tecnología de accionamiento por servo bomba, hidráulica de alta precisión, mecánica robusta, control y *software* inteligente.

Este sistema asegura un consumo de energía mínimo y una mayor durabilidad del equipo, así como una excelente precisión en los movimientos. El consumo de energía es proporcional a la demanda de velocidad y de presión hidráulica en los movimientos.

- Consumo de energía cercano a cero durante las fases de proceso estático (enfriamiento y expulsión de piezas).
- En modo stand by, el consumo de energía para la calefacción es inferior a 1 kWh, considerando los modelos ROMI EN hasta 380 t e inferior 3 kWh para los modelos a partir de 450 t.
- Excelente precisión y repetibilidad, proporcionando al proceso una desviación estándar muy baja en el peso de la pieza, que puede generar hasta un ahorro del 2,5% en el consumo de materia prima.

PRINCIPIO DE AHORRO DE ENERGÍA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ROMI EN 70					ROMI EN 100			ROMI EN 170						ROMI EN 220						ROMI EN 300						
Unidad de cierre																										
Fuerza de cierre del molde		t	80			130			170						220						300					
Carrera máxima de apertura		mm	360			420			460						560						650					
Altura del molde (máx. x mín.)		mm	360 x 130			460 x 160			500 x 160						630 x 200						750 x 200					
Dimensión mín. del molde (cuadrado)		mm	265 x 265			300 x 300			345 x 345						415 x 415						480 x 480					
Dimensión mín. del molde (circular)		mm	290			340			390						460						540					
Dimensión máx. del molde		mm	540 x 360			640 x 420			700 x 470						830 x 560						960 x 650					
Dimensión de las placas (horiz. x vert.)		mm	540 x 540			640 x 640			700 x 700						830 x 830						960 x 960					
Espacio entre columnas (horiz. x vert.)		mm	360 x 360			420 x 420			470 x 470						560 x 560						650 x 650					
Diámetro de las columnas		mm	60			72			82						94						108					
Apertura libre máxima		mm	720			880			960						1190						1400					
Expulsor	Fuerza	t	3,5			3,5			3,5						5,5						8,8					
	Carrera	mm	100			130			150						190						225					
Unidad de inyección																										
Clasificación EUROMAP			370			370			650			960			960			1.200			1.200			2.000		
Diámetro del tornillo		mm	35	40	45	35	40	45	45	50	55	50	55	60	50	55	60	55	60	65	55	60	65	70		
Tasa del tornillo		L/D	22	20	18	22	20	18	22	20	18	22	20	18	22	20	18	22	20	18	22	20	18	19		
Volumen máximo de inyección		cm³	173	226	286	173	226	286	326	402	487	432	522	622	432	522	622	641	763	896	641	763	896	919	1078	1251
Peso máximo de inyección (PS)*		g	165	215	270	165	215	270	305	380	460	406	491	585	406	491	585	605	720	845	605	720	845	865	1015	1175
Presión máxima de inyección (1)		bar	1.960	1.500	1.200	1.960	1.500	1.200	2.015	1.630	1.350	2.240	1.850	1.550	2.240	1.850	1.550	1.900	1.600	1.350	1.900	1.600	1.350	2.190	1.860	1.600
Tasa de inyección (1)		cm³/s	115	152	192	190	250	315	200	250	300	230	275	330	230	275	330	275	330	385	275	330	385	300	350	400
Velocidad de inyección		mm/s	120			198			127			117			117						117			105		
Capacidad de plastificación (2)		g/s	13	19	26	21	30	43	24	32	43	34	46	60	34	46	60	42	53	68	42	53	68	52	65	82
Velocidad del tornillo (máxima)		rpm	300			470			260			280			280			250			250			240		
Datos eléctricos																										
Potencia de calefacción		kW	10			10			14			16,5			16,5			20,1			20,1			22,8		
Motor principal (servomotor)		kW	11			15			31,4			31,4			31,4			37			37			45		
Datos generales																										
Presión del sistema hidráulico		bar	175			175			190			190			190			190			190			190		
Capacidad del depósito de aceite		l	170			240			370			370			450			450			550			550		
Ciclo en vacío (EUROMAP 6)		s	1,6			1,9			2			2			2,2			2,2			2,4			2,4		
Dimensiones de la máquina (CxLxA) (3)		m	4,44 x 1,50 x 2,18			4,95 x 1,63 x 2,25			5,25x1,66x2,26			5,25x1,66x2,26			5,63x1,72x2,30			5,84x1,72x2,30			6,70x1,90x2,50			6,70x1,90x2,50		
Peso de la máquina (aproximado)		kg	3.700			5.100			6.200			6.400			8.000			8.800			11.500			12.000		

