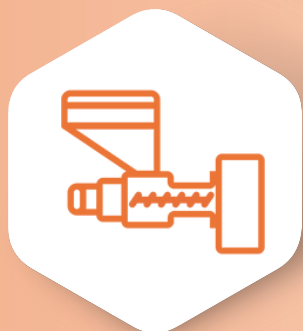
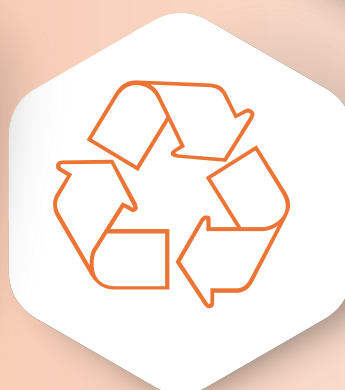




Instalaciones y sistemas para el
proceso de materiales plásticos



+35 años de experiencia

SOLUCIONES INNOVADORAS

Recepción de
materias primas

Control, digitalización,
trazabilidad de las
materias primas

Transporte
neumático

Secado, deshumidificación,
mezcla de materias
plásticas

Alimatic, S.L. Sant Boi de
Llobregat (Spain).

1987



Alimatic Brasil.

2004



Alimatic Méjico.

2013



Alimatic USA.

2021



1999

Representante en
Portugal.

2008



Alimatic France.

2019



Alimatic Process
Workshop "APW" Manresa.

2023

Alimatic Digital Lab "ADL"

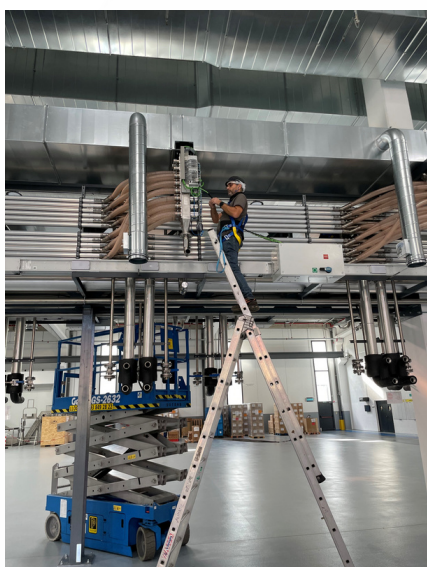
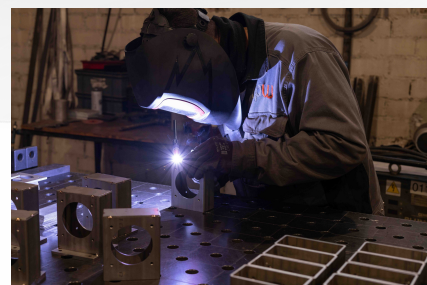
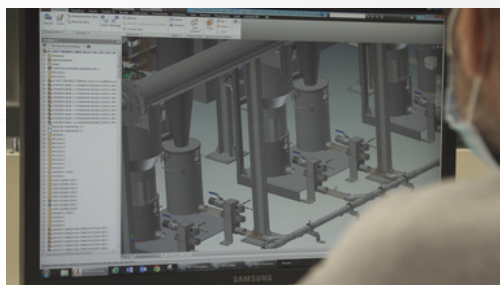
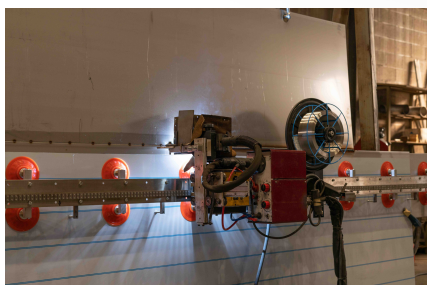


apw

adl

SPAIN - FRANCE - USA - BRASIL - MEXICO - PORTUGAL

alimaticación
 ingeniería
 atención
 asistencia técnica
 mantenimiento de instalaciones
 recambios
 formación



Gracias a su saber hacer y a la certificación ISO 9001-2015, ALIMATIC aporta toda su experiencia tanto en instalaciones nuevas como en ampliar o modificar instalaciones de producción existentes.



