

JHV series

Guías lineales



CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL

Distribuidor:

Polígono Malpica, Calle D, nave 166
50016 Zaragoza (España)
Tel: (+34) 976 571 213
www.startechmachinery.com
info@startechmachinery.com

JHV-550 APC

Innovación Tecnológica

- Los procedimientos utilizados ahorran tiempo de espera, lo que aumenta la eficacia de la producción. También puede prevenir accidentes porque el operario manipula con prisa.
- El panel de mando está integrado lo que proporciona una buena visión al operario a través de las ventanas.



Limpeza con taladrina

El sistema de taladrina se activará automáticamente antes del cambio de pallet para limpiar la viruta y permitir la orientación y sujeción.



Auto cambiador de pallet

Motorización de la mesa con giro hidráulico para girar en dirección CV / CCV, mesa completa de cambio rápido.

JHV-550



- Cabezal con sistema de soplo de aire, también se instala como estándar enfriador de aceite para eliminar el calor causado por la rotación de alta velocidad del husillo, que asegura buena precisión y larga vida útil.
- La estructura de la máquina está hecha de hierro fundido de alta calidad lo que garantiza gran rigidez y precisión.
- Estructura de la máquina compacta y simplificada para ahorrar espacio.

JHV-710 / JHV-800

Serie Guías Lineales



- Todos los ejes con guías lineales aseguran el movimiento rápido y un preciso posicionamiento.
- La columna está diseñada con una estructura en forma de A lo que aumenta la estabilidad de la máquina durante el mecanizado.



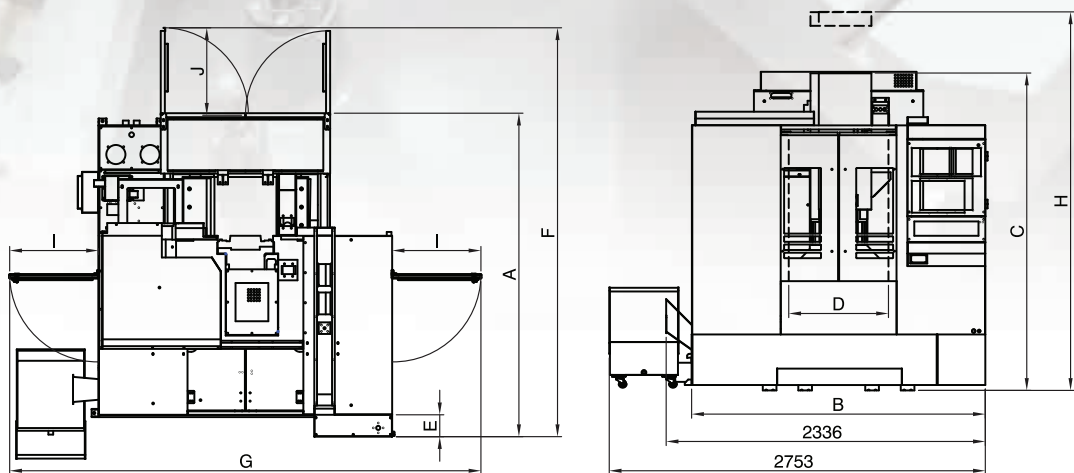
Cabezal transmisión por correa con velocidad estándar 8.000 rpm. La transmisión directa es opcional para tener menos vibraciones y ruidos, disponible en velocidad 10.000 rpm/12.000 rpm/15.000 rpm.



Husillo a bolas de precisión

Pre-tensado en husillo a bolas en los ejes X, Y, Z que asegura precisión y elimina el error de posicionamiento.