(1) Valores instantáneos y no se pueden garantizar cuando se utiliza la presión máxima de inyección.
(2) Valores de referencia con material de poliestireno (PS) temperatura de 220°C a 250°C y velocidad máxima del tornillo.
(3) Longitud SIN el retroceso de la unidad inyectora y altura SIN niveladores.
(*) Valores aproximados.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

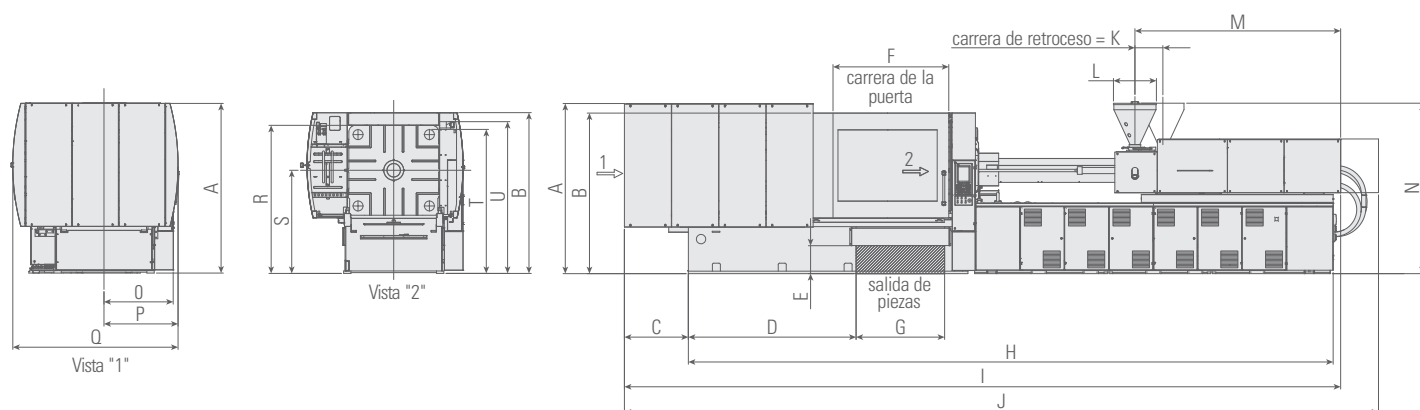
ROMI EN 380								ROMI EN 450								ROMI EN 600								ROMI EN 800								ROMI EN 1100										
Unidad de cierre																																										
Fuerza de cierre del molde		t	380								450								600								800								1100							
Carrera máxima de apertura		mm	750								880								1000								1170								1370							
Altura del molde (máx. x mín.)		mm	750 x 200								880 x 250								1000 x 300								1170 x 300								1370 x 400							
Dimensión mín. del molde (cuadrado)		mm	520 x 520								590 x 590								650 x 650								740 x 740								870 x 870							
Dimensión mín. del molde (circular)		mm	585								665								650								740								870							
Dimensión máx. del molde		mm	1040 x 700								1170 x 800								1350 x 920								1560 x 1060								1820 x 1250							
Dimensión de las placas (horiz. x vert.)		mm	1040 x 1040								1170 x 1170								1350 x 1350								1560 x 1560								1820 x 1820							
Espacio entre columnas (horiz. x vert.)		mm	700 x 700								800 x 800								920 x 920								1060 x 1060								1250 x 1250							
Diámetro de las columnas		mm	122								132								152								175								205							
Apertura libre máxima		mm	1500								1760								2000								2340								2740							
Expulsor	Fuerza	t	8,8								8,8								10,9								17,6								17,6							
	Carrera	mm	225								280								320								360								435							
Unidad de inyección																																										
Clasificación EUROMAP			2.000				2.800				2.800				3.800				5.500				8.400				8.400				10.800				10.800				13.800			
Diámetro del tornillo		mm	60	65	70	65	70	80	65	70	80	75	80	90	90	100	115	100	115	125	100	115	125	115	125	135	115	125	135	125	135	125	135	145								
Tasa del tornillo		L/D	22	20	19	22	20	18	22	20	18	21	20	18	25	20	18	24	20	18	24	20	18	25	20	19	25	20	19	22	20	19	22	20	19							