ALMACENAJE Y SISTEMAS DE IMPULSIÓN

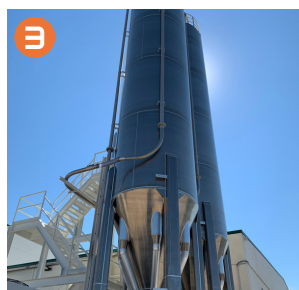
Os proponemos soluciones adaptadas y eficaces a vuestra medida, para optimizar la recepción y almacenaje de las materias plásticas. El material puede ser recepcionado en sacos, octabin e incluso en cisternas.



1
Sistema impulsión/carga de silos
Capacidad: hasta 10 ton / hora



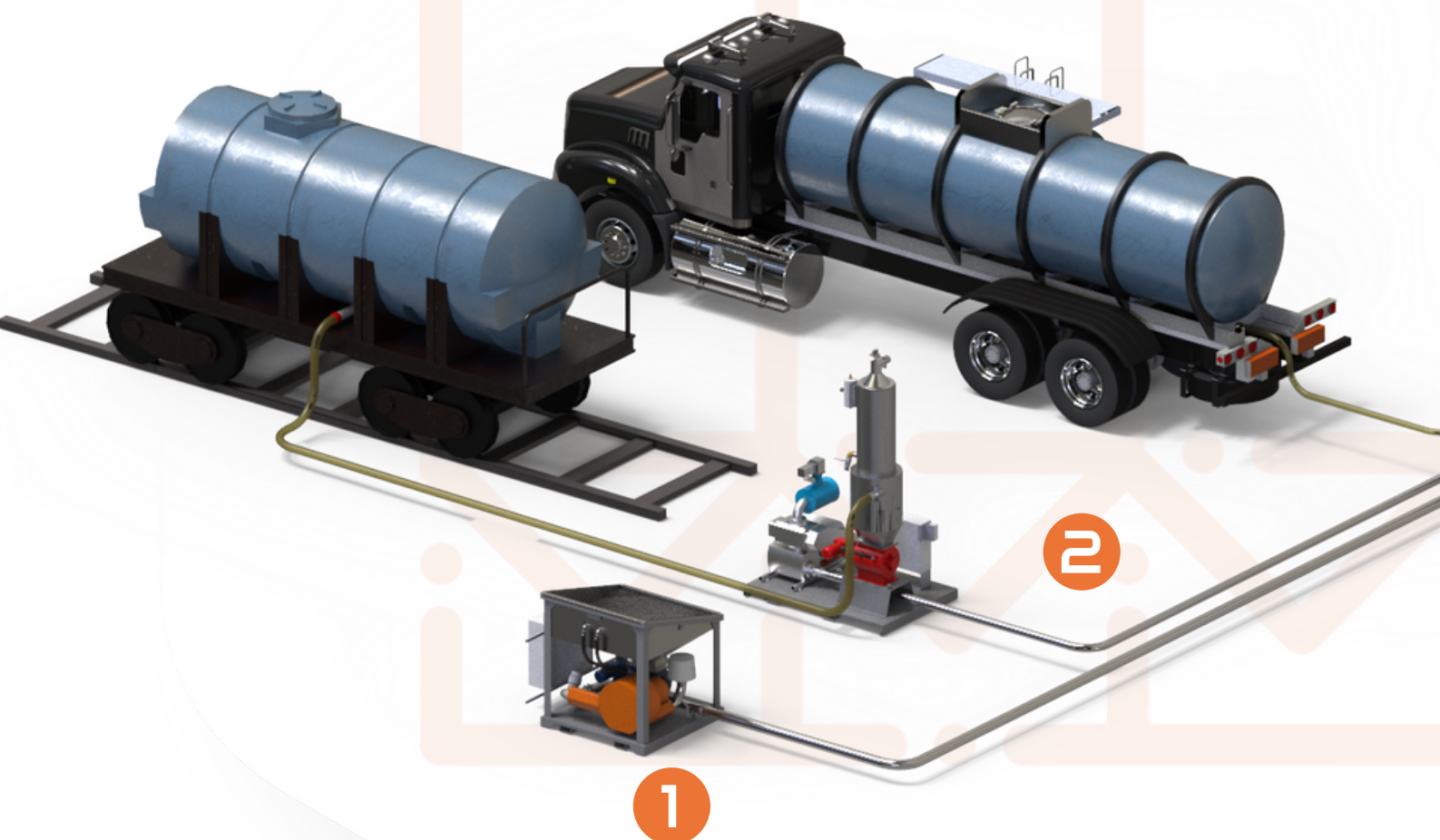
2
Carga aspiración / impulsión des de
ferrocarril a silos.