Dimensiones



	JHV-710	JHV-800
A	2412	2532
B	2150	2150
C	2322	2322
D	730	730
E	160	160
F	3007	3157
G	3450	3450
H	2770	2780
I	644	644
J	633	633

JHV-850 / JHV-1020

Una máquina competitiva para piezas de precisión, moldes y piezas de mecanizado 3C

En el entorno competitivo de hoy en día, la única forma de tener ventaja es buscar eficiencia y calidad, la serie JHV está diseñada y fabricada con alta eficiencia y precisión. La serie JHV tiene husillo de alta velocidad, guías lineales en los 3 ejes y una estructura rígida. Cuando se trata de piezas de precisión, moldes y mecanizado de piezas 3C ésta máquina es su única opción.



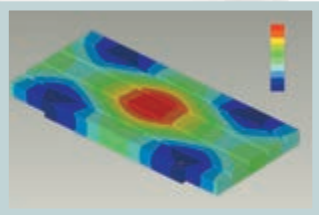
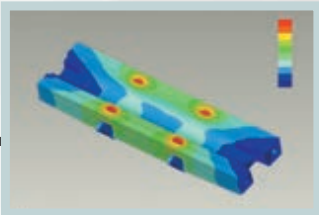
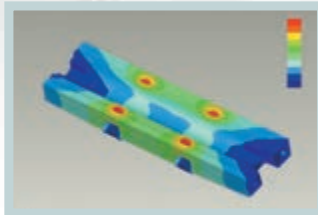
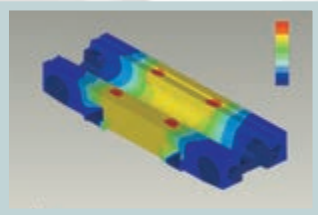
Guías lineales

Los husillos de las guías lineales tienen 45 mm. de ancho.



Husillo de precisión con doble tuerca

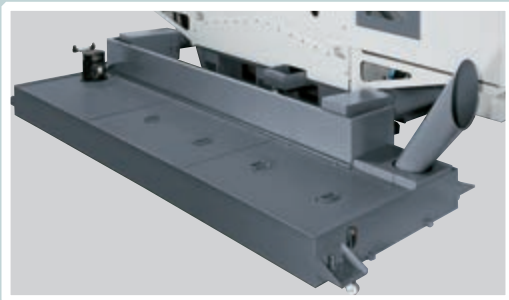
Los tres ejes son transmitidos por husillos a bolas de alta precisión, precargados y endurecidos.



Análisis de elementos finitos

Las partes estructurales de la máquina se analizan y diseñan por el análisis de elementos finitos avanzados. Esto proporciona un análisis estructural detallado de las condiciones tensión/deformación lo que asegura rigidez y estabilidad para toda la vida útil de la máquina.