Volumen máximo de inyección		cm³	919	1078	1251	1195	1385	1810	1195	1385	1810	1770	2010	2545	2416	2983	3945	3611	4775	5642	3611	4775	5642	5191	6133	7153	5191	6133	7153	6746	7868	9077										
Peso máximo de inyección (PS)*		g	865	1015	1175	1130	1300	1700	1130	1300	1700	1670	1900	2400	2300	2800	3700	3400	4500	5300	3400	4500	5300	4900	5800	6750	4900	5800	6750	6350	7400	8550										
Presión máxima de inyección (1)		bar	2.190	1.860	1.600	2.340	2.020	1.550	2.340	2.020	1.550	2.160	1.900	1.500	2.250	1.850	1.400	2.350	1.760	1.500	2.350	1.760	1.500	2.080	1.760	1.500	2.080	1.760	1.500	2.050	1.750	1.520										
Tasa de inyección (1)		cm³/s	300	350	400	350	410	530	350	410	530	450	520	650	650	800	1060	750	1000	1180	750	1000	1180	1070	1270	1470	1070	1270	1470	1120	1300	1500										
Velocidad de inyección		mm/s	105				107				105				103				102				96				96				103				103				91			
Capacidad de plastificación (2)		g/s	52	65	82	60	75	110	60	75	110	80	100	135	105	150	225	140	210	270	140	210	270	195	250	315	195	250	315	215	270	335										
Velocidad del tornillo (máxima)		rpm	240				220				220				190				150				140				140				130				130				115			
Datos eléctricos																																										
Potencia de calefacción		kW	22,8				30,6				30,6				36,6				62,2	58,6	58,6	69,8				69,8				91	81	81	91	81	81	97						
Motor principal (servomotor)		kW	45				75				75				84				75+55				84+55				84+55				84+84				84+84				84+84			
Datos generales																																										
Presión del sistema hidráulico		bar	190				190				190				190				190				190				190				190				190				190			
Capacidad del depósito de aceite		l	650				650				750				750				1200				1200				1200				1500				1500				1500			
Ciclo en vacío (EUROMAP 6)		s	2,6				2,6				3,0				3,0				3,0				3,0				4,0				4,0				5,2				5,2			
Dimensiones de la máquina (CxLxA) (3)		m	7,35x1,96x2,55				7,35x1,96x2,55				7,95x2,12x2,65				8,15x2,12x2,65				10,55x2,5x2,5				10,80x2,5x2,5				11,6x2,7x2,90				12,3x2,70x2,90				13,2x3,14x3,0				13,2x3,14x3,0			
Peso de la máquina (aproximado)		kg	13.500				14.000				19.500				21.500				32.000				33.200				43.200				44.000				61.500				62.500			