3
Silos homogenizadores



3
Silos Inoxidable / Aluminio
Capacidad: de 30 a 250 m³





Sistema seguridad de carga de silos



Control de stocks mediante pesaje
(células de carga) Precisión: ± 150 kg

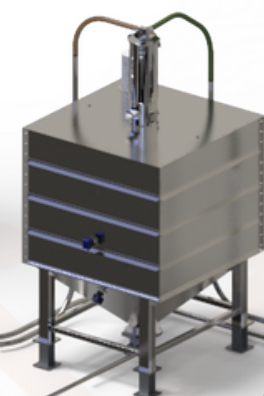


Soporte para vaciado big-bags



Grupo de aspiración y filtraje

5

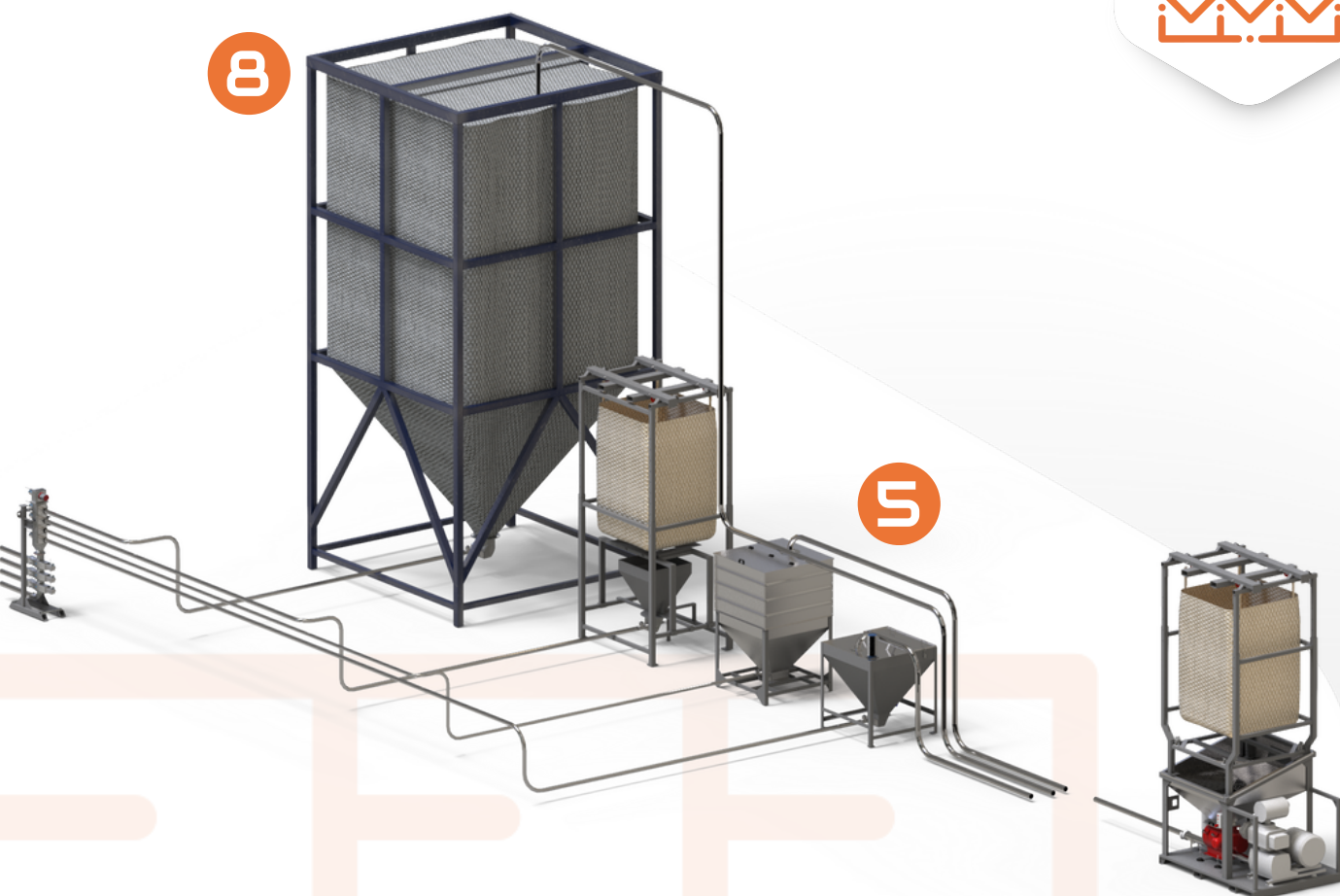


6



7





1
Sistema impulsión/carga de silos
Capacidad: hasta 10 ton / hora



5
Tolvas modulares
Capacidad: de 30 a 2.000 l



8
Silos de tela
Capacidad: hasta 50 toneladas - 100 m³

La desensacadora automática LaborSave, es la más evolucionada del mercado. Capacidad: hasta 32 ton / h



TRANSPORTADORES

Alimatic dispone de una completa gama de transportadores



- **Individuales:** Monofásicos o Trifásicos
 - Equipo individual de transporte que alimenta, de forma rápida y limpia, diferentes puntos de proceso según necesidad.