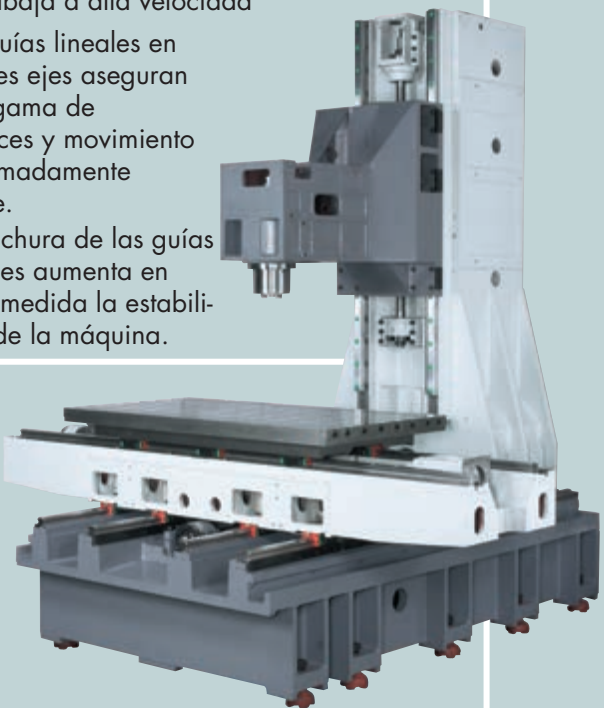
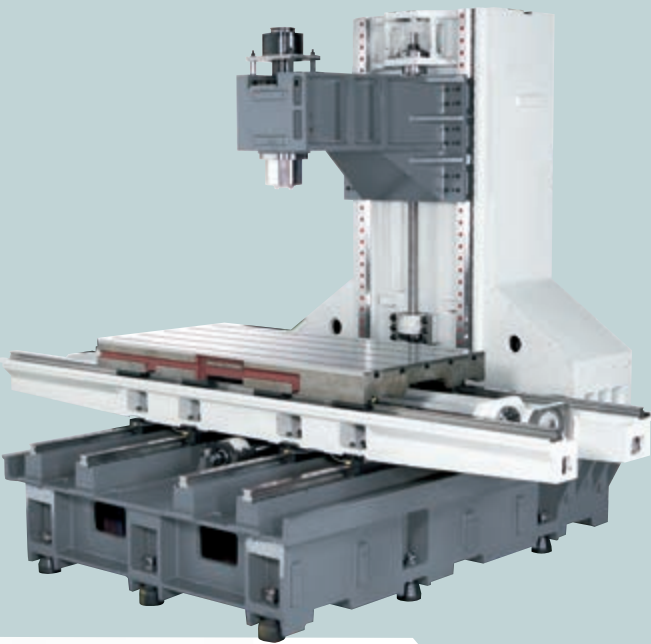
JHV-1300 / JHV-1500 / JHV-1600



JHV-1300 / 1500

(Extractor virutas trasero)

- Se incrementa el ancho de la columna con una estructura tipo caja que proporciona la máxima estabilidad especialmente cuando se trabaja a alta velocidad
- Las guías lineales en los tres ejes aseguran alta gama de avances y movimiento extremadamente suave.
- La anchura de las guías lineales aumenta en gran medida la estabilidad de la máquina.

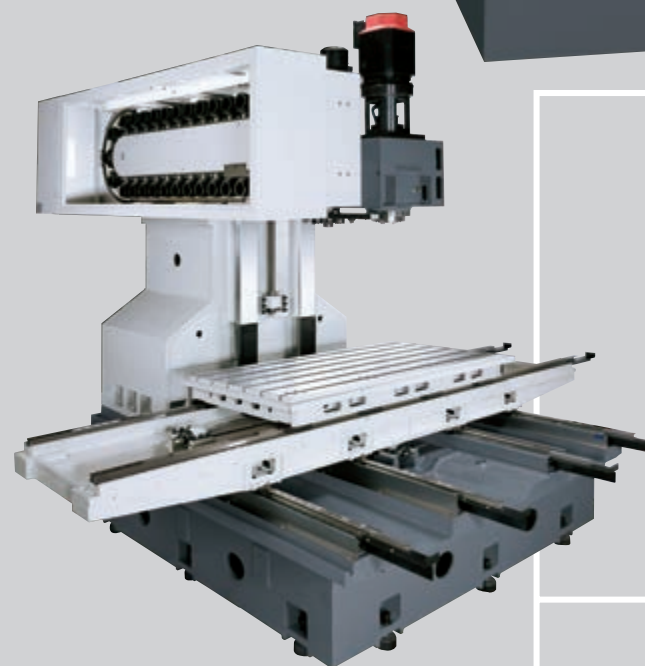


Ventaja competitiva

Si no se cambian los recorridos, el modelo JHV-1300/JHV-1500 se pueden cargar en un contenedor HQ. El diseño reduce el espacio de la máquina y economiza substancialmente el embalaje y coste del transporte.