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

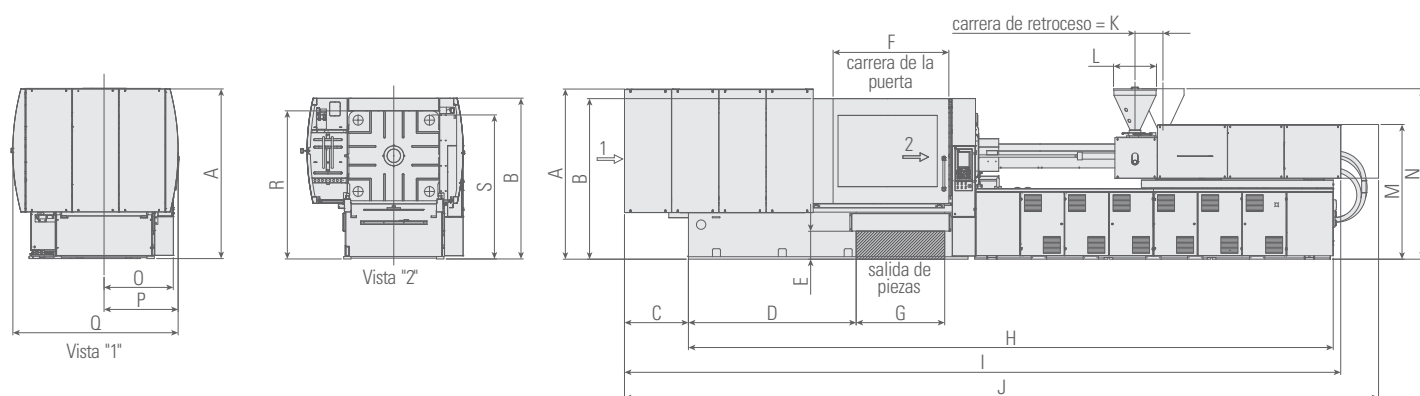
ROMI EN 1300					ROMI EN 1500					ROMI EL 75					ROMI EL 300					ROMI ES 300				
Unidad de cierre																								
Fuerza de cierre del molde		t	1300					1500					75					300					300	
Carrera máxima de apertura		mm	1500					1500					360					650					650	
Altura del molde (máx. x mín.)		mm	1500 x 500					1500 x 500					420 x 130					730 x 200					730 x 200	
Dimensión mín. del molde (cuadrado)		mm	980 x 980					980 x 980					310 x 310					540 x 540					540 x 540	
Dimensión mín. del molde (circular)		mm	980					980					-					-					-	
Dimensión máx. del molde		mm	2050 x 1420					2050 x 1400					600 x 420					1.040 x 730					1.040 x 730	
Dimensión de las placas (horiz. x vert.)		mm	2050 x 2050					2050 x 2050					600 x 600					1.040 x 1.040					1.040 x 1.040	
Espacio entre columnas (horiz. x vert.)		mm	1420 x 1420					1400 x 1400					420 x 420					730 x 730					730 x 730	
Diámetro de las columnas		mm	225					245					60					108					108	
Apertura libre máxima		mm	3000					3000					780					1.380					1.380	
Expulsor	Fuerza	t	27,5					27,5					3,0					6,0					6,0	
	Carrera	mm	400					400					100					200					200	
Unidad de inyección																								
Clasificación EUROMAP			13.800			18.800			13.800			18.800			170			1.330				2.400		
Diámetro del tornillo		mm	125	135	145	135	145	160	125	135	145	135	145	160	25	30	35	50	55	60	65	70		
Tasa del tornillo		L/D	22	20	19	22	20	18	22	20	19	22	20	18	24	20	17	24	22	24	18,5	24		
Volumen máximo de inyección		cm³	6746	7868	9077	9304	10733	13069	6746	7868	9077	9304	10733	13069	54	78	106	550	665	791	929	1154		
Peso máximo de inyección (PS)*		g	6350	7400	8550	8750	10100	12300	6350	7400	8550	8750	10100	12300	50	75	100	520	625	745	875	1100		
Presión máxima de inyección (1)		bar	2050	1750	1520	2050	1750	1520	2050	1750	1520	2050	1750	1520	2.800	2.200	1.620	(A) 2.200 (B) 2.420	1.830 2.000	1.540 1.700	1.300 1.450	2.100		
Tasa de inyección (1)		cm³/s	1120	1300	1500	1400	1620	1980	1120	1300	1500	1400	1620	1980	147	212	289	(A) 700 (B) 500	840 610	1000 735	1170 860	3.850		
Velocidad de inyección		mm/s	91			98			91			98			300			(A) (B)	350 250			1000		
Capacidad de plastificación (2)		g/s	215	270	335	270	335	450	215	270	335	270	335	450	6	10	17	40	53	70	88	130		
Velocidad del tornillo (máxima)		rpm	115			115			115			115			400			320				330		
Datos eléctricos																								
Potencia de calefacción		kW	97			118			97			118			11,0			25,8	25,8	30,8	25,8	37,4		
Motor principal (servomotor)		kW	84+84			84+84			84+84			84+84			-			-				48,4 + 18		
Datos generales																								
Presión del sistema hidráulico		bar	190			190			190			190			-			-				190		
Capacidad del depósito de aceite		l	1500			1500			1500			1500			-			-				550		
Ciclo en vacío (EUROMAP 6)		s	8,2			8,2			8,2			8,2			1,5			2,1				1,9		
Dimensiones de la máquina (CxLxA) (3)		m	14,0x3,4x3,4			15,3x3,4x3,4			14,0x3,4x3,4			15,3x3,4x3,4			4,46 x 1,66 x 2,05			7,15 x 2,02 x 2,53				8,50 x 2,10 x 2,60		
Peso de la máquina (aproximado)		kg	89.300			92.300			89.300			92.300			4.850			15.000				19.000		