 - Consta de un control individual con un micro PLC y sus protecciones eléctricas según la normativa
 - Potencia del grupo de aspiración, que permite que el equipo trabaje individualmente de forma automática.
- **Multiestacionales**
 - Equipo de transporte para conexión a un sistema de vacío y un PLC centralizado con diferentes capacidades de 2 a 300L.
- **Polvo**
 - Construidos en acero inoxidable y con un volumen de 30 y 10 lts.
Limpieza automática de filtro, válvula de vacío, filtro antiestático antirretorno, detector de nivel.

 Transportador trifásico modelo A-103
Capacidad: 300 kg / h



 Gama de Transportadores multiestacionales

 Transportador monofásico A10
Capacidad: 100 kg / h



 Transportador para polvo P30



 Transportadores multiestacionales



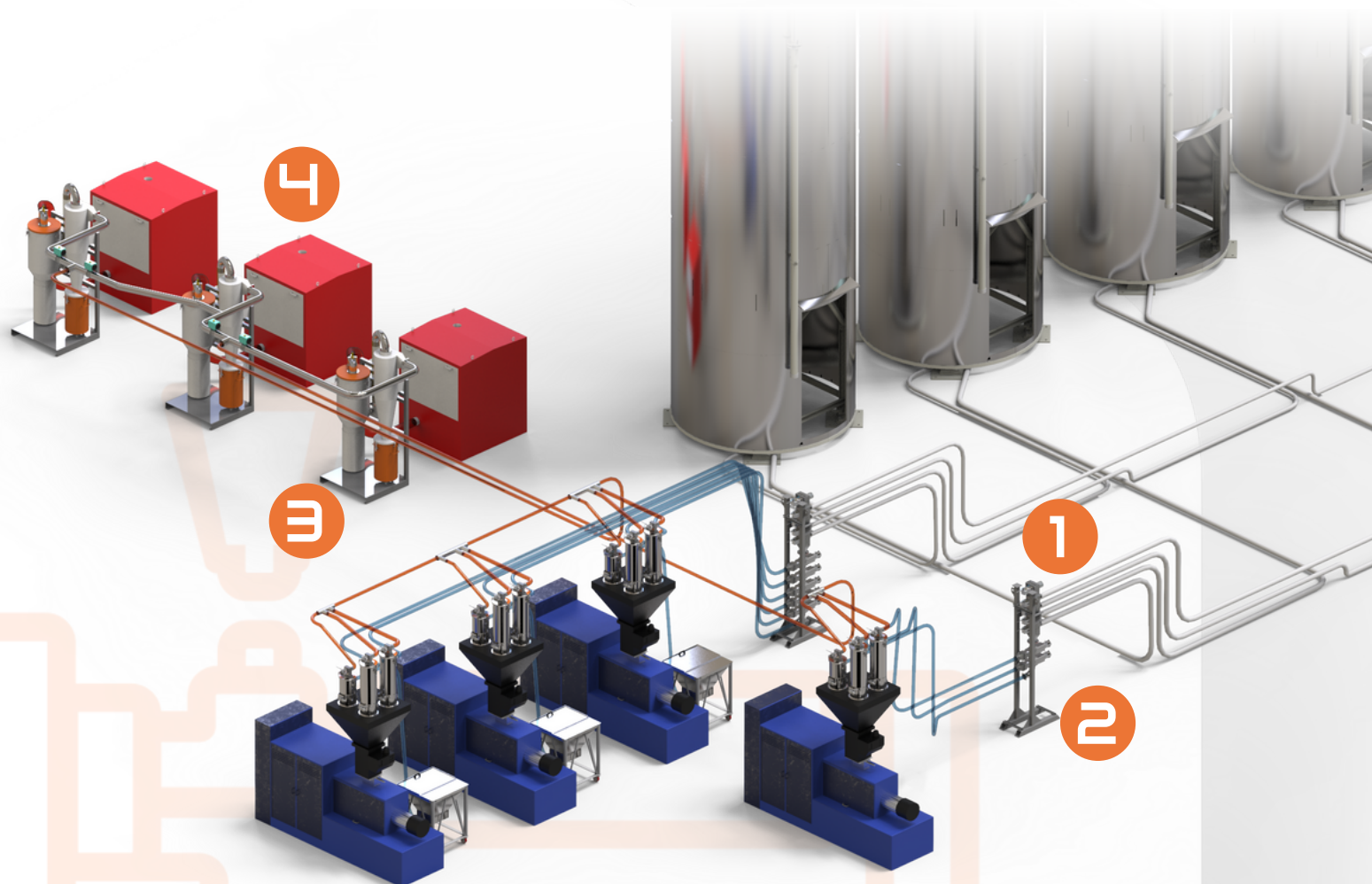
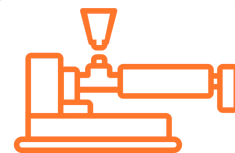
 HALO
Realiza el Control de consumos.