JHV-1600 Estructura de la máquina

JHV-1800 JHV-2000



Diseño estructura óptimo

- Guías lineales en los ejes X,Y, menos fricción, movimiento avance rápido. Guía prismática en eje Z. En las máquinas grandes normalmente los avances son 12/10/10 m/min y en los modelos JHV1800/2000 son 24/24/15 m/min.
- Teniendo en cuenta el medioambiente se diseña la máquina para que se pueda separar el aceite y agua, disminuyendo el daño a la naturaleza y facilitando la limpieza. El recogedor de aceite y aspirador de polvo están disponibles como opción.
- El diseño de la columna en forma de U garantiza las cargas pesadas y una estabilidad superior.
- El producto es analizado y diseñado por avanzados Análisis de Elementos Finitos.

Cubierta telescópica Laberinto

Diseñada para que las guías no sean dañadas por la viruta ni por la taladrina. También tiene la función de separar el aceite y el agua.



Protección eje Y

El diseño reduce el ruido en el avance rápido y facilita la limpieza.



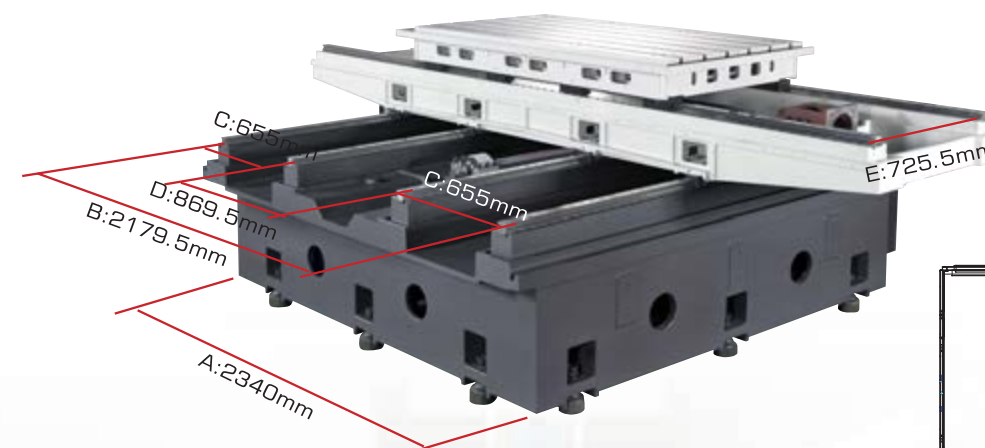
Husillo directo

#80, 10000//12000 rpm (opcional)

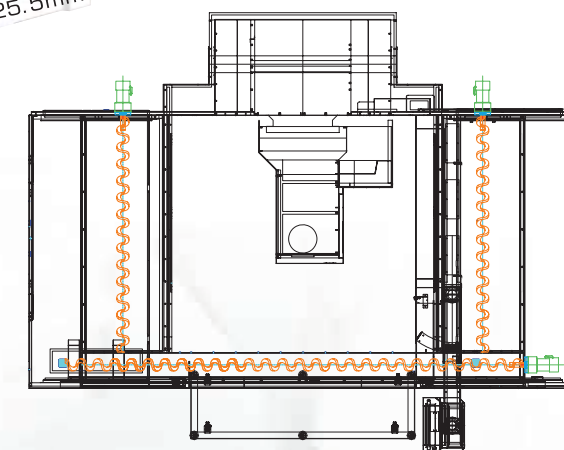
Caja ZF

Caja de cambios de 2 gamas (opcional)

JHV-1800 / JHV-2000



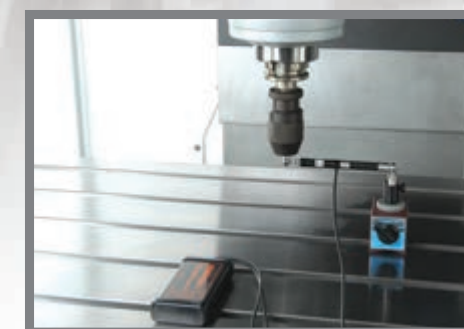
La construcción de la máquina alcanza el mejor movimiento y precisión de posicionamiento. El eje Y con 4 guías lineales, cada una con 8 bloques de deslizamiento. La mesa de trabajo se puede fabricar con 6 bloques incluso para el movimiento final. Guías de rodillos en ejes X,Y - estándar.