(1) Valores instantáneos y no se pueden garantizar cuando se utiliza la presión máxima de inyección.
(2) Valores de referencia con material de poliestireno (PS) temperatura de 220°C a 250°C y velocidad máxima del tornillo.
(3) Longitud SIN el retroceso de la unidad inyectora y altura SIN niveladores.
(*) Valores aproximados.

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

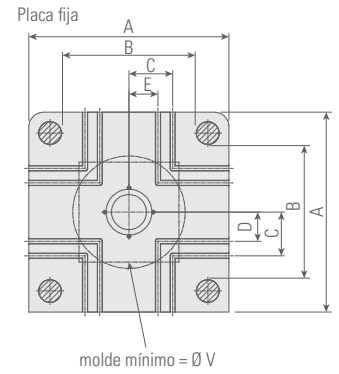
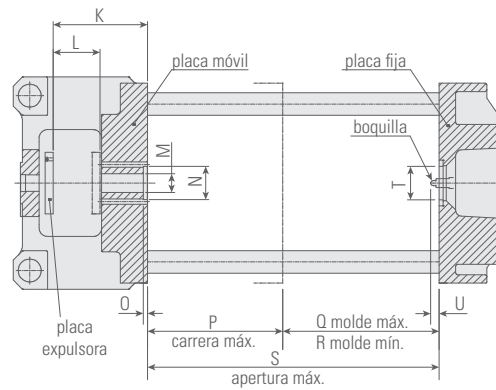
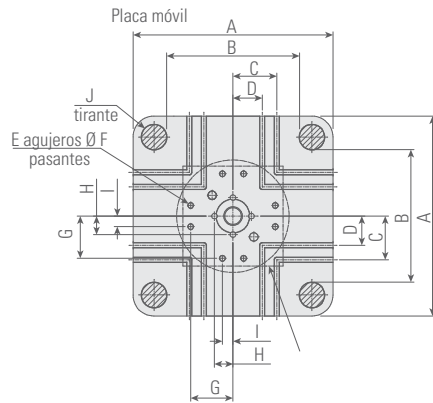


	EUROMAP	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
EN 70	-	1712	1795	518	902	445	800	700	3340	4360	4481	300	576	1020	2180	595	727	1482	1580	1310	1550	-
EN 100	-	1860	1981	610	945	430	860	800	3710	4665	4945	300	576	1020	2190	653	807	1644	1640	1320	1603	-
EN 170	EUR 650 EUR 960	2240	2142	860	945	434	900	800	4300	5025 5276	5355 5606	330	576	1190 1340	2259	703	797	1650	1685	1335	1652	-
EN 220	EUR 960 EUR 1200	2240	2140	930	1235	449	1150	900	4700	5840	6170	330	576	1340	2318	768	850	1689	1808	1393	1767	-
EN 300	EUR 1200 EUR 2000	2287	2180	850	1683	420	1192	1000	5400	6285 6692	6615 7022	330	576	1340 1614	2380	800	860	1856	1935	1455	1889	-
EN 380	EUR 2000 EUR 2800	2290	2182	1067	1810	420	1192	1000	5700	7037 7352	7457 7772	420	634	1614 1726	2486	845	915	1962	2010	1495	1968	-
EN 450	EUR 2800 EUR 3800	2448	2314	1090	1980	420	1530	1260	6360	7950 8118	8450 8618	500	631	1726 1836	2590	936	988	2118	2162	1577	2112	-
EN 600	EUR 5500 EUR 8400	2550	2415	961	2520	420	1740	1330	9688	10515 10765	11085 11335	570	646	2961 3091	2560	1043	1113	2485	2225	1550	2162	2285
EN 800	EUR 8400 EUR 10800	2733	2580	795	3200	420	2000	1420	10578	11372 12087	12087 12912	700	646	3090 3435	2640	1171	1235	2775	2410	1630	2338	2437
EN 1100	EUR 10800 EUR 13800	2905	2716	878	3850	420	2200	1600	11438	13156 13066	13856 13766	700	634	3435	2680	1015	1365	3143	2540	1630	2460	2540
EN 1300 EN 1500	EUR 13800 EUR 18800	3232	2905	1400	-	-	2500	-	11998	14095	14895	800	634	3434	2874	-	1529	3390	2848	1824	2761	2905

