

EXPERTOS EN MANDRINADO Y FRESADO

DESDE 1941

Serie BL

FRESADORAS DE BANCADA FIJA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CURSOS DE TRABAJO

X – Longitudinal de la mesa	mm	2000 + N x 1000 ... 5000
Y – Trasversal RAM	mm	1000 / 1300
Z – Vertical del Cabezal	mm	1500 / 2000

RAM - CABEZAL

Sección RAM		mm	460 x 520
Cabezal Universal Automatico 45°		°	1° x 1° - 0,001° x 0,001°
Cabezal Giro Continuo 5-ejes		°	+105 / -120 °
Potencia cabezal	Mecánico	kW	40
	Electromandrino	kW	48
Velocidad rotación	Mecánico	min ⁻¹	6000
	Electromandrino	min ⁻¹	12000
Par máximo	Mecánico	Nm	1400
	Electromandrino	Nm	450
Gamas de velocidad			2

AVANCES RÁPIDOS

X,Y,Z	m/min	40
-------	-------	----

MESA

Mesa longitudinal	BL1-MX1	mm	2400 x 1 000 / 3 400 x 1 000 / 4 400 x 1 000 / 5 400 x 1 000
		Kg	8000
	BL1-MX2	mm	2400 x 1 300 / 3 400 x 1 300 / 4 400 x 1 300 / 5 400 x 1 300
		Kg	20000
Mesa giratoria	BL1-MGX	mm	1 000 x 1 000 / 1 000 x 1 250 / 1 250 x 1 250 / 1 250 x 1 600 / 1 600 x 1 600
		Kg	6000 (MGX-6) / 8000 (MGX-8)

OPCIONES TECNOLÓGICAMENTE INNOVADORAS

- AHC- Calibración Automática de Cabezal
- AFC- Control de Avances Adaptativo
- HDS- Sistema de Amortiguación Hidrostático
- Teleservicio para Asistencia Remota
- Medición de piezas en proceso por sonda palpación
- Sistema de calibración de herramientas por sonda / láser
- ATC- Cambiador Automático de Herramientas (30-120 herramientas)
- Carenado integral con transportadores de viruta integrados

JUARISTI

JUARISTI BORING & MILLING MACHINES S.L.
Pol. Ind. Basarte, Parcela 2 - P.O. Box, 29
20720 Azkoitia - Gipuzkoa (Spain)
Telf. +34 943 85 12 21 - Fax. +34 943 85 13 55
info@juaristi.com