INSTALACIONES DE TRANSPORTE DE MATERIALES

INYECCIÓN

Instalación de transporte para alimentar 4 prensas de inyección con materiales procedentes desde 4 silos exteriores a través de mesas de conexiones automáticas compuestas de 2 válvulas multivía y 5 y 2 válvulas de desvío respectivamente.



1
Líneas de material y accesorios
Tubo: Alu. / Inox. / Flexible / FU / PVC
Curvas: Inox. / anti-abrasión.



2
Sistema automático de selección de material (Multivía).



3
Sistema de filtro central + ciclón,
sobre línea de vacío y autolimpieza.

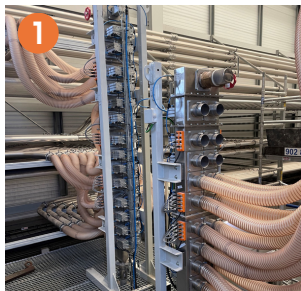


4
Bombas de vacío y sistemas de
backup

INSTALACIONES DE TRANSPORTE DE MATERIALES

EXTRUSIÓN

Instalación de transporte para alimentar máquina de extrusión tricapa desde 2 líneas; material principal silo y material minoritario en tolvas, con selección automática a través de 1 válvula de selección automática y desvío. El vacío generado es mediante un anillo de vacío compuesto por 3 bombas y 4 filtros (1 en stand by). Con el anillo de vacío obtenemos un considerable ahorro energético.



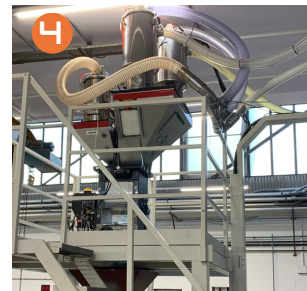
1
Válvula de selección central de material con limpieza.



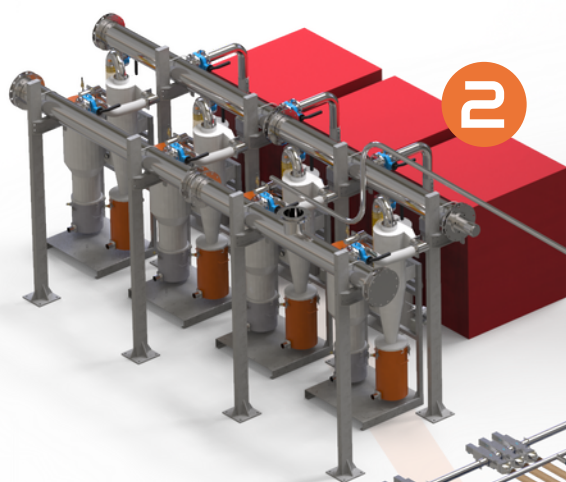
2
Anillo central de vacío (ahorro energético).