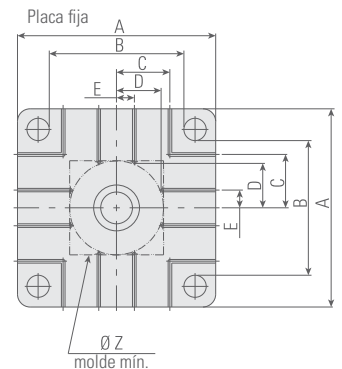
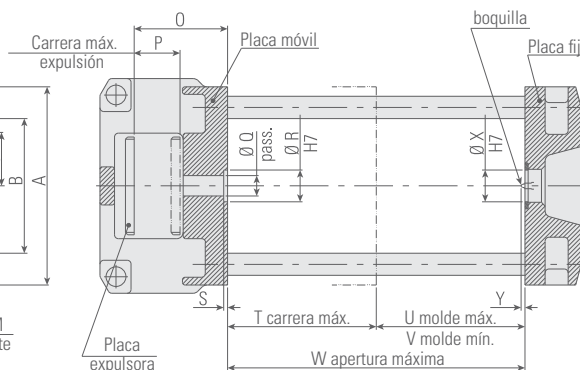
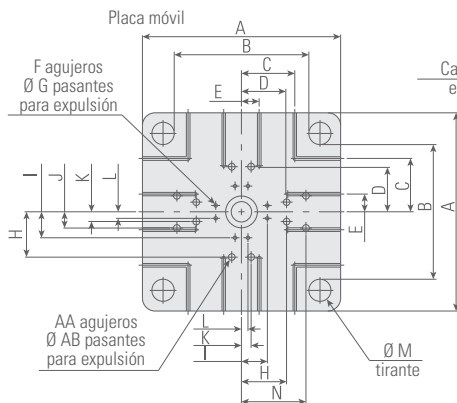


	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
EL 75	2010	2010	590	900	420	800	700	3870	4460	4480	330	382	1895	2046	650	760	1645	1625	1595
EL 300	2287 (2521)	2182	852	1685	420	1192	1000	6562	7415	7575	420	566	2330	2435	850	941	1970	2015	1968
ES 300	2308	2180	1182	1685	420	1192	1000	7185	8822	9242	420	566	1904	2465	850	936	2148	2015	1967