Extractor de virutas interno sinfin +
Extractor de virutas externo

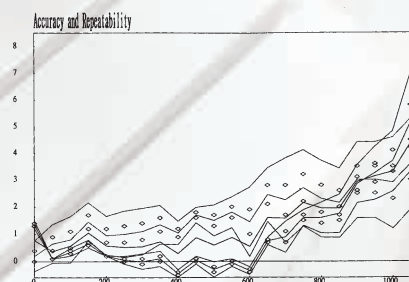
Estricto control de calidad

Inspección de precisión geométrica, ajuste husillo, prueba ball bar, inspección con láser, prueba de corte.



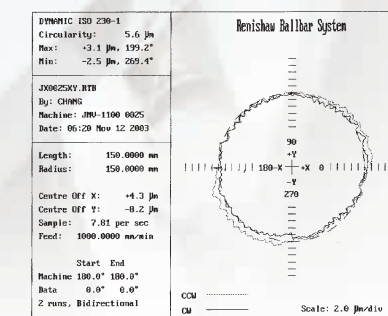
INSPECCIÓN LÁSER

Se utiliza un avanzado instrumento de láser para la inspección y compensación de la precisión lineal. Esto asegura una óptima precisión en los ejes.



TEST BALL BAR

A través del test ball bar se precisan las pruebas de circularidad y geometría lo que le da a la máquina la mejor precisión posible.



單位/Unit: μm

ACCESORIOS ESTÁNDAR & OPCIONALES

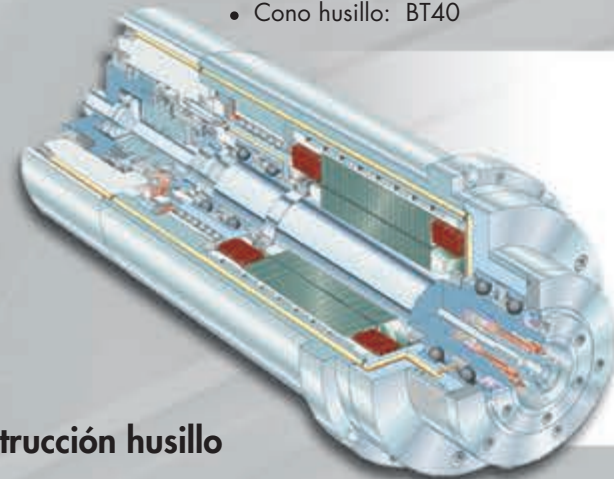


Transmisión accionamiento directo (opcional)

- Velocidad estándar husillo: 8000 rpm.
Opcional: 10000 rpm
Disponible: 12000rpm
- Cono husillo: BT40

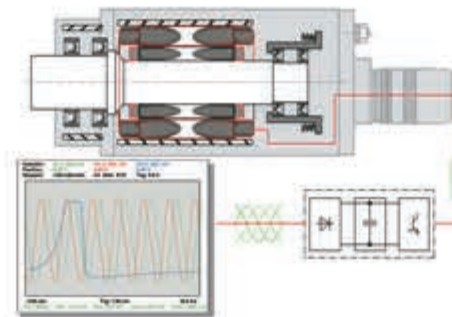


- Elección velocidad husillo / 10000, 12000, 15000 rpm.
- Cono husillo: BT40



Construcción husillo

Sistema transmisión



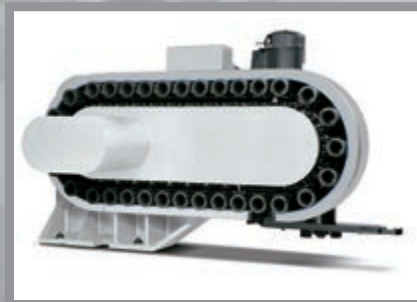
Cambiador tipo tambor

Capacidad:
16-20 Herramientas



Cambiador tipo brazo (opcional)