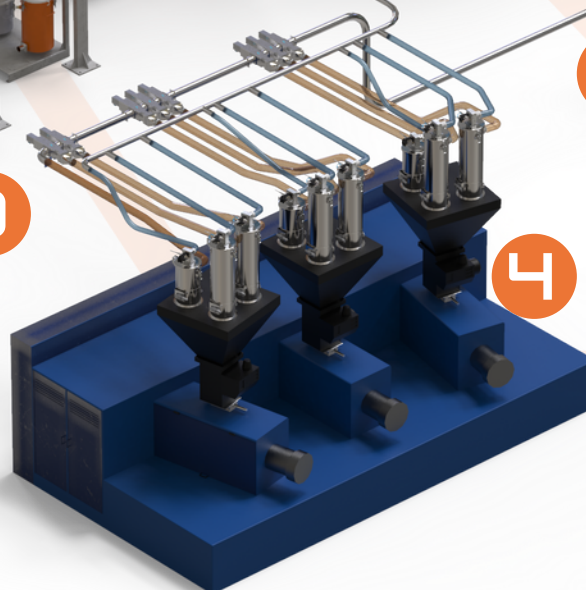
3
Válvula de selección individual de material (VDL).



4
Instalaciones centrales de materia prima y mezcla de componentes.



3



4

1

2

ANILLO DE VACÍO

Sistema central de vacío, controlado por panel central de potencia y con variadores de frecuencia, desvinculando el vacío central de la Instalación de transporte. Aportando un gran ahorro energético dando servicio a toda la planta de producción, evitando paros debido a que todos los grupos de vacío son a la vez de trabajo y back up.

ESPECIFICACIONES :

- Control de todo el sistema vía PLC y pantalla táctil.
- Variadores de frecuencia para regular el paro/marcha de los grupos.
- Graficado y visionado del sistema y estado de funcionamiento.
- Control instantáneo del consumo energético del sistema.
- Ahorro en el gasto kw. por kg. procesado de material.

OPCIONES:

- Sistema automático de limpieza de filtros en semi automático
- Exportación de datos vía ethernet



CONTROL DE LAS INSTALACIONES

Alimatic dispone de programas propios para el control y supervisión de las instalaciones, mediante **PLC, PC o Dashboard**.

Ofrecemos distintos tipos de perfiles desde operarios hasta supervisores.

Aplicaciones:

- Control de equipos industriales y monitoreo de condiciones.
- Trazabilidad del transporte de materias primas por lote y por orden de fabricación.
- Análisis del rendimiento
- Transparencia de la cadena de suministro.
- Volcado automático y ajuste de las condiciones según la orden de fabricación lanzada.
- Sistema de alertas
- Diferentes visualizaciones por usuario y perfiles.
- Sistema de alarmas.

Beneficios:

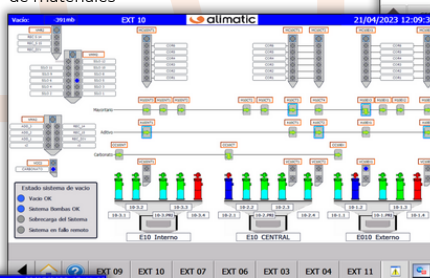
- Histórico de los consumos de energía de la instalación.
- Disminución error humano
- Control de Stock
- Trazabilidad inversa