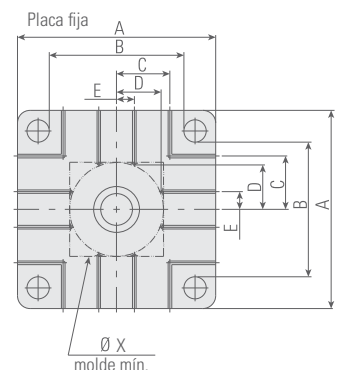
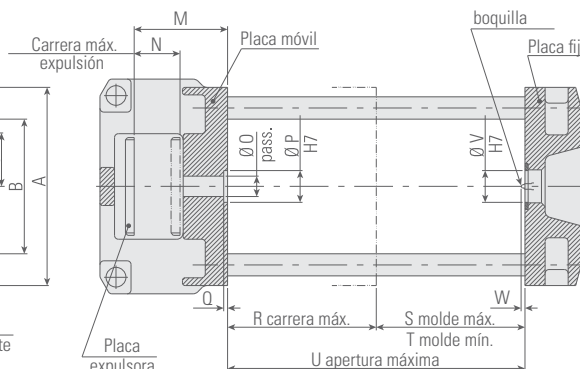
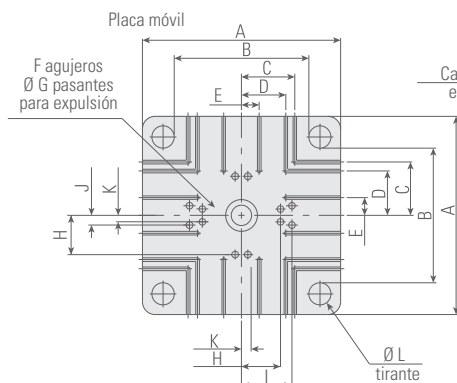
DISEÑO DE LA PLACA



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
EN 70	540	360	105	-	4	27	-	88,9	-	60	222	100	79,5	125	20	360	360	130	720	125	40	290
EN 100	640	420	140	70	4	27	-	88,9	-	72	272	130	79,5	125	20	420	460	160	880	125	40	340
EN 170	700	470	140	70	4	27	-	88,9	-	82	300	150	89,5	125	20	460	500	160	960	125	40	390
EN 220	830	560	140	70	4	27	-	88,9	-	94	356	190	89,5	160	20	560	630	200	1190	160	40	460
EN 300	960	650	210	140	12	27	203,2	88,9	50,8	108	453	225	89,5	160	20	650	750	200	1400	160	40	540
EN 380	1040	700	280	140	12	27	203,2	88,9	50,8	122	478	225	89,5	160	20	750	750	200	1500	160	40	585
EN 450	1170	800	280	140	12	27	203,2	88,9	50,8	132	553	280	89,5	200	20	880	880	250	1760	200	40	665
EL 75	600	420	140	70	4	27	-	88,9	-	60	285	100	100	125	20	360	420	130	780	125	40	310
EL 300 Speed	1040	730	280	140	12	27	203,2	88,9	50,8	108	485	200	88,9	160	20	650	730	200	1380	160	40	540
ES 300	1040	730	280	140	12	27	203,2	88,9	50,8	108	485	200	88,9	160	20	650	730	200	1380	160	40	540