Capacidad:
24-30 Herramientas



Cambiador tipo brazo extendido (opcional)

Capacidad:
40 (#40) - 32 (#50) Herramientas



Refrigeración externa (opcional)

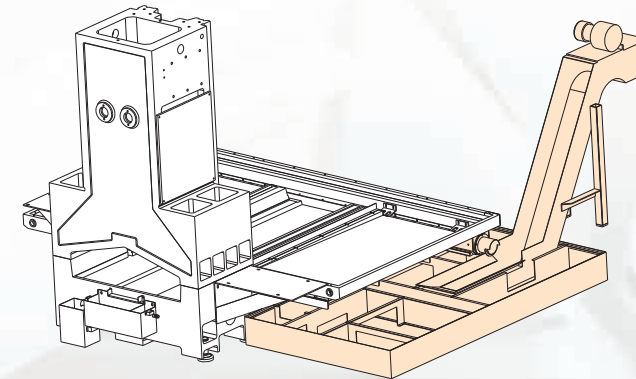


Sistema limpieza con taladrina (opcional)

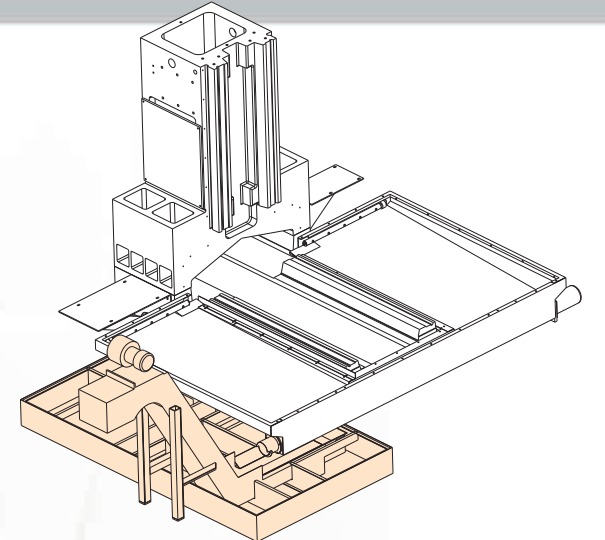


Refrigeración a través del husillo (opcional)

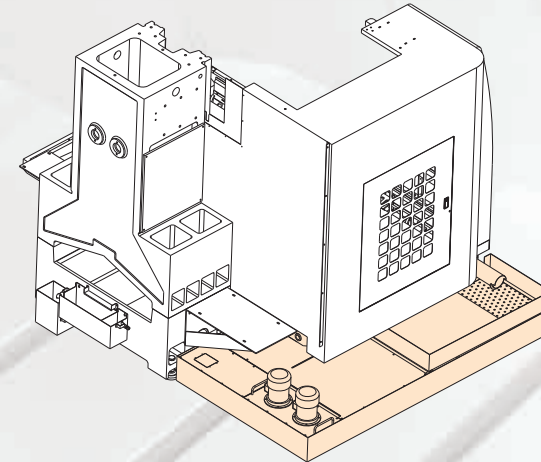
Serie Guías Lineales



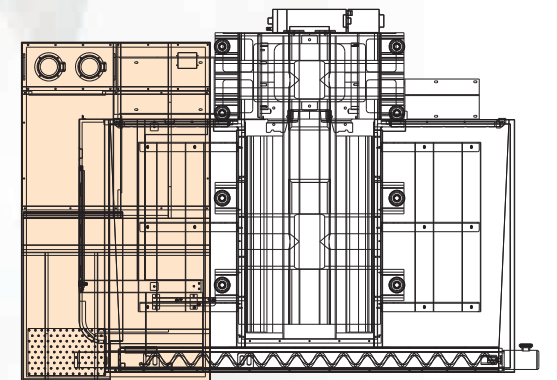
Extractor de virutas tipo cadena montado al frente