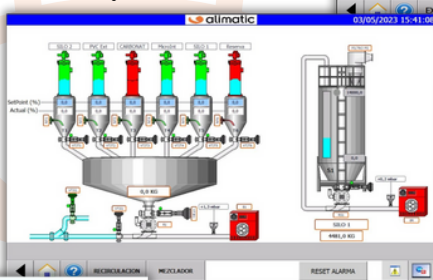
Gestión integral gravimétrica



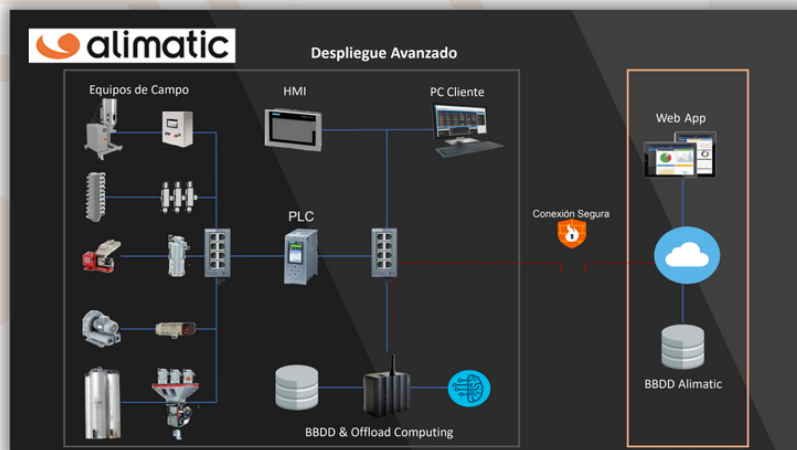
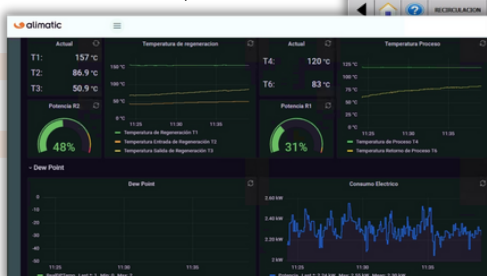
Gestión y supervisión de selección automática de materiales



Formulación y dosificación de lotes



Dashboard control de procesos Alimatic



SECADORES, DESHUMIDIFICADORES

La nueva tecnología de deshumidificación por rotor ADR de ALIMATIC garantiza la reducción al 98% del polvo vs la tecnología de secado tradicional.

ALIMATIC garantiza un control óptimo del secado, la viscosidad del material durante el proceso, consiguiendo una reducción de los rechazos y mejora de la producción.



Eficacia

Temperatura de 90°C a 180°C máx.
Punto de rocío constante de -50°C

Economía

40% ahorro energético | Sin tamiz molecular
Variador de frecuencia para regular caudal de aire

Desarrollo y mejora

Sin necesidad de agua ni aire comprimido
Reducción 98% del polvo



Medidor de humedad de materiales
Análisis in line de los niveles de humedad



Deshumidificadores rotativos ADR 160
Capacidad: de 15 a 800 l. Pantalla táctil con registro de temperaturas, punto de rocío y alarmas



ULTRA FAMILY:
Equipo deshumidificador por vacío.
Bajo consumo energético y rapidez de secado.



Secador aire seco
Capacidad: de 30 a 6.000 l



Deshumidificadores rotativos ADR 250 a 2500
Capacidad: de 300 a 5.000 l



DOSIFICADORES INDIVIDUALES

Sistemas de dosificación y mezcla de materiales en sistema volumétrico o gravimétrico. Para dosificar un componente (Master Batch, aditivos, materiales en polvo, etc.) como para realizar mezclas con recetas hasta 12 componentes.

Estos equipos dosificadores pueden ir instalados a pie de máquina o directamente encima de la misma.



Eficacia

Cambios rápidos de color, mezclado de materiales
Exactitud en la dosificación $\pm 0,1\%$ de la mezcla realizada Materiales granulados o en polvo

Economía

Retorno inversión + rápido, ahorro en la dosificación

Desarrollo y mejora

Sistemas integrados en producción de fábrica - Industria 4.0



Mc-12/18* volumétrico

Capacidad dosificación: de 0,07-72 kg/h ajuste manual velocidad *Autosincronización con extrusora



Mc Weight

Sistema de medición de material autorregulado para extrusoras.



Mc-Balance gravimétrico

Capacidad dosificación: de 0,07-180 kg/h
Medición continua por pérdida de peso



MGF - gravimétrico

Capacidad dosificación: de 0.05 a 18 kg/h
Para Inyección / Extrusión
Ajustes automáticos del $\pm 0,2\%$ del ratio

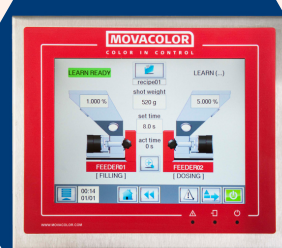


MC-POWDER

Dosificador para polvo.



Touch Screen Control



DOSIFICADORES MULTICOMPONENTE

Los mezcladores gravimétricos Maguire tienen la capacidad de mezclar diferentes tipos de materiales o fórmulas en granza + recuperado + color + aditivo, además de poder dosificar material en polvo o pigmento y, si fuera necesario, un color o aditivo líquido.

Una vez realizado el lote de los componentes se mezcla para así dar mayor estabilidad y homogeneidad al proceso.