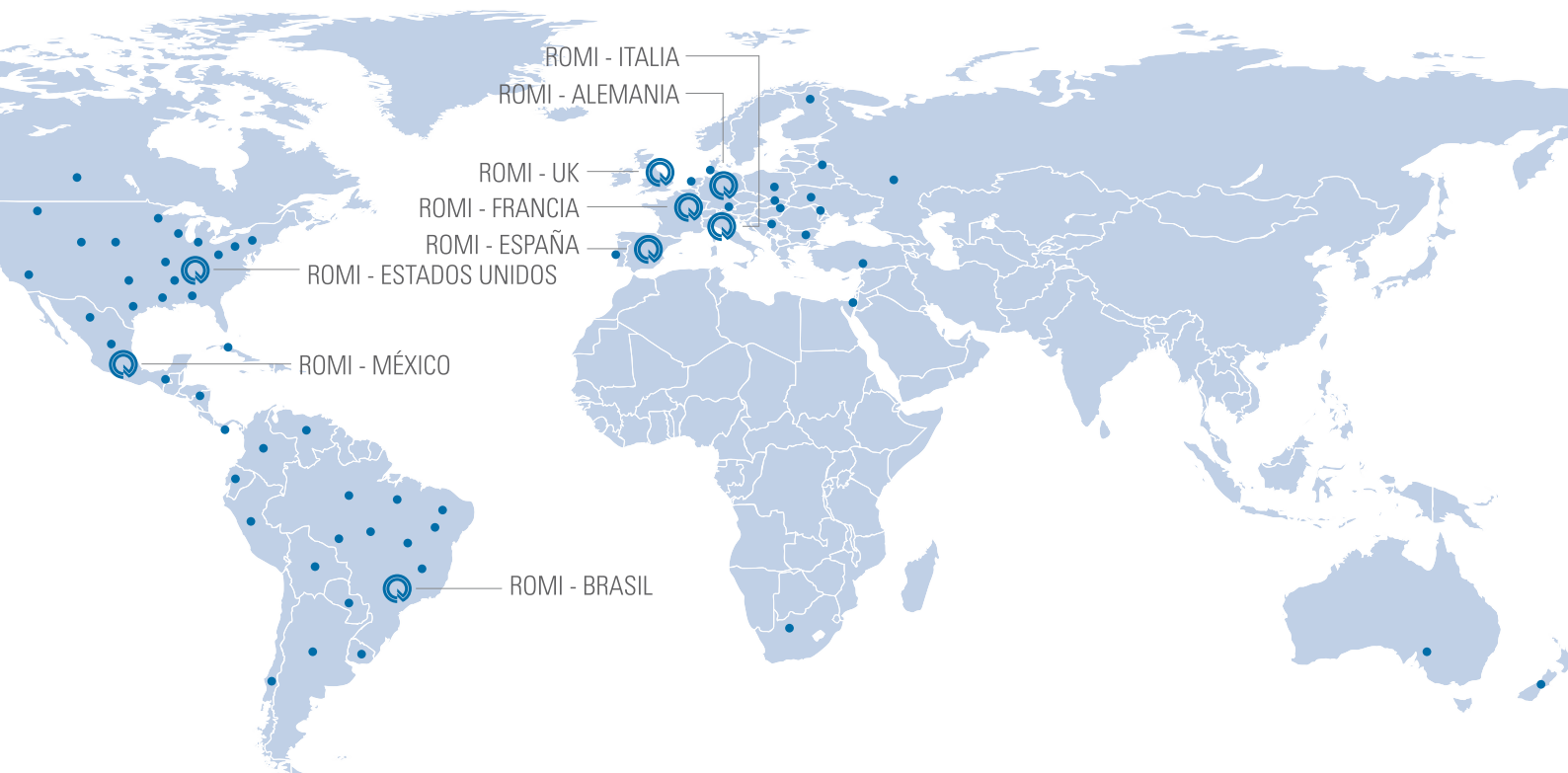


	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB
EN 600	1350	920	350	269	140	8	27	355,6	203,2	-	76,2	50,8	152	-	655	320	160	200	20	1000	1000	300	2000	200	40	650	4	53
EN 800	1560	1060	420	350	140	8	27	355,6	203,2	127	76,2	50,8	175	508	735	360	160	250	20	1170	1170	300	2340	250	40	740	12	53
EN 1100	1820	1250	420	350	140	-	-	355,6	-	127	76,2	-	205	508	925	435	160	250	20	1370	1370	400	2740	250	40	870	12	53



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
EN 1300	1560	1060	420	350	140	8	27	355,6	203,2	127	76,2	50,8	175	508	735	360	160	250	20	1170	1170	300	2340	250
EN 1500																								

PRESENCIA GLOBAL



ROMI

WWW.ROMI.COM

Indústrias Romi S.A.
Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13453 900 Brasil
+55 (19) 3455 9735
injetora@romi.com

**ROMI Atendimento
América Latina**
+55 (19) 3455 9800
export-mp@romi.com

**Burkhardt+Weber
Fertigungssysteme GmbH**
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Alemanha
+49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI nos EUA
1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY - 41018, EUA
+1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI na Alemanha
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI na França
Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest, França
+33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI na Inglaterra
Leigh Road
Swift Valley Industrial Estate
Rugby CV21 1DS, Inglaterra
+44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI na Espanha
Calle Comadrán, 15
Pol. Ind. Can Salvatela
C.P. 08210 - Barberà del Vallès,
+34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI no México
Condominio Parque Arista, Calle
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo
C.O. 11230, CDMX, México
+521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

ROMI na Itália
Via Morigi, 33 - 29020
Gossolengo, Piacenza, Itália
+39 349 590 0474
commerciale@romiitalia.it
www.romiitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671