Extractor de virutas tipo cadena montaje lateral

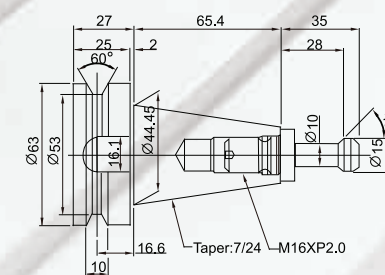


Tanque refrigeración estándar

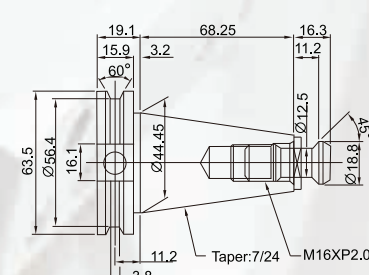


Extractor de virutas tipo husillo montado al frente

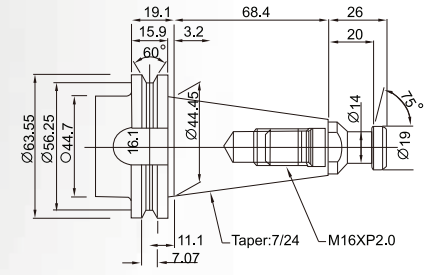
CONOS & TIRANTES



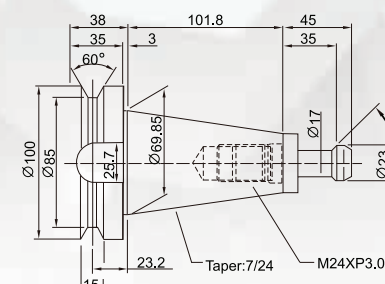
BT40



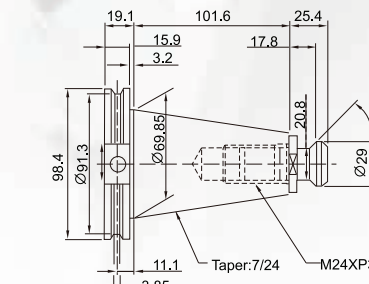
DIN40(69871)