www.juaristi.com

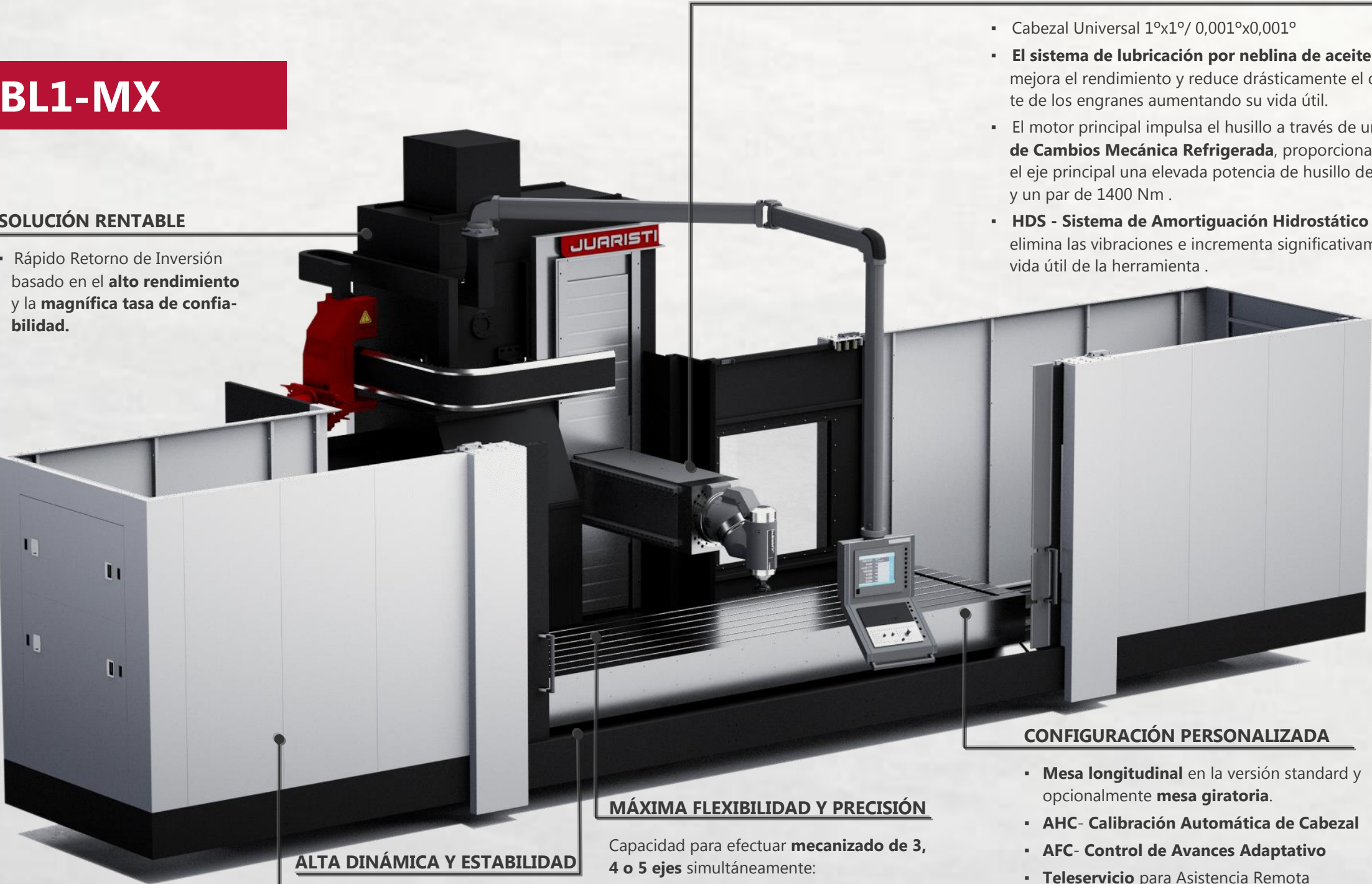


FRESADORAS DE BANCADA FIJA DE ALTO RENDIMIENTO

BL1-MX

SOLUCIÓN RENTABLE

- Rápido Retorno de Inversión basado en el **alto rendimiento** y la **magnífica tasa de confiabilidad**.



SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

- **Carenado integral** con transportador de viruta integrado que garantiza la completa recogida de viruta y refrigerante.
- **Fácil acceso al área de trabajo** por medio de grandes puertas correderas.

ALTA DINÁMICA Y ESTABILIDAD

- **Velocidad de avance de 40 m / min** gracias a los componentes estructurales sobredimensionados con guías lineales de gran tamaño 65 & 55, y husillos de bolas de 80/63 mm de diámetro.

MÁXIMA FLEXIBILIDAD Y PRECISIÓN

Capacidad para efectuar **mecanizado de 3, 4 o 5 ejes** simultáneamente:

- Cabezal Universal Posicionamiento Automático
- Cabezal Universal Continuo
- Cabezal Twist de Giro Continuo
- **Cabezal Mecánico** equipado con caja reductora de 2 gamas con alto par hasta 6000 min⁻¹, adecuado para mecanizado de **fundición, acero al carbono, acero aleado, acero inoxidable, etc.**
- **Cabezal Electromandrino** 12000/18000 min⁻¹ para el mecanizado de **aluminio y metales ligeros**.

DURACIÓN DE LA PRECISIÓN Y VIDA DEL HUSILLO

- Cabezal Universal 1°x1°/ 0,001°x0,001°
- **El sistema de lubricación por neblina de aceite** que mejora el rendimiento y reduce drásticamente el desgaste de los engranes aumentando su vida útil.
- El motor principal impulsa el husillo a través de una **Caja de Cambios Mecánica Refrigerada**, proporcionando en el eje principal una elevada potencia de husillo de 40 kW y un par de 1400 Nm .
- **HDS - Sistema de Amortiguación Hidrostático** que elimina las vibraciones e incrementa significativamente la vida útil de la herramienta .

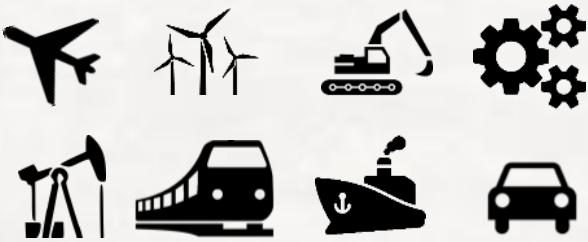
CONFIGURACIÓN PERSONALIZADA

- **Mesa longitudinal** en la versión standard y opcionalmente **mesa giratoria**.
- **AHC- Calibración Automática de Cabezal**
- **AFC- Control de Avances Adaptativo**
- **Teleservicio** para Asistencia Remota
- **Medición** de piezas en proceso por sonda de palpación
- **Sistema de calibración** de herramientas por sonda / láser
- **ATC- Cambiador Automático de Herramientas** (30-120 herramientas)

MÁQUINAS PARA COMPONENTES ESTANDARES O COMPLEJOS

Fresadoras dinámicas, potentes y flexibles para los sectores más exigentes:

- hasta **5000 x 2000 mm** y **20 t peso**,
- **Aluminio, Acero, Aceros especiales** y otros componentes de **metales duros**.



BL1-MGX

CENTRO DE MECANIZADO DE 5 EJES

Mesa giratoria interpolable de giro continuo integrada, eje B, permite mecanizado en 4 y 5 ejes.