Eficacia

Más de 50.000 mezcladores vendidos en el mundo 78 modelos disponibles desde 50 a 3.000 kg/h | Dosificación de 4 a 12 componentes | Monitorización y pesado constante de todos los componentes de la fórmula

Economía

Ahorro en el consumo de MB/ADD con mayor estabilidad en el Set up de la máquina | Rápido retorno de inversión | Funcionamiento muy simple y fácil mantenimiento

Desarrollo y mejora

Software de gestión y control Industria 4.0 | Recalibración automática y ajuste lote a lote | Integración a sistemas centrales vía PLC para la total adquisición de datos

Equipos mezcladores Maguire

Equipo mezclador control extrusión
Capacidad 150Kg/H



WSB MP con elevador
Producción: hasta 90 kg / h



WSB 3060 hasta 3.600 kg / h para mezclas especiales con serrín, CaCO₃, WPC



WSB 940 con 4 componentes
Producción: hasta 1.200 kg / h



WSB 1200
Producción: hasta 1400 kg / h



WSB 240 Touch screen
Producción: hasta 240 kg / h



APLICACIONES ESPECIALES

En ALIMATIC hacemos estudios y realizamos proyectos y aplicaciones especiales de transporte de materiales en granza, pulverulentos, almacenamiento, secado especializado de materias, integración del software y la adquisición de datos de los elementos en el proyecto.

Eficacia

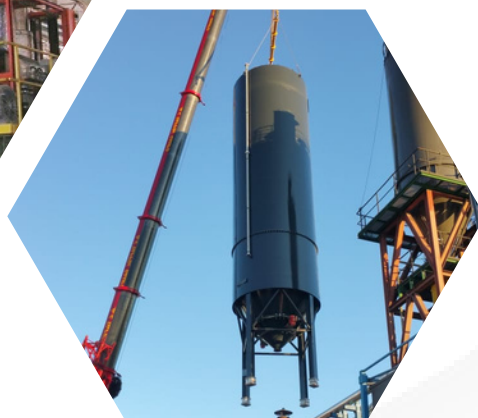
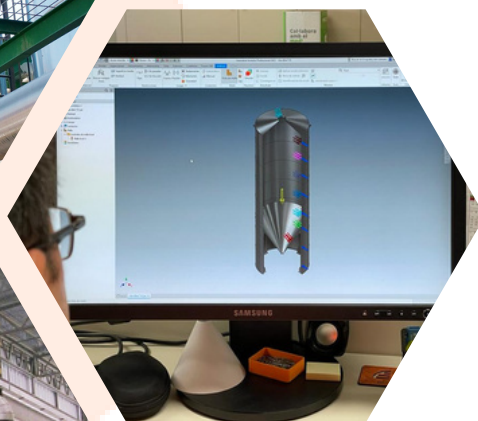
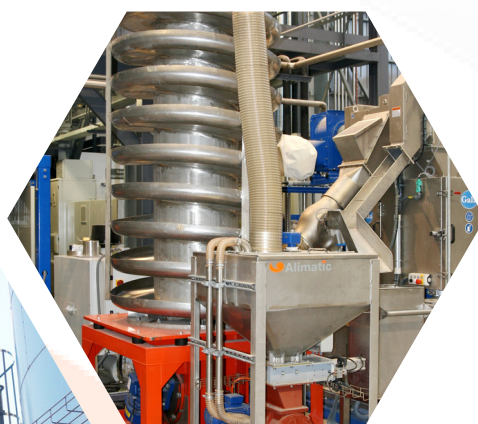
Estudio y adaptación a las necesidades del cliente

Economía

Ahorro en gestión materiales
Gestión óptima de stocks

Desarrollo
y mejora

Gestión del proyecto
• Sistemas llaves en mano



Nuestros colaboradores:

MAGUIRE[®]
Intelligent Simplicity

LaborSave[™]

ZEPPELIN[®]
Systems

MOVACOLOR

ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA DE PLÁSTICOS



C/ Andorra, 19 B-C
08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
España



+34 936 525 680



alimatic@alimatic.com



@Alimatic_SL



ALIMATIC FRANCIA
pthomas@alimatic.com



ALIMATIC BRASIL
acorradi@alimatic.com.br



ALIMATIC, S.L. DE C.V. - MEXICO
rpaz@alimatic.com



ALIMATIC, USA
alimatic@alimatic.com