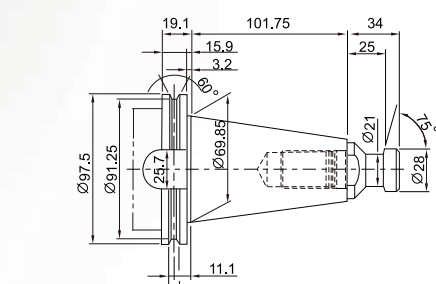
CAT40



BT50



DIN50



CAT50

Características

MODELO	UNIDAD	JHV-550APC	JHV-550	JHV-710	JHV-800	JHV-850	JHV-1020	JHV-1300	JHV-1500	JHV-1600	JHV-1800	JHV-2000
Recorrido 3 ejes		Guías lineales									Guías lineales (X,Y) + prismática (Z)	
Recorrido eje X	mm	550	550	710	800	850	1020	1300	1500	1600	1800	2000
Recorrido eje Y	mm	400	400	460	500	550	550	750	750	750	900	900
Recorrido eje Z	mm	460	460	560	580	580	580	700	700	700	750	750
Distancia husillo - mesa	mm	120-580	120-580	120-680	120-700	120-700	120-700	150-850	150-850	120-820	150-900	150-900
MESA												
Superficie mesa	mm	600 x 400	650 x 410	760 x 420	900 x 500	1020 x 550	1190 x 550	1300 x 750	1500 x 750	1650 x 750	1850 x 900	2050 x 900
Carga máxima	kgs	200 x 2	250	450	500	600	800	1000	1000	1200	2500	3000
Ranuras	mm	3 x 14 x 100	3 x 14 x 100	5 x 14 x 63	5 x 16 x 100	4 x 18 x 125	4 x 18 x 125	5 x 18 x 150	5 x 18 x 150	5 x 18 x 125	6 x 18 x 145	6 x 18 x 145
Tiempo cambio pallet	seg.	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Método cambio pallet		180° giratorio	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
HUSILLO												
Cono husillo	tipo	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-50	BT-50
Velocidad husillo	rpm	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	6000	6000
Transmisión	tipo	Correa	Correa	Correa	Correa	Correa	Correa	Correa	Correa	Correa	Correa	Correa
Motor husillo	kw	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5	7.5 / 11	7.5 / 11	7.5 / 11	7.5 / 11	11 / 15	11 / 15	15 / 18.5
Refrigeración husillo	tipo	Aceite con refrigerador										
GAMA DE AVANCES												
Avance rápido (X/Y/Z)	m/min	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	24 / 24 / 15	24 / 24 / 15
Avance trabajo	mm/min	1-15000	1-15000	1-15000	1-15000	1-15000	1-15000	1-15000	1-15000	1-15000	1-7000	1-7000
Eje servo motor X/Y/Z (Fanuc)	kw	1.2 / 1.2 / 1.8	1.2 / 1.2 / 1.8	1.2 / 1.2 / 1.8	1.2 / 1.2 / 1.8	1.8 / 1.8 / 2.5	1.8 / 1.8 / 2.5	4 / 4 / 7	4 / 4 / 7	4 / 4 / 7	7 / 7 / 7	7 / 7 / 7
Eje servo motor X/Y/Z (Mitsubishi)	kw	1.5 / 1.5 / 2	1.5 / 1.5 / 2	1.5 / 1.5 / 2	1.5 / 1.5 / 2	3.5 / 3.5 / 3.5	3.5 / 3.5 / 3.5	4.5 / 4.5 / 7	4.5 / 4.5 / 7	4.5 / 4.5 / 7	7 / 7 / 7	7 / 7 / 7
CARGADOR HERRAMIENTAS												
Tipo	tipo	Brazo	Tambor	Tambor	Tambor	Tambor	Tambor	Tambor	Tambor	Tambor	Brazo	Brazo
Capacidad	pcs	24	16	16	16	16	16	16	16	16	24	24
Diámetro máximo herramienta	mm	80 / 150	100 / 150	100 / 150	100 / 150	100 / 180	100 / 180	100 / 180	100 / 180	100 / 180	110 / 220	125 / 220
Longitud máxima herramienta	mm	250	250	250	250	250	250	300	300	300	300	300
Peso máximo herramienta	kgs	7	7	7	7	7	7	7	7	7	15	15
Selección de herramienta	tipo	Random	Fijo	Fijo	Fijo	Fijo	Fijo	Fijo	Fijo	Fijo	Random	Random
HUSILLO A BOLAS												
Diámetro eje X,Y,Z	mm	32	32	32	32	40 / 40 / 38	40 / 40 / 38	45	45	45 / 45 / 50	50	50
Paso eje X,Y,Z	mm	12	12	12	12	10	10	10	10	10	10	10
OTROS												
Potencia consumo	KVA	20	20	20	20	20	20	30	30	40	40	40
Dimensiones	cm	200 x 296 x 236	190 x 245 x 260	230 x 245 x 277	230 x 255 x 278	310 x 275 x 295	331 x 275 x 295	430 x 350 x 300	430 x 350 x 300	440 x 305 x 320	580 x 400 x 365	580 x 400 x 365
Peso	kgs	3750	3400	4200	4500	6200	6800	9000	10000	11000	17500	18500
CNC								Fanuc Oi-MD				

Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previa notificación.